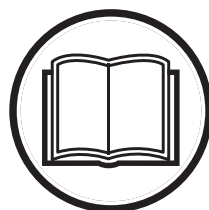


Instrukcja obsługi

K 3000
K 3000 Wet

Przed przystąpieniem do pracy maszyną prosimy dokładnie i ze zrozumieniem zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.



Polish

ZNACZENIE SYMBOLI

Oznakowanie maszyny:

OSTRZEŻENIE! W razie nieuważnego lub nieprawidłowego posługiwania się maszyną może ona stać się niebezpiecznym narzędziem, mogącym spowodować obrażenia lub śmierć użytkownika lub innych osób.

Przed przystąpieniem do pracy maszyną prosimy dokładnie i ze zrozumieniem zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.

Zawsze należy stosować:

- Zatwierdzony kask ochronny
- Zatwierdzone ochronniki słuchu
- Okulary ochronne lub siatka ochronna na twarz

Niniejszy produkt zgodny jest z obowiązującymi dyrektywami CE.

OSTRZEŻENIE! Podczas cięcia następuje pylenie. Wdychanie pyłu jest szkodliwe dla zdrowia. Stosuj atestowane maski przeciwpyłowe lub inne środki ochrony dróg oddechowych. Zapewnij dobrą wentylację.

OSTRZEŻENIE! Iskry z tarczy tnącej mogą spowodować zapalenie materiałów łatwopalnych tj.: benzyna (gaz), drewno, sucha trawa itp.

OSTRZEŻENIE! Wykonywanie nagłych oraz gwałtownych ruchów może być niebezpieczne i być przyczyną zagrażających życiu obrażeń. Należy dokładnie przeczytać instrukcję obsługi i przed uruchomieniem maszyny upewnić się, że wszystkie instrukcje zostały zrozumiane.

Oznaczenia dotyczące ochrony środowiska. Symbole znajdujące się na produkcie oraz na opakowaniu informują o tym, że nie wolno traktować go jako zwykły odpad domowy. Musi on zostać oddany do odpowiedniego punktu pobierania surowców wtórnych, zajmującego się przetwarzaniem urządzeń elektrycznych oraz elektronicznych.

Przez upewnienie się, że produkt zostanie prawidłowo przetworzony, pomagasz przeciwdziałać jego potencjalnemu negatywnemu wpływowi na środowisko naturalne oraz ludzi.

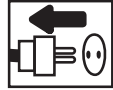
Aby uzyskać więcej informacji na temat recyklingu niniejszego produktu, prosimy o kontakt z władzami regionalnymi, punktem zajmującym się pobieraniem odpadów domowych lub sklepem gdzie urządzenie zostało zakupione.



Pozostałe symbole/naklejki samoprzylepne umieszczone na maszynie dotyczą specjalnych wymogów, związanych z certyfikatami w poszczególnych krajach.

Symbole występujące w instrukcji obsługi:

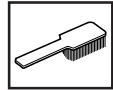
Kontrolę oraz/lub konserwację należy przeprowadzać przy wyłączonym silniku i wyjętej z gniazdka wtyczce przewodu podłączeniowego.



Zawsze używaj zatwierdzonych rękawic ochronnych.



Wykonuj regularnie czyszczenie.



Kontrola wzrokowa.



Konieczne jest stosowanie okularów ochronnych lub siatki ochronnej na twarz.



Spis treści

ZNACZENIE SYMBOLI

Oznakowanie maszyny: 2

Symboly występujące w instrukcji obsługi: 2

SPIS TREŚCI

Spis treści 3

CO JEST CO?

Opis zespołów przecinarki – K 3000 4

CO JEST CO?

Opis zespołów przecinarki – K 3000 Wet 5

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Co należy zrobić przed użyciem nowej przecinarki ... 6

