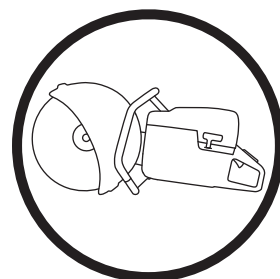


Návod k použití
K1250
K1250 Rail

Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě
návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili
pokyny v něm uvedené.



Czech

VYSVĚTLENÍ SYMBOLŮ

Symbole vyobrazené na tělese stroje:

VÝSTRAHA! Při nesprávném nebo neopatrném použití se zařízení může stát nebezpečným nástrojem, což může obsluhu nebo dalším osobám způsobit závažná nebo smrtelná zranění.



Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené.



Vždy používejte:

- Ochranná přilba
- Ochrana sluchu
- Ochranné brýle či štít
- Dechová rouška



Tento výrobek vyhovuje platným předpisům CE.



VÝSTRAHA! Při řezání vzniká prach, který může při vdechnutí způsobit zranění. Použijte schválenou dýchací masku. Vyvarujte se vdechování benzínových výparů a výfukových plynů. Vždy zajistěte dobré větrání.



VÝSTRAHA! Jiskry od řezného kotouče mohou způsobit požár v hořlavých materiálech, jako: benzín, dřevo, suchá tráva a jiné.



Emise hluku do okolí dle direktivy Evropského společenství. Emise stroje je udána v kapitole Technické údaje a na nálepce.



Symbole v návodu k použití:

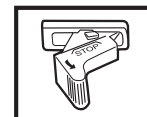
Před zahájením jakékoli kontroly či údržby vypněte motor přesunutím vypínače do polohy STOP.



Provozní poloha



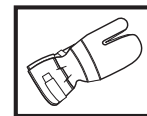
Zarážka s návratem do provozní polohy pomocí vratné pružiny.



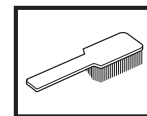
Zarážka, v pevné poloze.



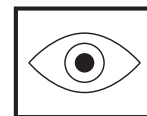
Vždy používejte schválené ochranné rukavice.



Pro zajištění správné funkce je nutné zařízení pravidelně čistit.



Vizuální kontrola.



Je nutno používat ochranné brýle či štít.



Další symboly / štítky na zařízení se týkají zvláštních certifikačních požadavků pro určité obchodní trhy.

Obsah

VYSVĚTLENÍ SYMBOLŮ

Symboly vyobrazené na tělese stroje: 2

Symboly v návodu k použití: 2

OBSAH

Obsah 3

CO JE CO?

Co je co na zkracovačce – K1250? 4

CO JE CO?

Co je co na zkracovačce – K1250 Rail? 5

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Opatření před použitím nové zkracovačky 6

Osobní ochranné pomůcky 6

Obecná bezpečnostní opatření 7

Bezpečnostní vybavení stroje 8

Řezací kotouče 10

Obecné pracovní pokyny 11

MONTÁŽ

Montáž řezací hlavy 14

Kontrola hnací osy a podložek příruby. 14

Montáž řezacího kotouče 15

Kryt řezacího disku 15

Sestavení upínacího zařízení 15

MANIPULACE S PALIVEM

Palivo 16

Plnění paliva 16

STARTOVÁNÍ A VYPÍNÁNÍ

Před nastartováním 17

ÚDRŽBA

Napínání hnacího řemene. 18

Výměna hnacího řemene 18

Řemenice a spojka řemene 18

Karburátor 18

Palivový filtr 19

Vzduchový filtr 19

Startér 19

Zapalovací svíčka 20

Chladicí systém 21

Tlumič výfuku 21

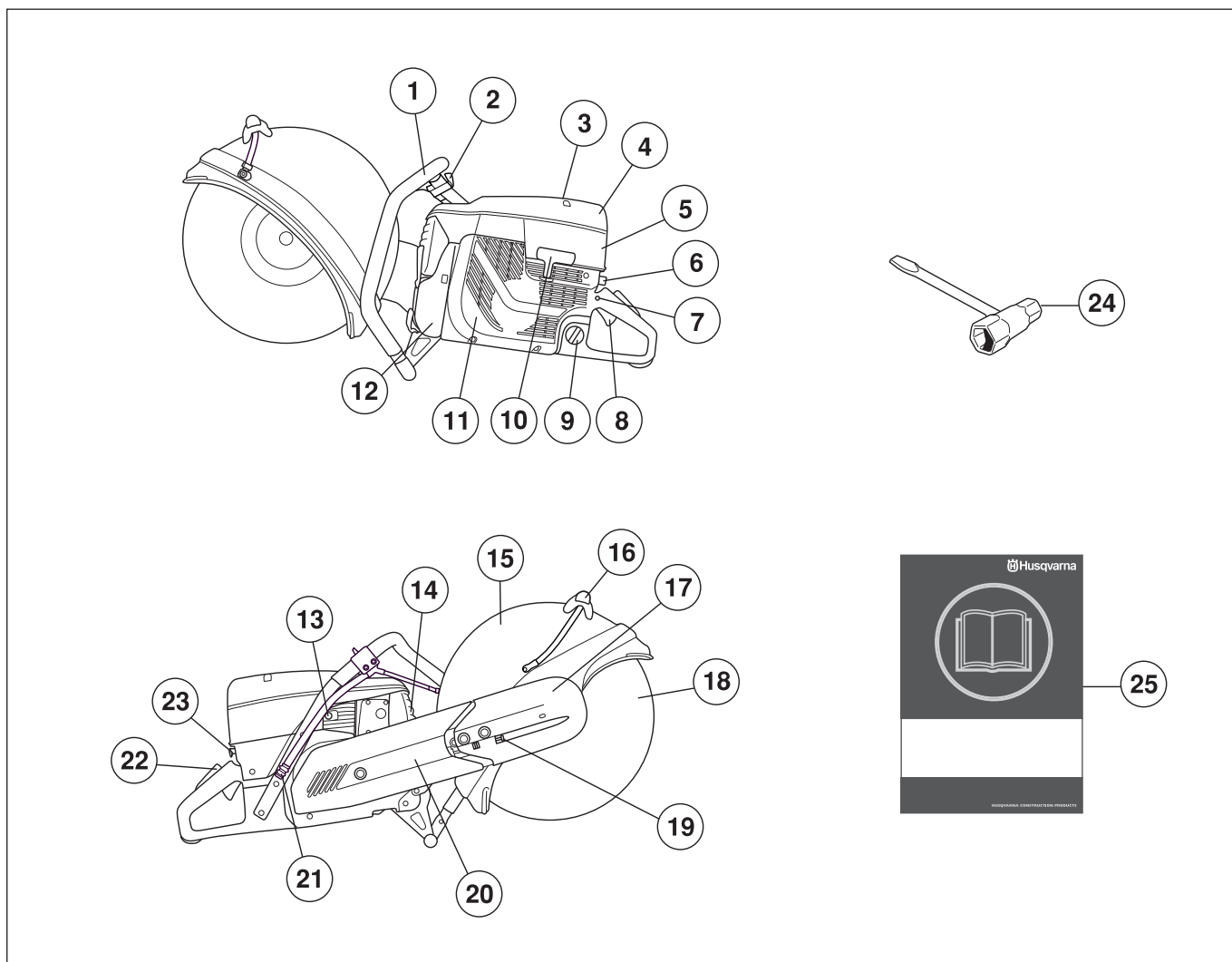
Všeobecné pokyny pro údržbu 21

TECHNICKÉ ÚDAJE

Řezné vybavení 22

ES Prohlášení o shodě 23

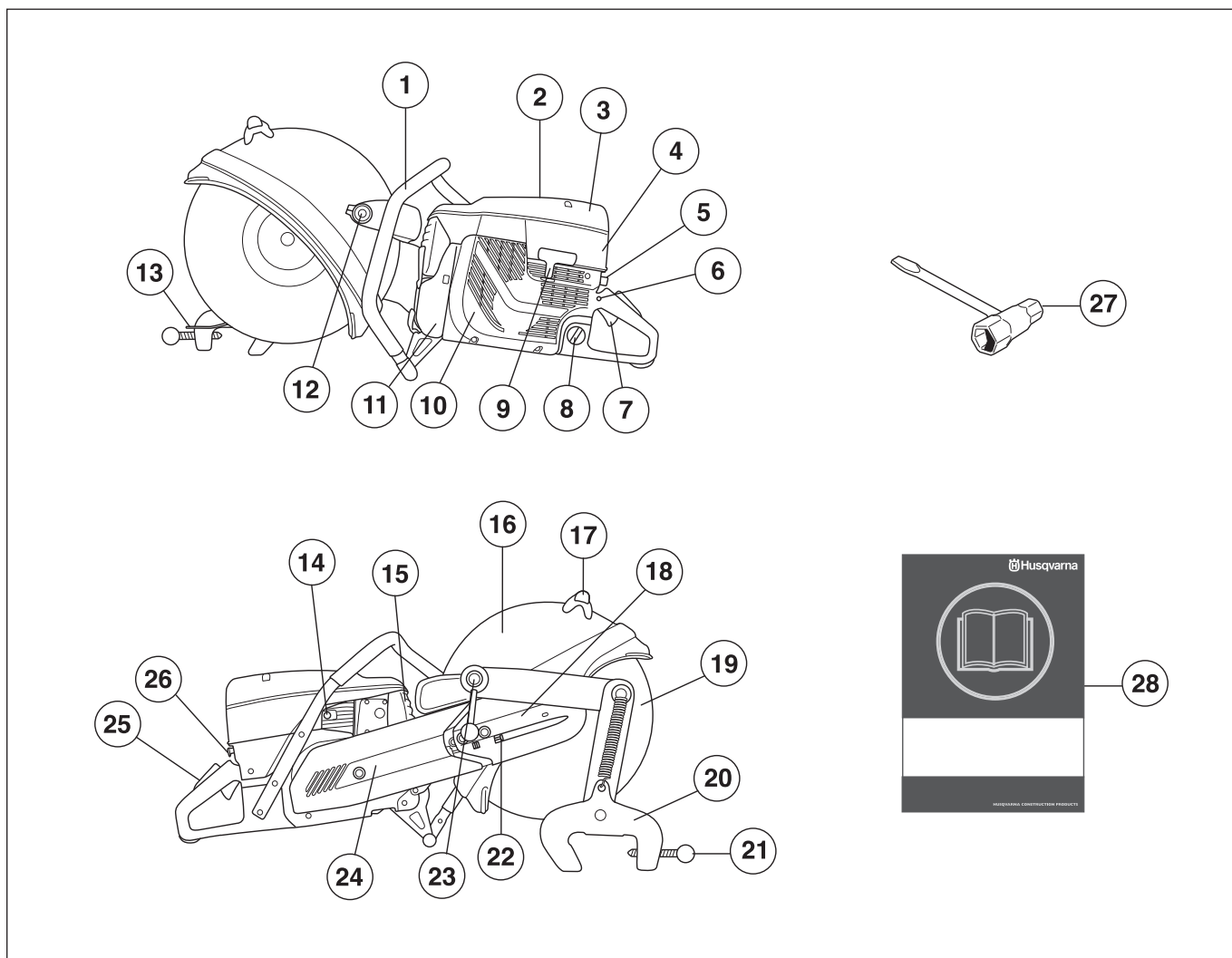
CO JE CO?



