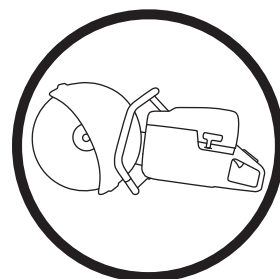


Návod k použití

K 1260, K 1260 Rail

Prostudujte si důkladně tento návod k používání a nepoužívejte stroj, pokud mu zcela nerozumíte.



Czech

VYSVĚTLENÍ SYMBOLŮ

Symbole vyobrazené na tělese stroje

VÝSTRAHA! Při nesprávném nebo neopatrném použití se zařízení může stát nebezpečným nástrojem, což může obsluhu nebo dalším osobám způsobit závažná nebo smrtelná zranění.



Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené.



Používejte osobní ochranné pomůcky. Viz pokyny v části Osobní ochranné pomůcky.



Tento výrobek vyhovuje platným předpisům CE.



VÝSTRAHA! Při řezání vzniká prach, který může při vdechnutí způsobit zranění. Použijte schválenou dýchací masku. Vyvarujte se vdechování benzínových výparů a výfukových plynů. Vždy zajistěte dobré větrání.



VÝSTRAHA! Zpětné rázy mohou být náhlé, rychlé a silné a mohou způsobit životu nebezpečná zranění. Přečtěte si pokyny v návodu před použitím stroje a dodržujte je.



VÝSTRAHA! Jiskry od řezného kotouče mohou způsobit požár v hořlavých materiálech, jako: benzín, dřevo, suchá tráva a jiné.



Sytič



Dekompresní ventil



Doplňování paliva, směs benzínu a oleje



Emise hluku do okolí dle direktivy Evropského společenství. Emise stroje je udána v kapitole Technické údaje a na nálepce.



Další symboly/štítky na zařízení se týkají zvláštních certifikačních požadavků pro určité obchodní trhy.

Popis úrovní výstrahy

Výstrahy jsou odstupňovány do tří úrovní.

VÝSTRAHA!



VÝSTRAHA! Tato úroveň je použita v případě nebezpečí vážného úrazu nebo úmrtí obsluhy nebo v případě nebezpečí vzniku škod v okolním prostoru při nedodržení pokynů uvedených v této příručce.

POZOR!



POZOR! Tato úroveň je použita v případě nebezpečí úrazu obsluhy nebo v případě nebezpečí vzniku škod v okolním prostoru při nedodržení pokynů uvedených v této příručce.

UPOZORNĚNÍ!

UPOZORNĚNÍ! Tato úroveň je použita v případě nebezpečí poškození materiálů nebo zařízení při nedodržení pokynů uvedených v této příručce.

Obsah

VYSVĚTLENÍ SYMBOLŮ

Symboly vyobrazené na tělese stroje 2

Popis úrovní výstrahy 2

OBSAH

Obsah 3

SEZNÁMENÍ SE STROJEM

Vážený zákazníku, 4

Funkce 4

CO JE CO?

Co je co na zkracovačce – K 1260? 5

CO JE CO?

Co je co na zkracovačce – K 1260 Rail? 6

BEZPEČNOSTNÍ VÝBAVA ZAŘÍZENÍ

Všeobecně 7

ŘEZACÍ KOTOUČE

Všeobecně 9

Abrazivní kotouče 9

Diamantové kotouče 10

Přeprava a přechovávání 10

KOMPLETACE A SEŘÍZENÍ

Všeobecně 11

Kontrola hnací osy a podložek příruby. 11

Kontrola pouzdra 11

Kontrola směru otáčení kotouče 11

Montáž řezacího kotouče 11

Kryt řezacího disku 11

Otočná řezací hlava 11

MANIPULACE S PALIVEM

Všeobecně 13

Palivo 13

Plnění paliva 13

Přeprava a přechovávání 14

OBSLUHA

Ochranné prostředky 15

Obecná bezpečnostní opatření 15

Přeprava a přechovávání 19

STARTOVÁNÍ A VYPÍNÁNÍ

Opatření před startováním 20

Startování 20

Vypínání 20

ÚDRŽBA

Všeobecně 21

Schema technické údržby 21

Čištění 22

Funkční kontrola 22

TECHNICKÉ ÚDAJE

Technické údaje 26

Řezné vybavení 27

ES Prohlášení o shodě 28

SEZNÁMENÍ SE STROJEM

Vážený zákazníku,

Děkujeme, že jste si zvolili výrobek společnosti Husqvarna.

Doufáme, že budete s naším strojem spokojeni a že s ním budete pracovat nerozlučně po dlouhou dobu. Koupě některého z našich výrobků vám poskytne přístup k profesionální pomoci ohledně oprav a servisu. Pokud jste zakoupili stroj jinde, než u našich autorizovaných prodejců, zeptejte se svého prodejce na nejbližší autorizovaný servis.

Doufáme, že tento návod k obsluze vám bude užitečným dokumentem. Dbejte na to, aby byl návod na pracovišti stále po ruce. Tím, že budete sledovat jeho obsah (použití, servis, údržbu atd.), můžete značně prodloužit životnost stroje a jeho hodnotu při dalším prodeji. Budete-li váš stroj prodávat, pamatujte i na to, abyste předali novému vlastníkovi i návod k použití.

Více než 300 let inovací

Historie švédské společnosti Husqvarna sahá až do roku 1689, kdy švédský král Karel XI. nechal postavit továrnu na výrobu mušket. V té době již byly položeny základy technických dovedností, které stály za vývojem některých špičkových produktů z oblasti loveckých zbraní, jízdních kol, motocyklů, domácích spotřebičů, šicích strojů a zařízení pro venkovní použití.

Společnost Husqvarna je předním globálním výrobcem motorových zařízení používaných v lesnictví, při údržbě parků, trávníků a zahrad a také řezací techniky a diamantových nástrojů pro stavebnictví a kamenické práce.

Odpovědnost uživatele

Odpovědností majitele zařízení nebo zaměstnavatele je, aby obsluha měla dostatečné znalosti týkající se bezpečného používání zařízení. Řídící pracovníci a obsluha si musí prostudovat tento Návod k obsluze a porozumět jeho obsahu. Musí znát následující informace:

- Bezpečnostní pokyny pro používání zařízení.
- Rozsah použití zařízení a jeho omezení.
- Způsob používání a údržby zařízení.

Použití tohoto stroje může být regulováno národními předpisy. Než začnete stroj používat, zjistěte si, jaké předpisy platí v místě, kde budete pracovat.

Výhradní právo výrobce

Veškeré informace a údaje v tomto návodu na obsluhu byly platné v okamžiku jeho předání do tisku.

Společnost Husqvarna AB se řídí strategií neustálého vývoje výrobku a proto si vyhrazuje právo měnit konstrukci a vzhled výrobků bez předchozího upozornění.

Funkce

Výrobky společnosti Husqvarna se vyznačují hodnotami, jako je vysoký výkon, spolehlivost, inovativní technologie, pokročilá technická řešení a ohled na životní prostředí.

Některé z jedinečných funkcí vašeho produktu jsou popsány níže.

Active Air Filtration™

Odstředivé vzduchové čištění pro prodlouženou životnost a delší servisní intervaly.

SmartCarb™

Vestavěná automatická kompenzace filtru vedoucí k udržení vysokého výkonu a ke snížení spotřeby paliva.

EasyStart

Motor a startér jsou zkonstruovány tak, aby bylo zajištěno rychlé a snadné startování zařízení. Snižuje tažný odpor lanka startéru až o 40 %. (Snižuje míru komprese při startování.)

DEX (K 1260)

Sada řezání za mokra s nízkou spotřebou vody pro efektivní potlačování prašnosti.

Výkonný systém tlumení vibrací

Výkonné tlumiče vibrací šetří paže a ruce.

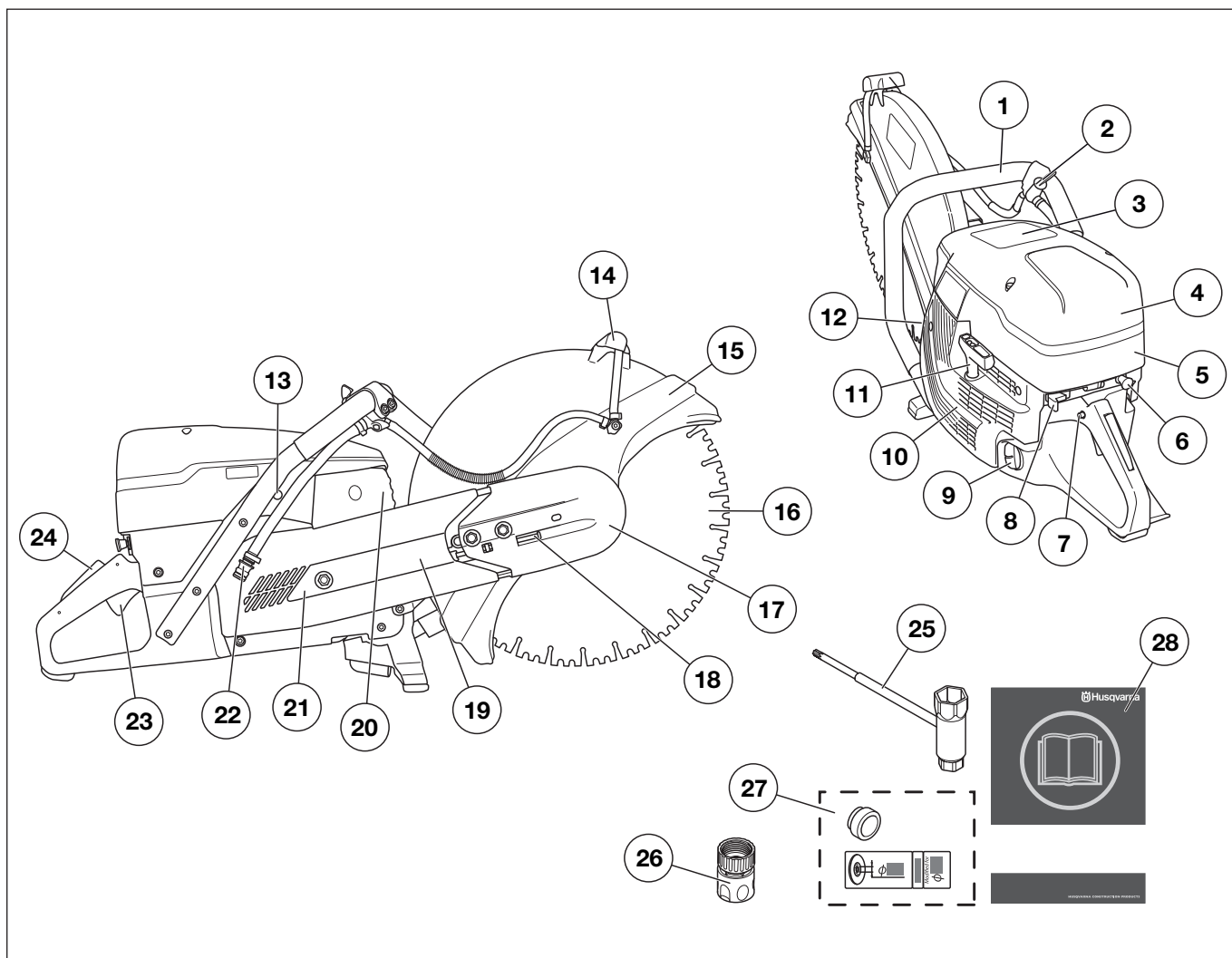
Otočná řezací hlava (K 1260)

Stroj je vybaven otočnou řezací hlavou, která umožňuje řezání v blízkosti stěny nebo u země, omezené pouze tloušťkou krytu kotouče.

Upínací zařízení – RA 10, RA 10 S (K 1260 Rail)

Je připevněn ke kolejnici a vede řez kolmo na upínací zařízení, aby byl řez rovnější.