Środki ochrony osobistej 6

Zespoły zabezpieczające maszyny 7

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa ogólnego 9

Tarcze tnące 11

Ogólne zasady pracy maszyną 13

MONTAŻ

Montaż 15

Montaż tarczy tnącej 15

Oslona tarczy tnącej 15

URUCHAMIANIE I WYŁĄCZANIE

Przed rozruchem 16

Uruchamianie 16

Wyłączanie silnika 16

KONSERWACJA

Uwagi ogólne 17

Czyszczenie 17

Zasilanie elektryczne 17

Wymiana szczotek węglowych 18

Przekładnia łożkowa 18

Kontrola wałka napędowego i podkładek wieńcowych 18

Kontrola podłączenia wody z ogranicznikiem

przepływu 19

Przegląd codzienny 19

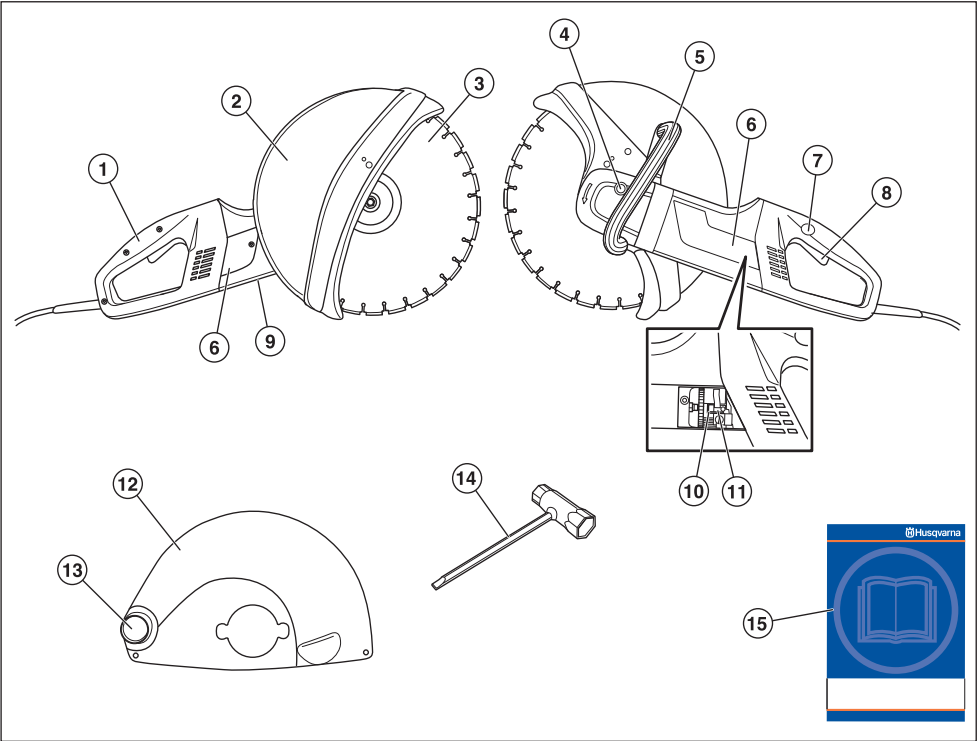
DANE TECHNICZNE

Osprzęt tnący 21

Zalecane wielkości kabla 21

Zapewnienie o zgodności z normami WE 22

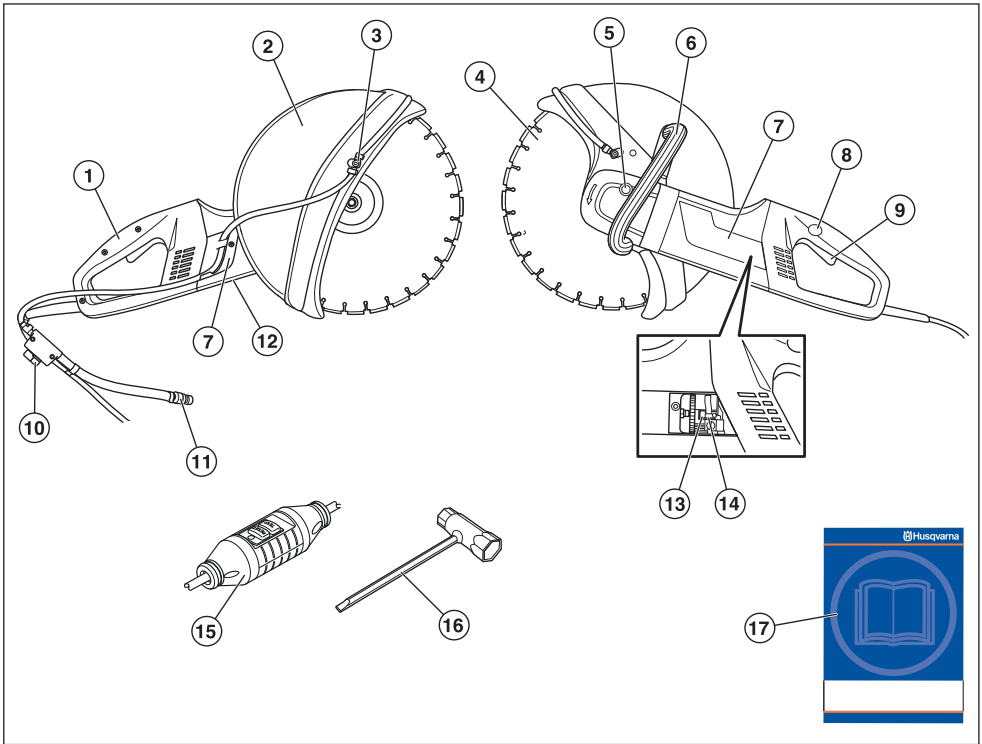
CO JEST CO?



Opis zespołów przecinarki - K 3000

- | | | | |
|---|--------------------------|----|----------------------------------|
| 1 | Uchwyt tylny. | 9 | Tabliczka znamionowa |
| 2 | Osłona tarczy tnącej 14" | 10 | Obsady szczotkowe |
| 3 | Tarcza tnąca | 11 | Szczotki węglowe |
| 4 | Zabezpieczenie wałka | 12 | Osłona tarczy tnącej 12" (Model) |
| 5 | Uchwyt przedni | 13 | Podłączenie do odkurzacza |
| 6 | Kłapki serwisowe | 14 | Klucz kombinowany |
| 7 | Blokada wyłącznika | 15 | Instrukcja obsługi |
| 8 | Wyłącznik | | |

CO JEST CO?



Opis zespołów przecinarki - K 3000 Wet

- | | | | |
|---|----------------------|----|--|
| 1 | Uchwyt tylny. | 10 | Zawór wodny |
| 2 | Osłona tarczy tnącej | 11 | Podłączenie wodne z ogranicznikiem przepływu |
| 3 | Zestaw wodny | 12 | Tabliczka znamionowa |
| 4 | Tarcza tnąca | 13 | Obsady szczotkowe |
| 5 | Zabezpieczenie wałka | 14 | Szczotki węglowe |
| 6 | Uchwyt przedni | 15 | Wyłącznik różnicowo prądowy |
| 7 | Klapki serwisowe | 16 | Klucz kombinowany |
| 8 | Blokada wyłącznika | 17 | Instrukcja obsługi |
| 9 | Wyłącznik | | |

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Co należy zrobić przed użyciem nowej przecinarki

- Przed przystąpieniem do pracy maszyną prosimy dokładnie i ze zrozumieniem zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.
- Maszyna przeznaczona jest wyłącznie do cięcia twardych materiałów, jak beton, cegła, mur, a także rury żeliwne i cementowe.
- Regularnie oddawaj przecinarkę do autoryzowanego punktu sprzedaży Husqvarna w celu jej kontroli i dokonania koniecznych regulacji lub napraw.



OSTRZEŻENIE! Pod żadnym względem nie wolno modyfikować oryginalnej wersji maszyny bez zgody producenta. Używaj tylko oryginalnych akcesoriów. Nie autoryzowane zmiany lub/ oraz akcesoria mogą być przyczyną poważnych obrażeń lub śmierci użytkownika bądź innych osób.



OSTRZEŻENIE! Używanie urządzeń, które tną, ścierają, wiercą, piaskują lub nadają kształt materiałom może spowodować występowanie pyłów i oparów zawierających szkodliwe środki chemiczne. Należy znać właściwości ciętego materiału i nosić odpowiednią maskę przeciwpyłową lub inną ochronę dróg oddechowych.



OSTRZEŻENIE! Nieprawidłowe lub nieostrożne posługiwanie się przecinarką może stać się przyczyną wypadków grozących poważnymi obrażeniami lub zagrażających życiu. Bardzo ważne jest przeczytanie i zrozumienie niniejszej instrukcji obsługi.

Husqvarna Construction Products dąży do ciągłego udoskonalania konstrukcji produktów. W związku z tym Husqvarna zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian konstrukcyjnych bez uprzedzenia i bez dodatkowych zobowiązań.

Wszelkie informacje i dane zawarte w niniejszej instrukcji obsługi zachowują aktualność w dniu oddania instrukcji obsługi do druku..

Środki ochrony osobistej



OSTRZEŻENIE! Podczas używania maszyny należy zawsze mieć na sobie zatwierdzone przez odpowiednie władze środki ochrony osobistej. Środki ochrony osobistej nie eliminują ryzyka odniesienia obrażeń, natomiast ograniczają ich rozmiar w razie zaistnienia wypadku. Poproś swojego dealera o pomoc w wyborze środków ochrony osobistej.

- Kask ochronny
- Ochronniki słuchu
- Okulary ochronne lub siatka ochronna na twarz



- Maska przeciwpyłowa



- Mocne, przeciwpoślizgowe rękawice ochronne.



- Dopasowana, mocna i wygodna odzież robocza, zapewniająca pełną swobodę ruchów.



- Stosuj nogawice ochronne zalecane do pracy przy cięciu danego materiału.
- Obuwie wysokie z podnoskami stalowymi i podeszwami przeciwpoślizgowymi.



- Apteczka pierwszej pomocy powinna znajdować się zawsze w pobliżu.



OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Zespoły zabezpieczające maszyny

W niniejszym rozdziale przedstawiono poszczególne zespoły zabezpieczające maszyny, omówiono ich funkcję oraz sposoby ich kontrolowania i konserwacji w celu zapewnienia prawidłowego działania. Patrz rozdział Co jest co?, aby zapoznać się z rozmieszczeniem tych zespołów w pilarcze.



OSTRZEŻENIE! Nie wolno używać maszyny z niesprawnymi zespołami zabezpieczającymi. Stosuj się do podanych w niniejszym rozdziale instrukcji dotyczących kontroli, konserwacji i obsługi.

Wszelkie czynności obsługowe i naprawy maszyny wymagają specjalnego przeszkolenia. Dotyczy to szczególnie jej zespołów zabezpieczających. Jeżeli maszyna nie spełnia jakiegokolwiek z niżej wymienionych warunków kontrolnych, należy ją oddać do warsztatu obsługi technicznej. Kupując nasze produkty uzyskujesz także gwarancję profesjonalnej obsługi i napraw. Jeżeli w miejscu zakupu nie jest prowadzona obsługa serwisowa, zapytaj o adres najbliższego warsztatu obsługi technicznej.

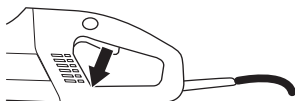
Wyłącznik

Wyłącznik służy do uruchamiania i wyłączania maszyny.



Kontrola wyłącznika

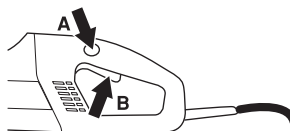
- Uruchom maszynę, następnie zwolnij wyłącznik i sprawdź, czy silnik zostaje wyłączony i czy tarcza tnąca zatrzymuje się.



- Uszkodzony wyłącznik należy wymienić w autoryzowanym warsztacie serwisowym

Blokada wyłącznika

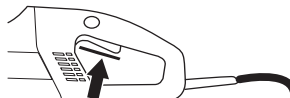
Blokada wyłącznika służy do zabezpieczenia wyłącznika przed niezamierzonym włączeniem. Po wciśnięciu blokady (A) wyłącznik (B) zostaje zwolniony.



