



LT

Operatoriaus vadovas

Prieš naudodami gaminį, perskaitykite naudojimosi instrukciją ir įsitikinkite, kad viską gerai supratote.

TS 100 R

TS 130 R

ATITIKTIES EUROPOS TARYBOS DIREKTYVOMS DEKLARACIJA

HUSQVARNA AB, SE-433 81 Goteborgas, Švedija, deklaruoja, kad staklės Husqvarna **TS 100 R**, pagamintos 2010 metais ir vėliau (metai yra aiškiai pažymėti gaminio vardinėje plokštelėje, o po jų žymimas serijos numeris), atitinka šiuos EUROPOS TARYBOS normatyvinius dokumentus:

- 2006 m. gegužės 17 d. "Mašinų direktyva" 2006/42/EC,
- 2004 m. gruodžio 15 d. "Elektromagnetinio suderinamumo direktyva" 2004/108/EC,
- 2006 m. gruodžio 12 d. "Elektros įrangos direktyva " 2006/95/EC.

Laikomasi šių standartų: **EN ISO 12100:2003, EN 55014-1:2006, EN 55014-2/A1:2001,**
EN 61000-3-2:2006, EN 61000-3-11:2000, EN 12418/A1:2009.

-

Huskvarna, 2009 m. gruodžio 29 d.



Henric Andersson
Vice Presidentas,
Pjaustytuvų ir statybinės įrangos vadovas
(Autorizuotas Husqvarna AB atstovas ir atsakingas
už techninę dokumentaciją.)

INSTRUKCIJOS ĮVADAS

Prieš palikdamos mūsų gamyklą, kiekvienos staklės praeina griežtą apžiūros programą, kurios metu viskas yra kruopščiai tikrinama.

Instrukcijų laikymasis užtikrins, kad jūsų staklės ilgai tarnaus turėdamos normalias eksploatacines sąlygas.

Naudojimo patarimai ir atsarginės dalys, paminėti šiame dokumente, yra pateikti tik kaip neįpareigojančios nuorodos. Garantija nebus suteikiama dėl klaidų, aplaidumų ar pažeidimų, atsiradusių pristatymo metu, arba sukeltų dėl staklių rekonstrukcijos ar netinkamo naudojimo. Mes labai rūpinamės mūsų produktų kokybe, ir pasiliegame sau teisę patobulinti tikslais be perspėjimo atlikti visas technines modifikacijas.

Šis dokumentas:

- pateiks naudotojui informaciją apie stakles
- informaciją apie panaudojimo galimybes
- užkirs kelią nelaimingiems atsitikimams dėl netinkamo panaudojimo neapmokytu personalu prižiūrint, remontuojant, atliekant kapitalinį remontą, pristatant ar pervežant
- pagerins staklių patikimumą ir tarnavimo ilgaamžiškumą
- užtikrins teisingą naudojimą, reguliarią priežiūrą, greitą gedimo suradimą, tuo pačiu sumažinant remonto išlaidas bei trukmę.

Instrukcija visada turi būti prieinama darbo vietoje.

Ją turi būti perskaitęs bet kuris stakles įrengiantis ar naudojantis asmuo.

Maksimalios saugos sumetimais taip pat turi būti laikomasi tos šalies, kurioje staklės yra naudojamos, privalomųjų techninių nuostatų.

BENDROS SAUGUMO INSTRUKCIJOS

Simbolių ant mašinos (spalvotų) bei eksploataavimo vadove naudojimas nurodo patarimus, liečiančius jūsų saugumą.



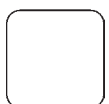
PRIVALOMUMAS - Mėlynas fonas, baltas žymėjimas: būtinas saugumas
+ raudonas žymėjimas: judėjimas uždraustas



PERSPĖJIMAS - Juodas trikampis bei žymėjimas geltoname fone: pavojus, jeigu nesilaikoma. Vartotojo ar trečiųjų šalių sužeidimo pavojus, su mašinos ar įrankio sugadinimo galimybe.



DRAUDIMAS - Raudonas apskritimas su arba be juostelės: naudojimas ar buvimas draudžiamas.



INFORMACIJA - Informacija - Instrukcija: speciali naudojimo ir inspektavimo instrukcija.

Gamintojas nėra atsakingas už netinkamą panaudojimą ar modifikacijas.



- šis simbolis nurodo staklių atitikimą Europos direktyvai.

SPECIALIOS INSTRUKCIJOS

Stalinių pjovimo staklių konstrukcija yra tokia, kad būtų užtikrintas patikimas tarnavimas, esant darbo sąlygoms, atitinkančioms instrukcijas, bet ji gali būti pavojinga naudotojui, todėl, reguliariai atliekant darbo vietos apžiūrą, būtina yra užtikrinti:

- Tinkamas technines sąlygas (naudojimą pagal paskirtį, atsižvelgiant į bet kokią riziką, gedimo taisyklą, kenksmingus saugumui).
- Marmuro, akmens, granito, plytų ir apdailos medžiagų (porceliano, glazūruotų trinkelėlių, keramikos ir t.t.) pjovimui, aušinant vandeniu, naudoti deimantinį pjovimo diską. Bet kokio kito disko (abrazyvinio, pjūklinio ir pan.) naudojimas yra draudžiamas.
- Personalo, kuris prieš pradėdamas darbą nuodugniai išstudijavo instrukciją, kompetenciją (kvalifikacija, amžius, apmokymas, išsilavinimas); bet koks elektrinio ar kitokio pobūdžio gedimas turi būti tikrinamas kompetentingu personalu (elektriku, remonto meistru, įgaliotu prekybos agentu ir t.t.)
- Kad yra laikomasi perspėjimų ir instrukcijų, pažymėtų ant staklių (pakankamas personalo saugumas, tinkamas naudojimas, bendros saugumo instrukcijos ir t.t.)
- Kad be išankstinio gamintojo patvirtinimo nebuvo atliktos modifikacijos, pakeitimai ar papildymai, kenkiantys saugumui.
- Kad būtų atsižvelgiama į rekomenduojamus aptarnavimo ir periodinės apžiūros intervalus.
- Kad remontui yra naudojamos tik autentiškos atsarginės dalys.

