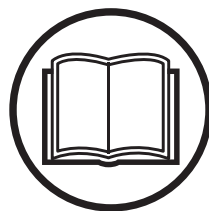


Instrukcja obsługi

K 3000 Vac

Przed przystąpieniem do pracy maszyną prosimy dokładnie i ze zrozumieniem zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.



Polish

ZNACZENIE SYMBOLI

Oznakowanie maszyny:

OSTRZEŻENIE! W razie nieuważnego lub nieprawidłowego posługiwania się maszyną może ona stać się niebezpiecznym narzędziem, mogącym spowodować obrażenia lub śmierć użytkownika lub innych osób.

Przed przystąpieniem do pracy maszyną prosimy dokładnie i ze zrozumieniem zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.

Zawsze należy stosować:

- Zatwierdzony kask ochronny
- Zatwierdzone ochronniki słuchu
- Okulary ochronne lub siatka ochronna na twarz

Niniejszy produkt zgodny jest z obowiązującymi dyrektywami CE.

OSTRZEŻENIE! Podczas cięcia następuje pylenie. Wdychanie pyłu jest szkodliwe dla zdrowia. Stosuj atestowane maski przeciwpyłowe lub inne środki ochrony dróg oddechowych. Zapewnij dobrą wentylację.

OSTRZEŻENIE! Iskry z tarczy tnącej mogą spowodować zapalenie materiałów łatwopalnych tj.: benzyna (gaz), drewno, sucha trawa itp.

OSTRZEŻENIE! Wykonywanie nagłych oraz gwałtownych ruchów może być niebezpieczne i być przyczyną zagrażających życiu obrażeń. Należy dokładnie przeczytać instrukcję obsługi i przed uruchomieniem maszyny upewnić się, że wszystkie instrukcje zostały zrozumiane.

Oznaczenia dotyczące ochrony środowiska. Symbole znajdujące się na produkcie oraz na opakowaniu informują o tym, że nie wolno traktować go jako zwykły odpad domowy. Musi on zostać oddany do odpowiedniego punktu pobierania surowców wtórnych, zajmującego się przetwarzaniem urządzeń elektrycznych oraz elektronicznych.

Przez upewnienie się, że produkt zostanie prawidłowo przetworzony, pomagasz przeciwdziałać jego potencjalnemu negatywnemu wpływowi na środowisko naturalne oraz ludzi.

Aby uzyskać więcej informacji na temat recyklingu niniejszego produktu, prosimy o kontakt z władzami regionalnymi, punktem zajmującym się pobieraniem odpadów domowych lub sklepem gdzie urządzenie zostało zakupione.



Pozostałe symbole/naklejki samoprzylepne umieszczone na maszynie dotyczą specjalnych wymogów, związanych z certyfikatami w poszczególnych krajach.

Wyjaśnienie poziomów ostrzeżeń

Występują trzy poziomy ostrzeżeń.

OSTRZEŻENIE!



OSTRZEŻENIE! Jest używane, gdy istnieje ryzyko poważnych obrażeń, śmierci operatora lub uszkodzenia otoczenia w wyniku nieprzestrzegania instrukcji obsługi.

OSTROŻNIE!



OSTROŻNIE! Jest używane, gdy istnieje ryzyko obrażeń operatora lub uszkodzenia otoczenia w wyniku nieprzestrzegania instrukcji obsługi.

UWAGA!

UWAGA! Jest używane, gdy istnieje ryzyko uszkodzenia materiałów lub urządzenia w wyniku nieprzestrzegania instrukcji obsługi.

SPIS TREŚCI

Spis treści

ZNACZENIE SYMBOLI

Oznakowanie maszyny:	2
Wyjaśnienie poziomów ostrzeżeń	2

SPIS TREŚCI

Spis treści	3
-------------------	---

OPIS

Szanowny Kliencie!	4
Właściwości	4

OPIS

Opis zespołów przecinarki	5
---------------------------------	---

ZABEZPIECZENIA W MASZYNIE

Uwagi ogólne	6
Włącznik	6
Blokada wyłącznika	6
Oslona tarczy tnącej	6

TARCZE TNĄCE

Uwagi ogólne	7
Tarcze ścierne	7
Tarcze diamentowe	8
Transport i przechowywanie	9

MONTAŻ I REGULACJE

Uwagi ogólne	10
Kontrola wałka napędowego i podkładek wieńcowych	10
Sprawdzanie tulei	10
Sprawdzanie kierunku obrotów tarczy	10
Montaż tarczy tnącej	10
Oslona tarczy tnącej	10
Przystawka Vac	11

DZIAŁANIE

Środki ochronne	12
Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa ogólnego	12
Główne techniki pracy	14
Transport i przechowywanie	16

URUCHAMIANIE I WYŁĄCZANIE

Przed rozruchem	17
Uruchamianie	17
Wyłączanie silnika	17

KONSERWACJA

Uwagi ogólne	18
Plan konserwacji	18
Czyszczenie	19
Inspekcja funkcjonalna	19

DANE TECHNICZNE

Osprzęt tnący	22
Zalecane wielkości kabla	22
Zapewnienie o zgodności z normami WE	23

Szanowny Kliencie!

Dziękujemy za wybór produktu Husqvarna!

Mamy nadzieję, że będą Państwo zadowoleni ze swojej maszyny i że będzie ona Państwu służyć przez długie lata. Zakup jakiegokolwiek z naszych produktów daje możliwość korzystania z profesjonalnej pomocy w razie konieczności przeprowadzenia naprawy lub serwisu. Jeżeli maszyna nie została kupiona w autoryzowanym punkcie sprzedaży, prosimy zapytać o najbliższy warsztat serwisowy.

Niniejsza Instrukcja obsługi ma charakter dokumentu wartościowego. Dopilnuj, aby instrukcja obsługi była zawsze pod ręką w miejscu pracy. Stosując się do zawartych w niej wskazówek (na temat użytkowania, obsługi technicznej, konserwacji itd.) można znacznie przedłużyć okres użytkowy maszyny, a także zwiększyć jej wartość w przypadku sprzedaży. W razie sprzedaży maszyny należy przekazać nowemu użytkownikowi także instrukcję obsługi.

Ponad 300 lat innowacji

Tradycje szwedzkiej firmy Husqvarna AB sięgają 1689 roku, kiedy to król Szwecji Karol XI nakazał wybudować fabrykę produkującą muszkiety. W tym czasie położono pierwszy fundament pod umiejętności inżynierskie, które przyczyniły się do rozwoju niektórych wiodących na świecie produktów w dziedzinach takich jak broń myśliwska, rowery, motocykle, urządzenia gospodarstwa domowego, maszyny do szycia oraz produkty przeznaczone do użytku na zewnątrz.

Husqvarna jest światowym liderem w produkcji urządzeń przeznaczonych do użytku na zewnątrz dla leśnictwa, do pielęgnacji parków, trawników oraz ogrodów, jak również narzędzi diamentowych dla budownictwa i przemysłu kamieniarskiego.

Odpowiedzialność użytkownika

Właściciel/pracodawca jest odpowiedzialny za odpowiednie wykształcenie operatora, umożliwiające bezpieczną obsługę urządzenia. Kierownicy i operatorzy muszą przeczytać i zrozumieć niniejszą instrukcję obsługi. Muszą być świadomi:

- Instrukcji bezpieczeństwa maszyny.
- Zakresu zastosowań i ograniczeń maszyny.
- Sposobu użytkowania i konserwacji maszyny.

Przepisy krajowe mogą mówić o użyciu niniejszej maszyny. Przed rozpoczęciem pracy z maszyną, należy upewnić się jakie przepisy obowiązują w danym miejscu.

