



**EN Operator's manual p. 3**

Please read the operator's manual carefully and make sure you understand the instructions before using the machine.

**ES Manual de instrucciones p. 25**

Lea detenidamente el manual de instrucciones y asegúrese de entender su contenido antes de utilizar la máquina.

**FR Manuel d'utilisation p. 47**

Lire attentivement et bien assimiler le manuel d'utilisation avant d'utiliser la machine.

**PT Instruções para o uso p. 69**

Leia as instruções para o uso com toda a atenção e compreenda o seu conteúdo antes de fazer uso da máquina.

**RC 455**



**EN ES FR PT**

# Español

## Contenido

<b>Significado de los símbolos</b> .....	<b>27</b>
<b>Instrucciones de seguridad</b> .....	<b>28</b>
<b>Introducción</b> .....	<b>30</b>
<b>Componentes de la máquina</b> .....	<b>31</b>
<b>Datos técnicos</b> .....	<b>33</b>
<b>Montaje / instalación del equipo</b> .....	<b>34</b>
<b>Procedimiento para el corte de pared</b> .....	<b>35</b>
Activar la rotación de la hoja .....	35
Después de terminar el trabajo .....	35
Procedimiento para el corte de cable .....	36
<b>Funciones de menú</b> .....	<b>37</b>
Menú de arranque .....	37
Menú de funcionamiento .....	37
Cargar la batería .....	39
Ajustes .....	40
Mensajes de fallo .....	44



## Significado de los símbolos

Los símbolos siguientes se encuentran en la máquina y en el manual de instrucciones de la misma. Es importante que el usuario comprenda su significado para poder trabajar de forma segura con la máquina.

### Libro

Leer detenidamente el manual de instrucciones y comprender su contenido antes de arrancar la máquina.



### Equipo de protección

Utilizar siempre:

- Casco protector homologado.
- Protectores auriculares homologados.
- Gafas protectoras homologadas o visera, además de otro equipo de protección personal necesario.



### Advertencia

Un triángulo de advertencia grande con el texto “¡Advertencia!” significa que hay riesgo de daños personales graves e incluso peligro de muerte.



### ¡Atención!

Un triángulo de advertencia pequeño con el texto “¡Atención!” significa que hay riesgo de daños personales leves o daños en la máquina.



### Aclaración

Una mano con el dedo índice estirado y el texto “Observación” significa que se debe prestar especial atención a algún punto descrito.



### CE

Este símbolo indica que la máquina es conforme a las Directivas CE vigentes.



### Advertencia EL

Este símbolo advierte de la presencia de alta tensión.

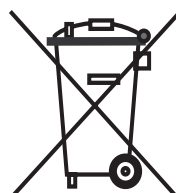


### Marca ambiental

El símbolo en el producto o en su embalaje indica que este producto no se debe manipular como residuos domésticos. Hay que entregarlo a una central de reciclaje para la recuperación de los equipos eléctricos y electrónicos.

Haciendo que este producto sea manipulado adecuadamente, se ayuda a evitar consecuencias negativas potenciales para el medio ambiente y las personas, lo que puede ocurrir con la manipulación inadecuada como residuos del producto.

Para información más detallada acerca del reciclaje de este producto, consultar con el municipio o con el comercio en que se adquirió el producto.



## Instrucciones de seguridad

En el diseño y fabricación de los productos Husqvarna se ha puesto un gran énfasis en la seguridad, además de la efectividad y la facilidad de manejo. Aspectos que se deben considerar para mantener la seguridad de la máquina:



### ¡ADVERTENCIA!

**Esta máquina sólo está destinada a utilizar junto con Husqvarna WS 355, 463, 462 y 460 o DIMAS CS2512. Está prohibida cualquier otra aplicación.**



### ¡ATENCIÓN!

La máquina no se debe poner en marcha, por ningún concepto, sin observar las reglas de seguridad. Si el usuario contraviene estas reglas, Husqvarna Construction Products Sweden AB o su representante quedan exentos de responsabilidad directa e indirecta. Leer este manual de instrucciones y comprender el contenido antes de empezar a utilizar la máquina. Si después de leer estas instrucciones de seguridad, no se está seguro de que se conocen los riesgos de seguridad existentes, no se debe utilizar la máquina. Para información más detallada, consultar con el concesionario.

- Comprobar que todos los acoplamientos y conexiones, y las mangueras hidráulicas están intactos.
- Todos los operadores deben ser formados en el empleo de la máquina. El propietario es responsable de la formación de los operadores.
- Asegurarse de que todas las mangueras y cables eléctricos están correctamente conectados en la máquina antes de ponerla en marcha.
- Las personas y animales pueden distraer al operador, haciéndole perder el control de las máquinas. Por consiguiente, el operador debe trabajar concentrado en su tarea.
- No dejar nunca la máquina sin vigilar con el motor en marcha.
- Tener cuidado con la ropa, el pelo largo y las joyas, ya que pueden engancharse en los componentes móviles.
- Hay riesgo de dañar a espectadores. Por consiguiente,

no se debe poner en marcha la máquina sin estar seguro de que no hay personas ni animales en la zona de trabajo. Si es necesario, cercar la zona de trabajo para impedir el acceso a la misma.

- No desacoplar nunca las mangueras hidráulicas sin antes haber desactivado el equipo hidráulico y parado totalmente el motor.
- Si a pesar de todo se produjera un caso de emergencia, pulsar el botón rojo de parada de emergencia situado en el lado del mando a distancia o el botón verde de arranque y parada del mando a distancia.
- Utilizar un equipo de protección personal adecuado, como casco, calzado protector, gafas protectoras y protectores auriculares. Hay que utilizar siempre protectores auriculares porque el nivel sonoro es superior a 85dB(A).

- Trabajo cerca de cables eléctricos:

Para usar herramientas hidráulicas en o cerca de cables eléctricos deben usarse mangueras hidráulicas marcadas y homologadas como "no conductoras de electricidad". El uso de mangueras de otro tipo comporta peligro de muerte o daños personales graves.

Al cambiar mangueras deben usarse mangueras "no conductoras de electricidad". Las mangueras deben revisarse regularmente por lo que respecta al aislamiento de conducción eléctrica, según instrucciones especiales.

- Trabajo cerca de tuberías de gas:

Averiguar y marcar siempre la ubicación del trazado de las tuberías de gas. El corte cerca de tuberías de gas siempre es peligroso. Procurar que no se generen chispas, debido al riesgo de explosión. El operador debe trabajar concentrado en su tarea. La negligencia comporta riesgo de daños personales graves y peligro de muerte.

- Marcar todos los conductos ocultos, como tuberías de agua y de gas.
- Comprobar que el cable eléctrico y el cable de CAN no están dañados ni puedan dañarse durante el trabajo.
- Revisar a diario las herramientas, mangueras y conexiones para ver si hay fugas. Una grieta o una fuga puede producir una "inyección de aceite" en el cuerpo o daños personales de otro tipo.
- No sobrepasar la presión de trabajo clasificada para la herramienta o manguera hidráulica que se utilizan. La presión excesiva puede causar fugas o explosión.
- No hacer la búsqueda de fugas con la mano. El contacto con una fuga puede comportar daños personales graves causados por la presión alta del sistema hidráulico.

- La herramienta no se debe levantar ni llevar agarrando las mangueras.
- No maltratar las mangueras.
- No utilizar mangueras retorcidas, gastadas o dañadas.
- Comprobar que las mangueras estén conectadas adecuadamente en la herramienta y que las conexiones hidráulicas cierren como es debido antes de presurizar el sistema hidráulico. Las conexiones se fijan girando el manguito exterior del acoplamiento hembra para apartar la ranura de la bola.

Las mangueras de presión del sistema deben conectarse siempre en la entrada de la herramienta. Las mangueras de retorno del sistema deben conectarse siempre en la salida de la herramienta. Si se confunden las conexiones, la herramienta funcionará en sentido inverso, con el riesgo consiguiente de daños personales.