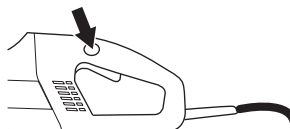
Blokada wyłącznika pozostaje wciśnięta dopóty, dopóki wciśnięty jest wyłącznik. Po zdjęciu ręki z uchwytu zarówno wyłącznik jak i blokada wyłącznika powracają do położenia wyjściowego. Ruch ten kontrolują dwie niezależne od siebie sprężyny powrotne. Oznacza to, że z chwilą puszczenia uchwytu maszyna zatrzymuje się i wyłącznik zostaje zablokowany.

Kontrola blokady wyłącznika

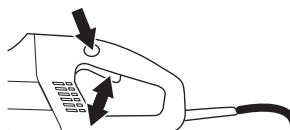
- Sprawdź, czy wyłącznik jest zablokowany, gdy blokada wyłącznika znajduje się w swoim położeniu wyjściowym.



- Wciśnij blokadę wyłącznika i sprawdź, czy po zwolnieniu powraca w swoje położenie wyjściowe.



- Sprawdź, czy wyłącznik i blokada wyłącznika poruszają się płynnie i czy sprężyny powrotne działają prawidłowo.



- Uruchom maszynę, następnie zwolnij wyłącznik i sprawdź, czy silnik zostaje wyłączony i czy tarcza tnąca zatrzymuje się.

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Delikatny rozruch i zabezpieczenie przed przeciążeniem

Maszyna wyposażona jest w elektronicznie sterowaną funkcję płynnego uruchamiania oraz w zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe.

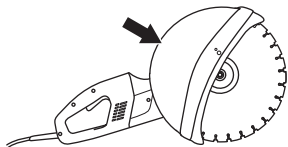
Jeżeli obciążenie maszyny przekracza określony poziom, silnik zaczyna pulsować. Po zmniejszeniu obciążenia silnik powraca do zwykłego trybu i można kontynuować cięcie.

W razie wykonywania pracy przy pulsującym silniku, po pewnym czasie układ elektroniczny powoduje wyłączenie dopływu prądu. Im większe jest obciążenie, tym szybciej nastąpi wyłączenie prądu.

W razie zakleszczenia się tarczy tnącej w rzazie, układ elektroniczny powoduje natychmiastowe przerwanie dopływu prądu.

Oslona tarczy tnącej

Oslona jest zamontowana nad tarczą tnącą i zapobiega odrzucaniu skrawanych fragmentów materiału w kierunku użytkownika.



Kontrola osłony tarczy tnącej



OSTRZEŻENIE! Przed uruchomieniem maszyny zawsze sprawdź, czy osłona jest prawidłowo zamontowana. Sprawdź, czy tarcza tnąca jest prawidłowo zamocowana i nie ma śladów uszkodzenia. Uszkodzona tarcza tnąca może zranić użytkownika. Patrz wskazówki podane pod rubryką Montaż.

- Sprawdź, czy osłona jest cała, czy nie ma pęknięć i czy nie jest zdeformowana.

Wyłącznik różnicowo prądowy (K 3000 Wet)

Wyłączniki różnicowo prądowe służą do zabezpieczenia w przypadku wystąpienia awarii elektrycznej.

Dioda LED wskazuje, że wyłącznik różnicowo prądowy jest włączony, co stanowi informację, że można włączyć urządzenie. Jeśli dioda LED nie świeci się, należy nacisnąć przycisk RESET (zielony).



Sprawdzić wyłącznik różnicowo prądowy

- Podłączyć urządzenie do gniazda. Nacisnąć przycisk RESET (zielony), zaświeci się czerwona dioda LED.



- Uruchomienie maszyny
- Nacisnąć przycisk TEST (niebieski).



- Wyłącznik różnicowo prądowy powinien zadziałać i natychmiast wyłączyć urządzenie. Jeśli nie, należy skontaktować się z dystrybutorem.
- Zresetować za pomocą przycisku RESET (zielony).

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa ogólnego



OSTRZEŻENIE! Przeczytaj dokładnie wszystkie ostrzeżenia i instrukcje. Nie stosowanie się do ostrzeżeń i instrukcji może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje do korzystania z nich w przyszłości.

Termin "narzędzie elektryczne" w ostrzeżeniach dotyczy Twojego narzędzia napędzanego prądem z sieci elektrycznej (z przewodem) lub narzędzia napędzanego przez energię baterii (bezprowadowe).

Bezpieczeństwo miejsca pracy

- Miejsce pracy powinno być czyste i dobrze oświetlone. Miejsca hałaśliwe lub ciemne sprzyjają wypadkom.
- Nie należy używać narzędzi elektrycznych w atmosferze wybuchowej, takiej jak w przypadku obecności cieczy palnych, gazów lub pyłów. Narzędzia elektryczne wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapłon pyłów lub oparów.
- Podczas pracy z użyciem narzędzia elektrycznego należy trzymać dzieci i osoby przechodzące z daleka. Odwrócenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.
- Unikaj używania sprzętu w niesprzyjających warunkach atmosferycznych, np. w gęstej mgłę, w deszczu, przy silnym wietrze, na silnym mrozie itd. Praca przy złej pogodzie powoduje zmęczenie i wiąże się z dodatkowymi zagrożeniami, np. śliskie podłoże.
- Uważaj, aby podczas cięcia żaden materiał nie obluźował się i nie spadł, powodując obrażenia. Uważaj kiedy pracujesz na pochylonym gruncie.



OSTRZEŻENIE! Bezpieczna odległość dla przecinarki wynosi 15 metrów. Jesteś odpowiedzialny za to, aby w rejonie pracy nie pojawiły się zwierzęta ani osoby postronne. Nie rozpoczynaj cięcia zanim się nie upewnisz, że na terenie pracy nie ma zagrożeń i że stoisz w bezpiecznej i stabilnej pozycji.

Zasady bezpieczeństwa - elektryczność

- Wtyczki narzędzi elektrycznych muszą odpowiadać gniazdom. Nigdy nie należy modyfikować wtyczki, w żaden sposób. Nie należy stosować adapterów w przypadku uziemionych narzędzi elektrycznych. Nie modyfikowane wtyczki i odpowiednie gniazda obniżą ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Należy unikać kontaktu ciała z powierzchniami uziemionymi, takimi jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki. Jeśli ciało jest uziemione powstaje większe ryzyko porażenia elektrycznego.
- Narzędzie elektryczne nie powinno być narażone na działanie ilości wilgoci większej niż wydzielana przez układ wody płuczącej. Nie należy wystawiać narzędzia elektrycznego na działanie deszczu. Woda, która przedostanie się do narzędzia elektrycznego zwiększy ryzyko porażenia elektrycznego.
- Nie niszczyć przewodu. Nigdy nie należy używać przewodu do przenoszenia, ciągnięcia, lub wyłączania wtyczki narzędzia elektrycznego. Należy trzymać przewód z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych elementów. Uszkodzone lub zaplątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Używając narzędzia elektrycznego na zewnątrz budynków, należy stosować przedłużacz odpowiedni dla zastosowania na zewnątrz. Stosowanie przewodów odpowiednich do zastosowań na zewnątrz budynków redukuje ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Sprawdź, czy przewód podłączeniowy i przedłużacz nie są uszkodzone i znajdują się w dobrym stanie. Nie używaj maszyny z uszkodzonym przewodem podłączeniowym, lecz oddaj ją do warsztatu serwisowego w celu naprawy.
- Nie należy stosować przedłużaczy, które są zwinięte, aby uniknąć ich przegrzania.
- W razie konieczności użycia kabla przedłużającego, należy używać tylko kabli certyfikowanych o odpowiedniej długości. Więcej informacji patrz „Zalecane wielkości kabla” w sekcji „Dane techniczne”. Zbyt mały kabel to ryzyko zmniejszonej wydajności urządzenia oraz jego przegrzanie.
- Maszynę należy podłączyć do uziemionego gniazdka elektrycznego. Sprawdź, czy napięcie znamionowe jest zgodne z podanym na tabliczce umieszczonej na maszynie.
- Dopilnuj, aby podczas pracy maszyną przewód podłączeniowy znajdował się za tobą i nie został uszkodzony.