Zastrzeżenie producenta

Wszelkie informacje i dane zawarte w niniejszej instrukcji obsługi zachowują aktualność w dniu oddania instrukcji obsługi do druku..

Husqvarna AB nieustannie modernizuje swoje wyroby, w związku z czym zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian dotyczących m.in. wyglądu produktów bez uprzedzenia.

Właściwości

Produkty Husqvarna wyróżniają wartości takie jak wysokie osiągi, niezawodność, innowacyjna technologia, zaawansowane rozwiązania techniczne oraz uwzględnianie ochrony środowiska.

Niektóre z unikalnych właściwości Państwa produktu są opisane poniżej.

Elgard™

Elgard™ jest elektronicznym zabezpieczeniem przeciążeniowym, chroniącym silnik. Ochrona taka oszczędza maszynę i wydłuża jej żywotność. Dzięki Elgard™ maszyna wskazuje, kiedy osiąga swoje maksymalne obciążenie.

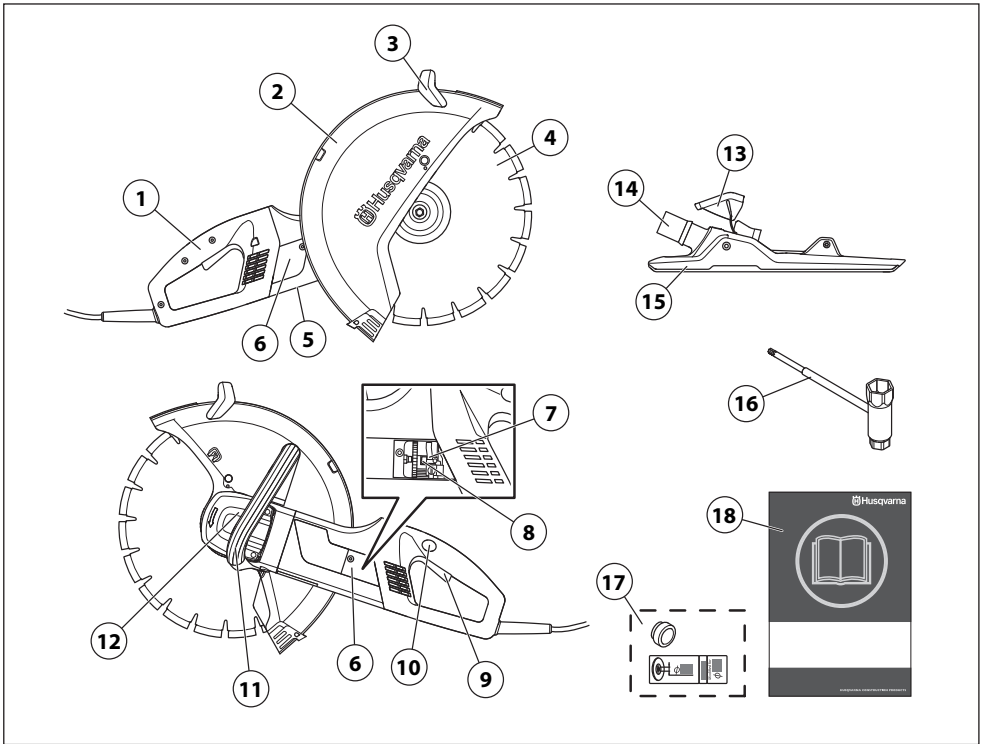
Softstart™

Softstart™ jest elektronicznym ogranicznikiem natężenia prądu, który zapewnia łagodniejszy start.

Przystawka Vac

Przystawkę Vac można łatwo zamocować na maszynie i podłączyć do odkurzacza/kolektora pyłu dla efektywnego jego odprowadzania podczas cięcia na sucho.

OPIS



Opis zespołów przecinarki

- | | |
|-----------------------------|------------------------------|
| 1 Uchwyt tylny. | 10 Blokada wyłącznika |
| 2 Osłona tarczy tnącej 14" | 11 Uchwyt przedni |
| 3 Uchwyt regulacyjny osłony | 12 Zabezpieczenie walka |
| 4 Tarcza tnąca | 13 Zatrzask |
| 5 Tabliczka znamionowa | 14 Podłączenie do odkurzacza |
| 6 Pokrywa serwisowa | 15 Przystawka Vac |
| 7 Obsady szczotkowe | 16 Klucz kombinowany |
| 8 Szczotki węglowe | 17 Tuleja + naklejka |
| 9 Wyłącznik | 18 Instrukcja obsługi |

ZABEZPIECZENIA W MASZYNI

Uwagi ogólne



OSTRZEŻENIE! Nie wolno używać maszyny z niesprawnymi zespołami zabezpieczającymi. Jeżeli Twoja maszyna nie spełnia jakiegokolwiek z warunków kontrolnych, należy ją oddać do serwisu.

Aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu, należy przy wyłączonym silniku oraz odłączonym kablu zasilającym wykonać kroki opisane w tym rozdziale, jeżeli nie podano inaczej.

W niniejszym rozdziale przedstawiono poszczególne zespoły zabezpieczające maszyny, omówiono ich funkcję oraz sposoby ich kontrolowania i konserwacji w celu zapewnienia prawidłowego działania.

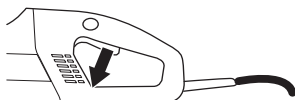
Wyłącznik

Wyłącznik służy do uruchamiania i wyłączania maszyny.



Kontrola wyłącznika

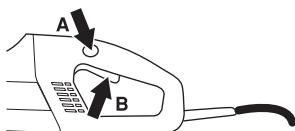
- Uruchom maszynę, następnie zwolnij wyłącznik i sprawdź, czy silnik zostaje wyłączony i czy tarcza tnąca zatrzymuje się.



- Uszkodzony wyłącznik należy wymienić w autoryzowanym warsztacie serwisowym

Blokada wyłącznika

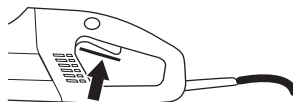
Blokada wyłącznika służy do zabezpieczenia wyłącznika przed niezamierzonym włączeniem. Po wciśnięciu blokady (A) wyłącznik (B) zostaje zwolniony.



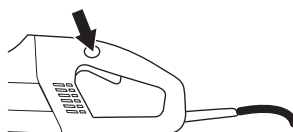
Blokada wyłącznika pozostaje wciśnięta dopóty, dopóki wciśnięty jest wyłącznik. Po zdjęciu ręki z uchwytu zarówno wyłącznik jak i blokada wyłącznika powracają do położenia wyjściowego. Ruch ten kontrolują dwie niezależne od siebie sprężyny powrotne. Oznacza to, że z chwilą puszczenia uchwytu maszyna zatrzymuje się i wyłącznik zostaje zablokowany.

Kontrola blokady wyłącznika

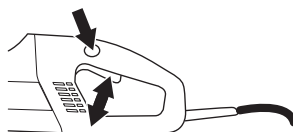
- Sprawdź, czy wyłącznik jest zablokowany, gdy blokada wyłącznika znajduje się w swoim położeniu wyjściowym.



- Wciśnij blokadę wyłącznika i sprawdź, czy po zwolnieniu powraca w swoje położenie wyjściowe.



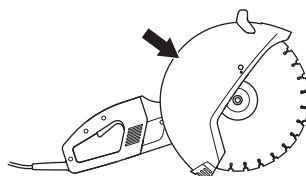
- Sprawdź, czy wyłącznik i blokada wyłącznika poruszają się płynnie i czy sprężyny powrotne działają prawidłowo.



- Uruchom maszynę, następnie zwolnij wyłącznik i sprawdź, czy silnik zostaje wyłączony i czy tarcza tnąca zatrzymuje się.

