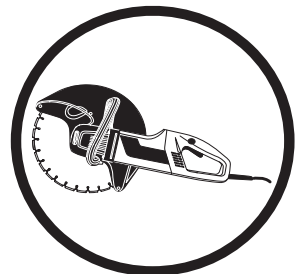


Bruksanvisning
K3000 EL
K3000 SPRAY

Läs igenom bruksanvisningen noggrant och förstå innehållet innan du använder maskinen.



Svenska

SYMBOLFÖRKLARING

Symbolförklaring

VARNING! Maskinen kan felaktigt eller slarvigt använd vara ett farligt redskap, som kan orsaka allvarliga skador eller dödsfall för användaren eller andra.



Läs igenom bruksanvisningen noggrant och förstå innehållet innan du använder maskinen.



Använd alltid:

- Godkänd skyddshjälm
- Godkända hörselskydd
- Skyddsglasögon eller visir



Denna produkt överensstämmer med gällande EG-direktiv.



VARNING! Vid kapning uppstår dammbildning som kan förorsaka skador vid inandning. Använd godkänt andningsskydd. Sörj för god ventilation.



VARNING! Gnistor från kapskivan kan förorsaka brand i brännbara material såsom: bensen, trä, torrt gräs m.m.

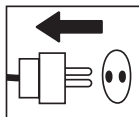


Bulleremissioner till omgivningen enligt Europeiska Gemenskapens direktiv. Maskinens emission anges i kapitel Tekniska data och på dekal.

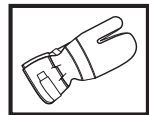


Övriga på maskinen angivna symboler/dekaler avser specifika krav för certifieringar på vissa marknader.

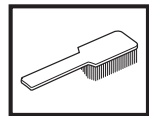
Kontroll och/eller underhåll skall utföras med motorn fränslagen och stickkontakten urdragen ur uttaget



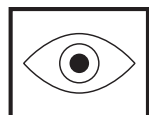
Använd alltid godkända skyddshandskar.



Regelbunden rengöring krävs.



Okulär kontroll.



Skyddsglasögon eller visir måste användas.



INNEHÅLL

Innehåll

SYMBOLFÖRKLARING

Symbolförklaring	2
------------------------	---

INNEHÅLL

Innehåll	3
----------------	---

VAD ÄR VAD?

Vad är vad på kapmaskinen?	4
----------------------------------	---

K3000 SPRAY

.....	5
-------	---

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Åtgärder före användning av ny kapmaskin	6
--	---