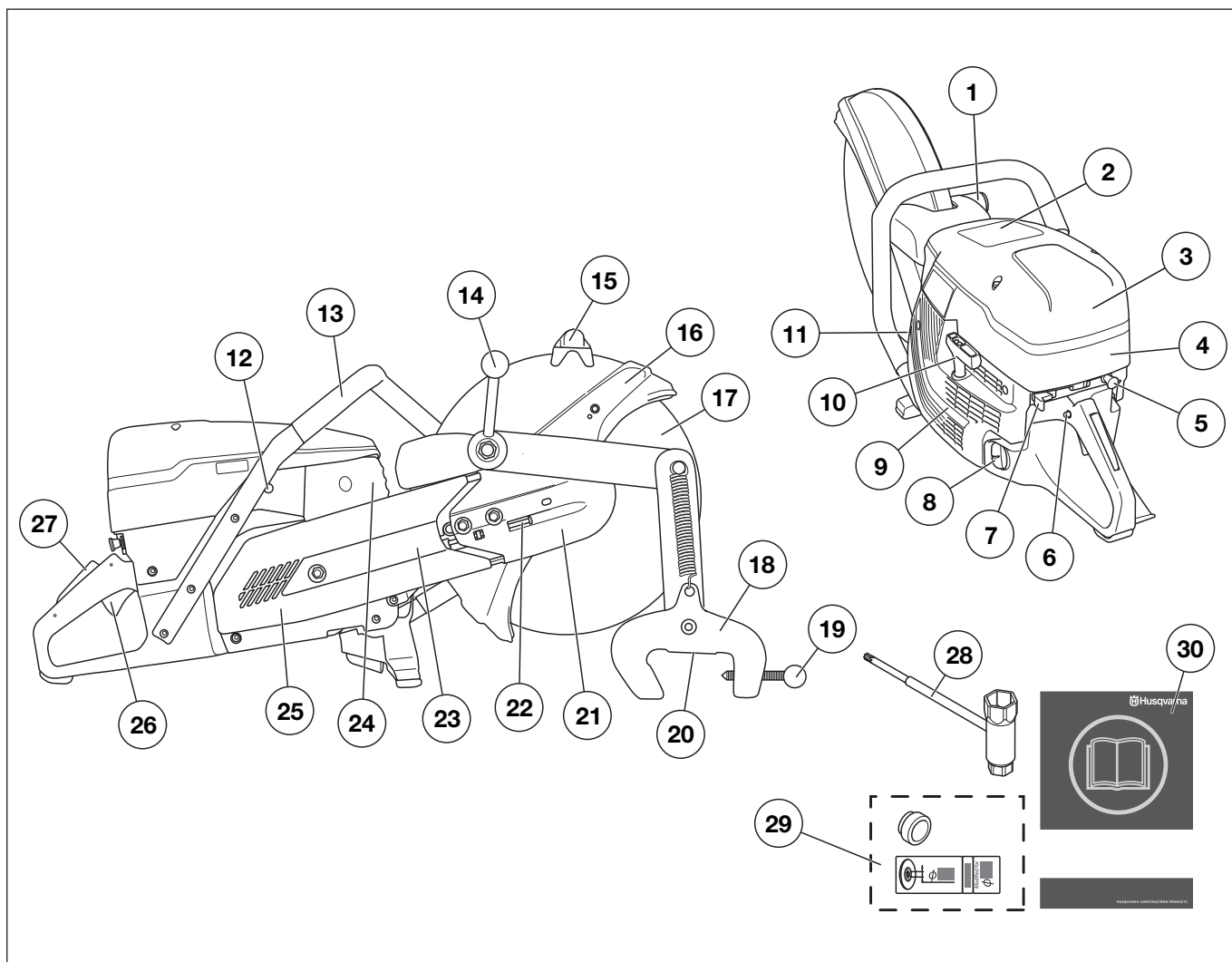
CO JE CO?



Co je co na zkracovačce - K 1260?

- | | |
|---|-----------------------------|
| 1 Přední rukojeť | 15 Kryt řezacího disku |
| 2 Vodní kohoutek | 16 Řezací kotouč |
| 3 Informační a výstražný štítek | 17 Řezací hlava |
| 4 Kryt vzduchového filtru | 18 Napínač řemene |
| 5 Kryt válce | 19 Řezací rameno |
| 6 Regláž sytiče | 20 Tlumič výfuku |
| 7 Zarážka plynu startu | 21 Kryt řemene |
| 8 Stop spínač (vypínač zapalování) | 22 Napojení vody s filtrem |
| 9 Víčko palivové nádrže | 23 Páčka plynu |
| 10 Startér | 24 Pojistka páčky plynu |
| 11 Startovací madlo | 25 Kombinovaný klíč |
| 12 Typový štítek | 26 Připojení vody, GARDENA® |
| 13 Dekompresní ventil | 27 Pouzdro + štítek |
| 14 Seřizovací rukojeť pro ochranný kryt | 28 Návod k použití |

CO JE CO?



Co je co na zkracovačce - K 1260 Rail?

- | | | | |
|----|---|----|----------------------|
| 1 | Montážní příslušenství pro upínací zařízení | 16 | Kryt řezacího disku |
| 2 | Informační a výstražný štítek | 17 | Řezací kotouč |
| 3 | Kryt vzduchového filtru | 18 | Upínací zařízení |
| 4 | Kryt válce | 19 | Fixační rukojeť |
| 5 | Regláž sytiče | 20 | Řezací vodič |
| 6 | Zarážka plynu startu | 21 | Řezací hlava |
| 7 | Stop spínač (vypínač zapalování) | 22 | Napínač řemene |
| 8 | Víčko palivové nádrže | 23 | Řezací rameno |
| 9 | Startér | 24 | Tlumič výfuku |
| 10 | Startovací madlo | 25 | Kryt řemene |
| 11 | Typový štítek | 26 | Páčka plynu |
| 12 | Dekompresní ventil | 27 | Pojistka páčky plynu |
| 13 | Přední rukojeť | 28 | Kombinovaný klíč |
| 14 | Fixační rukojeť rozbrušovací pily | 29 | Pouzdro + štítek |
| 15 | Seřizovací rukojeť pro ochranný kryt | 30 | Návod k použití |

BEZPEČNOSTNÍ VÝBAVA ZAŘÍZENÍ

Všeobecně



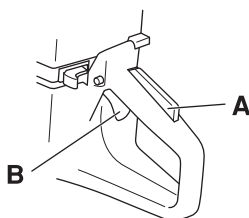
VÝSTRAHA! Nikdy nepoužívejte stroj, který má poškozené bezpečnostní vybavení! V případě, že by stroj nevyhověl při jakékoli z těchto kontrol, je nutno vyhledat autorizované servisní středisko a nechat závadu odstranit.

Motor by měl být vypnutý a vypínač by se měl nacházet v poloze STOP.

Tato část popisuje bezpečnostní vybavení stroje, jeho účel a způsob, kterým by se měla provádět kontrola a údržba, aby byla zajištěna jeho správná funkce.

Pojistka páčky plynu

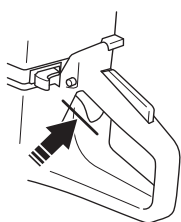
Zarážka regláže plynu je konstruována tak, aby zamezila nedobrovolné aktivaci regláže plynu. Stlačíte-li zarážku (A) uvolní se regláž plynu (B).



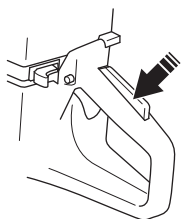
Zarážka zůstane stlačena tak dlouho jak je stlačena regláž plynu. Po puštění rukojeti jde jak škrtecí klapka tak i zarážka plynu do své výchozí polohy. Toto se děje pomocí dvou na sobě nezávislých systémů zpětných pružin. To znamená, že se škrtecí klapka automaticky zarazí v poloze volnoběhu.

Kontrola pojistky páčky plynu

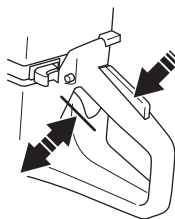
- Zkontrolujte, zda při uvolnění pojistky páčky plynu zapadne páčka plynu do polohy, při které je motor ve volnoběžných otáčkách.



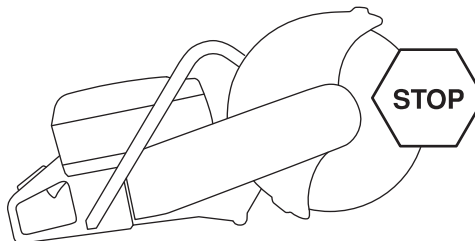
- Stiskněte pojistku páčky plynu a zkontrolujte, zda se po uvolnění vrátí do své výchozí polohy.



- Zkontrolujte, zda se páčka plynu a její pojistka volně pohybují a zda jejich vratné pružiny fungují správně.

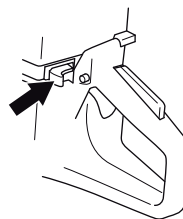


- Uvedte motorovou rozbrušovací pilu do chodu a zcela otevřete škrtecí klapku. Uvolněte ovládání škrtecí klapky a zkontrolujte, zda se řezací kotouč zastaví a zůstane v klidu. Pokud se řezací kotouč otáčí, když je nastavena poloha otáček chodu naprázdno, je třeba zkontrolovat na karburátoru nastavení volnoběžných otáček. Viz pokyny v části Údržba.



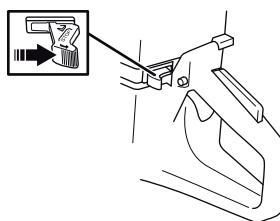
Stop spínač (vypínač zapalování)

Pomocí vypínače zapalování se vypíná motor.



Kontrola vypínače

- Nastartujte motor a zkontrolujte, zda se motor zastaví při přesunutí vypínače zapalování do vypnuté polohy.

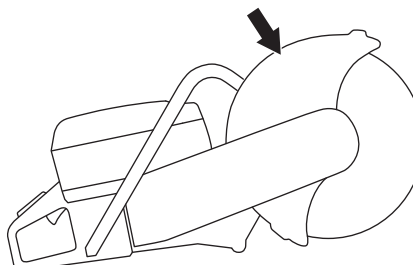


Kryt řezacího disku



VÝSTRAHA! Před spuštěním stroje vždy zkontrolujte, že je kryt správně namontován.

Tento kryt je namontován nad řezacím kotoučem a je konstruován tak, aby chránil uživatele před odmrštěnými odřezky.



BEZPEČNOSTNÍ VÝBAVA ZAŘÍZENÍ

Kontrola krytu řezacího disku.

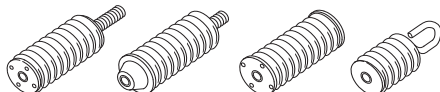
- Zkontrolujte, zda ochranný kryt řezacího kotouče nemá trhlinky nebo nevykazuje jiné známky poškození. V případě poškození jej vyměňte.
- Zkontrolujte také, zda je řezací kotouč správně namontován a zda není poškozen. Poškozený řezací kotouč může způsobit úraz.

Antivibrační systém



VÝSTRAHA! Nadměrné vystavení vibracím může u osob se zhoršenou funkcí krevního oběhu vést k poruchám oběhového nebo nervového systému. V případě, že byste pocítili příznaky obtíží způsobených nadměrným vystavením vibracím, spojte se se svým lékařem. Mezi tyto příznaky patří ztrnulost končetin, ztráta citu, mravenčení, píchání, bolest, zeslábnutí, změna barvy nebo vzhledu pokožky. Tyto příznaky se obvykle objevují v prstech, na ruce nebo v zápěstí. Tyto příznaky se mohou zhoršit při nízkých teplotách.