K 3000



OSTRZEŻENIE! Nie należy myć maszyny za pomocą wody, ponieważ może ona dostać się do układu elektrycznego lub silnika i spowodować uszkodzenie maszyny lub zwarcie.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Bezpieczeństwo osób

- Używając narzędzi elektrycznych należy zachować czujność, obserwować wykonywane czynności i używać zdrowego rozsądku. Nie należy używać narzędzi elektrycznych, kiedy użytkownik jest zmęczony lub pod wpływem działania narkotyków, alkoholu lub leków. Moment nieuwagi podczas pracy z narzędziem elektrycznym może spowodować poważne obrażenia ciała.
- Stosuj środki ochrony osobistej. Stosuj zawsze ochronę oczu. Sprzęt ochronny, taki jak maski, antypoślizgowe buty robocze, kask lub środki ochrony słuchu stosowane w odpowiednich warunkach obniżają ryzyko obrażeń.
- Należy zapobiec niezamierzonemu rozruchowi. Przed podłączeniem do źródła zasilania i/lub baterii, podnoszenia lub przenoszenia narzędzia, należy upewnić się, że przełącznik jest w pozycji WYŁ. Przenoszenie narzędzi z palcem na przełączniku lub przenoszenie narzędzi pod napięciem, które powodują przełącznik w pozycji włączone, sprzyja wypadkom.
- Przed włączeniem narzędzia elektrycznego należy usunąć wszelkie klucze. Klucz pozostawiony przy części wirującej narzędzia może spowodować obrażenia ciała.
- Nie należy się nadmiernie wyciągać. Przez cały czas zachowaj właściwe ustawienie stóp i równowagę. Pozwala to na lepszą kontrolę narzędzia elektrycznego w sytuacjach nieprzewidzianych.
- Należy odpowiednio się ubierać. Nie zakładaj luźnej odzieży lub biżuterii. Włosy, ubranie i rękawiczki należy trzymać z dala od elementów ruchomych. Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez elementy ruchome.
- Jeśli dostarczone są przyrządy do podłączenia urządzeń odciągających i gromadzących pył, należy upewnić się, że zostały podłączone i są właściwie używane. Stosowanie urządzeń do łapania pyłu może zredukować zagrożenia związane z pyłem.
- Zachowuj bezpieczną odległość od tarcz tnących, gdy silnik jest w ruchu.



OSTRZEŻENIE! Nadmierne wystawienie operatora na działanie wibracji może powodować uszkodzenia układu krążenia i układu nerwowego, szczególnie u ludzi z wadami krążenia. Zwróć się do lekarza, jeśli rozpoznasz u siebie symptomy dolegliwości somatycznych, których przyczyną może być wystawienie na nadmierne wibracje. Przykładem takich symptomów jest: drętwienie, utrata czucia, mrowienie, kłucie, ból, utrata siły, zmiany koloru skóry lub jej stanu. Symptomy te zazwyczaj są odczuwalne w palcach, dłoniach i nadgarstkach.

Użytkowanie i konserwacja narzędzia elektrycznego

- Nie należy wysilać nadmiernie narzędzia. Stosować właściwe narzędzie elektryczne do danego zadania. Właściwe narzędzie elektryczne wykona pracę lepiej i bezpiecznie w tempie do jakiego zostało zaprojektowane.
- Nie należy używać narzędzia elektrycznego, jeśli przełącznik nie może go włączyć lub wyłączyć. Wszelkie narzędzia, których nie można kontrolować przełącznikiem są niebezpieczne i muszą być naprawione.
- Przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji, zmianą oprzyrządowania lub przechowywaniem narzędzi, należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania i/lub baterię. Te środki prewencyjne redukują ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia elektrycznego.
- Należy przechowywać nieużywane narzędzia elektryczne poza zasięgiem dzieci i nie pozwalać osobom nie zaznajomionym z narzędziami elektrycznymi lub niniejszymi instrukcjami ich obsługiwać. Narzędzia elektryczne są niebezpieczne w rękach osób nie przeszkolonych.
- Konserwacja narzędzi elektrycznych. Należy sprawdzić ustawienie w osi elementów mocujących lub ruchomych, uszkodzenia części i inne warunki, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzia elektrycznego. W przypadku uszkodzenia, należy narzędzie naprawić przed jego ponownym użyciem. Wiele wypadków spowodowanych jest, przez kiepską konserwację narzędzi elektrycznych.
- Narzędzia tnące należy utrzymywać w stanie naostrzonym i czystym. Właściwie konserwowane narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi dają mniejsze prawdopodobieństwo zacinania i łatwiej je kontrolować.
- Narzędzia elektryczne, oprzyrządowanie i końcówki powinny być używane zgodnie z niniejszymi instrukcjami, biorąc pod uwagę warunki robocze oraz zadanie, jakie należy wykonać. Stosowanie narzędzi elektrycznych do działań innych, niż te do których zostały przeznaczone może doprowadzić do sytuacji niebezpiecznych.
- Nie wolno pracować maszyną przerobioną, odbiegającą od oryginału.
- Upewnij się, czy w miejscu cięcia nie przechodzą rury lub przewody elektryczne.
- Zawsze należy sprawdzić i zaznaczyć przebieg rur gazowych. Cięcie w pobliżu rur gazowych zawsze wiąże się z niebezpieczeństwem. Podczas cięcia w warunkach zagrożenia wybuchem, należy upewnić się, że nie powstają iskry. Należy wykonywać pracę z pełną koncentracją na zadaniu. Brak ostrożności może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała lub śmierci.
- Przed uruchomieniem maszyna powinna mieć zamontowaną osłonę osprzętu tnącego.

Obsługa techniczna

- Swoje narzędzie elektryczne należy serwisować, zlecając to wykwalifikowanej osobie stosującej wyłącznie identyczne części zamienne. Zapewni to bezpieczną pracę narzędzia elektrycznego.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Tarcze tnące



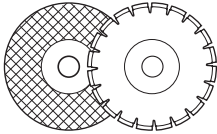
OSTRZEŻENIE! Tarcza tnąca może pęknąć i spowodować obrażenia operatora.

Nigdy nie używaj tarczy tnącej, na której podano niższą ilość obrotów niż posiada maszyna.

Nigdy nie stosuj tarczy tnącej do cięcia innego materiału niż ten, do którego jest przeznaczona.

Uwagi ogólne

- Na rynku dostępne są dwa podstawowe rodzaje tarcz tnących: tarcze ściernie i tarcze diamentowe.



- Najbardziej ekonomiczne są na ogół tarcze tnące o wysokiej jakości. Tarcze tnące niższej jakości mają gorszą zdolność cięcia i krótszy okres użytkowy, przez co koszty w przeliczeniu na ilość ciętego materiału są wyższe.
- Dopilnuj, aby zastosować odpowiednią tulejkę do tarczy tnącej, która ma zostać założona do maszyny. Patrz wskazówki znajdujące się pod nagłówkiem "Montaż tarczy tnącej".

Odpowiednie tarcze tnące

Tarcze tnące	K 3000	K 3000 Wet
Tarcze ściernie	Tak	Tak*
Tarcze diamentowe	Tak	Tak
Tarcza ratownicza	Nie	Nie

*Bez wody

Tarcze tnące dla różnych materiałów

	Beton	Metal	Plastik
Tarcze ściernie	X	X	X
Tarcze diamentowe	X		

Maszyny ręczne wysokoobrotowe

Tarcze tnące naszej produkcji przeznaczone są do przenośnych, wysokoobrotowych przecinarek. W razie stosowania tarcz tnących innej marki należy sprawdzić, czy są one zgodne z wszystkimi przepisami i czy spełniają wszystkie wymogi odnoszące się do danej przecinarki.

Specjalne tarcze

Niektóre tarcze tnące są przeznaczone do sprzętu stacjonarnego i do stosowania z przyłączeniami. Tego rodzaju tarcz nie wolno używać w przenośnych przecinarkach.

Zawsze kontaktuj się z miejscowym dealerem Husqvarny i upewnij się, czy postępujesz zgodnie z zalecanymi wskazaniem.