- Mantener limpias las conexiones hidráulicas.
  - Activar siempre el interruptor de parada de emergencia del mando a distancia antes de desplazar el equipo.
  - Comprobar que las mangueras hidráulicas estén intactas y que no se pueda dañar durante el corte. Las eventuales fugas pueden causar riesgo de resbalamiento.
  - Al trabajar con las máquinas, procurar que haya alguien cerca, que pueda prestar ayuda en caso de accidente.
  - No utilizar nunca las máquinas si no funcionan satisfactoriamente.
  - No modificar nunca los dispositivos de seguridad. Comprobar regularmente que funcionan como es debido. La máquina no se debe operar con dispositivos de seguridad defectuosos o ausentes.
  - Observar siempre la reglamentación en materia de prevención de accidentes, otras reglamentaciones de seguridad generales y las reglas de medicina laboral.
  - Tener siempre a mano un botiquín de primeros auxilios al trabajar con las máquinas.
  - Mantener todas las piezas en perfecto estado y comprobar que todos los elementos de fijación estén bien apretados. Cambiar las etiquetas desgastadas o dañadas.
- Guardar las máquinas en un recinto cerrado, fuera del alcance de los niños y de personas adultas no formadas para su empleo.
  - Tener en cuenta el riesgo de incendio por generación de chispas y calor. Si no hay reglamentación local en materia de protección contra incendio al emplear cortadoras o pulidoras, aplicar las reglas relativas a la soldadura por arco.



### **¡ADVERTENCIA!**

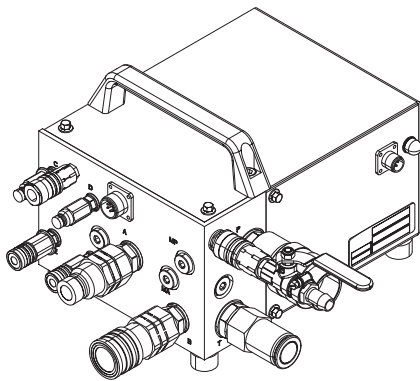
**Al emplear la máquina, usar siempre prendas protectoras y equipos de protección homologados. Aunque las prendas protectoras y el equipo de protección no eliminan el riesgo de accidentes, el usuario puede reducir la gravedad de eventuales daños en caso de accidente utilizando las prendas y el equipo adecuados. Consultar con el concesionario acerca de las prendas protectoras homologadas y el equipo de protección personal recomendado.**

## Introducción

Husqvarna RC 455 "Smartbox" es una unidad de control pequeña y compacta, desarrollada para utilizar como enlace entre un equipo hidráulico sin válvulas de control como equipo diesel y Husqvarna WS 355, WS 462, WS 463 y CS 2512.

Puesto que RC 455 tiene una válvula de prioridad, es posible utilizar el equipo diesel que suministra un flujo para controlar máquinas accionadas por varios flujos; por ejemplo, para accionar la hoja y el avance.

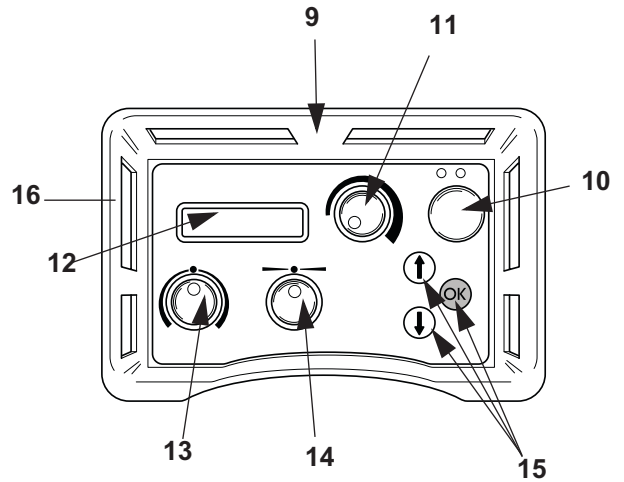
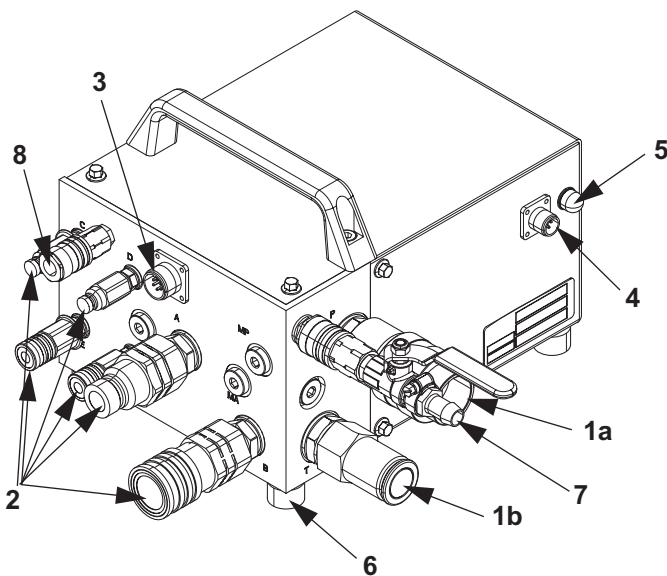
Conectando las unidades indicadas arriba en RC 455, se pueden controlar igual que si estuvieran conectadas a un equipo hidráulico PP 455 E.



RC 455 se entrega con estos equipos:

- 1 unidad RC 455
- 1 mando a distancia
- 1 conjunto de mangueras de 8 m
- 1 cable de bus CAN de 8 m
- 1 cable de conexión de 12 V DC

## Componentes de la máquina



### 1. Conexiones hidráulicas entrantes

En estas conexiones de  $\Omega$  de pulgada se conectan las mangueras del equipo hidráulico. Aquí llega el flujo de entrada de la máquina. El flujo de la manguera que se conecta en la conexión hembra (1a) acciona la herramienta, y el flujo que atraviesa la conexión macho (1b) es el flujo de retorno del equipo hidráulico.

### 2. Conexiones hidráulicas salientes

En estas conexiones se conectan las mangueras hidráulicas incluidas en la entrega. Luego estas mangueras se conectan en una herramienta hidráulica adecuada.

Las conexiones grandes controlan el accionamiento de la herramienta conectada, y las conexiones pequeñas controlan los avances. El flujo de las mangueras con conexión hembra controlan el avance longitudinal, y las mangueras con conexión macho controlan el avance de entrada.

### 3. Conexión del cable de bus CAN

Aquí se conecta el cable de bus CAN que envía las señales de control entre RC 455 y el mando a distancia. El cable de bus CAN tiene un bloqueo para evitar que se suelte fortuitamente.

### 4. Conexión de 12 V DC

Aquí se conecta la corriente que acciona RC 455. Es adecuado sacar la corriente del equipo hidráulico que se usa junto con RC 455. La conexión tiene un bloqueo para evitar que el cable se suelte fortuitamente.

El cable de 12 V se entrega de fábrica con "Pig tail". Este cable lo conecta el operador al equipo hidráulico. Para más información, ver el capítulo "Montaje / Instalación del equipo"

### 5. Fusible automático

Se dispara si la corriente entrante de 12 V DC es demasiado alta. Se restablece presionándolo una vez.

### 6. Patas

Protegen la máquina contra vibraciones y suciedad.

### 7. Conexión de agua entrantes

### 8. Conexión de agua salientes

### 9. Mando a distancia

El mando a distancia se utiliza para controlar RC 455. Para que funcione el mando a distancia es necesario que esté conectado el encendido del equipo hidráulico.

### 10. Conexión / desconexión del flujo

Éste es el único mando con el que se puede poner en marcha el flujo hidráulico del equipo hidráulico.