Osłona tarczy tnącej

Osłona jest zamontowana nad tarczą tnącą i zapobiega odrzucaniu skrawanych fragmentów materiału w kierunku użytkownika.



Kontrola osłony tarczy tnącej



OSTRZEŻENIE! Przed uruchomieniem maszyny zawsze sprawdź, czy osłona jest prawidłowo zamontowana. Sprawdź, czy tarcza tnąca jest prawidłowo zamocowana i nie ma śladów uszkodzenia. Uszkodzona tarcza tnąca może zranić użytkownika. Patrz wskazówki pod rubryką **Montaż**.

- Sprawdź, czy osłona jest cała, czy nie ma pęknięć i czy nie jest zdeformowana.

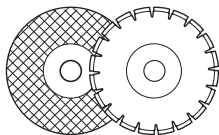
TARCZE TNAĆCE

Uwagi ogólne



OSTRZEŻENIE! Tarcza tnąca może pęknąć i spowodować obrażenia operatora.

- Na rynku dostępne są dwa podstawowe rodzaje tarcz tnących: tarcze ściernie i tarcze diamentowe.



- Najbardziej ekonomiczne są na ogół tarcze tnące o wysokiej jakości. Tarcze tnące niższej jakości mają gorszą zdolność cięcia i krótszy okres użytkowy, przez co koszty w przeliczeniu na ilość ciętego materiału są wyższe.
- Dopilnuj, aby zastosować odpowiednią tulejkę do tarczy tnącej, która ma zostać założona do maszyny. Patrz wskazówki znajdujące się pod nagłówkiem "Montaż tarczy tnącej".

Odpowiednie tarcze tnące

Tarcze tnące	K 3000 bez przystawki Vac	K 3000 z przystawką Vac
Tarcze ściernie	Tak	Nie
Tarcze diamentowe	Tak	Tak
Tarcze zębate	Nie	Nie

Tarcze tnące dla różnych materiałów



OSTRZEŻENIE! Nigdy nie stosuj tarczy tnącej do cięcia innego materiału niż ten, do którego jest przeznaczona.

Podczas cięcia tworzyw sztucznych tarczą diamentową mogą powstawać odbicia, gdy cięty materiał wskutek nagrzania zacznie się topić i przyklejać do tarczy. Nigdy nie ciąć materiałów z tworzyw sztucznych przy pomocy tarczy diamentowej!

Cięcie w metalu wywołuje iskry, które mogą spowodować pożar. Nie używaj maszyny w pobliżu substancji lub gazów łatwopalnych.

Nie wolno ciąć metalu z zamontowaną przystawką Vac.

Przestrzegaj instrukcji dostarczonych wraz z tarczą tnącą dotyczących jej przeznaczenia do różnych zastosowań lub skonsultuj się ze swoim dealarem w przypadku wątpliwości.

	Beton	Metal	Plastik	Żeliwo
Tarcze ściernie*	X	X*	X	X
Tarcze diamentowe	X	X**	----	X**

* Tylko bez przystawki Vac.

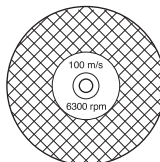
** Tylko specjalne tarcze. Tylko bez przystawki Vac.

Maszyny ręczne wysokoobrotowe



OSTRZEŻENIE! Nigdy nie używaj tarczy tnącej, na której podano niższą ilość obrotów niż posiada maszyna. Używaj tylko tarcz tnących przeznaczonych do ręcznych, wysokoobrotowych przecinarek.

- Tarcze tnące naszej produkcji przeznaczone są do przenośnych, wysokoobrotowych przecinarek.
- Na tarczy tnącej powinna być podana taka sama prędkość obrotowa jak na tabliczce znamionowej maszyny lub wyższa. Nigdy nie używaj tarczy tnącej oznaczonej mniejszą prędkością obrotową niż podana na tabliczce znamionowej maszyny.



Wibracje tarczy

- Wskutek wywierania zbyt dużego nacisku na tarczę traci ona swój kształt i zaczyna wibrować.
- Po zmniejszeniu nacisku na tarczę wibracje niekiedy ustają. Jeżeli tak nie jest, należy wymienić tarczę.

Tarcze ściernie

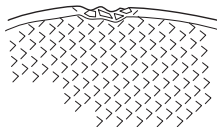


OSTRZEŻENIE! Nie używaj tarcz ściernych razem z wodą. Wytrzymałość tarczy pogarsza się na skutek kontaktu z wodą lub z wilgocią, przez co zwiększa się ryzyko pęknięcia tarczy.

UWAGA! Cięcie przy pomocy tarcz ściernych jest niedozwolone z zamontowaną przystawką Vac. Użycie tarcz ściernych z zamontowaną przystawką Vac spowoduje nadmierne jej zużycie.

TARCZE TNĄCE

- Materiał tnący w tarczy ścierniej składa się z ziaren ściernych, które są klejone za pomocą organicznego środka wiążącego. „Tarcze wzmocnione” są wykonane z tkaniny lub na bazie włókna, co zapobiega całkowitemu rozerwaniu się tarczy przy maksymalnej prędkości, gdyby tarcza pękła podczas pracy lub została uszkodzona.
- Wydajność tarczy tnącej zależy od typu i wielkości cząsteczek materiału ściernego oraz od jakości spoiwa.
- Upewnij się, czy tarcza nie jest w jakikolwiek sposób pęknięta lub uszkodzona.



- Skontroluj tarczę ścierną zawieszając ją na palcu i uderzając w nią lekko śrubokrętem lub podobnym przedmiotem. Jeżeli tarcza nie wydaje pełnego, czystego dźwięku, oznacza to, że jest uszkodzona..



Tarcze ściernie dla różnych materiałów

Typ tarczy	Materiał
Tarcza do betonu	Beton, asfalt, kamienie, cegły, żeliwo, aluminium, miedź, mosiądz, kable, guma, tworzywa sztuczne etc.
Tarcza do metalu	Stal, stopy stali i inne twarde metale.

Tarcze diamentowe

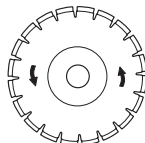
Uwagi ogólne



OSTRZEŻENIE! Podczas cięcia tworzyw sztucznych tarczą diamentową mogą powstawać odbicia, gdy cięty materiał wskutek nagrzania zacznie się topić i przyklejać do tarczy. Tarcze diamentowe znacznie się rozgrzewają podczas cięcia. Przegrzanie tarczy to rezultat niewłaściwego użytkowania i może spowodować jej odkształcenie, skutkujące uszkodzeniami lub obrażeniami.

Cięcie w metalu wywołuje iskry, które mogą spowodować pożar. Nie używaj maszyny w pobliżu substancji lub gazów łatwopalnych. Nie wolno ciąć metalu z zamontowaną przystawką Vac.

- Tarcze diamentowe składają się ze stalowego trzonu oraz z segmentów zawierających diamenty przemysłowe.
- Stosowanie tarcz diamentowych pozwala na obniżenie kosztów w przeliczeniu na ilość cięć, rzadziej wymagana jest wymiana tarczy i możliwe jest ciągle zachowywanie głębokości cięcia.
- Stosując tarcze diamentowe dopilnuj, aby obracały się one w kierunku oznaczonym znajdującymi się na nich strzałkami.



Tarcze diamentowe dla różnych materiałów

- Tarcze diamentowe można z powodzeniem stosować do cięcia muru, zbrojonego betonu i innych materiałów złożonych.
- Dostępne są tarcze diamentowe o różnym stopniu twardości.
- Do cięcia metalu powinny być stosowane tarcze specjalne. Poproś swojego dealera o pomoc w wyborze odpowiedniego produktu.