- Stroj je vybaven antivibračním systémem, který je konstruován tak, aby minimalizoval vibrace a usnadňoval práci se strojem.
- Antivibrační systém stroje snižuje přenos chvění mezi jednotkou motoru/řezným mechanismem a rukojetí stroje. Tělo motoru včetně řezacího vybavení je izolováno od rukojetí pomocí prvků, tlumících vibrace.



Kontrola systému tlumení vibrací



VÝSTRAHA! Motor by měl být vypnutý a vypínač by se měl nacházet v poloze STOP.

- Pravidelně kontrolujte, zda se na blocích antivibračního systému neobjevují trhliny či deformace. Vyměňte je, pokud jsou poškozené.
- Zkontrolujte, zda je tlumicí prvek pevně uchycen mezi jednotkou motoru a rukojetí.

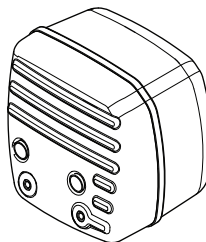
Tlumič výfuku



VÝSTRAHA! Nikdy nepoužívejte zařízení, které má poškozený nebo demontovaný tlumič výfuku. Vadný tlumič může značně zvýšit hladinu hluku a nebezpečí požáru. Vždy mějte protipožární vybavení blízko po ruce.

Tlumič výfuku je během provozu i po zastavení velmi horký. To platí i při volnoběhu. Dejte pozor na nebezpečí požáru, zvláště při manipulaci v blízkosti hořlavých látek nebo plynů.

Tlumič výfuku je určen k omezení úrovně hluku na minimum a k usměrnění výfukových plynů směrem od uživatele.



Kontrola tlumiče výfuku

Pravidelně kontrolujte, zda je tlumič kompletní a zda je správně upevněn.

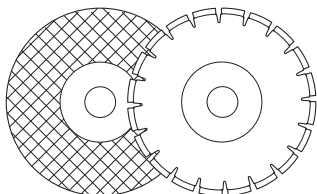
ŘEZACÍ KOTOUČE

Všeobecně



VÝSTRAHA! Řezací kotouč se může rozbít a způsobit uživateli velké škody.

- Zkracovací disky jsou ve dvou základních provedeních: abrasivní disky a diamantové kotouče.



- Nejekonomičtější jsou nejčastěji řezací disky o vysoké kvalitě. Řezací disky o nižší kvalitě mají často nižší řezací schopost a kratší životnost, což znamená vyšší náklady ve vztahu k množství opracovaného materiálu.
- Dohlédněte na to, aby byla použita správná nábojnice k tomu řeznému disku, který je nasazen na stroji. Viz návod pod rubrikou Montáž řezného disku.

Vhodné řezací kotouče

Řezací kotouče	K 1260	K 1260 Rail
Abrasivní kotouče	Ano*	Ano*
Brusné kotouče pro řezání kolejnic	Ne	Ano*
Diamantové kotouče	Ano	Ano**
Ozubené kotouče	Ne	Ne

*Bez vody

**Diamantové kotouče k řezání za sucha

Řezací kotouče pro různé materiály



VÝSTRAHA! Nikdy nepoužívejte řezný kotouč k řezání jiného materiálu než toho, pro který je určen.

Při řezání umělých hmot pomocí diamantového kotouče může dojít ke zpětnému odrazu, když se materiál vlivem tepla vznikajícího při řezání rozpustí a přilepí se ke kotouči. Nikdy neřežte plastové materiály diamantovým kotoučem!

Při řezání kovu vznikají jiskry, které by mohly způsobit požár. Nepoužívejte stroj v blízkosti hořlavých látek nebo plynů.

Postupujte podle pokynů dodávaných s řezacím kotoučem, které se týkají vhodnosti kotouče pro různá použití. V případě nejasností se obraťte na svého prodejce.

	Beton	Kov	Kolejnice	Plast	Litina
Abrasivní kotouče	X	X		X	X
Brusné kotouče pro řezání kolejnic			X		
Diamantové kotouče	X	X*			X*

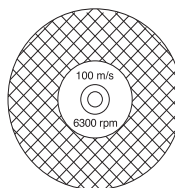
* Pouze speciální kotouče.

Ruční vysokorychlostní stroje



VÝSTRAHA! Nikdy nepoužívejte řezací kotouč s označením nižšího počtu otáček než co je uvedeno na rozbrušovací pile. Používejte pouze řezací kotouče, které jsou určeny pro vysokorychlostní ruční rozbrušovací pily.

- Naše řezací kotouče jsou vyrobeny pro vysokorychlostní přenosné rozbrušovací pily.
- Řezací kotouč musí být označen stejným počtem otáček nebo vyšším ve srovnání s tím, který je uveden na štítku na rozbrušovací pile. Nikdy nepoužívejte řezací kotouč s nižším počtem otáček než s tím, který je uveden na rozbrušovací pile.



Vibrace v kotoučích

- Používáte-li příliš velký nátisk, může disk ztratit svou kulatost a může začít vibrovat.
- Menší nátisk může eliminovat vibraci. Jinak vyměňte disk.

Abrasivní kotouče

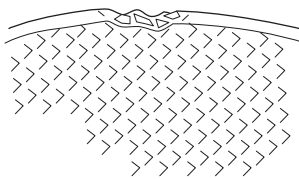


VÝSTRAHA! Brusné kotouče nepoužívejte spolu s vodou. Když je brusný kotouč vystaven působení vody nebo vlhkosti, zhoršuje se jeho pevnost a hrozí zvýšené riziko jeho rozlomení.

- Řezací materiál v abrasivních kotoučích tvoří brusná zrnka, spojená pomocí organických pojidel. "Zesílené řezací kotouče" jsou vybudovány na bázi textilu nebo vláken, což zabrání úplnému rozlomení při maximálním počtu otáček, kdyby došlo k popraskání nebo poškození kotouče.
- Prestanda řezacího kotouče je dána typem a velikostí brusných zrněk a typem a tvrdostí pojidla.

ŘEZACÍ KOTOUČE

- Dohlédněte na to, aby nebyl řezací kotouč poškozen nebo neměl trhlinky.



- Zkuste abrazivní disk tím, že jej pověsíte na prst a lehce na něj ťuknete rukojetí šroubováku nebo jiným předmětem. Neuslyšíte-li zcela jasný a zvonivý tón, je disk poškozený.



Brusné kotouče pro různé materiály

Typ kotouče	Materiály
Kotouč na beton	Beton, asfalt, kamenné zdivo, litina, hliník, měď, mosaz, kabely, pryž, umělá hmota atd.
Kotouč na kovy	Ocel, legované oceli a jiné tvrdé kovy.
Kotouč pro řezání kolejnic	Kolejnice

Řezání kolejnic

Používejte pouze speciálně určené řezací kotouče pro řezání kolejnic.

Diamantové kotouče

Všeobecně



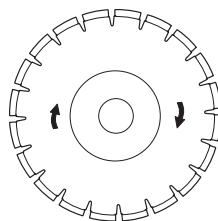
VÝSTRAHA! Při řezání umělých hmot pomocí diamantového kotouče může dojít ke zpětnému odrazu, když se materiál vlivem tepla vznikajícího při řezání rozpustí a přilepí se ke kotouči.

Diamantové kotouče se při použití mohou velmi zahřát. Přehřátý kotouč je výsledkem nesprávného používání a může být příčinou deformace disku, která následně může způsobit škody na majetku a zranění osob.

Při řezání kovů vznikají jiskry, které by mohly způsobit požár. Nepoužívejte stroj v blízkosti hořlavých látek nebo plynů.

- Diamantové kotouče se skládají z ocelové kostry opatřené segmenty s průmyslovými diamanty.
- Diamantové kotouče dají nižší náklady na pracovní úkon, méně častou výměnu kotouče a konstantní hloubku řezu.

- Při použití diamantového kotouče dohlédněte na to, aby se otáčel ve směru šipky na kotouči.



Diamantové kotouče pro různé materiály

- Diamantové řezací kotouče jsou vhodné pro kamenné, železobetonové a další kompozitní materiály.
- Diamantové kotouče jsou v provedení o několika stupních tvrdosti.
- Pro řezání kovů by měly být používány speciální kotouče. Požádejte svého prodejce o pomoc při výběru správného výrobku.

Ostření diamantových kotoučů

- Používejte vždy jen ostrý diamantový kotouč.
- Diamantové kotouče mohou být tupé, používáte-li nesprávný podávací tlak nebo při řezání některých materiálů jako silně vyztužený beton. Práce s tupým diamantovým kotoučem způsobí přehřátí, což vede k odpadnutí diamantových segmentů.
- Naostřete kotouč tak, že řezáte v měkkém materiálu, jako je pískovec nebo cihla.

Diamantové kotouče k řezání za sucha

- Diamantové kotouče pro řezání za sucha mohou a nemusí být chlazeny vodou.
- Při suchém řezání vytáhněte disk z řezu po každých 30 až 60 sekundách a nechte ho běžet ve vzduchu po dobu asi 10 sekund, aby vychladl. Pokud tak neučiníte, může se kotouč přehřát.

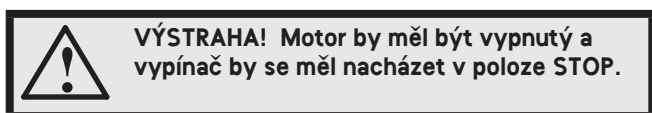
Diamantové kotouče k řezání za mokra

- Diamantové kotouče pro řezání za mokra musí být chlazeny vodou. Pokud tak neučiníte, může se kotouč přehřát.
- Vodní chlazení ochlazuje kotouč, zvyšuje jeho životnost a snižuje tvorbu prachu.

Přeprava a přechovávání

- Nepřechovávejte ani nepřpravujte zkracovačku s nasazeným řezným kotoučem. Všechny řezné kotouče je nutno po použití se stroje sejmut a dobře přechovávat.
- Přechovávejte kotouč v prostoru suchém, kde nemůže dojít k mrazu. Buďte zvláště opatrní s abrazivními kotouči. Abrazivní kotouče je nutno přechovávat na vodorovné ploše. Přechovááte-li abrazivní disk ve vlhku, může dojít k porušení vyvážení a tím k poškození.
- Prohlédněte pozorně nové kotouče, zda nejsou poškozeny po přepravě nebo přechovávání.

Všeobecně

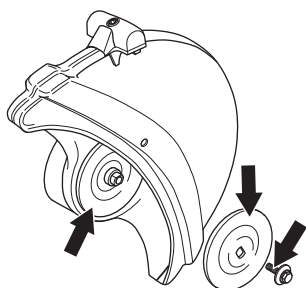


Řezací disky Husqvarna jsou schváleny pro ruční rozbrušovací pily.

Kontrola hnací osy a podložek příruby.

Vyměňujete-li řezací disk za nový zkontrolujte také podložky příruby a hnací osu.

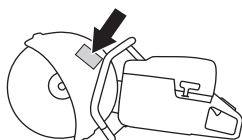
- Zkontrolujte, že jsou závity hnací osy nepoškozeny.
- Zkontrolujte, že kontaktní plochy řezacího disku a podložek příruby nejsou poškozené, mají správný rozměr a jsou čisté a běží správně na hnací ose.



Nepoužívejte nikdy křivé, uražené, naražené nebo znečištěné podložky příruby. Nepoužívejte podložky příruby různých rozměrů.

Kontrola pouzdra

Pouzdra se používají pro připevnění stroje ke středovému otvoru řezacího kotouče. Stroj se dodává se dvěma různě velkými pouzdry, 20mm (25/32") a 25,4mm (1"). Na štítku na krytu kotouče je označeno, které pouzdro bylo osazeno ve výrobě.

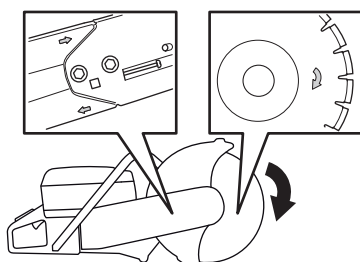


Při výměně pouzdra je potřeba aktualizovat označení na stroji pomocí dodaného štítku.