Vardinė gaminio plokštelė

GAMINTOJAS

TIPAS

SVORIS, kg

MAKSIMALUS DISKO D, mm

SKYLĖS D, mm

GREITIS, aps./min

MANUFACTURER		CE	
TYPE	N° SERIE	ANNEE DE FABRICATION	
MASSE UTILE	Kg	PUISSANCE	kW
Ø MAXI OUTIL	mm	PLAGE DE TENSION	V
Ø ALESAGE	mm	FREQUENCE	Hz
T/MN - RPM		INT. UTIL.	A

SERIJA

PAGAMINIMO METAI

GALINGUMAS, kW

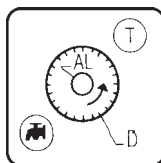
ĮTAMPA, V

DAŽNIS, Hz

SROVĖ, A

1. PANAUDOJIMAS

- Panaudojimas: Marmuro, akmens, granito, plytų, cementinių ir visų apdailos medžiagų (porceliano, glazūruotų trinkelėlių, keramikos ir t.t.) pjovimas.



- Įrankiai: vandeniu aušinamas deimantinis diskas, skersmuo 300 mm - 350 mm (D), kalibras 25,4 mm (AL). (Informacija iš Jūsų įprastinio tiekėjo).

Karborundo diskas



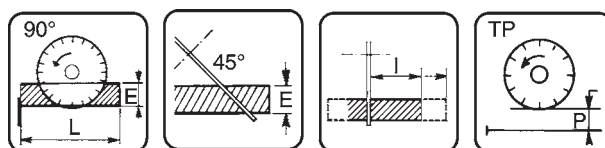
Pjūklo geležtė

Nenaudokite staklių kitiems tikslams, nei tiems, kuriems jos yra sukonstruotos (panaudojant diskinį pjūklą medžiui arba abrazyvinį diską, neatitinkančius naudojimo instrukcijų).

2. TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS

	Galingumas	Įtampa ±5%	Srovės stiprumas	Siurblys
Standartas	2,2 kW (3 AJ) 2,9 kW (4 AJ)	230 V 50 Hz 400 V 50 Hz	14 A 5 A	10 W 230 V 10 W 230 V
Pasirinktis	1,8 kW (2,5 AJ) 1,5 kW (2 AJ)	230 V 50 Hz 115 V 50 Hz	12,5 A 20 A	10 W 230 V 30 W 115 V

- Variklio greitis: 2800 apskukų per minutę
- Disko greitis: 2800 apskukų per minutę
- Elektrinė apsauga: IP 54



- Pjūvio gylis (E):
 - prie 90o : 100 mm - prie 45o : 80 mm
- Pjūvio ilgis (L):
 - 900/1200 mm - storis 100 mm
- Naudingas plotis (w): neribojamas (Palaikymo plotis su pailginimu = 600 mm)
- Tarpas po disku (S): 120 mm (LH)
- Matmenys (mm) L x W x H (priklausomai nuo modelio):
 - su kojelėmis: 1420/1720 x 840 x 1400 (100R/130R)

- darbustalis:
1420/1720 x 625 x 790 x (100R/130R)
- Svoris be krovinio (priklausomai nuo modelio): 106/126 kg (100R/130R)
- kojelės: 7 kg
- Disko aušinimas įpurškiant vandenį į jo apsaugą.
- Minimali rezervuaro talpa:
- 55 l/65 l - ilgis: 1,30 m
- Vandens siurblys:
- 13 W - srovė: nuo 8 iki 10 l/min.
- Elektros energijos tiekimas:
- 230 V : H07-RNF 3 x 1,52 - L 3 m
- 400 V : H 07-RNF 5 x 1,52 - L 3 m
- 115 V : H07-RNF 3 x 2,52 - L 3 m

Modelis	Garso galios lygis	Garso slėgio lygis	Vibracijos lygis
Priklausomai nuo modelio	Lwa (dB) EN ISO 3744	Lpa (dB) EN ISO 4871	G ENV 25349
2,2 / 1,5 KW	80 / 84	79 / 80	0,27 / 0,13

3. STAKLIŲ TECHNINĖ KONTROLĖ IR APRAŠYMAS

- Priimant patikrinkite staklių būklę. Naudodamiesi raktu 7 atsukite varžtus K ir sumontuokite rankenas (žiūr. pieš. Nr. 7)
- Visada laikykite jas visiškai švარიomis
- Periodiškai tikrinkite elektros energijos padavimo kabelį ir prailginimo laidą
- Dirbdami visada laikykitės perspėjimo signalų
- Patikrinkite ar visos dalys yra teisingai pritvirtintos (nėra nenormalios vibracijos) ir teisingai surinktos.

Žiūrėkite piešinį 1a-1b

1. Korpusas
2. Kojelė
3. Kojelės fiksavimo rankena
4. Vandens siurblys
5. Galvutės fiksavimo rankena
6. 90°-45° kampo fiksavimo rankena
7. 30 mm veržlėraktis
8. Išleidimo kamštis
9. Variklis
10. Jungiklis
11. Valdymo rankena

12. Disko apsauga
- 12b. Nuimamas apsaugos dangtis
13. Bėgis
- 14a Didysis darbustalis
- 14b Mažasis darbustalis
15. Platformos ribotuvai
16. Pjovimo galvutė
17. Lafetas
18. Gamintojo lentelė
19. Pjovimo 90o kampu kreipiklis
20. Šoninis darbustalio prailginimas
21. Prailginimo fiksavimo rankenėlė
22. Transportavimo rankenos
23. Disko apsaugos fiksavimo rankenėlė
24. Aukščio nustatymo plokštė
25. Aukščio nustatymo suveržimo rankena
26. Pjūvio gylis derinimo varžtas
27. Darbustalio pakreipimo apsaugos skląstis

4. PRISTATYMAS - PERVEŽIMAS

(Pieš. 1a)

- Naudodamiesi rankena (5) užfiksuokite judančią galvutę priekinėje bėgio dalyje.
- Laikykite stakles už rankenų (22)
- Kojelių pritaikymas:
- Atpalaiduokite keturias rankenas (3).
- Dvi kojeles perkeltkite į priekį (patikrinkite kojelių sujungėjų kampa).
- Pakelkite priekinę dalį ir įstatykite kojelę į stovus.
- Tą patį atlikite ir su galine dalimi.
- Užfiksuokite rankenas (3).



Atlikdami įvairias operacijas visada atjunkite stakles.

5. PATIKRINIMAS PRIEŠ PRADEDANT DARBĄ



Prieš pradėdami darbą staklėmis, prašome perskaityti instrukcijas.



Variklis išjungtas.



Darbo vieta turi būti visiškai išvalyta, gerai apšviesta, iš jos turi būti pašalinti visi pavojai saugumui (kaimynystėje jokio vandens ar pavojingų objektų)



Darbuotojas privalo dėvėti apsauginius drabužius, atitinkančius jo atliekamą darbą.



