

Instrukcja obsługi

# **K 3000 Cut-n-Break**

Przed przystąpieniem do pracy maszyną prosimy dokładnie i ze zrozumieniem zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.



**Polish**

# ZNACZENIE SYMBOLI

## Oznakowanie maszyny:

**OSTRZEŻENIE!** W razie nieuważnego lub nieprawidłowego posługiwania się maszyną może ona stać się niebezpiecznym narzędziem, mogącym spowodować obrażenia lub śmierć użytkownika lub innych osób.

Przed przystąpieniem do pracy maszyną prosimy dokładnie i ze zrozumieniem zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.

Zawsze należy stosować:

- Zatwierdzony kask ochronny
- Zatwierdzone ochronniki słuchu
- Okulary ochronne lub siatka ochronna na twarz

Niniejszy produkt zgodny jest z obowiązującymi dyrektywami CE.

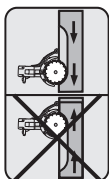
**OSTRZEŻENIE!** Podczas cięcia następuje pylenie. Wdychanie pyłu jest szkodliwe dla zdrowia. Stosuj atestowane maski przeciwpyłowe lub inne środki ochrony dróg oddechowych. Zapewnij dobrą wentylację.

**OSTRZEŻENIE!** Iskry z tarczy tnącej mogą spowodować zapalenie materiałów łatwopalnych tj.: benzyna (gaz), drewno, sucha trawa itp.

Należy zawsze stosować chłodzenie wodne.

**OSTRZEŻENIE!** Wykonywanie nagłych oraz gwałtownych ruchów może być niebezpieczne i być przyczyną zagrażających życiu obrażeń. Należy dokładnie przeczytać instrukcję obsługi i przed uruchomieniem maszyny upewnić się, że wszystkie instrukcje zostały zrozumiane.

Cięcie należy zawsze wykonywać we właściwym kierunku. Patrz instrukcje bezpieczeństwa!



## Oznaczenia dotyczące ochrony

**środowiska.** Symbole znajdujące się na produkcie oraz na opakowaniu informują o tym, że nie wolno traktować go jako zwykły odpad domowy. Musi on zostać oddany do odpowiedniego punktu pobierania surowców wtórnych, zajmującego się przetwarzaniem urządzeń elektrycznych oraz elektronicznych.



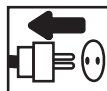
Przez upewnienie się, że produkt zostanie prawidłowo przetworzony, pomagasz przeciwdziałać jego potencjalnemu negatywnemu wpływowi na środowisko naturalne oraz ludzi.

Aby uzyskać więcej informacji na temat recyklingu niniejszego produktu, prosimy o kontakt z władzami regionalnymi, punktem zajmującym się pobieraniem odpadów domowych lub sklepem gdzie urządzenie zostało zakupione.

**Pozostałe symbole / naklejki samoprzylepne umieszczone na maszynie dotyczą specjalnych wymogów, związanych z certyfikatami w poszczególnych krajach.**

## Symbole występujące w instrukcji obsługi:

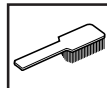
Kontrolę oraz/lub konserwację należy przeprowadzać przy wyłączonym silniku i wyjętej z gniazdka wtyczce przewodu podłączeniowego.



Zawsze używaj zatwierdzonych rękawic ochronnych.



Wykonuj regularnie czyszczenie.



Kontrola wzrokowa.



Konieczne jest stosowanie okularów ochronnych lub siatki ochronnej na twarz.



---

# SPIS TREŚCI

---

## Spis treści

### **ZNACZENIE SYMBOLI**

Oznakowanie maszyny: ..... 2

Symboly występujące w instrukcji obsługi: ..... 2

### **SPIS TREŚCI**

Spis treści ..... 3

### **CO JEST CO?**

Opis zespołów przecinarki ..... 4

### **OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA**

Co należy zrobić przed użyciem nowej przecinarki .... 5

Środki ochrony osobistej ..... 5

### **ZASADY BEZPIECZEŃSTWA**

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa ogólnego ..... 6

Zespoły zabezpieczające maszyny ..... 7

Tarcze diamentowe ..... 9

Ogólne zasady pracy maszyną ..... 10

### **MONTAŻ**

Montaż ..... 13

### **URUCHAMIANIE I WYŁĄCZANIE**

Przed rozruchem ..... 14

Uruchamianie ..... 14

Wyłączanie silnika ..... 14

### **KONSERWACJA**

Uwagi ogólne ..... 15

Czyszczenie ..... 15

Kontrola i regulacja paska napędowego ..... 15

Wymiana paska napędowego ..... 16

Układ chłodzenia ..... 17

Wymiana szczotek węglowych ..... 17

Zawór wodny ..... 17

Zasilanie elektryczne ..... 17

Przegląd codzienny ..... 17

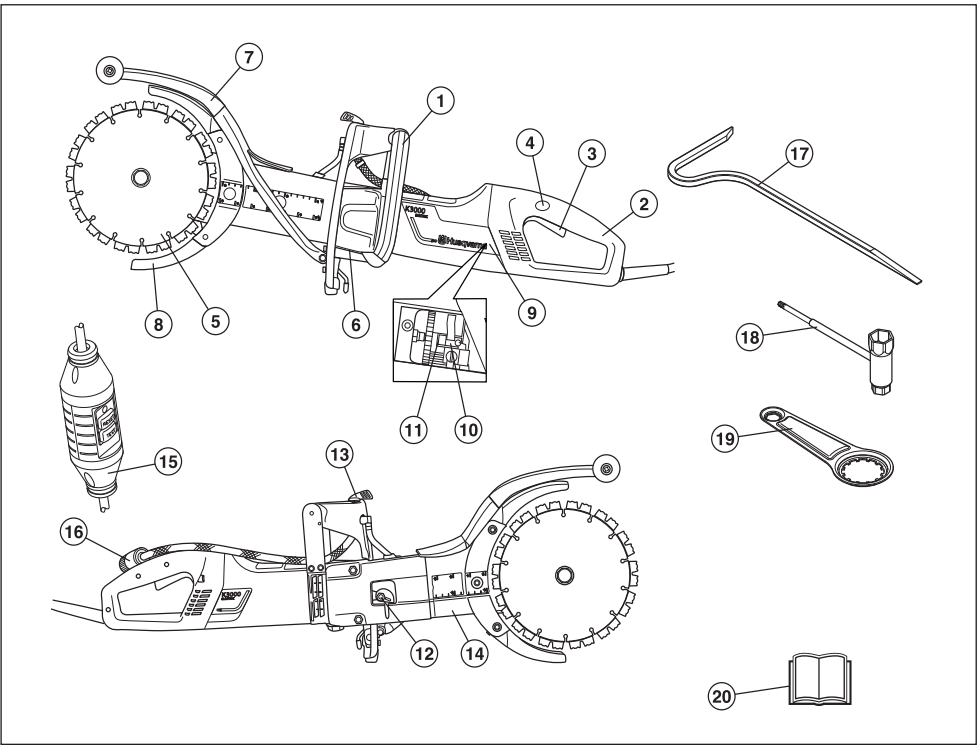
### **DANE TECHNICZNE**

Osprzęt tnący ..... 18

Zalecane wielkości kabla ..... 18

Zapewnienie o zgodności z normami WE ..... 19

# CO JEST CO?



## Opis zespołów przecinarki

- |                             |                                 |
|-----------------------------|---------------------------------|
| 1 Uchwyt przedni            | 11 Obsady szczotkowe            |
| 2 Uchwyt tylny.             | 12 Napinacz paska               |
| 3 Wylłącznik                | 13 Zawór wodny                  |
| 4 Blokada wylłącznika       | 14 Ramię tnące                  |
| 5 Tarcze                    | 15 Wylłącznik różnicowo prądowy |
| 6 Tabliczka znamionowa      | 16 Połączenie wodne             |
| 7 Osłona przeciwoodpryskowa | 17 Narzędzie przerywające       |
| 8 Osłona tarczy             | 18 Klucze kombinowane           |
| 9 Klapki serwisowe          | 19 Narzędzie nośne              |
| 10 Szczotki węglowe         | 20 Instrukcja obsługi           |

# OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

## Co należy zrobić przed użyciem nowej przecinarki

- Przed przystąpieniem do pracy maszyną prosimy dokładnie i ze zrozumieniem zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.
- Maszyna przeznaczona jest wyłącznie do cięcia twardych materiałów, jak beton, cegła, mur, a także rury żeliwne i cementowe.
- Regularnie oddawaj przecinarkę do autoryzowanego punktu sprzedaży Husqvarna w celu jej kontroli i dokonania koniecznych regulacji lub napraw.