- Zkontrolujte, zda pouzdro na vřetenu hřídele stroje odpovídá středovému otvoru řezacího kotouče. Na řezacím disku je uveden průměr centrického otvoru disku.

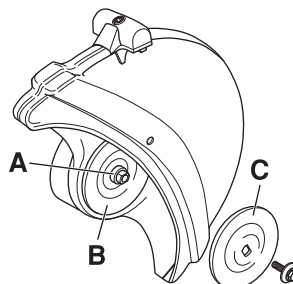
Kontrola směru otáčení kotouče

- Při použití diamantového kotouče dohlédněte na to, aby se otáčel ve směru šipky na kotouči. Směr otáčení kotouče je vyznačen šipkami na řezacím rameni.

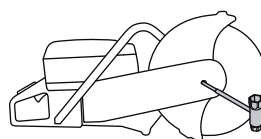


Montáž řezacího kotouče

- Disk se umístí na vložku (A) mezi vnitřní podložkou příruby (B) podložkou příruby (C). Podložka příruby se natočí tak, aby správně dosedla na osu.



- Zajistěte hřídel. Zasuňte nástroj do otvoru v řezací hlavě a otáčejte kotoučem až nadoraz.



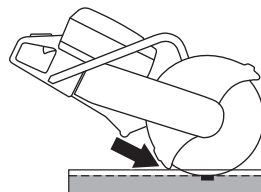
- Šroub, který drží řezací kotouč, se utáhne pomocí momentu 15–25 Nm.

Kryt řezacího disku

Kryt řezacího vybavení je nutno nastavit tak, aby zadní část naléhala na opracovávaný kus. Odpad a jiskry od řezaného materiálu se sbírají v krytu a odvádí se od uživatele.

Kryt kotouče je zablokovaný třením.

- Přitiskněte konce krytu proti součásti nebo upravte kryt pomocí nastavovacího madla. Kryt musí být vždy namontován na stroji.



Otočná řezací hlava (K 1260)

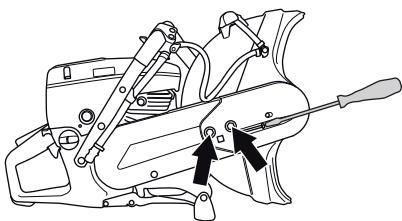
Stroj je vybaven otočnou řezací hlavou, která umožňuje řezání v blízkosti stěny nebo u země, omezené pouze tloušťkou krytu kotouče.

Při řezání s otočenou řezací hlavou existuje zvýšené riziko zpětného rázu. Řezací kotouč je dále od středu stroje, což znamená, že madlo a řezací kotouč již nejsou vyrovnány. Je obtížnější kontrolovat stroj, pokud se kotouč zablokuje nebo zasekne v nebezpečné zóně zpětného rázu. Další informace naleznete v odstavci Zpětný ráz v části Provoz.

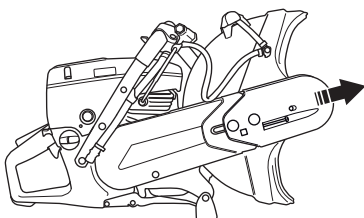
Mohou být také narušeny některé z prospěšných ergonomických funkcí stroje. S otočenou řezací hlavou by se mělo řezat pouze tehdy, pokud není možné řezat standardním způsobem.

KOMPLETACE A SEŘÍZENÍ

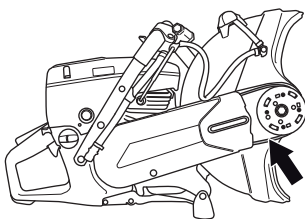
- Při uvolňování řemene nejprve uvolněte dva šrouby a poté stavěcí šroub.



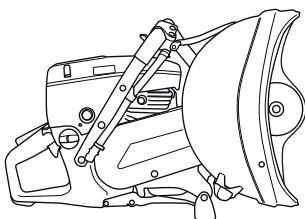
- Nyní odšroubujte šrouby a demontujte kryt řemenu.



- Odpojte vodní hadici od krytu kotouče.
- Sejměte řemen z řemenice.



- Řezná hlava je nyní volná a lze ji vytáhnout ze stroje.
- Odmontujte řezací hlavu a připevněte ji na druhou stranu řezacího ramene.



- Připevněte kryt řemene na otočenou řezací hlavu.
- Utáhněte hnací řemen. Viz pokyny v části Údržba.
- Pokud budete řezat zamokra, připevněte ke stroji delší vodní hadici.

MANIPULACE S PALIVEM

Všeobecně



VÝSTRAHA! Spouštění motoru v uzavřeném nebo špatně větraném prostoru může způsobit smrt udušením nebo otravou oxidem uhelnatým. Při práci v jámách nebo výkopech hlubších než jeden metr zajistěte pomocí ventilátorů řádnou cirkulaci vzduchu.

Palivo a výpary paliva jsou velmi hořlavé a jsou zdraví škodlivé při jejich vdechnutí a kontaktu s pokožkou. Buďte proto opatrní při zacházení s palivem a dbejte na to, aby byla v místě zacházení s palivem dobrá ventilace.

Výfukové plyny z motoru jsou horké a mohou obsahovat jiskry, které by mohly zažehnout požár. Nikdy nestartujte zařízení uvnitř budovy nebo v blízkosti hořlavých materiálů!

V blízkosti paliva nekurte ani neumísťte žádné horké předměty.

Palivo

UPOZORNĚNÍ! Stroj je vybaven dvoudobým motorem a při jeho provozu se musí vždy použít směs benzínu a oleje pro dvoudobé motory. Aby se zaručilo správné složení směsi, je velmi důležité přesně odměřovat množství přidávaného oleje. Když mícháte malá množství paliva, i malé nepřesnosti mohou výrazně ovlivnit poměr směsi.

Benzín

- Používejte vždy kvalitní olovnatý či bezolovnatý benzín.
- Nejnižší doporučené oktanové číslo je 90 (RON). Pokud použijete do motoru benzín s oktanovým číslem menším než 90, může dojít k tzv. klepání motoru. Výsledkem je vysoká teplota motoru, která může být příčinou jeho vážného poškození.
- Při dlouhodobé práci v režimu vysokých otáček se doporučuje používat benzín s vyšším oktanovým číslem.

Ekologické palivo

Doporučujeme používat ekologicky šetrný benzín (také nazývaný alkylátový benzín) nebo ekologicky šetrný benzín pro čtyřdobé motory smíchaný s olejem pro dvoudobé motory podle níže uvedeného návodu.

Palivo smíchané s etanolem, je možné použít E10 (max. 10% podíl etanolu). Použití směsi s etanolem s vyšším obsahem než u E10 může vytvořit systém se slabým spalováním, což může způsobit poškození motoru.

Olej pro dvoudobé motory

- Abyste dosáhli co nejlepších výsledků a výkonu, používejte olej pro dvoudobé motory HUSQVARNA, který je vyráběn speciálně pro naše vzduchem chlazené dvoudobé motory.
- Nikdy nepoužívejte olej pro dvoudobé motory chlazené vodou, někdy také nazývaný olej pro lodní motory (tzv. TCW).
- Nikdy nepoužívejte olej určený pro čtyřdobé motory.

Míchání směsi

- Vždy míchejte benzín a olej v čisté nádobě určené na pohonné hmoty.
- Míchání začněte vždy nalitím poloviny dávky benzínu. Potom přidejte celou dávku oleje. Směs paliva dobře promíchejte (protřepejte). Přidejte zbývající polovinu dávky benzínu.
- Směs paliva před nalitím do palivové nádrže zařízení důkladně promíchejte (protřepejte).
- Nemíchejte větší dávku paliva než na jeden měsíc dopředu.

Poměr směsi

- 1:50 (2%) s olejem pro dvoudobé motory HUSQVARNA nebo podobným.
- 1:33 (3%) s ostatními oleji určenými pro dvoudobé motory chlazené vzduchem, klasifikovanými pro JASO FB/ISO EGB.

Benzín, litrů	Olej pro dvoudobé motory, litrů	
	2% (1:50)	3% (1:33)
5	0,10	0,15
10	0,20	0,30
15	0,30	0,45
20	0,40	0,60

Plnění paliva



VÝSTRAHA! Před doplněním paliva motor vypněte a nechte jej po několik minut zchladnout. Motor by měl být vypnutý a vypínač by se měl nacházet v poloze STOP.

Před doplňováním paliva otvírejte uzávěr nádrže pomalu, aby se mohl zvolna uvolnit přetlak.

Očistěte prostor okolo palivové zátky.

Po doplnění paliva pečlivě uzavřete uzávěr palivové nádrže. Nedbalost může vést ke vzniku požáru.

Před zahájením startování se s motorovým foukačem přemísťte alespoň 3 m od místa, kde jste doplňovali palivo.

Stroj nikdy nestartujte:

- Jestliže vám na stroj vyteklo palivo nebo motorový olej: Je třeba všechno rozlité palivo setřít a zbytek nechat vypařit.
- Jestliže jste potřísnili palivem sebe nebo oděv, převlékněte se. Omyjte ty části těla, které byly v kontaktu s palivem. Použijte mýdlo a vodu.
- Jestliže ze stroje uniká palivo. Pravidelně kontrolujte těsnost uzávěru palivové nádrže a přívodů paliva.

Přeprava a přechovávání

- Stroj i palivo je třeba přechovávat a přepravovat tak, aby se eventuální ucházející palivo a benzínové výpary nedostaly do kontaktu s jiskrami nebo otevřeným ohněm, například od elektrických strojů, elektrických motorů, elektrických spínačů/vypínačů, tepelných kotlů apod.
- Palivo je vždy třeba přechovávat a přepravovat v nádobách, určených a schválených výhradně k tomuto účelu.

Dlouhodobé uskladnění

- Před uložením stroje na delší dobu je nutno vyprázdnit nádržku na palivo. Zjistěte na vaší nejbližší benzínové čerpací stanici, kam lze odevzdat zbylé palivo.

Ochranné prostředky

Všeobecně

- Nikdy nepracujte se strojem, nemáte-li možnost přivolat pomoc v případě nehody.

Osobní ochranné pomůcky

Při každém použití stroje je nutné používat schválené osobní ochranné pomůcky. Osobní ochranné pomůcky nemohou vyloučit nebezpečí úrazu, ale sníží míru poranění v případě, že dojde k nehodě. Požádejte svého prodejce o pomoc při výběru správného vybavení.



VÝSTRAHA! Při použití výrobků jako jsou rezačky, rozbušovačky, vrtačky, které brousí nebo formují materiál, může vznikat prach a výpary, které mohou obsahovat škodlivé chemikálie. Zkontrolujte strukturu materiálu, se kterým budete pracovat, a použijte vhodnou dýchací masku.

Dlouhodobé vystavování působení hluku může vést k trvalému poškození sluchu. Proto vždy používejte schválenou ochranu sluchu. Je nutné dát vždy pozor na výstražné signály nebo volání, používáte-li ochranu sluchu. Sejměte vždy ochranu sluchu ihned po zastavení motoru.

Vždy používejte:

- Schválenou ochrannou přilbu
- Ochrana sluchu
- Schválená ochrana očí. Použijete-li vizír je nutno použít i schválené ochranné brýle. Schválené ochranné brýle jsou takové, které odpovídají standardu ANSI Z87.1 pro USA nebo EN 166 pro státy EU. Vizír musí splnit požadavky dle standardu EN 1731.
- Dechová rouška
- Silné rukavice s jistým úchopem.
- Přílehavý, silný a pohodlný oděv, který dovolí plnou pohyblivost.
- Vysoké boty s ocelovou špičkou a neklouzavou podrážkou.