Pulsando una vez el mando, el equipo hidráulico funciona en régimen de trabajo y empieza a suministrar flujo. El flujo se detiene pulsando de nuevo el botón de arranque o pulsando el botón de parada de emergencia en el lado izquierdo del mando a distancia.



**11. Rotación de la hoja**

Mando para activar la rotación de la hoja / accionamiento del cable. Para obtener una potencia máxima en la hoja, debe girarse el mando hasta su posición derecha.

**12. Display**

En el display se presenta información sobre ajustes necesarios, necesidades de servicio y eventuales fallos.

Durante el trabajo, el display visualiza la presión principal momentánea de rotación de la hoja (no la presión de alimentación).

**13. Avance de entrada**

Mando para la entrada de la hoja. Con este mando se controla la entrada y la salida de la hoja o la tensión del cable en sierras de cable.

**14. Avance longitudinal**

Mando para el avance longitudinal de la sierra. Con este mando se controla la dirección y la velocidad. Cuando se aumenta el avance longitudinal, aumenta también la presión de rotación de la hoja. Esto puede verse en el display.

**15. Teclas de selección**

Las teclas de flecha se usan para:

- Desplazarse en los menús.
- Aumentar / reducir los valores numéricos.

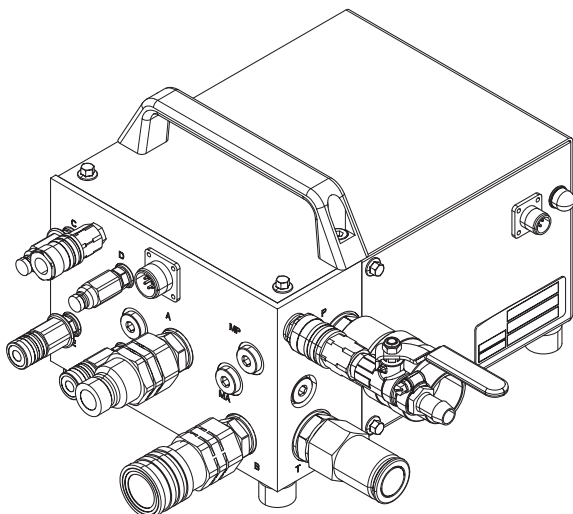
La tecla de confirmación "OK" se usa para:

- Abrir menús secundarios.
- Confirmar los valores que se han ajustado con las teclas.
- Activar / desactivar transductores.

**16. Parada de emergencia**

En un lado del mando a distancia hay un interruptor de parada de emergencia. Cuando se presiona el interruptor de parada de emergencia, la herramienta conectada deja de funcionar y el equipo hidráulico funciona en ralentí.

## Datos técnicos



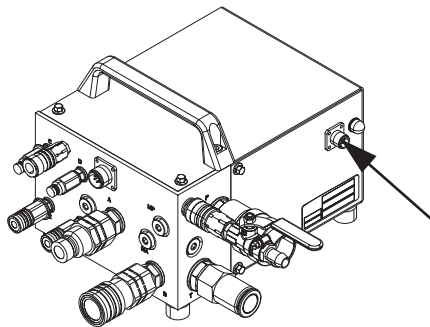
Caudal máximo	115 l/min (30 GPM)
Presión máxima	230 bar (3.340 psi)
Caudal de aceite hidráulico recomendado del equipo hidráulico:	
WS 463	80 l/min (21 GPM)
WS 462	70 l/min (18,5 GPM)
CS2512	80 l/min (21 GPM)
Peso	19,6 kg (43,3 lbs)
Conexión eléctrica	12 V DC
Conjunto de mangueras	8 m

## Montaje / instalación del equipo

RC 455 se entrega con solamente un contacto de 12 V DC en el cable eléctrico. Para que la máquina funcione, hay que conectar el extremo de cable que no tiene contacto en el cable eléctrico saliente del equipo hidráulico.

Cuando la máquina haya sido transportada a un lugar adecuado y esté correctamente montada la herramienta hidráulica que se va a utilizar, la máquina debe conectarse:

1. Conectar el encendido del equipo diesel sin arrancar el motor diesel.
2. Conectar el cable eléctrico entrante del equipo diesel a RC 455.

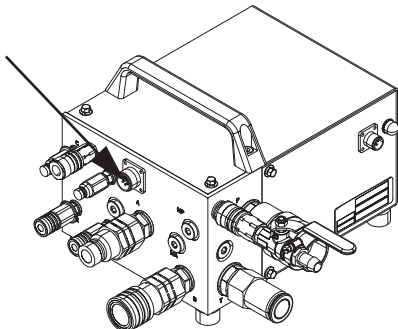


### ¡ADVERTENCIA!

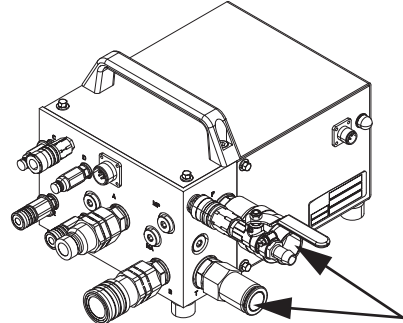
**RC 455 sólo se debe conectar a tensión de 12 V DC. Si se conecta la máquina a una tensión más alta, hay riesgo de daños graves en el equipo y del operador.**

3. Conectar el mando a distancia con el cable de bus CAN incluido en la entrega. Fijar el contacto de cable enroscándolo a mano.

Si la máquina está equipada con radio, se puede conectar una antena de radio en vez del cable de bus CAN. La antena se atornilla en el mismo sitio en que se hubiera colocado el cable de bus CAN.



4. Comprobar que la parada de emergencia del mando a distancia no está activada. El display del mando a distancia muestra el texto "SMARTBOX CONECTAR MANGUERAS"
5. Conectar las mangueras hidráulicas entrantes del equipo diesel a RC 455.



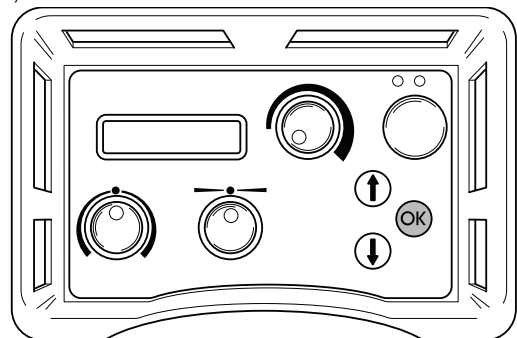
6. Si se va a utilizar CS2512, conectar los enchufes hembra del bloque de reducción de presión a los enchufes machos de RC 455.
7. Conectar las mangueras hidráulicas de RC 455. Hay dos tipos de mangueras hidráulicas entre RC 455 y la herramienta elegida (WS 462, 463 o CS 2512):

En una sierra de pared de la serie WS 400, las cuatro mangueras finas controlan los motores de avance de la sierra; es decir, la entrada, la salida y el avance longitudinal de la sierra. Las dos mangueras gruesas accionan el disco.

Si se conecta al equipo una sierra de cable CS 2512, dos de las mangueras finas controlan la tensión del brazo del depósito y las dos mangueras gruesas accionan el cable.

Las mangueras del conjunto marcadas con arandelas rojas junto a las conexiones se deben conectar a las conexiones marcadas con arandelas iguales.

8. Cuando estén conectadas todas las mangueras hidráulicas, confirmar con "OK" en el mando a distancia.



9. Arrancar el motor del equipo diesel y dejarlo funcionar en ralentí.
10. Ahora el display debe mostrar el texto "SMARTBOX ARRANCAR MOTOR". De lo contrario, seguir las instrucciones del display.
11. Comprobar que todos los equipos están preparados para utilizar.