**OSTRZEŻENIE!** Pod żadnym względem nie wolno modyfikować oryginalnej wersji maszyny bez zgody producenta. Używaj tylko oryginalnych akcesoriów. Nie autoryzowane zmiany lub / oraz akcesoria mogą być przyczyną poważnych obrażeń lub śmierci użytkownika bądź innych osób.



**OSTRZEŻENIE!** Używanie urządzeń, które tną, ścierają, wiercą, piaskują lub nadają kształt materiałom może spowodować występowanie pyłów i oparów zawierających szkodliwe środki chemiczne. Należy znać właściwości ciętego materiału i nosić odpowiednią maskę przeciwpyłową lub inną ochronę dróg oddechowych.



**OSTRZEŻENIE!** Nieprawidłowe lub nieostrożne posługiwanie się przecinarką może stać się przyczyną wypadków grozących poważnymi obrażeniami lub zagrażających życiu. Bardzo ważne jest przeczytanie i zrozumienie niniejszej instrukcji obsługi.

Husqvarna Construction Products dąży do ciągłego udoskonalania konstrukcji produktów. W związku z tym Husqvarna zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian konstrukcyjnych bez uprzedzenia i bez dodatkowych zobowiązań.

Wszelkie informacje i dane zawarte w niniejszej instrukcji obsługi zachowują aktualność w dniu oddania instrukcji obsługi do druku..

## Środki ochrony osobistej



**OSTRZEŻENIE!** Podczas używania maszyny należy zawsze mieć na sobie zatwierdzone przez odpowiednie władze środki ochrony osobistej. Środki ochrony osobistej nie eliminują ryzyka odniesienia obrażeń, natomiast ograniczają ich rozmiar w razie zaistnienia wypadku. Poproś swojego dealera o pomoc w wyborze środków ochrony osobistej.

- Kask ochronny
- Ochronniki słuchu
- Okulary ochronne lub siatka ochronna na twarz



- Maska przeciwpyłowa



- Mocne, przeciwpoślizgowe rękawice ochronne.



- Dopasowana, mocna i wygodna odzież robocza, zapewniająca pełną swobodę ruchów.



- Stosuj nogawice ochronne zalecane do pracy przy cięciu danego materiału.
- Obuwie wysokie z podnoskami stalowymi i podeszwami przeciwpoślizgowymi.



- Apteczka pierwszej pomocy powinna znajdować się zawsze w pobliżu.



# ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

## Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa ogólnego



**OSTRZEŻENIE! Przeczytaj dokładnie wszystkie ostrzeżenia i instrukcje. Nie stosowanie się do ostrzeżeń i instrukcji może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.**

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje do korzystania z nich w przyszłości.

Termin "narzędzie elektryczne" w ostrzeżeniach dotyczy Twojego narzędzia napędzanego prądem z sieci elektrycznej (z przewodem) lub narzędzia napędzanego przez energię baterii (bezprowodowe).

### Bezpieczeństwo miejsca pracy

- Miejsce pracy powinno być czyste i dobrze oświetlone. Miejsca hałaśliwe lub ciemne sprzyjają wypadkom.
- Nie należy używać narzędzi elektrycznych w atmosferze wybuchowej, takiej jak w przypadku obecności cieczy palnych, gazów lub pyłów. Narzędzia elektryczne wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapłon pyłów lub oparów.
- Podczas pracy z użyciem narzędzia elektrycznego należy trzymać dzieci i osoby przechodzące z daleka. Odwrócenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.
- Unikaj używania sprzętu w niesprzyjających warunkach atmosferycznych, np. w gęstej mgle, w deszczu, przy silnym wietrze, na silnym mrozie itd. Praca przy złej pogodzie powoduje zmęczenie i wiąże się z dodatkowymi zagrożeniami, np. śliskie podłoże.
- Uważaj, aby podczas cięcia żaden materiał nie obluźował się i nie spadł, powodując obrażenia. Uważaj kiedy pracujesz na pochyłym gruncie.



**OSTRZEŻENIE! Bezpieczna odległość dla przecinarki wynosi 15 metrów. Jesteś odpowiedzialny za to, aby w rejonie pracy nie pojawiły się zwierzęta ani osoby postronne. Nie rozpoczynaj cięcia zanim się nie upewnisz, że na terenie pracy nie ma zagrożeń i że stoisz w bezpiecznej i stabilnej pozycji.**

### Zasady bezpieczeństwa - elektryczność

- Wtyczki narzędzi elektrycznych muszą odpowiadać gniazdom. Nigdy nie należy modyfikować wtyczki, w żaden sposób. Nie należy stosować adapterów w przypadku uziemionych narzędzi elektrycznych. Nie modyfikowane wtyczki i odpowiednie gniazda obniżają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Należy unikać kontaktu ciała z powierzchniami uziemionymi, takimi jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki. Jeśli ciało jest uziemione powstaje większe ryzyko porażenia elektrycznego.
- Narzędzie elektryczne nie powinno być narażone na działanie ilości wilgoci większej niż wydzielana przez układ wody płuczącej. Nie należy wystawiać narzędzia

elektrycznego na działanie deszczu. Woda, która przedostanie się do narzędzia elektrycznego zwiększy ryzyko porażenia elektrycznego.

- Nie niszczyć przewodu. Nigdy nie należy używać przewodu do przenoszenia, ciągnięcia, lub wyłączania wtyczki narzędzia elektrycznego. Należy trzymać przewód z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych elementów. Uszkodzone lub zaplątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Używając narzędzia elektrycznego na zewnątrz budynków, należy stosować przedłużacz odpowiedni dla zastosowania na zewnątrz. Stosowanie przewodów odpowiednich do zastosowań na zewnątrz budynków redukuje ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Sprawdź, czy przewód podłączeniowy i przedłużacz nie są uszkodzone i znajdują się w dobrym stanie. Nie używaj maszyny z uszkodzonym przewodem podłączeniowym, lecz oddaj ją do warsztatu serwisowego w celu naprawy.
- Nie należy stosować przedłużaczy, które są zwinięte, aby uniknąć ich przegrzania.
- W razie konieczności użycia kabla przedłużającego, należy używać tylko kabli certyfikowanych o odpowiedniej długości. Więcej informacji patrz „Zalecane wielkości kabla” w sekcji „Dane techniczne”. Zbyt mały kabel to ryzyko zmniejszonej wydajności urządzenia oraz jego przegrzanie.
- Maszynę należy podłączyć do uziemionego gniazda elektrycznego. Sprawdź, czy napięcie znamionowe jest zgodne z podanym na tabliczce umieszczonej na maszynie.
- Dopilnuj, aby podczas pracy maszyną przewód podłączeniowy znajdował się za tobą i nie został uszkodzony.