Mes rekomenduojame, kad į juos įeitų ir akių, ir ausų apsaugos.



Ausų apsaugų naudojimas yra būtinas.



Nedalyvaujantys darbe asmenys privalo palikti darbo vietą.



Naudokite tik tokias geležtes, kuriose pažymėtas maksimalus darbinis greitis yra didesnis už geležtės veleno greitį.

6. DISKO UŽDĖJIMAS

(Pieš. 3)



Atjungdami elektros tiekimo kabelį, išjunkite stakles.

- Atlaisvinkite dvi rankenėles (23), nuimkite jas, o po to ir apsaugą (12b)
- Naudodamiesi 30 mm veržliarakčiu (7), atsukite disko fiksavimo varžtą (A)



Disko fiksavimo varžtas turi kairinį sriegį.

- Nuimkite fiksavimo plokštę (B) ir uždėkite diską.



Atkreipkite dėmesį į sukimosi kryptį, kuri yra rodykle nurodyta ant vieno iš paviršių.

Įsitikinkite, kad kontaktiniai disko ir ašies paviršiai yra švarūs.

- Patikrinkite disko padėtį centruojančioje plokštėje (C).
- Uždėkite fiksavimo plokštę (B) ir užveržkite varžtą (A).
- Uždėkite apsaugą, užveržkite rankenėles (23).

7. ELEKTROS TINKLO PAJUNGIMAS



- ELEKTRINĖ SAUGA:

Dirbkite šiomis staklėmis tik tada, kai jos turi įžemintą 30 mA srovės ribojimo automatinį grandinės pertraukiklį. Kitais atvejais, informacijos apie atitinkamus modelius ieškokite mūsų kataloguose.

- Turi būti teisingai naudojamas RCCB, įskaitant jo tikrinimo reguliarumą. Saugumo sumetimais, įrankius, turinčius RCCB integruotą į kabelį ar tinklo kištuką, esant jų pažeidimams, turi remontuoti gamintojas, kuris nors iš jo agentų arba kvalifikuotos remonto dirbtuvės.

- Varikliai:

- Standartas: su vienu įjungimo-išjungimo jungikliu, automatiškai išsijungiančiu nesant elektros energijai

- 1-fazės, 230 V, 2-3 AJ

3 x 1,5 mm² su kištuko šakute (kabelis 2 P + E)

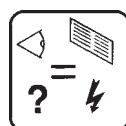
- 3-fazių, 400 V, 3-4AJ

4 arba 5 x 1,5 mm² be kištuko šakutės (kabelis 3 P + E)

- Pasirinktinai: su atjungimo jungikliu su- arba be ampermetro

- 1-fazės, 110 V, 2 AJ

3 x 2,5 mm² be kištuko šakutės



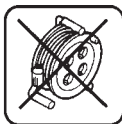
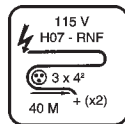
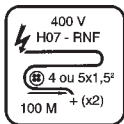
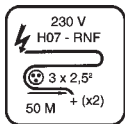
- Įsitikinkite, kad maitinimo tinklo įtampa sutampa su pažymėtąja gamintojo lentelėje ant staklių.

- Trifazis variklis:

Įsitikinkite, kad variklis sukasi ta pačia kryptimi, kaip rodykle yra nurodyta ant įspaudo jo aptaisė: jeigu variklis nesisuka reikiama kryptimi, sukeiskite du elektros maitinimo laidus.



- Naudokite sekančius kištuko šakučių tipus, vienfazius 2 P + E, arba 3 P + E / 3 P + N + E, priklausomai nuo atitinkamos įtampos.



- Prailginimo laidas: H07 RNF tipo kabelio dydžiai, tinkantys prijungimui prie elektros energijos tinklo, yra tokie:

- 3 x 2,5 mm² iki 50 m 230 V įtampai
- 4 arba 5 x 1,5 mm² iki 100 m 400 V įtampai
- 3 x 4 mm² iki 40 m 115 V įtampai

8. PALEIDIMAS



Visada būkite atidūs. Užimkite patogią, simetrišką padėtį.



Nuo grindų ir nuo staklių pašalinkite visus derinimo įrankius bei veržliarakčius.



Visada naudokite disko apsaugą.

• Drėgnam pjovimui:

- Užpildykite padėklą švairiu vandeniu (maksimalus lygis = plokštės pagrindas).
- Panardinkite siurbį į rezervuarą.

Drėgnai pjaunant, užtikrinkite, kad vandens padavimas būtų gausus.



- Staklių paleidimui, nuspauskite žalią mygtuką jungiklyje (pasirinktinai - atjungimo jungiklyje).



- Staklių sustabdymui, nuspauskite raudoną mygtuką.



Kadangi kiekvienose pjaustymo staklėse yra įrengtas savaiminis siurblys, diskas bus apipurkštas, kai tik jos bus įjungtos.

Apsauginis gaubtas užtikrina gerą purškiamo vandens pasiskirstymą.

Vienfazis variklis su įrengtu terminiu grandinės pertraukikliu.

9. PJOVIMO METODAS

• Statmeni pjūviai:

Pjovimo aukščio nustatymas (žiūr. pieš. 1b)

- Atpalaiduokite aukščio reguliavimo suveržimo rankeną 25 (jei ji yra užblokuota disko apsauginiu gaubtu, patraukite jį į save ir pasukite).
- Rankena 11 nustatykite variklio aukštį.
- Tvirtai užveržkite aukščio reguliavimo rankeną.

Eigos ribotuvo aukščio nustatymas.

- Dėl disko susidėvėjimo arba jeigu buvo pažeistas mechanizmas, pjūvio aukštis gali būti negilus.
- Aukštis gali būti reguliuojamas pasukant varžtą 26 ir jo fiksavimo veržlę.



Veskite galvutę išilgai bėgio (esant išjungtam varikliui) ir patikrinkite, kad diskas neturėtų susilietimo taškų su skersiniais ant darbastalių.

Pjovimo kreipiamosios nustatymas (žiūr. pieš. 4)

- Nustatykite pjovimo plotį dantračiu D; plotis yra parodytas nustatymo taisyklėse E. Praplatinimo plačioms medžiagoms įrengimas.
- Atpalaiduokite prailginimo užveržimo rankenėles 21 (žiūr. pieš. 1a)
- Ištraukite prailginimą 20 ir priderinkite jį prie medžiagos.
- Vėl užveržkite prailginimo suveržimo rankenėles.

