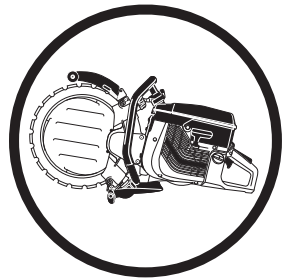


# Kullanım kılavuzu

## **K960 Ring**

Makineyi kullanmadan önce kullanım kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız.



**Turkish**

# SEMBOLLERİN AÇIKLANMASI

## Makinenin üzerindeki semboller:

UYARI! Yanlış veya dikkatsizce kullanıldığında bu makine, kullanan veya başkaları açısından ciddi veya ölümcül yaralanmalara yol açabilecek tehlikeli bir araç haline gelebilir.



Makineyi kullanmadan önce kullanım kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız.



Her zaman kullanılması gereken malzemeler:

- Koruyucu miğfer
- Gürültüye karşı kulaklık
- Koruyucu gözlük ya da yüz siperi
- Nefes alma maskesi



Bu ürün geçerli CE direktiflerine uygundur.



UYARI! Kesme sırasında toz oluşur, bu tozun solunması yaralanmalara neden olabilir. Onaylı bir nefes alma maskesi kullanın. Benzin dumanını ve egzoz gazlarını solumayın. Çalıştığınız ortamda her zaman iyi havalandırma olmalıdır.



UYARI! Geri tepmeler ani, hızlı ve şiddetli olabilir ve tehdit edici hayati yaralanmalara neden olabilir. Makineyi kullanmadan önce talimatları okuyun ve anlayın.



UYARI! Testereden çıkan kıvılcımlar yanıcı özellikteki şu maddeleri tutuşturabilir: benzin (gaz), tahta, saman vb.



Çevreye verdiği gürültü emisyonları Avrupa Birliği'nin direktiflerine uygundur. Makinenin emisyonları Teknik bilgiler bölümünde ve etikette belirtilmiştir.



## Kullanım kılavuzundaki semboller:

Kontrol ve/veya bakım, motor durdurulduktan ve STOP durumuna getirildikten sonra yapılmalıdır.



Çalıştırma konumu.



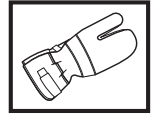
Çalıştırma konumunda geri çekme yayıyla durdurma.



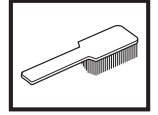
Dur, sabit konumda.



Her zaman onanmış koruyucu eldivenler kullanılmalıdır.



Düzenli aralıklarla temizlik gerekmektedir.



Gözle bakarak kontrol.



Koruma gözlüğü ve yüz siperi kullanılmalıdır.



Makina üzerindeki diğer semboller/etiketler kimi pazarlarda onay almak için gerekli özel koşullarla ilgilidir.

# İÇİNDEKİLER

## İçindekiler

### SEMBOLLERİN AÇIKLANMASI

Makinenin üzerindeki semboller: .....	2
Kullanım kılavuzundaki semboller: .....	2

### İÇİNDEKİLER

İçindekiler .....	3
-------------------	---

### NE NEDİR?

Motorlu testerede ne nedir? .....	4
-----------------------------------	---

### GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Yeni bir motorlu testereyi kullanmadan önceki adımlar .....	5
Kişisel koruyucu araçlar .....	5
Genel güvenlik açıklamaları .....	6
Makinenin güvenlik donanımı .....	7
Makinenin güvenlik donanımının kontrol, bakım ve servisi .	8
Genel çalışma açıklamaları .....	9

### DÜZENLEMELER VE AYARLAMALAR

Tahrik .....	12
Bıçağın takılması .....	12
Kılavuz silindirin tamamen sökülmesi .....	14
Kılavuz silindirin tamamen monte edilmesi .....	14
Önemli notlar: .....	14
Tahrik tekerleğinin değiştirilmesi .....	15
Destek bilyalarının ve kılavuz silindirlerinin değiştirilmesi .	15
Su hortumu .....	15

### YAKIT KULLANIMI

Çalıştırıcı .....	16
Karıştırma oranı .....	16
Yakıt ikmali .....	16

### ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

Başlamadan önce .....	17
Çalıştırma .....	17

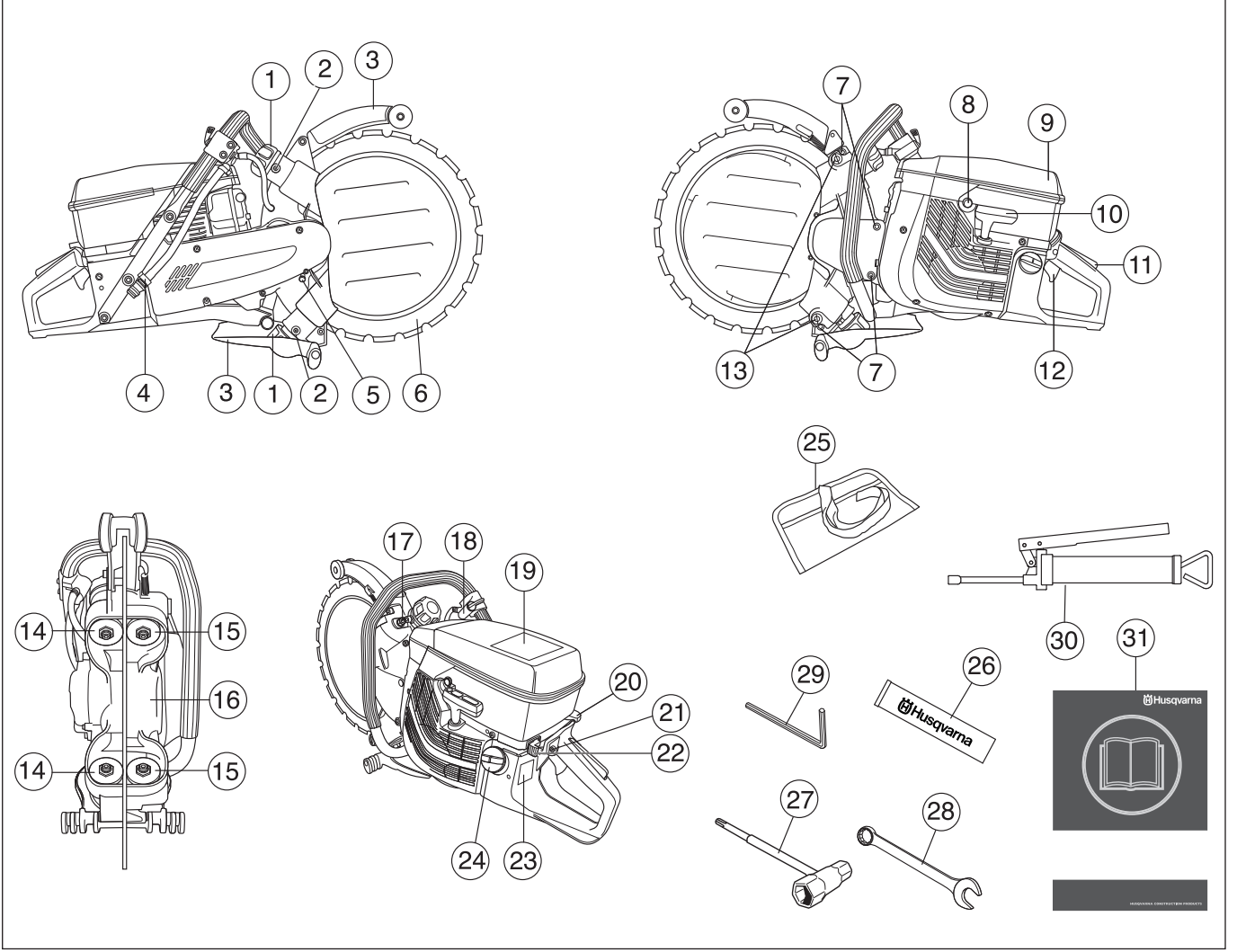
### BAKIM

Kılavuz silindirlerin yağlanması .....	18
Hareket kayışının ayarlanması .....	18
Hareket kayışının gerdirilmesi ve değiştirilmesi .....	18
Kayış makarası ve debriyaj .....	18
Karbüratör .....	18
Yakıt filtresi .....	19
Hava filtresi .....	19
Çalıştırma aracı .....	20
Buji .....	21
Soğutucu sistem .....	21
Susturucu .....	22
Bıçağın tamir edilmesi .....	22
Genel bakım talimatları .....	23
Sorun giderme .....	24

### TEKNİK BİLGİLER

Teknik bilgiler .....	25
Kesme donanımı .....	25
Uygunluk konusunda AB deklarasyonu .....	26

# NE NEDİR?



## Motorlu testerede ne nedir?

- 1 Kılavuz silindirleri için kontrol
- 2 Gres memeleri
- 3 Bıçak koruyucusu/sprey koruyucu
- 4 Su konektörü
- 5 Tahrik tekerleği için kilitleme düğmesi
- 6 Elmas bıçak
- 7 Kapak vidaları
- 8 Basınç azaltma supabı
- 9 Hava filtresi
- 10 Çalıştırma tutacağı
- 11 Kelebek kilidi
- 12 Gaz ayarı
- 13 Ayar vidaları
- 14 Kılavuz silindirleri
- 15 Destek bilyaları
- 16 Tahrik tekerleği
- 17 Destek bilyaları için kilit somunu
- 18 Su tıpası
- 19 Uyarı yazısı
- 20 Jikle
- 21 Kelebek kilidi
- 22 Stop düğmesi
- 23 Derecelendirme plakası
- 24 Yakıt deposu
- 25 Alet çantası
- 26 Rulman gresi
- 27 Anahtar
- 28 19 mm anahtar
- 29 6 mm allen anahtarı
- 30 Gres tabancası
- 31 Kullanım kılavuzu

# GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

## Yeni bir motorlu testereyi kullanmadan önceki adımlar

- Makineyi kullanmadan önce kullanım kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız.
- Kesici bıçağın bağlantısını kontrol edin. "Montaj" bölümüne bakın.
- Motoru çalıştırın ve rölanti ayarını kontrol edin, Bakım başlığı altındaki talimatlara bakın. Karbüratör doğru şekilde ayarlandığında, kesici bıçak rölanti sırasında hareketsiz olmalıdır. Rölantide çalışma hızının nasıl ayarlanacağı Kullanım Kılavuzu'nda açıklanmaktadır. Doğru hızı bu talimatlara uygun şekilde ayarlayın. Rölantide çalışma hızı doğru ayarlanmamışsa motorlu testereyi kullanmayın!
- Motorlu testereyi düzenli bir şekilde kontrol etmesi ve gerekli ayarları ve onarımları yapması için Husqvarna satıcınıza başvurun



**UYARI!** Üreticinin onayını almadan makinenin orijinal tasarımında hiçbir şekilde değişiklik yapmayın. Her zaman orijinal yedek parça kullanın. Makine üzerinde yetkisiz olarak değişiklik yapılması ve/veya onaylı olmayan aksesuarların kullanılması, makineyi kullanan kişi veya başka kişilerin yaralanmasına veya ölümüne neden olabilir.



**UYARI!** Bir maddeyi kesen, ezen, delen, zımparalayan veya şeklini değiştiren araçları kullanırken oluşan toz ve duman, zararlı kimyasal maddeler içerebilir. Üzerinde çalıştığımız maddenin içeriğini bilmeniz ve uygun toz maskesini veya solunum koruma aracını takmanız gerekir.



**UYARI!** Motorlu bir testere yanlış veya dikkatsizce kullanıldığında ciddi, hatta ölümcül yaralanmalara neden olabilecek tehlikeli bir araçtır. Bu Kullanım Kılavuzu'nu okuyarak içeriğini anlamanız son derece önemlidir.



**UYARI!** Bu makinenin ateşleme sistemi çalışma sırasında elektromanyetik alan yaratır. Bu elektromanyetik alan, bazı durumlarda kalp pilleri ile etkileşime girebilir. Ciddi veya ölümcül yaralanma riskini azaltmak için, kalp pili takılmış kişilerin bu makineyi kullanmadan önce doktorlarına ve kalp pili üreticisine danışmalarını öneririz.