### Bezpieczeństwo osób

- Używając narzędzi elektrycznych należy zachować czujność, obserwować wykonywane czynności i używać zdrowego rozsądku. Nie należy używać narzędzi elektrycznych, kiedy użytkownik jest zmęczony lub pod wpływem działania narkotyków, alkoholu lub leków. Moment nieuwagi podczas pracy z narzędziem elektrycznym może spowodować poważne obrażenia ciała.
- Stosuj środki ochrony osobistej. Stosuj zawsze ochronę oczu. Sprzęt ochronny, taki jak maski, antypoślizgowe buty robocze, kask lub środki ochrony słuchu stosowane w odpowiednich warunkach obniżają ryzyko obrażeń.
- Należy zapobiec niezamierzonemu rozruchowi. Przed podłączeniem do źródła zasilania i/lub baterii, podnoszenia lub przenoszenia narzędzia, należy upewnić się, że przełącznik jest w pozycji WYŁ. Przenoszenie narzędzi z palcem na przełączniku lub przenoszenie narzędzi pod napięciem, które mają przełącznik w pozycji włączone, sprzyja wypadkom.
- Przed włączeniem narzędzia elektrycznego należy usunąć wszelkie klucze. Klucz pozostawiony przy części wirującej narzędzia może spowodować obrażenia ciała.
- Nie należy się nadmiernie wyciągać. Przez cały czas zachowaj właściwe ustawienie stóp i równowagę. Pozwala to na lepszą kontrolę narzędzia elektrycznego w sytuacjach nieprzewidzianych.

# ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

- Należy odpowiednio się ubierać. Nie zakładaj luźnej odzieży lub biżuterii. Włosy, ubranie i rękawiczki należy trzymać z dala od elementów ruchomych. Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez elementy ruchome.
- Jeśli dostarczone są przyrządy do podłączenia urządzeń odciągających i gromadzących pył, należy upewnić się, że zostały podłączone i są właściwie używane. Stosowanie urządzeń do łapania pyłu może zredukować zagrożenia związane z pyłem.
- Zachowuj bezpieczną odległość od tarcz tnących, gdy silnik jest w ruchu.



**OSTRZEŻENIE! Nadmierne wystawienie operatora na działanie wibracji może powodować uszkodzenia układu krążenia i układu nerwowego, szczególnie u ludzi z wadami krążenia. Zwróć się do lekarza, jeśli rozpoznasz u siebie symptomy dolegliwości somatycznych, których przyczyną może być wystawienie na nadmierne wibracje. Przykładem takich symptomów jest: drętwienie, utrata czucia, mrowienie, klucie, ból, utrata siły, zmiany koloru skóry lub jej stan. Symptomy te zazwyczaj są odczuwalne w palcach, dłoniach i nadgarstkach.**

## Użytkowanie i konserwacja narzędzia elektrycznego

- Nie należy wysilać nadmiernie narzędzia. Stosować właściwe narzędzie elektryczne do danego zadania. Właściwe narzędzie elektryczne wykona pracę lepiej i bezpieczniej w tempie do jakiego zostało zaprojektowane.
- Nie należy używać narzędzia elektrycznego, jeśli przełącznik nie może go włączyć lub wyłączyć. Wszelkie narzędzia, których nie można kontrolować przełącznikiem są niebezpieczne i muszą być naprawione.
- Przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji, zmianą oprzyrządowania lub przechowywaniem narzędzi, należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania i/lub baterię. Te środki prewencyjne redukują ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia elektrycznego.
- Należy przechowywać nieużywane narzędzia elektryczne poza zasięgiem dzieci i nie pozwalać osobom nie zaznajomionym z narzędziami elektrycznymi lub niniejszymi instrukcjami ich obsługiwać. Narzędzia elektryczne są niebezpieczne w rękach osób nie przeszkolonych.
- Konserwacja narzędzi elektrycznych. Należy sprawdzić ustawienie w osi elementów mocujących lub ruchomych, uszkodzenia części i inne warunki, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzia elektrycznego. W przypadku uszkodzenia, należy narzędzie naprawić przed jego ponownym użyciem. Wiele wypadków spowodowanych jest, przez kłopotliwą konserwację narzędzi elektrycznych.
- Narzędzia tnące należy utrzymywać w stanie naostrzonym i czystym. Właściwie konserwowane narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi dają mniejsze prawdopodobieństwo zacinania i łatwiej je kontrolować.

- Narzędzia elektryczne, oprzyrządowanie i końcówki powinny być używane zgodnie z niniejszymi instrukcjami, biorąc pod uwagę warunki robocze oraz zadanie, jakie należy wykonać. Stosowanie narzędzi elektrycznych do działań innych, niż te do których zostały przeznaczone może doprowadzić do sytuacji niebezpiecznych.
- Nie wolno pracować maszyną przerobioną, odbiegającą od oryginału.
- Upewnij się, czy w miejscu cięcia nie przechodzą rury lub przewody elektryczne.
- Zawsze należy sprawdzić i zaznaczyć przebieg rur gazowych. Cięcie w pobliżu rur gazowych zawsze wiąże się z niebezpieczeństwem. Podczas cięcia w warunkach zagrożenia wybuchem, należy upewnić się, że nie powstają iskry. Należy wykonywać pracę z pełną koncentracją na zadaniu. Brak ostrożności może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała lub śmierci.
- Sprawdź, czy nowe tarcze tnące nie zostały uszkodzone w transporcie lub podczas magazynowania.
- Przed uruchomieniem maszyna powinna mieć zamontowaną osłonę osprzętu tnącego.

## Obsługa techniczna

- Swoje narzędzie elektryczne należy serwisować, zlecając to wykwalifikowanej osobie stosującej wyłącznie identyczne części zamienne. Zapewni to bezpieczną pracę narzędzia elektrycznego.

## Zespoły zabezpieczające maszyny

W niniejszym rozdziale przedstawiono poszczególne zespoły zabezpieczające maszyny, omówiono ich funkcję oraz sposoby ich kontrolowania i konserwacji w celu zapewnienia prawidłowego działania. Patrz rozdział Co jest co?, aby zapoznać się z rozmieszczeniem tych zespołów w pilarcie.



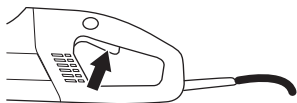
**OSTRZEŻENIE! Nie wolno używać maszyny z niesprawnymi zespołami zabezpieczającymi. Stosuj się do podanych w niniejszym rozdziale instrukcji dotyczących kontroli, konserwacji i obsługi.**

**Wszelkie czynności obsługowe i naprawy maszyny wymagają specjalnego przeszkolenia. Dotyczy to szczególnie jej zespołów zabezpieczających. Jeżeli maszyna nie spełnia jakiegokolwiek z niżej wymienionych warunków kontrolnych, należy ją oddać do warsztatu obsługi technicznej. Kupując nasze produkty zyskujesz także gwarancję profesjonalnej obsługi i napraw. Jeżeli w miejscu zakupu nie jest prowadzona obsługa serwisowa, zapytaj o adres najbliższego warsztatu obsługi technicznej.**

# ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

## Wyłącznik

Wyłącznik służy do uruchamiania i wyłączenia maszyny.



### Kontrola wyłącznika

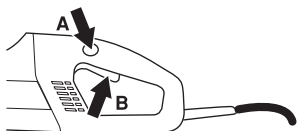
- Uruchom maszynę, następnie zwolnij wyłącznik i sprawdź, czy silnik zostaje wyłączony i czy tarcza tnąca zatrzymuje się.