Co je co na zkracovačce - K1250?

- | | |
|------------------------------------|--|
| 1 Přední rukojeť | 14 Tlumič výfuku |
| 2 Vodní kohoutek | 15 Ochranný kryt řezacího kotouče/protiostříkový kryt |
| 3 Informační a výstražný štítek | 16 Seřizovací rukojeť pro ochranný kryt řezacího kotouče |
| 4 Kryt vzduchového filtru | 17 Řezací hlava |
| 5 Kryt válce | 18 Řezací kotouč |
| 6 Stop spínač (vypínač zapalování) | 19 Napínač řemene |
| 7 Zarážka plynu startu | 20 Řezací rameno |
| 8 Páčka plynu | 21 Připojení vody |
| 9 Palivová nádrž | 22 Pojistka páčky plynu |
| 10 Startovací madlo | 23 Sytič |
| 11 Startér | 24 Kombinovaný klíč |
| 12 Typový štítek | 25 Návod k použití |
| 13 Dekompresní ventil | |

CO JE CO?



Co je co na zkracovačce - K1250 Rail?

- | | |
|--|--|
| 1 Přední rukojeť | 15 Tlumič výfuku |
| 2 Informační a výstražný štítek | 16 Ochranný kryt řezacího kotouče/protiostříkový kryt |
| 3 Kryt vzduchového filtru | 17 Seřizovací rukojeť pro ochranný kryt řezacího kotouče |
| 4 Kryt válce | 18 Řezací hlava |
| 5 Stop spínač (vypínač zapalování) | 19 Řezací kotouč |
| 6 Zarážka plynu startu | 20 Upínací zařízení |
| 7 Páčka plynu | 21 Fixační rukojeť |
| 8 Palivová nádrž | 22 Napínač řemene |
| 9 Startovací madlo | 23 Fixační rukojeť rozbrušovací pily |
| 10 Startér | 24 Řezací rameno |
| 11 Typový štítek | 25 Pojistka páčky plynu |
| 12 Montážní příslušenství pro upínací zařízení | 26 Sytič |
| 13 Řezací vodič | 27 Kombinovaný klíč |
| 14 Dekompresní ventil | 28 Návod k použití |

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Opatření před použitím nové zkracovačky

- Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené.
- Zkontrolujte montáž řezného disku, viz kapitola "Montáž".
- Uvedte motor do chodu a zkontrolujte nastavení otáček chodu naprázdno v kapitole Údržba. Pokud je karburátor nastaven správným způsobem, řezací kotouč by měl být při otáčkách chodu naprázdno v klidu. Nastavení otáček chodu naprázdno je popsáno v tomto Návodu k obsluze. Nastavte správné otáčky podle těchto pokynů. Nepoužívejte motorovou rozbrušovací pilu, jestliže nejsou otáčky chodu naprázdno správně seřízené!
- Zajistěte pravidelné kontroly a provádění základního seřízení a oprav rozbrušovací pily u autorizovaného dodavatele společnosti Husqvarna.



VÝSTRAHA! Za žádných okolností není dovoleno měnit původní konstrukci stroje bez schválení výrobce. Vždy používejte originální náhradní díly. Neoprávněné změny a nebo použití nepovolného příslušenství může způsobit vážné zranění nebo smrt uživatele či jiných osob.



VÝSTRAHA! Při použití výrobků, které řezou, brousí, vrtají, dobrušují nebo formují materiál, může vznikat prach a výpary, které mohou obsahovat škodlivé chemikálie. Zjistěte, z čeho sestává materiál, s kterým pracujete, a použijte vhodnou obličejovou nebo dýchací masku.



VÝSTRAHA! Motorová rozbrušovací pila je nebezpečný nástroj, když se používá nedbalým nebo nesprávným způsobem, a může způsobit vážná nebo dokonce smrtelná zranění. Je mimořádně důležité, abyste si prostudovali tento Návod k obsluze a pochopili jeho obsah.



VÝSTRAHA! Systém zapalování tohoto stroje vytváří během provozu elektromagnetické pole. Toto pole může za určitých okolností narušovat funkci kardiostimulátoru. Pro snížení rizika vážného poranění doporučujeme osobám s kardiostimulátorem konzultaci s lékařem a výrobcem kardiostimulátoru předtím, než začnou stroj používat.

Společnost Husqvarna Construction Products dodržuje zásadu průběžného vývoje produktů. Společnost Husqvarna si vyhrazuje právo změny konstrukce a vzhledu bez předchozího oznámení a zavedení změn konstrukce bez dalších závazků.

Veškeré informace a údaje v tomto návodu na obsluhu byly platné v okamžiku jeho předání do tisku.

Osobní ochranné pomůcky

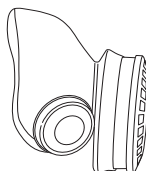


VÝSTRAHA! Při každém použití stroje je nutné používat schválené osobní ochranné pomůcky. Osobní ochranné pomůcky nemohou vyloučit nebezpečí úrazu, ale sníží míru poranění v případě, že dojde k nehodě. Požádejte svého prodejce o pomoc při výběru správného vybavení.

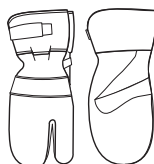
- Ochranná přilba
- Ochrana sluchu
- Ochranné brýle či štít



- Dechová rouška



- Silné rukavice s jistým úchopem.



- Přílehavý, silný a pohodlný oděv, který dovolí plnou pohyblivost.



- Použijte ochranu nohou, doporučenou pro ten materiál, který chcete řezat.
- Vysoké boty s ocelovou špičkou a neklouzavou podrážkou.



- Vždy mějte po ruce soupravu pro poskytování první pomoci.



Obecná bezpečnostní opatření

Bezpečnost pracovního prostoru

- Nepoužívejte za nepříznivého počasí. Např. hustá mlha, déšť, silný vítr, velký chlad atd. Práce za špatného počasí je namahavá a může vést k nebezpečným okolnostem, např. ke kluzkému podloží.
- Nikdy nezačínáte pracovat se strojem dokud není pracovní plocha prázdná a vy nestojíte pevně. Ujistěte se o tom, že nemůže při práci dojít ke spadnutí materiálu a tím ke škodám a úrazu. Buďte velmi opatrní při práci ve svahu.
- K vytvoření bezpečného pracovního prostředí se ujistěte, že je pracovní plocha řádně osvětlena.
- Vždy dbejte na to, abyste při práci pevně a stabilně stáli.
- Zkontrolujte, že nejsou v prostoru řezání taženy trubky nebo elektrická vedení.
- Sledujte své okolí:
 - Abyste zabezpečili, že žádní lidé, zvířata ani nic jiného nemůže ovlivnit vaši kontrolu nad strojem.
 - Abyste zabránili nebezpečí, že se dříve uvedené dostane do styku s řezným diskem.



VÝSTRAHA! Bezpečnostní vzdálenost od rozbrušovacího stroje je 15 metrů. Jste zodpovědní za to, že se v pracovním okruhu nezdržují zvířata a diváci. Nezačnete řezat pokud není pracovní okruh volný a pokud vy nestojíte pevně.

Osobní bezpečnost

- Používejte osobní ochranné pomůcky. Viz pokyny v části Osobní ochranné pomůcky.
- Nikdy nepoužívejte stroj, jste-li unaveni, jestliže jste požili alkohol nebo jestliže užíváte léky, které by mohly ovlivnit váš zrak, úsudek nebo pohybovou koordinaci.
- Dbejte na to, aby se žádné části oděvu nebo těla nedostaly do kontaktu s rotujícím řezacím vybavením.
- Držte se v dostatečné vzdálenosti od rotujícího řezacího vybavení.
- Je-li stroj v chodu, musí být kryt řezacího vybavení vždy namontován.
- Nikdy nepracujte se strojem uvnitř místnosti. Mějte na vědomí nebezpečí vdechování výfukových plynů motoru.



VÝSTRAHA! Používejte stroj vždy pouze v prostorech s dobrou ventilací. Nedbalost může vést k těžkému úrazu nebo smrti.



VÝSTRAHA! Nadměrné vystavení vibracím může u osob se zhoršenou funkcí krevního oběhu vést k poruchám oběhového nebo nervového systému. V případě, že byste pocítili příznaky obtíží způsobených nadměrným vystavením vibracím, obraťte se na svého lékaře. Mezi tyto příznaky může patřit znecitlivění některých částí těla, ztráta citu v ruce, brnění, píchání, bolest, ztráta síly, změna barvy nebo stavu kůže. Tyto příznaky se normálně objevují na prstech, rukou a zápěstích.

Používání a údržba

- Rozbrušovací pila je určena k řezání tvrdých materiálů, například zdiva. Uvědomte si nebezpečí zpětného odrazu pily při řezání měkkých materiálů. Viz pokyny v části Jak zabránit zpětnému rázu.
- Nikdy nepoužívejte stroj, jehož konstrukce byla jakkoli pozměněna oproti jeho původním specifikacím.
- Nikdy nepoužívejte stroj, který není zcela v pořádku. Pravidelně provádějte kontroly a údržbu podle servisních pokynů popsanych v této příručce. Některé úkony údržby a opravy mohou provádět pouze vyškolení a kvalifikovaní odborníci. Viz pokyny v části Údržba.
- Nedovoďte pracovat se strojem nikomu, kdo si předem nepřečetl a neporozuměl obsahu návodu k použití.
- Nepřesunujte stroj s rotujícím řezacím vybavením.
- Veškerý servis kromě bodů vyjmenovaných v kapitole „Kontrola, údržba a servis bezpečnostního vybavení stroje“ musí provádět vyškolený servisní pracovník.

Řezání kolejnic

- Při řezání kolejnic odlétává sprška jisker. Používejte ochranné pomůcky určené pro řezání kolejnic.
- Během řezání se generují jiskry, které mohou zapálit hořlavé materiály v blízkém okolí pracovní oblasti. Vždy mějte protipožární vybavení blízko po ruce.
- Stroj nesmí být během řezání držen ve vertikální poloze nebo vzhůru nohama.

Přeprava a přechovávání

- Před demontáží, přepravou nebo skladováním vždy z rozbrušovací pily odmontujte upínací zařízení. Stroj nelze zvedat s připevněným upínacím zařízením.
- Nepřechovávejte ani nepřpravujte zkracovačku s nasazeným řezným kotoučem.
- Přechovávejte zkracovačku v uzamykatelném prostoru mimo dosah dětí a nepovolaných osob.
- Všechny řezné kotouče je nutno po použití se stroje sejmout a dobře přechovávat. Přechovávejte kotouč v prostoru suchém, kde nemůže dojít k mrazu.
- Buďte zvlášť opatrní s abrazivními kotouči. Abrazivní kotouče je nutno přechovávat na vodorovné ploše. Přechovávejte-li abrazivní disk ve vlhku, může dojít k porušení vyváženosti a tím k poškození.
- Prohlédněte pozorně nové kotouče, zda nejsou poškozeny po přepravě nebo přechovávání.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Bezpečnost při manipulaci s palivem

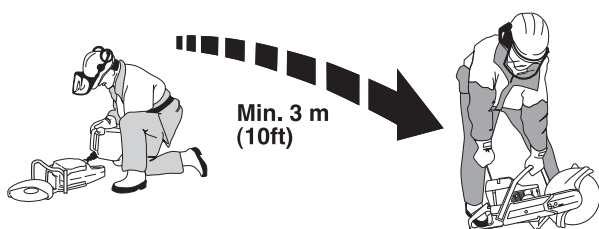


(Doplňování paliva/Směs paliva/Skladování)



VÝSTRAHA! Dbejte zvýšené opatrnosti při manipulaci s palivem. Mějte na paměti nebezpečí požáru, exploze nebo vdechování benzínových výparů.