Husqvarna Construction Products'in, sürekli ürün geliştirme politikası vardır. Partner, ürünlerin tasarım ve görünüşünü, önceden bildirmeksizin değiştirme ve herhangi bir yükümlülüğü olmaksızın tasarım değişikliklerini piyasaya sürme haklarını saklı tutar.

Kullanım Kılavuzu'ndaki tüm bilgi ve veriler, Kullanım Kılavuzu baskıya gönderildiği dönemde geçerlidir.

## Kişisel koruyucu araçlar

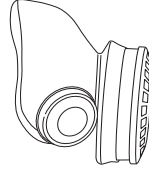


**UYARI!** Makineyi her kullandığınızda, onaylanmış kişisel koruyucu araçlar kullanmalısınız. Kişisel koruyucu araçlar sakatlanma tehlikesini ortadan kaldırmazlar da, herhangi bir kazanın meydana gelmesi durumunda yaralanma derecesini azaltırlar. Uygun kişisel koruyucu araçlar seçmekte satıcınızın yardımını isteyiniz.

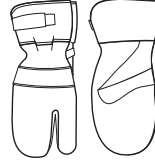
- Koruyucu miğfer
- Gürültüye karşı kulaklık
- Koruyucu gözlük ya da yüz siperi



- Nefes alma maskesi



- Sağlam, sıkı kavrayan eldiven.



- Tam hareket serbestliği sağlayan, sıkıca oturan, sağlam ve rahat giysiler.



- Keseceğiniz madde için önerilen bacak koruyucularını kullanın.
- Çelik burunlu, kaymaz çizme.



- İlk yardım çantası her zaman kolay ulaşılabilecek bir yerde olmalıdır.



# GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

## Genel güvenlik açıklamaları

**ÖNEMLİ!** Bu Kullanım Kılavuzu'nun tümünü okumadan motorlu testereyi kullanmayın. "Motorlu testerenin güvenlik donanımının kontrolü, bakımı ve servisi" bölümünde listelenen konularla birlikte tüm servis hizmetleri, bu iş için eğitilmiş servis uzmanları tarafından verilmelidir.

### Çalışma alanı güvenliği

- Çalışma alanını temiz ve iyi aydınlatılmış tutun. Kalabalık veya karanlık alanlar kazalara neden olabilir.
- Kötü hava koşullarında çalışmaktan kaçınınız. Örneğin yoğun sis, kaygan zemin, ağacın düşme yönünü etkileyecek hava koşulları v.b. Kötü havada çalışmak yorucudur ve kaygan zemin, ağacın düşme yönü v.b. gibi konularda.
- Motorlu testereyle çalışmaya başlamadan önce çalışacağınız alanda herhangi bir şey olmamasına dikkat edin ve yere sağlam basın. Aniden hareket edebilecek şeylere dikkat edin. Keserken, herhangi bir parçanın yerinden kopup düşerek yaralanmalara sebep olmamasına dikkat edin. Zeminin eğimli olduğu yerlerde çalışırken çok dikkatli olun.
- Kesilecek bölgede boru ve elektrik kablosu bulunmadığından emin olun.
- Çevrenize dikkat ediniz:
  - İnsan, hayvan ya da başka birşeyin, makine üzerindeki denetiminizi engelleyemeyeceğinden emin olunuz.
  - Yukarıdakilerden hiçbirinin kesici bıçakla temas etmediğinden emin olmak için.



**UYARI!** Makineyi yalnızca iyi havalandırması olan yerlerde kullanın. Bunlara dikkat edilmemesi ciddi yaralanmalara veya ölüme neden olabilir.



**UYARI!** Motorlu testere için güvenli mesafe 15 metre uzaklıktır. Hayvanların ve seyredenlerin çalıştığınız alanın dışında olmasını sağlamak sizin sorumluluğunuzdadır. Kesmeye başlamadan önce, çalışacağınız alanda bir şey olmamasına dikkat edin ve yere sağlam basın.

## Kişisel güvenlik

- Kişisel koruyucu araçlar kullanınız. Kişisel koruyucu araçlar bölümüne bakınız.
- Yorgunsanız, alkol aldıysanız veya görüşünüzü, karar verme mekanizmanızı ya da koordinasyonunuzu etkileyebilecek ilaç ya da uyuşturucu alıyorsanız makineyi asla kullanmayın.
- Kullanım kılavuzu içeriğini anladığından emin olmadan hiçbir kimsenin makineyi kullanmasına izin vermeyin.
- Kesme donanımı dönerken, giysilerinizin veya herhangi bir yerinizin kesme donanımıyla temas etmediğinden emin olun.
- Kesme donanımı dönerken, kesme donanımından güvenli bir uzaklıkta durun.
- Makine çalışırken, kesme donanımı koruyucuları her zaman takılı olmalıdır.
- Her zaman güvenli ve sağlam bir çalışma pozisyonunda olduğunuzdan emin olun.



**UYARI!** Titreşime maruz kalmak, kan dolaşımı rahatsızlığı olan kişilerde damar ve sinir hastalıklarına neden olabilir. Titreşime maruz kalmaktan kaynaklanmış olabilecek herhangi bedensel bir belirti duyumsamanız durumunda doktora başvurunuz. Belirti örnekleri şunlardır: uyuşma, duyu kaybı, gidiklanma, iğnelenme, acı, kuvvet kaybı, deri renginde veya durumunda değişiklik. Bu belirtiler genellikle parmaklarda, ellerde ve bileklerde görülür.

## Kullanım ve bakım

- Motorlu testere, taş gibi sert maddeleri kesmek için tasarlanmıştır. Yumuşak maddeleri keserken geri tepme riskinin daha yüksek olacağını unutmayın. Geri tepmeyi önleyici önlemler bölümüne bakınız.
- Hatalı bir makineyi asla kullanmayınız. Elinizdeki broşürde bulunan bakım, denetim ve servisle ilgili açıklamaları izleyiniz. Kimi bakım ve servis önlemleri, deneyimli ve kalifiye ustalar tarafından yapılmalıdır. Bakım bölümüne bakınız.
- Artık orijinal imalatına benzerliği kalmayacak biçimde yapısal değişikliğe uğratılmış bir makineyi asla kullanmayınız.
- Kesme donanımı dönerken makineyi hareket ettirmeyin.

**ÖNEMLİ!** K 960 Ring yalnızca sulu kesim için kullanılabilir. Su, kesme donanımının bıçağını ve tamamlayıcı parçalarını temizler ve soğutur.

**ÖNEMLİ!** Asla hasarlı veya yanlış ayarlanmış bir motorlu testere ile çalışmayın. Gazı bıraktığınızda bıçağın durduğundan emin olun.

## Taşıma ve saklama

Bıçak takılıken motorlu testereyi taşımayın ve saklamayın.

Çocukların ve izinsiz kişilerin erişememesi için motorlu testereyi mutlaka kilitlenebilen bir yerde saklayın.

Bıçak makinenin kullanılmasından sonra çıkarılmalı ve saklanmalıdır. Bıçağı kuru halde saklayın.

# GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

## Yakıt güvenliği

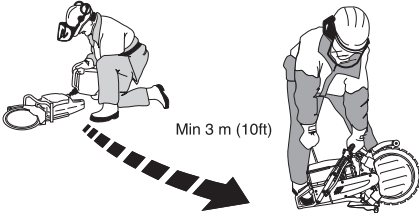


### (Doldurma, Yakıt karıştırma, Koruma)



**UYARI! Yakıtı taşıırken çok dikkatli olunuz. Patlama ve yanma riskinin olabileceğini düşününüz.**

- Motor çalışır durumdayken asla yakıt ikmali yapmayınız.
- Yakıt ikmali ve yakıt karıştırma sırasında havalandırma konusuna özen gösteriniz (benzin ve ikili yağ).
- Makineyi çalıştırmadan önce, yakıt ikmal yerinden en az 3 m uzaklaşınız.



- Aşağıdaki durumlarda makineyi asla çalıştırmayınız:
  - Eğer motorun yakıt tankına doldurduğunuz yakıttan, yakıt döküntüsü varsa: Dökülen bütün yakıtı siliniz ve kalan benzinin buharlaşmasını bekleyiniz.
  - Eğer yakıt döküntüsü size veya elbisenize bulaşırsa, hemen elbisenizi değiştiriniz. Yakıt döküntüsü ile temas eden vücudunuzun bölümlerini hemen yıkayınız. Yakıt döküntüsü ile temas eden vücudunuzun bölümlerini sabun ve suyla yıkayınız.
  - Yakıt sızdırıyorsa. Depo kapağı ve yakıt kablolarında sızma olup olmadığınızı düzenli olarak denetleyiniz.
- Makineyi ve yakıtı, kıvılcım ve alev sızıntısı riskinin olmadığı, örn: elektrik makinelerinin, elektrik motorlarının, elektrik kontağının/elektrik düğmesinin veya ısı dağıtım merkezlerinin bulunmadığı ortamlarda muhafaza ediniz ve taşıyınız.
- Yakıt korunmasında, bu amaç için özel olarak yapılmış ve onanmış kaplar kullanılmalıdır.
- Makinenin uzun süre koruması durumunda, yakıt tankı, mutlaka boşaltılmalıdır. En yakındaki benzin istasyonu ile temasa geçerek elinizdeki benzin fazlasını ne yapmanızı gerektiğini sorunuz.
- Her zaman, yakıt dökülmesini önleyen bir sübabı bulunan, Husqvarna yakıt kutularını kullanın.



**UYARI! Yangın ve patlama tehlikesi olduğunu, dumanı soluduğunuzda tehlikeli olabileceğini unutmayın. Yakıt doldurmadan önce motoru durdurun. Yakıtı taşıacak kadar doldurmayın. Zemin ve makine üzerine dökülen yakıtı silin. Kendi üzerinize veya giysilerinize yakıt bulaşırsa. Giysilerinizi değiştirin. Makineyi çalıştırmadan önce, yakıt doldurduğunuz yerden en az 3 metre uzlaşın.**

## Makinenin güvenlik donanımı

Bu bölümde, makinenin güvenlik donanımı konusunda ayrıntıların neler olduğu, bunların hangi işlemlere sahip bulunduğu ve doğru çalışıp çalışmadığına emin olmak için kontrol ve bakımın nasıl gerçekleştirileceği açıklanmaktadır. Bu teçhizatın makinenin neresinde olduğunu görmek için Ne nedir? bölümüne bakınız.



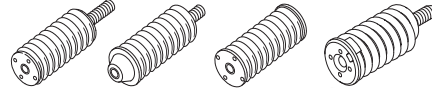
**UYARI! Güvenlik teçhizatı işlemeyen bir makineyi asla kullanmayınız. Bu bölümde sıralanan denetim, bakım ve servis ile ilgili açıklamalara uyunuz.**

## Titreşimden arındırma sistemi

Makineniz, elden geldiğince, titreşimsiz ve kolay bir kullanım için tasarlanmış bir titreşimden arındırma sistemi ile donatılmıştır.

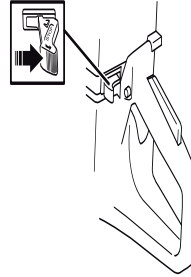
Makinenizin titreşimden arındırma sistemi, titreşimin motor birimi/kesici araç ile makinenizin sapı arasındaki iletişimini önlemektedir.

Kesme donanımını içeren motor gövdesi, tutma yerlerinden, titreşim azaltma birimleri ile ayrılmıştır.



## Stop düğmesi

Stop düğmesi, motoru durdurmak için kullanılır.



## Susturucu



**UYARI! Kullanım anında ve kullandıktan kısa bir süre sonra susturucu çok sıcak olur. Sıcakken susturucuya dokunmayınız!**

Susturucu, olanak elverdiğince, motor saçınıtlarından kullanıcıyı korumak üzere ve sesin düzeyini düşürmek için yapılmıştır.