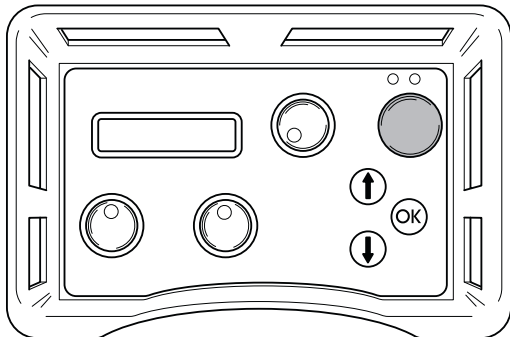
## Procedimiento para el corte de pared

### Activar la rotación de la hoja

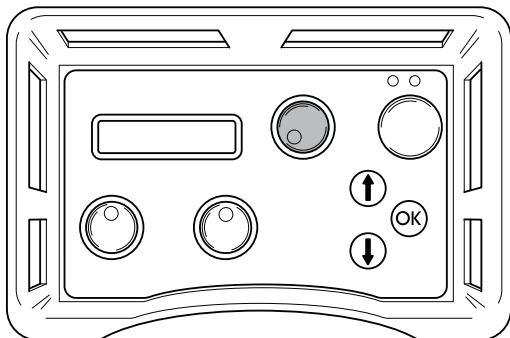
1. Poner en marcha el motor del equipo hidráulico pulsando una vez el botón verde del mando a distancia.

Cuando el motor arranca, el equipo diesel pasa de ralentí a régimen de trabajo y empieza a suministrar flujo.

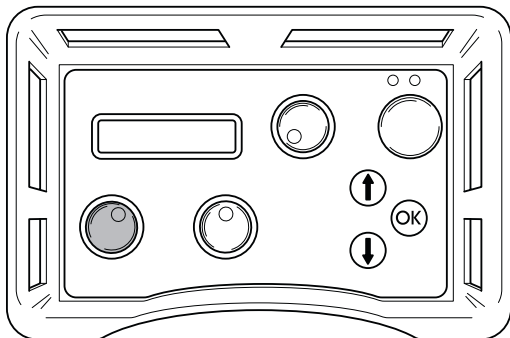
Para parar el motor, pulsar de nuevo el botón verde del mando a distancia.



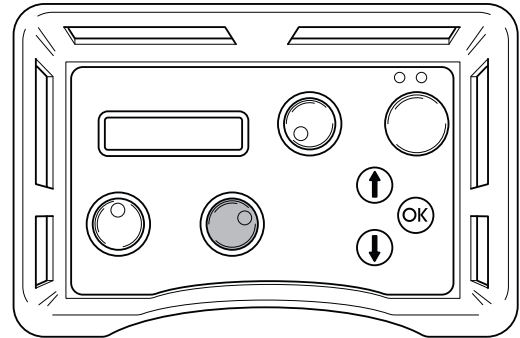
1. Poner el mando de rotación de hoja en la posición máxima para activar la rotación de hoja y el agua refrigerante.



2. Activar el avance de entrada, girando la manija de avance de entrada del mando a distancia.

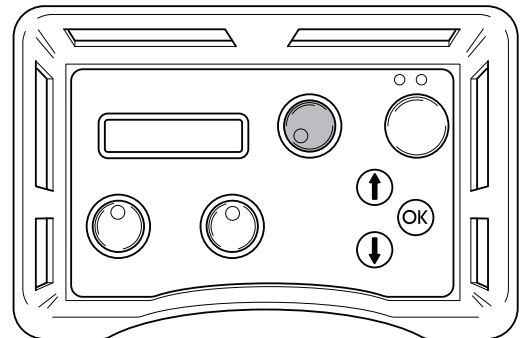


3. Activar el avance longitudinal, girando la manija de avance longitudinal en la dirección deseada.

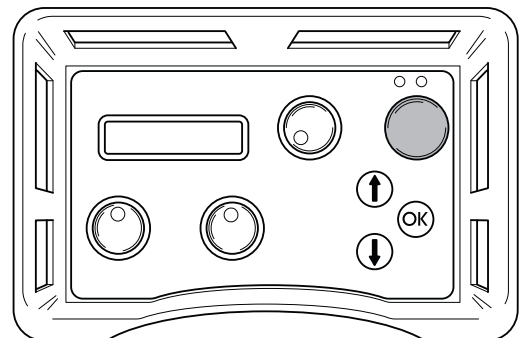


### Después de terminar el trabajo

1. Al terminar el trabajo, parar la rotación de la hoja girando la manija del mando a distancia de vuelta a "0".



2. Reducir la velocidad del motor a ralentí, pulsando el botón verde del mando a distancia.



#### ¡ATENCIÓN!

Limpiar siempre todo el equipo después de cada turno de trabajo.

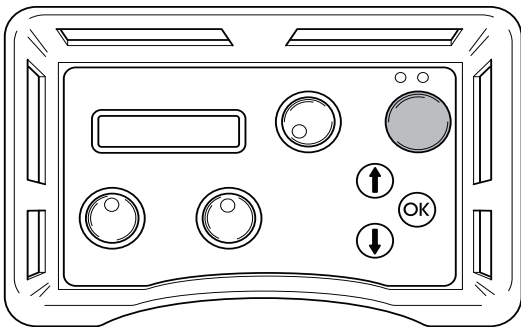
## Procedimiento para el corte de cable

Cuando estén instalados todos los equipos, se puede empezar a cortar. Procedimiento de puesta en marcha de la sierra para obtener una eficacia de corte óptima:

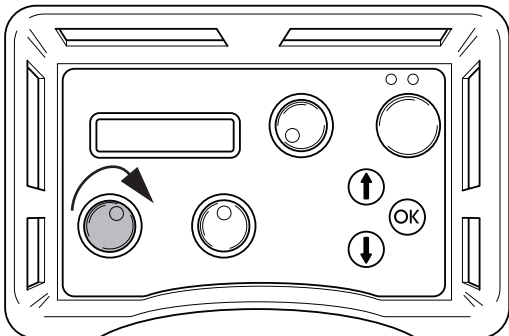
1. Montar el bloque de reducción de presión que se entrega con la sierra de cable en el equipo hidráulico siguiendo las instrucciones en el bloque.
2. Conectar dos de las mangueras hidráulicas finas en el bloque de reducción de presión. La manguera del conjunto de mangueras que está marcada con una arandela roja en la conexión se debe conectar en la manguera del bloque de reducción de presión que también tiene arandela.
3. Cerrar la válvula del bloque de reducción de presión girando la manija a izquierdas hasta el tope y a continuación dos vueltas hacia atrás.
4. Poner en marcha el motor en ralentí pulsando una vez el botón verde del mando a distancia.

Ahora el equipo diesel pasa de ralentí a régimen de trabajo y empieza a suministrar flujo.

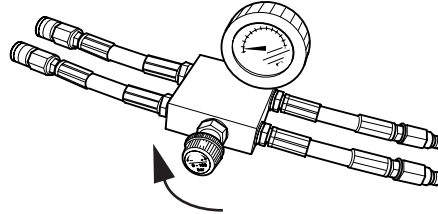
Para detener el flujo y hacer que el motor del equipo hidráulico funcione en ralentí, pulse una vez más el botón verde del mando a distancia.



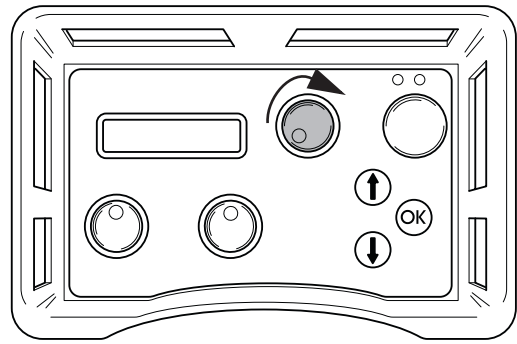
5. Ajustar al máximo el flujo de alimentación del equipo girando a derechas la manija del mando a distancia.



6. Tensar el cable girando con cuidado la manija del bloque de reducción de presión a derechas hasta que la tensión del cable sea la justa. Controlar constantemente que el cable esté bien colocado en todas las ruedas de la sierra.