Ostrzenie tarcz diamentowych

- Używaj wyłącznie ostrych tarcz diamentowych.
- Tarcze diamentowe mogą ulec stępieniu w razie stosowania nieprawidłowego nacisku podczas cięcia lub w skutek cięcia niektórych materiałów, np. silnie zbrojonego betonu. Cięcie tępą tarczą diamentową powoduje jej przegrzanie, co z kolei może być przyczyną odpadania segmentów diamentowych.
- Tarczę można ostrzyć poprzez cięcie nią miękkiego materiału ściernego, np. piaskowca lub cegły.

TARCZE TNĄCE

Tarcze diamentowe do cięcia na sucho

- Tarcze diamentowe do cięcia na sucho mogą być używane zarówno z, jak i bez chłodzenia wodą.
- Podczas cięcia na sucho należy chłodzić tarczę wyjmując ją w tym celu z rzazu co 30–60 sekund i pozwalając wirować swobodnie przez 10 sekund. Niezastosowanie się do tego zalecenia może doprowadzić do przegrzania tarczy.

Tarcze diamentowe do cięcia na mokro

UWAGA! Cięcie na mokro nie może być wykonywane z zamontowaną przystawką Vac. Mokre odpady spowodują znaczne pogorszenie wydajności przystawki Vac.

- Tarcze diamentowe do cięcia na mokro muszą być chłodzone wodą. Niezastosowanie się do tego zalecenia może doprowadzić do przegrzania tarczy.
- Chłodzenie wodne stosuje się w celu chłodzenia tarczy. Wydłuża to okres użytkowy tarczy oraz zmniejsza pylenie.

Transport i przechowywanie

- Nie przechowuj oraz nie przewoź przecinarki z zamontowaną tarczą tnącą. Po użyciu wszystkie tarcze powinny być zdjęte z przecinarki i ostrożnie przechowane.
- Przechowuj tarcze tnące w miejscu suchym, nie narażonym na przymrozki. Przy obchodzeniu się z tarczami ściernymi należy zachowywać szczególną ostrożność. Tarcze ścierne należy przechowywać na płaskiej, poziomej powierzchni. Przechowywanie tarczy ścierniej w stanie wilgotnym może doprowadzić do złego wyważenia tarczy, a w konsekwencji do spowodowania obrażeń lub szkód materialnych.
- Sprawdź nowe tarcze, czy nie uległy uszkodzeniu w transporcie lub podczas przechowywania.

MONTAŻ I REGULACJE

Uwagi ogólne



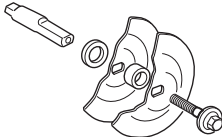
OSTRZEŻENIE! Przed przystąpieniem do czyszczenia lub konserwacji maszyny, bądź do czynności montażowych przy niej, wyłącz zawsze wtyczkę przewodu podłączeniowego z gniazdka.

Tarcze tnące Husqvarna są zatwierdzone jako odpowiednie do przecinarek ręcznych.

Kontrola wałka napędowego i podkładek wieńcowych

W razie wymiany tarczy tnącej na nową skontroluj podkładki wieńcowe i wałek napędowy.

- Sprawdź, czy gwinty na wałku napędowym są nieszkodzone.
- Sprawdź, czy powierzchnie stykowe tarczy tnącej i podkładek wieńcowych są nieszkodzone, właściwych wymiarów, czyste i prawidłowo osadzone na wałku napędowym.



Nie używaj podkładek wieńcowych, które są wykrzywione, wyszczerbione, uderzone lub brudne. Nie używaj podkładek wieńcowych o różnych wymiarach.

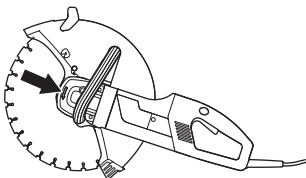
Sprawdzanie tulei

Tuleje służą do dopasowania maszyny do otworu środkowego w tarczy tnącej. Maszyna jest dostarczana z dwoma wielkościami tulei: 20 mm (25/32") i 25,4 mm (1").

- Sprawdź, czy tuleja na wałku trzpienia obrotowego maszyny odpowiada otworowi środkowemu tarczy tnącej. Na tarczach tnących podana jest średnica ich otworu środkowego.

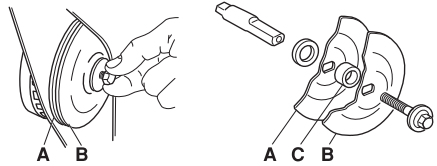
Sprawdzanie kierunku obrotów tarczy

- Stosując tarcze diamentowe dopilnuj, aby obracały się one w kierunku oznaczonym znajdującymi się na nich strzałkami. Na maszynie znajduje się strzałka wskazująca kierunek obrotów wałka, na którym osadzona jest tarcza.

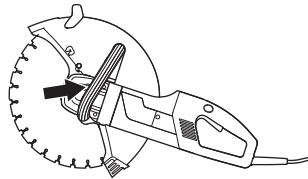


Montaż tarczy tnącej

- Tarczę należy umieścić na tulei (C) między podkładką wieńcową (A) i podkładką wieńcową (B). Podkładkę wieńcową obraca się dookoła, tak aby wpasować ją na wałek.



- Tarczę tnącą/wałek można zabezpieczyć wciskając przycisk zabezpieczający znajdujący się z tyłu maszyny. Po zwolnieniu przycisku powraca on w położenie pierwotne za pomocą sprężyny.



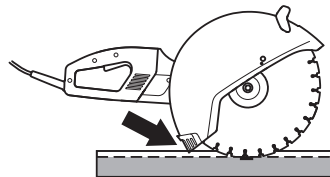
- Moment obrotowy dokręcania śruby mocującej tarczę wynosi: 15–20 Nm (130–215 cal/funt).

Oslona tarczy tnącej

Oslonę osprzętu tnącego należy tak ustawić, aby jej tylna część przylegała do materiału ciętego. Oslona chroni wówczas operatora przed iskrami i odpryskami ciętego materiału odwodząc je w obszar znajdujący się z dala od operatora.

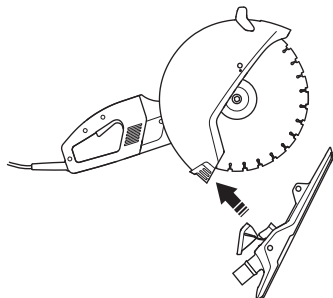
Oslona tarczy jest blokowana ciernie.

- Dociśnij końce osłony do obrabianego elementu lub ustaw ją za pomocą uchwyty regulacyjnego. Oslona musi być zawsze zamontowana do maszyny.

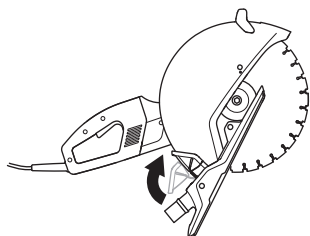


Przystawka Vac

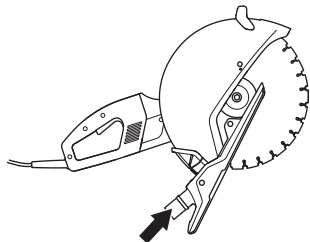
- Wsunąć przystawkę Vac w otwory znajdujące się z tyłu osłony tarczy tnącej.



- Należy upewnić się, że zatrzask oparł się na wycięciu osłony. Przekreślić zatrzask i docisnąć go do osłony.



- Podłączyć odkurzacz do urządzenia.



- Zalecany kolektor pyłu to Husqvarna DC 3300, DC 5500 lub podobny.

DZIAŁANIE

Środki ochronne

Uwagi ogólne

Nigdy nie używaj maszyny, jeśli nie masz możliwości wezwania pomocy w razie wypadku.