Personlig skyddsutrustning	6
----------------------------------	---

Maskinens säkerhetsutrustning	6
-------------------------------------	---

Kontroll, underhåll och service av maskinens säkerhetsutrustning	7
---	---

Allmänna säkerhetsinstruktioner	8
---------------------------------------	---

Allmänna arbetsinstruktioner	8
------------------------------------	---

Kapskivor	10
-----------------	----

MONTERING

Montering	13
-----------------	----

Montering av kapskiva	13
-----------------------------	----

Skydd för kapskivan	13
---------------------------	----

START OCH STOPP

Start och stopp	14
-----------------------	----

UNDERHÅLL

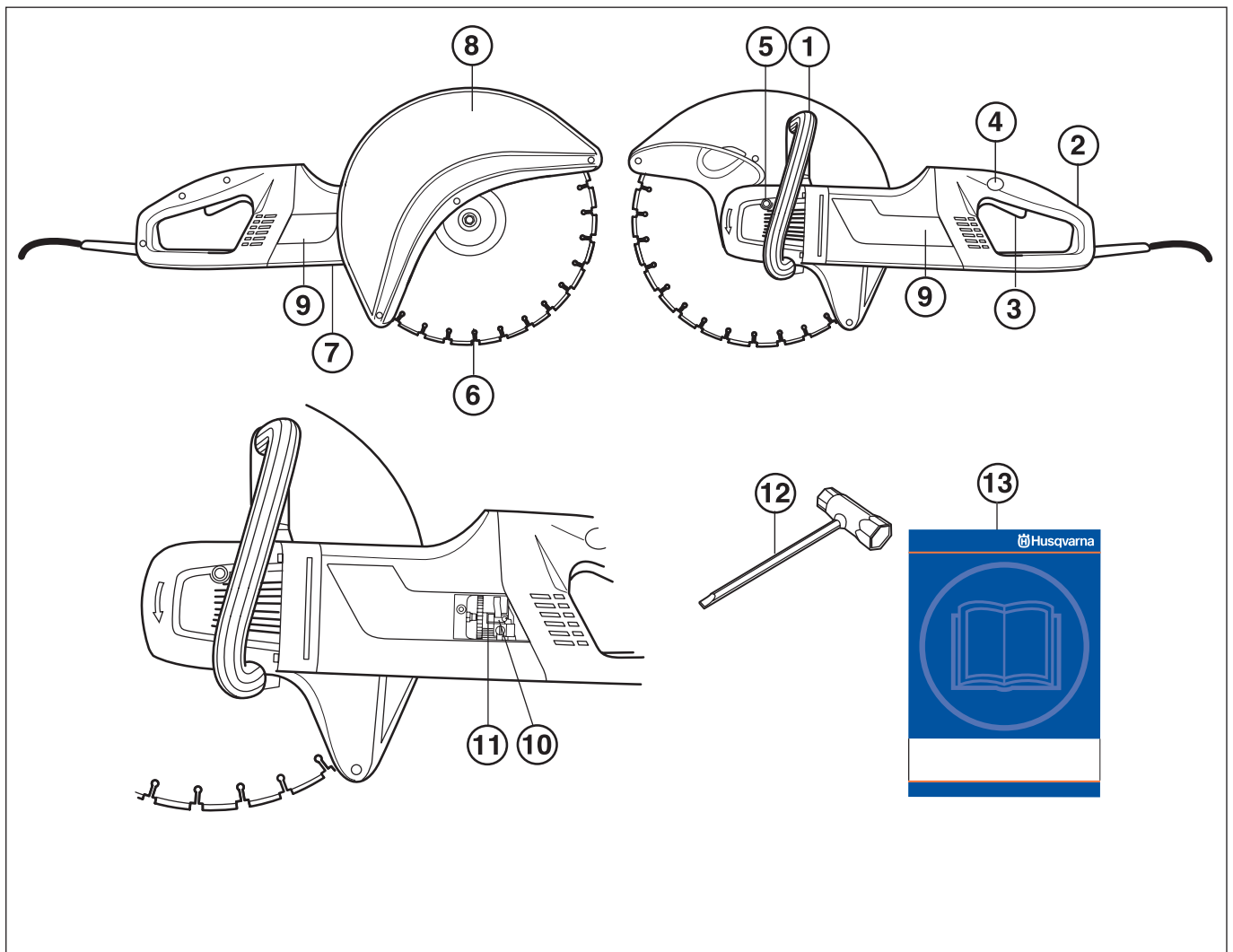
Underhåll	15
-----------------	----

TEKNISKA DATA

Kaputrustning	17
---------------------	----

EG-försäkran om överensstämmelse	18
--	----

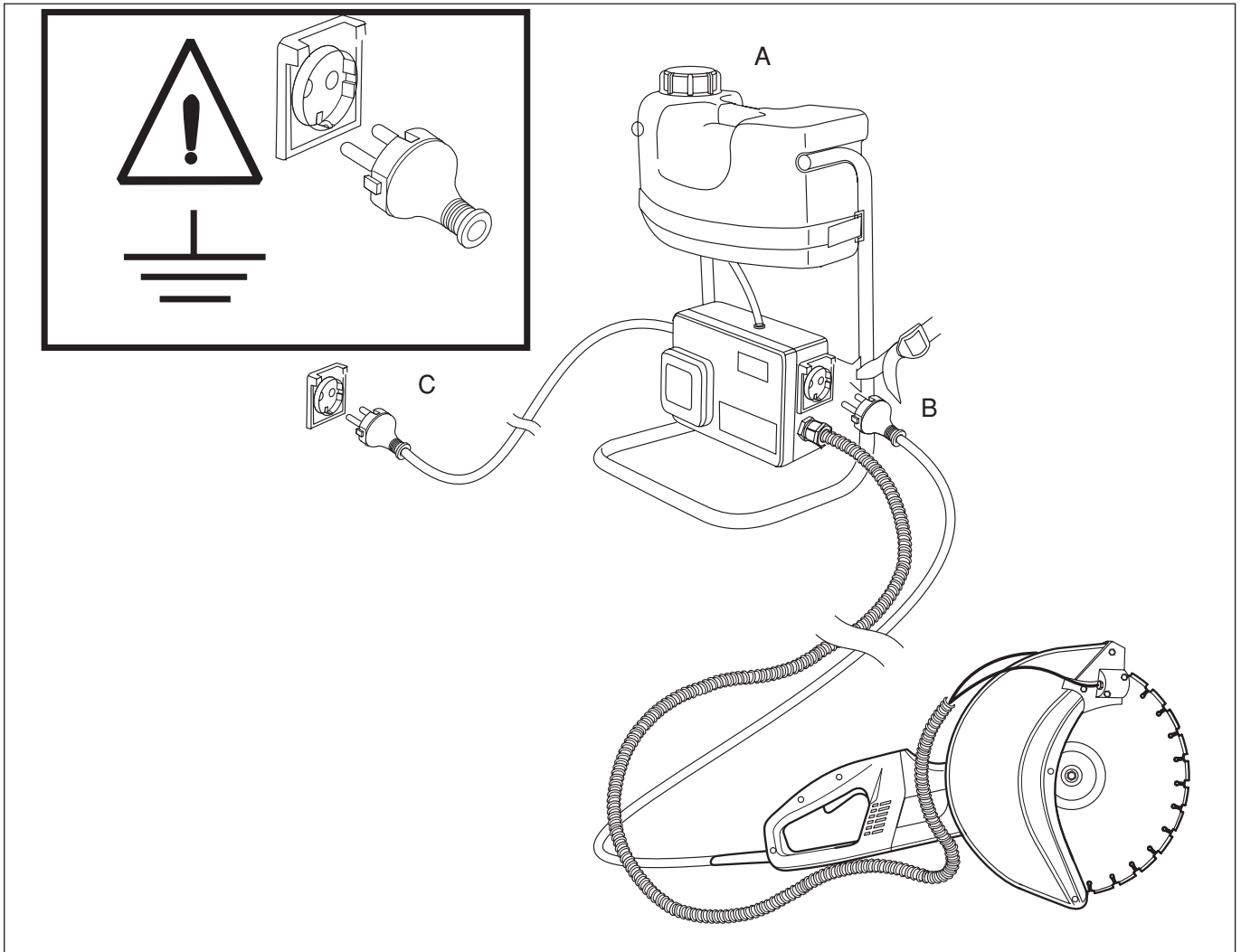
VAD ÄR VAD?



Vad är vad på kapmaskinen?

- | | |
|-------------------|-----------------------|
| 1 Främre handtag | 8 Skydd för kapskivan |
| 2 Bakre handtag | 9 Inspektionsluckor |
| 3 Strömbrytare | 10 Kolborstar |
| 4 Strömbrytarspär | 11 Borsthållare |
| 5 Låsning av axel | 12 Kombinyckel |
| 6 Kapskiva | 13 Bruksanvisning |
| 7 Typskylt | |

K3000 SPRAY



- A. Fyll vattentanken med rent vatten och dra åt tanklocket. Finns det risk att vattnet fryser, blanda vindrutespolarvätska i vattentanken.
- B. Koppla in maskinens stickkontakt i elektronikboxen på bårselen.
- C. Koppla in elektronikboxens stickkontakt i ett jordat uttag.



WARNING! Kapmaskinens stickkontakt skall kopplas in i elboxen som sitter på bårselen och aldrig direkt i strömförande vägguttag eller förlängningskabel.

Kabeln från elektronikboxen på bårselen skall pluggas in i ett elektriskt uttag med skyddsjord, gör aldrig detta med våta händer.



WARNING! Se till att det alltid finns vatten i vattentanken. Pumpen får inte köras utan vatten då förstörs den. Vill man kapa torrt ansluts K3000 EI direkt till vägguttaget

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Åtgärder före användning av ny kapmaskin

- Läs igenom bruksanvisningen noggrant.
- Kontrollera kapskivans montering, se kapitel "Montering".
- Kontrollera att sladden och skarvsladden är hel och i bra skick.
- Använd inte en upprullad skarvsladd

Låt din Husqvarna-återförsäljare regelbundet kontrollera kapmaskinen och göra nödvändiga inställningar och reparationer.



VARNING! Under inga förhållanden får maskinens ursprungliga utformning ändras utan tillstånd från tillverkaren. Använd alltid originaltillbehör. Icke auktoriserade ändringar och/eller tillbehör kan medföra allvarliga skador eller dödsfall för föraren eller andra.