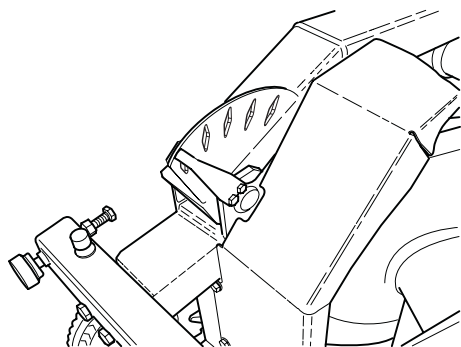


7. Poner en marcha la rotación del motor girando a derechas la manija de contrarrotación del mando a distancia.



8. Incrementar con cuidado el régimen del motor girando la manija de contrarrotación. La presión de trabajo adecuada para el corte es normalmente de 100 y 130 bar pero varía dependiendo del número de pares de ruedas que se utilizan en el depósito, de la cantidad de cable acoplado y de la dureza del material que se corta.
9. La presión de trabajo puede disminuir cuando se corta material (lo que se muestra en el display) y hay que tensar el depósito. Tensar girando a derechas la manija del bloque de reducción de presión.

10. La tensión del depósito es mostrada por un indicador en la máquina (en la figura, en posición mínima). Cuando el cilindro del depósito está totalmente tensado, hay que parar la máquina y colocar el cable alrededor de un nuevo par de ruedas. Luego, proseguir según lo indicado arriba.



### ¡ATENCIÓN!

Limpiar siempre todo el equipo después de cada turno de trabajo.

## Funciones de menú

Los menús que se presentan en el display están agrupados en menús, submenús ("Ajustes") y menús subordinados. Los menús están agrupados en dos secciones:

- Menú de arranque: Se usa para seleccionar las condiciones de trabajo del equipo hidráulico.
- Menú de funcionamiento: Presenta información sobre el estado de funcionamiento.

### Menú de arranque

El menú de arranque se presenta cada vez que se conecta la corriente del equipo hidráulico. El display muestra:

#### SMARTBOX Conectar conjunto de mangueras

- Pulsar "OK" cuando estén conectadas todas las mangueras. Seguidamente se presenta la parte 2.

### Menú de funcionamiento

El menú de funcionamiento empieza cuando se han conectado las mangueras y se ha confirmado con "OK". Con este menú se obtiene información sobre el funcionamiento y todas las posibilidades de ajuste.

El menú de funcionamiento consta de siete menús:

1. 1a Husqvarna PP-455, 1b Estado
2. Ajustes
3. Cronometraje
4. Tiempo total de máquina
5. Estado de la batería (solamente máquinas equipadas con radio)
6. Canal de radio (solamente máquinas equipadas con radio)

#### 1.a Husqvarna SMARTBOX, arrancar motor

Pulsar el botón verde del mando a distancia para arrancar el motor.

#### 1b. Estado

El "Estado" es la información principal que se presenta siempre en el display cuando está funcionando el equipo hidráulico con máquina acoplada:

- "STATUS OK" significa que el equipo está funcionando y no hay ningún mensaje de advertencia.
- yyy BAR, en que yyy denota la presión de trabajo momentánea.
- Si está activado el cronometraje, también se presenta: mm:ss; es decir, el tiempo en minutos y segundos.



### ¡ATENCIÓN!

Los cables eléctricos largos con conductores de sección transversal pequeña pueden causar caída de tensión. Las mangueras hidráulicas largas también pueden causar caída de presión.

## 4. Ajustes

Con este submenú es posible cambiar varios parámetros que influyen en las características del equipo hidráulico.

Para acceder al submenú: Indicar el código PIN de cuatro cifras 0012 con las teclas de flecha y el botón "OK".

Para guardar los ajustes, seleccionar "Guardar" en el menú subordinado 3 "AJUSTES DE SALIDA".

Para información completa sobre las posibilidades de ajuste ver el capítulo "AJUSTES".

## 5. Cronometraje

Esta función se usa para medir el tiempo de un trabajo. El cronometraje se inicia cuando la sierra empieza a trabajar. Seleccionar:

- ACT para activar.
- DES para desactivar.
- PUESTA A CERO CRONOMETRAJE para la puesta a cero.

Terminar pulsando "OK". Se muestra en el display la información principal "Estado".

Si se ha elegido cronometraje ACTIVADO (y si el equipo hidráulico está funcionando, vea 1.b) también se muestra 00:00 en la parte inferior derecha del display. Pulsar flecha abajo para continuar con el menú de funcionamiento.

Aquí se indica el tiempo total de funcionamiento del equipo hidráulico. El tiempo se indica en horas y minutos (hhhh:mm).

## 7. Estado de la batería (solamente máquinas equipadas con radio)

Esta función controla la batería del mando a distancia. Se presentan en el display distintos mensajes, dependiendo de lo que está ocurriendo con la batería:

- 0% BATERÍA 100%

Cuando el mando a distancia está conectado y se carga la batería, se muestra una columna horizontal debajo de la escala 0%-100%. La longitud de la columna respecto a la escala indica la carga que queda en la batería.

- CARGANDO LA BATERÍA

Se muestra cuando el mando a distancia está conectado y se carga la batería. El tiempo de carga desde 0% a 100% es de aproximadamente 9 horas.

- BATERÍA TOTALMENTE CARGADA

Se muestra cuando la batería está cargada al 100%.

- BATERÍA DESCONECTADA

Se muestra si la batería está desconectada del mando a distancia. El mensaje también se presenta si el cargador del mando a distancia está dañado.

## Cargar la batería



### ¡ATENCIÓN!

Este capítulo se refiere únicamente a máquinas equipadas con radio.

El mando a distancia tiene una batería de 7,2 V. Durante la carga, el botón de parada de emergencia del mando a distancia debe estar extraído.

Procedimientos para cargar la batería:

Con el cable de bus CAN (Referencia 531 11 50-12)

Con el cable de carga conectado en toma de 12 V de automóvil (Referencia 531 14 20-92)

Con el cable de carga conectado en el cargador de baterías (Referencia 531 11 72-54)

### Con el cable de bus CAN

Conectar el cable de bus CAN entre el mando a distancia y el equipo. Comprobar que no hay ningún botón de parada de emergencia presionado y que hay corriente en el equipo.

El display muestra "CARGANDO BATERÍA".

El equipo se puede usar durante la carga.

La carga tarda aproximadamente 10 horas.

### Con el cable de carga

Conectar el cable de carga entre el mando a distancia y la toma de 12 V del automóvil. Comprobar que el botón de parada de emergencia del mando a distancia no está presionado. El display muestra "CARGANDO BATERÍA" durante la carga.

La carga tarda aproximadamente 6 horas.

¡ATENCIÓN! SOLAMENTE 12 V

### Carga con el cargador de baterías

Conectar el cable de carga entre el mando a distancia y el cargador de baterías. Seguidamente, conectar el cargador de baterías a un enchufe de red. Comprobar que el botón de parada de emergencia del mando a distancia no está presionado. El display muestra "CARGANDO BATERÍA" durante la carga.

La carga tarda aproximadamente 6 horas.

## 8. Canal de radio

Para usar el mando a distancia solamente en funcionamiento con batería hay que conectar primero una antena de radio en el equipo:

Quitar la conexión de cable, si la hay.

Fijar a presión el conector de la antena en el contacto de SMARTBOX. Procurar que la ranura del conector de la antena quede correctamente colocada en el contacto.

Atornillar anillo del conector en el contacto.

Cuando esté conectada la antena hay que elegir un canal de radio. Seleccionar:

0, 1 ó 2

Confirmar pulsando "OK" y seguidamente flecha abajo. La información principal "Estado" se muestra en el display. Pulsar de nuevo flecha abajo para continuar con el menú de funcionamiento.



## Ajustes

En este submenú se accede a todas las posibilidades de ajuste del equipo hidráulico y el mando a distancia.