- Nikdy nedoplňujte palivo do stroje za chodu motoru.
- Při doplňování paliva či míchání směsi (benzín a olej pro dvoudobé motory) zajistěte dostatečné větrání.
- Před zahájením startování se s motorovým foukačem přemístěte alespoň 3 m od místa, kde jste doplňovali palivo.



- Stroj nikdy nespustíte:
 - Pokud jste jej při tankování polili palivem. Je třeba všechno rozlité palivo setřít a nechat palivo se vypařit.
 - Jestliže jste potřísnili palivem sebe nebo oděv, převlékněte se. Omyjte ty části těla, které byly v kontaktu s palivem. Použijte mýdlo a vodu.
 - Jestliže ze stroje uniká palivo. Pravidelně kontrolujte těsnost uzávěru palivové nádrže a přívodů paliva.
- Stroj i palivo je třeba přechovávat a přepravovat tak, aby se eventuální ucházející palivo a benzínové výpary nedostaly do kontaktu s jiskrami nebo otevřeným ohněm, například od elektrických strojů, elektrických motorů, elektrických spínačů/vypínačů, tepelných kotlů apod.
- Palivo vždy skladujte ve schválených nádobách určených k tomuto účelu.
- Před uložením stroje na delší dobu je nutno vyprázdnit nádržku na palivo. Zjistěte na vaší nejbližší benzínové čerpací stanici, kam lze odevzdat zbylé palivo.
- Používejte vždy nádrž paliva Husqvarna s ochranou proti přeplnění.



VÝSTRAHA! Mějte na paměti nebezpečí požáru, exploze a vdechování. Před tankováním zastavte motor. Neplňte natolik, až palivo přeteče. Všechno rozlité palivo na zemi a na stroji otřete. Jestliže jste sebe nebo váš oděv polili palivem. Převlečte se. Před nastartováním stroje jej přestěhujte nejméně 3 metry od místa tankování.

Bezpečnostní vybavení stroje

Tato část popisuje bezpečnostní vybavení stroje, jeho účel a způsob, kterým by se měla provádět kontrola a údržba, aby byla zajištěna jeho správná funkce. Pokud chcete zjistit, kde je toto vybavení na stroji umístěno, prostudujte si část Co je co?



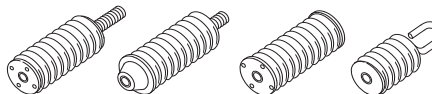
VÝSTRAHA! Nikdy nepoužívejte stroj, který má poškozené bezpečnostní vybavení! Pravidelně provádějte kontrolu a údržbu popsanou v této části. Servis a opravy stroje vyžadují speciální odborné školení. To platí zejména pro bezpečnostní vybavení stroje. V případě, že by stroj nevyhověl při některé z níže uvedených kontrol, je nutno vyhledat servisní opravnu. Každému zákazníkovi, který zakoupí kterýkoli z našich výrobků, zaručujeme dostupnost profesionálních oprav a servisních prací. Pokud prodejce, který vám stroj prodal, neposkytuje servisní práce, požádejte jej o adresu naší nejbližší servisní opravy.

Antivibrační systém

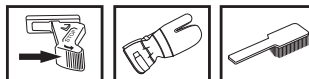
Stroj je vybaven antivibračním systémem, který je konstruován tak, aby minimalizoval vibrace a usnadňoval práci se strojem.

Antivibrační systém stroje snižuje přenos chvění mezi jednotkou motoru/řezným mechanismem a rukojetí stroje.

Tělo motoru včetně řezacího vybavení je izolováno od rukojetí pomocí prvků, tlumících vibrace.



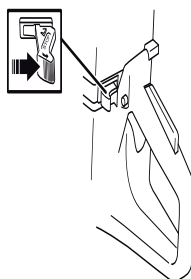
Zkontrolujte antivibrační systém



- Pravidelně kontrolujte, zda se na blocích antivibračního systému neobjevují trhliny či deformace.
- Zkontrolujte, zda jsou antivibrační bloky pevně uchyceny k jednotce motoru i k rukojetím.

Stop spínač (vypínač zapalování)

Pomocí vypínače zapalování se vypíná motor.



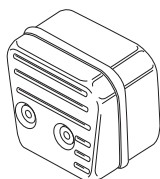
Zkontrolujte stop spínač

- Nastartujte motor a zkontrolujte, zda se motor zastaví při přesunutí vypínače zapalování do vypnuté polohy.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Tlumič výfuku

Tlumič výfuku je určen k omezení úrovně hluku na minimum a k usměrnění výfukových plynů směrem od uživatele.



VÝSTRAHA! Během práce se strojem se tlumič výfuku zahřívá na vysokou teplotu a zůstává horký i krátce po vypnutí stroje. Nedotýkejte se tlumiče výfuku, dokud nevychladne!

Výfukové plyny z motoru jsou horké a mohou obsahovat jiskry, které by mohly zažehnout požár. Nikdy nespouštějte zařízení uvnitř budovy nebo v blízkosti hořlavých materiálů!

Vnitřní prostor tlumiče výfuku obsahuje chemikálie, které mohou způsobit rakovinu. V případě poškození tlumiče výfuku se vyvarujte se kontaktu s těmito částmi.

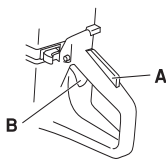
UPOZORNĚNÍ! U tlumičů výfuku je velmi důležité, aby se uživatel řídil pokyny pro kontrolu a údržbu stroje. Prostudujte si pokyny v části Kontrola a údržba bezpečnostního vybavení stroje.

Kontrola tlumiče výfuku

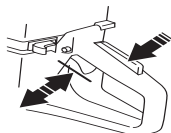
- Nikdy nepoužívejte stroj, který má poškozený tlumič výfuku.
- Pravidelně kontrolujte, zda je tlumič výfuku bezpečně upevněn k zařízení.

Pojistka páčky plynu

Zarážka regláže plynu je konstruována tak, aby zamezila nedobrovolné aktivaci regláže plynu. Stlačíte-li zarážku (A) uvolní se regláž plynu (B).

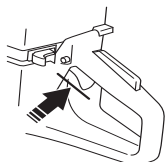


Zarážka zůstane stlačena tak dlouho jak je stlačena regláž plynu. Po puštění rukojeti jde jak škrtková klapka tak i zarážka plynu do své výchozí polohy. Toto se děje pomocí dvou na sobě nezávislých systémů zpětných pružin. To znamená, že se škrtková klapka automaticky zarazí v poloze volnoběhu.

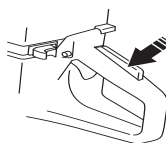


Zkontrolujte pojistku páčky plynu

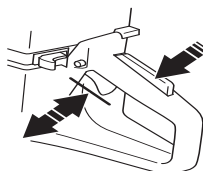
- Zkontrolujte, zda při uvolnění pojistky páčky plynu zapadne páčka plynu do polohy, při které je motor ve volnoběžných otáčkách.



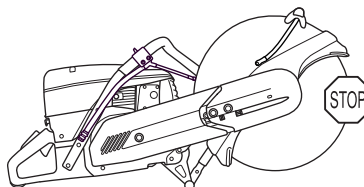
- Stiskněte pojistku páčky plynu a zkontrolujte, zda se po uvolnění vrátí do své výchozí polohy.



- Zkontrolujte, zda se páčka plynu a její pojistka volně pohybují a zda jejich vratné pružiny fungují správně.



- Uveďte motorovou rozbrušovací pilu do chodu a zcela otevřete škrtkovou klapku. Uvolněte ovládání škrtkové klapky a zkontrolujte, zda se řezací kotouč zastaví a zůstane v klidu. Pokud se řezací kotouč otáčí, když je nastavena poloha otáček chodu naprázdno, je třeba zkontrolovat na karburátoru nastavení volnoběžných otáček. Viz pokyny v kapitole Údržba.

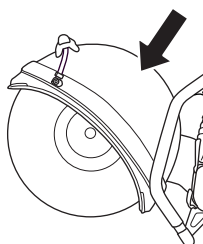


Kryt řezacího disku



VÝSTRAHA! Před spuštěním pily vždy zkontrolujte řádné upevnění ochranných krytů řezných kotoučů.

Tento kryt je namontován nad řezacím kotoučem a je konstruován tak, aby chránil uživatele před odmrštěnými odřezky.



Kontrola krytu řezacího disku.

- Zkontrolujte, že je kryt kompletní a že nemá žádné trhlinky ani deformace.
- Nikdy nepoužívejte poškozený nebo nesprávně upevněný ochranný kryt řezacího kotouče.



VÝSTRAHA! Před spuštěním stroje vždy zkontrolujte, že je kryt správně namontován. Zkontrolujte také, zda je řezací kotouč správně namontován a zda není poškozen. Poškozený řezací kotouč může způsobit úraz. Viz pokyny v části Montáž

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Řezací kotouče



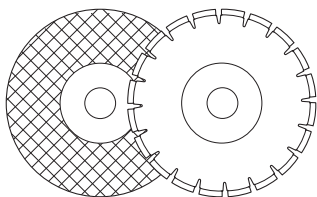
VÝSTRAHA! Řezací kotouč se může rozbít a způsobit uživateli velké škody.

Nikdy nepoužívejte řezací kotouč s označením nižšího počtu otáček než co je uvedeno na rozbrušovací pile.

Nikdy nepoužívejte řezný kotouč k řezání jiného materiálu než toho, pro který je určen.

Všeobecně

Zkracovací disky jsou ve dvou základních provedeních: abrazivní disky a diamantové kotouče.



Při přepravě stroje vždy vyjměte řezný disk.

Nejekonomičtější jsou nejčastěji řezací disky o vysoké kvalitě. Řezací disky o nižší kvalitě mají často nižší řezací schopost a kratší životnost, což znamená vyšší náklady ve vztahu k množství opracovaného materiálu.

Dohlédněte na to, aby byla použita správná nábojnice k tomu řeznému disku, který je nasazen na stroji. Viz návod pod rubrikou Montáž řezného disku.

Vhodné řezací kotouče

| Řezací kotouče | K 1250 | K 1250 Rail |
|------------------------------------|--------|-------------|
| Abrazivní kotouče | Ano* | Ano* |
| Brusné kotouče pro řezání kolejnic | Ne | Ano |
| Diamantové kotouče | Ano | Ano** |
| Vyprošťovací kotouč | Ne | Ne |

*Bez vody

**Diamantové kotouče k řezání za sucha

Řezací kotouče pro různé materiály

| | Beton | Kov | Kolejnice | Plast |
|------------------------------------|-------|-----|-----------|-------|
| Abrazivní kotouče | X | X | | X |
| Brusné kotouče pro řezání kolejnic | | | X | |
| Diamantové kotouče | X | | | |

Ruční vysokorychlostní stroje

Naše řezací kotouče jsou vyrobeny pro vysokorychlostní přenosné rozbrušovací pily. Používáte-li řezací kotouče od jiných výrobců, zkontrolujte, zda jejich kotouče splňují všechny předpisy a požadavky, které jsou nutné pro tento druh rozbrušovací pily.