- Uszkodzony wyłącznik należy wymienić w autoryzowanym warsztacie serwisowym

## Blokada wyłącznika

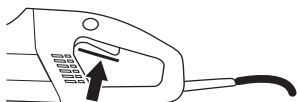
Blokada wyłącznika służy do zabezpieczenia wyłącznika przed niezamierzonym włączeniem. Po wciśnięciu blokady (A) wyłącznik (B) zostaje zwolniony.



Blokada wyłącznika pozostaje wciśnięta dopóty, dopóki wciśnięty jest wyłącznik. Po zdjęciu ręki z uchwytu zarówno wyłącznik jak i blokada wyłącznika powracają do położenia wyjściowego. Ruch ten kontrolują dwie niezależne od siebie sprężyny powrotne. Oznacza to, że z chwilą puszczenia uchwytu maszyna zatrzymuje się i wyłącznik zostaje zablokowany.

### Kontrola blokady wyłącznika

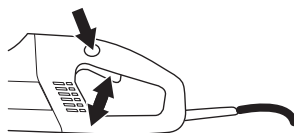
- Sprawdź, czy wyłącznik jest zablokowany, gdy blokada wyłącznika znajduje się w swoim położeniu wyjściowym.



- Wciśnij blokadę wyłącznika i sprawdź, czy po zwolnieniu powraca w swoje położenie wyjściowe.



- Sprawdź, czy wyłącznik i blokada wyłącznika poruszają się płynnie i czy sprężyny powrotne działają prawidłowo.



- Należy włączyć urządzenie, zwolnić przełącznik i sprawdzić czysilnik i ostrza zatrzymując się.

## Delikatny rozruch i zabezpieczenie przed przecięciem

Maszyna wyposażona jest w elektronicznie sterowaną funkcję płynnego uruchamiania oraz w zabezpieczenie przeciwprzecięniowe.

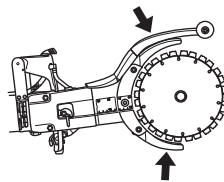
Jeżeli obciążenie maszyny przekracza określony poziom, silnik zaczyna pulsować. Po zmniejszeniu obciążenia silnik powraca do zwykłego trybu i można kontynuować cięcie.

W razie wykonywania pracy przy pulsującym silniku, po pewnym czasie układ elektroniczny powoduje wyłączenie dopływu prądu. Im większe jest obciążenie, tym szybciej nastąpi wyłączenie prądu.

W razie zakleszczenia się tarczy tnącej w rzazie, układ elektroniczny powoduje natychmiastowe przerwanie dopływu prądu.

## Osłona tarczy

Ta osłona jest zamontowana nad i pod tarczą tnącą i zapobiega odrzucaniu skrawanych fragmentów materiału lub tarczy w kierunku użytkownika.



### Kontrola osłon tarcz tnących



**OSTRZEŻENIE!** Przed uruchomieniem maszyny zawsze sprawdź, czy osłona jest prawidłowo zamontowana. Sprawdź, czy tarcza tnąca jest prawidłowo zamocowana i nie ma śladów uszkodzenia. Uszkodzona tarcza tnąca może zranić użytkownika. Patrz wskazówki pod rubryką Montaż.

- Sprawdź, czy osłona jest cała, czy nie ma pęknięć i czy nie jest zdeformowana.
- Nigdy nie używaj uszkodzonej osłony lub osłony, która nie jest prawidłowo zamontowana.



# ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

## Wyłącznik różnicowo prądowy

Wyłączniki różnicowo prądowe służą do zabezpieczenia w przypadku wystąpienia awarii elektrycznej.

Dioda LED wskazuje, że wyłącznik różnicowo prądowy jest włączony, co stanowi informację, że można włączyć urządzenie. Jeśli dioda LED nie świeci się, należy nacisnąć przycisk RESET (zielony).



### Sprawdzić wyłącznik różnicowo prądowy

- Podłączyć urządzenie do gniazda. Nacisnąć przycisk RESET (zielony), zaświeci się czerwona dioda LED.



- Uruchomienie maszyny
- Nacisnąć przycisk TEST (niebieski).



- Wyłącznik różnicowo prądowy powinien zadziałać i natychmiast wyłączyć urządzenie. Jeśli nie, należy skontaktować się z dystrybutorem.
- Zresetować za pomocą przycisku RESET (zielony).

## Tarcze diamentowe



**OSTRZEŻENIE!** Tarcze tnące mogą pęknąć narażając użytkownika na poważne obrażenia.

Nie wolno stosować innych tarcz tnących niż oryginalne tarcze przeznaczone do danego rodzaju maszyny.

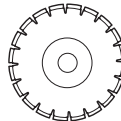
Tarcz tnących nie wolno używać do cięcia innego materiału niż ten, do którego są przeznaczone.



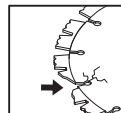
**OSTRZEŻENIE!** W razie cięcia tworzyw sztucznych tarczami diamentowymi, pod wpływem powstającej podczas piłowania wysokiej temperatury materiał może topić się i przyklejać do tarcz, co z kolei może powodować odbicia. Unikaj cięcia tworzyw sztucznych

## Uwagi ogólne

- Do tej maszyny stosuje się wyłącznie specjalne diamentowe tarcze tnące z zintegrowaną częścią stanowiącą koło pasowe.
- Tarcze diamentowe składają się ze stalowego trzonu oraz z segmentów zawierających diamenty przemysłowe.



- Używaj wyłącznie ostrych tarcz diamentowych.
- Sprawdź, czy tarcze tnące nie mają pęknięć ani innych uszkodzeń. W razie potrzeby wymieniaj tarcze.



## Chłodzenie wodne

- Należy zawsze stosować chłodzenie wodne. Powoduje ono chłodzenie tarcz i wydłuża ich okres użytkowy, a także zmniejsza pylenie.



**OSTRZEŻENIE!** Tarcze diamentowe do cięcia mokrego należy stale schładzać wodą w celu zapobieżenia przegrzaniu, które może spowodować odkształcenie tarczy, a w konsekwencji uszkodzenie maszyny i obrażenia operatora.

# ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

## Wibracje tarcz

- Wskutek wywierania zbyt dużego nacisku na tarczę tnącą tracą one swój kształt i zaczynają wibrować.
- Wibracje powinny ustać po zmniejszeniu nacisku. W przeciwnym razie wymień tarczę. Patrz wskazówki znajdujące się pod nagłówkiem "Montaż tarcz tnących".
- Należy stosować tarcze tnące przeznaczone do materiału, który ma być cięty.

## Materiał

- Tarcze diamentowe można z powodzeniem stosować do cięcia muru, zbrojonego betonu i innych materiałów złożonych.
- Dostępne są tarcze diamentowe o różnym stopniu twardości. Należy stosować tarcze tnące przeznaczone do materiału, który ma być cięty. "Miękkie" tarcze diamentowe charakteryzują się stosunkowo krótkim okresem użytkowym i dużą zdolnością cięcia. Są one stosowane do twardych materiałów, jak np. granit lub twardy beton. "Twarde" tarcze diamentowe charakteryzują się dłuższym okresem użytkowym lecz mniejszą zdolnością cięcia. Stosuje się je do miękkich materiałów, jak np. cegła lub asfalt.

## Ostrzenie tarcz diamentowych

- Tarcze diamentowe mogą ulec stepieniu w razie stosowania nieprawidłowego nacisku podczas cięcia lub w skutek cięcia niektórych materiałów, np. silnie zbrojonego betonu. Cięcie tępa tarczą diamentową powoduje jej przegrzanie, co z kolei może być przyczyną odpadania segmentów diamentowych.
- Tarczę można ostrzyć poprzez cięcie nią miękkiego materiału ściernego, np. piaskowca lub cegły.