Para acceder al submenú "Ajustes" hay que indicar un código de cuatro cifras. Este código es 0012.

Las cifras del código se indican de una en una, de izquierda a derecha. Las teclas de flecha se usan para desplazarse entre 0 y 9, y el botón "OK" se usa para confirmar.

El menú "AJUSTES" consta de siete menús secundarios que a su vez constan de varios menús subordinados:

1. Select language
2. Ajuste de la válvula hidráulica de la hoja
3. Ajuste de la válvula hidráulica de avance
4. Transductores, activar / desactivar, calibrar
5. Ajustes del equipo hidráulico
6. Reglaje básico
7. Ajustes de salida

Las cifras se refieren a los titulares siguientes.

### 1. Select language

Con este submenú se puede elegir el idioma que se desea usar en el display.

El titular del submenú siempre está en inglés. El idioma elegido se indica bajo el titular.

Para seleccionar idioma:

- Desplazarse con las teclas de flecha hasta que se muestre el idioma deseado.
- Pulsar "OK".
- Pulsar flecha abajo para continuar con el submenú siguiente.

### 2. Ajuste de la válvula hidráulica de la hoja

Este submenú contiene las opciones de ajuste de la rotación de la hoja y consta de tres menús subordinados:

Cambiar el punto de arranque de la hoja

Cambiar el punto final de la hoja

Cambiar el tiempo de rampa de la hoja

#### 2.1. Cambiar el punto de arranque de la hoja

El valor de punto de arranque debe ajustarse para que la rotación de la hoja sea lo más baja posible cuando se gira la manija de rotación desde la posición izquierda.

Con un valor demasiado bajo hay que girar la manija para que la hoja empiece a girar.

Con un valor demasiado alto, la hoja empieza a girar con demasiada rapidez cuando se gira la manija.

#### 2.2 Cambiar el punto final de la hoja

El valor de punto final debe ajustarse para que la rotación de la hoja sea lo más alta posible cuando se gira la manija de rotación hacia la derecha.

Con un valor demasiado bajo no se alcanza la plena potencia del equipo hidráulico.

Indicar el valor de punto final:

- Pulsar "OK" cuando se presente el menú subordinado.

El display muestra: CAMBIAR PUNTO FINAL y un porcentaje.

Desplazarse con las teclas de flecha para indicar el punto final deseado. Mantener pulsada la tecla de flecha para aumentar la rapidez de desplazamiento. La escala está graduada de 1 a 100%.

- Pulsar "OK".
- Pulsar flecha abajo para continuar con el menú subordinado siguiente.

#### 2.3 Cambiar el tiempo de rampa de la hoja

El valor de tiempo de rampa indica la rapidez con que debe cambiarse la velocidad de rotación de la hoja al girar la manija de rotación.

Con un valor demasiado bajo el sistema hidráulico del motor de hoja autooscila.

Indicar el valor de tiempo de rampa:

- Pulsar "OK" cuando se presente el menú subordinado.

El display muestra: CAMBIAR TIEMPO DE RAMPA y el tiempo en segundos.

- Desplazarse con las teclas de flecha para indicar el tiempo de rampa deseado. Mantener pulsada la tecla de flecha para aumentar la rapidez de desplazamiento. La escala está graduada desde 0,0 a 9,9 segundos.
- Pulsar "OK".
- Pulsar flecha abajo para continuar con "Retorno al menú".

Este submenú contiene posibilidades de ajuste para el avance de la hoja, longitudinalmente y en profundidad.

El menú consta de cinco menús subordinados:

3.1 Cambiar el punto de arranque del avance longitudinal

3.2 Cambiar el punto final del avance longitudinal

3.3 Cambiar el punto de arranque del avance de entrada

3.4 Cambiar el punto final del avance de entrada

3.5 Cambiar el tiempo de rampa de avance

### 3.1 Cambiar el punto de arranque del avance longitudinal

El valor del punto de arranque debe ajustarse para que el avance longitudinal sea lo más pequeño posible cuando la manija de avance longitudinal está en posición cero; es decir, entre los topes izquierdo y derecho.

Con un valor demasiado bajo, la manija debe girarse a más distancia de la posición cero antes de que empiece el avance longitudinal.

Con un valor demasiado alto el avance longitudinal es excesivo cuando se gira la manija desde la posición cero.



#### ¡ATENCIÓN!

El desgaste en la válvula proporcional y el motor hidráulico puede requerir el cambio del valor de punto de arranque.

Indicar el valor de punto de arranque:

- Pulsar "OK" cuando se presente el menú subordinado.

El display muestra: CAMBIAR PUNTO DE ARRANQUE y un porcentaje.

- Desplazarse con las teclas de flecha para indicar el punto de arranque deseado. Mantener pulsada la tecla de flecha para aumentar la rapidez de desplazamiento. La escala está graduada de 1 a 100%.
- Pulsar "OK".
- Pulsar flecha abajo para continuar con el menú subordinado siguiente.

### 3.2 Cambiar el punto final del avance longitudinal

El valor de punto final debe ajustarse para que el avance longitudinal sea lo más grande posible cuando se gira la manija de avance longitudinal hacia la derecha.

Con un valor de punto final demasiado bajo no se puede alcanzar el avance longitudinal total.

Indicar el valor de punto final:

- Pulsar "OK" cuando se presente el menú subordinado.

El display muestra: CAMBIAR PUNTO FINAL y un porcentaje.

- Desplazarse con las teclas de flecha para indicar el punto final deseado. Mantener pulsada la tecla de flecha para aumentar la rapidez de desplazamiento. La escala está graduada de 1 a 100%.
- Pulsar "OK".
- Pulsar flecha abajo para continuar con el menú subordinado siguiente.

### 3.3 Cambiar el punto de arranque del avance de entrada

El valor del punto de arranque debe ajustarse para que el avance longitudinal sea lo más pequeño posible cuando la manija de avance longitudinal está en posición cero; es decir, entre los topes izquierdo y derecho.

Con un valor demasiado bajo, la manija debe girarse a más distancia de la posición cero antes de que empiece el avance longitudinal.

Con un valor demasiado alto la velocidad de avance es excesiva cuando se gira la manija desde la posición cero.

Indicar el valor de punto de arranque:

- Pulsar "OK" cuando se presente el menú subordinado.
- Pulsar "OK".

El display muestra: CAMBIAR PUNTO DE ARRANQUE y un porcentaje.

- Desplazarse con las teclas de flecha para indicar el punto de arranque deseado. Mantener pulsada la tecla de flecha para aumentar la rapidez de desplazamiento. La escala está graduada de 1 a 100%.
- Pulsar "OK".
- Pulsar flecha abajo para continuar con el menú subordinado siguiente.

### 3.4 Cambiar el punto final del avance de entrada

El valor de punto final debe ajustarse para que la velocidad de avance de entrada sea lo más grande posible cuando se gira la manija de avance longitudinal hacia la derecha.

Con un valor demasiado bajo no se puede alcanzar la velocidad de avance de entrada total.

Indicar el valor de punto final:

- Pulsar "OK" cuando se presente el menú subordinado.

El display muestra: CAMBIAR PUNTO FINAL y un porcentaje.

- Desplazarse con las teclas de flecha para indicar el punto final deseado. Mantener pulsada la tecla de flecha para aumentar la rapidez de desplazamiento. La escala está graduada de 1 a 100%.
- Pulsar "OK".
- Pulsar flecha abajo para continuar con el menú subordinado siguiente.

### 3.5 Cambiar el tiempo de rampa de avance

El valor de tiempo de rampa indica la rapidez con que se cambiará la velocidad de avance cuando se gira la manija de avance de entrada o la manija de avance longitudinal.

El valor de tiempo de rampa indicado para el avance es válido para el avance de entrada y el avance longitudinal.