VARNING! Användning av produkter som skär, slipar, borrar, finslipar eller formar material kan generera damm och ångor som kan innehålla skadliga kemikalier. Ta reda på hur det material som du arbetar med är beskaffat och bär lämplig ansikts- eller andningsmask.

Personlig skyddsutrustning

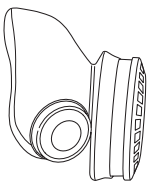


VARNING! Vid all användning av maskinen skall godkänd personlig skyddsutrustning användas. Personlig skyddsutrustning eliminerar inte skaderisken, men den reducerar effekten av en skada vid ett olyckstillbud. Be din återförsäljare om hjälp vid val av utrustning.

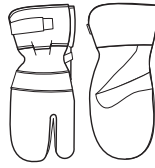
- Skyddshjälm
- Hörselskydd
- Skyddsglasögon eller visir



- Andningsmask



- Kraftiga greppsäkra handskar.



- Åtsittande, kraftig och bekväm klädsel som tillåter full rörelsefrihet.



- Använd benskydd som rekommenderas för det material som ska kapas.
- Stövlar med stålhätta och halkfri sula



- Första förband ska alltid finnas till hands.



Maskinens säkerhetsutrustning

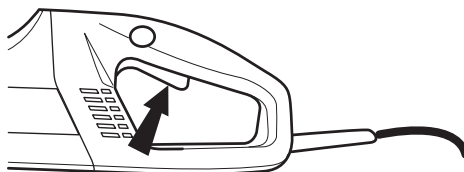
I detta avsnitt förklaras vilka maskinens säkerhetsdetaljer är, vilken funktion de har samt hur kontroll och underhåll skall utföras för att säkerställa att de är i funktion. Se kapitel Vad är vad?, för att hitta var dessa detaljer är placerade på din maskin.



VARNING! Använd aldrig en maskin med defekta säkerhetsdetaljer. Följ i detta avsnitt listade kontroll-, underhålls- och serviceinstruktioner.

Strömbrytare

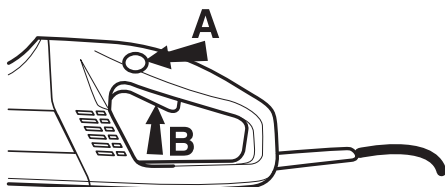
Strömbrytaren ska användas för att starta och stänga av maskinen.



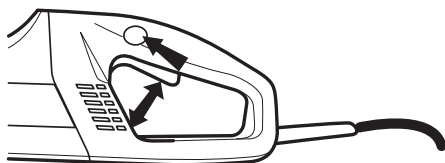
SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Strömbrytarspärr

Strömbrytarspärren är konstruerad för att förhindra ofrivillig aktivering av strömbrytaren. När spärren (A) trycks in frikopplas strömbrytaren (B).



Strömbrytarspärren förblir intryckt så länge strömbrytaren är intryckt. När greppet om handtaget släpps återställs både strömbrytaren och strömbrytarspärren. Detta sker via två av varandra oberoende retur fjädersystem. Detta läge medför att maskinen stannar och att strömbrytaren låses.



Mjukstart och överlastskydd

Maskinen är försedd med elektroniskt styrd mjukstart och överlastskydd.

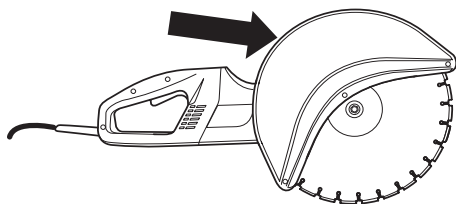
Om maskinen belastas över en viss nivå börjar motorn pulsera. Om belastningen sänks återgår motorn till normalläge och kapningen kan fortsätta.

Om maskinen fortsätter att köras med pulserande motor bryter elektroniken strömmen efter en viss tid. Ju högre belastning desto snabbare frånslag.

Vid fastkörning av kapskivan bryter elektroniken strömmen omedelbart.

Skydd för kapskivan

Detta skydd sitter monterat ovanför kapskivan och är konstruerat för att förhindra att delar från skivan eller kapat material slungas mot användaren.



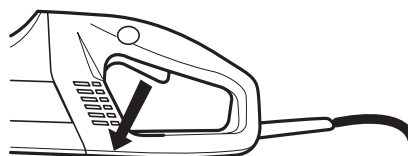
Kontroll, underhåll och service av maskinens säkerhetsutrustning



WARNING! All service och reparation av maskinen kräver specialutbildning. Detta gäller särskilt maskinens säkerhetsutrustning. Om maskinen inte klarar någon av nedan listade kontroller ska du uppsöka din serviceverkstad. Ett köp av någon av våra produkter garanterar att du kan få en fackmannamässig reparation och service utförd. Om inköpsstället för maskinen inte är en av våra servande fackhandlare, fråga dem efter närmaste serviceverkstad.

Kontroll av strömbrytare

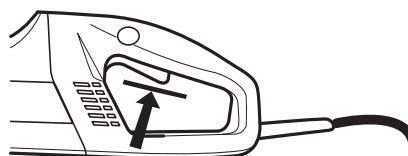
Starta maskinen, släpp strömbrytaren och kontrollera att motorn och kapskivan stannar.



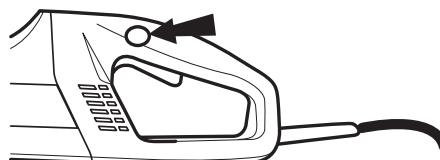
En defekt strömbrytare ska bytas av auktoriserad serviceverkstad

Kontroll av strömbrytarspärr

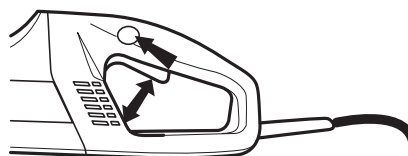
Kontrollera att strömbrytaren är låst när strömbrytarspärren är i sitt ursprungsläge.



Tryck in strömbrytarspärren och kontrollera att den återgår till sitt ursprungsläge när den släpps.



Kontrollera att strömbrytaren och strömbrytarspärren går lätt samt att deras retur fjädersystem fungerar.



Starta maskinen, släpp strömbrytaren och kontrollera att motorn och kapskivan stannar.

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Kontroll av skydd för kapskivan

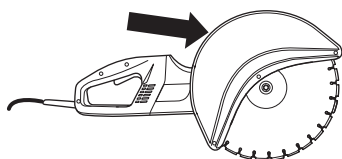


VARNING! Kontrollera alltid att skyddet är korrekt monterat innan maskinen startas. Se anvisningar under rubrik Montering.