Środki ochrony osobistej

Podczas używania maszyny należy zawsze mieć na sobie zatwierdzone przez odpowiednie władze środki ochrony osobistej. Środki ochrony osobistej nie eliminują ryzyka odniesienia obrażeń, natomiast ograniczają ich rozmiar w razie zaistnienia wypadku. Poproś swojego dealera o pomoc w wyborze środków ochrony osobistej.



OSTRZEŻENIE! Używanie urządzeń takich jak przecinarki, szlifierki, wiertnice, które piaskują lub formują materiał może spowodować występowanie pyłów i oparów zawierających szkodliwe środki chemiczne. Sprawdź charakter materiału, który zamierzasz obrabiać i używaj odpowiedniej maski przeciwpyłowej. Długotrwałe przebywanie w hałasie może doprowadzić do trwałej utraty słuchu. Dlatego należy zawsze stosować atestowane ochronniki słuchu. Mając założone ochronniki słuchu należy zawsze być szczególnie uważnym na sygnały i zawałania ostrzegawcze. Zdejmuj ochronniki słuchu zaraz po wyłączeniu silnika.

Zawsze należy stosować:

- Zatwierdzony kask ochronny
- Ochronniki słuchu
- Zatwierdzona osłona oczu. Używając maski ochronnej twarzy, należy mieć na sobie także zatwierdzone okulary ochronne. Za zatwierdzone okulary ochronne uważane są takie, które są zgodne z normami ANSI Z87.1 dla USA lub EN 166 dla krajów UE. Maska ochronna twarzy musi być zgodna z normą EN 1731.
- Maski przeciwpyłowa
- Mocne, przeciwpoślizgowe rękawice ochronne.
- Dopasowana, mocna i wygodna odzież robocza, zapewniająca pełną swobodę ruchów.
- Obuwie wysokie z podnoskami stalowymi i podeszwami przeciwpoślizgowymi.

Inne środki ochronne



OSTROŻNIE! Podczas pracy z tą maszyną mogą się pojawić iskry i może dojść do pożaru. Miej zawsze w pobliżu sprzęt gaśniczy.

- Gaśnica
- Apteczka pierwszej pomocy

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa ogólnego



OSTRZEŻENIE! Przeczytaj dokładnie wszystkie ostrzeżenia i instrukcje. Nie stosowanie się do ostrzeżeń i instrukcji może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje do korzystania z nich w przyszłości.

Termin "narzędzie elektryczne" w ostrzeżeniach dotyczy Twojego narzędzia napędzanego prądem z sieci elektrycznej (z przewodem) lub narzędzia napędzanego przez energię baterii (bezwodowodowe).

Bezpieczeństwo miejsca pracy

- Miejsce pracy powinno być czyste i dobrze oświetlone. Miejsca hałaśliwe lub ciemne sprzyjają wypadkom.
- Nie należy używać narzędzi elektrycznych w atmosferze wybuchowej, takiej jak w przypadku obecności cieczy palnych, gazów lub pyłów. Narzędzia elektryczne wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapłon pyłów lub oparów.
- Podczas pracy z użyciem narzędzia elektrycznego należy trzymać dzieci i osoby przechodzące z daleka. Odwrócenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.
- Unikaj używania sprzętu w niesprzyjających warunkach atmosferycznych, np. w gęstej mgłę, w deszczu, przy silnym wietrze, na silnym mrozie itd. Praca przy złej pogodzie powoduje zmęczenie i wiąże się z dodatkowymi zagrożeniami, np. śliskie podłoże.
- Uważaj, aby podczas cięcia żaden materiał nie obluźował się i nie spadł, powodując obrażenia. Uważaj kiedy pracujesz na pochyłym gruncie.



OSTRZEŻENIE! Bezpieczna odległość dla przecinarki wynosi 15 metrów. Jesteś odpowiedzialny za to, aby w rejonie pracy nie pojawiły się zwierzęta ani osoby postronne. Nie rozpoczynaj cięcia zanim się nie upewnisz, że na terenie pracy nie ma zagrożeń i że stoisz w bezpiecznej i stabilnej pozycji.

Zasady bezpieczeństwa – elektryczność

- Wtyczki narzędzi elektrycznych muszą odpowiadać gniazdom. Nigdy nie należy modyfikować wtyczki, w żaden sposób. Nie należy stosować adapterów w przypadku uziemionych narzędzi elektrycznych. Nie modyfikowane wtyczki i odpowiednie gniazda obniżają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Należy unikać kontaktu ciała z powierzchniami uziemionymi, takimi jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki. Jeśli ciało jest uziemione powstaje większe ryzyko porażenia elektrycznego.

DZIAŁANIE

- Nie należy wystawiać narzędzia elektrycznego na działanie deszczu. Woda, która przedostanie się do narzędzia elektrycznego zwiększy ryzyko porażenia elektrycznego.
- Nie niszczyć przewodu. Nigdy nie należy używać przewodu do przenoszenia, ciągnięcia, lub wyłączenia wtyczki narzędzia elektrycznego. Należy trzymać przewód z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych elementów. Uszkodzone lub zaplątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Używając narzędzia elektrycznego na zewnątrz budynków, należy stosować przedłużacz odpowiedni dla zastosowania na zewnątrz. Stosowanie przewodów odpowiednich do zastosowań na zewnątrz budynków redukuje ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Sprawdź, czy przewód podłączeniowy i przedłużacz nie są uszkodzone i znajdują się w dobrym stanie. Nie używaj maszyny z uszkodzonym przewodem podłączeniowym, lecz oddaj ją do warsztatu serwisowego w celu naprawy.
- Nie należy stosować przedłużaczy, które są zwinięte, aby uniknąć ich przegrzania.
- W razie konieczności użycia kabla przedłużającego, należy używać tylko kabli certyfikowanych o odpowiedniej długości. Więcej informacji patrz „Zalecane wielkości kabla” w sekcji „Dane techniczne”. Zbyt mały kabel to ryzyko zmniejszonej wydajności urządzenia oraz jego przegrzania.
- Maszynę należy podłączyć do uziemionego gniazdka elektrycznego. Sprawdź, czy napięcie znamionowe jest zgodne z podanym na tabliczce umieszczonej na maszynie.
- Dopilnuj, aby podczas pracy maszyną przewód podłączeniowy znajdował się za tobą i nie został uszkodzony.



OSTRZEŻENIE! Nie należy myć maszyny za pomocą wody, ponieważ może ona dostać się do układu elektrycznego lub silnika i spowodować uszkodzenie maszyny lub zwarcie.

Bezpieczeństwo osób

- Używając narzędzi elektrycznych należy zachować czujność, obserwować wykonywane czynności i używać zdrowego rozsądku. Nie należy używać narzędzi elektrycznych, kiedy użytkownik jest zmęczony lub pod wpływem działania narkotyków, alkoholu lub leków. Moment nieuwagi podczas pracy z narzędziem elektrycznym może spowodować poważne obrażenia ciała.
- Stosuj środki ochrony osobistej. Stosuj zawsze ochronę oczu. Sprzęt ochrony, taki jak maski, antypoślizgowe buty robocze, kask lub środki ochrony słuchu stosowane w odpowiednich warunkach obniżają ryzyko obrażeń.