Pjovimai.

- Perkelkite disko palaikymo galvutę į galinę dalį.

- Padėkite medžiagą ant darbatalio.
- Patraukite galvutę į save ir laipsniškai, nespaudžiant pjovimo geležtės, į priekį (venkite staigaus kontakto su medžiaga).

• Nuožulnūs pjovimai.

Praplatinimo nustatymas (žiūr. pieš. 1a)

- Plačioms medžiagoms, atpalaiduokite prailginimo suveržimo rankenėles 21 ir visiškai išimkite prailginimą 20
- Pasukite jį taip, kad sustotų viršutinėje padėtyje
- Vėl sukabinkite prailginimą užveržkite rankenėles pagal norimą plotį, atkreipdami dėmesį į tai, kad prailginimas ribotuvo 15 atžvilgiu būtų statmenoje padėtyje.

Pakreipimas

- Atpalaiduokite dvi derinimo rankenėles (6) (žiūr. pieš. 1a)
- Apverskite pjovimo galvutės ir bėgio komplektinį bloką.
- Užfiksuokite rankenėles.
- Laikykite didįjį darbatalį 14a už abiejų pusių (žiūr. pieš. 4a ir 4b).
- Patraukite darbatalio pakreipimo apsaugos skląstį 27.
- Pakelkite darbatalį nuo vidurio, pastumdami komplektinį bloką į fiksacijos tašką ties 22,5o.



Tikslu išvengti darbatalių susilietimų su disku, prieš jų pakreipimą visada pakreipkite pjovimo galvutę (žiūr. pieš. 5b).

Lygio pakeitimas

- Pakelkite didįjį darbatalį iš priekio (žiūr. pieš. 5).
- Patraukite darbatalio komplektinį mazgą iki lygio.
- Atleiskite kampo fiksavimo rankenas 6.
- Gražinkite pjovimo galvutę tiesaus pjovimo padėtį.



Saugokitės nepatalpinti savo rankos tarp dviejų darbatalių, kad išvengti jūsų pirštų suspaudimo.

Kad išvengtumėte darbatalių susidūrimų su disku, prieš judinant pjovimo galvutę visada pakeiskite darbatalių lygį (žiūr. pieš. 5c).

Prieš užfiksuodami rankenas, tvirtai įstumkite bėgį į horizontalią padėtį: sugražinimo velenėlis gali išimti jį padėties.

10. DERINIMAI

(žiūr. pieš. 6)

- Joks derinimas nėra būtinas. Tai yra atliekama mūsų dirbtuvėse.
- Tačiau sutrenkimų, varžtų atsipalaidavimo, netinkamos priežiūros atvejais, centruojant galvutę:
 - paderinkite veržlę (E),
 - patikrinkite briaunų statumą (tiesėms pjovimams),
 - užfiksuokite kontrveržlę (derinimas priekinėje ir galinėje pusėje).
- Pasvirimo 45° kampu pataisymui, derinkite veržlę (F) ir kontrveržlę.

11. TECHNINĖ PRIEŽIŪRA (VARIKLIS TURI BŪTI SUSTABDYTAS)



Prieš atlikdami bet kokias operacijas, atjunkite stakles nuo elektros energijos maitinimo šaltinio

- Kasdien valykite stakles
- Valymo palengvinimui darbataliai gali būti nuimami (žiūr. pieš. 4c).
 - Pakreipkite variklį į nuožulnią padėtį.
 - Paimkite didįjį darbatalį 14a už abiejų pusių.
 - Patraukite darbatalio pakreipimo apsauginį skląstį 27.
 - Pakelkite darbatalius pastumdami komplektinį bloką pusę jų eigos kelio ir, keldami didįjį darbatalį nuimkite jį nuo fiksacijos taško priešais prievadą. Pastumkite komplektinį bloką ir nuimkite galinį mažojo darbatalio tvirtinimą 14b. Nuimkite darbatalius.
 - Darbatalių uždėjimui, patalpinkite mažojo darbatalio tvirtinimą į jo prievadą ir glauskite komplektinį bloką, kol priekinis didžiojo darbatalio tvirtinimas galės nusileisti, kai jo prievadas yra atviras.



Visiškam darbastalių nuėmimui ir uždėjimui, pilnai atlaisvinkite variklį (nuožulnioje padėtyje). Nedėkite rankų tarp dviejų darbastalių.

- Reguliariai ištuštinkite rezervuarą, kad pašalintumėte purvo sąnašas, kurios gali užkimšti siurblį, o tai sukels pirmalaikį susidėvėjimą.
- Dideliu kiekiu vandens nuplaukite padėklą.

- Išvalykite siurblį.
- Laikykite sausoje vietoje.
- Ypatingai kruopščiai valykite bėgius: mes patariame naudoti slydimo vašką Loctite VG 26.



Laikykite sausoje, vaikams neprieinamoje vietoje. Kruopščiai prižiūrėkite įrankius.

GEDIMO SURADIMAS

Veikimo sutrikimo atveju, jo sprendimui naudokitės žemiau pateiktomis lentelėmis.

• Staklės neveikia

PRIEŽASTYS	PRIEMONĖS
Neteisingai prijungta prie tinklo arba pažeistas kabelis	-Įsitikinkite, kad elektros energijos maitinimas yra prijungtas teisingai (kištuko šakutė, prailginimo laidas ir pan.) -Patikrinkite elektrinio maitinimo kabelį
Nėra elektrinio maitinimo šaltinio įtampos	-Patikrinkite arba pakvieskite patikrinimui elektrotechniką (grandinės pertraukiklį, kištuko šakutę ir pan.)
Jungiklis su defektu, pažeistas variklio kabelis	-Pakvieskite patikrinimui elektrotechniką arba susisiekite su serviso tarnyba
Sugedęs variklis (nėra energijos, nemalonus kvapas)	-Variklio keitimui kreipkitės į serviso tarnybą

• Sunkiai pasileidžia

PRIEŽASTYS	PRIEMONĖS
Vienfazio variklio paleidimo kondensatorius	-Pakeiskite kondensatorių
Neteisingas trifazės elektros energijos tiekimas (2 fazėmis, variklio kabelio gedimas)	-Pakvieskite patikrinimui elektrotechniką arba susisiekite su serviso tarnyba

• Nepasileidžia siurblys

PRIEŽASTYS	PRIEMONĖS
Pagrindinio elektrinio maitinimo šaltinio kabelis nėra teisingai prijungtas arba yra pažeistas	-Patikrinkite pagrindinio elektrinio maitinimo šaltinio laidą
Nėra įtampos siurblio elektrinėje grandinėje arba pagrindinio elektrinio maitinimo grandinėje	-Patikrinkite siurblio ir pagrindinio elektrinio maitinimo grandines

• Siurblys nepumpuoja vandens

PRIEŽASTYS	PRIEMONĖS
Siurblio korpuse galėjo susidaryti oro tarpas	-Laikydami siurblį už išleidimo vamzdžio, ištraukite jį iš vandens ir vėl panardinkite
Turbina yra užsikimšusi	-Atsukite filtrą ir, naudodami mažą atsuktuvą, pašalinkite visą purvą iš turbinos darbo zonos.