VARNING! Kontrollera även att kapskivan är korrekt monterad och inte har några skador. En skadad kapskiva kan orsaka personskador. Se anvisningar under rubrik Montering.

Kontrollera att skyddet är helt och inte har några sprickor eller deformationer.



Allmänna säkerhetsinstruktioner

- En kapmaskin är konstruerad för att kapa i hårda material, såsom murverk. Beakta den ökade kastrisken vid kapning i mjuka material. Se anvisningar under rubrik Kastförebyggande åtgärder.
- Arbeta inte med kapmaskinen utan att först ha läst och förstått innehållet i denna bruksanvisning. All service utöver de punkter som uppräknas i kapitlet "Kontroll, underhåll och service av maskinens säkerhetsutrustning" ska utföras av kompetent servicepersonal.
- Använd aldrig maskinen om du är trött, om du har druckit alkohol eller om du tar mediciner, som kan påverka din syn, ditt omdöme eller din kroppskontroll.
- Använd personlig skyddsutrustning. Se anvisningar under rubrik Personlig skyddsutrustning.
- Använd aldrig en maskin som modifierats så att den ej längre överensstämmer med originalutförandet.
- Använd inte maskinen i våt eller fuktig omgivning, nära vatten, i regn eller snö.
- Var på din vakt mot elektriska stötar. Undvik att ha kroppskontakt med åskledare/metall i marken.
- Bär aldrig maskinen med hjälp av sladden och dra aldrig ur stickproppen genom att dra i sladden. Håll alla sladdar och skarvsladdar borta från vatten, olja och skarpa kanter. Var uppmärksam så att inte sladden kläms i dörrar, stängsel eller liknande. Det kan annars medföra att föremål blir strömförande.
- Kontrollera att sladden och skarvsladden är hel och i bra skick. Använd inte maskinen om sladden är skadad, utan lämna in den till en auktoriserad serviceverkstad för reparation.
- Använd inte en upprullad skarvsladd



- Maskinen skall anslutas till ett jordat uttag.

- Kontrollera att nätspänningen stämmer med den som anges på typskylten som sitter på maskinen.
- Använd aldrig en maskin som är felaktig. Följ underhålls-, kontroll- och serviceinstruktioner i denna bruksanvisning. Vissa underhålls- och serviceåtgärder skall utföras av tränade och kvalificerade specialister. Se anvisningar under rubrik Underhåll.
- Låt aldrig någon annan använda maskinen utan att försäkra dig om att de har förstått innehållet i bruksanvisningen.

Transport och förvaring

Förvara eller transportera inte kapmaskinen med påmonterad kapskiva.

Förvara kapmaskinen i ett låsbart utrymme så att den är oåtkomlig för barn och obehöriga.

Alla kapskivor ska tas av maskinen efter användning och lagras väl. Förvara kapskivan torrt och frostfritt.

Särskild försiktighet ska iakttas med abrasivskivor. Abrasivskivorna måste lagras på en plan, vågrät yta. Om skivorna levererats med underlägg, ska mellanlägg användas för att hålla dem plana. Om man lagrar en abrasivskiva fuktigt kan detta förorsaka obalans med skador som följd.

Syna nya skivor beträffande transport- eller lagerskador.

Allmänna arbetsinstruktioner



VARNING! Detta avsnitt behandlar grundläggande säkerhetsregler för arbete med kapmaskin. Given information kan aldrig ersätta den kunskap en yrkesman besitter i form av utbildning och praktisk erfarenhet. När du råkar ut för en situation som gör dig osäker angående fortsatt användning skall du rådfråga en expert. Vänd dig till din återförsäljare, din serviceverkstad eller en erfaren kaptjänstgörare. Undvik all användning du anser dig otillräckligt kvalificerad för!

Grundläggande säkerhetsregler

- Iaktta omgivningen:
 - För att säkerställa att inte människor, djur eller annat kan påverka din kontroll över maskinen.
 - För att förhindra att de förutnämnda inte riskerar att komma i kontakt med kapskivan.
- Undvik användning vid ogynnsamma väderleksförhållanden. Exempelvis tät dimma, regn, hård vind, stark kyla, osv. Att arbeta i dåligt väder är tröttsamt och kan skapa farliga omständigheter, exempelvis halt underlag.
- Börja aldrig att arbeta med maskinen innan arbetsområdet är fritt och du har säkert fotfäste. Titta efter eventuella hinder vid en oväntad förflyttning. Försäkra dig

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

om att inget material kan falla ned och orsaka skador när du arbetar med maskinen. Iaktta stor försiktighet vid arbete i sluttande terräng.

- Se till att inga kläder eller kroppsdelar kommer i kontakt med kapskivan då motorn startas.
- Håll dig på avstånd från kapskivan när motorn är igång.
- Skyddet för skärutrustningen ska alltid vara på då maskinen är igång.
- Försäkra dig om att arbetsområdet är tillräckligt upplyst för att skapa en säker arbetsmiljö.
- Förflytta inte maskinen när skärutrustningen roterar.
- Se alltid till att du har en säker och stadig arbetsposition.
- Kontrollera så att inga rörledningar eller elektriska kablar är dragna i kapområdet.
- Se till att sladden är bakom dig när du börjar använda maskinen så att inte sladden kommer till skada.
- Maskinen skall anslutas till ett jordat uttag.

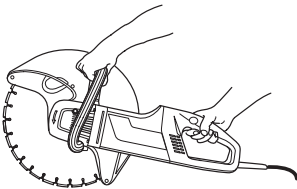
Kapning



VARNING! Säkerhetsavståndet för kapmaskinen är 15 meter. Du är ansvarig för att djur och åskådare inte befinner sig inom arbetsområdet. Starta inte kapningen förrän arbetsområdet är fritt och du har säkert fotfäste.

Allmänt

- Starta kapningen med motorn på maximalt varvtal.
- Håll alltid maskinen i ett fast grepp med båda händerna. Håll så att tummarna och fingrarna griper runt handtagen.



- Försäkra dig om att kapskivan är rätt monterad.

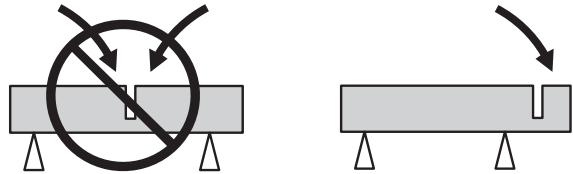


VARNING! Överexponering av vibrationer kan leda till blodkärls- eller nervskador hos personer som har blodcirkulationsstörningar. Uppsök läkare om ni upplever kroppsliga symptom som kan relateras till överexponering av vibrationer. Exempel på sådana symptom är; domningar, avsaknad av känsel, "kittlingar", "stickningar", smärta, avsaknad eller reducering av normal styrka, förändringar i hudens färg eller dess yta. Dessa symptom uppträder vanligtvis i fingrar, i händer eller i handleder.