Wibracje tarczy

Wskutek wywierania zbyt dużego nacisku na tarczę traci ona swój kształt i zaczyna wibrować.

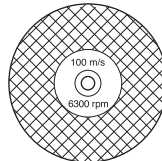
Po zmniejszeniu nacisku na tarczę wibracje niekiedy ustają. Jeżeli tak nie jest, należy wymienić tarczę. Należy stosować tarczę przeznaczoną do materiału, który ma być cięty.

Tarcze ściernie

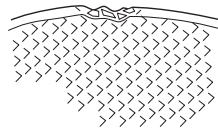
Materiał tnący w tarczy ścierniej składa się z ziaren ściernych, które są klejone za pomocą organicznego środka wiążącego. „Tarcze wzmocnione” są wykonane z tkaniny lub na bazie włókna, co zapobiega całkowitemu rozerwaniu się tarczy przy maksymalnej prędkości, gdyby tarcza pękła podczas pracy lub została uszkodzona.

Wydajność tarczy tnącej zależy od typu i wielkości cząsteczek materiału ściernego oraz od jakości spoiwa.

Na tarczy tnącej powinna być podana taka sama prędkość obrotowa jak na tabliczce znamionowej maszyny lub wyższa. Nigdy nie używaj tarczy tnącej oznaczonej mniejszą prędkością obrotową niż podana na tabliczce znamionowej maszyny.



Upewnij się, czy tarcza nie jest w jakikolwiek sposób pęknięta lub uszkodzona.



Skontroluj tarczę ścierną zawieszając ją na palcu i uderzając w nią lekko śrubokrętem lub podobnym przedmiotem. Jeżeli tarcza nie wydaje pełnego, czystego dźwięku, oznacza to, że jest uszkodzona..



ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Tarcze ścierne dla różnych materiałów

Typ tarczy	Materiał
Tarcza do betonu	Beton, asfalt, kamienie, cegły, żeliwo, aluminium, miedź, mosiądz, kable, guma, tworzywa sztuczne etc.
Tarcza do metalu	Stal, stopy stali i inne twarde metale.



OSTRZEŻENIE! Unikaj używania tarcz ściernych razem z wodą. Wydajność tarczy ścierniej jest gorsza, jeżeli została ona wystawiona na działanie wilgoci.

Tarcze diamentowe

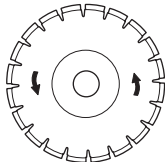


OSTRZEŻENIE! Podczas cięcia tworzy sztucznych tarcz diamentową mogą powstawać odbicia, gdy cięty materiał wskutek nagrzania zacznie się topić i przyklejać do tarczy.

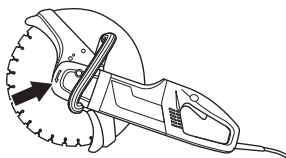
Tarcze diamentowe składają się ze stalowego trzonu oraz z segmentów zawierających diamenty przemysłowe.

Stosowanie tarcz diamentowych pozwala na obniżenie kosztów w przeliczeniu na ilość cięć, rzadziej wymagana jest wymiana tarczy i możliwe jest ciągle zachowywanie głębokości cięcia.

Stosując tarcze diamentowe dopilnuj, aby obracały się one w kierunku oznaczonym znajdującymi się na nich strzałkami.



Na maszynie znajduje się strzałka wskazująca kierunek obrotów wałka, na którym osadzona jest tarcza.



Używaj wyłącznie ostrych tarcz diamentowych.

Materiał

Tarcze diamentowe można z powodzeniem stosować do cięcia muru, zbrojonego betonu i innych materiałów złożonych.

Dostępne są tarcze diamentowe o różnym stopniu twardości. "Miękkie" tarcze diamentowe charakteryzują się stosunkowo krótkim okresem użytkowym i dużą zdolnością cięcia. Są one stosowane do twardych materiałów, jak np. granit lub twardy beton. "Twarde" tarcze diamentowe charakteryzują się dłuższym okresem użytkowym lecz mniejszą zdolnością cięcia. Stosuje się je do miękkich materiałów, jak np. cegła lub asfalt.

Ostrzenie tarcz diamentowych

Tarcze diamentowe mogą ulec stępieniu w razie stosowania nieprawidłowego nacisku podczas cięcia lub w skutek cięcia niektórych materiałów, np. silnie zbrojonego betonu. Cięcie tępa tarcz diamentową powoduje jej przegrzanie, co z kolei może być przyczyną odpadania segmentów diamentowych.

Tarczę można ostrzyć poprzez cięcie nią miękkiego materiału ściernego, np. piaskowca lub cegły.

Cięcie na sucho przy pomocy tarczy diamentowej



OSTRZEŻENIE! Tarcze diamentowe znacznie się rozgrzewają podczas cięcia. Rozgrzana tarcza może ulec deformacji i być przyczyną uszkodzenia maszyny oraz urazów użytkownika.

Podczas cięcia na sucho należy chłodzić tarczę wyjmując ją w tym celu z rządu co 30-60 sekund i pozwalając wirować swobodnie przez 10 sekund.

Cięcie tarcz diamentową na mokro (K 3000 Wet)

Chłodzenie wodne stosuje się w celu chłodzenia tarczy tnącej podczas cięcia betonu. Wydłuża to okres użytkowy tarczy oraz zmniejsza pylenie.



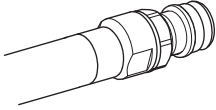
OSTRZEŻENIE! Tarcze diamentowe znacznie się rozgrzewają podczas cięcia. Rozgrzana tarcza może ulec deformacji i być przyczyną uszkodzenia maszyny oraz urazów użytkownika.

Podczas cięcia na mokro tarcza diamentowa jest chłodzona w sposób ciągły.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Podłączenie wodne z ogranicznikiem przepływu (K 3000 Wet)

Ogranicznik przepływu znajdujący się na podłączeniu wody daje stały jej przepływ, niezależnie od ciśnienia. Ogranicznik przepływu nie może być rozmontowywany.



Transport i przechowywanie

- Nie przechowuj oraz nie przewoź przecinarki z zamontowaną tarczą tnącą. Po użyciu wszystkie tarcze powinny być zdjęte z przecinarki i ostrożnie przechowane.
- Przy obchodzeniu się z tarczami ściernymi należy zachowywać szczególną ostrożność. Tarcze ścierne należy przechowywać na płaskiej, poziomej powierzchni. Przechowywanie tarczy ścierniej w stanie wilgotnym może doprowadzić do złego wyważenia tarczy, a w konsekwencji do spowodowania obrażeń lub szkód materialnych.
- Sprawdź, czy nowe tarcze tnące nie zostały uszkodzone w transporcie lub podczas magazynowania.

Ogólne zasady pracy maszyną

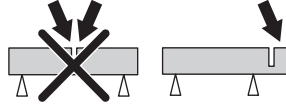


OSTRZEŻENIE! W niniejszym rozdziale opisane zostały podstawowe zasady bezpieczeństwa obowiązujące podczas pracy przecinarką. Podane informacje nie są w stanie zastąpić wiedzy, jaką profesjonalny użytkownik może nabyć drogą szkolenia i doświadczeń zawodowych. Jeżeli podczas pracy maszyną znajdziesz się w sytuacji, w której będziesz niepewny co do dalszego sposobu postępowania, zasięgnij porady eksperta. Zwróć się w tym celu do punktu sprzedaży, warsztatu serwisowego lub doświadczonego użytkownika przecinarki. Nie podejmuj się prac, jeżeli uważasz, że przekraczają one twoje kwalifikacje.

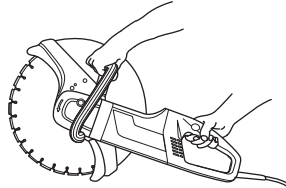
Technika cięcia

Opisana poniżej technika ma charakter ogólny. Sprawdzaj dane dotyczące specyficznych właściwości tnących dla każdej z tarcz (np. tarcze diamentowe podczas cięcia wymagają mniejszego nacisku niż tarcze ścierne).