**UYARI! Egzos dumanları sıcaktır ve yangına neden olabilecek kıvılcımlar da taşıyabilmektedir. Bu nedenle hiçbir biçimde makineyi kapalı yerde ve kolay tutuşabilir maddelerin yakınında çalıştırmayınız!**

# GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

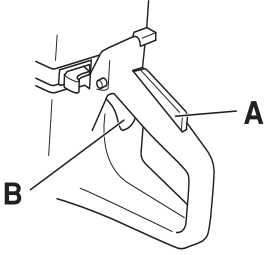
**ÖNEMLİ!** Susturucular açısından, kullanım kılavuzunda belirtilen denetim, bakım ve servisi yerine getirmeniz büyük önem taşımaktadır. Makinenin güvenlik donanımının kontrol, bakım ve servisi adlı bölümdeki talimatlara bakınız.



**UYARI!** Susturucunun içinde kanserojen olabilecek kimyasal maddeler bulunmaktadır. Susturucunun hasar görmesi durumunda bu maddelere temas etmeyin.

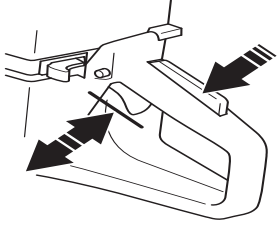
## Kelebek kilidi

Gaz tetiği kilidi, gazın yanlışlıkla çalışmasını önlemek için tasarlanmıştır. Kilit (A) basıldığında, gaz (B) serbest kalır.



Gaz basılı olduğu sürece, tetikleme kilidi basılı kalır.

Tutma yeri üzerindeki tutacak açıldığında, gaz tetiği ve gaz tetiği kilidi eski konumuna döner. Bu, iki bağımsız geri tepme yayı ile sağlanır. Bu sayede, gaz tetiği rölanı ayarında otomatik olarak kilitlenir.

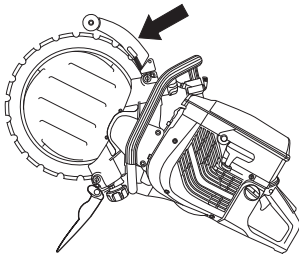


## Bıçak koruyucusu



**UYARI!** Makineyi çalıştırmadan önce her zaman koruyucunun takılı olup olmadığına bakın.

Bu koruyucu bıçağın üstüne takılır ve parçalarının ya da kesilen parçaların kullanıcıya doğru fırlamasını önlemek için tasarlanmıştır.

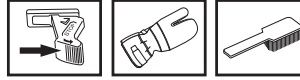


## Makinenin güvenlik donanımının kontrol, bakım ve servisi



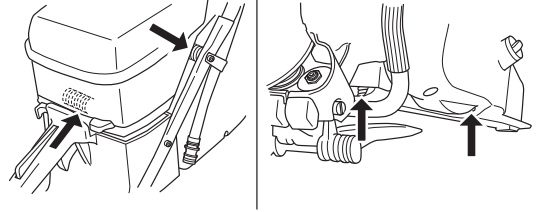
**UYARI!** Makinenin her türlü servis ve onarımı özel eğitim gerektirmektedir. Bu, özellikle makinenin güvenlik donanımıyla ilgilidir. Eğer makineniz aşağıdaki listede yer alan denetimlerden herhangi birinde takılırsa, servis atelyenize başvurunuz. Ürünlerimizden herhangi birini satın aldığınızda, profesyonel tamir ve servis sunacağımızı garanti ederiz. Makineyi size satan satıcı servis satıcısı değilse, en yakın servis temsilcisinin adresini vermesini isteyiniz.

## Titreşimden arındırma sistemi



Materyal çatlağı ve bozulmalardan sonra titreşimden arındırma elemanını düzenli olarak denetleyiniz.

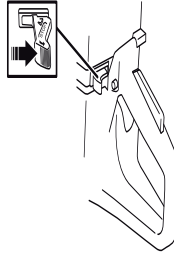
Titreşimden arındırma elemanının, motor ile el birimleri arasında oturmuş olduğunu denetleyiniz.



Tutma kollarını temiz ve kuru tutun.

## Stop düğmesi

Motoru çalıştırınız ve stop düğmesi stop durumuna getirildiğinde motorun durduğunu denetleyiniz.



## Susturucu

Susturucusu aşınmış bir makineyi asla kullanmayınız.



Susturucunun makinenin içine oturmuş olduğunu düzenli olarak denetleyiniz.

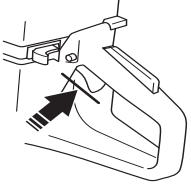




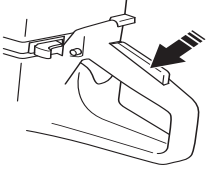
# GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

## Kelebek kilidi

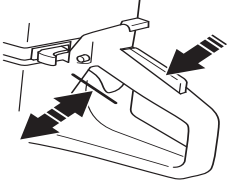
- Gaz ayarlama düğmesi asıl konumunda iken gaz ayarının boşta olduğunu denetleyiniz.



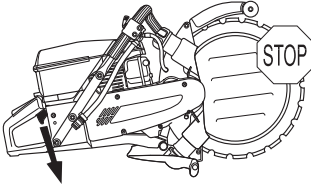
- Kelebek kilidine basınız ve bıraktığınız zaman yeniden asıl konumuna geldiğini denetleyiniz.



- Gaz ayarının ve kelebek kilidinin rahat çalışmakta olduğunu ve dönüşüm makası sisteminin çalıştığını denetleyiniz.



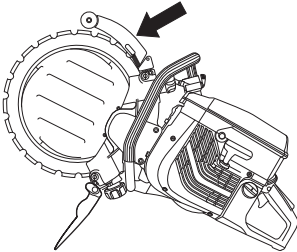
- Motorlu testereyi çalıştırın ve tam gaz verin. Gaz kontrolünü bırakın ve kesici bıçağın durduğunu ve sabit kaldığını kontrol edin. Kesici bıçak, gaz kontrolü rölantı konumundayken dönmeye devam ediyorsa, karbüratörün rölantı ayarını kontrol edin.



- Bakım başlığı altındaki talimatlara bakın.

## Bıçak koruyucusu

Koruyucunun eksiksiz olduğundan ve üzerinde çatlak ya da bozukluk bulunmadığından emin olun.



**UYARI!** Makineyi çalıştırmadan önce mutlaka koruyucunun düzgün şekilde takılmış olduğundan emin olun. Ayrıca bıçağın doğru şekilde oturduğundan ve zarar görmemiş olduğundan emin olun. Zarar görmüş bıçak yaralanmalara neden olabilir. Montaj bölümündeki talimatlara bakınız

## Genel çalışma açıklamaları

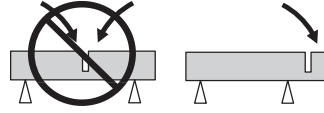


**UYARI!** Bu bölümde, motorlu testereyi kullanırken dikkat edilmesi gereken temel güvenlik talimatları verilmiştir. Bu bilgiler, kişisel beceri ve deneyimin yerini asla tutamaz. Güvenli olmadığını düşündüğünüz bir durumla karşılaşırsanız, makineyi durdurun ve bir uzmana danışın. Bayinize, servis acentenize veya deneyimli bir motorlu testere kullanıcılarına başvurun. Emin olmadığınız hiçbir müdahalede bulunmayın!

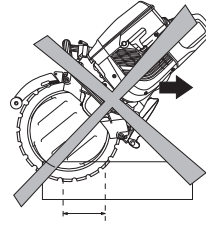
## Kesme yöntemi

Aşağıda genel bir teknik açıklanmıştır.

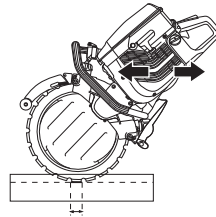
- Üzerinde çalıştığınız maddeyi, ne olacağını önceden kontrol edebileceğiniz şekilde ve kesilen yer, kesme işlemi sırasında açık kalacak şekilde tutun.



- Makineyi her zaman her iki elinizle sıkıca kavrayarak tutun. Makineyi tutarken, baş parmaklarınız ve diğer parmaklarınız tutamakları iyice kavramalıdır.
- Makine çalıştığında bıçağın makinenin herhangi bir yeriyle temas etmediğinden emin olun.
- Makine maksimum hızda çalışırken kesmeye başlayın.
- Düzgün bir şekilde kesme işlemine başlayın, makineyi zorlamadan veya bıçağa bastırmadan çalıştırın.

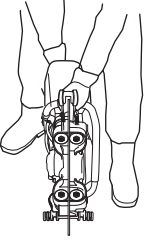


- Kesme işlemini her zaman maksimum hızda gerçekleştirin.
- Bıçağı yavaşça ileri geri hareket ettirerek kesilecek malzeme yüzeyinde temas alanı oluşturun. Bu, verimli bir kesme işlemi için bıçağın ısısının düşük tutulacağı anlamına gelir.



# GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

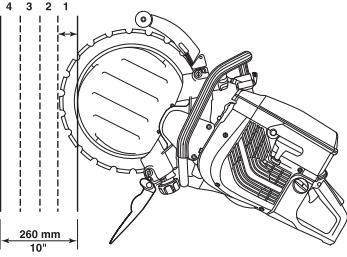
- Bıçağın kesici alanının küçük bir bölümünü kullanın.
- Bıçakla makineyi aynı hızda tutun. Yan kısmıyla basınç uygulamak bıçağı bozabilir ve çok tehlikelidir.



**UYARI!** Motorlu testereyi yana doğru çekmeyin, bu, kullanıcının yaralanmasına, bıçağın sıkışmasına veya kırılmasına sebep olabilir.

## Kesme derinliği

K960 Ring 260 mm (10 inç) derinliğe kadar kesim yapabilir. Önce 50-70 mm (2-3 inç) arasında bir kılavuz kesim yapmak, makineyi daha iyi kontrol etmenizi sağlar. Bu, sulu diskin kestiğiniz parçanın içine girmesine ve makineyi kontrol etmenize yardımcı olması demektir. Bir seferde tamamını kesmeye çalışmak daha fazla zamanınızı alır. Birkaç hareketle (örn. 3 - 4 hareketle 260 mm (10 inç) derinlik) daha hızlı çalışırsınız.



## Büyük işler

1 metreyi aşan kesimlerde, kesilecek çizgiyi bir tahta ile sabitleyin. Tahta kılavuzluk edecektir. Bu kılavuzu, keseceğiniz cisim üzerinde 50-70 mm (2-3 inç) derinliğinde bir işaret kesimi olarak kullanın. İşaret kesimi tamamlandığında kılavuzları çıkarın.



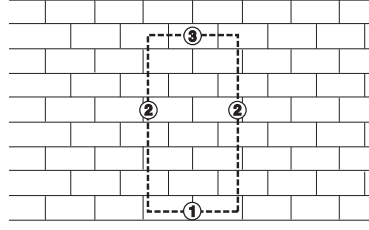
## Küçük işler

Önce derin olmayan, maksimum 50-70 mm (2-3 inç) derinlikte, bir işaret kesimi yapın. Sonra son kesimi gerçekleştirin.

## Kesme sırası

Önce alttaki yatay kesimi yapın. Şimdi, iki dikey kesimi yapın. Üstteki yatay kesimi yaparak tamamlayın.

Blokların güvenli taşınabilmesi ve saklanabilmesi için keserek ayırmayı unutmayın.



**DİKKAT!** Üst yatay kesim, alt yatay kesikten önce uygulanırsa, iş parçası bıçağın üzerine düşer ve sıkıştırır.

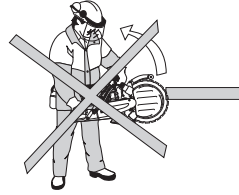
## Geri tepmeyi önleyici önlemler



**UYARI!** Geri tepme alabildiğine ani ve sert olabilir ve bıçkıyı, kılıcı ve zinciri kullanıcıya doğru fırlatabilir. Eğer kullanıcıya rastladığında zincir hareket durumunda ise ciddi hatta ölümcül bir kazaya neden olabilir. Geri tepmeye nelerin sebep olduğunu ve bunu nasıl engelleyebileceğinizi anlamanız çok önemlidir.