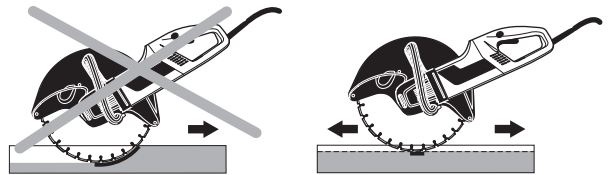
Kapteknik

Den teknik som beskrivs nedan är av allmän karaktär. Kontrollera uppgifterna för varje skiva beträffande individuell kapningskaraktär (t ex diamantklingor kräver mindre matningstryck än abrasivskivor).

- Stöd under arbetsstycket på ett sådant sätt att det går att förutsäga vad som kan hända och så att snittet förblir öppet under kapningen.



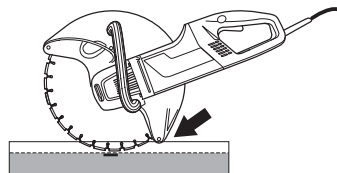
- Kontrollera att skivan inte är i kontakt med någonting när maskinen startas.
- Kapa alltid med maximalt varvtal.
- Starta kapningen mjukt, låt maskinen arbeta utan att tvinga eller pressa in skivan.
- För skivan långsamt fram och tillbaka för att erhålla en liten kontaktyta mellan skivan och materialet som ska kapas. På så vis hålls skivans temperatur nere och effektiv kapning erhålls.



- Mata ner maskinen i linje med kapskivan. Sidotryck kan förstöra kapskivan och är mycket farligt.



- Skyddet för skärutrustningen skall ställas in så att bakre delen ligger an mot arbetsstycket. Sprut och gnistor från det kapade materialet samlas då upp av skyddet och avleds från användaren.



VARNING! Undvik ovillkorligen att slipa med skivans sida; den kommer nästan säkert att skadas, brytas och kan åstadkomma stora skador. Använd endast den skärande delen.

Vik inte kapmaskinen åt sidan, detta kan få skivan att fastna eller brytas med skada på människor som följd.

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Skärpning av diamantklingor

Diamantklingor kan bli slöa när fel matningstryck används eller vid kapning av vissa material såsom kraftigt armerad betong. Att arbeta med en slö diamantklinga medför överhettning vilket kan leda till att diamantsegment lossnar.

Skärp klingan genom att skära i ett mjukt material som sandsten eller tegel.

Vibrationer i skivor

Skivan kan bli orund och vibrera om för högt matningstryck används.

Ett lägre matningstryck kan häva vibrationen. Byt i annat fall skivan. Skivan ska vara avsedd för det material som ska kapas.

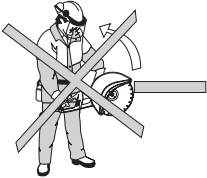
Kastförebyggande åtgärder



VARNING! Kast kan vara blixtsnabba, plötsliga och våldsamma och kan kasta kapmaskin och kapskiva mot användaren. Är kapskivan i rörelse när och om den träffar användaren kan mycket allvarlig, till och med livshotande skada uppstå. Det är nödvändigt att förstå vad som orsakar kast och att de kan undvikas genom försiktighet och rätt arbetsteknik.

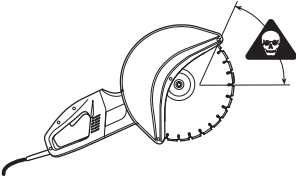
Vad är kast?

Kast är benämningen på en plötslig reaktion där kapmaskin och kapskiva kastas från ett föremål som kommit i kontakt med skivans övre kvadrant, den s.k. kastrisksektorn.

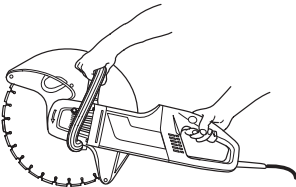


Grundregler

- Börja aldrig kapa med kapskivans övre kvadrant som visas på bilden, den s.k. kastrisksektorn.



- Håll alltid maskinen i ett fast grepp med båda händerna. Håll så att tummarna och fingrarna griper runt handtagen.



- Håll god balans och säkert fotfäste.
- Kapa alltid med maximalt varvtal.
- Stå på bekvämt avstånd från arbetsstycket.

- Var försiktig vid inmatning i befintligt snitt.
- Kapa aldrig över skulderhöjd.
- Var uppmärksam på om arbetsstycket flyttar sig eller något annat sker, som skulle kunna få snittet att gå ihop och låsa skivan.

Pull in

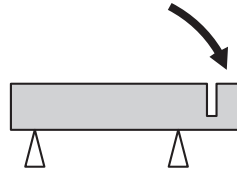
Pull in uppstår när skivans nedre del plötsligt stoppas eller när snittet går ihop. (För undvikande, se rubrik "Grundregler" och "Klämning/rotation", här nedan.)

Klämning/rotation

Klämning sker när snittet går ihop. Maskinen kan dras ned plötsligt med en mycket kraftig rörelse.

Hur man undviker klämning

Stöd under arbetsstycket på ett sådant sätt att snittet förblir öppet under kapningen och när kapningen är avslutad.



Kapskivor



VARNING! En kapskiva kan gå sönder och orsaka allvarliga skador för användaren.

Använd aldrig kapskiva med lägre varvtalsmärkning än kapmaskinens.

Använd aldrig en kapskiva till något annat material än det den är avsedd för.

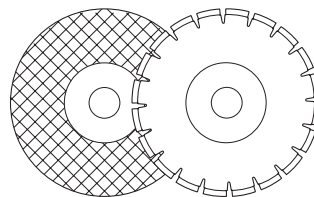


VARNING! Kapning av plastmaterial med diamantklinga kan ge upphov till kast när materialet smälter av värmen som uppstår vid kapning och fastnar på skivan.

Maskinen får inte användas med räddningsskiva. Risken för kast (kick-back) är större med denna typ av kapskiva, eftersom maskinen ej har slirkoppling.

Allmänt

Kapskivor finns i två olika grundutföranden; abrasivskivor och diamantklingor.



Ta alltid bort kapskivan då maskinen ska transporteras.

Se till att rätt bussning används till den kapskiva som ska sitta på maskinen. Se anvisningar under rubrik Montering av kapskiva.