12. SKERSINIO PRAĖJIMO ĮRENGIMAS

- Takelio, kuriuo vėžimėlis slysta ant bėgio, įrengimas (žiūr. pieš. 7a ir 7b)
- Šiai operacijai atlikti reikalingas galinis raktas Nr. 4 ir plokščias veržliaraktis Nr. 13.
- Įrengimas yra atliekamas horizontalioje plokštumoje suveržiant centravimo varžtus H ir vertikalioje plokštumoje suveržiant varžtus I.
- Įrengiant centravimo varžtus: patalpinkite galinį raktą į šešiakampio formos varžto kiaurymę ir plokščiuoju veržliarakčiu truputį atlaisvinkite varžtą J. Galiniu raktu veržkite centravimo varžtą tol, kol nešantysis mechanizmas nebus teisingai įrengtas. Vėl užveržkite varžtą ir patikrinkite vėžimėlio slydimo teisingumą.



Abu centravimo varžtus veržkite vienu metu ir toje pačioje plokštumoje.

Vertikalios plokštumos įrengimui, praleiskite galinį raktą vieną kartą pro aukščio nustatymo plokštę (24), o kitą kartą pro kiaurymę už jungiklio.

13. SVARBŪS PATARIMAI

- Reguliariai suveržinėkite visus varžtus ir veržles.
- Sandėliuojant stakles, mes rekomenduojame geležtę nuimti ir laikyti ją saugiai.
- Įsitikinkite, kad veikimo metu yra pakankamas vandens padavimas.
- Tvirtai užveržkite diską.
- Užtikrinkite, kad kontaktiniai flanšų, disko ir variklio veleno paviršiai būtų švarūs.



Gamintojas atsisako bet kokios atsakomybės už nuostolius ar žalą, atsiradusius dėl netinkamo naudojimo ar bet kokios

modifikacijos, pakeitimų ar elektrinio maitinimo, kurie neatitinka originalių gamintojo specifikacijų.



Šių staklių triukšmo lygis yra išmatuotas pagal S 31.069 standartą. Vartotojo darbo vietoje, garso slėgis gali viršyti 85 db lygį

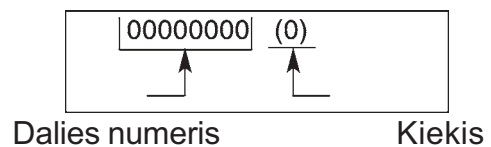
(A). Šiuo atveju yra privaloma imtis individualių saugos priemonių.

14. REMONTAI

Kreipkitės į savo tiekėją, kuris visiškai yra jūsų paslaugoms atlikti remontus per trumpiausią laikotarpį ir už geriausią įmanomą kainą.

15. ATSARGINĖS DALYS

Dėl skubaus atsarginių dalių pristatymo bei tikslu išvengti laiko delsimo, būtina priminti jūsų tiekėjui apie detales, parodytas informacinėje plokštelėje ant staklių, nurodant kuri dalis turi būti pakeista.



Padidintas vaizdas

16. UTILIZAVIMAS



Staklių sugedimo ir utilizavimo atveju, sekančios dalys turi būti utilizuotos sutinkamai su galiojančių teisės aktų reikalavimais.

- Pagrindinės medžiagos:
 - Variklis: Aliuminis (AL), Plienas (AC), Varis (CU), Poliamidas (PA)
 - Staklės: Lakštinis plienas (AC), Ketus (FT)

Naudojimo ir atsarginių dalių instrukcijos, esančios šiame dokumente yra skirtos tik informacijai ir nėra įpareigojančios. Kaip mūsų produkto kokybės tobulinimo politikos dalį, mes pasilikame teisę be išankstinio pranešimo atlikti bet kokias ir visas technines modifikacijas.