## Geri tepme nedir?

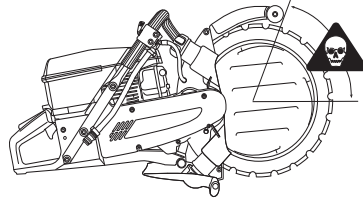
Geri tepme terimi, geri tepme alanı olarak da bilinen bıçağın en üstteki dörtte birlik bölümü bir nesneyle temas ettiğinde, motorlu testere ve kesici bıçağın nesneden atılmasına neden olan ani tepkiyi tanımlamak için kullanılır.



Geri tepme, yalnızca geri tepme tehlikesi sektörünün bir cisimle temas ettiği anda meydana gelebilir.

## Temel kurallar

- Kesmeye, şekilde gösterildiği gibi, geri tepme alanı olarak da bilinen bıçağın en üstteki dörtte birlik bölümü ile asla başlamayın.



- Dengenizi iyi sağlayın ve yere sağlam basın.
- Makineyi her zaman her iki elinizle sıkıca kavrayarak tutun. Makineyi tutarken, baş parmaklarınız ve diğer parmaklarınız tutamakları iyice kavramalıdır.
- Üzerinde çalıştığınız maddeden uygun bir uzaklıkta durun.
- Kesme işlemini her zaman maksimum hızda gerçekleştirin.
- Bıçağı daha önce kesilmiş bir yere sokarken dikkatli olun.
- Asla omzunuzdan daha yukarıda olan bir şeyi kesmeyin.
- Üzerinde çalıştığımız maddenin veya ortaya çıkabilecek başka şeylerin, kesilen yerin kapanmasına ve bıçağın kısılmasına neden olabilecek hareketlerine karşı dikkatli olun.

# GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

## İçeri çekme

İçeri çekme, diskin alt kısmı aniden durduğunda veya kesilen yer kapandığında ortaya çıkar. (Bunu önlemek için "Temel kurallar" ve "Sıkışma/dönme" başlığına bakın).

## Kısılma/dönme

Kesilen yer birbirine doğru bastırıldığında, sıkışmaya neden olabilir. Makine, aniden çok kuvvetli bir şekilde sıçrayabilir.

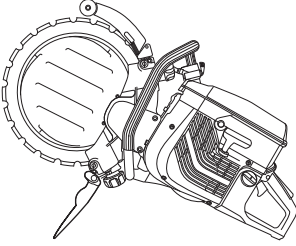
## Kısılma nasıl engellenebilir?

Üzerinde çalıştığımız maddeyi, kesilen yer kesme işlemi sırasında ve kesme işlemi bittiğinde açık kalacak şekilde tutun.



## Motorun hızını kontrol edin

Testere çalışma ısısında ve yüksüz olarak tam gazda çalışırken motorun hızını kontrol etmek için düzenli olarak bir devir sayacı kullanın.



**UYARI!** Hız belirlenmiş olandan daha hızlıysa, kullanılmadan önce bölüm yetkili bir servis tarafından ayarlanmalıdır.

## Elmas bıçaklar

Elmas bıçaklar, endüstriyel elmas içeren kısımlara sahip çelik bir gövdeden oluşur.

Her zaman keskin bir elmas bıçağı kullanın. Bıçağı, kumtaşı veya tuğla gibi yumuşak bir madde keserek bileyin.

Farklı sertlik sınıflarında elmas bıçakları bulunmaktadır. 'Yumuşak' bir elmas bıçağı, diğerlerine oranla daha kısa kullanım ömrüne ve daha yüksek kesme kapasitesine sahiptir. Granit ve sert beton gibi sert maddeler için kullanılır. 'Sert' elmas bıçakları, daha uzun kullanım ömrüne ve daha düşük kesme kapasitesine sahiptir ve tuğla, asfalt gibi yumuşak maddeler için kullanılmalıdır.

Elmas bıçaklar, taş takviye edilmiş beton ve diğer bileşik malzemelerde kullanmak için idealdir. Elmas bıçaklar, metal kesimi için önerilmez.

## Su ile soğutma



**UYARI!** Elmas bıçakları, bıçağın kırılmasına ve parçalarının fırlayarak kullanıcıyı yaralamasına ve zarar görmesine sebep olabilecek aşırı ısınmayı önlemek için sürekli su ile soğutun.

Bıçakları soğutmak ve üzerindeki tozu almak için kesim sırasında elmas bıçakların üzerine su serpilmesi gerekir.

## Elmas bıçakları bileyleme

Keserken yanlış şekilde bastırıldığında veya takviye edilmiş beton gibi bazı maddeler kesildiğinde elmas bıçaklar körlenebilir. Kör bir bıçakla çalışmak aşırı ısınmaya ve sonunda da segmentlerinin (kesici bıçağın bir parçası) kaybına yol açar.

Bıçağı, kumtaşı veya tuğla gibi yumuşak bir madde keserek bileyin.

## Elmas bıçak üzerindeki titreşimler

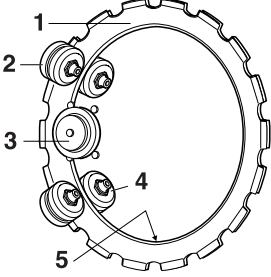
Yüksek besleme basıncı kullanıldıysa bıçak yuvarlaklığını yitirebilir ve titreşebilir.

Daha düşük besleme basıncı titreşimi durdurabilir. Durdurmuyorsa bıçağı değiştirin. Bıçak uygun malzemeyi kesmek için üretilmiştir.

# DÜZENLEMELER VE AYARLAMALAR

## Tahrik

Makinenin benzersiz tasarımı sayesinde motor gücü bıçağın ortasına yayılmaz. İki adet kılavuz silindir üzerindeki flanşlar bıçağın oyuklarına doğru hareket eder. Kılavuz silindirler üzerindeki yaylar silindirleri dışarı doğru iter, bu da bıçağın iç çapında bulunan V şeklindeki kenarları tahrik tekerleğinde bulunan V şekilli oluklara bastırır. Tahrik tekerleği, hareket kayışı yoluyla kullanılan bir aksa takılıdır. Bu 350 mm'lik (10 inç) elmas bıçak ile 260 mm (14 inç) derinliğinde bir kesim yapmayı sağlar.



- 1 Keskin aletlerde ağız kısmı
- 2 Destek bilyaları
- 3 Tahrik tekerleği
- 4 Kılavuz silindirleri
- 5 V şeklindeki kenarlar

## Aşınmanın kontrol edilmesi

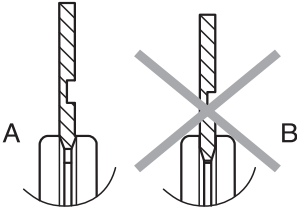
Bıçak kullanıldıkça, iç çap ve tahrik tekerleğindeki oluklar aşınır.

Halka testere aşağıdaki koşullar altında ileriki zamanlarda iyi çalışır:

- tahrik tekerleği çok aşınmamış

A) Yeni

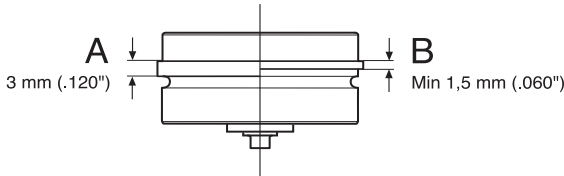
B) Aşınmış



- kılavuz silindirler çok aşınmamış

A) Yeni

B) Aşınmış

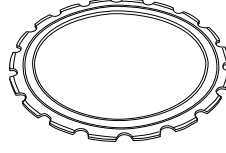


- silindirler ve bıçak arasındaki ayarlar doğru bir şekilde ayarlanmış.

Elmas bıçağın kullanım süresi boyunca silindir ayarları bir kere bıçak takıldığında ve bir kere de yarın aşınmış hale geldiğinde olmak üzere iki kere kontrol edilmelidir.

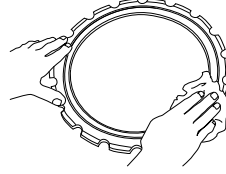
## Bıçağın takılması

Farklı malzemeler için çeşitli bıçaklar sunuyoruz. Husqvarna satıcınızla bağlantı kurup kullanımınız için hangi bıçakların ideal olduğunu görebilirsiniz.

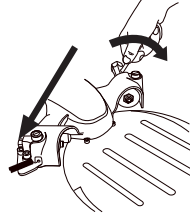


**UYARI! Kullanılmış bir bıçağı tamir etmek yasaktır. Kullanılmış bir bıçak zayıflamış olabilir. Tamir edilmiş bir bıçak kırılabilir veya çatlayabilir ve kullanıcının veya diğer insanların ciddi bir şekilde yaralanmalarına sebep olabilir.**

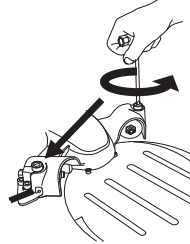
- Bıçağın yüzeyindeki tüm kirleri temizleyin.



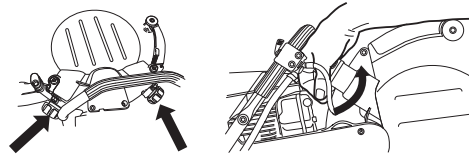
- Destek bilyasının kapağında bulunan kilit somununu gevşetin.



- Ayar vidalarını birkaç kez çevirerek gevşetin.

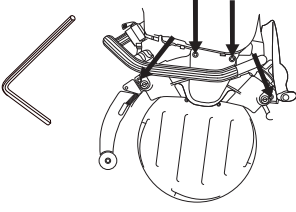


- Yayları çıkarmak için topuzu gevşetin.



# DÜZENLEMELER VE AYARLAMALAR

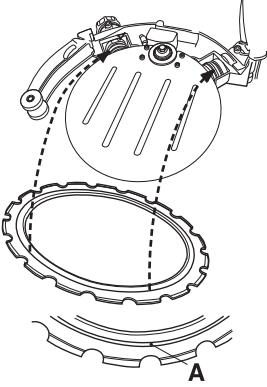
- Destek bilyasını tutan dört vidayı, 6 mm allen anahtar kullanarak çıkarın ve kapağı kaldırın.



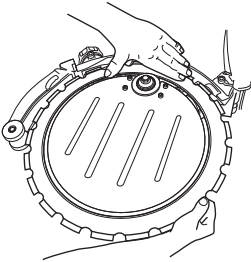
**UYARI! Bıçağı makineye takmadan önce hasarlı olup olmadığını kontrol edin. Hasarlı bıçaklar parçalanabilir ve ciddi yaralanmalara neden olabilir.**

- Bıçağı takın.

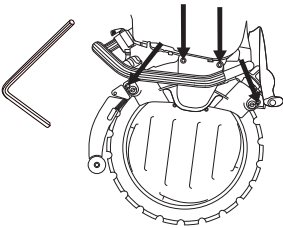
**DİKKAT!** Bıçağın yan kısmında destek bilyaları için hareket eden bir oluğu (A) vardır. Bıçağın V şeklindeki kenarlarının tahrik tekerleğine girdiğinden ve bıçağın kılavuz oluklarının kılavuz silindire oturduğundan emin olun. Ayrıca Tahrik başlığının altına bakın.



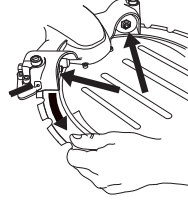
- Gerekirse kılavuz silindire bastırın, böylece bıçağın oluklarına oturur.



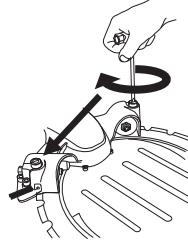
- Destek bilyasının kapağını takın. Şimdi dört vidayı tamamen sıkın.



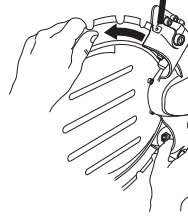
- Bıçağı çevirin ve destek bilyalarının bıçağı engellemediğinden emin olun.