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Kapskivor av hög kvalitet är oftast mest ekonomiska. Kapskivor av lägre kvalitet har ofta sämre skärförmåga och kortare livslängd, vilket resulterar i en högre kostnad i förhållande till mängden material som avverksats.

Kapmaskiner och kapskivor		
Kapskivor	K3000 EL	K3000 SPRAY
Abrasivskivor	Ja	Nej
Diamantklingor för torrkapning	Ja	Nej
Diamantklingor för våtkapning	Nej	Ja
Vattenkylning	Nej	Ja
Räddningsskiva	Nej	Nej

Vattenkylning

K3000 SPRAY



VARNING! Vattenkylning, som används vid kapning av betong, kyler kapskivan och ökar dess livslängd samt minskar dammbildning. Bland nackdelarna kan nämnas svårigheter vid mycket låga temperaturer, risk för skador på golv och andra byggnadselement samt risk för halka.

Efter användning av abrasivskiva med vattenkylning, kör skivan torr i ungefär en halv minut. Om man lagrar en abrasivskiva fuktigt kan detta förorsaka obalans med skador som följd.

Handhållna maskiner med hög hastighet

Våra kapskivor är tillverkade för handhållna kapmaskiner med högt varvtal. Om andra kapskivsfabrikat används, kontrollera att skivan uppfyller alla bestämmelser och krav som hänför sig till detta slag av kapmaskin.

Specialtyper

Vissa kapskivor är konstruerade för stationär utrustning och för användning med tillsatser. Sådana kapskivor får inte användas för handhållna kapmaskiner.

Tag alltid kontakt med de lokala myndigheterna och kontrollera att ni följer tillämpliga bestämmelser.

Abrasivskivor

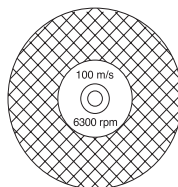
Det skärande materialet i abrasivskivor består av slipkorn som fogats samman med organiska bindemedel. "Förstärkta kapskivor" är uppbyggda med textil- eller fiberbas som hindrar total sönderbrytning vid maximalt arbetsvarvtal om skivan skulle spricka eller skadas.

En kapskivas prestanda bestäms av typ och storlek av slippartiklarna, och typ och hårdhet hos bindemedlet.

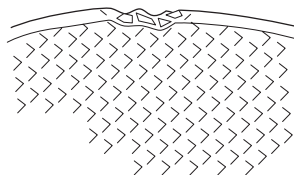
Abrasivskivor, typer och användning

Användning		
Skivtyp	Material	Vattenkylning K3000 SPRAY
Betong	Betong, asfalt, sten murverk, gjutjärn, aluminium, koppar, mässing, kablar, gummi, plast etc.	Kan användas för att minska dammbildning. Efter användning av abrasivskiva med vattenkylning, kör skivan torr i ungefär en halv minut.
Metall	Stål, stållegeringar och andra hårda metaller.	Rekommenderas INTE

Kapskivan ska vara märkt med samma eller högre varvtal som maskinens märkskylt anger. Använd aldrig en kapskiva med lägre varvtalsmärkning än kapmaskinens.



Se efter att skivan är fri från sprickor och andra skador.



Pröva abrasivskivan genom att hänga den på ett finger och slå lätt på den med ett skruvmejselskaft eller liknande. Om inte skivan ger ett fulltonigt, klingande ljud så är den skadad.



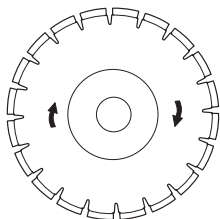
SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Diamantklingor

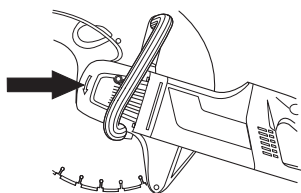
Diamantklingor består av en stålstomme försedd med segment som innehåller industridiamanter.

Diamantklingor ger en lägre kostnad per kapoperation, färre klingbyten och konstant skärdjup.

Vid användning av diamantklinga se till att den roterar åt det håll som pilmarkeringen på klingan visar.



På baksidan av maskinen sitter en pil som visar rotationsriktningen på axeln som skivan sitter på.



Använd alltid en skarp diamantklinga. Skärp klingan genom att skära i ett mjukt material som sandsten eller tegel.

Diamantklingor finns i flera hårdhetsgrader. En "mjuk" diamantklinga har en förhållandevis kort livslängd och stor avverkningsförmåga. Den används i hårda material såsom granit och hård betong. En "hård" diamantklinga har längre livslängd, mindre avverkningsförmåga och skall användas i mjuka material såsom tegel och asfalt.

Material

Diamantklingor används med fördel till allt murverk, armerad betong och andra sammansatta material. Diamantklingor rekommenderas inte för metallkapning.

Diamantklingor för våtkapning

K3000 SPRAY



WARNING! Kyl diamantklingor för våtkapning kontinuerligt med vatten för att hindra upphettning som kan få diamantklingan att brytas och bitar att lossna med skador som följd.

Diamantklingor för våtkapning ska vattenbegjutas under kapningen för att kyla klingan och binda dammet som bildas vid kapningen.

Diamantklingor för torrkapning

Diamantklingor för torrkapning är en ny generation av kapskivor som inte kräver vattenkylning. Fortfarande skadas dock diamantklingor av för stark värme. Det är god ekonomi att låta klingan svalna genom att helt enkelt dra ut den ur spåret var 30-60 sekund och låta den rotera i luften i 10 sekunder för att svalna.

MONTERING

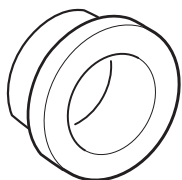
Montering



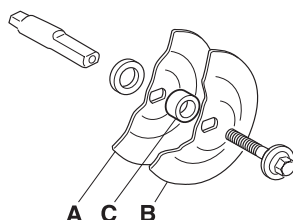
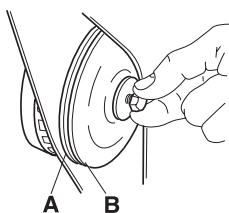
VARNING! Dra alltid ut stickkontakten ur uttaget före rengöring, underhåll eller montering.

Montering av kapskiva

Husqvarnas kapskivor är godkända för handhållna kapmaskiner. Kapskivor tillverkas med tre olika diametrar på centrumhålen; 20mm (0.787"), 22,2mm (7/8") och 25,4mm (1"). För att anpassa maskinen till kapskivans centrumhål används bussningar som passar på maskinens axel. Använd bussning med rätt diameter! Kapskivorna är märkta med centrumhålets diameter.