Zvláštní typy

Některé řezací kotouče jsou konstruovány pro pevné zařízení a k použití s příslušenstvím. Tyto kotouče nelze používat k přenosným rozbrušovacím pilám.

Vždy se spojte s místními úřady a zkontrolujte, zda postupujete dle příslušných předpisů.

Vibrace v kotoučích

Používáte-li příliš velký nátlak, může disk ztratit svou kulatost a může začít vibrovat.

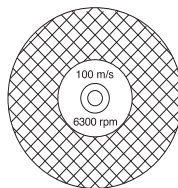
Menší nátlak může eliminovat vibraci. Jinak vyměňte disk. Je nutno, abyste použili disk, určený k práci s tím materiálem, který budete řezat.

Abrazivní kotouče

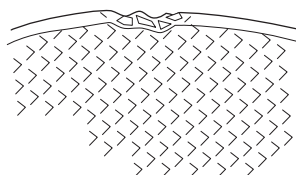
Řezací materiál v abrazivních kotoučích tvoří brusná zrnka, spojená pomocí organických pojidel. "Zesílené řezací kotouče" jsou vybudovány na bázi textilu nebo vláken, což zabrání úplnému rozlomení při maximálním počtu otáček, kdyby došlo k popraskání nebo poškození kotouče.

Prestanda řezacího kotouče je dána typem a velikostí brusných zrněk a typem a tvrdostí pojidla.

Řezací kotouč musí být označen stejným počtem otáček nebo vyšším ve srovnání s tím, který je uveden na štítku na rozbrušovací pile. Nikdy nepoužívejte řezací kotouč s nižším počtem otáček než s tím, který je uveden na rozbrušovací pile.



Dohlédněte na to, aby nebyl řezací kotouč poškozen nebo neměl trhlinky.



Zkuste abrazivní disk tím, že jej pověsíte na prst a lehce na něj ťuknete rukou šroubováku nebo jiným předmětem. Neuslyšíte-li zcela jasný a zvonivý tón, je disk poškozený.



Brusné kotouče pro různé materiály

| Typ kotouče | Materiály |
|----------------------------|--|
| Kotouč na beton | Beton, asfalt, kamenné zdivo, litina, hliník, měď, mosaz, kabely, pryž, umělá hmota atd. |
| Kotouč na kovy | Ocel, legované oceli a jiné tvrdé kovy. |
| Kotouč pro řezání kolejnic | Kolejnice |

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY



VÝSTRAHA! Nepoužívejte brusný kotouč s vodou. Vlhké brusné kotouče mohou způsobit nevyváženost, poškodit stroj i poranit obsluhu.

Řezání kolejnic

Používejte pouze speciálně určené řezací kotouče pro řezání kolejnic.

Diamantové kotouče

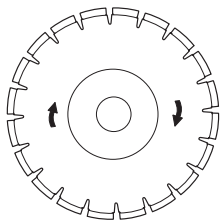


VÝSTRAHA! Řezáním umělých hmot pomocí diamantového kotouče může dojít ke zpětnému odrazu při rozpouštění materiálu vlivem tepla vznikajícího při řezání a jeho přilepení ke kotouči.

Diamantové kotouče se skládají z ocelové kostry opatřené segmenty s průmyslovými diamanty.

Diamantové kotouče dají nižší náklady na pracovní úkon, méně častou výměnu kotouče a konstantní hloubku řezu.

Při použití diamantového kotouče dohlédněte na to, aby se otáčel ve směru šipky na kotouči.



Používejte vždy jen ostrý diamantový kotouč.

Materiály

Diamantové řezací kotouče jsou vhodné pro kamenné, železobetonové a další kompozitní materiály. Diamantové kotouče nejsou vhodné pro řezání kovu.

Diamantové kotouče jsou v provedení o několika stupních tvrdosti. "Měkký" diamantový kotouč má poměrně krátkou životnost a velkou schopnost řezání. Používá se v tvrdých materiálech, jako je žula a tvrdý beton. "Tvrdý" diamantový kotouč má delší životnost, menší schopnost řezání a je použitelný v měkkých materiálech, jako je cihla a asfalt.

Ostření diamantových kotoučů

Diamantové kotouče mohou být tupé, používáte-li nesprávný podávací tlak nebo při řezání některých materiálů jako silně vyztužený beton. Práce s tupým diamantovým kotoučem způsobí přehřátí, což vede k odpadnutí diamantových segmentů.

Naostřete kotouč tak, že řežete v měkkém materiálu, jako je pískovec nebo cihla.

Suché řezání s diamantovým kotoučem



VÝSTRAHA! Diamantové kotouče se při použití mohou velmi zahřát. Zahřátý kotouč se může zdeformovat a může způsobit jak poškození stroje, tak poranění obsluhy.

Při suchém řezání vytáhněte disk z řezu po každých 30 až 60 sekundách a nechte ho běžet ve vzduchu po dobu asi 10 sekund, aby vychladl.

Mokrý řezání s diamantovým kotoučem

Vodní chlazení, které se používá při řezání betonu, chladí řezací disk a zvyšuje jeho životnost a zmenšuje tvorbu prachu.



VÝSTRAHA! Diamantové kotouče se při použití mohou velmi zahřát. Zahřátý kotouč se může zdeformovat a může způsobit jak poškození stroje, tak poranění obsluhy.

Při mokřím řezání je kotouč nepřetržitě ochlazován, aby nedošlo k jeho přehřátí.

Obecné pracovní pokyny

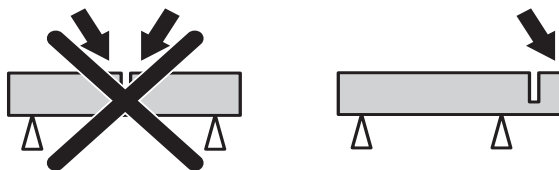


VÝSTRAHA! Tento oddíl popisuje základní bezpečnostní pravidla při práci se zkracovačkou. Daná informace nemůže nikdy nahradit ty vědomosti, které pracovník nabyde formou školení a praktické zkušenosti. Octnete-li se v situaci, kde se cítíte nejistý co do dalšího použití, obraťte se k odborníkovi. Obráťte se k vašemu prodejci, vašemu servisu nebo ke zkušenému pracovníkovi se zkracovačkou. Vyhněte se všemu používání, ke kterému se necítíte dostatečně vyškolení!

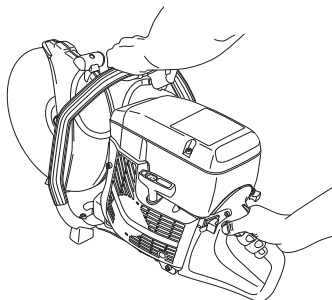
Technika řezání

Níže popsaná technika je všeobecného charakteru. Zkontrolujte údaje, protože každý disk má individuální vlastnosti řezání (např. diamantové kotouče vyžadují menší podávací tlak než abrasivní/brusné disky).

- Podepřete opracovávaný kus tak, aby se dalo předpokládat, co se může stát a tak, aby řez zůstal během práce otevřený



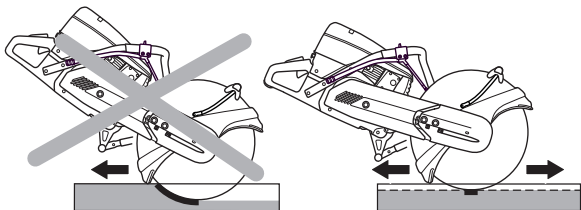
- Zajistěte, aby byl řezací kotouč správně upevněn.
- Držte stroj vždy pevně oběma rukama. Držte jej tak, aby se palce i prsty sevřely kolem držadel.



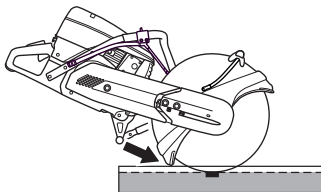
- Před spuštěním stroje zkontrolujte, že není disk s ničím ve styku.
- Začněte řezat s motorem na maximální otáčky.
- Nastartujte řezání měkce, nechte stroj pracovat, aniž byste utuli nebo tlačili na disk. Řežte vždy na maximální otáčky.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

- Pohybujte diskem vpřed a vzad tak, abyste měli co nejmenší kontaktní plochu mezi diskem a řezaným materiálem. Tím udržujete teplotu disku co nejnižší a řezání je účinné.



- Kryt řezacího vybavení je nutno nastavit tak, aby zadní část naléhala na opracovávaný kus. Odpad a jiskry od řezaného materiálu se sbírají v krytu a odvádí se od uživatele.



- Posunujte stroj ve směru řezacího disku. Tlak ze strany může zničit disk a je velmi nebezpečný.

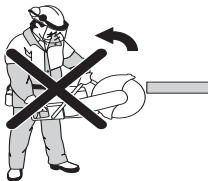


VÝSTRAHA! Naprosto se vyvarujte řezání pomocí boku kotouče; dojde takřka jistě k jeho poškození, zlomení a toto může způsobit velkou škodu. Užívejte pouze řezný díl.

Nenaklánějte rozbrušovací pilu do strany, toto může způsobit uvážnutí kotouče nebo jeho zlomení a tím může dojít k úrazu.

Zpětný ráz

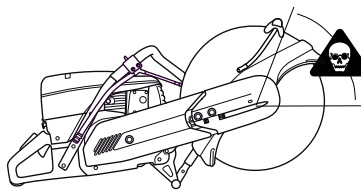
Odraz nazýváme náhlou reakci, kdy se zkracovačka a řezný disk odrazí od předmětu, který se dostal do styku s horním kvadrantem disku, tj. sektorem rizika odrazu.



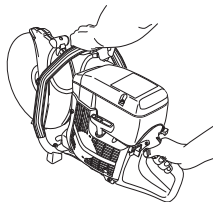
VÝSTRAHA! Odrazy mohou být bleskově rychlé, náhlé a tvrdé a mohou odrazit zkracovačku a řezný disk směrem k uživateli. Je-li řezný disk v pohybu ve chvíli kdy a když udeří uživatele může dojít k těžkému úrazu, dokonce i k ohrožení života. Je nutné, abyste pochopil, co způsobí odrazy a to, že je možné se jim vyhnout opatrností a správnou pracovní technikou.

Obecná pravidla

- Nikdy nezačínáte řezat horní čtvrtinou kotouče, jak je uvedeno na obrázku; této části se říká také zóna zpětného odrazu.



- Držte stroj vždy pevně oběma rukama. Držte jej tak, aby se palce i prsty sevřely kolem držadel.



- Držte dobře rovnováhu a stůjte pevně.
- Řežte vždy na maximální otáčky.
- Stůjte v pohodlné vzdálenosti od zpracovávaného kusu.
- Buďte opatrní při vsunutí kotouče do stávajícího řezu.
- Nikdy neřežte výše než jsou vaše ramena.
- Dejte pozor na to, zda se zpracovávaný kus nepřesune nebo nestane-li se něco jiného, co by mohlo způsobit sevření řezu a uskřípnutí kotouče.