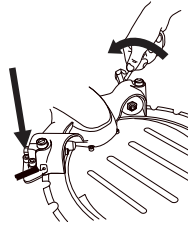
- Ayar vidalarını ayarlayın böylece destek bilyaları bıçağı temas eder.



- Bıçak döndüğünde başparmağınızı kullanarak destek bilyalarını kolayca durdurabileceğiniz şekilde ayarlayın. Destek bilyaları bıçağı nadiren takip etmelidir.

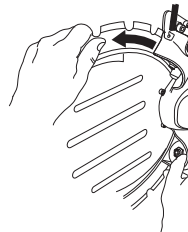


- Destek bilyası koruyucusunun üzerindeki kilit somununu sıkın.

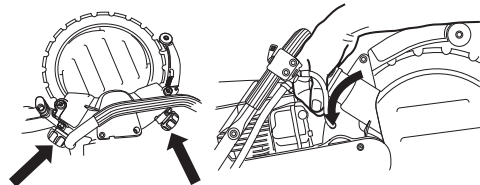


- Bıçağı çevirin ve bıçak döndüğünde bilyaları hala başparmağınızla tutabildiğinizden emin olun.

**DİKKAT!** Bilya basıncını kontrol ederken makine dik konumda olmalıdır. Makine yatay konumdaysa, bıçağın ağırlığı doğru bir ayar yapılmasını zorlaştırır.



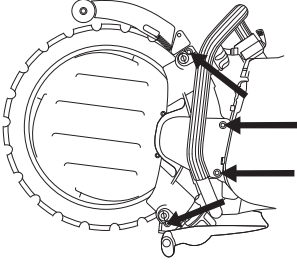
- Topuzları tam olarak sıkın, böylece makine kullanıma hazır hale gelsin.



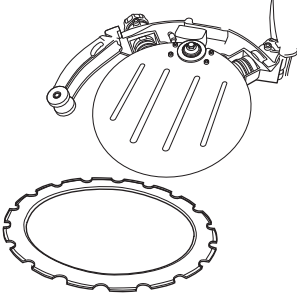
# DÜZENLEMELER VE AYARLAMALAR

## Kılavuz silindirin tamamen sökülmesi

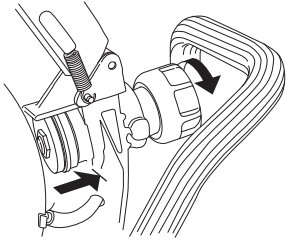
- Destek bilyasının kapağını çıkarın.



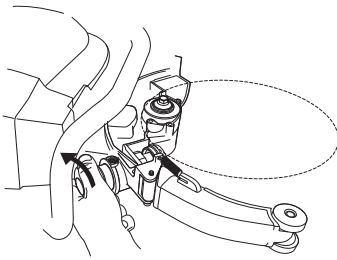
- Bıçağı kaldırın.



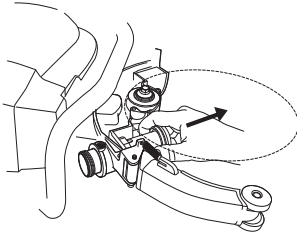
- Topuzu sökün. Önce topuzu, bir engel hissedene kadar çevirin. Kılavuz silindiri, topuzun çıkmasını direnç hissedene kadar takip eder.



Kılavuz silindiri, topuzun içine bastırılmıştır. Kılavuz silindiri gevşetmek için, tamamen açılana kadar topuzu çevirmeye devam etmeniz gerekir.

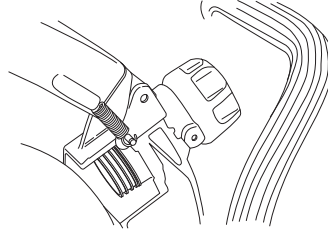


Kılavuz silindir artık şasiden çıkarılabilir.

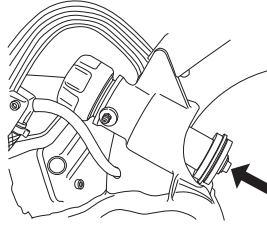


## Kılavuz silindirin tamamen monte edilmesi

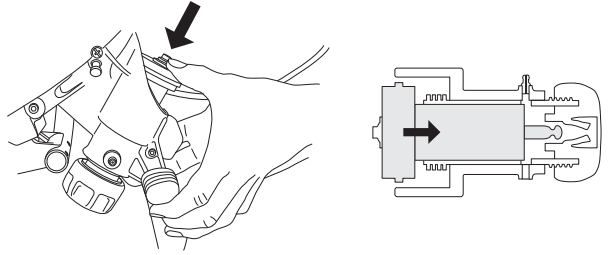
- Topuzu dibine kadar sıkın ve sonra 2 tur gevşetin.



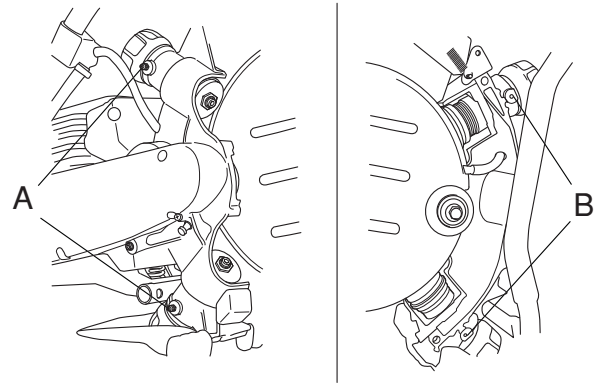
- Kılavuz silindiri şasiye yerleştirin



- Şimdi kılavuz silindiri topuzun içine bastırın.



- Kılavuz silindirin rakorunu gres yağı kullanarak yağlayın. Gres tabancasını gres memesine takın (A) ve delikten temiz gres yağı çıkana kadar pompalayın (B).



- Bıçağı takın. Bıçağı takma başlığına bakın.

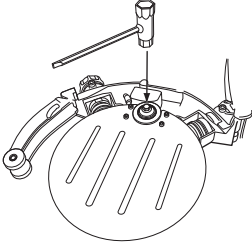
## Önemli notlar:

- Yanlış ayarlama bıçağın zarar görmesine neden olabilir.
- Bıçak yavaş dönüyor veya duruyorsa hemen kesim işlemini durdurun ve sorunu çözün.

# DÜZENLEMELER VE AYARLAMALAR

## Tahrik tekerleğinin değiştirilmesi

- 1 Kilitleme düğmesini kullanarak aksı kilitleyin.
- 2 Merkez vidayı gevşetin ve rondeladan çıkarın.



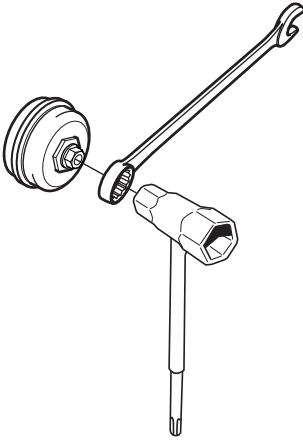
- 3 Şimdi tahrik tekerleğini çıkarabilirsiniz.

**DİKKAT!** Yeni bir bıçak takarken tahrik tekerleğini değiştirin. Aşınmış bir tahrik tekerleği bıçağın kaymasına ve zarar görmesine neden olabilir.

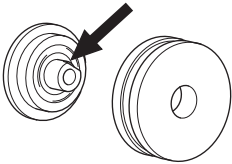
Yetersiz su tahrik tekerleğinin ömrünü kısaltır.

## Destek bilyalarının ve kılavuz silindirlerinin değiştirilmesi

- Destek bilyasının kapağını çıkarın.
- Silindirler üzerinde aşınma olup olmadığını kontrol edin.
- Silindirleri değiştirmek için 19 mm sabit anahtar ve 13 mm anahtar kullanın.



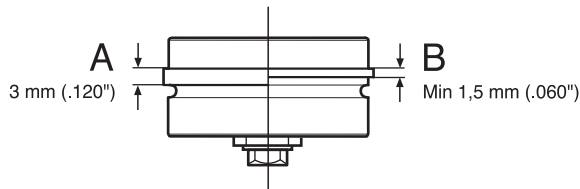
- Yeni silindirler takılmadan önce rulman gresi kullanarak silindirlerin içini yağlayın.



- Silindirlerin üzerindeki flanşın yarısı aşınmış ise kılavuz silindirleri değiştirin.

A) Yeni

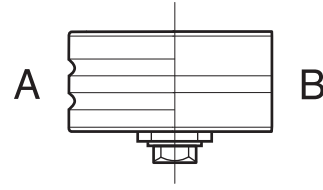
B) Aşınmış



- Destek bilyasının yüzeyi düzleşmişse veya silindir yüzeyindeki oluk aşınmışsa destek bilyalarını değiştirin.

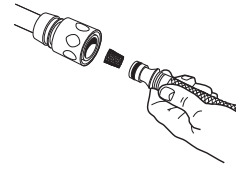
A) Yeni

B) Aşınmış



## Su hortumu

Su hortumunu su şebekesine bağlayın. Su akışı, kontrol valfi açılarak sağlanır. Minimum su akışı: 4 l/dak. Makinenin hortum memesine filtre takılı olduğundan emin olun.



# YAKIT KULLANIMI

## Çalıştırıcı

DİKKAT! Makine, iki zamanlı bir motorla donatılmış olup, her zaman benzin ve iki zamanlı motor yağı karışımı kullanılarak çalıştırılmalıdır. Doğru karışımın elde edilebilmesi için karıştırılacak yağ miktarının hassas şekilde ölçülmesi önemlidir. Az miktarda yakıt karıştırılıyorsa, küçük yanlışlıklar bile karışımındaki oranları belirgin şekilde etkileyebilir.



**UYARI! Yakıtla uğraşırken iyi bir havalandırmaya özen gösteriniz.**

## Benzin

- Önerilen en düşük oktan 90'dır (RON). Motoru 90'dan daha düşük oktanlı yakıtla çalıştırırsanız, motor tekler. Bu nedenle motor çok fazla ısınır, bu da motorda ciddi zarara yol açabilir.

## İki-strok yağı

- En iyi sonuç ve performans için hava soğutmalı, iki zamanlı motorlar için özel olarak üretilen HUSQVARNA iki zamanlı motor yağlarını kullanın.
- Su soğutucu dışarı motorları için imal edilmiş olan çift yoğunluklu yağları kesinlikle kullanmayınız.
- Dört çekişli motorlar için imal edilmiş olan yağları kesinlikle kullanmayınız.

## Karıştırma oranı

HUSQVARNA iki zamanlı yağ içeren 1:50 (%2) veya benzeri.

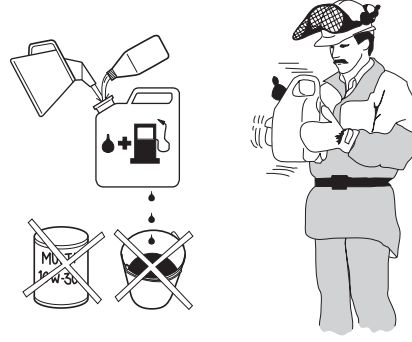
JASO FB/ISO EGB olarak sınıflandırılmış hava soğutmalı, iki zamanlı motorlar için tasarlanmış yağlar ile 1:33 (%3).

Benzin, litre	İki-strok yağı, litre	
	2% (1:50)	3% (1:33)
5	0,10	0,15
10	0,20	0,30
15	0,30	0,45
20	0,40	0,60

## Karışım

- Benzin ve yağı her zaman, benzin için uygunluğu onanmış, temiz bir kapta karıştırınız.
- Her zaman, karıştırılacak olan benzinin yarısını karıştırarak işe başlayınız. Daha sonra yağın tümünü dökünüz. Yakıt karışımını karıştırınız (çalkalayınız). Daha sonra geri kalan benzini dökünüz.

- Makinenin yakıt deposu dolmadan önce yakıt karışımını özenle karıştırınız (çalkalayınız).