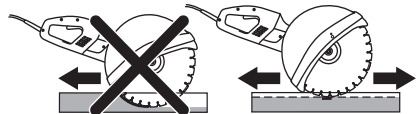
- Podeprzyj cięty materiał tak, abyś mógł przewidzieć, co stanie się podczas cięcia oraz aby nie nastąpiło zaciśnięcie rządu.



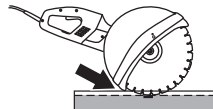
- Upewnij się, czy tarcza tnąca jest prawidłowo zamontowana.
- Zawsze trzymaj maszynę mocno oburącz. Trzymaj ją tak, aby kciuki i palce obejmowały uchwyty.



- Przed uruchomieniem maszyny sprawdź, czy tarcza tnąca do niczego nie dotyka
- Zaczynaj ciąć, kiedy silnik jest na pełnych obrotach.
- Zaczynaj ciąć delikatnie nie wywierając nacisku na tarczę. Zawsze tnij na pełnych obrotach.
- Przesuwaj tarczę powoli w przód i w tył, aby kontakt tarczy z materiałem ciętym odbywał się na niewielkiej powierzchni. Zapobiega to nagrzewaniu się tarczy i zapewnia efektywne cięcie.

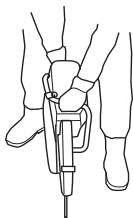


- Oslonę osprzętu tnącego należy tak ustawić, aby jej tylna część przylegała do materiału ciętego. Oslona chroni wówczas operatora przed iskrami i odpryskami ciętego materiału odwołując je w obszar znajdujący się z dala od operatora.



ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

- Wywieraj nacisk na maszynę w linii cięcia. Nacisk na boki może spowodować uszkodzenie tarczy tnącej i jest bardzo niebezpieczny.



OSTRZEŻENIE! Bez względu na okoliczności unikaj cięcia boczną płaszczyzną tarczy; tarcza prawie na pewno zostanie uszkodzona, złamana i może spowodować poważne obrażenia. Używaj jedynie części obwodowej.

Nie przechylaj przecinarki na bok, gdyż może to spowodować zakleszczenie się lub pęknięcie tarczy, a konsekwencji także obrażenia ciała.

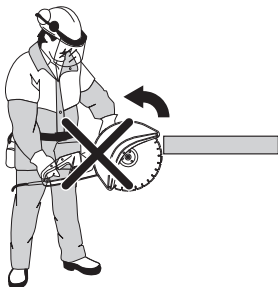
Czynności w celu uniknięcia odbicia



OSTRZEŻENIE! Odbicia mogą być błyskawiczne, nagłe i gwałtowne. Mogą one powodować odrzucenie przecinarki i tarczy tnącej w kierunku użytkownika. Zetknięcie użytkownika z wirującą tarczą tnącą może doprowadzić do poważnych – a nawet śmiertelnych – obrażeń. Konieczne jest zrozumienie przyczyn, które powodują odbicia, oraz zapamiętanie, że można ich uniknąć dzięki zachowywaniu ostrożności i stosowaniu prawidłowej techniki pracy.

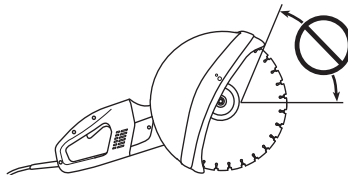
Co to jest odbicie?

Odbicie to nagła reakcja maszyny polegająca na odrzuceniu przecinarki i tarczy tnącej w chwili dotknięcia do jakiegokolwiek przedmiotu górną ćwiertnią obwodu tarczy, która stanowi część narażoną na odbicia, tzw. sektor zagrożenia odbiciem.



Zasady ogólne

- Nigdy nie zaczynaj cięcia zaznaczoną na rysunku, górną częścią tarczy tnącej, czyli tzw. sektorem o zwiększonym ryzyku odbicia.



- Zawsze trzymaj maszynę mocno oburącz. Trzymaj ją tak, aby kciuki i palce obejmowały uchwyty.
- Utrzymuj dobrą równowagę i mocne oparcie dla stóp.
- Zawsze tnij na pełnych obrotach.
- Stój w wygodnej odległości od obiektu, przy którym pracujesz.
- Uważaj, żeby wkładać tarczę w istniejącą szczelinę.
- Nigdy nie tnij powyżej wysokości ramion.
- Bądź czujny na przesunięciu materiału ciętego lub na inne okoliczności, które mogłyby spowodować zamknięcie szczeliny i zakleszczenie tarczy.

Szarpięcia

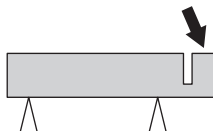
Szarpięcie następuje w razie w razie nagłego zatrzymania dolnej części obwodu tarczy lub w razie zwarcia się rzazu. (W celu uniknięcia tego zjawiska patrz informacje pod nagłówkami "Zasady ogólne" oraz "Zakleszczenie/rotacja" poniżej.)

Zakleszczenie / rotacja

Zakleszczenie następuje w razie zaciśnięcia się rzazu. Maszyna może zostać nagłe silnie odrzucona w dół.

Jak unikać zakleszczenia

Podprzyj cięty materiał w taki sposób, żeby nacięcie pozostało otwarte podczas pracy i po jej zakończeniu.



MONTAŻ

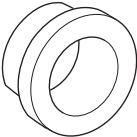
Montaż



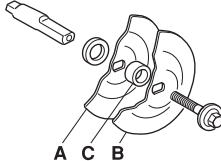
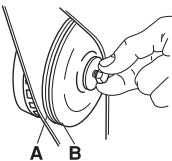
OSTRZEŻENIE! Przed przystąpieniem do czyszczenia lub konserwacji maszyny, bądź do czynności montażowych przy niej, wyłącz zawsze wtyczkę przewodu podłączeniowego z gniazdka.

Montaż tarczy tnącej

Tarcze tnące Husqvarna są zatwierdzone jako odpowiednie do przecinarek ręcznych. Dostępne są tarcze tnące o trzech różnych średnicach otworów środkowych: 20mm (0,787"), 22,2mm (7/8") oraz 25,4mm (1"). Na wałek maszyny zakłada się tuleje w celu dostosowania jej do średnicy otworów tarcz tnących. Posługuj się tulejami o odpowiedniej średnicy. Na tarczach tnących podana jest średnica ich otworu środkowego.

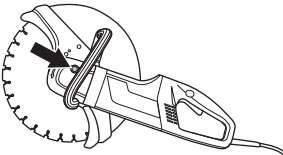


Tarczę należy umieścić na tulei (C) między podkładką wieńcową (A) i podkładką wieńcową (B). Podkładkę wieńcową obraca się dookoła, tak aby wpasować ją na wałek.



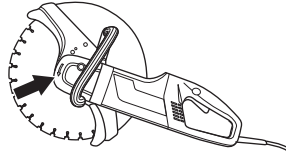
Moment obrotowy dokręcania śruby mocującej tarczę wynosi: 15–20 Nm (130–215 cal/funt).

Tarczę tnącą/wałek można zabezpieczyć wciskając przycisk zabezpieczający znajdujący się z tyłu maszyny. Po zwolnieniu przycisku powraca on w położenie pierwotne za pomocą sprężyny.



Zakładając tarczę diamentową na trzonku wałka należy dopilnować, aby obracała się ona w kierunku pokazywanym przez umieszczoną na niej strzałkę.

Na maszynie znajduje się strzałka wskazująca kierunek obrotów wałka, na którym osadzona jest tarcza.

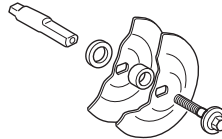


W razie wymiany tarczy tnącej na nową skontroluj podkładki wieńcowe i wałek napędowy (patrz wskazówki podane pod nagłówkiem "Kontrola wałków napędowych i podkładek wieńcowych").

Kontrola wałka napędowego i podkładek wieńcowych

Sprawdź, czy gwinty na wałku napędowym są nieuszkodzone.

Sprawdź, czy powierzchnie stykowe tarczy tnącej i podkładek wieńcowych są nieuszkodzone, właściwych wymiarów, czyste i prawidłowo osadzone na wałku napędowym.