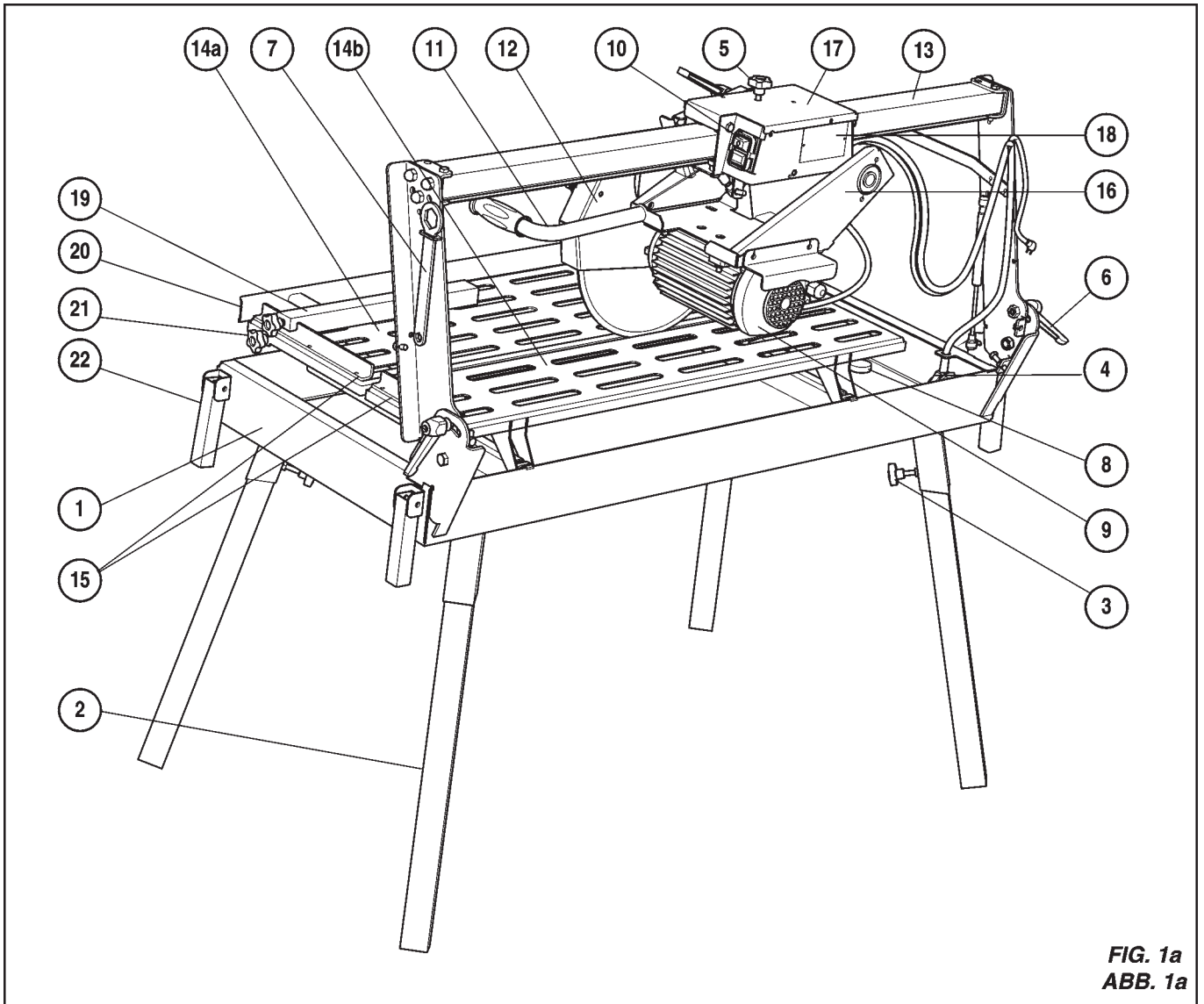


FIG. 1a
ABB. 1a

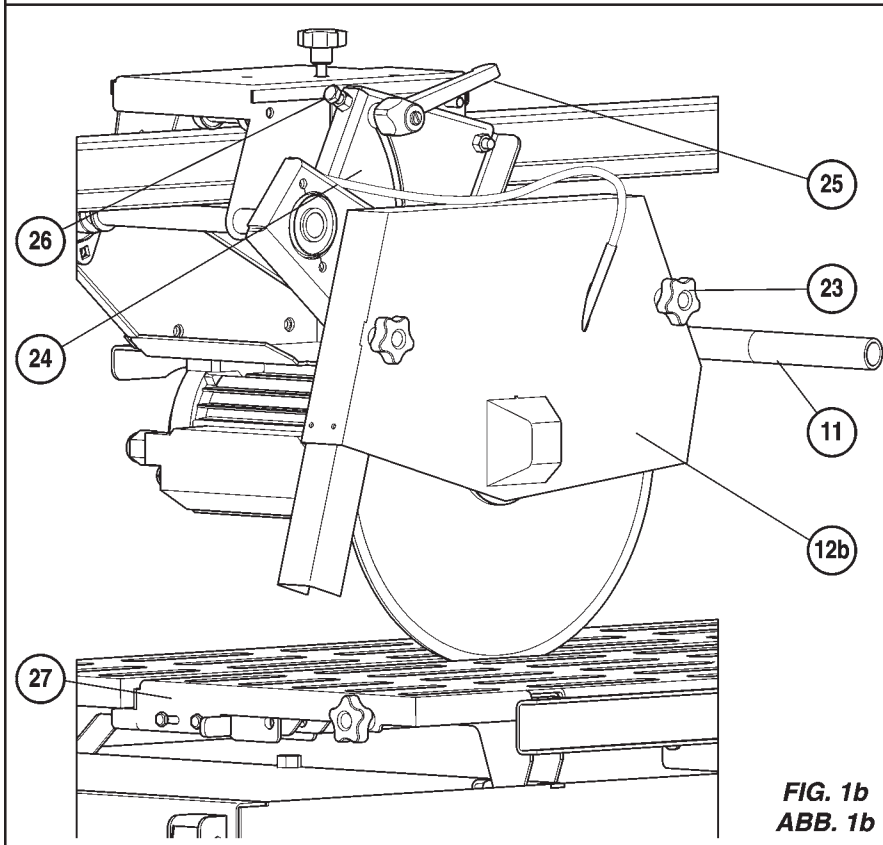


FIG. 1b
ABB. 1b

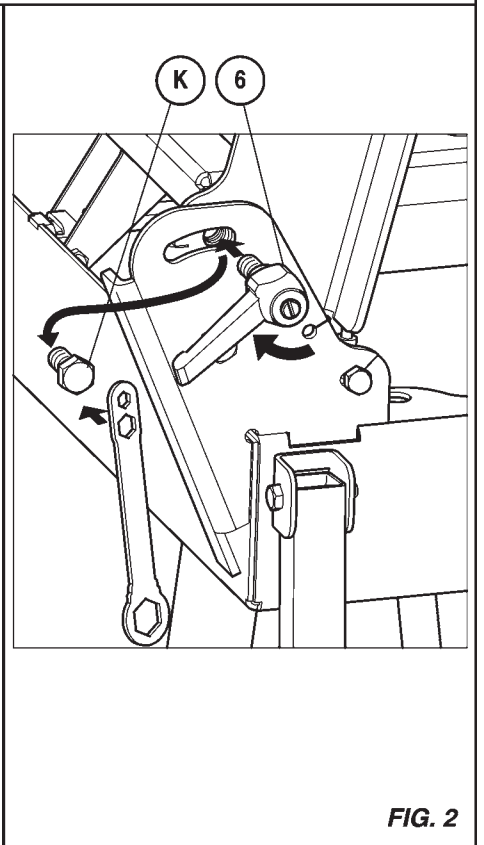


FIG. 2

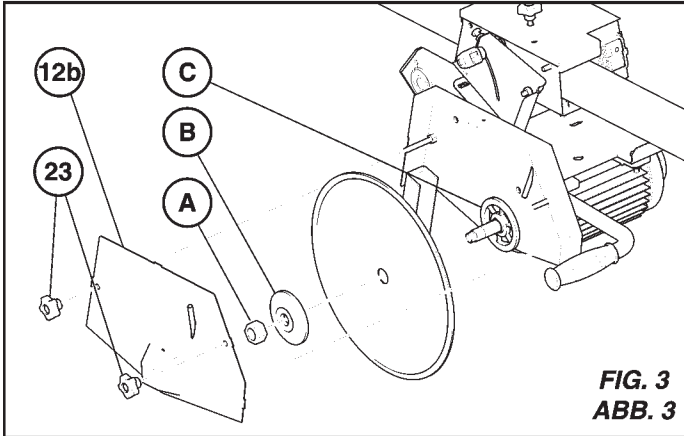


FIG. 3
ABB. 3

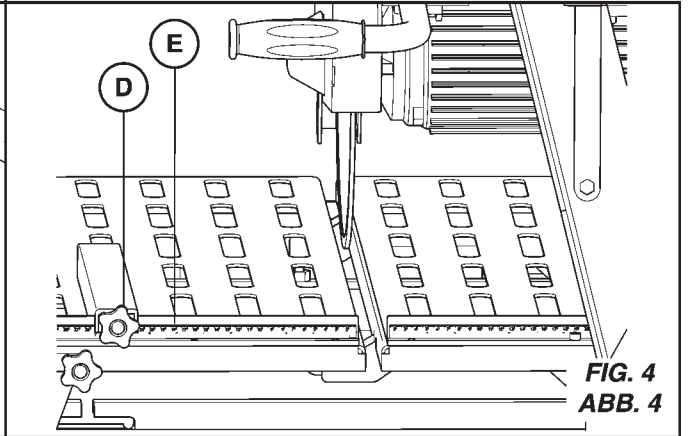


FIG. 4
ABB. 4

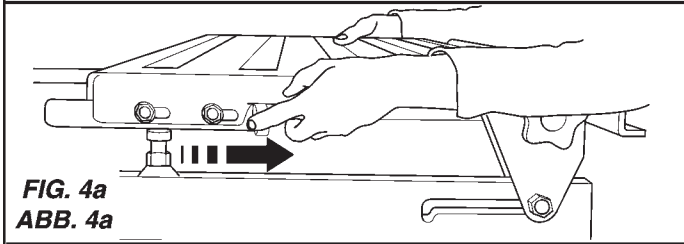


FIG. 4a
ABB. 4a