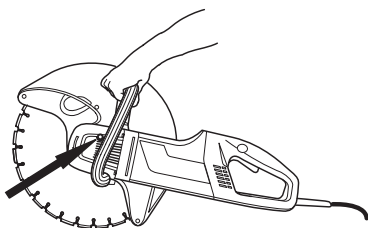


Skivan placeras på bussningen (C) mellan inre flänsbrickan (A) och flänsbrickan (B). Flänsbrickan vrids runt så att den passar på axeln.



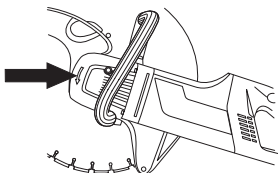
Skraven som håller kapskivan ska dras åt med ett moment av 15-25 Nm.

Kapskivan/axeln kan låsas genom att hålla in låsknappen på baksidan av maskinen. Knappen är fjäderbelastad och återställs när knappen släpps.



När en diamantklinga monteras på kappen se till att diamantklingan kommer att rotera åt det håll som pilmarkeringen på klingan visar.

På baksidan av maskinen sitter en pil som visar rotationsriktningen på axeln som skivan sitter på.



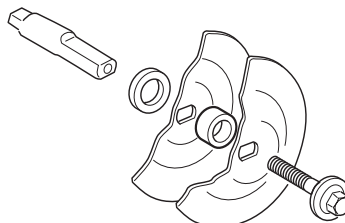
När kapskivan byts ut mot en ny kontrollera då flänsbrickorna och drivaxeln. Se anvisningar under rubrik Kontroll av drivaxel och flänsbrickor.

Kontroll av drivaxel och flänsbrickor

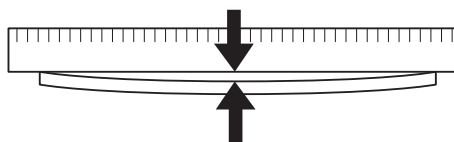


Kontrollera att drivaxelns gängor är oskadade.

Kontrollera att kapskivans och flänsbrickornas kontaktytor är oskadade, av rätt dimension och rena samt löper riktigt på drivaxeln.



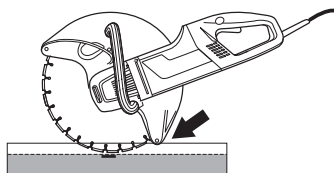
Använd inte skeva, kantstöta, slagna eller smutsiga flänsbrickor. Använd inte flänsbrickor av olika dimensioner.



Skydd för kapskivan

Skyddet ska alltid vara monterat på maskinen.

Skyddet för skärutrustningen skall ställas in så att bakre delen ligger an mot arbetsstycket. Sprut och gnistor från det kapade materialet samlas då upp av skyddet och avleds från användaren.



START OCH STOPP

Start och stopp



VARNING! Innan start måste följande observeras:

Maskinen skall anslutas till ett jordat uttag.

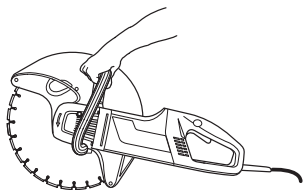
Kontrollera att nätspänningen stämmer med den som anges på typskylten som sitter på maskinen.

Se till att du står stadigt, och att kapskivan inte kan komma i kontakt med något.

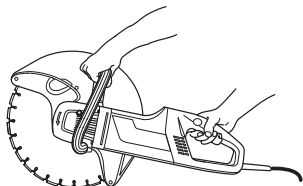
Se till att inga obehöriga finns inom arbetsområdet.

Start

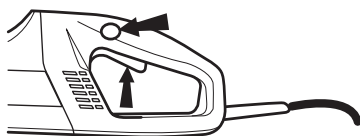
- Ta tag om det främre handtaget med vänster hand.



- Ta tag om det bakre handtaget med höger hand.



- Tryck in strömbrytarspärren med höger tumme och tryck in strömbrytaren.



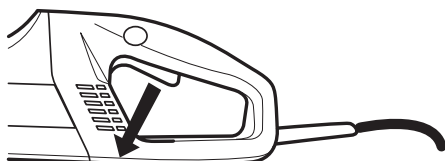
- Kör maskinen obelastad och på ett säkert sätt i minst 30 sekunder.

Stopp



VARNING! Kapskivan fortsätter att rotera en stund efter att motorn har stängts av.

Motorn stannas genom att släppa strömbrytaren



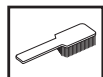
UNDERHÅLL

Underhåll

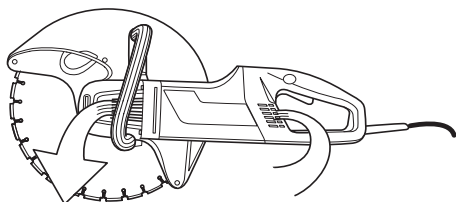


VARNING! Kontroll och/eller underhåll skall utföras med motorn frånslagen och stickkontakten urdragen ur uttaget

Kylsystem



Maskinen är utrustad med en effektiv fläkt för att kyla motorn. Kylluften som suggs in genom gallren vid maskinens bakre handtag passerar förbi stator och rotor och ut genom motorhusets främre del.



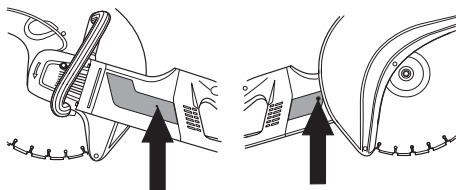
För att maskinen alltid skall erhålla fullgod kylning skall kylluftöppningarna hållas fria och rena. Blås regelbundet ur maskinen med tryckluft.

Byte av kolborstar

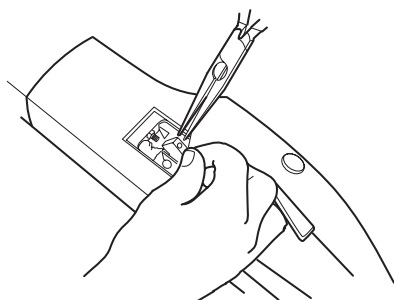
Kontrollera kolborstarna minst 1 ggr/mån. Är kolborstarna slitna, spruckna eller på annat sätt deformerade ska de bytas ut mot nya.

Vid byte av kolborstar ska alla kolborstar bytas.

- Tag bort bägge inspektionsluckorna genom att lossa de båda skruvarna.



- Skruva loss kabeln som håller kolborsten, Lyft sedan på fjädern för att sedan lyfta ur kolborsten från borsthållaren.