Indicar el valor de tiempo de rampa:

- Pulsar "OK" cuando se presente el menú subordinado.
- El display muestra: CAMBIAR TIEMPO DE RAMPA y el tiempo en segundos.
- Desplazarse con las teclas de flecha para indicar el tiempo de rampa deseado. Mantener pulsada la tecla de flecha para aumentar la rapidez de desplazamiento. La escala está graduada desde 0,0 a 9,9 segundos.
- Pulsar "OK".
- Pulsar flecha abajo para continuar con "Retorno al menú".

#### 4 Transductores, activar / desactivar, calibrar

Este submenú contiene las posibilidades de ajuste de los transductores de presión del equipo hidráulico.

El submenú consta de seis menús subordinados:

- 4.1 Transductor de temperatura del aceite hidráulico
- 4.2 Transductor de presión del filtro
- 4.3 Transductores de tensión
- 4.4 Transductor de presión hidráulica
- 4.5 Calibrar el transductor de presión hidráulica
- 4.6 Calibrar los transductores de tensión
- 4.7 Calibrar el potenciómetro

##### 4.1 Transductor de temperatura del aceite hidráulico

Hay un transductor de temperatura montado en la tarjeta electrónica. Este transductor controla que no se recaliente la electrónica.

Cuando está activado el transductor de temperatura, el sistema de mando lee continuamente la temperatura.



#### ¡ATENCIÓN!

El equipo hidráulico se puede averiar si se desactiva el transductor de temperatura.

Activar / desactivar el transductor de temperatura.

- Pulsar "OK" cuando se presente el menú subordinado.  
El display muestra: TRANSDUCTOR DE TEMPERATURA DEL ACEITE HIDRÁULICO, así como ACT o DES.
- Pulsar "OK" para cambiar entre ACT y DES.
- Pulsar flecha abajo para continuar con el menú subordinado siguiente.

#### 4,4 Transductor de presión hidráulica

Este transductor mide la presión hidráulica de la hoja.



#### ¡ATENCIÓN!

El sistema de regulación del equipo hidráulico se desactiva si se desactiva el transductor de presión. Entonces puede ser difícil el mando y control del sistema hidráulico en carga alta.

Activar / desactivar el transductor de presión:

- Pulsar "OK" cuando se presente el menú subordinado.

El display muestra: TRANSDUCTOR DE PRESIÓN HIDRÁULICA y ACT o DES.

- Pulsar "OK" para cambiar entre ACT y DES.
- Pulsar flecha abajo para continuar con el menú subordinado siguiente.

#### 4,5 Calibrar el transductor de presión hidráulica

El transductor que mide la presión hidráulica de rotación de la hoja se puede calibrar.

El transductor se calibra en el punto cero y el punto máximo.

Para calibrar el punto cero:

1. Conectar el cable de entrada en 63A.
2. Conectar una válvula reductora de presión de aceite con manómetro en las conexiones hidráulicas de rotación de la hoja.
3. Seleccionar el submenú "Transductores, activar / desactivar, calibrar" en el menú "Ajustes".
4. Desplazarse con las teclas de flecha y pulsar "OK" cuando se presente "Calibrar el transductor de presión hidráulica".
5. Pulsar "OK" de nuevo cuando el display muestre "CALIBRAR EL PUNTO CERO".
6. Arrancar el equipo hidráulico.
7. Ajuste la válvula reductora de presión de aceite a 0 bar.
8. Pulsar la flecha arriba / abajo hasta que el valor de presión de aceite se presente como 0 bar; es decir, el mismo valor que tiene el manómetro de la válvula reductora de presión de aceite.
9. Pulsar "OK" para ejecutar la calibración.

Para calibrar el punto máximo:



### ¡ATENCIÓN!

Calibre el punto cero (vea la página anterior) antes del punto máximo. Esto se hace para evitar que se omita el arranque del equipo hidráulico.

1. Seleccione el submenú "Transductores, activar / desactivar, calibrar" en el menú "Ajustes".
2. Desplazarse con las teclas de flecha y pulsar "OK" cuando se presente "Calibrar el transductor de presión hidráulica".
3. Pulsar "OK" de nuevo cuando el display muestre "CALIBRAR EL PUNTO MÁXIMO".
4. Ajuste la válvula reductora de presión de aceite a 215 bar.
5. Pulsar la flecha arriba / abajo hasta que el valor de presión de aceite se presente como 215 bar; es decir, el mismo valor que tiene el manómetro de la válvula reductora de presión de aceite.
6. Pulsar "OK" para ejecutar la calibración.
7. Pulsar flecha abajo para continuar con el menú subordinado siguiente.

#### 4,7 Calibrar el potenciómetro

Esta función se usa para calibrar las posiciones cero de las manijas de avance de entrada y avance longitudinal.

Para calibrar las posiciones cero:

1. Desplazarse con las teclas de flecha y pulsar "OK" cuando se presente "Calibrar los potenciómetros".

El display muestra: CALIBRAR 0 0. La cifra izquierda se refiere al avance de entrada y la derecha al avance longitudinal.

Cuando las manijas están apartadas de la posición cero se presentan los ceros y varias >>>. El número de flechas depende de cuan separadas están las manijas de las posiciones cero.

1. Desmontar las manijas aflojando el tornillo situado en el lado de cada una. Usar una llave Allen.
2. Girar los ejes hasta que sólo se presenten dos ceros en el display.
3. Montar las manijas.
4. Ajustar la arandela de plástico
5. Pulsar "OK".
6. Pulsar flecha abajo para continuar con "Retorno al menú".

#### 5 Ajustes de SMARTBOX

Este submenú contiene información sobre el equipo hidráulico, las funciones de ajuste de unidades y el código PIN. El menú consta de seis menús subordinados:

1. Husqvarna SMARTBOX versión
2. Unidades AM (americanas)
3. Identidad de radio
4. Identidad equipo hidráulico
5. Código PIN
6. Cambiar código PIN

1. Husqvarna SMARTBOX versión. El display muestra el número de versión de software; por ejemplo, 2.0.
  - Pulsar flecha abajo para continuar con el menú subordinado siguiente.
2. Unidades AM. El display muestra: UNIDADES AM, así como ACT o DES. Cuando la función está ACT se muestran las unidades americanas en el sistema de menús.
  - Pulsar flecha abajo para continuar con el menú subordinado siguiente.
3. Identidad de radio

Para establecer contacto por radio entre el mando a distancia y el equipo hidráulico, hay que indicar un número de identidad. Para cambiar el número de identidad, el cable de CAN debe estar conectado entre el mando a distancia y el equipo hidráulico.

- Pulsar "OK" cuando el display muestre RADIOID 0 0. La cifra izquierda se refiere a bytes altos y la cifra derecha a bytes bajos.
- Indicar bytes altos con las teclas de flecha y pulsar "OK".
- Indicar bytes bajos con las teclas de flecha y pulsar "OK".
- Pulsar flecha abajo para continuar con el menú subordinado siguiente.

De fábrica, el número de identidad es el mismo que el número de la máquina. Si se cambia o se reprograma el mando a distancia o el equipo hidráulico, hay que indicar un número de identidad. Como propuesta, cambiar al número de identidad del equipo hidráulico.

4. Identidad equipo hidráulico

El display muestra el número de identidad del equipo hidráulico. El número de identidad debe ser mayor que 0.

- Pulsar flecha abajo para continuar con el menú subordinado siguiente.

### 5.5 Código PIN

Cuando la función está activada, se solicita un código de cuatro cifras.

Código PIN cada vez que se activa el mando a distancia. La primera vez el código es 0000. Si se indica un código PIN erróneo 4 veces consecutivas se bloquea el equipo hidráulico. Debe indicarse código PUK (que entrega Husqvarna) para desbloquear.

El display muestra: CÓDIGO PIN, así como ACT o DES.

Para activar o desactivar:

- Pulsar "OK" para cambiar entre ACT y DES.
- Pulsar flecha abajo para continuar con el menú subordinado siguiente.