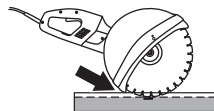


Nie używaj podkładek wieńcowych, które są wykrzywione, wyszczerbione, uderzone lub brudne. Nie używaj podkładek wieńcowych o różnych wymiarach.

Osłona tarczy tnącej

Osłona musi być zawsze zamontowana do maszyny.

Osłonę osprzętu tnącego należy tak ustawić, aby jej tylna część przylegała do materiału ciętego. Osłona chroni wówczas operatora przed iskrami i odpryskami ciętego materiału odwadżając je w obszar znajdujący się z dala od operatora.



URUCHAMIANIE I WYŁĄCZANIE

Przed rozruchem



OSTRZEŻENIE! Przystępując do uruchomienia należy pamiętać o przestrzeganiu następujących zasad:

Maszynę należy podłączyć do uzmiennionego gniazdka elektrycznego.

Sprawdź, czy napięcie znamionowe jest zgodne z podanym na tabliczce umieszczonej na maszynie.

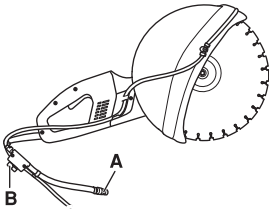
Przyjmij stateczną postawę i uważaj, aby tarcza tnąca nie mogła do niczego dotknąć.

Upewnij się, czy w pobliżu miejsca pracy nie ma osób nieupoważnionych.

K 3000 Wet

Połączenie wodne

- Podłącz przewód wodny do źródła dostarczającego wodę (A). Przy pomocy zaworu (B) można włączać oraz wyłączać wodę.



Wyłącznik różnicowo prądowy



OSTRZEŻENIE! Nigdy nie używaj narzędzi bez wyłącznika różnicowo-prądowego dostarczonego z narzędziem. Nieostrożność może prowadzić do ciężkich obrażeń ciała lub nawet śmierci.

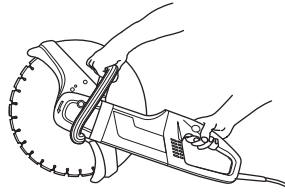
- Upewnij się, że wyłącznik różnicowo prądowy jest załączony. Dioda LED wskazuje, że wyłącznik różnicowo prądowy jest włączony, co stanowi informację, że można włączyć urządzenie. Jeśli dioda LED nie świeci się, należy nacisnąć przycisk RESET (zielony).



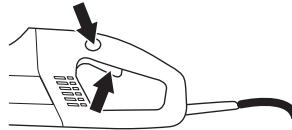
- Sprawdź wyłącznik różnicowo prądowy. Patrz wskazówki podane pod rubryką Kontrola, konserwacja i obsługa zespołów zabezpieczających maszynę.

Uruchamianie

- Chwyć lewą ręką za uchwyt przedni.
- Chwyć prawą ręką za tylny uchwyt.



- Kciukiem prawej ręki wciśnij blokadę wyłącznika, a następnie wciśnij wyłącznik.



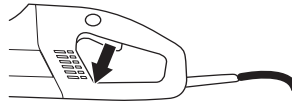
- Pozwól maszynie pracować przez co najmniej 30 sekund bez obciążenia i w bezpieczny sposób.

Wyłączanie silnika



OSTRZEŻENIE! Tarcza tnąca obraca się jeszcze przez chwilę po wyłączeniu silnika.

Silnik wyłączy się przez zwolnienie wyłącznika.



KONSERWACJA

Uwagi ogólne



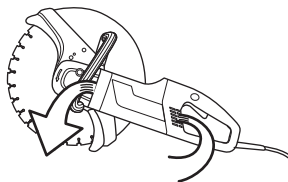
OSTRZEŻENIE! Kontrolę oraz/lub konserwację należy przeprowadzać przy wyłączonym silniku i wyjętej z gniazdka wtyczce przewodu podłączeniowego.

Czyszczenie

Układ chłodzenia



Maszyna wyposażona jest w wydajny wentylator służący do chłodzenia silnika. Strumień chłodzącego powietrza zasysanego przez kratkę wlotową, znajdującą się przy tylnym uchwycie maszyny, opływa stojan i wirnik, a następnie wylatuje przez przednią część obudowy silnika.



Aby zapewnić dobre chłodzenie maszyny, należy czyścić otwory wlotowe chłodzącego powietrza i uważać, aby nie zostały one czymkolwiek zatkane. Przedmuchiuj maszynę regularnie sprężonym powietrzem.

K 3000



OSTRZEŻENIE! K 3000 nie jest wyposażone w wyłącznik różnicowo-prądowy. Nie należy myć maszyny za pomocą wody, ponieważ może ona dostać się do układu elektrycznego lub silnika i spowodować uszkodzenie maszyny lub zwarcie.

K 3000 Wet



OSTRZEŻENIE! Podczas przepłukiwania wnętrza maszyny nie wolno używać myjek wysokociśnieniowych.

Urządzenie może zatrzymać się podczas pracy w razie wystąpienia wilgotnego powietrza lub rozprysków wody. Woda myjąca nie wpływa na działanie urządzenia.

Po skończeniu cięcia materiałów takich jak beton lub cegły, które zawierają sól należy przepłukać urządzenie. Czyszczenie takie spowoduje zmniejszenie ryzyka powstania nagromadzeń wewnątrz silnika, które mogą powodować powstawanie prądów upływowych pomiędzy podzespołami elektrycznymi, co z kolei może powodować zadziałanie wyłącznika różnicowo-prądowego i niezamierzone wyłączenie urządzenia.

- Maszynę należy czyścić codziennie po skończeniu pracy, przez opłukanie jej pod czystą wodą.
- Ustaw maszynę tak, aby tylny uchwyt był skierowany do góry. Przepłucz przy pomocy wody wloty powietrza znajdujące się na tylnym uchwycie. Woda wypłynie przez przednie wloty powietrza.
- Podłącz wtyczkę i uruchom suchy silnik na około 30 sekund tak, aby przyspieszyć proces suszenia.

Zasilanie elektryczne



OSTRZEŻENIE! Nigdy nie wolno używać uszkodzonych kabli. Mogą one spowodować poważne obrażenia, nawet zagrożające życiu.

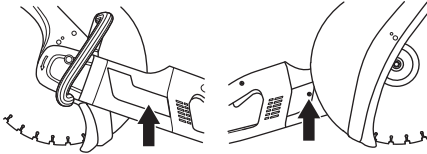
Sprawdź, czy przewód podłączeniowy i przedłużacz nie są uszkodzone i znajdują się w dobrym stanie. Nie używaj maszyny z uszkodzonym przewodem podłączeniowym, lecz oddaj ją do warsztatu serwisowego w celu naprawy.

Wymiana szczotek węglowych

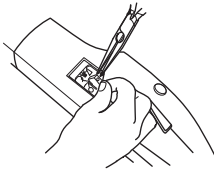
Kontroluj szczotki węglowe co najmniej raz na miesiąc. Jeżeli szczotki węglowe są zużyte, pęknięte lub zdeformowane, należy wymienić je na nowe.

W razie wymiany szczotek węglowych należy wymienić wszystkie szczotki.

- Zdejmij klapy serwisowe odkręcając w tym celu obie śruby.



- Odkręć przewód, który trzyma szczotkę węglową. Następnie unieś sprężynę i wyjmij szczotkę węglową z obsady szczotkowej.



- Oczyszczyć obsady szczotkowe za pomocą suchego pędzla.
- Zdmuchnij ostrożnie pył.
- Załóż nowe szczotki węglowe i sprawdź, czy posuwają się one swobodnie w obsadach szczotkowych.
- Opuść sprężynę i przykręć kabel.
- Nowe szczotki węglowe należy docierać przez ok. 40 minut na biegu jałowym.

Przekładnia kąтова

Smar w przekładni należy wymieniać co 4 miesiące. Stosuj wysokojakościowy smar przeznaczony do przekładni zębatach.