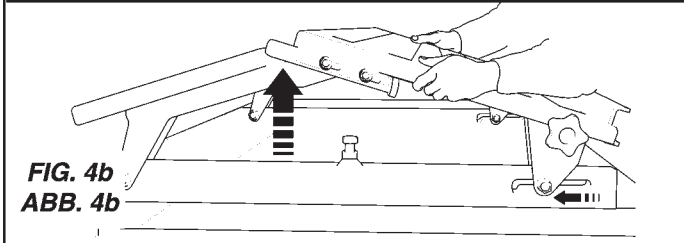


FIG. 4b
ABB. 4b

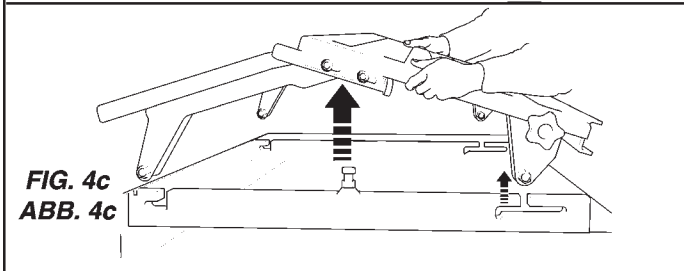


FIG. 4c
ABB. 4c

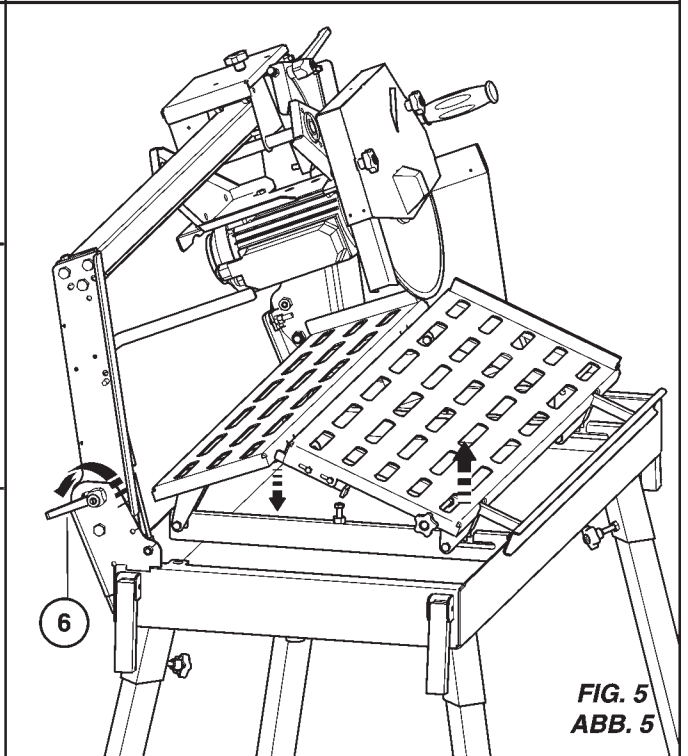


FIG. 5
ABB. 5

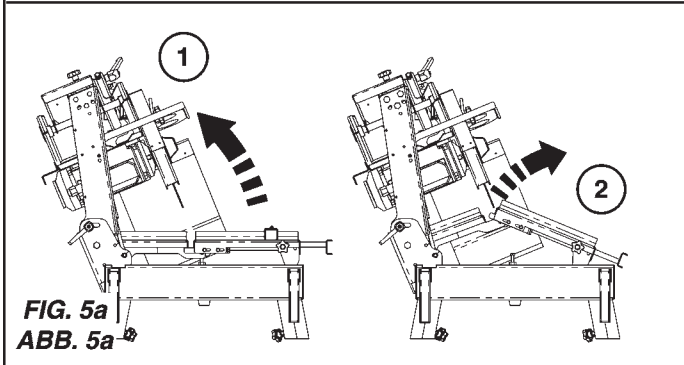


FIG. 5a
ABB. 5a

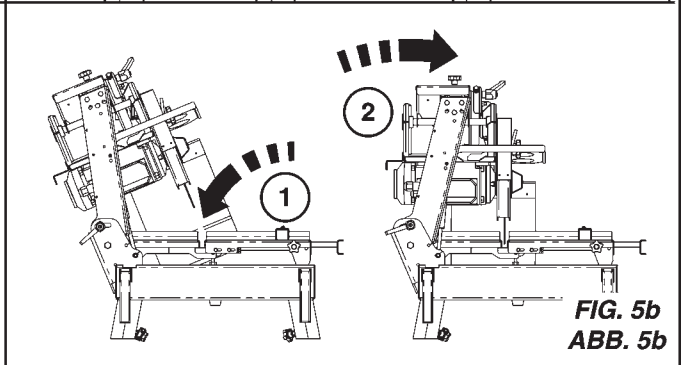


FIG. 5b
ABB. 5b

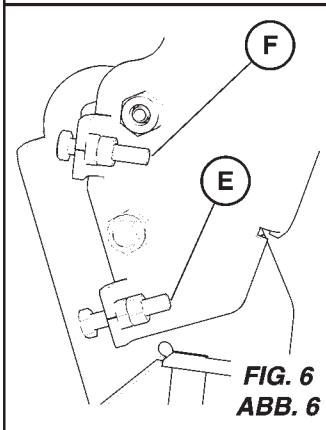