### 5.6 Cambiar código PIN

- Pulsar OK cuando el display muestra "CAMBIAR CÓDIGO PIN".
- Indicar el código PIN actual y pulsar "OK".
- En el primer cambio, el código es 0000.)
- Indicar el código PIN nuevo y pulsar "OK".
- Indicar otra vez el código PIN nuevo para confirmar, y pulsar "OK".
- Pulsar flecha abajo para continuar con "Retorno al menú".

## 6. Reglaje básico

Esta función restablece todos los ajustes de menú a la configuración de fábrica. También se restablece el código PIN.

El display muestra: AJUSTE BÁSICO, así como ACT o DES. DES se muestra si se ha hecho algún cambio que se diferencie de los ajustes básicos.

## 7 Ajustes de salida

Esta función confirma o rechaza todos los ajustes efectuados antes de mostrarse de nuevo el menú de funcionamiento.

- Pulsar "OK" cuando el display muestra "AJUSTES DE SALIDA".
- El display muestra: ¿GUARDAR? NO. Para no guardar los ajustes efectuados:
- Pulsar "OK".
- Para guardar los ajustes efectuados:
- Pulsar flecha arriba / abajo para elegir SÍ.
- Pulsar "OK".

## Mensajes de fallo

En el display se pueden presentar diez mensajes de fallo diferentes:

- ¡ATENCIÓN! BAJA TENSIÓN (1A) CONTROLAR LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA Y EL CABLE DEL EQUIPO HIDRÁULICO
- BAJA TENSIÓN FASE X (1B) BAJA POTENCIA 32A
- PROTECCIÓN DE MOTOR DISPARADA (2)
- MOTOR RECALENTADO (3) REFRIGERACIÓN ACTIVADA. NO PARAR EL MOTOR ELÉCTRICO
- TEMPERATURA DE ACEITE ALTA (4) CONTROLAR EL AGUA DEL EQUIPO HIDRÁULICO
- TRANSDUCTOR DE PRESIÓN (5) NO FUNCIONANDO
- PRESIÓN HIDRÁULICA ALTA (6) CONTROLAR EL EQUIPO
- NO HAY CONTACTO CONTROLAR EL CABLE DE CAN (7)
- NO HAY CONTACTO DE RADIO (8)

### Mensaje de fallo (1A)



#### ¡ATENCIÓN!

Baja tensión Controlar la alimentación eléctrica y el cable del equipo hidráulico

Tensión demasiado baja causada por:

- Cable de conexión largo.
- Dimensión de conductor (área de sección transversal) insuficiente del cable eléctrico.

Falta una o varias fases, a causa de:

- Se ha disparado un fusible en la caja de distribución.
- Rotura del cable eléctrico.
- No hay corriente en una o varias fases en la caja de distribución.

Medida (1A)

Pulsar "OK" para acusar recibo del mensaje de fallo. Entonces el equipo hidráulico adaptará la toma de fuerza máxima a 32A.

**Mensaje de fallo (1B)**

“Baja tensión Fase x baja potencia 32A”, en que x denota la fase 1, 2 ó 3.

Medida (1B)

Pulsar “OK” para acusar recibo del mensaje de fallo. El display indica que la toma de fuerza máxima está ajustada a 32A. Si la tensión sigue siendo baja, se para el motor eléctrico y se presenta el mensaje de fallo de tensión baja.

Pulsando “OK”, el equipo recupera la potencia máxima que se eligió al arrancar. Para cambiar entre 63A y 32A, hay que parar y arrancar el equipo.

Leer la tensión de alimentación en el menú de funcionamiento; “Fase 1, Fase 2, Fase 3”. Si antes de arrancar el motor la tensión es:

Inferior a 340V; controlar que no hay ningún conductor roto en el cable y que llega tensión a la caja de distribución.

Superior a 340V; controlar las dimensiones de conductores del cable y la longitud del cable.

**Mensaje de fallo (2)**

“Protección de motor disparada”.

Causa (2):

El motor eléctrico se ha sobrecargado o falta alguna fase. Por ello se ha disparado la protección del motor eléctrico.

Medida (2):

Pulsar “OK” para acusar recibo del mensaje de fallo. Controlar que hay tensión para las tres fases del equipo hidráulico.

Leer la tensión de alimentación en el menú de funcionamiento; “Fase 1, Fase 2, Fase 3”.

Si falta tensión en una fase: Controlar el cable eléctrico y la tensión de la caja de distribución. La protección del motor se reactiva automáticamente transcurrido un lapso de tres minutos.

Si la tensión en todas las fases es superior a 340V: Esperar a que se reactive la protección del motor. Seguidamente rearrancar el equipo hidráulico.

Si la protección del motor se dispara con frecuencia, avisar a un técnico de servicio.

**Mensaje de fallo (3)**

“Motor recalentado Refrigeración activada. ¡No parar el motor!”

**¡ATENCIÓN!**

No parar el motor, puesto que podría averiarse. Cuando el motor se ha enfriado, se para automáticamente.

Causa (3)

La temperatura del motor es demasiado alta.

Medida (3)

Pulsar “OK” para acusar recibo del mensaje de fallo.

Si a pesar de todo es necesario parar el motor, primero hay que acusar recibo del mensaje de fallo pulsando “OK”.

El display muestra: REFRIGERACIÓN: Las válvulas hidráulicas de la hoja y los avances se desactivan. Sin embargo es posible reiniciar los movimientos de avance.

Cuando la temperatura del motor ha bajado por debajo del nivel límite, el display muestra: MOTOR ENFRIADO, PULSAR OK.

Si el motor se recalienta con frecuencia, avisar a un técnico de servicio.

**Mensaje de fallo (4)**

“Temperatura de aceite alta Controlar el agua del equipo hidráulico”

Causa (4)

La refrigeración del aceite hidráulico no ha funcionado.

Medida (4)

Cuando se presenta el mensaje de fallo se para el motor eléctrico. Pulsar “OK” para acusar recibo del mensaje de fallo. Controlar que el agua refrigerante está conectada al equipo hidráulico y que fluye hacia la hoja al girar la manija de rotación de la hoja.

**Mensaje de fallo (5)**

“Transductor de presión no funcionando”

Causa (5)

El transductor de medición de la presión hidráulica para rotación de la hoja no funciona.

Medida (5)

Pulsar “OK” para acusar recibo del mensaje de fallo. Si el mensaje de fallo se presenta de forma repetida, cambiar el transductor de presión.

**Mensaje de fallo (6)**

“Presión hidráulica alta Controlar el equipo”

Causa (6)

La hoja se ha atascado causando presión hidráulica alta.

Medida (6)

Pulsar “OK” para acusar recibo del mensaje de fallo. Si el mensaje de fallo se muestra con frecuencia, avisar a un técnico de servicio.

**Mensaje de fallo (7)**

“No hay contacto Controlar el cable de CAN”

Causa (7)

El cable de CAN o su conector está dañado, con lo que no es posible controlar el equipo hidráulico con el mando a distancia.

Medida (7)

Pulsar “OK” para acusar recibo del mensaje de fallo. Controlar el cable y el conector y cambiar el componente dañado. Si se mantiene el fallo, avisar a un técnico de servicio.

**Mensaje de fallo (8) – válido para grupos hidráulicos con sistema de radio**

“No hay contacto de radio”

Causa (8)

El contacto de radio entre el equipo hidráulico y el mando a distancia no funciona.

Medida (8)

Pueden ser necesarias varias medidas para remediar el fallo:

- Comprobar (con el menú de funcionamiento – ajustes – identidad de radio) que el número de identidad es mayor que 0.
- Comprobar que el equipo hidráulico está en marcha.
- Acercarse al equipo hidráulico para evitar distancia excesiva o paredes armadas.

Reactivar el mando a distancia. Si se mantiene el fallo, avisar a un técnico de servicio.



[www.husqvarnacp.com](http://www.husqvarnacp.com)