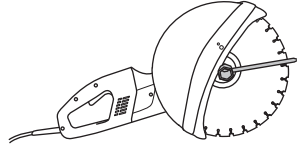
Przekładni nie należy napełniać smarem całkowicie. Smar ulega rozszerzalności pod wpływem ciepła powstającego podczas pracy maszyny. W przypadku całkowitego napełnienia przekładni smarem istnieje ryzyko uszkodzenia uszczelki i powstania wycieków smaru.

W obudowie przekładni powinno znajdować się łącznie 90 g smaru.

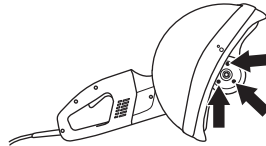
Wymiana smaru

W celu wymiany smaru w przekładni konieczne jest zdemontowanie następujących części:

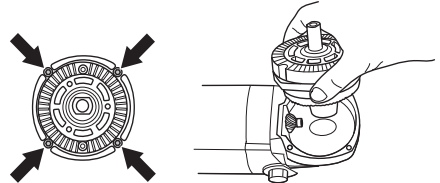
- 1 Podkładki wieńcowe mocujące tarczę tnącą



- 2 Pierścień uszczelniający
- 3 Kołnierzyk oporowy zabezpieczenia



- 4 Osłona tarczy tnącej
- 5 Cztery śruby mocujące tarczę. Następnie wyjmij z obudowy przekładni tarczę wraz z zespołem koła zębatego tarczowego.

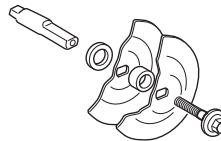


- 6 Wytrzyj smar i nałóż nowego wysokojakościowego smaru przeznaczanego do przekładni zębatach. W obudowie przekładni powinno znajdować się łącznie 90 g smaru.

UWAGA! Podczas demontażu zachowuj ostrożność, tak aby nie uszkodzić uszczelki. Służą one zarówno jako uszczelki oraz jako podkładki odległościowe do ustawiania położenia przekładni.

Kontrola wałka napędowego i podkładek wieńcowych

Sprawdź, czy gwinty na wałku napędowym są nieuszkodzone. Sprawdź, czy powierzchnie stykowe tarczy tnącej i podkładek wieńcowych są nieuszkodzone, właściwych wymiarów, czyste i prawidłowo osadzone na wałku napędowym.

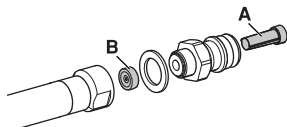


Nie używaj podkładek wieńcowych, które są wykrzywione, wyszczerbione, uderzone lub brudne. Nie używaj podkładek wieńcowych o różnych wymiarach.

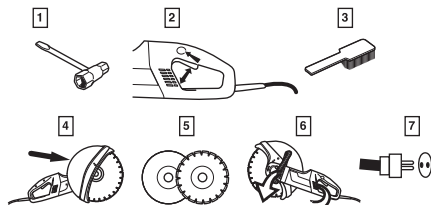
Kontrola podłączenia wody z ogranicznikiem przepływu

Filtr w połączeniu należy regularnie sprawdzać i czyścić, natomiast wymieniać, kiedy jest to konieczne.

- 1 Odkręć złącze.
- 2 Przy pomocy śrubokręta lub podobnego narzędzia należy wypchnąć filtr (A) na zewnątrz.
- 3 Oczyszczyć lub wymienić filtr.
- 4 Przy ponownym zakładaniu – upewnij się że ogranicznik przepływu (B) jest prawidłowo ustawiony – stroną wklęsłą w kierunku połączenia sprzęgła.



Przegląd codzienny



- 1 Sprawdź, czy śruby i nakrętki są dokręcone.
- 2 Sprawdź, czy wyłącznik działa prawidłowo pod względem bezpieczeństwa.
- 3 Oczyszczyć zewnętrzne powierzchnie maszyny.
- 4 Kontrola osłony tarczy tnącej
- 5 Kontrola stanu technicznego przecinarki.
- 6 Sprawdź i oczyść otwory wlotowe chłodzącego powietrza.
- 7 Sprawdź, czy przewód podłączeniowy i przedłużacz nie są uszkodzone i znajdują się w dobrym stanie.

DANE TECHNICZNE

Dane techniczne	K 3000	K 3000 Wet
Silnik		
Szko ochronne	I	I
Wyłłącznik różnicowo prądowy	Nie	Tak
Napięcie znamionowe, V		
Europe	230	230
Great Britain	110	110
USA / Canada / Japan	100-120	100-120
Australia	230	230
Moc znamionowa, W		
Europe	2700/12 A	2700/12 A
Great Britain	2200/20 A	2200/20 A
USA / Canada / Japan	15 A, 50-60 Hz	15 A, 50-60 Hz
Australia	2300/10 A	2300/10 A
Masa		
Maszyna bez ostrza tnącego oraz zestawu kabla, kg	7,6	8,2
Chłodzenie wodne		
Chłodzenie wodne tarcz	Nie	Tak
Złączka wkrętna	Typu "Gardena"	Typu "Gardena"
Maks. ciśnienie wody, bara	-	8
Emisje hałasu (Patrz ad. 1)		
Poziom mocy akustycznej, mierzony dB(A)	104	105
Poziom mocy akustycznej, gwarantowany dB(A)	104	105
Poziomy głośności (patrz ad. 2)		
Poziom ciśnienia akustycznego przy uchu operatora, dB(A)	95	95
Poziomy wibracji (patrz ad. 3)		
Uchwyt przedni m/s^2	3,5	3,5
Uchwyt tylny m/s^2	3,5	3,5

Uwaga 1: Emisję hałasu do otoczenia zmierzono jako moc akustyczną (L_{WA}), zgodnie z EN 60745-1.

Uwaga 2: Poziom ciśnienia akustycznego zgodnie z EN 60745-1. Odnotowane dane dla ciśnienia akustycznego mają typowe rozproszenie statystyczne (odchylenie standardowe) w wysokości 1,0 dB (A).

Uwaga 3: Poziom wibracji zgodnie z EN 60745-1. Odnotowane dane dla poziomu wibracji mają typowe rozproszenie statystyczne (odchylenie standardowe) w wysokości 1 m/s^2 .

DANE TECHNICZNE

Osprzęt tnący

Tarcza tnąca, mm/cale	Maks. prędkość obwodowa, m/s
300/12	80
350/14	100

Maksymalne obroty ostrza, obr/min

4500

Zalecane wielkości kabla

Strefa kabla	1,5 mm ²	2,5 mm ²
Napięcie wejściowe 100–120 V	20 m	40 m
Napięcie wejściowe 220–240 V	30 m	50 m

DANE TECHNICZNE

Zapewnienie o zgodności z normami WE

(Dotyczy tylko Europy)

Husqvarna AB, SE-433 81 Göteborg, Szwecja, tel. +46-31-949000, zapewnia niniejszym, że przecinarki **Husqvarna K 3000, K 3000 Wet** począwszy od maszyn z numerami seryjnymi wypuszczanymi w roku 2010 (rok, po którym następuje numer seryjny, podany jest wyraźnie na tabliczce znamionowej) są zgodne z przepisami zawartymi w DYREKTYWIE RADY:

- z 17 maja, 2006 „dotycząca maszyn” **2006/42/EC**
- dyrektywie **2004/108/EEC** z dn. 15 grudnia 2004 r., „dotyczącej kompatybilności elektromagnetycznej”.
- **Dyrektywa 2006/95/EC** z dn. 12 grudnia 2006 r. „dotycząca sprzętu elektrycznego”

Zastosowano następujące normy: EN ISO 12100:2003, EN 55014-1:2006, EN 55014-2/A1:2001, EN 61000-3-2:2006, EN 61000-3-3/A1/A2:2005, EN 60745-1:2009, IEC 60745-2-22:2009.

Göteborg, 29 grudnia 2009 r.



Henric Andersson

Vice Prezes, Kierownik wydziału przecinarek oraz maszyn budowlanych

Husqvarna AB

(Autoryzowany przedstawiciel Husqvarna AB oraz osoba odpowiedzialna za dokumentację techniczną.)



1153343-61
Instrukcja oryginalna



2009-12-29