Ostatní ochranné prostředky



POZOR! Při práci s tímto zařízením může docházet k jiskření a vzniká riziko požáru. Vždy mějte při ruce protipožární vybavení.

- Hasicí přístroj
- Vždy mějte po ruce soupravu pro poskytování první pomoci.

Obecná bezpečnostní opatření

Tento oddíl popisuje základní bezpečnostní pravidla při práci se strojem. Tyto informace nikdy nemohou nahradit profesionální zručnost a zkušenost.

- Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené.

- Odpovědností obsluhy je, aby lidé nebo jejich majetek byli chráněni před nehodami a dalšími riziky.
- Zařízení musí být udržováno v čistotě. Symboly a nálepky musí být plně čitelné.

Vždy používejte zdravý rozum

Není možné zmínit všechny představitelné situace, se kterými se můžete setkat. Vždy buďte opatrní a používejte zdravý rozum. V případě, že se dostanete do situace, kdy se necítíte bezpečně, ukončete práci a požádejte o radu odborníka. Obratě se na vašeho prodejce, servis nebo na zkušeného pracovníka se strojem. Nepouštějte se do žádné práce, na kterou se cítíte nedostatečně kvalifikováni!



VÝSTRAHA! Při nesprávném nebo neopatrném použití se zařízení může stát nebezpečným nástrojem, což může obsluze nebo dalším osobám způsobit závažná nebo smrtelná zranění.

Dětem a osobám, které nejsou seznámeny s používáním stroje, nedovolte jeho použití ani opravy.

Nedovolte pracovat se strojem nikomu, kdo si předem nepřečetl a neporozuměl obsahu návodu k použití.

Nikdy stroj nepoužívejte, když jste unaveni, po požití alkoholu nebo když užíváte léky, které mohou ovlivnit váš zrak, odhad nebo koordinaci pohybů.



VÝSTRAHA! Neoprávněné změny a nebo použití nepovolného příslušenství může způsobit vážné zranění nebo smrt uživatele či jiných osob. Konstrukce zařízení nesmí být za žádných okolností upravována bez svolení výrobce.

Nikdy neupravujte stroj tak, že byste změnil trvale jeho původní konstrukci, a nepoužívejte jej ani v případě, kdy se vám bude zdát, že ji upravil někdo jiný.

Nikdy nepoužívejte stroj, který není zcela v pořádku. Pravidelně provádějte kontroly a údržbu podle servisních pokynů popsanych v této příručce. Některé úkony údržby a opravy mohou provádět pouze vyškolení a kvalifikovaní odborníci. Viz pokyny v části Údržba.

Vždy používejte originální příslušenství.



VÝSTRAHA! Tento stroj vytváří během provozu elektromagnetické pole. Toto pole může za určitých okolností narušovat funkci aktivních či pasivních implantovaných lékařských přístrojů. Pro snížení rizika vážného či smrtelného poranění doporučujeme osobám s implantovanými lékařskými přístroji poradit se před použitím stroje s lékařem a s výrobcem implantovaného lékařského přístroje.

Bezpečnost pracovního prostoru



VÝSTRAHA! Bezpečnostní vzdálenost od rozbrušovacího stroje je 15 metrů. Jste zodpovědní za to, že se v pracovním okruhu nezdržují zvířata a diváci. Nezačínáte řezat pokud není pracovní okruh volný a pokud vy nestojíte pevně.

- Prohlédněte své okolí a ujistěte se, že se v něm nenachází nic, co by mohlo ovlivnit vaši kontrolu nad zařízením.
- Zajistěte, aby nemohlo dojít ke kontaktu osob nebo nějakých předmětů s řezacím zařízením nebo k zasažení částmi kotouče v případě jeho rozlomení.
- Nepoužívejte motorový foukač za špatného počasí, jako např. v husté mlze, prudkém dešti, silném větru, silném mrazu apod. Práce za špatného počasí je namahavá a může vést k nebezpečným okolnostem, např. ke kluzkému podloží.
- Nikdy nezačínáte pracovat se strojem dokud není pracovní plocha prázdná a vy nestojíte pevně. Ujistěte se o tom, že nemůže při práci dojít ke spadnutí materiálu a tím ke škodám a úrazu. Buďte velmi opatrní při práci ve svahu.
- K vytvoření bezpečného pracovního prostředí se ujistěte, že je pracovní plocha řádně osvětlena.
- Zkontrolujte, zda není v pracovním prostoru nebo v materiálu určeném k řezání vedeno nějaké potrubí nebo elektrické kabely.

Hlavní principy činnosti



VÝSTRAHA! Nenaklánějte rozbrušovací pilu do strany, toto může způsobit uváznutí kotouče nebo jeho zlomení a tím může dojít k úrazu.

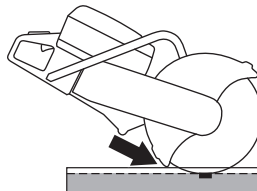
Naprosto se vyvarujte řezání pomocí boku kotouče; dojde takřka jistě k jeho poškození, zlomení a toto může způsobit velkou škodu. Užívejte pouze řezný díl.

Při řezání umělých hmot pomocí diamantového kotouče může dojít ke zpětnému odrazu, když se materiál vlivem tepla vznikajícího při řezání rozpustí a přilepí se ke kotouči. Nikdy neřežte plastové materiály diamantovým kotoučem!

Při řezání kovu vznikají jiskry, které by mohly způsobit požár.

- Nepoužívejte stroj v blízkosti hořlavých látek nebo plynů.
- Zařízení je zkonstruováno a určeno k řezání pomocí brusných kotoučů nebo diamantových kotoučů určených pro vysokorychlostní ruční zařízení. Zařízení nesmí být používáno s jakýmkoliv jiným typem kotouče nebo pro jakýkoliv jiný typ řezání.
- Zkontrolujte také, zda je řezací kotouč správně namontován a zda není poškozen. Pokyny naleznete v části Řezací kotouče a Montáž a nastavení.
- Zkontrolujte, zda používáte správný řezací kotouč pro danou aplikaci. Pokyny naleznete v části Řezací kotouče.
- Nikdy neřežte azbestové materiály!

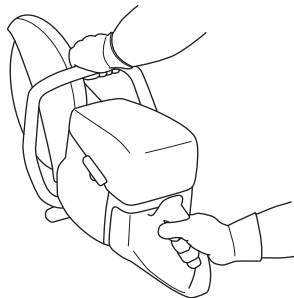
- Je-li motor v chodu udržujte vzdálenost k řezacímu kotouči.
- Pokud je spuštěný motor, nikdy nenechávejte stroj bez dozoru.
- Se strojem nikdy nepohybujte, je-li řezné zařízení v pohybu.
- Kryt řezacího vybavení je nutno nastavit tak, aby zadní část naléhala na opracovávaný kus. Odpad a jiskry od řezaného materiálu se sbírají v krytu a odvádí se od uživatele. Za chodu musí být kryty řezného zařízení vždy nasazeny.



- Nikdy k řezání nepoužívejte zónu zpětného rázu kotouče. Viz pokyny v části Zpětný ráz.
- Držte dobře rovnováhu a stůjte pevně.
- Nikdy neřežte nad úroveň ramen. Nikdy neřežte ze žebříku. Při práci ve výškách použijte plošinu nebo lešení.



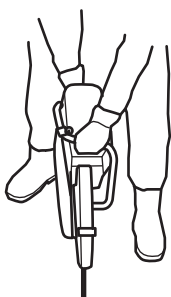
- Držte stroj vždy pevně oběma rukama. Držte jej tak, aby se palec i prsty sevřely kolem držadel.



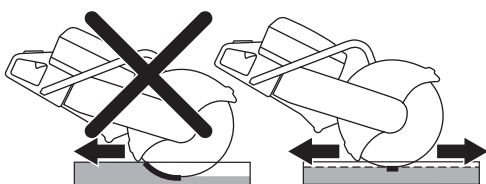
- Stůjte v pohodlné vzdálenosti od zpracovávaného kusu.
- Před spuštěním stroje zkontrolujte, že není disk s ničím ve styku.
- Řezacím kotoučem řežte jemně s vysokou rychlostí otáčení (plný výkon). Udržujte maximální otáčky až do dokončení řezání.
- Nechte stroj pracovat, aniž byste na řezací kotouč působili silou nebo tlačili.

OBSLUHA

- Posunujte stroj ve směru řezacího disku. Tlak ze strany může zničit disk a je velmi nebezpečný.



- Pohybujte diskem vpřed a vzad tak, abyste měli co nejmenší kontaktní plochu mezi diskem a řezaným materiálem. Tím udržujete teplotu disku co nejnižší a řezání je účinné.



Omezení prachu (Platí pouze pro model K 1260)

Stroj je vybaven pohlcovačem prachu DEX (Dust Extinguisher), sadou s odkalovací vodou, která maximálním možným způsobem pohlcuje prach.

Pokud je to možné, používejte kotouče pro řezání zamokra s pohlcovačem prachu DEX, abyste zajistili optimální omezení prachu. Pokyny naleznete v části Řezací kotouče.

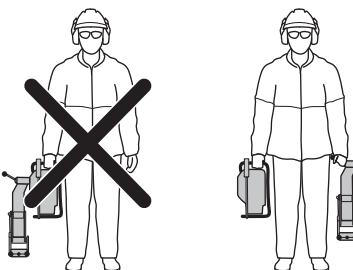
Pomocí kohoutku seřídíte průtok vody tak, aby byl vázán prach z řezání. Objem potřebné vody závisí na typu práce.

Pokud se vodní hadice uvolní ze svých přívodů, znamená to, že stroj je připojen k příliš vysokému tlaku vody. Pokyny k doporučenému tlaku vody naleznete v části Technické údaje.

Řezání kolejnic

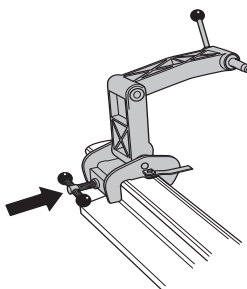
Všeobecně

UPOZORNĚNÍ! Upínací zařízení nesmí být na stroji namontováno během přepravy nebo při manipulaci se zařízením. Upínací zařízení je přesný nástroj, který může být při neopatrném zacházení poškozen, a důsledkem by mohlo být méně přesné řezání.

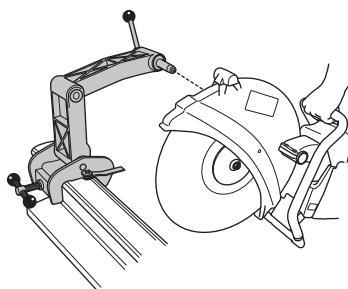


Sestavení upínacího zařízení

- Namontujte upínací zařízení na kolejnici. Pevně dotáhněte fixační rukojeť.



- Namontujte rozbrušovací pilu pravou stranou na upínací zařízení. Montážní příslušenství je na rozbrušovací pile umístěno co nejbližší ke vřetenu na řezacím kotouči při montáži z této strany. Montáž by se proto měla provádět primárně z tohoto směru.



UPOZORNĚNÍ! Nejprve je nutno nasadit upínací zařízení na kolejnici a potom připevnit rozbrušovací pilu do upínacího zařízení. Tím se zajistí, že upínací zařízení bude na kolejnici připevněno kolmo.

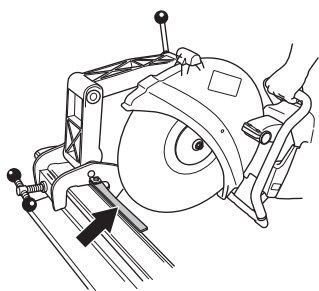
Řezací vodič

Řezací vodič se používá pro vedení kotouče po dráze řezu. Při prvním použití rozbrušovací pily musíte přejízdnout vodič.

- Rozložte řezací vodič.