Zasuňte

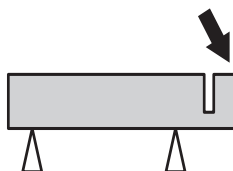
Pull in vznikne, dojde-li k náhlému zastavení spodního dílu disku nebo k uzavření řezu. (Pročtete si níže uvedený text pod titulkem "Základní pravidla" a "Smáčknutí/rotace", který probírá to jak se tomu vyhneme.)

Uskřípnutí/rotace

Sevře-li se řez, dojde k uskřípnutí. Stroj se může náhle velmi silným pohybem strhnout dolů.

Jak se vyhnout uskřípnutí

Podepřete zpracovávaný kus tak, aby řez zůstal otevřený jak během řezání tak i po jeho dokončení.



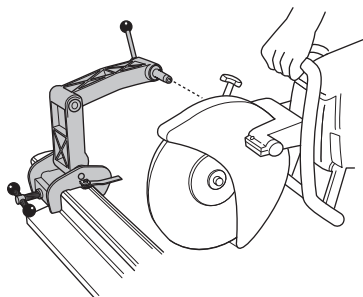
Řezání kolejnic

Řezací vodič

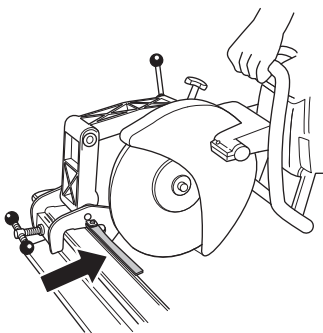
Řezací vodič se používá pro vedení kotouče po dráze řezu. Při prvním použití rozbrušovací pily musíte přerézat vodič.

BEZPEČOSTNÍ PŘEDPISY

- Nasadíte upínací zařízení a rozbrušovací pilu.



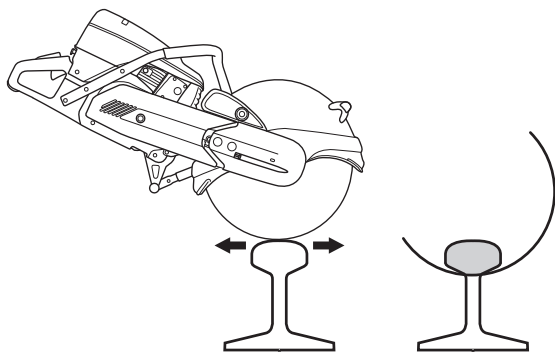
- Rozložte řezací vodič.
- Upevněte vhodným způsobem řezací vodič paralelně s kolejnicí.



- Opatrně přerážnete vodič.

Pracovní postup

- Rozložte řezací vodič.
- Vyrovnajte řez a rozložte vodič.
- Začněte řezat tím způsobem, že budete strojem kývat ve vodorovném směru dozadu a dopředu. Tímto způsobem bude minimalizován kontakt řezacího kotouče s kolejnicí a sníží se tak nebezpečí ztupení ostří.

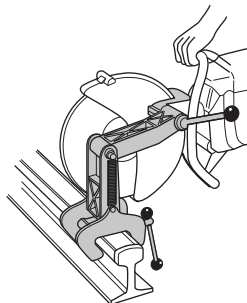


- Když proříznete horní část (A), pokračujte řezáním střední části (B) a dolní části (C).

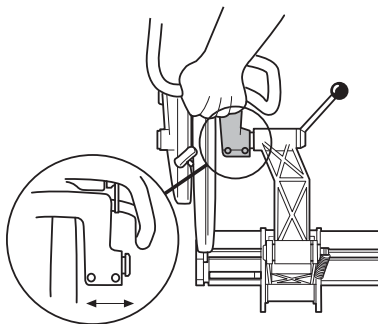


Pokud není možné dokončit řez z jedné strany, musíte rozbrušovací pilu otočit.

- Vypněte stroj.
- Odmontujte rozbrušovací pilu z upínacího zařízení.
- Nasadíte rozbrušovací pilu levou stranou na upínací zařízení.



- Snižte řezací kotouč dolů směrem ke kolejnici a zkontrolujte, zda je řezací kotouč vyrovnán v řezu. V případě potřeby nastavte pohyblivé pouzdro tak, aby byl konec kotouče vycentrován uprostřed řezu.



- Nyní můžete pokračovat v řezání.



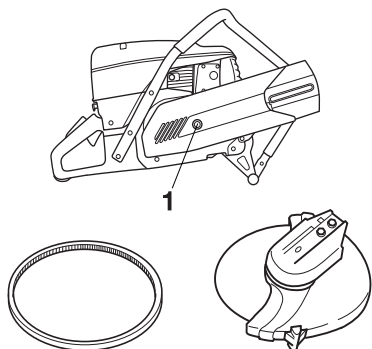
Obecné tipy

- Používejte pouze speciálně určené řezací kotouče pro řezání kolejnic.
- Řežte vždy na plné otáčky. Maximálního výkonu je dosaženo, když stroj pracuje těsně pod limitem otáček.
- Držte rukojeť stroje tak, abyste měli ruce vyrovnány s řezacím kotoučem. Tím dosáhnete maximální rychlosti řezání, prodloužíte životnost kotouče a docílíte rovného řezu.
- Při správném řezání trvá přerážnutí kolejnice 50 kg/m zhruba jednu minutu. Pokud trvá řezání déle, zkontrolujte svou techniku řezání. Vzniklé problémy jsou často způsobeny nesprávnou technikou řezání.

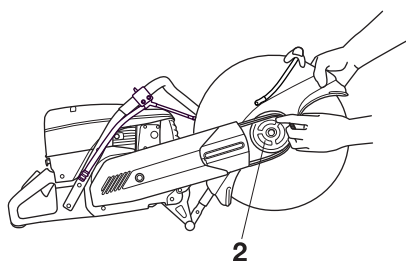
Montáž řezací hlavy

Nasaďte hnací řemen

Vyšroubujte matici (1). Vyjměte ochranný kryt. Namontujte hnací řemen na buben spojky. Namontujte ochranný kryt a dotáhněte šrouby.

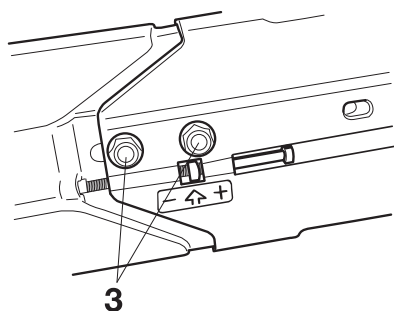


Nasaďte hnací řemen na řemenici řezací hlavy (2).



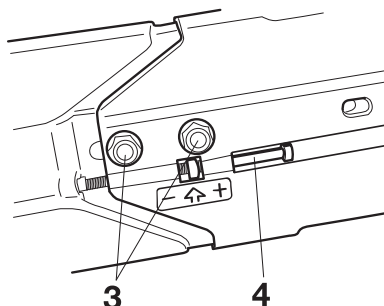
Našroubujte zadní kryt řemene a upevněte řezací hlavu společně s předním krytem řemene.

Dotáhněte rukou šrouby (3).

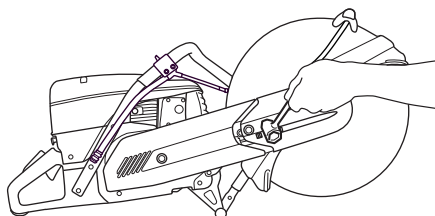


Dotáhněte hnací řemen.

Abyste mohli hnací řemen dotáhnout, povolte šrouby (3) o jeden závit.



Našroubujte napínací šroub (3) tak, že čtyřhranná matice je vyrovnaná se šipkou na ochranném krytu řemene. Zatřeste řezací hlavou, aby se zajistilo, že pružina napne řemen. Tím se automaticky nastaví správné napnutí řemene. Dotáhněte oba šrouby (4) pomocí kombinovaného klíče. **UPOZORNĚNÍ!** Když je řemen namontován, je nutno napnutí řemene po spotřebování prvních dvou náplní palivové nádrže znovu nastavit.

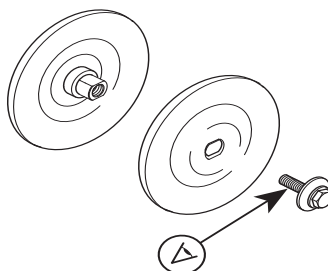


Kontrola hnací osy a podložek příruby.

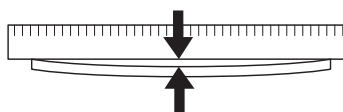


Zkontrolujte, že jsou závitové hnací osy nepoškozeny.

Zkontrolujte, že kontaktní plochy řezacího disku a podložek příruby nejsou poškozené, mají správný rozměr a jsou čisté a běží správně na hnací ose.



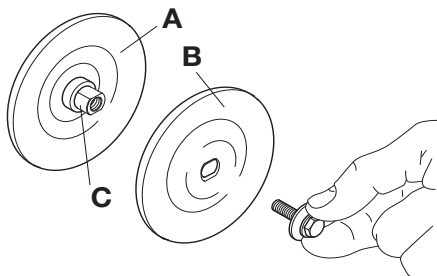
Nepoužívejte nikdy křivé, uražené, naražené nebo znečištěné podložky příruby. Nepoužívejte podložky příruby různých rozměrů.



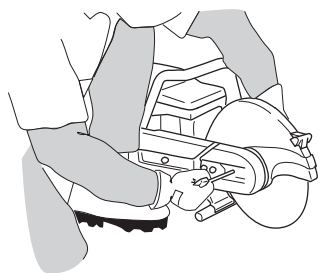
Montáž řezacího kotouče

Řezací kotouč Husqvarna je zvlášť vyrobený a schválený k řezání volnou rukou. Štítky z tvrdého papíru na obou stranách rozbrušovací pily slouží k rozdělení tlaku od podložky příruby a zabráňují prokluzování kotouče.

Disk se umístí na vložku (C) mezi vnitřní podložkou příruby (A) podložkou příruby (B). Podložka příruby se natočí tak, aby správně dosedla na osu.



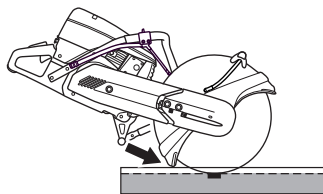
Hřídel lze zajistit pomocí šroubováku, ocelového kolíku nebo podobného nástroje. Tento nástroj se zasune co možná nejdále. Řezací kotouč se dotahuje ve směru chodu hodinových ručiček.



Šroub, který drží řezací kotouč, se utáhne pomocí momentu 15–25 Nm.

Kryt řezacího disku

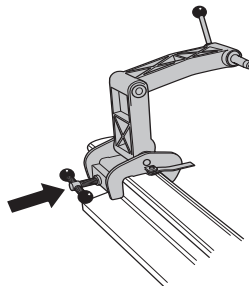
Kryt musí být vždy namontován na stroji. Kryt řezacího vybavení je nutno nastavit tak, aby zadní část naléhala na opracovávaný kus. Odpad a jiskry od řezaného materiálu se sbírají v krytu a odvádí se od uživatele.