## Maszyny ręczne wysokoobrotowe

- Do tej maszyny stosuje się wyłącznie specjalne tarcze tnące z zintegrowaną częścią stanowiącą koło pasowe.
- Na tarczach tnących powinna być podana taka sama prędkość obrotowa jak na tabliczce znamionowej maszyny lub wyższa. Nie wolno stosować tarcz tnących oznaczonych mniejszą prędkością obrotową niż właściwa dla maszyny.

## Ogólne zasady pracy maszyną



**OSTRZEŻENIE!** W niniejszym rozdziale opisane zostały podstawowe zasady bezpieczeństwa obowiązujące podczas pracy przecinarką. Podane informacje nie są w stanie zastąpić wiedzy, jaką profesjonalny użytkownik może nabyć drogą szkolenia i doświadczeń zawodowych. Jeżeli podczas pracy maszyną znajdziesz się w sytuacji, w której będziesz niepewny co do dalszego sposobu postępowania, zasięgnij porady eksperta. Zwróć się w tym celu do punktu sprzedaży, warsztatu serwisowego lub doświadczonego użytkownika przecinarki. Nie podejmuj się prac, jeżeli uważasz, że przekraczają one twoje kwalifikacje.

## Chłodzenie wodne

Należy zawsze stosować chłodzenie wodne.

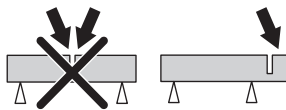


Jeżeli ciśnienie wody jest niskie, np. w razie stosowania zbiornika wody, zawór ten można wymontować, by strumień wody był właściwy.

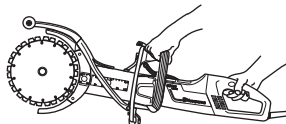
Ważne jest, by nie stosować za dużego strumienia wody, bez turnienia, gdyż wskutek tego może ślizgać się pasek.

## Technika cięcia

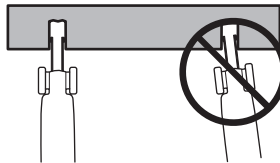
- Podeprzyj cięty materiał tak, abyś mógł przewidzieć, co stanie się podczas cięcia oraz aby nie nastąpiło zaciśnięcie rzuca.



- Zawsze trzymaj maszynę mocno oburącz. Trzymaj ją tak, aby kciuki i palce obejmowały uchwyty.



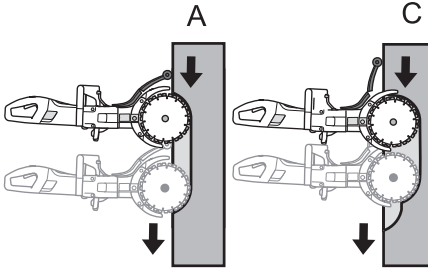
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdź, czy tarcza tnąca do niczego nie dotyka
- Zaczynaj ciąć, kiedy silnik jest na pełnych obrotach.
- Zaczynaj ciąć delikatnie nie wywierając nacisku na tarczę. Zawsze tnij na pełnych obrotach.
- Należy ciąć w tym samym kierunku, co napoczęte już cięcie. Unikać cięcia pod kątem do poprzedniego cięcia, w przeciwnym razie istnieje ryzyko zakleszczenia się tarczy lub "wspinania się maszyny w rzazie".



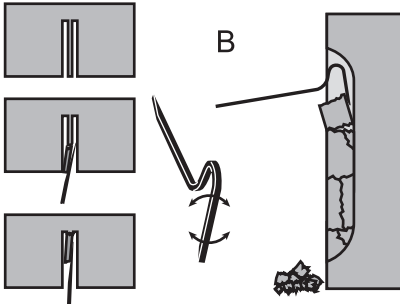
- Zawsze należy ciąć od góry do dołu (A).

# ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

- Odlóż przecinarękę i za pomocą łomu usunąć materiał znajdujący się między rzazami (B).

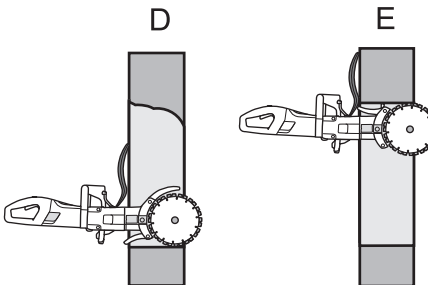


- Kontynuuj cięcie wzdłuż tego samego rżazu zagłębiając się bardziej w cięty detal (C). Powtarzaj czynności wykonywane przy użyciu łomu.

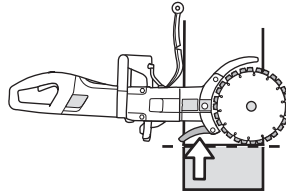


**OSTRZEŻENIE!** Podczas cięcia pionowego, zawsze należy ciąć od góry do dołu rżazu. Nigdy nie wolno ciąć od dołu do góry. Może to spowodować odbicie oraz doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała.

- Powtarzaj czynności aż do osiągnięcia żądanej głębokości cięcia (D, E)



- Osłony tarcz są tak skonstruowane, by łatwo można było je dostosować do głębokości, na jaką wprowadzasz przecinarękę w detal.



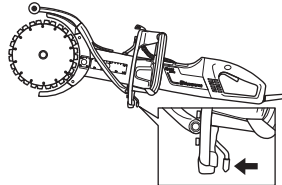
**OSTRZEŻENIE!** Bez względu na okoliczności unikaj cięcia boczną płaszczyzną tarczy; tarcza prawie na pewno zostanie uszkodzona, złamana i może spowodować poważne obrażenia. Używaj jedynie części obwodowej.

Nie przechylaj przecinaręki na bok, gdyż może to spowodować zakleszczenie się lub pęknięcie tarczy, a konsekwencji także obrażenia ciała.

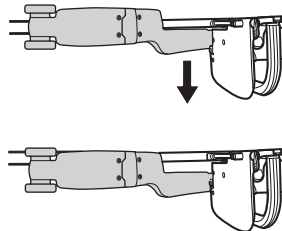
## Równe cięcie

Aby umożliwić równe cięcie, należy ustawić osłonę przeciwwibrzgową.

- Zwolnić zapadkę.



- Przesunąć osłonę przeciwwibrzgową na bok.



- Zablokować zapadkę.

# ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

## Odbicie

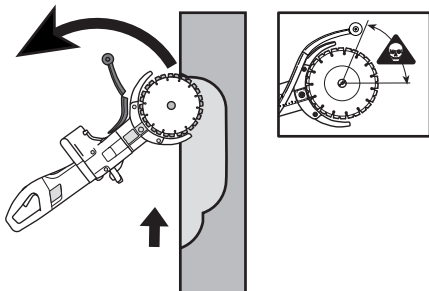
Odbicie to nieoczekiwany ruch piły wstecz, który może zdarzyć się, jeżeli ostrze zaklinuje się (zaciśnięcie, zakleszczenie, skręcenie) w tak zwanej strefie odbicia. Większość odbić jest niewielka i odczuwalna jako małe "szarpnięcie" przedniego uchwytu. Odbicie może być jednak bardzo mocne. Jeżeli nie zwracasz odpowiedniej uwagi na cięcie lub nie trzymasz odpowiednio piły, może ona odbić bezpośrednio na ciebie.



**OSTRZEŻENIE!** Odbicie może być bardzo nagłe i gwałtowne, polega ono na odrzuceniu pilarki do tyłu, w kierunku operatora. Odbicie może spowodować poważne obrażenia, nawet zagrażające życiu. Konieczne jest zrozumienie przyczyn, które powodują odbicia, oraz jak ich uniknąć dzięki stosowaniu prawidłowej techniki cięcia.