OBSLUHA

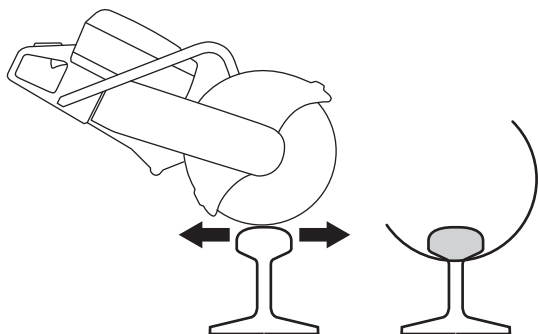
- Upevněte vhodným způsobem řezací vodič paralelně s kolejnicí.



- Opatrně přerážnete vodič.

Pracovní postup

- Rozložte řezací vodič.
- Vyrovnajte řez a rozložte vodič.
- Začněte řezat tím způsobem, že budete strojem kývat ve vodorovném směru dozadu a dopředu. Tímto způsobem bude minimalizován kontakt řezacího kotouče s kolejnicí a sníží se tak nebezpečí ztupení ostří.

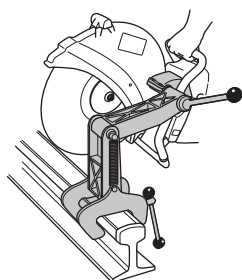


- Když proříznete horní část (A), pokračujte řezáním střední části (B) a dolní části (C).

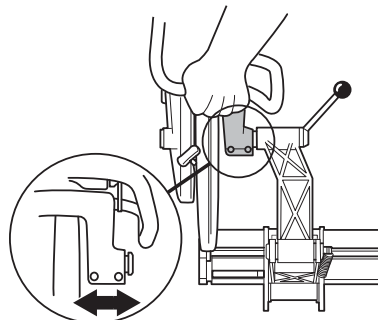


Pokud není možné dokončit řez z jedné strany, musíte rozbrušovací pilu otočit.

- Vypněte stroj.
- Odmontujte rozbrušovací pilu z upínacího zařízení.
- Nasadte rozbrušovací pilu levou stranou na upínací zařízení.



- Snižte řezací kotouč dolů směrem ke kolejnici a zkontrolujte, zda je řezací kotouč vyrovnán v řezu. V případě potřeby nastavte pohyblivé pouzdro tak, aby byl konec kotouče vycentrován uprostřed řezu.



- Nyní můžete pokračovat v řezání.



Obecné tipy

- Používejte pouze speciálně určené řezací kotouče pro řezání kolejnic.
- Dejte plný výkon, až kotouč dosáhne maximálních otáček. Snižte výkon, aby otáčky poklesly; tím se sníží vibrace řezacího kotouče při zahájení řezu a docílíte se tím rovnějších řezů. Dejte plný výkon a udržujte maximální otáčky až do dokončení řezání.
- Držte rukojeť stroje tak, abyste měli ruce vyrovnány s řezacím kotoučem. Tím dosáhnete maximální rychlosti řezání, prodloužíte životnost kotouče a docílíte rovného řezu.
- Při správném řezání trvá přerážnutí kolejnice 50 kg/m zhruba jednu minutu a přerážnutí kolejnice 60 kg/m zhruba jednu a půl minuty. Pokud trvá řezání déle, zkontrolujte svou techniku řezání. Vzniklé problémy jsou často způsobeny nesprávnou technikou řezání nebo tupými řezacími kotouči.

Zpětný ráz

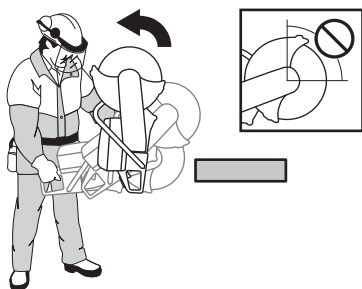


VÝ STRAHA! Ke zpětným rázům dochází nečekaně a mohou být velmi prudké. Rozbrušovací pila může být vymrštěna směrem nahoru a zpět k uživateli rotačním pohybem způsobujícím vážné nebo dokonce smrtelné zranění. Je bezpodmínečně nutné rozumět principu vzniku zpětných rázů a jak jim před použitím zařízení zabránit.

Zpětný ráz je náhlý pohyb směrem vzhůru, ke kterému může dojít, když se řezné kotouče zaseknou v zóně zpětného rázu. Zpětné rázy jsou většinou nepatrné a představují pouze malé nebezpečí. Zpětný ráz však může být velmi prudký a může

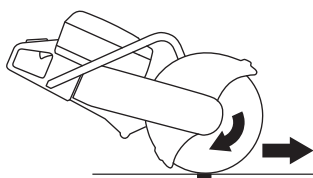
OBSLUHA

rozbrušovací pilu vymrští směrem nahoru a zpět k uživateli rotačním pohybem způsobujícím vážné nebo dokonce smrtelné zranění.



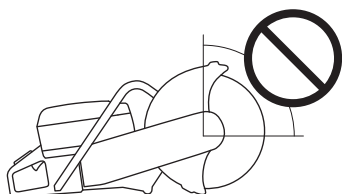
Reaktivní síla

Při řezání je vždy přítomna reaktivní síla. Tato síla táhne zařízení opačným směrem oproti směru otáčení kotouče. Většinu času je tato síla nepatrná. Pokud dojde k zaseknutí kotouče, tato reaktivní síla se znásobí a může dojít ke ztrátě kontroly nad rozbrušovací pilou.



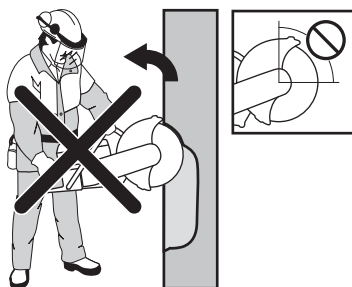
Zóna zpětného rázu

Nikdy k řezání nepoužívejte zónu zpětného rázu kotouče. Pokud dojde k zaseknutí kotouče v zóně zpětného rázu, reaktivní síla rozbrušovací pilu vymrští směrem nahoru a zpět k uživateli rotačním pohybem způsobujícím vážné nebo dokonce smrtelné zranění.



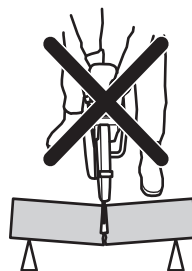
Zpětný ráz způsobený stoupáním kotouče

Pokud je k řezání použita zóna zpětného rázu, reaktivní síla způsobí stoupání kotouče v řezu. Nepoužívejte zónu zpětného rázu. K řezání použijte spodní kvadrant kotouče, abyste zabránili zpětnému rázu způsobenému stoupáním kotouče.



Zpětný ráz způsobený přiskřípnutím kotouče

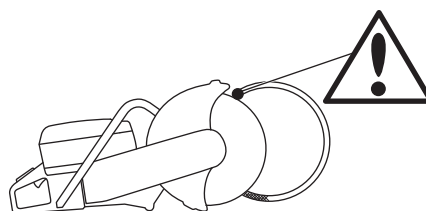
K přiskřípnutí kotouče dochází při sevření řezu. Pokud dojde k zaseknutí kotouče, tato reaktivní síla se znásobí a může dojít ke ztrátě kontroly nad rozbrušovací pilou.



Pokud dojde k zaseknutí kotouče v zóně zpětného rázu, reaktivní síla rozbrušovací pilu vymrští směrem nahoru a zpět k uživateli rotačním pohybem způsobujícím vážné nebo dokonce smrtelné zranění.

Řezání trubek a přiskřípnutí kotouče

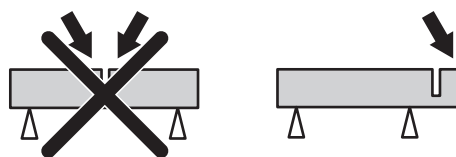
Při řezání trubek je třeba dbát zvýšené opatrnosti. Pokud není trubka řádně podepřena a řez není při řezání stále rozevřen, může se kotouč zaseknout v zóně zpětného rázu a způsobit vážný zpětný ráz.



Ochrana před zpětným rázem

Zabránit zpětnému rázu je jednoduché.

- Podepřete obrobek tak, aby byl řez při řezání stále rozevřen. Pokud je řez rozevřen, nedochází k žádným zpětným rázům. Pokud se řez uzavře a skřípne kotouč, dochází vždy k riziku zpětného rázu.



- Buďte opatrní při vsunutí kotouče do stávajícího řezu.
- Dejte pozor na to, zda se zpracovávaný kus nepřesune nebo nestane-li se něco jiného, co by mohlo způsobit sevření řezu a uskřípnutí kotouče.

Přeprava a přechovávání

- Zařízení při transportu zajistěte, aby nedocházelo k poškození a nehodám.
- Nepřechovávejte ani nepřevážejte zkracovačku s nasazeným řezným kotoučem.
- Informace o transportu a skladování řezacích kotoučů naleznete v části Řezací kotouče.
- Informace o transportu a skladování paliva naleznete v části Manipulace s palivem.
- Skladujte zařízení v uzamykatelném prostoru mimo dosah dětí a nepovolaných osob.

STARTOVÁNÍ A VYPÍNÁNÍ

Opatření před startováním



VÝSTRAHA! Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené.

Používejte osobní ochranné pomůcky. Viz pokyny v části Osobní ochranné pomůcky.

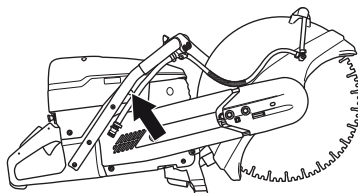
Dbejte, aby se v pracovním prostoru nenacházely nepovolané osoby, mohlo by dojít k vážnému úrazu.

Zkontrolujte, zda je řádně zajištěna zátka palivové nádrže a zda nedochází k úniku paliva. Nebezpečí požáru.

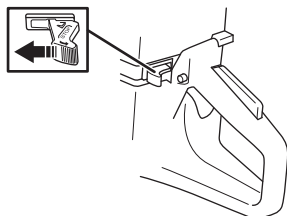
- Provádějte denní údržbu. Viz pokyny v části Údržba.

Startování

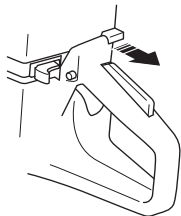
- **Dekompresní ventil:** Stiskněte ventil pro snížení tlaku ve válci, tím se usnadní uvedení motorové rozbrušovací pily do chodu. Dekompresní ventil je třeba použít při každém uvádění do chodu. Když se stroj uvede do chodu, ventil se automaticky vrátí do své původní polohy.



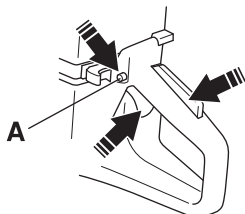
- **Stop spínač (vypínač zapalování):** Přesvědčte se, zda je vypínač (STOP) nastaven v levé poloze.



- **Sytič - studený motor:** Vytáhněte zcela ovládač sytiče.



- **Plyn na startovací pozici:** Stlačte záračku regláže plynu, regláž plynu a potom záračku startovacího plynu (A). Pusťte regláž plynu a tato je zablokována v poloze polovičního plynu. Záračka se povolí úplným stlačením regláže plynu.



Nastartujte motor



VÝSTRAHA! Při uvádění motoru do chodu se řezací kotouč otáčí. Ujistěte se, že se může otáčet volně.

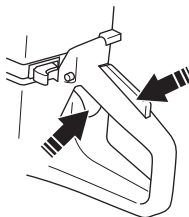
- Uchopte přední rukojeť levou rukou. Pravou nohu položte na spodní část zadní rukojeti a přitom přitlačte rozbrušovací pilu k zemi. **Nikdy nemotejte startovací lanko kolem ruky.**



- Uchopte pravou rukou startovací rukojeť a zvolna vytáhněte startovací lanko až pocítíte odpor (v této chvíli došlo k zaskočení západek ve startovacím mechanismu) a potom rychle a silně za lanko zatahejte.