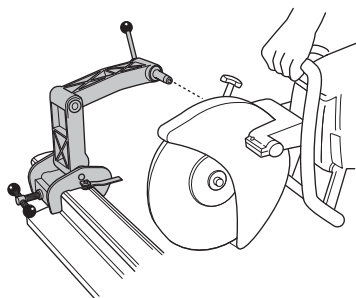
VÝSTRAHA! Ochranný kryt řezacího kotouče 16" by se měl používat pouze na motorových rozbrušovacích pilách původně vybavených ochranným krytem řezacího kotouče 16". Pokud je namontován ochranný kryt zakoupený jako náhradní díl na motorové rozbrušovací pile, která je vybavena ochranným krytem 12" nebo 14", řezací kotouč 16" bude mít příliš vysoké otáčky. Řezací kotouč otáčející se příliš vysokými otáčkami může prasknout nebo způsobit vážné poškození.

Sestavení upínacího zařízení

Namontujte upínací zařízení na kolejnici. Pevně dotáhněte fixační rukojeť.



Namontujte rozbrušovací pilu pravou stranou na upínací zařízení.



MANIPULACE S PALIVEM

Palivo

VAROVÁNÍ! Stroj je vybaven dvoudobým motorem a při jeho provozu se musí vždy použít směs benzínu a oleje pro dvoudobé motory. Aby se zaručilo správné složení směsi, je velmi důležité přesně odměřovat množství přidávaného oleje. Když mícháte malá množství paliva, i malé nepřesnosti mohou výrazně ovlivnit poměr směsi.

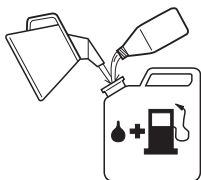


VÝSTRAHA! Při manipulaci s palivem vždy zajistěte dostatečné větrání.

Nikdy nepracujte se strojem, nemáte-li možnost přivolat pomoc v případě nehody.

Benzín

- Používejte vždy kvalitní olovnatý či bezolovnatý benzín.



- Nejnižší doporučené oktanové číslo je 90 (RON). Pokud použijete do motoru benzín s oktanovým číslem menším než 90, může dojít k tzv. klepání motoru. Výsledkem je vysoká teplota motoru, která může být příčinou jeho vážného poškození.

Olej pro dvoudobé motory

- Abyste dosáhli co nejlepších výsledků a výkonu, používejte olej pro dvoudobé motory HUSQVARNA, který je vyráběn speciálně pro naše vzduchem chlazené dvoudobé motory.
- Nikdy nepoužívejte olej pro dvoudobé motory chlazené vodou, někdy také nazývaný olej pro lodní motory (tzv. TCW).
- Nikdy nepoužívejte olej určený pro čtyřdobé motory.

Poměr směsi

1:50 (2%) s olejem pro dvoudobé motory HUSQVARNA nebo podobným.

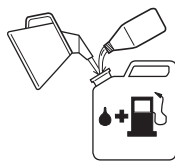
1:33 (3%) s ostatními oleji určenými pro dvoudobé motory chlazené vzduchem, klasifikovanými pro JASO FB/ISO EGB.

| Benzín, litrů | Olej pro dvoudobé motory, litrů | |
|---------------|---------------------------------|-----------|
| | 2% (1:50) | 3% (1:33) |
| 5 | 0,10 | 0,15 |
| 10 | 0,20 | 0,30 |
| 15 | 0,30 | 0,45 |
| 20 | 0,40 | 0,60 |

Míchání směsi

- Vždy míchejte benzín a olej v čisté nádobě určené na pohonné hmoty.
- Míchání začnete vždy nalitím poloviny dávky benzínu. Potom přidejte celou dávku oleje. Směs paliva dobře promíchejte (protřepejte). Přidejte zbývající polovinu dávky benzínu.

- Směs paliva před nalitím do palivové nádrže zařízení důkladně promíchejte (protřepejte).



- Nemíchejte větší dávku paliva než na jeden měsíc dopředu.
- Pokud po delší dobu stroj nepoužíváte, vyprázdněte a vyčistěte palivovou nádrž.

Plnění paliva



VÝSTRAHA! Při této činnosti hrozí nebezpečí požáru, které můžete snížit, když budete dodržovat následující opatření:

V blízkosti nádrží s palivem nekuřte a neumísťujte horké předměty.

Před doplňováním paliva vždy vypněte motor.

Před doplňováním paliva otvírejte uzávěr nádrže pomalu, aby se mohl zvolna uvolnit přetlak.

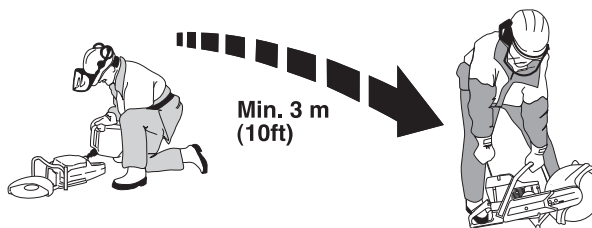
Po doplnění paliva pečlivě uzavřete uzávěr palivové nádrže.

Nikdy nestartujte motor stroje v prostoru doplňování paliva.

- Zajistěte, aby rukojeť byla suchá a bez zbytků oleje nebo paliva.
- Dbejte na to, aby palivo bylo důkladně promíšeno tím, že nádobu s benzínem před tankováním protřepejte.



- Při doplňování paliva je nutná vysoká míra opatrnosti. Stroj před jeho uvedením do provozu přemístěte minimálně tři metry od místa doplňování paliva. Zkontrolujte, že víčko palivové nádrže je náležitým způsobem dotažené.



- Očistěte okolí víčka benzínové nádrže. Čistěte pravidelně nádrž na benzín a na olej. Palivový filtr je nutno měnit nejméně jednou za rok. Nečistoty v nádrži vedou k poruchám provozu.

STARTOVÁNÍ A VYPÍNÁNÍ

Před nastartováním



VÝSTRAHA! Před startováním nezapomínejte na následující:

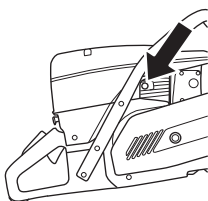
Neuvádějte motorovou rozbrušovací pilu do chodu bez namontovaného ochranného krytu řemene. V opačném případě by se mohla uvolnit spojka a způsobit zranění osob.

Nikdy nespustíte motor stroje v prostoru doplňování paliva.

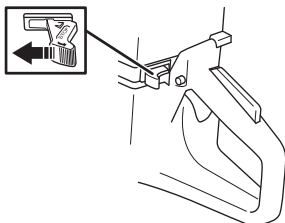
Zajistěte, abyste Vy a stroj měli dobrou pracovní polohu a aby se řezací kotouč volně otáčel.

Zajistěte, aby se v pracovní oblasti a jejím okolí nezdržovaly nepovolané osoby či zvířata.

Dekompresní ventil: Stiskněte ventil pro snížení tlaku ve válci, tím se usnadní uvedení motorové rozbrušovací pily do chodu. Dekompresní ventil je třeba použít při každém uvádění do chodu. Když se stroj uvede do chodu, ventil se automaticky vrátí do své původní polohy.

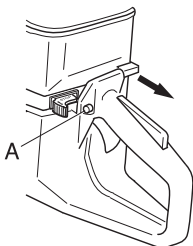


Stop spínač (vypínač zapalování): Přesvědčte se, zda je vypínač (STOP) nastaven v levé poloze.

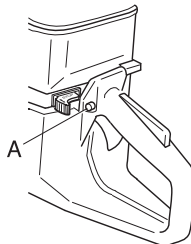


Plyn na startovací pozici – studený motor: Vytáhněte zcela ovládač sytiče.

Stlaďte záračku regláže plynu, regláž plynu a potom záračku startovacího plynu (A). Pusťte regláž plynu a tato je zablokována v poloze polovičního plynu. Záračka se povolí úplným stlačením regláže plynu.



Plyn na startovací pozici – teplý motor: Stlaďte záračku regláže plynu, regláž plynu a potom záračku startovacího plynu (A). Pusťte regláž plynu a tato je zablokována v poloze polovičního plynu. Záračka se povolí úplným stlačením regláže plynu.



Startování

Uchopte přední rukojeť levou rukou. Pravou nohu položte na spodní část zadní rukojeti a přitom přitlačte rozbrušovací pilu k zemi. **Nikdy nemotejte startovací lanko kolem ruky.**



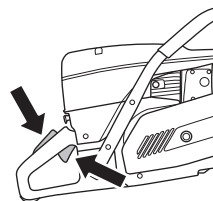
VÝSTRAHA! Při uvádění motoru do chodu se řezací kotouč otáčí. Ujistěte se, že se může otáčet volně.

Uchopte pravou rukou startovací rukojeť a zvolna vytáhněte startovací lanko až pocítíte odpor (v této chvíli došlo k zaskočení západek ve startovacím mechanismu) a potom rychle a silně za lanko zatahejte.

VAROVÁNÍ! Nevytahujte celou délku lanka startéru, nepouštějte startovací madlo a nenechávejte plně vytažené lanko samovolně navíjet. To by mohlo stroj poškodit.

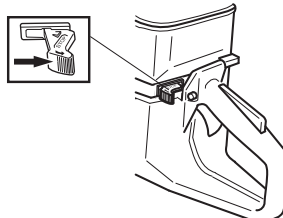
Při studeném motoru: Jakmile motor naskočí, zasuňte páčku sytiče a tahejte, dokud motor nenastartuje.

Při nastartování motoru dejte rychle plný plyn a plyn startu se automaticky vypne.



Vypínání

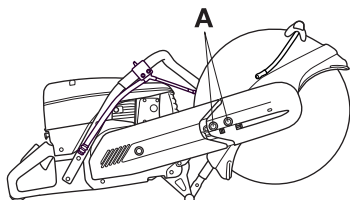
Motor vypnete přepnutím vypínače (STOP) do pravé polohy.



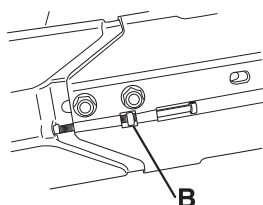
Napínání hnacího řemene.



- Hnací řemen je zcela vestavěn a dobře chráněn před prachem a nečistotami.
- Při napínání hnacího řemene mírně uvolněte matice (A) a přitom přidržujte řezací hlavu a ochranný kryt řemene.



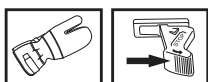
- Našroubujte napínací šroub tak, že čtyřhranná matice (B) je vyrovnána se šipkou na ochranném krytu. Zatřeste řezací hlavou, aby se zajistilo, že pružina napne řemen. Řemen je nyní automaticky správným způsobem napnutý.



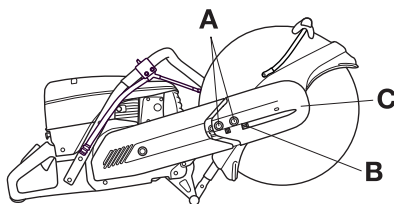
- Dotáhněte matice upevňující řezací hlavu.