- Bir aylık bir ihtiyaçtan daha fazla yakıt karıştırmayınız.
- Eğer makine uzun bir süre kullanılmıyacaksa yakıt deposu boşaltılıp temizlenmelidir.

## Yakıt ikmali



**UYARI! Aşağıdaki önlemler yangın olasılığını azaltır.**

**Yakıtın yakınında sigara içmeyiniz ve/veya sıcak bir cisim bulundurmuyunuz.**

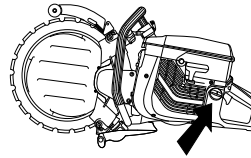
**Motor çalışırken yakıt ikmali yapmayınız.**

**Yakıt doldururken, olası bir fazla basıncın yavaşça kaybolması için depo kapağını yavaşça açınız.**

**Yakıt ikmalinden sonra depo kapağını iyice sıkıştırarak kapatınız.**

**Çalıştırmadan önce makineyi yakıt ikmal alanından uzaklaştırınız.**

- Tutma yerinin kuru olmasına ve yağ ve yakıt bulaşmamış olmasına dikkat edin.
- Depo kapağının çevresini temizleyin. Yakıt tankını düzenli olarak temizleyin. Yakıt filtresi en az yılda bir kez değiştirilmelidir. Tank içerisindeki kirlilik, arızaya neden olabilir.



- Yakıt deposunu tam olarak doldurmadan önce kabı sallayarak tam olarak karıştırdığınızdan emin olunuz.



- Tekrar yakıt doldururken her zaman çok dikkatli olun. Makineyi çalıştırmadan önce, yakıt doldurduğunuz yerden en az üç metre uzağa götürün. Yakıt kapağının doğru takılmış olup olmadığını kontrol edin.



# ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

## Başlamadan önce



**UYARI! Başlamadan önce aşağıdaki konulara dikkat ediniz:**

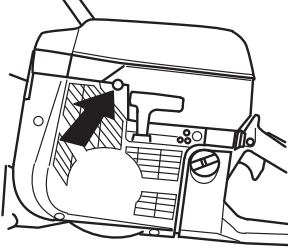
Kayış koruyucusu yerine takılmadan motorlu testereyi çalıştırmayın. Aksi takdirde debriyaj gevşeyebilir ve yaralanmalara neden olabilir.

Çalıştırmadan önce makineyi yakıt ikmal alanından uzaklaştırınız.

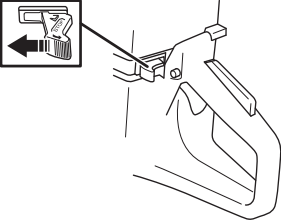
Kendinizin ve makinenin rahat şekilde çalıştığından ve kesici bıçağın serbest bir şekilde döndüğünden emin olun.

Çalışma alanınızda işi olmayan birilerinin bulunmamasına özen gösteriniz.

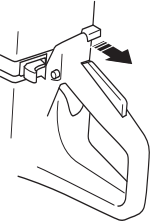
**Basınç azaltma supabı:** Silindirdeki basıncı azaltmak için valfe basın. Motoru çalıştırırken basınç azaltma sübabını daima kullanmalısınız. Makine çalışmaya başladı yere geında, sübap otomatik olarak başlangıç konumuna döner.



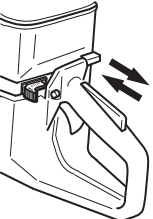
**Stop düğmesi:** Durdurma düğmesinin (STOP) solda olduğundan emin olun.



**Çalıştırma gaz konumu - soğuk motor:** Çalıştırma gazı konumu ve jikle, jikleli tamamen çekerek sağlanır.

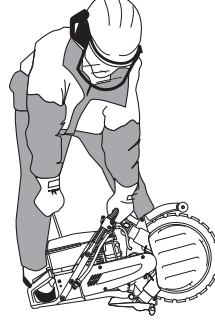


**Çalıştırma gaz konumu - sıcak motor:** Doğru jikle/çalıştırma gaz ayarı jikle kontrolünü jikle pozisyonuna çekerek ve ardından tekrar içeri iterek sağlanır. Bu yalnızca gaz çalıştırma ayarını jikle olmadan gerçekleştirir.



## Çalıştırma

Ön tutma yerini sol elinizle kavrayın. Sağ ayağınızı arkadaki tutma yerinin alt kısmına yerleştirin ve makineyi zemine doğru bastırın. Çalıştırma ipini hiçbir zaman elinize dolamayınız.



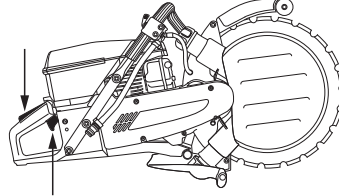
**UYARI! Motor çalışmaya başladığında kesici bıçak döner. Serbest bir şekilde döndüğünden emin olun.**

Başlama kolunu tutunuz, başlama halatını sağ elinizle size bir karşı koyma hissedinceye kadar yavaşça dışarıya doğru çekiniz (başlama çengelleri içeri doğru tutulur) ve daha sonra ani ve sert hareket ediniz.

**DİKKAT!** Çalıştırma ipini tümüyle dışarı doğru çekmeyiniz ve tümüyle dışarı doğru çekilmiş durumdayken elinizden bırakmayınız. Bu durum, makinenin arızalanmasına yol açabilir.

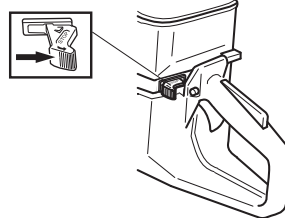
Soğuk motorla: Motor ateşlenip çalışmaya başlayıncaya kadar, yeniden bir kez daha çalışmaya çalıştığınızda, çalıştırma ayarını (jikleyi) derhal içeri doğru bastırınız.

Motor çalışmaya başladığında, hızlı rölantiden otomatik olarak çıkarmak için hızla tam gaz uygulayın.



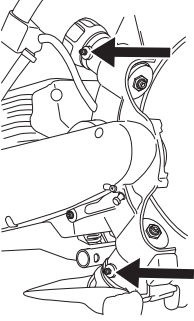
## Stop

Motoru, durdurma düğmesini (STOP) sağa çekerek durdurun.

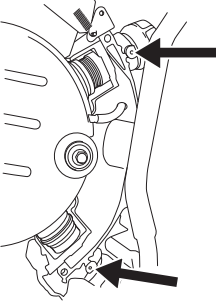


## Kılavuz silindirlerin yağlanması

- Gres tabancasını gres memesine bağlayın.



- Delikten temiz gres yağı çıkana kadar pompalayın.

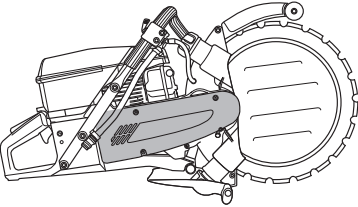


## Hareket kayışının ayarlanması



Hareket kayışı tamamen kapalı bir yerdedir ve kesme işlemi sırasında toza, kirlenmeye ve mekanik etkilere karşı korunur.

- Kapağı çıkarın ve kayış germe vidasını gevşetin.

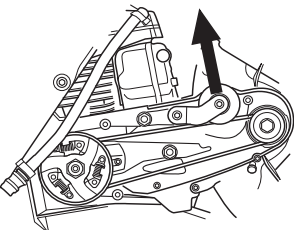


- Kayışı germek için başparmağınızla kayış gericiye basın. Şimdi kayış gericiyi tutan vidayı sıkın.

## Hareket kayışının gerdirilmesi ve değiştirilmesi

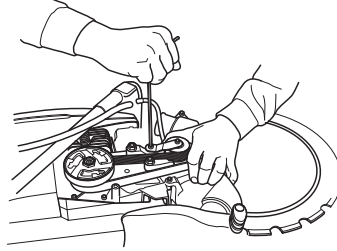


- Kapağı çıkarın ve kayış gerdirmeye vidasını gevşetin. Kayış gerdirmeye makarasını geriye doğru bastırın ve yeni bir hareket kayışı takın.

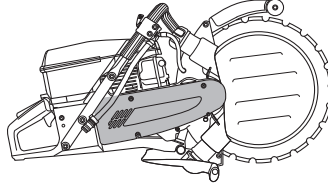


**DİKKAT!** Yeni hareket kayışı takılmadan önce her iki kayış makarasının da temiz ve zarar görmemiş olduğundan emin olun.

- Kayışı germek için başparmağınızla kayış gericiye basın. Şimdi kayış gericiyi tutan vidayı sıkın.



- Kayış kapağını takın.



**UYARI!** Motorlu testereyi, kesici bıçağın üzerinde bıçak koruyucusu olmadan asla kullanmayın.

## Kayış makarası ve debriyaj

Kayış makarası ve kavrama birimi bakım için çıkarıldığında, makineyi asla çalıştırmayın.

## Karbüratör

Husqvarna-ürününüz ilgili yönetmeliğe uygun olarak zararlı gazların etkileri en aza düşürülerek inşa edilmiş ve üretilmiştir. Makine motoru, 8-10 depo yakıt tüketiminden sonra mutlaka bakıma alınmalıdır. Makine motorunun en iyi şekilde çalıştığı ve dışarıya az miktarda zararlı gaz verdiğini görmek için, motorun ilk çalışmaya başladığı andan itibaren satıcının veya servisinizin motorun karbüratörünü ayarlamasını sağlayınız.

## Çalıştırma



**UYARI!** Makineyi, kesme kolu veya kesme kafası takılı olmadan çalıştırmayın. Aksi takdirde debriyaj gevşeyebilir ve yaralanmalara neden olabilir.

- Karbüratör, gazı kontrol ederek motor hızını ayarlar. Hava ve yakıt karbüratör içinde karıştırılır

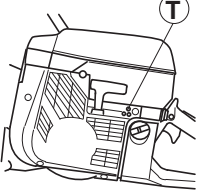
## İğneler

Karbüratör, doğru yakıt ve hava karışımını elde edebilmesi için sabit iğnelere sahip biçimde tasarlanmıştır. Motorun gücü azaldığında veya çok yavaşça hızlanıyorsa şunları yapın:

- Hava filtresini kontrol edin, gerekiyorsa yenisini takın.
- Bu işe yaramazsa, yetkili bir servise başvurun.

## Rölanti devrini ayarlama (T)

Rölanti hızını, T vidasını kullanarak ayarlayın. Ayar yapmak gerekirse, ilk olarak vidayı bıçak dönmeye başlayana kadar saat yönünde çevirin. Şimdi vidayı, bıçak dönmeyi bırakana kadar, saat yönünün tersine doğru sıkıştırın. Motor sorunsuz şekilde hızlanıyorsa, rölanti hızı doğru şekilde ayarlanmış demektir.



**Tavsiyeler boşluktaki devir:** 2500 rpm



**UYARI! Kesme cihazınızın çalışmamasından dolayı boş devir ayarı yapılamıyorsa satıcınızla/ servisinizle ilişki kurunuz. Somut bir kurma veya onarım olmadığı sürece makinenizi kesinlikle kullanmayınız.**

## Yakıt filtresi

- Yakıt filtresi yakıt deposunun içindedir.
- Yakıt doldururken, yakıt deposunun kirlenmemesine dikkat edin. Bu şekilde, depo içindeki yakıt filtresinin tıkanarak çalışma sırasında istenmeyen durumların ortaya çıkma ihtimalini azaltmış olursunuz.
- Filtre temizlenemez, fakat, tıkanıldığında yenisiyle değiştirilmelidir. **Filtre yılda en az bir defa değiştirilmelidir.**

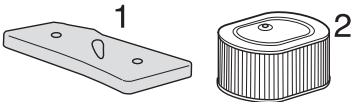
## Hava filtresi



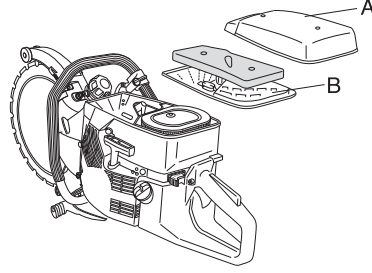
Aşağıdaki durumların ortaya çıkmaması için hava filtrelerindeki toz ve kir düzenli olarak temizlenmelidir:

- Karbüratör arızaları
- Çalıştırma sorunları
- Motor gücünün azalması
- Motor parçalarında gereksiz aşınması
- Anormal ölçüde fazla yakıt tüketimi.