UPOZORNĚNÍ! Nevytahujte celou délku lanka startéru, nepouštějte startovací madlo a nenechávejte plně vytažené lanko samovolně navíjet. To by mohlo stroj poškodit.

- **Při studeném motoru:** Po nastartování motoru se stroj zastaví, protože je vytažený ovladač sytiče. Stiskněte ovladač sytiče a dekompresní ventil. Táhněte za startovací rukojeť, dokud motor nenastartuje.
- Při nastartování motoru dejte rychle plný plyn a plyn startu se automaticky vypne.

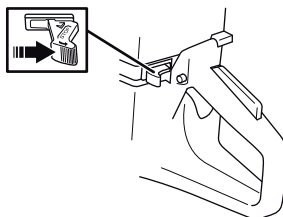


Vypínání



POZOR! Řezací kotouč se ještě minutu po zastavení motoru otáčí. (Volný doběh.) Dokud se řezací kotouč zcela nezastaví, musí se volně otáčet. Nedbalost může vést k těžkému úrazu nebo smrtelnému zranění.

- Motor vypnete přepnutím vypínače (STOP) do pravé polohy.



Všeobecně



VÝSTRAHA! Uživatel smí provádět pouze takové údržbářské a servisní úkoly, které jsou popsány v tomto návodu k použití. Rozsáhlejší zásahy je nutno nechat provést autorizované servisní dílně.

Motor by měl být vypnutý a vypínač by se měl nacházet v poloze STOP.

Používejte osobní ochranné pomůcky. Viz pokyny v části Osobní ochranné pomůcky.

Životnost stroje se může zkracovat a riziko úrazů zvyšovat, jestliže se údržba stroje neprovádí správně anebo se opravy neprovádějí odborně. Pokud potřebujete další informace, obraťte se na nejbližší servisní dílnu.

- Zajistěte pravidelné kontroly a provádění základního seřízení a oprav stroje u autorizovaného dodavatele společnosti Husqvarna.

Schema technické údržby

V plánu údržby můžete vidět, které součásti vašeho zařízení vyžadují údržbu a v jakých intervalech by měla probíhat. Tyto intervaly jsou vypočítávány na základě každodenního využívání zařízení a v závislosti na míře používání se mohou lišit.

Denní údržba	Týdenní údržba	Měsíční údržba
Čištění	Čištění	Čištění
Čištění vnějších částí		Zapalovací svíčka
Přívod chladicího vzduchu		Palivová nádrž
Funkční kontrola	Funkční kontrola	Funkční kontrola
Všeobecná kontrola	Antivibrační systém*	Palivový systém
Pojistka páčky plynu*	Tlumič výfuku*	Vzduchový filtr
Stop spínač (vypínač zapalování)*	Hnací řemen	Hnací kolo, spojka
Kryt řezacího disku*	Karburátor	
Řezací kotouč**	Startér	

*Viz pokyny v části Bezpečnostní výbava zařízení.

**Viz pokyny v části Řezací kotouče a Montáž a nastavení.

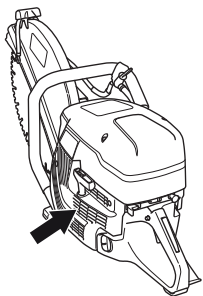
Čištění

Čištění vnějších částí

- Stroje denně čistěte opláchnutím čistou vodou po ukončení práce.

Přívod chladicího vzduchu

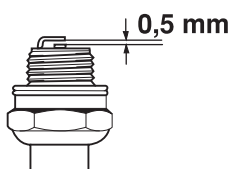
- V případě potřeby vyčistěte přívod chladicího vzduchu.



UPOZORNĚNÍ! Znečištěný nebo ucpaný přívod vzduchu má za následek přehřívání zařízení, což vede k poškození válce a pístu.

Zapalovací svíčka

- Pokud má stroj malý výkon, má problémy při startování nebo nemá správný chod při otáčkách chodu naprázdno: vždy před dalšími kroky nejprve zkontrolujte zapalovací svíčku.
- Ujistěte se, že koncovka zapalovacího kabelu a zapalovací kabel jsou neporušené, aby se zabránilo nebezpečí úrazu elektrickým proudem.
- Pokud je zapalovací svíčka znečištěná, vyčistěte ji a současně zkontrolujte, zda vzdálenost mezi elektrodami činí 0,5 mm. V případě potřeby je vyměňte.



UPOZORNĚNÍ! Vždy používejte doporučený typ zapalovacích svíček! Použití jiného typu zapalovacích svíček by mohlo poškodit píst či válec.

Tyto faktory přispívají k tvorbě usazenin na elektrodách zapalovací svíčky, které mohou následně vést k provozním problémům a obtížím při startování.

- Nesprávná palivová směs (příliš mnoho nebo špatný olej).
- Znečištěný vzduchový filtr.

Funkční kontrola

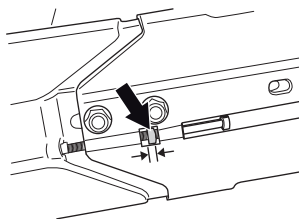
Všeobecná kontrola

- Přesvědčte se, zda jsou matice a šrouby utažené.

Hnací řemen

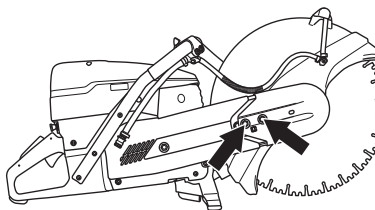
Kontrola napětí hnacího motoru

- Správného napnutí hnacího řemene dosáhnete umístěním čtvercové matky proti značce na krytu řemene.

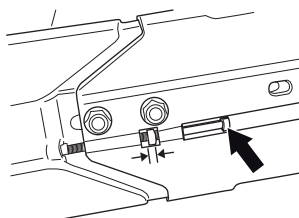


Napínání hnacího řemene.

- Napnutí nového řemene se musí znovu nastavit po spotřebování jedné nebo dvou náplní palivové nádrže.
- Hnací řemen je zakrytý a dobře chráněný před prachem a nečistotami.
- Při vypínání hnacího řemene, uvolněte šrouby přidržující řezné rameno.



- Potom našroubujte seřizovací šroub tak, aby čtverhranná matice byla nastavena proti značce na krytu. Tím má hnací řemen automaticky správné napětí.



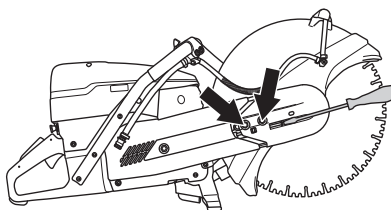
- Oba šrouby upevňující řeznou hlavu dotáhněte pomocí klíče tvaru T.

Výměna hnacího řemene



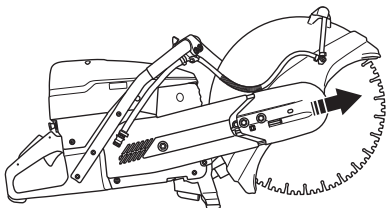
VÝSTRAHA! Nikdy neuvádějte motor do chodu, jsou-li řemenice a spojka demontovány za účelem údržby. Neuvádějte rozbrušovací pilu do chodu bez namontovaného řezacího ramene nebo řezací hlavy. V opačném případě by se mohla uvolnit spojka a způsobit zranění osob.

- Při uvolňování řemene nejprve uvolněte dva šrouby a poté stavěcí šroub.

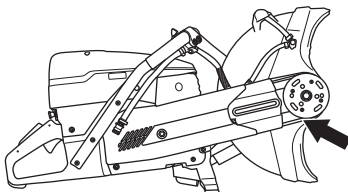


ÚDRŽBA

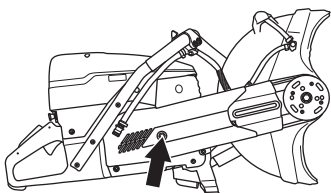
- Nyní odšroubujte šrouby a demontujte kryt řemenu.



- Sejměte řemen z řemenice.



- Řezná hlava je nyní volná a lze ji vytáhnout ze stroje.
- Vyšroubujte matici. Vymontujte boční kryt.



- Vyměňte hnací řemen.
- Montáž se provádí v opačném pořadí, než bylo uvedeno při demontáži.

Karburátor

Všeobecně

Veškeré výrobky Husqvarna jsou konstruovány a vyrobeny dle specifikací, které snižují obsah škodlivin ve výfukových plynech. Po spotřebování cca 8–10 palivových nádrží je motor zaběhnutý. K zaručení optimální funkce a minimálního obsahu škodlivin ve výfukových plynech je zapotřebí po zajištění provést seřízení karburátoru, toto svěřte vašemu prodejci/servisu (on má k dispozici otáčkoměr), tam Vám karburátor nastaví.

Karburátor ovládá otáčky motoru pomocí škrticí klapky. Vzduch a palivo se směšuje v karburátoru.

Tryska vysokých otáček

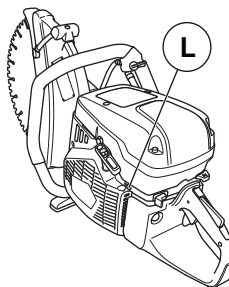
Karburátor je opatřen pevnou tryskou o vysokých otáčkách, aby byla ve stroji vždy správná směs paliva a vzduchu. Jestliže motor nemá sílu nebo akceleruje pomalu, proveďte následující:

- Zkontrolujte vzduchový filtr a v případě potřeby jej vyměňte. Jestliže to nepomůže, spojte se s autorizovanou servisní dílnou.

Nastavení trysky nízkých otáček

Dejte několikrát plný plyn a zkontrolujte, zda rozbrušovačka akceleruje bez potíží. Základní nastavení je L = 1 1/4 otáčky. Je-li nutné seřízení, vyhledejte nejvyšší počet otáček při volnoběhu tak, že pomalu otáčíte trysku nízkých otáček ve směru chodu

hodinových ručiček až je nastavení příliš chudé. V té chvíli otočte trysku ve směru proti směru chodu hodinových ručiček o 1/8 otáčky. Zkontrolujte akceleraci motoru.



UPOZORNĚNÍ! Tryska nízkých otáček nastavená příliš chudě (jehla L příliš uzavřena) zapříčiní potíže s nastartováním stroje.

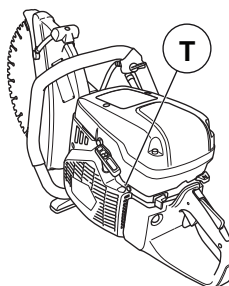
Seřízení volnoběžných otáček



POZOR! Pokud nelze nastavit počet otáček volnoběhu tak, aby řezné vybavení zůstalo v klidu, je nutné se obrátit k prodejci/servisu. Nepoužívejte stroj, dokud není správně seřízen nebo opraven.

Nastartujte motor a zkontrolujte nastavení volnoběhu. Pokud je karburátor nastaven správným způsobem, řezací kotouč by měl být při volnoběžných otáčkách v klidu.

- Seřídte počet otáček volnoběhu pomocí šroubu T. Je-li potřeba seřízení otáčejte nejprve šroubem volnoběhu po směru chodu hodinových ručiček až se řezací disk začne otáčet. Potom točte šroubem proti směru chodu hodinových ručiček až se disk přestane otáčet.

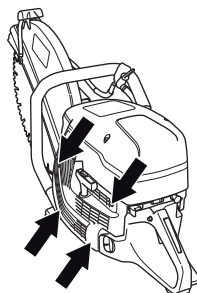


Doporučený počet otáček při volnoběhu je: 2700 ot./min.