DŮLEŽITÉ INFORMACE Napnutí nového řemene se musí znovu nastavit po spotřebování jedné nebo dvou náplní palivové nádrže.

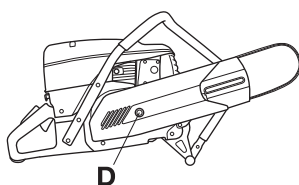
Výměna hnacího řemene



- Uvolněte dva šrouby (A).



- Otočte napínací šroub (B), až se napínání zastaví.
- Vymontujte dva šrouby (A).
- Vyjměte přední ochranný kryt řemene (C).
- Sejměte řemen z řemenice.
- Vymontujte řezací hlavu.
- Vyšroubujte matici (D). Vymontujte boční kryt.



- Vyměňte hnací řemen.

- Montáž se provádí v opačném pořadí, než bylo uvedeno při demontáži.
- Zkontrolujte, zda ochranný kryt řezacího kotouče nemá trhlinky nebo nevykazuje jiné známky poškození. V případě poškození jej vyměňte.



VÝSTRAHA! Nikdy nepoužívejte motorovou rozbrušovací pilu bez ochranného krytu nad řezacím kotoučem.

Řemenice a spojka řemene

Nikdy neuvádějte motor do chodu, jsou-li řemenice a spojka demontovány za účelem údržby.

Karburátor

Veškeré výrobky Husqvarna jsou konstruovány a vyrobeny dle specifikací, které snižují obsah škodlivin ve výfukových plynech. Po spotřebování cca 8–10 palivových nádrží je motor zaběhnutý. K zaručení optimální funkce a minimálního obsahu škodlivin ve výfukových plynech je zapotřebí po zajištění provést seřízení karburátoru, toto svěřte vašemu prodejci/servisu (on má k dispozici otáčkoměr), tam Vám karburátor nastaví.

Funkce



VÝSTRAHA! Neuvádějte rozbrušovací pilu do chodu bez namontovaného řezacího ramene nebo řezací hlavy. V opačném případě by se mohla uvolnit spojka a způsobit zranění osob.

- Karburátor ovládá otáčky motoru pomocí škrtící klapky. Vzduch a palivo se směšuje v karburátoru.

Tryska vysokých otáček

Karburátor je opatřen pevnou tryskou o vysokých otáčkách, aby byla ve stroji vždy správná směs paliva a vzduchu. Jestliže motor nemá sílu nebo akceleruje pomalu, proveďte následující:

- Zkontrolujte vzduchový filtr a v případě potřeby jej vyměňte.
- Jestliže to nepomůže, spojte se s autorizovanou servisní dílnou.

Tryska nízkých otáček L

Dejte několikrát plný plyn a zkontrolujte, zda rozbrušovačka akceleruje bez potíží. Základní nastavení je L = 1 1/4 otáčky. Je-li nutné seřízení, vyhledejte nejvyšší počet otáček při volnoběhu tak, že pomalu otáčíte trysku nízkých otáček ve směru chodu hodinových ručiček až je nastavení příliš chudé. V té chvíli otočte trysku ve směru proti směru chodu hodinových ručiček o 1/8 otáčky. Zkontrolujte akceleraci motoru.

VAROVÁNÍ! Tryska nízkých otáček nastavená příliš chudě (jehla L příliš uzavřena) zapříčiní potíže s nastartováním stroje.

Konečné nastavení otáček volnoběhu T

Seřídte počet otáček volnoběhu pomocí šroubu T. Je-li potřeba seřízení otáčejte nejprve šroubem volnoběhu po směru chodu hodinových ručiček až se řezací disk začne otáčet. Potom točte šroubem proti směru chodu hodinových ručiček až se disk přestane otáčet. Správně seřízeného volnoběhu je dosaženo akceleruje-li motor bez váhání.

ÚDRŽBA

Doporučený počet otáček při volnoběhu je: 2500 ot/min



VÝSTRAHA! Pokud nelze nastavit počet otáček volnoběhu tak, aby řezné vybavení zůstalo v klidu, je nutné se obrátit k prodejci/servisu. Nepoužívejte stroj, dokud není správně seřízen nebo opraven.

Palivový filtr

- Palivový filtr je umístěn uvnitř palivové nádrže.
- Palivová nádrž musí být při plnění chráněna proti znečištění. Snižuje se tím nebezpečí provozních poruch způsobených ucpáním palivového filtru umístěného uvnitř palivové nádrže.
- Filtr nelze čistit, ale musí se v případě ucpání vyměnit za nový. **Filtr je třeba vyměnit minimálně jednou za rok.**

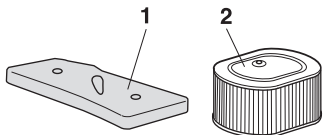
Vzduchový filtr



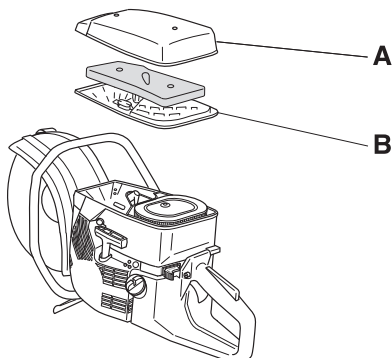
Vzduchové filtry je třeba pravidelně čistit odstraněním prachu a nečistot, aby se zabránilo:

- Poruchy karburátoru,
- Problémy při startování,
- Snížení výkonu motoru
- Zbytečné opotřebení součástí motoru,
- Nadměrnou spotřebu paliva.

Vzduchový filtrační systém se skládá z filtru z naolejované pěnové umělé hmoty (1) a papírového filtru (2):



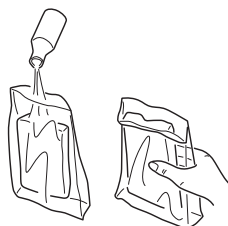
- 1 Filtr z pěnové umělé hmoty je snadno přístupný pod krytem A filtru. Tento filtr je třeba kontrolovat jednou týdně a měnit v případě potřeby. Aby se dosáhlo správného filtračního účinku, musí se filtr pravidelně vyměňovat nebo čistit a olejovat. Pro tento účel se vyrábí speciální olej firmy HUSQVARNA.



Vyměňte filtr z pěnové umělé hmoty. Vymyjte filtr pečlivě ve vlažné mýdlové vodě. Po vyčištění důkladně filtr opláchněte v čisté vodě. Vyždímejte filtr a nechejte jej uschnout. **UPOZORNĚNÍ!** Stlačený vzduch může poškodit pěnovou hmotu.



Vložte filtr do igelitového sáčku a polejte jej olejem. Promněte sáček, aby se olej rovnoměrně rozdělil. Filtr v sáčku vyždímejte a přebytečný olej vylejte před namontováním vzduchového filtru zpět do stroje. Nikdy nepoužívejte normální motorový olej. Ten svou tíhou prosákne filtrem a zůstane na dně.



- 2 Papírový filtr je přístupný pod krytem B. Tento filtr se musí vyměnit/vyčistit při poklesu výkonu motoru nebo po jednom až dvou týdnech. Filtr se čistí vyklepáním nebo opatrným vyfoukáním stlačeným vzduchem. Upozorňujeme, že filtr se nesmí prát.

Vzduchový filtr, který byl používán po delší dobu, již nelze dokonale vyčistit. Filtr se proto musí v pravidelných intervalech měnit za nový. **Rovněž poškozený filtr je nutno vždy vyměnit.**

DŮLEŽITÉ INFORMACE

Nedostatečná péče o vzduchový filtr způsobí tvorbu karbonu na zapalovací svíčke a nadměrné opotřebení částí motoru.

Startér



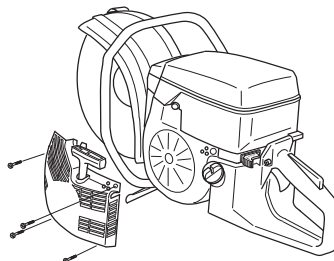
VÝSTRAHA! Vratná pružina je uložena v pouzdru startéru stočená a napružená a v případě neopatrného zacházení se může vymrštit a způsobit zranění.

Při výměně vratné pružiny nebo lanka startéru dbejte vždy zvýšené opatrnosti. Vždy používejte ochranné brýle.

Výměna přetrženého nebo opotřebeného lanka startéru

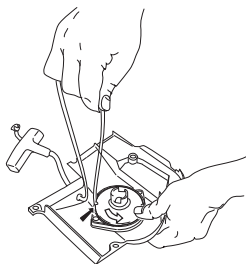


- Povolte šrouby, které upevňují startér ke klikové skříni a vyjměte startér.

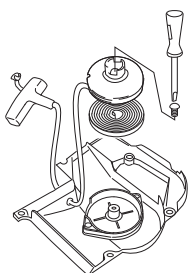


ÚDRŽBA

- Vytáhněte přibližně 30 cm lanka a zahákněte jej do zářezu v obvodu řemenice startéru. Uvolněte vratnou pružinu tak, že řemenici necháte pomalu otáčet zpět.



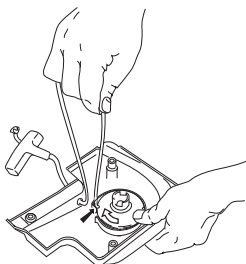
- Vyšroubujte šroub ve středu řemenice a řemenici vyjměte. Vložte a upevněte k řemenici nové lanko startéru. Na řemenici navíňte přibližně tři závity lanka startéru. Připojte vratnou pružinu k řemenici tak, aby se její konec správně zachytil v řemenici. Zašroubujte šroub ve středu řemenice. Provlékněte lanko startéru otvorem pouzdra startéru a startovacím madlem. Na konci lanka startéru udělejte pevný uzel.



Napínání vratné pružiny

- Zahákněte lanko startéru do zářezu v obvodu řemenice startéru a otočte řemenici startéru přibližně o dvě otáčky po směru hodinových ručiček.

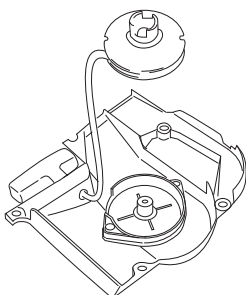
VAROVÁNÍ! Zkontrolujte, zda je možné řemenici otočit o další 1/2 otáčky, když je lanko startéru plně vytaženo.



Výměna prasklé vratné pružiny startéru



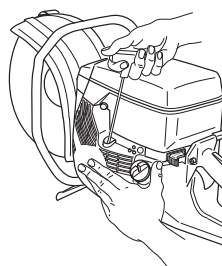
- Vyjmzte řemenici startéru. Přečtze si pokyny v části Výměna přetrženého nebo opotřebovaného lanka startéru. Uvzdomejte si, že vratná pružina je v pouzdra startéru umístěna ve stlačeném stavu.
- Uvolněte šrouby upevňující pouzdro pružiny.



- Vyjmzte vratnou pružinu poklepáním na startér o pracovní desku. Pokud pružina bzhem montáže vyskočí, navíňte ji zpzt.
- Namažte vratnou pružinu řídkým olejem. Namontujte řemenice a napněte vratnou pružinu.

Montáž startéru

- Před montáží startéru nejprve vytáhněte lanko startéru a přiložte startér na příslušné místo na klikové skříni. Potom pomalu uvolněte lanko startéru tak, aby zaskočily západky řemenice.