- Rengör borsthållarna med en torr pensel.
- Blås ur dammet försiktigt.
- Montera de nya kolborstarna och kontrollera samtidigt att de glider lätt i borsthållarna.

- Fäll ned fjädrarna och skruva fast kabeln.
- Nya kolborstar måste köras in i ca 40 minuter på tomgång.

Vinkelväxel

Fettet i växelhuset ska bytas med 4 månaders intervaller. Använd kuggväxelfett av god kvalitet

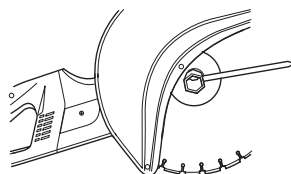
Växeln ska ej fyllas helt med fett. Fettet expanderar av den värme som uppstår när maskinen körs. Skulle växeln vara helt fylld med fett finns det risk för förstörda tätningar och fettläckage.

Växelhuset ska totalt innehålla 90 g fett.

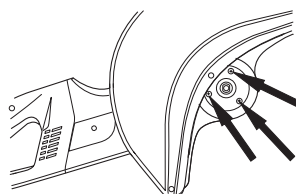
Byte av fett

För att byta fett i växelhuset måste följande detaljer demonteras:

- 1 Flänsbrickorna som håller kapskivan

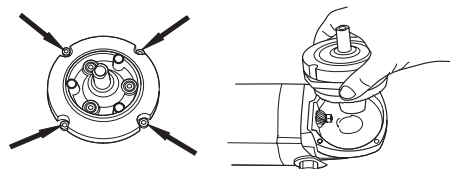


- 2 Stödflänsen för skyddet



- 3 Skydd för kapskivan

- 4 De fyra bultarna som håller skölden. Lyft sedan skölden tillsammans med kronhjulsenheten ur växelhuset.



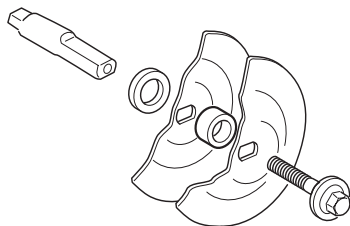
- 5 Torka ur fettets och fyll på med nytt kuggväxelfett av god kvalitet. Växelhuset ska totalt innehålla 90 g fett.

OBS! Var försiktig vid demonteringen så att inte packningarna skadas. De används både som tätning och distansbrickor för växelinställningen.

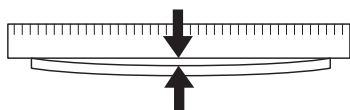
UNDERHÅLL

Kontroll av drivaxel och flänsbrickor

Kontrollera att drivaxelns gängor är oskadade. Kontrollera att kapskivans och flänsbrickornas kontaktytor är oskadade, av rätt dimension och rena samt löper riktigt på drivaxeln.

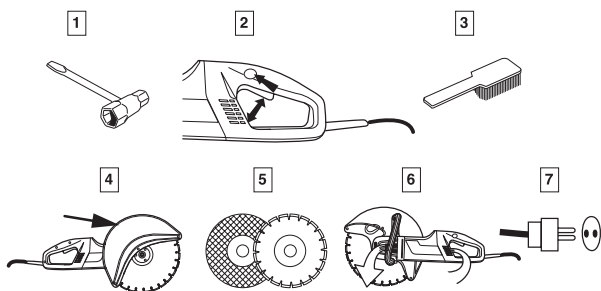


Använd inte skeva, kantstötta, slagna eller smutsiga flänsbrickor. Använd inte flänsbrickor av olika dimensioner.



Nedan följer några allmänna skötselinstruktioner.

Daglig tillsyn



- 1 Kontrollera att skruvar och muttrar är åtdragna.
- 2 Kontrollera att strömbrytarenheten fungerar säkerhetsmässigt.
- 3 Rengör maskinen utvändigt.
- 4 Kontroll av skydd för kapskivan
- 5 Kontroll av kapskivans kondition.
- 6 Kontrollera och rengör kylflödesöppningarna
- 7 Kontrollera att sladden och skarvsladden är hel och i bra skick.

TEKNISKA DATA

Tekniska data	K3000 EL	K3000 SPRAY
Motor		
Isolationsklass	Klass 1 (Ej dubbelisolerad, måste jordas)	Klass 1 (Ej dubbelisolerad, måste jordas)
Max. varvtal på utgående axel, rpm	4500	4500
Märkspänning, V		
Europe	230	230
Great Britain	110	110
USA / Canada / Japan	100-120	100-120
Märkeffekt, W		
Europe	2700/12 A	2700/12 A
Great Britain	2200/20 A	2200/20 A
USA / Canada / Japan	15 A, 50-60 Hz	15 A, 50-60 Hz
Vikt		
Kapmaskin utan kapskiva, kg	8,8	8,8
Spray backpack, kg		4,6
Spray vattentank, liter		4,0
Ljudnivåer		
Ljudtrycksnivå vid användarens öra, vid max. varvtal uppmätt enligt ISO/DIS 11201 dB (A)	95	95
Ljudeffektnivå vid max. varvtal uppmätt enligt ISO 3744, dB (A)	108	108
Vibrationsnivåer		
(se anm. 1)		
Främre handtag, m/s ²	1,7	1,7
Bakre handtag, m/s ²	3,8	3,8
Vattenkyllning	Nej	Ja

Anm. 1: Handtagsvibrationer uppmätta enligt ISO/CD 8662-4

Kaputrustning

Kapskiva	Max. periferihastighet, m/s
12" (300 mm)	80
14" (350 mm)	100

TEKNISKA DATA

EG-försäkran om överensstämmelse

(Gäller endast Europa)

Husqvarna Construction Products, SE-433 81 Partille, Sverige, tel: +46-31-949000, försäkrar härmed att kapmaskinen **Husqvarna K3000 EL, K3000 SPRAY** från 2006 års serienummer och framåt (året anges i klartext på typskylten plus ett efterföljande serienummer) motsvarar föreskrifterna i RÅDETS DIREKTIV:

- av den 22 juni 1998 "angående maskiner" **98/37/EG**, bilaga IIA.
- av den 3 maj 1989 "angående elektromagnetisk kompatibilitet" **89/336/EEC**, samt nu gällande tillägg.
- av den 19 februari 1973 "angående elektrisk utrustning" 72/23/EEG

Följande standarder har tillämpats: EN 292-2, EN50144-1, EN50144-2-3, EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3.

Den levererade kapmaskinen överensstämmer med det exemplar som genomgick EG-typkontroll.

Partille 10 maj 2006



Ove Donnerdal, Utvecklingschef



1150295-01



2006-12-08