- Należy zapobiec niezamierzonemu rozruchowi. Przed podłączeniem do źródła zasilania i/lub baterii, podnoszenia lub przenoszenia narzędzia, należy upewnić się, że przełącznik jest w pozycji WYŁ. Przenoszenie narzędzi z palcem na przełączniku lub przenoszenie narzędzi pod napięciem, które mają przełącznik w pozycji włączone, sprzyja wypadkom.
- Przed włączeniem narzędzia elektrycznego należy usunąć wszelkie klucze. Klucz pozostawiony przy części wirującej narzędzia może spowodować obrażenia ciała.
- Nie należy się nadmiernie wyciągać. Przez cały czas zachowaj właściwe ustawienie stóp i równowagę. Pozwala to na lepszą kontrolę narzędzia elektrycznego w sytuacjach nieprzewidzianych.
- Należy odpowiednio się ubierać. Nie zakładaj luźnej odzieży lub biżuterii. Włosy, ubranie i rękawiczki należy trzymać z dala od elementów ruchomych. Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez elementy ruchome.
- Jeśli dostarczone są przyrządy do podłączenia urządzeń odciągających i gromadzących pył, należy upewnić się, że zostały podłączone i są właściwie używane. Stosowanie urządzeń do łapania pyłu może zredukować zagrożenia związane z pyłem.
- Zachowuj bezpieczną odległość od tarcz tnących, gdy silnik jest w ruchu.

Użytkowanie i konserwacja narzędzia elektrycznego

- Nie należy wysilać nadmiernie narzędzia. Stosować właściwe narzędzie elektryczne do danego zadania. Właściwe narzędzie elektryczne wykona pracę lepiej i bezpieczniej w tempie do jakiego zostało zaprojektowane.
- Nie należy używać narzędzia elektrycznego, jeśli przełącznik nie może go włączyć lub wyłączyć. Wszelkie narzędzia, których nie można kontrolować przełącznikiem są niebezpieczne i muszą być naprawione.
- Przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji, zmianą oprzyrządowania lub przechowywaniem narzędzi, należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania i/lub baterię. Te środki prewencyjne redukują ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia elektrycznego.
- Należy przechowywać nieużywane narzędzia elektryczne poza zasięgiem dzieci i nie pozwalać osobom nie zaznajomionym z narzędziami elektrycznymi lub niniejszymi instrukcjami ich obsługiwać. Narzędzia elektryczne są niebezpieczne w rękach osób nie przeszkolonych.
- Konserwacja narzędzi elektrycznych. Należy sprawdzić ustawienie w osi elementów mocujących lub ruchomych, uszkodzenia części i inne warunki, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzia elektrycznego. W przypadku uszkodzenia, należy narzędzie naprawić przed jego ponownym użyciem. Wiele wypadków spowodowanych jest, przez kiepską konserwację narzędzi elektrycznych.

DZIAŁANIE

- Narzędzia tnące należy utrzymywać w stanie naostrzonym i czystym. Właściwie konserwowane narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi dają mniejsze prawdopodobieństwo zacinania i łatwiej je kontrolować.
- Narzędzia elektryczne, oprzyrządowanie i końcówki powinny być używane zgodnie z niniejszymi instrukcjami, biorąc pod uwagę warunki robocze oraz zadanie, jakie należy wykonać. Stosowanie narzędzi elektrycznych do działań innych, niż te do których zostały przeznaczone może doprowadzić do sytuacji niebezpiecznych.
- Nie wolno pracować maszyną przerobioną, odbiegającą od oryginału.
- Upewnij się, czy w miejscu cięcia nie przechodzą rury lub przewody elektryczne.
- Zawsze należy sprawdzić i zaznaczyć przebieg rur gazowych. Cięcia w pobliżu rur gazowych zawsze wiążą się z niebezpieczeństwem. Podczas cięcia w warunkach zagrożenia wybuchem, należy upewnić się, że nie powstają iskry. Należy wykonywać pracę z pełną koncentracją na zadaniu. Brak ostrożności może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała lub śmierci.
- Przed uruchomieniem maszyna powinna mieć zamontowaną osłonę osprzętu tnącego.

Obsługa techniczna

- Swoje narzędzie elektryczne należy serwisować, zlecając to wykwalifikowanej osobie stosującej wyłącznie identyczne części zamienne. Zapewni to bezpieczną pracę narzędzia elektrycznego.

Kieruj się zawsze zdrowym rozsądkiem.

Nie jest możliwe omówienie wszystkich sytuacji, w jakich potencjalnie możesz się znaleźć. Zawsze zachowuj ostrożność i kieruj się zdrowym rozsądkiem. Nic nie zastąpi jednak doświadczenia i profesjonalnych umiejętności. W razie niepewności zasięgnij porady eksperta. Zwróć się w tym celu do punktu sprzedaży, warsztatu serwisowego lub doświadczonego użytkownika piły. Nigdy nie podejmuj się zadań przekraczających Twoje siły i umiejętności!

Główne techniki pracy



OSTRZEŻENIE! Nie przechylaj przecinarki na bok, gdyż może to spowodować zakleszczenie się lub pęknięcie tarczy, a konsekwencji także obrażenia ciała.

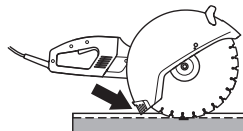
Bez względu na okoliczności unikaj cięcia boczną płaszczyzną tarczy; tarcza prawie na pewno zostanie uszkodzona, złamana i może spowodować poważne obrażenia. Używaj jedynie części obwodowej.

Podczas cięcia tworzyw sztucznych tarczą diamentową mogą powstawać odbicia, gdy cięty materiał wskutek nagrzania zacznie się topić i przyklejać do tarczy. Nigdy nie ciąć materiałów z tworzyw sztucznych przy pomocy tarczy diamentowej!

Cięcie w metalu wywołuje iskry, które mogą spowodować pożar. Nie używaj maszyny w pobliżu substancji lub gazów łatwopalnych.

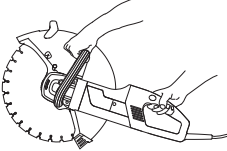
Nie wolno ciąć metalu z zamontowaną przystawką Vac.

- Maszyna jest zaprojektowana i przeznaczona do cięcia z tarczami ściernymi lub diamentowymi przeznaczonymi do szybkoobrotowych maszyn ręcznych. Maszyna nie może być użytkowana z żadnym innym typem tarczy oraz do żadnego innego typu cięcia.
- Sprawdź, czy tarcza tnąca jest prawidłowo zamocowana i nie ma śladów uszkodzenia. Patrz wskazówki w rozdziałach „Tarcze tnące” oraz „Montaż i ustawienia”.
- Sprawdź, czy używana jest odpowiednia tarcza tnąca do danego zastosowania. Patrz wskazówki w rozdziałach „Tarcze tnące”.
- Nigdy nie wolno ciąć materiałów azbestowych!
- Zachowaj bezpieczną odległość od tarczy tnącej, gdy silnik jest w ruchu.
- Nigdy nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru, gdy uruchomiony jest silnik.
- Nie przenoś maszyny, gdy jej osprzęt tnący jest w ruchu.
- Osłonę osprzętu tnącego należy tak ustawić, aby jej tylna część przylegała do materiału ciętego. Osłona chroni wówczas operatora przed iskrami i odpryskami ciętego materiału odwodząc je w obszar znajdujący się z dala od operatora. Przed uruchomieniem maszyna musi mieć zamontowane osłony osprzętu tnącego.



DZIAŁANIE

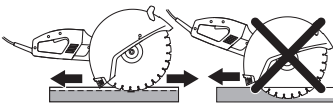
- Nigdy nie używaj strefy odbicia tarczy do cięcia. Patrz wskazówki podane pod nagłówkiem „Odbicie”.
- Utrzymuj dobrą równowagę i mocne oparcie dla stóp.
- Nigdy nie tnij powyżej wysokości ramion.
- Nigdy nie wolno ciąć stojąc na drabinie. Podczas pracy na wysokości należy użyć platformy lub rusztowania.
- Zawsze trzymaj maszynę mocno oburącz. Trzymaj ją tak, aby kciuki i palce obejmowały uchwyty.