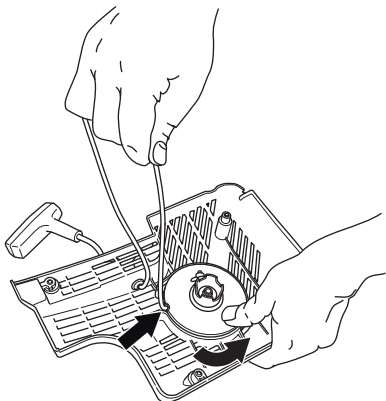
Startér

Kontrola startovací šňůry

- Povolte šrouby, které upevňují startér ke klikové skříni a vyjměte startér.

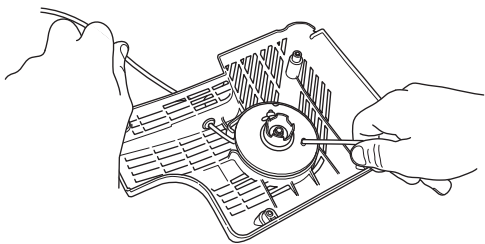


- Vytáhněte přibližně 30 cm šňůry a vyjměte ji z výřezu v okrajové části cívký startéru. Je-li šňůra nepoškozená: Uvolněte napětí pružiny tím, že necháte cívký otáčat pomalu zpět.

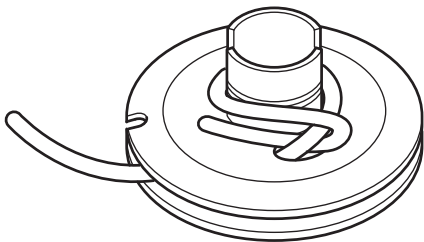


Výměna přetrženého nebo opotřebovaného lanka startéru

- Odstraňte zbytky staré startovací šňůry a zkontrolujte, zda vratná pružina funguje. Navlékněte novou šňůru startéru do otvoru v krytu startéru a v cívký se šňůrou.

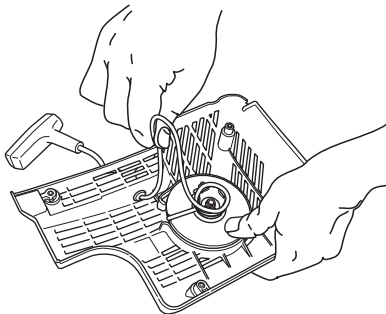


- Spouštěcí šňůru naviňte na cívký podle obrázku. Pevně utáhněte a ujistěte se, že volný konec je co možná nejkratší. Vložte a zajistěte šňůru v rukojeti startéru.



Napínání vratné pružiny

- Šňůru vedte výřezem na okraji kotouče a oviňte ji 3x ve směru hodinových ručiček kolem středu cívký startéru.



- Nyní zatáhněte za rukojeť startéru a napněte tak pružinu. Celý postup zopakujte ještě jednou, ale tentokrát se čtyřmi otáčkami.
- Po napnutí pružiny zkontrolujte, zda je rukojeť startéru natažená do správné základní polohy.

- Po úplném vytažení šňůry startéru zkontrolujte, zda pružina není vytažena do své koncové polohy. Spouštěcí cívký zpomalte palcem a zkontrolujte, zda lze cívký pootočit nejméně o další polovinu otáčky.

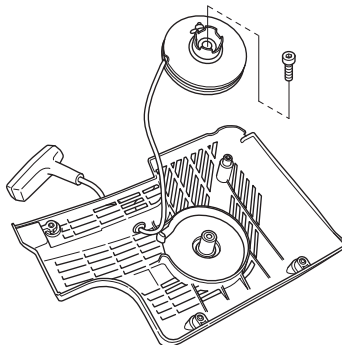
Výměna prasklé vratné pružiny startéru



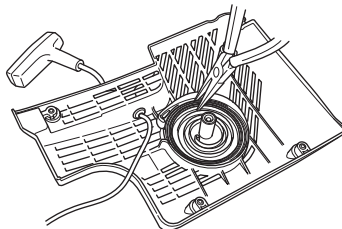
VÝSTRAHA! Vratná pružina je uložena v pouzdrú startéru stočená a napružená a v případě neopatrného zacházení se může vymrštit a způsobit zranění.

Při výměně vratné pružiny nebo lanka startéru dbejte vždy zvýšené opatrnosti. Vždy používejte ochranné brýle.

- Povolte šroub umístěný uprostřed cívký a vyjměte cívký.



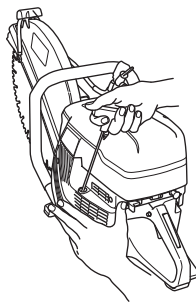
- Opatrně zvedněte kryt, který chrání pružinu. Nezapomínejte, že vratná pružina leží napjatá v prostoru startéru.
- Opatrně vytáhněte pružinu pomocí kleští.



- Namažte vratnou pružinu řídkým olejem. Namontujte řemenice a napněte vratnou pružinu.

Montáž startéru

- Před montáží startéru nejprve vytáhněte lanko startéru a přiložte startér na příslušné místo na klikové skříni. Potom pomalu uvolněte lanko startéru tak, aby zaskočily západky řemenice.



- Utáhněte šrouby.

Palivový systém

Všeobecně

- Zkontrolujte nepoškození víka palivové nádrže a jeho utěsnění.
- Zkontrolujte palivovou hadici. V případě poškození jej vyměňte.

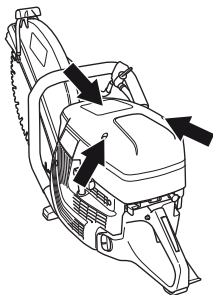
Palivový filtr

- Palivový filtr je umístěn uvnitř palivové nádrže.
- Palivová nádrž musí být při plnění chráněna proti znečištění. Snižuje se tím nebezpečí provozních poruch způsobených ucpáním palivového filtru umístěného uvnitř palivové nádrže.
- Filtr nelze čistit, ale musí se v případě ucpání vyměnit za nový. **Filtr je třeba vyměnit minimálně jednou za rok.**

Vzduchový filtr

Vzduchový filtr je třeba kontrolovat pouze tehdy, když klesne výkon motoru.

- Povolte šrouby. Odstraňte víčko vzduchového filtru.

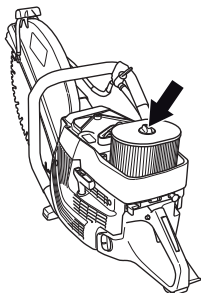


- Zkontrolujte vzduchový filtr a v případě potřeby jej vyměňte.

Olejový filtr, výměna

UPOZORNĚNÍ! Vzduchový filtr nesmí být čištěn nebo profukován stlačeným vzduchem. Dojde tak k jeho poškození.

- Povolte šroub.



- Vyměňte vzduchový filtr.

Hnací kolo, spojka

- Zkontrolujte opotřebování středu spojky, hnacího ozubeného kola a spojkové pružiny.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Technické údaje

Motor	K 1260	K 1260 Rail
Obsah válce, cm ³	119	119
Vrtání válce, mm	60	60
Zdvih, mm	42	42
Otáčky chodu naprázdno, ot/min	2700	2700
Maximální vysoké otáčky bez zatížení, ot/min	9300 (+/- 150)	9300 (+/- 150)
Výkon, kW/ot/min	5,8/9000	5,8/9000
Systém zapalování		
Výrobce systému zapalování	SEM	SEM
Typ zapalování	CD	CD
Zapalovací svíčka	Champion RCJ 6Y/ NGK BPMR 7A	Champion RCJ 6Y/NGK BPMR 7A
Vzdálenost elektrod, mm	0,5	0,5
Palivový a mazací systém		
Výrobce karburátoru	Walbro	Walbro
Typ karburátoru	WG 9A	WG 9A
Objem palivové nádrže, litr	1,25	1,25
Hmotnost		
Motorová rozbrušovací pila bez paliva a řezacího kotouče, kg		
14" (350 mm)	13,7	15,0
16" (400 mm)	14,4	15,6
Upínací zařízení, kg		
RA 10		5,5
RA 10 S		5,7
Emise hluku (viz poznámka 1)		
Hladina akustického výkonu, změřená dB(A)	116	116
Hladina akustického výkonu, zaručená L _{WA} dB(A)	117	117
Hladiny hluku (viz poznámka 2)		
Ekvivalentní hladina akustického tlaku v úrovni uší obsluhy, dB(A)	103	103
Ekvivalentní hladiny vibrací, a_{hveq} (viz poznámka 3)		
Přední rukojeť, m/s ²	3,3/3,6	5/5
Zadní rukojeť, m/s ²	3,5/4,1	4,1/3,6

Poznámka 1: Emise hluku do okolí naměřená jako efekt zvuku (L_{WA}) dle direktivy ES 2000/14/ES. Rozdíl mezi garantovaným a měřeným akustickým výkonem je v tom, že garantovaný akustický výkon rovněž zahrnuje rozptyl výsledků měření a rozdíly mezi různými stroji téhož modelu podle Směrnice 2000/14/EC.

Poznámka 2: Ekvivalentní hladina akustického tlaku, podle normy EN ISO 19432, se počítá jako časově vážená celková energie pro různé hladiny akustického tlaku za různých pracovních podmínek. Uváděná data pro ekvivalentní hladinu akustického tlaku pro stroj mají typickou statistickou odchylku (standardní odchylku) 1 dB (A).

Poznámka 3: Ekvivalentní hladina vibrací, podle normy EN ISO 19432, se počítá jako časově vážená celková energie pro hladiny vibrací za různých pracovních podmínek. Uváděná data pro ekvivalentní hladinu vibrací mají typickou statistickou odchylku (standardní odchylku) 1 m/s². Měření pro model K 1260 Rail byla provedena s modelem RA 10 upevněným na kolejnici.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Řezné vybavení

Řezací kotouč	Max. obvodová rychlost, m/s	Maximální otáčky výchozího hřídele, ot/min.
14" (350 mm)	100	5400
16" (400 mm)	100	4700

ES Prohlášení o shodě

(Platí pouze pro Evropu)

Společnost Husqvarna AB, SE-561 82 Huskvarna, Sweden, tel. +46-36-146500, tímto s plnou odpovědností prohlašuje, že motorové rozbrušovací pily **Husqvarna K 1260, K 1260 Rail** se sériovými čísly od roku 2010 a dále (rok výroby je zřetelně vyznačen na typovém štítku spolu s výrobním číslem) vyhovuje požadavkům SMĚRNIC RADY:

- ze 17. května 2006 „týkající se strojních zařízení“ **2006/42/EC**
- ze dne 15. prosince 2004 "týkající se elektromagnetické kompatibility" **2004/108/EEC**.
- ze dne 8. května 2000 "týkající se emise hluku do okolí" **2000/14/ES**.


Pro informaci ohledně emisí hluku viz kapitolu Technické údaje.

Byly uplatněny následující standardní normy: **EN ISO 12100:2010, CISPR 12:2007, EN ISO 19432:2008**.

Registrační orgán: 0404, Společnost SMP Svensk Maskinprovning AB, Fyrisborgsgatan 3, SE-754 50 Uppsala, Švédsko, provedla jménem společnosti Husqvarna AB dobrovolnou typovou zkoušku podle směrnice pro stroje (2006/42/EC). Číslo certifikátu je: SEC/10/2287

Dále potvrzuje Svensk Maskinprovning AB, Fyrisborgsgatan 3, SE-754 50 Uppsala, Švédsko, shodu s přílohou ke směrnici rady ze dne 8. května 2000 "o emisí hluku do okolí" 2000/14/ES. Číslo certifikátu je: 01/169/030 – K 1260, K 1260 Rail

Gothenburg, dne 2. února 2011



Henric Andersson

Viceprezident, vedoucí divize Power Cutters and Construction Equipment

Husqvarna AB

(Autorizovaný zástupce společnosti Husqvarna AB a odpovědný za technickou dokumentaci.)

Původní pokyny

1154276-90



2011-06-16