- Našroubujte a utáhněte šrouby, které upevňují startér.

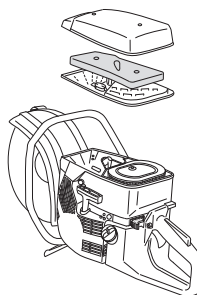
Zapalovací svíčka



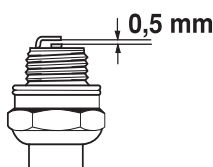
Na stav zapalovací svíčky má nepříznivý vliv:

- Nesprávné seřízení karburátoru.
- Špatná směs paliva (příliš mnoho oleje).
- Znečištěný vzduchový filtr.

Tyto faktory přispívají k tvorbě usazenin na elektrodách zapalovací svíčky, které mohou následně vést k provozním problémům a obtížím při startování.



- Pokud se snižuje výkon zařízení, je obtížné jej nastartovat či dochází k problémům při volnoběžných otáčkách, vždy, než přikročíte k dalším opatřením, nejprve zkontrolujte stav zapalovací svíčky. Jestliže je zapalovací svíčka znečištěná, vyčistěte ji a zkontrolujte, zda je vzdálenost elektrod zapalovací svíčky 0,5 mm. Zapalovací svíčka by se měla vyměňovat po jednom měsíci provozu nebo i častěji, pokud je to nutné.



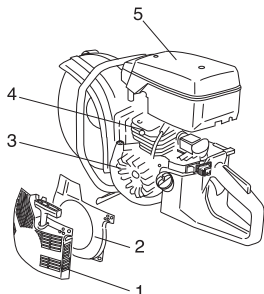
VAROVÁNÍ! Vždy používejte doporučený typ zapalovacích svíček! Použití jiného typu zapalovacích svíček by mohlo poškodit píst či válec.

Chladicí systém



Zařízení je vybaveno chladicím systémem, který zajišťuje udržení co nejnižší provozní teploty.

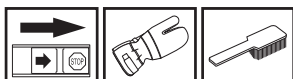
Chladicí systém se skládá z následujících součástí:



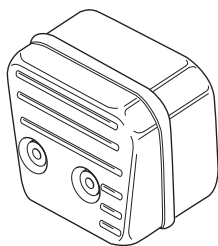
- 1 Sání vzduchu v krytu startéru,
- 2 Vodicí deska vstupu vzduchu,
- 3 Lopatky ventilátoru,
- 4 Chladicí žebra na válci,
- 5 Kryt válce

Chladicí systém je zapotřebí čistit kartáčem jednou za týden, v případě náročných podmínek ještě častěji. Znečištěný nebo ucpaný chladicí systém má za následek přehřívání zařízení, což vede k poškození válce a pístu.

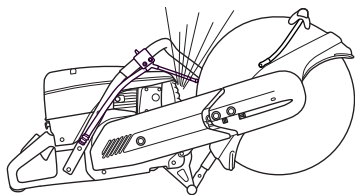
Tlumič výfuku



Tlumič výfuku je určen ke snížení úrovně hluku a k usměrnění výfukových plynů směrem od uživatele. Výfukové plyny jsou horké a mohou obsahovat jiskry, které by mohly způsobit požár, pokud by byly nasměrovány proti suchému a hořlavému materiálu.

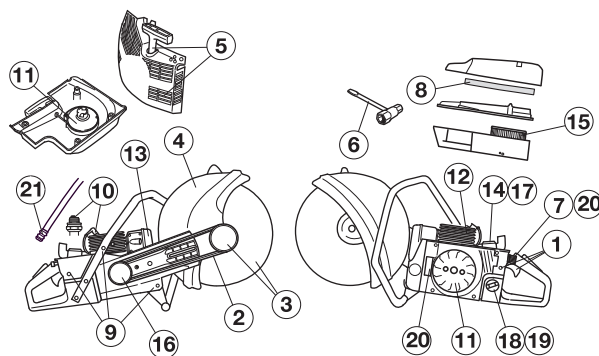


Nikdy nepracujte se strojem s poškozeným tlumičem zvuku.



Všeobecné pokyny pro údržbu

V následujících odstavcích najdete některé pokyny k provádění obecné údržby. V případě dalších otázek se obraťte na servisní opravnu.



Denní údržba

- 1 Zkontrolujte, zda součásti ovládání škrticí klapky mají volný chod (ovládání škrticí klapky a pojistka páčky škrticí klapky).
- 2 Kontrola napětí hnacího motoru.
- 3 Zkontrolujte stav řezacího kotouče a hnacího ozubeného kola.
- 4 Zkontrolujte stav ochranného krytu řezacího kotouče.
- 5 Zkontrolujte spouštěcí zařízení a šňůru spouštěcího zařízení a vyčistěte vnější povrch sání vzduchu spouštěcího zařízení.
- 6 Přesvědčte se, zda jsou matice a šrouby utažené.
- 7 Provéřte činnost vypínače.

Týdenní údržba

- 8 Zkontrolujte, vyčistěte nebo vyměňte hlavní filtr.
- 9 Zkontrolujte rukojeti a antivibrační prvky, zda nejsou poškozené.
- 10 Vyčistěte zapalovací svíčku. Ověřte, zda je vzdálenost elektrod zapalovací svíčky 0,5 mm.
- 11 Vyčistěte lopatky ventilátoru. Zkontrolujte startér a jeho vratnou pružinu.
- 12 Vyčistěte chladicí žebra válce.
- 13 Zkontrolujte, zda je tlumič zvuku řádně připevněn a není poškozen.
- 14 Zkontrolujte funkci karburátoru.

Měsíční údržba

- 15 Zkontrolujte papírový filtr.
- 16 Zkontrolujte opotřebování středu spojky, hnacího ozubeného kola a spojkové pružiny.
- 17 Očistěte vnější povrch karburátoru.
- 18 Zkontrolujte stav filtru paliva a hadice přívodu paliva. V případě potřeby je vyměňte.
- 19 Vyčistěte vnitřek palivové nádrže.
- 20 Překontrolujte všechny elektrické kabely a konektory.
- 21 Pravidelně kontrolujte a čistěte filtr v přívodu a v případě potřeby ho vyměňte.

TECHNICKÉ ÚDAJE

| Motor | K1250 | K1250 Rail |
|--|---------------------------------|---------------------------------|
| Obsah válce, cm ³ | 119 | 119 |
| Vrtání válce, mm | 60 | 60 |
| Zdvih, mm | 42 | 42 |
| Otáčky chodu naprázdno, ot/min | 2500 | 2500 |
| Doporučené maximální vysoké otáčky chodu naprázdno, ot/min | 9750 (+/- 250) | 9750 (+/- 250) |
| Výkon, kW/ot/min | 5,8 | 5,8 |
| Systém zapalování | | |
| Výrobce systému zapalování | EM | EM |
| Typ zapalování | ET | ET |
| Zapalovací svíčka | Champion RCJ 6Y/ NGK BPMR 7A | Champion RCJ 6Y/ NGK BPMR 7A |
| Vzdálenost elektrod, mm | 0,5 | 0,5 |
| Palivový a mazací systém | | |
| Výrobce karburátoru | Walbro | Walbro |
| Typ karburátoru | WG 9 | WG 9 |
| Objem palivové nádrže, litr | 1,25 | 1,25 |
| Hmotnost | | |
| Motorová rozbrušovací pila bez paliva a řezacího kotouče, kg | | |
| 14" (350 mm) | 13,6 | 15,2 |
| 16" (400 mm) | 14,4 | 15,9 |
| Upínací zařízení, kg | | |
| RA10 | | 5,3 |
| RA10 S | | 5,7 |
| Emise hluku (viz poznámka 1) | | |
| Hladina akustického výkonu, změřená dB(A) | 118 | 118 |
| Hladina akustického výkonu, zaručená L _{WA} dB(A) | 118 | 118 |
| Hladiny hluku (viz poznámka 2) | | |
| Ekvivalentní hladina akustického tlaku v úrovni uší obsluhy, dB(A) | 102 | 102 |
| Ekvivalentní hladiny vibrací, a_{hveq} (viz poznámka 3) | | |
| | 14" (350 mm) | 16" (400 mm) |
| Přední rukojeť, m/s ² | 4,9 | 5,1 |
| Zadní rukojeť, m/s ² | 6,3 | 5,2 |

Poznámka 1: Emise hluku do okolí naměřená jako efekt zvuku (L_{WA}) dle direktivy ES 2000/14/ES.

Poznámka 2: Ekvivalentní hladina akustického tlaku, podle normy EN 1454, se počítá jako časově vážená celková energie pro různé hladiny akustického tlaku za různých pracovních podmínek. Uváděná data pro ekvivalentní hladinu akustického tlaku pro stroj mají typickou statistickou odchylku (standardní odchylku) 1 dB (A).

Poznámka 3: Ekvivalentní hladina vibrací, podle normy EN ISO 19432, se počítá jako časově vážená celková energie pro hladiny vibrací za různých pracovních podmínek. Uváděná data pro ekvivalentní hladinu vibrací mají typickou statistickou odchylku (standardní odchylku) 1 m/s².

Řezné vybavení

| Řezací kotouč | Max. obvodová rychlost, m/s | Maximální otáčky výchozího hřídele, ot/min. |
|---------------|-----------------------------|---|
| 14" (350 mm) | 100 | 5100 |
| 16" (400 mm) | 100 | 4700 |



ES Prohlášení o shodě

(Platí pouze pro Evropu)

Husqvarna AB, SE-433 81 Göteborg, Švédsko, tel. +46-31-949000, zaručuje tímto, že zkracovačka **Husqvarna K 1250, K 1250 Rail** s číslem série roku 2010 a dále (rok je zřetelně udán na typovém štítku i s následujícím číslem série) odpovídá předpisům DIREKTIVY RADY:

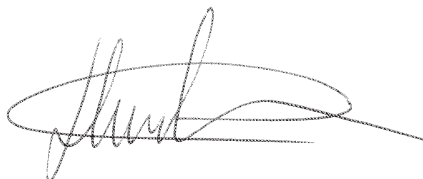
- ze 17. května 2006 „týkající se strojních zařízení“ **2006/42/EC**
- ze dne 15. prosince 2004 "týkající se elektromagnetické kompatibility" **2004/108/EEC**.
- ze dne 8. května 2000 "týkající se emise hluku do okolí" **2000/14/ES**. Posouzení shody dle Přílohy V.

Pro informaci ohledně emisí hluku viz kapitolu Technické údaje.

Byly uplatněny následující standardní normy: **SS EN ISO 12100:2003, EN ISO 19432:2006, EN 1454:1997, CISPR12:2007**

SMP Svensk Maskinprovning AB, Fyrisborgsgatan 3, SE-754 50 Uppsala, Švédsko, provedla dobrovolné přezkoušení týkající se směrnice 2000/14/ES jménem společnosti Husqvarna AB. Číslo certifikátu je: **01/169/004** – K1250

Göteborg, 29. prosince 2009



Henric Andersson

Viceprezident, vedoucí divize Power Cutters and Construction Equipment

Husqvarna AB

(Autorizovaný zástupce společnosti Husqvarna AB a odpovědný za technickou dokumentaci.)

Původní pokyny

1153351-90



2009-12-29