- Stój w wygodnej odległości od obiektu, przy którym pracujesz.
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdź, czy tarcza tnąca do niczego nie dotyka
- Przyłóż ostrze delikatnie z wysoką prędkością obrotową (pełen gaz). Utrzymuj pełne obroty aż do końca cięcia.
- Pozwól maszynie pracować, nie wywierając nacisku na tarczę.
- Wywieraj nacisk na maszynę w linii cięcia. Nacisk na boki może spowodować uszkodzenie tarczy tnącej i jest bardzo niebezpieczny.



- Przesuwaj tarczę powoli w przód i w tył, aby kontakt tarczy z materiałem ciętym odbywał się na niewielkiej powierzchni. Zapobiega to nagrzewaniu się tarczy i zapewnia efektywne cięcie.



Obchodzenie się z pyłem

Przystawkę Vac można łatwo zamocować na maszynie i podłączyć do odkurzacza/kolektora pyłu dla efektywnego jego odprowadzania podczas cięcia na sucho.

Ilość pyłu wytwarzanego podczas cięcia zależy od przecinanego materiału. Miękkie materiały wytwarzają większą ilość kurzu. Należy tak dostosować prędkość cięcia, aby przystawka Vac mogła odprowadzić cały powstający kurz.

Delikatny rozruch i zabezpieczenie przed przeciążeniem

Maszyna wyposażona jest w elektronicznie sterowaną funkcję płynnego uruchamiania oraz w zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe.

Jeżeli obciążenie maszyny przekracza określony poziom, silnik zaczyna pulsować. Po zmniejszeniu obciążenia silnik powraca do zwykłego trybu i można kontynuować cięcie.

W razie wykonywania pracy przy pulsującym silniku, po pewnym czasie układ elektroniczny powoduje wyłączenie dopływu prądu. Im większe jest obciążenie, tym szybciej nastąpi wyłączenie prądu.

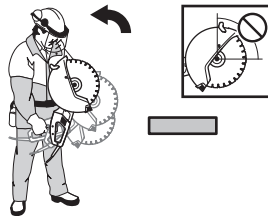
W razie zakleszczenia się tarczy tnącej w rzazie, układ elektroniczny powoduje natychmiastowe przerwanie dopływu prądu.

Odbicie



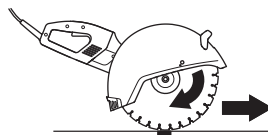
OSTRZEŻENIE! Odbicia są nagłe i mogą być bardzo gwałtowne. Przecinarka może być odrzucona do góry i do tyłu w stronę użytkownika w ruchu obrotowym, powodując poważne lub nawet śmiertelne obrażenia. Konieczne jest zrozumienie przyczyn, które powodują odbicia oraz zapamiętanie, jak ich uniknąć w czasie użytkowania maszyny.

Odbicie to nagły ruch w górę, który może zdarzyć się, jeżeli ostrze zaciśnie się lub zaklinuje w strefie odbicia. W większości odbicia są małe i powodują niewielkie zagrożenie. Jednakże odbicie może być również bardzo gwałtowne i może odrzucić przecinarkę do góry i do tyłu w stronę użytkownika w ruchu obrotowym, powodując poważne lub nawet śmiertelne obrażenia.



Siła reakcji

Siła reakcji występuje zawsze w czasie cięcia. Siła ciągnie maszynę w kierunku przeciwnym do obrotu tarczy. Przez większość czasu siła ta jest nieznaczna.

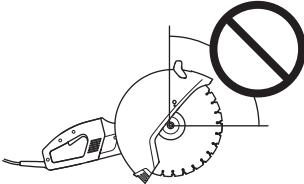


Jeżeli tarcza zaciśnie się lub zaklinuje, siła reakcji będzie bardzo duża i możesz stracić kontrolę nad przecinarką.

DZIAŁANIE

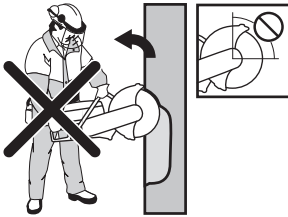
Strefa odbicia

Nigdy nie używaj strefy odbicia tarczy do cięcia. Jeżeli tarcza zaciśnie się lub zaklinuje w strefie odbicia, siła reakcji pchnie przecinarękę do góry i do tyłu w stronę użytkownika w ruchu obrotowym, powodując poważne lub nawet śmiertelne obrażenia.



Odbicie wznoszące

Jeżeli w czasie cięcia jest używana strefa odbicia, siła reakcji powoduje wznoszenie tarczy w wycięciu. Nie pracuj strefą odbicia. Pracuj dolną ćwiartką tarczy, aby uniknąć odbicia wznoszącego.



Odbicie po zakleszczeniu

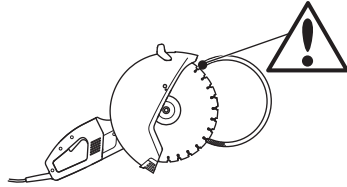
Zakleszczenie występuje, gdy szczelina zamyka się i zakleszcza tarczę. Jeżeli tarcza zaciśnie się lub zaklinuje, siła reakcji będzie bardzo duża i możesz stracić kontrolę nad przecinaręką.



Jeżeli tarcza zaciśnie się lub zaklinuje w strefie odbicia, siła reakcji pchnie przecinarękę do góry i do tyłu w stronę użytkownika w ruchu obrotowym, powodując poważne lub nawet śmiertelne obrażenia.

Cięcie rur i zakleszczanie

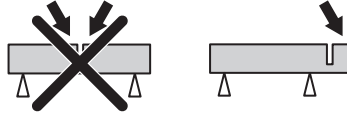
W czasie cięcia rur należy zachować szczególną ostrożność. Jeżeli rura nie jest właściwie podparta i cięcie jest prowadzone na całej powierzchni nacięcia, tarcza może się zakleszczyć w strefie odbicia i spowodować ostre odbicie.



Jak uniknąć odbicia?

Unikanie odbicia jest proste.

Cięty materiał musi być zawsze podparty w taki sposób, aby nacięcie pozostało otwarte podczas pracy i po jej zakończeniu. Gdy nacięcie zamyka się i dochodzi do zakleszczenia tarczy, zawsze występuje ryzyko odbicia.



Uważaj, żeby wkładać tarczę w istniejącą szczelinę.

Bądź czujny na przesunięcie materiału ciętego lub na inne okoliczności, które mogłyby spowodować zamknięcie szczeliny i zakleszczenie tarczy.

Transport i przechowywanie

- Zabezpiecz sprzęt w czasie transportu, aby uniknąć uszkodzeń oraz wypadków.
- Patrz rozdział „Tarcze tnące”, aby dowiedzieć się więcej na temat transportu i przechowywania.
- Patrz rozdział „Obchodzenie się z paliwem”, aby dowiedzieć się więcej na temat transportu i przechowywania paliwa.
- Przechowuj piłę łańcuchową, tak aby była niedostępna dla dzieci i osób niepowołanych.

URUCHAMIANIE I WYŁĄCZANIE

Przed rozruchem



OSTRZEŻENIE! Przed przystąpieniem do pracy maszyną prosimy dokładnie i ze zrozumieniem zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.

Stosuj środki ochrony osobistej. Patrz wskazówki podane pod rubryką Środki ochrony osobistej.

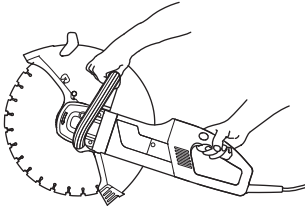
Dopilnuj, aby nikt nieupoważniony nie znajdował się w pobliżu miejsca pracy, gdyż grozi to odniesieniem poważnych obrażeń.