Hava filtresi sistemi, yağlı bir köpük filtresi (1) ve kağıt bir filtreden (2) oluşur:



- 1 Köpük plastik filtresine, A filtre kapağının altından kolayca ulaşılabilir. Bu filtre her hafta kontrol edilmeli ve gerektiğinde değiştirilmelidir.

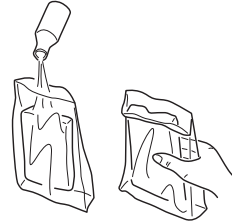


İyi bir filtre verimi elde etmek için, filtre düzenli aralıklarla değiştirilmeli veya temizlenmeli ve yağlanmalıdır. Bu amaç için HUSQVARNA marka özel bir yağ üretilmiştir.

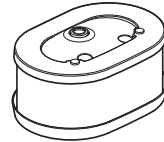
Köpük plastik filtresini çıkarın. Ilık, sabunlu suyla iyice yıkayın. Temizlikten sonra, filtreyi temiz suyla iyice durulayın. Filtreyi sıkın ve kurumaya bırakın. NOT! Yüksek basınçlı sıkıştırılmış hava, köpüğe zarar verebilir.



Hava filtresini plastik bir torba içine koyunuz ve filtre yağını, filtrenin içine dökünüz. Yağın eşit şekilde filtreye dağılabilmesi için plastik torbayı elinizle yoğurunuz. Hava filtresini plastik torbanın içinden alarak dışarıya çıkarınız ve yerine tekrar monte etmeden önce üstünde kalan fazla yağı dökerek tekrar takınız. Kesinlikle alışagelmış motor yağı kullanmayınız. Motor yağı çok çabuk bir şekilde filtrenin dibine çöker ve hiç bir işlev görmez.



- 2 Kağıt filtre B kapağının altındadır. Bu filtre, motor gücü düştüğünde değiştirilmeli/temizlenmelidir. Filtre sallayarak temizlenir. Bu filtrenin yıkanmaması gerektiğini unutmayın. NOT! Yüksek basınçlı sıkıştırılmış hava, filtreye zarar verebilir.



Uzun süre kullanılmış bir hava filtresinin büsbütün temizlenmesi olanaksızdır. Bundan ötürü filtre, düzenli aralıklarda yenisiyle değiştirilmelidir. **Bozuk bir hava filtresi kesinlikle değiştirilmek zorundadır.**

**ÖNEMLİ!** Hava filtresine iyi bakılmaması, buji üzerinde karbon birikmesine ve motor parçalarının normalden fazla aşınmasına neden olur.

## Çalıştırma aracı



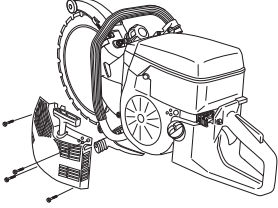
**UYARI!** Geri döndürme yayı, çalıştırma aracının içinde gergin bir durumda bulunmaktadır ve dikkatsiz bir işlem durumunda yerinden fırlayarak kişisel sakatlanmalara yol açabilir.

Çalıştırma yayı ya da ipinin değiştirilmesi sırasında dikkatli olunmalıdır. Koruyucu gözlük kullanınız.

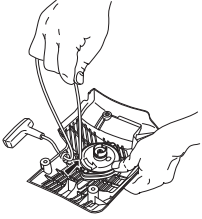
## Kırılmış ya da aşınmış bir çalıştırma ipinin değiştirilmesi



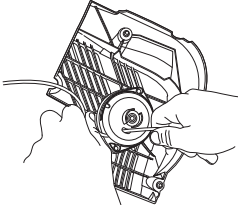
- Çalıştırma aracının vidalarını söküp çalıştırma aracını monte olduğu yerden çıkarınız.



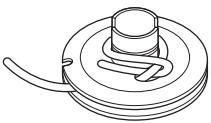
İpi 30 cm kadar dışarı çekin ve çalıştırma makarasının çevresindeki çıkıntıya sarın. İp tam olarak sarıldığında, makarayı geriye doğru yavaşça çevirerek yay direncini gevşetin.



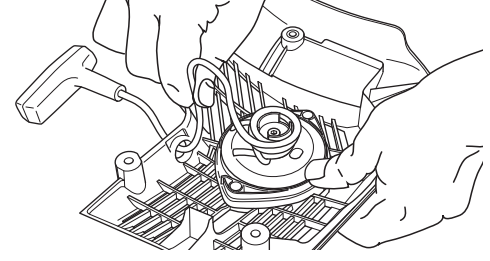
- Eski marş kablosundaki kalıntıları temizleyin ve geri çekme yayının çalışıp çalışmadığını kontrol edin. Yeni marş kablosunu marşın bulunduğu yerdeki ve ip makarasındaki delikten geçirin.



- Marş kablosunu, kablo makarası etrafına gösterildiği gibi sağlam şekilde sabitleyin. Sürgüyü iyice sıkıştırın ve serbest ucun mümkün olduğunca kısa olmasına dikkat edin. Marş kablosunun ucunu, marş kolunun içine sağlam şekilde sabitleyin.



Kabloyu, makaranın bulunduğu yerdeki oyuk boyunca ilerletin ve marş makarasının merkezi etrafında saat yönünde 3 kez çevirin.



Şimdi, marş kolunu çekin ve böylece yayı gerin. Prosedürü bir kez daha, bu kez dört tur yaparak tekrar edin.

Yay gerildikten sonra, marş kolunun eski konumuna çekildiğine dikkat edin.

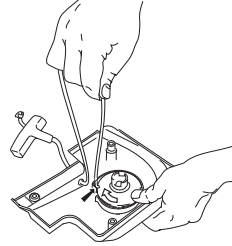
Marş hattını dışarı doğru tamamen çekerek yayın bitiş konumuna çekilip çekilmediğini kontrol edin. Marş makarasını baş parmağınızla yavaşlatın ve makarayı en az yarım tur daha döndürebildiğinizden emin olun.

## Geride döndürme yayının gerginleştirilmesi

- Çalıştırma ipini makaranın içinden yukarı doğru kaldırınız ve makarayı yaklaşık 2 devir ileriye doğru çeviriniz.

Çalıştırma makarasındaki ipi çıkarın ve makaranın yavaşça geriye doğru dönmesine izin vererek yay gerginliğini azaltın.

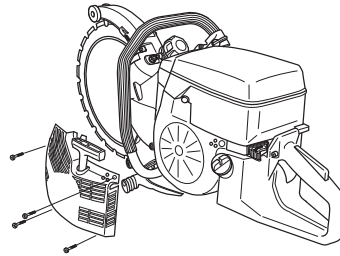
**DİKKAT!** Makaranın, çalıştırma ipi tümüyle çekilmişken, en az 1/2 devir daha yapabilecek durumda olduğunu denetleyiniz.



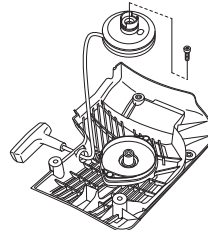
## Kırılmış geri döndürme yayının değiştirilmesi



- Çalıştırma aracının vidalarını söküp çalıştırma aracını monte olduğu yerden çıkarınız.

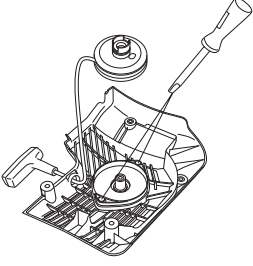


- Makara ortasındaki civatayı söküp ve makarayı çıkarın.

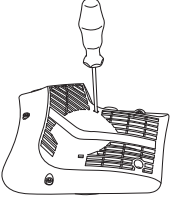


# BAKIM

- Yay şasisini tutan civataları gevşetin.



- Marşı çevirerek geri çekme yayını çıkarın ve bir tornavida kullanarak kancaları gevşetin. Kancalar, marş üzerindeki geri çekme yayı montajını tutar.

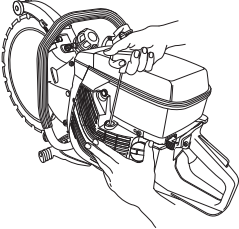


Marşın bulunduğu yerdeki geri çekme yayının gergin olduğunu unutmayın. Birleştirme sırasında yay fırlarsa, merkezinden dışarıya doğru açılır.

- Geri döndürme yayını ince bir yağla yağlayınız. Makarayı monte ediniz ve geri döndürme yayını geriniz.

## Çalıştırma aracının montajı

- Çalıştırma aracını, çalıştırma ipini önce çekip daha sonra çalıştırma aracını, çalıştırma kapağına doğru yerine koyarak monte ediniz. Daha sonra çalıştırma ipini, başlangıç dişleri makarayı kavrayacak biçimde, yavaşça bırakınız.



- Çalıştırma aracını monte ediniz ve çalıştırma aracını yerinde tutan vidaları sıkıştırınız.

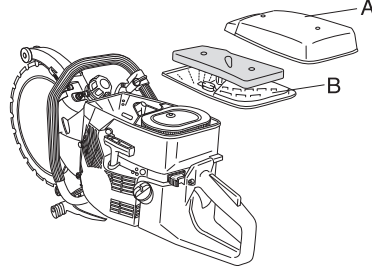
## Buji



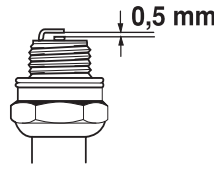
Aşağıdaki durumlar bujinin kondisyonunu etkiler:

- Yanlış ayarlanmış bir karbüratör.
- Yakıtta yanlış yağ karışımı (gereğinden fazla yağ).
- Kirli bir hava filtresi.

Bu faktörler bujinin elektrotlarında artıklara yol açar ve çekiş bozuklukları ile çalıştırma zorluklarına neden olabilir.

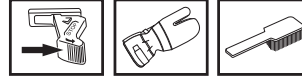


- Bıçkınin etkinliği düşükse, çalıştırmada zorlanıyorsa ya da motor boşta çalışırken teklilyorsa: başka önlemlere bавurmadan, öncelikle bujiyi denetleyiniz. Buji kirliyse, temizleyiniz ve elektrot aralığının 0,5 mm olduğunu denetleyiniz. Buji bir ay kadar çalıştıktan sonra veya gerekirse daha önce değiştirilmelidir.



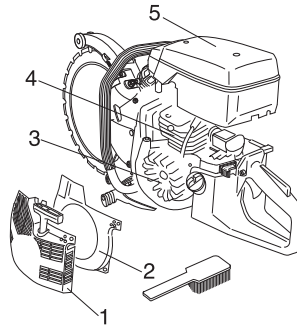
**DİKKAT!** Her zaman önerilen buji tipini kullanınız! Yanlış buji, kömür/silindir tahribine neden olur.

## Soğutucu sistem



Elden geldiğince alçak bir çekiş ısısı tutturabilmek için makine bir soğutucu sistem ile donatılmıştır.

Soğutucu sistem, aşağıdaki parçalardan meydana gelmektedir:



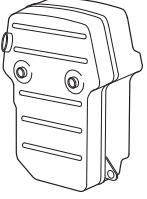
- 1 Çalıştırma aracına hava girişi.
- 2 Hava yolu kirişi.
- 3 Pervane kanatları.
- 4 Silindirdeki soğutucu borular.
- 5 Silindir kapağı

Soğutucu sistemi, haftada bir kez; daha olağanüstü koşullarda ise daha sık olmak üzere fırçayla temizleyiniz. Kirli ya da temizlenmeden yerine konulmuş bir soğutucu sistem, bıçkınin aşırı ısınmasına ve silindir ile kömürün arızalanmasına yol açar.