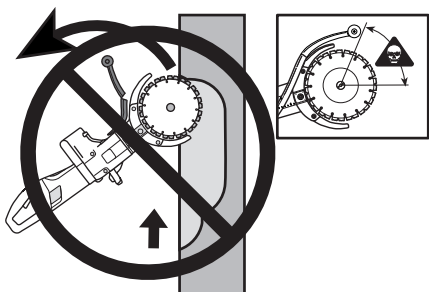
### Przyczyna odbicia

Odbicia spowodowane są przez wykonywanie cięcia w strefie odbicia ostrza, na przykład podczas cięcia "do góry" lub w kierunku do siebie.

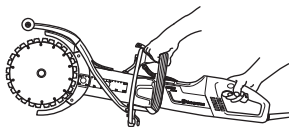


### Zasady ogólne

- Nigdy nie wolno wykonywać cięcia do góry lub w kierunku do siebie, tak aby strefa odbicia ostrza wykonywała aktywne cięcie.



- Zawsze trzymaj maszynę mocno oburącz. Trzymaj ją tak, aby kciuki i palce obejmowały uchwyty.



- Utrzymuj dobrą równowagę i mocne oparcie dla stóp.
- Podczas cięcia pionowego, zawsze należy ciąć od góry do dołu rzazu.
- Zawsze tnij na pełnych obrotach.
- Nie wolno wykonywać cięcia górną częścią (strefa odbicia) ostrza. Należy unikać skręcania lub popychania ostrza na boki podczas cięcia. Może to być przyczyną odbicia.
- Uważaj, żeby wkładać tarczę w istniejącą szczelinę. Upewnij się, że rżaz jest odpowiednio szeroki oraz że ostrze nie jest w nim skręcone. Może to być przyczyną odbicia.
- Stój w wygodnej odległości od obiektu, przy którym pracujesz.
- Nigdy nie tnij powyżej wysokości ramion.
- Nigdy nie wolno ciąć stojąc na drabinie. Podczas pracy na wysokości należy użyć platformy lub rusztowania.
- Bądź czujny na przesunięcie materiału ciętego lub na inne okoliczności, które mogłyby spowodować zamknięcie szczeliny i zakleszczenie tarczy.

### Szarpnięcie

Wciąganie może zachodzić w razie nagłego zatrzymania dolnej części tarcz lub zaciśnięcia się rzazu. (Odnosnie sposobów unikania tego zjawiska patrz wskazówki pod nagłówkiem "Zasady podstawowe" oraz "Zakleszczenie/rotacja", poniżej.)

### Zakleszczenie / rotacja

Zakleszczenie następuje w razie zaciśnięcia się rzazu. Maszyna może zostać nagle silnie odrzucona w dół.

### Jak unikać zakleszczenia

Podprzyj cięty materiał w taki sposób, żeby nacięcie pozostało otwarte podczas pracy i po jej zakończeniu.



### Sprawdź obroty silnika

Za pomocą obrotomierza sprawdzaj regularnie obroty silnika, podczas gdy przecinarka pracuje w temperaturze roboczej, na pełnym gazie i bez obciążenia.

# MONTAŻ

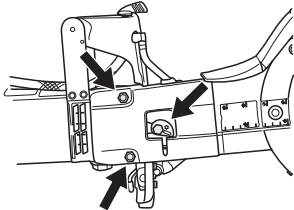
## Montaż



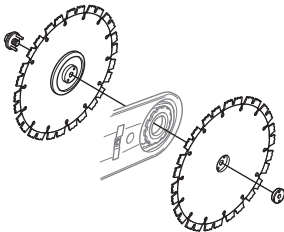
**OSTRZEŻENIE!** Przed przystąpieniem do czyszczenia lub konserwacji maszyny, bądź do czynności montażowych przy niej, wyłącz zawsze wtyczkę przewodu podłączeniowego z gniazdka.

## Montaż tarcz tnących

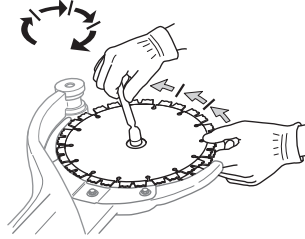
- Tarcze tnące firmy Husqvarna są produkowane w specjalny sposób i zatwierdzone do ręcznego cięcia przy użyciu maszyny K3000 Cut-n-Break. Tarcze mają zintegrowaną część stanowiącą koło pasowe i należy je wymieniać parami.
- Poluznić nakrętki i śrubę zaciskającą, co spowoduje zwolnienie pręta. Dzięki temu pasek napędowy znajdzie się w bardziej korzystnym położeniu mając na uwadze montaż nowych tarcz. **Pasek napędowy nie zakleszczy się równie łatwo.**



- Zdemontuj stare tarcze odkręcając najpierw nakrętkę środkową. Po zdemontowaniu tarcz sprawdź stan zużycia paska napędowego. Odnosnie wymiany paska napędowego patrz wskazówki znajdujące się pod nagłówkiem "Wymiana paska napędowego".
- Umieść tarcze tnące po obu stronach ramienia tnącego. Dopilnuj, by otwory na kołki prowadzące w części stanowiącej koło pasowe były przypasowane do otworów w podkładce, a także do nakrętki. Następnie załóż śrubę i podkładkę z kołkami prowadzącymi.



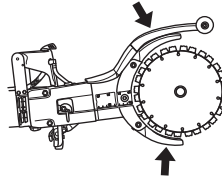
Bardzo ważne jest, by tarcze obracały się podczas dokręcania nakrętki. Ma to na celu zapewnić, by pasek nie zakleszczył się między zintegrowanymi z tarczami kołami pasowymi podczas skręcania tarcz/koł pasowych za pomocą nakrętki. Należy to robić na przemian, tzn. trochę dokręcić nakrętkę, trochę poobrać tarcze – powtarzając te czynności aż do chwili, gdy tarcze zostaną dobrze zamocowane.



**WAŻNE!** Nie zapomnij napiąć paskę i sprawdzić napięcie paska przed przystąpieniem do cięcia. Patrz wskazówki pod nagłówkiem "Kontrola i regulacja paska napędowego".

## Oslony tarcz tnących

- Oslony muszą być zawsze zamontowane do maszyny. Przed przystąpieniem do cięcia sprawdź, czy osłony są dobrze zamocowane i czy poprawnie działają.



# URUCHAMIANIE I WYŁĄCZANIE

## Przed rozruchem



**OSTRZEŻENIE!** Przystępując do uruchomienia należy pamiętać o przestrzeganiu następujących zasad:

Maszynę należy podłączyć do uzziemionego gniazdka elektrycznego.

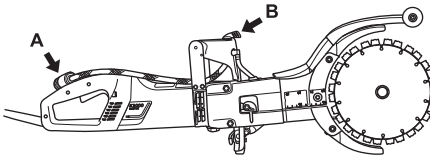
Sprawdź, czy napięcie znamionowe jest zgodne z podanym na tabliczce umieszczonej na maszynie.

Przyjmij stateczną postawę i uważaj, aby tarcza tnąca nie mogła do niczego dotknąć.

Upewnij się, czy w pobliżu miejsca pracy nie ma osób nieupoważnionych.

## Połączenie wodne

- Podłącz przewód wodny do źródła dostarczającego wodę (A). Strumień wody reguluje się zaworem wodnym (B).



## Wyłącznik różnicowo prądowy



**OSTRZEŻENIE!** Nigdy nie używaj narzędzi bez wyłącznika różnicowo-prądowego dostarczonego z narzędziem. Nieostrożność może prowadzić do ciężkich obrażeń ciała lub nawet śmierci.