FIG. 6
ABB. 6

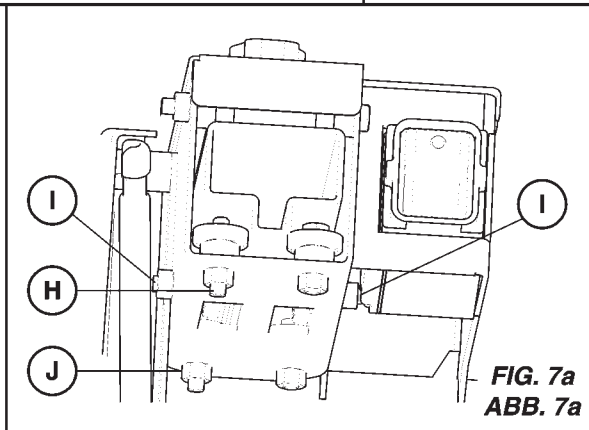


FIG. 7a
ABB. 7a

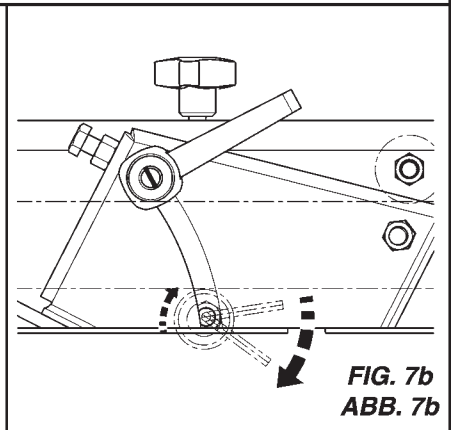
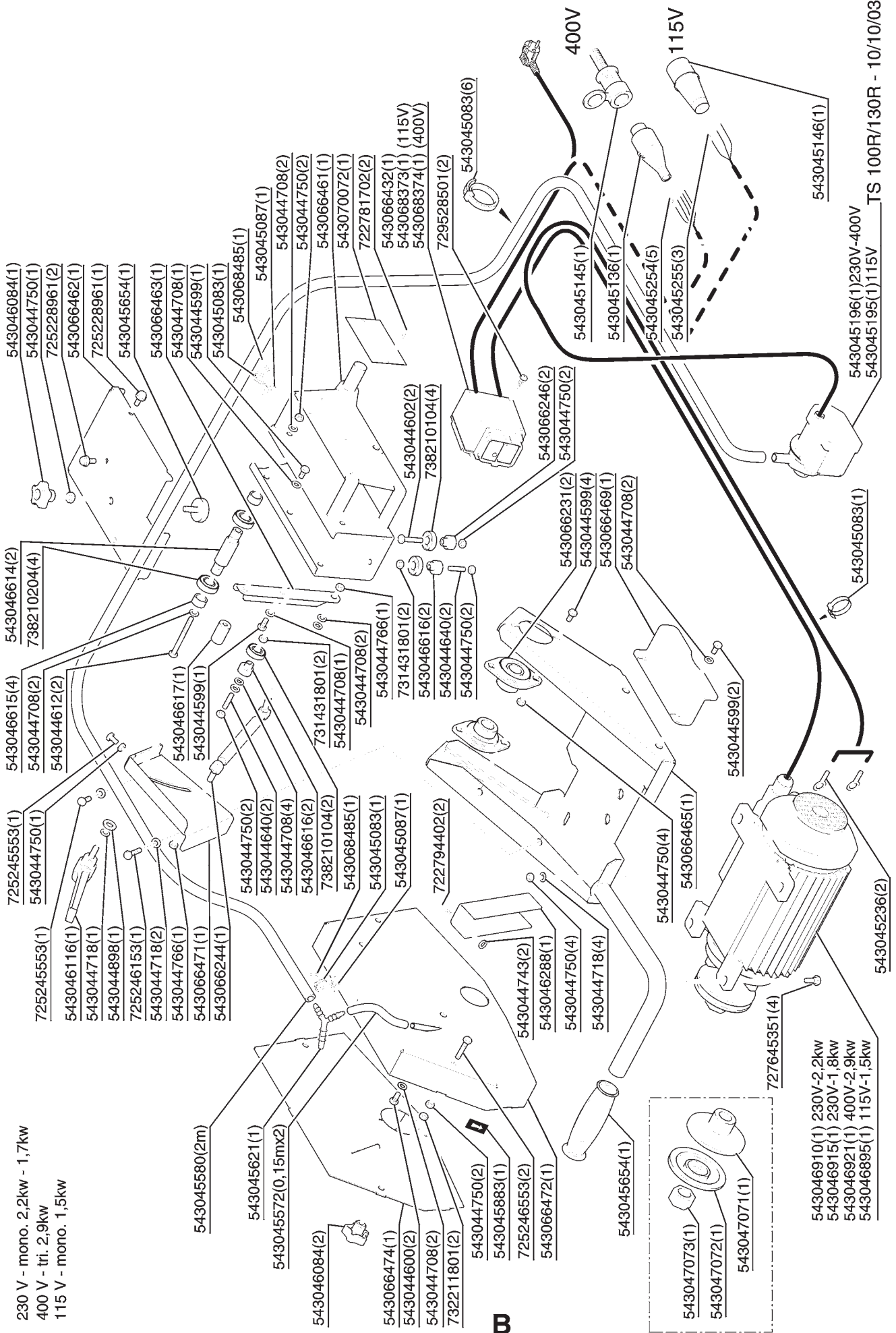


FIG. 7b
ABB. 7b

230 V - mono. 2,2kw - 1,7kw
 400 V - tri. 2,9kw
 115 V - mono. 1,5kw



TS 100R/130R - 10/10/03

LT - Originali instrukcija

 **Husqvarna**

www.husqvarnacp.lt

2009-12-29