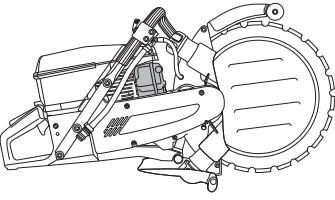
## Susturucu



Susturucu, gürültü düzeyini azaltmak ve gaz artıklarını kullanıcıdan uzak tutmak üzere yapılmıştır. Gaz artıkları yüksek ısıya sahiptir ve egzozun kuru ya da yanabilir bir materyale çevrilmesi durumunda, yangın tehlikesine neden olabilecek kıvılcıklar taşır.



Makineyi, kötü bir durumda bulunan bir eksozla asla beraber kullanmayınız.



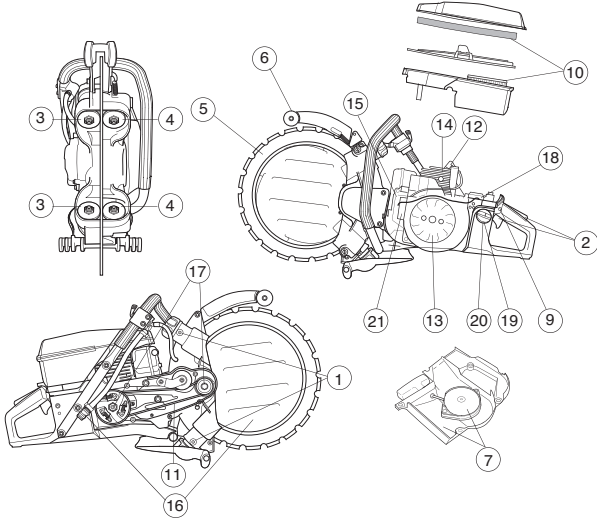
## Bıçağın tamir edilmesi



**UYARI!** Halka testere bıçakları tamir edilmemelidir. Tasarım şekli yüzünden, bir halka testere bıçağı, 14 inç elmas bıçağa göre daha çok gerilime maruz kalır. İlk olarak, tahrik tekerleği bıçağın iç çapında hareket eder, böylece tahrik tekerleğinin her iki yüzü ve bıçak aşınmaya karşı dayanıksızdır. Bıçağın iç kısmı daha ince hale gelir ve bıçağın tekerlek tarafından döndürülmesini engelleyecek şekilde genişler. İkinci olarak, bıçak silindirlere gelen ve kesim sırasında düz tutulmadığı zaman oluşan basınca karşı dayanıksızdır. Bıçak tamir edildiyse iç kısımda kırılana veya çatlayana kadar zorlanma oluşturur. Kırılmış bıçak kullanıcıya veya diğer kişilerin ciddi yaralanmalarına yol açabilir. Bu sebeple Husqvarna halka testere bıçaklarının tamir edilmesini onaylamaz. Talimatlar için Husqvarna satıcınızla irtibata geçin.

## Genel bakım talimatları

Aşağıda, genel bakım konusunda bazı açıklamalar bulunmaktadır. Merak ettiğiniz öteki konularda servis atelyenize başvurunuz.



### Günlük bakım

- 1 Kılavuz silindirini yağlayın.
- 2 Gaz kontrolü parçalarının, düzgün bir şekilde çalışıp çalışmadığını kontrol edin (gaz kontrolü ve gaz tetiği kilidi).
- 3 Bıçağı değiştirirken kılavuz silindirlerinin aşınıp aşınmadığını kontrol edin. Kılavuz silindiri tamamen çıkarın. Etki kullanım için bunları temizleyin ve yağlayın.
- 4 Destek bilyalarının aşınıp aşınmadığını kontrol edin.
- 5 Bıçağın ve hareket dişlisinin durumunu kontrol edin.
- 6 Bıçak koruyucusunun durumunu kontrol edin.
- 7 Marşı ve marş ipini kontrol edin, ve marşın hava girişinin dışını temizleyin.
- 8 Vidaların ve somunların sıkışma durumlarını denetleyiniz.
- 9 Makinenin durdurma düğmesinin çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz.

### Haftalık bakım

- 10 Ana filtreyi kontrol edin, temizleyin veya değiştirin.
- 11 Hareket kayışının gerginliğini kontrol edin.
- 12 Bujiyi temizleyiniz. Elektrot aralığının 0,5 mm olduğunu denetleyiniz.
- 13 Hava pervanelerini temizleyiniz. Çalıştırma aracını ve geri döndürme yayını denetleyiniz.
- 14 Silindirdeki soğutucu borularını temizleyiniz.
- 15 Susturucunun güvenli bir şekilde takılmış olduğunu ve hasarlı olmadığını kontrol ediniz.
- 16 Su diskini ve su giriş ekranını kontrol edin ve temizleyin.

### Aylık bakım

- 17 Debriyaj merkezi, hareket dişlisi ve debriyaj yayında aşınma olup olmadığını kontrol edin.
- 18 Gazlayıcının dışını temizleyiniz.
- 19 Yakıt filtresini ve yakıt hortumunu denetleyiniz. Gerekğinde değiştiriniz.
- 20 Yakıt deposunu içten temizleyiniz.
- 21 Tüm kabloları ve bağlantılarını denetleyiniz.

# BAKIM

## Sorun giderme

### Mekanik

Belirti		Olası sorun
Bıçak dönmüyor.	1	Hareketli başlıklar tam olarak sıkılmamış.
	2	Bıçak kılavuz silindirler üzerinde doğru bir şekilde takılmamış.
	3	Bilyalar çok gergin.
Bıçak çok yavaş dönüyor.	1	Hareketli başlıklar tam olarak sıkılmamış.
	2	Aşınmış tahrik tekerleği.
	3	Bıçağın V şeklindeki iç çapı aşınmış.
	4	Kılavuz silindirde bulunan yaylar zayıflamış.
	5	Etkisiz rulmanlar.
Bıçak bulunduğu pozisyonda sıçrama yapıyor.	1	Silindir ayarları çok gevşek.
	2	Aşınmış kılavuz silindirler.
	3	Bıçak kılavuz silindirler üzerinde doğru bir şekilde takılmamış.
	4	Zarar görmüş bıçak.
Bıçak yamulmuş.	1	Bilyalar çok gergin.
	2	Bıçak aşırı ısınma yapıyor.
Segmentler kırık.	1	Bıçak bükülmüş, kıvrılmış veya kötü bakım yapılmış durumda.
	2	Yalnızca bir segmenti kayıpsa kullanmaya devam edin veya bıçak maksimum %50 aşınmışsa tamir etmek için bırakın.
Bıçak çok yavaş kesiyor.	1	Malzeme için yanlış bıçak sorunu.
Bıçak kayıyor.	1	Kılavuz silindirler serbestçe içeri ve dışarı hareket etmiyor. Sıkışmış silindir tahrik tekerleğine karşı bıçağa yeterince baskı yapamaz.
	2	Aşınmış tahrik tekerleği. Aşındırıcı malzeme ve çok az su kesme işlemi sırasında tekerleğin aşınmasını artırır.
	3	Kılavuz silindirin flanşı aşınmış. Flanşın yarısından fazlası aşınmışsa bıçak kayar.
	4	Bıçağın oluğu ve iç kenarı aşınmış. Taşlama malzemesinin iyi temizlenmemesi ve/veya aşınmış tahrik tekerleği bıçağın kaymasına sebep olabilir.



# TEKNİK BİLGİLER

## Teknik bilgiler

<b>Motor</b>	<b>K960 Ring</b>
Silindir hacmi, cm <sup>3</sup>	93,6
Silindir çapı, inç/mm	56
Hortum uzunluğu, inç/mm	38,0
Boşta çalışma deviri, rpm	2700
Önerilen en yüksek devir, rpm	9750 (+/- 250)
Etki, kW/rpm	4,5/9000
<b>Ateşleme sistemi</b>	
İmalatçı	SEM
Buji	Champion RCJ 6Y/ NGK BPMR 7A
Elektrot aralığı, inç/mm	0,5
<b>Yakıt yağlama sistemi</b>	
Ateşleme sisteminin imalatçısı	Walbro
Karbüratör tipi	RWJ-3A
Benzin deposu hacmi, litre	1,0
<b>Ağırlık</b>	
Yakıt ve bıçak olmadan motorlu testere ağırlığı, kg	13,1
<b>Gürültü emisyonları (1 nolu dipnota bakınız)</b>	
Ses gücü düzeyi, ölçülmüş dB(A)	114
Ses gücü düzeyi, garantili L <sub>WA</sub> dB(A)	116
<b>Ses düzeyi (2 nolu dipnota bakınız)</b>	
Operatörün kulağında denk ses basınç düzeyi dB(A)	103
<b>Denk vibrasyon düzeyleri, a<sub>hveq</sub> (bkz. not 3)</b>	
Ön kulp, m/s <sup>2</sup>	3,5
Arka sap, m/s <sup>2</sup>	3,7

Not 1: Çevreye verilen gürültü emisyonu AB direktifi 2000/14/EC uyarınca ses gücü (L<sub>WA</sub>) olarak ölçülmüştür.

Not 2: EN 1454 doğrultusunda denk gürültü basınç düzeyi, çeşitli çalışma koşullarında farklı gürültü basınç düzeyleri için zaman ağırlıklı enerji toplamı olarak hesaplanır. Makinenin denk gürültü basınç düzeyi için bildirilen verilerdeki tipik istatistik dağılımı (standart sapma) 1 dB (A) şeklindedir.

Not 3: EN ISO 19432 doğrultusunda denk vibrasyon düzeyi, çeşitli çalışma koşulları altındaki vibrasyon düzeyleri için zaman ağırlıklı enerji toplamı olarak hesaplanır. Denk vibrasyon düzeyi için bildirilen verilerin tipik istatistik dağılımı (standart sapması) 1 m/sn<sup>2</sup> şeklindedir.

## Kesme donanımı

Maksimum çevresel hız, m/s	55
Bıçak çapı, mm/inç	350/14"
Kesme derinliği, mm/inç	260/10"
Maksimum motor hızı, d/dak	10000
Bıçak ağırlığı, kg	0,8
<b>Ölçüler</b>	
Yükseklik, mm	410
Uzunluk, mm	715
Genişlik, mm	260
Su tüketimi, litre/dak	4

# TEKNİK BİLGİLER

## Uygunluk konusunda AB deklarasyonu

### (Sadece Avrupa için geçerlidir)

**Husqvarna AB**, SE-433 81 Göteborg, İsveç, tel: +46-31-949000, yegane sorumlu olarak, 2010 ve sonrası seri numaraları olan (yıl ve seri numarası, nominal değerler plakasında açıkça belirtilmiştir) **Husqvarna K 960 Ring** motorlu testeresinin KONSEY YÖNERGESİ gereksinimleri ile uyumlu olduğunu bildirir:

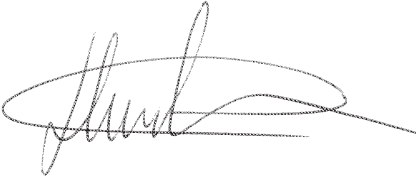
- 17 Mayıs 2006 tarihli, "makinelere ilgili", **2006/42/AT**
- "elektromanyetik uygunluk hakkında" başlıklı, 15 aralık 2004 tarih ve **2004/108/EEC** sayılı KONSEY DİREKTİFİ ve geçerli ekler.
- "çevreye gürültü emisyonları hakkında" başlıklı, 8 Mayıs 2000 tarih ve **2000/14/EC** sayılı KONSEY DİREKTİFİ.

Gürültü emisyonları hakkında bilgi için, Teknik bilgiler başlıklı bölüme bakınız.

Uygulanan standartlar:

**EN ISO 12100:2003, ISO/DIS 19432:2009, EN 1454:1997, CISPR12:2007**

Göteborg, 29 aralık 2009



Henric Andersson

Başkan Yardımcısı, İnşaat Ekipmanları

Husqvarna AB

(Husqvarna AB yetkili temsilcisi ve teknik dokümantasyon sorumlusu.)





Orijinal talimatlar

1153350-76



2009-12-29