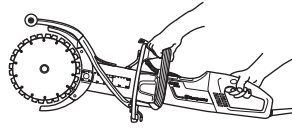
- Upewnić się, że wyłącznik różnicowo prądowy jest załączony. Dioda LED wskazuje, że wyłącznik różnicowo prądowy jest włączony, co stanowi informację, że można włączyć urządzenie. Jeśli dioda LED nie świeci się, należy nacisnąć przycisk RESET (zielony).



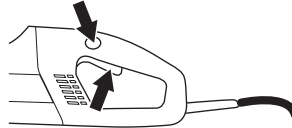
- Sprawdzić wyłącznik różnicowo prądowy. Patrz wskazówki podane pod rubryką Kontrola, konserwacja i obsługa zespołów zabezpieczających maszyny.

## Uruchamianie

- Chwyć lewą ręką za uchwyt przedni.
- Chwyć prawą ręką za tylny uchwyt.



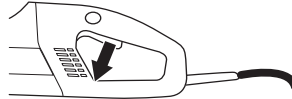
- Kciukiem prawej ręki wciśnij blokadę wyłącznika, a następnie wciśnij wyłącznik.



- Pozwól maszynie pracować przez co najmniej 30 sekund bez obciążenia i w bezpieczny sposób.

## Wyłączenie silnika

- Silnik wyłącza się przez zwolnienie wyłącznika.



**OSTRZEŻENIE!** Tarcza tnąca obraca się jeszcze przez chwilę po wyłączeniu silnika.

# KONSERWACJA

## Uwagi ogólne



**OSTRZEŻENIE!** Kontrolę oraz/lub konserwację należy przeprowadzać przy wyłączonym silniku i wyjętej z gniazdka wtyczce przewodu podłączeniowego.

## Czyszczenie



**OSTRZEŻENIE!** Podczas przepłukiwania wnętrza maszyny nie wolno używać myjek wysokociśnieniowych.

Urządzenie może zatrzymać się podczas pracy w razie wystąpienia wilgotnego powietrza lub rozprysków wody. Woda myjąca nie wpływa na działanie urządzenia.

Po skończeniu cięcia materiałów takich jak beton lub cegły, które zawierają sól należy przepłukać urządzenie. Czyszczenie takie spowoduje zmniejszenie ryzyka powstania nagromadzeń wewnątrz silnika, które mogą powodować powstawanie prądów upływowych pomiędzy podzespołami elektrycznymi, co z kolei może powodować zadziałanie wyłącznika różnicowo-prądowego i niezamierzone wyłączenie urządzenia.

- Maszynę należy czyścić codziennie po skończeniu pracy, przez opłukanie jej pod czystą wodą.
- Ustaw maszynę tak, aby tylni uchwyt był skierowany do góry. Przepłucz przy pomocy wody wloty powietrza znajdujące się na tylnym uchwycie. Woda wypłynie przez przednie wyloty powietrza.
- Podłącz wtyczkę i uruchom suchy silnik na około 30 sekund tak, aby przyspieszyć proces jego czyszczenia.

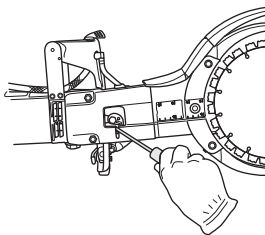
## Kontrola i regulacja paska napędowego



- Pasek napędowy jest całkowicie obudowany i dobrze zabezpieczony przed pyłem, zanieczyszczeniami i uszkodzeniami mechanicznymi podczas cięcia.

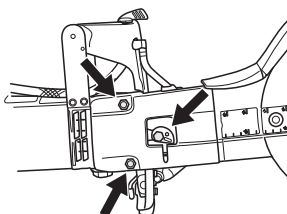
## Sprawdź napięcie paska napędowego

- Włożyć wkrętak do wycięcia.
- Prawidłowo napięzony pasek napędowy ugina się na ok. 5 mm.

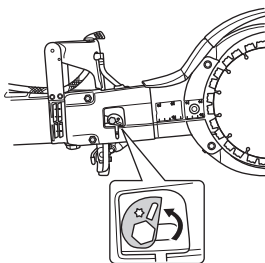


## Dokręć pasek napędowy

- Poluzuj obie nakrętki.
- Połóżnic śrubę zaciskającą.



- Obrócić płytkę mimośrodkową w kierunku przeciwnym do wskazówek zegara za pomocą wkrętaka lub klucza z końcówką torx. Spowoduje to napięcie paska napędowego przez dociśnięcie pręta w przód.



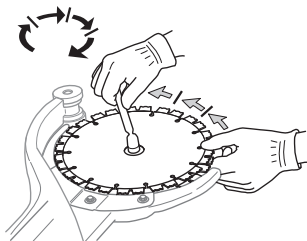
- Dokręć nakrętki.
- Dociągnąć śrubę. Usalić płytkę mimośrodkową, aby nie przesuwiała się przy dokręcaniu śrub.

**WAŻNE!** Nowy pasek napędowy powinien być napięty co 30-60 minut pracy.

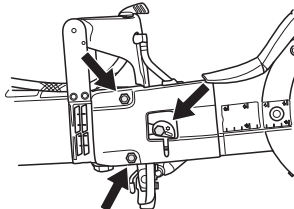
# KONSERWACJA

## Wymiana paska napędowego

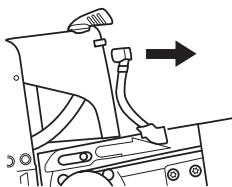
- Poluzuj napięcie paska.
- Zdejmij tarcze.



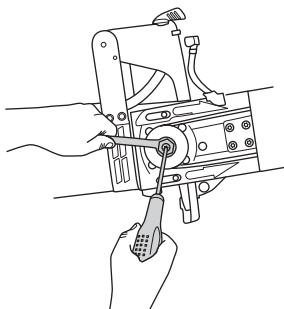
- Zdjąć osłonę paska, odkręcając nakrętki, śrubę zaciskową i krzywkę mimośrodową.



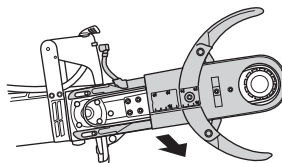
- Odłączyć przewód wodny.



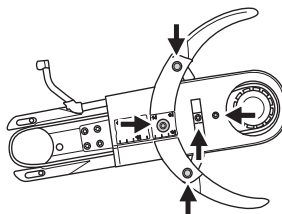
- Połuźnić zębatkę napędzającą. Użyć klucza płaskiego jako podtrzymania. (Do tego celu można wykorzystać klucz kombinowany lub narzędzie do łożysk.)



- Zdjąć ramię tnące pociągając je na wprost do przodu, od maszyny.



- Poluzować pięć śrub mocujących osłony znajdujące się na ramieniu tnącym.



- Usunąć stary pasek napędowy i założyć nowy.
- Zamontować osłony na ramieniu tnącym.
- Zamontować ramię tnące na maszynie dociągając w tym samym czasie koło napędowe.
- Założyć przewód wodny.
- Zamontować osłonę paska, nakrętki, śrubę zaciskową i krzywkę mimośrodową.
- Załóż z powrotem tarcze i dociągnij nakrętkę. Patrz wskazówki znajdujące się pod nagłówkiem "Montaż tarcz tnących".
- Naprężć pasek napędowy, dociągnąć nakrętki i śruby. Patrz wskazówki pod nagłówkiem "Kontrola i regulacja paska napędowego".

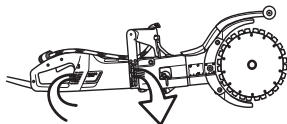
**WAŻNE!** Nie zapomnij napiąć pasek i sprawdzić napięcie paska przed przystąpieniem do cięcia. Patrz wskazówki pod nagłówkiem "Kontrola i regulacja paska napędowego".



## Układ chłodzenia



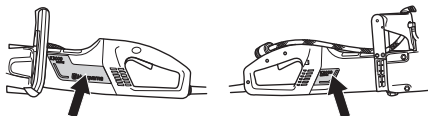
- Maszyna wyposażona jest w wydajny wentylator służący do chłodzenia silnika. Strumień chłodzącego powietrza zasysanego przez kratkę wlotową, znajdującą się przy tylnym uchwycie maszyny, opływa stojan i wirnik, a następnie wylatuje przez przednią część obudowy silnika.



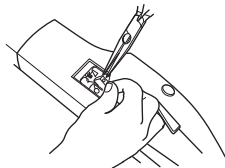
- Aby zapewnić dobre chłodzenie maszyny, należy czyścić otwory wlotowe chłodzącego powietrza i uważać, aby nie zostały one czymkolwiek zatkane. Przedmuchiwać maszynę regularnie sprężonym powietrzem.

## Wymiana szczotek węglowych

- Kontroluj szczotki węglowe co najmniej raz na miesiąc. Jeżeli szczotki węglowe są zużyte, pęknięte lub zdeformowane, należy wymienić je na nowe.
- W razie wymiany szczotek węglowych należy wymienić wszystkie szczotki.
- Zdejmij klapy serwisowe odkręcając w tym celu obie śruby.



- Odkręć przewód, który trzyma szczotkę węglową. Następnie unieś sprężynę i wyjmij szczotkę węglową z obsady szczotkowej.



- Oczyść obsady szczotkowe za pomocą suchego pędzla.
- Zdmuchnij ostrożnie pył.
- Założ nowe szczotki węglowe i sprawdź, czy posuwają się one swobodnie w obsadach szczotkowych.
- Opuść sprężyny i przykręć kabel.
- Nowe szczotki węglowe należy docierać przez ok. 40 minut na biegu jałowym.

## Zawór wodny

- W razie potrzeby skontroluj i oczyść zawór ograniczający strumień wody. Nie stosować węży, które są skręcone, zużyte lub zniszczone.

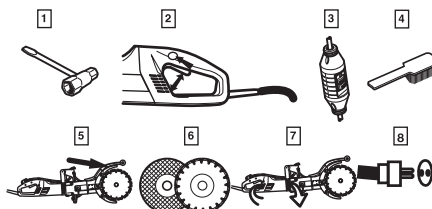
## Zasilanie elektryczne



**OSTRZEŻENIE!** Nigdy nie wolno używać uszkodzonych kabli. Mogą one spowodować poważne obrażenia, nawet zagrożające życiu.

- Sprawdź, czy przewód podłączeniowy i przedłużacz nie są uszkodzone i znajdują się w dobrym stanie. Nie używaj maszyny z uszkodzonym przewodem podłączeniowym, lecz oddaj ją do warsztatu serwisowego w celu naprawy.

## Przegląd codzienny



- Sprawdź, czy śruby i nakrętki są dokręcone.
- Sprawdź, czy wyłącznik działa prawidłowo pod względem bezpieczeństwa.
- Sprawdź wyłącznik różnicowo prądowy
- Oczyść zewnętrzne powierzchnie maszyny.
- Kontrola osłony tarczy tnącej
- Kontrola stanu technicznego przecinarki.
- Sprawdź i oczyść otwory wlotowe chłodzącego powietrza.
- Sprawdź, czy przewód podłączeniowy i przedłużacz nie są uszkodzone i znajdują się w dobrym stanie.

## DANE TECHNICZNE

Dane techniczne		K 3000 Cut-n-Break
<b>Silnik</b>		
Szkło ochronne		I
<b>Maksymalne obroty ostrza, obr/min</b>	230V, 50Hz	4250
	120V, 60Hz	4460
<b>Napięcie znamionowe, V</b>		
Europe		230
Great Britain		110
USA / Canada / Japan		100-120
<b>Moc znamionowa, W</b>		
Europe	230V, 50Hz	2700/12 A
Great Britain	110V, 50Hz	2200/20 A
USA / Canada / Japan	100-120V, 50-60Hz	15 A
<b>Masa</b>		
Przecinarka elektryczna bez ostrzy, kg		7,9
<b>Chłodzenie wodne</b>		
Chłodzenie wodne		Tak
Połączenie wodne		Typu "Gardena"
Maks. ciśnienie wody, bara		8

<b>Emisje hałasu (Patrz ad. 1)</b>	
Poziom mocy akustycznej, mierzony dB(A)	108
Poziom mocy akustycznej, gwarantowany dB(A)	109
<b>Poziomy głośności (patrz ad. 2)</b>	
Poziom ciśnienia akustycznego przy uchu operatora, dB(A)	95
<b>Poziomy wibracji (patrz ad. 3)</b>	
Uchwyt przedni $m/s^2$	3,2
Uchwyt tylny $m/s^2$	3,4

Uwaga 1: Emisję hałasu do otoczenia zmierzono jako moc akustyczną ( $L_{WA}$ ), zgodnie z EN 60745-2-3.

Uwaga 2: Poziom ciśnienia akustycznego zgodnie z EN 60745-2-3. Odnotowane dane dla ciśnienia akustycznego mają typowe rozproszenie statystyczne (odchylenie standardowe) w wysokości 1,0 dB (A).

Uwaga 3: Poziom wibracji zgodnie z EN 60745-2-3. Odnotowane dane dla poziomu wibracji mają typowe rozproszenie statystyczne (odchylenie standardowe) w wysokości 1  $m/s^2$ .

## Osprzęt tnący

Tarcza tnąca, mm/cale	Przełożenie	Maks. prędkość obwodowa, m/s	Głębokość cięcia, mm/cale
225/9	45/79	60	400/16

## Zalecane wielkości kabla

Strefa kabla	1,5 mm <sup>2</sup>	2,5 mm <sup>2</sup>
Napięcie wejściowe 100-120 V	20 m	40 m
Napięcie wejściowe 220-240 V	30 m	50 m

---

## DANE TECHNICZNE

---

### Deklaracja zgodności WE

#### (Dotyczy tylko Europy)

**Husqvarna AB**, SE-433 81 Göteborg, Szwecja, tel. +46-31-949000, zapewnia niniejszym, że przecinarki **Husqvarna K 3000 Cut-n-Break** począwszy od maszyn z numerami seryjnymi wypuszczanymi w roku 2010 (rok, po którym następuje numer seryjny, podany jest wyraźnie na tabliczce znamionowej) są zgodne z przepisami zawartymi w DYREKTYWIE RADY:

- dyrektywie maszynowej **2006/42/WE** z 17 dnia maja 2006 r.
- dyrektywie **2004/108/EEC** z dn. 15 grudnia 2004 r., "dotyczącej kompatybilności elektromagnetycznej".
- **Dyrektywa 2006/95/EC** z dn. 12 grudnia 2006 r. "dotycząca sprzętu elektrycznego"
- z 8 czerwca 2011 „dotyczy ograniczeń niektórych substancji niebezpiecznych” **2011/65/EU**

Zastosowano następujące normy: EN ISO 12100:2010, EN 55014-1:2006, EN 55014-2/A1:2001, EN 61000-3-2:2006, EN 61000-3-3/A1/A2:2005, EN 60745-1:2009, IEC 60745-2-22:2009.

Göteborg, 5 stycznia 2015 r.



Helena Grubb

Wiceprezes, maszyny budowlane Husqvarna AB

(Autoryzowany przedstawiciel Husqvarna AB oraz osoba odpowiedzialna za dokumentację techniczną.)

1153344-61  
Instrukcja oryginalna



2015-02-02 rev. 2