Sprawdź, czy napięcie znamionowe jest zgodne z podanym na tabliczce umieszczonej na maszynie.

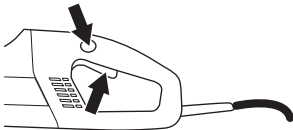
- Wykonaj przegląd codzienny. Patrz wskazówki podane w rozdziale „Konserwacja”.

Uruchamianie

- Chwyć lewą ręką za uchwyt przedni.
- Chwyć prawą ręką za tylny uchwyt.



- Kciukiem prawej ręki wciśnij blokadę wyłącznika, a następnie wciśnij wyłącznik.



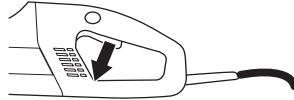
- Pozwól maszynie pracować przez co najmniej 30 sekund bez obciążenia i w bezpieczny sposób.

Wyłączanie silnika



OSTRZEŻENIE! Tarcza tnąca obraca się jeszcze przez czas do jednej minuty po wyłączeniu silnika. (Bezwładne obracanie się ostrza.) Upewnij się, że tarcza tnąca może się obracać swobodnie aż do całkowitego zatrzymania. Brak ostrożności może doprowadzić do ciężkich obrażeń.

Silnik wyłącza się przez zwolnienie wyłącznika.



KONSERWACJA

Uwagi ogólne



OSTRZEŻENIE! Użytkownikowi wolno wykonywać tylko te czynności konserwacyjne i serwisowe, które są opisane w niniejszej instrukcji obsługi. Większe i bardziej skomplikowane prace powinny być wykonywane w autoryzowanym warsztacie serwisowym.

Kontrolę oraz/lub konserwację należy przeprowadzać przy wyłączonym silniku i wyjętej z gniazdka wtyczce przewodu podłączeniowego.

Stosuj środki ochrony osobistej. Patrz wskazówki podane pod rubryką Środki ochrony osobistej.

Jeżeli maszyna nie jest prawidłowo konserwowana i nie jest poddawana profesjonalnie wykonywanym naprawom oraz/lub obsłudgom technicznym, jej okres użytkowy jest krótszy oraz większe jest ryzyko wypadków. Jeżeli potrzebujesz więcej informacji, skontaktuj się z najbliższym warsztatem serwisowym.

- Regularnie oddawaj pilę do autoryzowanego punktu sprzedaży Husqvarna w celu jej kontroli i dokonania koniecznych regulacji lub napraw.

Plan konserwacji

W planie konserwacji możesz zobaczyć, które części maszyny wymagają konserwacji i w jakich odstępach czasu należy ją wykonywać. Odstępy czasu są skalkulowane przy założeniu codziennego użytkowania maszyny i mogą się różnić przy innej intensywności użytkowania.

*Patrz wskazówki w rozdziale „Zespoły zabezpieczające maszyny”.

** Patrz wskazówki w rozdziałach „Tarcze tnące” oraz „Montaż i ustawienia”.

	Przegląd codzienny	Przegląd cotygodniowy / 40 godzin	Co 4 miesiące
Czyszczenie	Czyszczenie zewnętrzne		
	Wlot powietrza chłodzącego		
	Przystawka Vac		
Inspekcja funkcjonalna	Kontrola ogólna	Szczotki węglowe	
	Wyłącznik*		
	Blokada wyłącznika*		
	Oslona tarczy tnącej*		
	Tarcza tnąca**		
Wymiana			Smar do przekładni kątowej

Czyszczenie

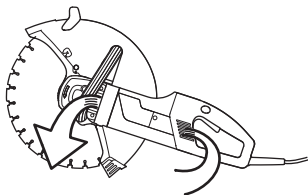
Czyszczenie zewnętrzne



OSTRZEŻENIE! Urządzenie nie jest wyposażone z wyłącznik różnicowo-prądowy. Nie należy myć maszyny za pomocą wody, ponieważ może ona dostać się do układu elektrycznego lub silnika i spowodować uszkodzenie maszyny lub zwarcie.

Wlot powietrza chłodzącego

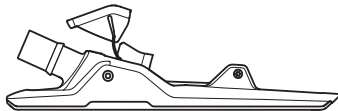
Maszyna wyposażona jest w wydajny wentylator służący do chłodzenia silnika. Strumień chłodzącego powietrza zasysanego przez kratkę wlotową, znajdującą się przy tylnym uchwycie maszyny, opływa stojan i wirnik, a następnie wylatuje przez przednią część obudowy silnika.



- Aby zapewnić dobre chłodzenie maszyny, należy czyścić otwory wlotowe chłodzącego powietrza i uważać, aby nie zostały one czymkolwiek zatkane. Przedmuchiwać maszynę regularnie sprężonym powietrzem.

Przystawka Vac

- Wyczyścić kurz, który mógł nagromadzić się w przystawce Vac.



Inspekcja funkcjonalna

Kontrola ogólna



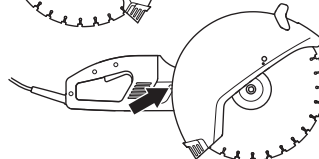
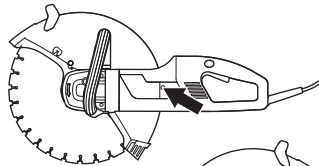
OSTRZEŻENIE! Nigdy nie wolno używać uszkodzonych kabli. Mogą one spowodować poważne obrażenia, nawet zagrażające życiu.

- Sprawdź, czy przewód podłączeniowy i przedłużacz nie są uszkodzone i znajdują się w dobrym stanie. Nie używaj maszyny z uszkodzonym przewodem podłączeniowym, lecz oddaj ją do warsztatu serwisowego w celu naprawy.
- Sprawdź, czy śruby i nakrętki są dokręcone.

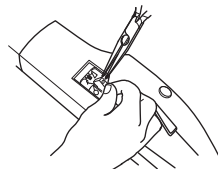
Szczotki węglowe

Jeżeli szczotki węglowe są zużyte, pęknięte lub zdeformowane, należy wymienić je na nowe. W razie wymiany szczotek węglowych należy wymienić wszystkie szczotki.

- Zdejmij klapki serwisowe odkręcając w tym celu obie śruby.



- Odkręć przewód, który trzyma szczotkę węglową. Następnie unieś sprężynę i wyjmij szczotkę węglową z osady szczotkowej.



- Oczyszczyć osady szczotkowe za pomocą suchego pędzla.
- Zdmuchnij ostrożnie pył.
- Załóż nowe szczotki węglowe i sprawdź, czy posuwają się one swobodnie w osadach szczotkowych.
- Opuść sprężyny i przykręć kabel.
- Nowe szczotki węglowe należy docierać przez ok. 40 minut na biegu jałowym.

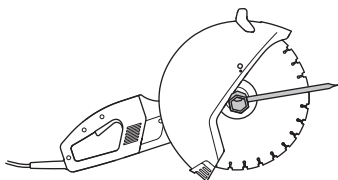
Smar do przekładni kątownej

Przekładni nie należy napelnić smarem całkowicie. Smar ulega rozszerzalności pod wpływem ciepła powstającego podczas pracy maszyny. W przypadku całkowitego napelnienia przekładni smarem istnieje ryzyko uszkodzenia uszczelek i powstania wycieków smaru.

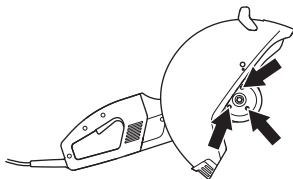
W obudowie przekładni powinno znajdować się łącznie 90 g smaru. Stosuj wysokiej jakości smar przeznaczony do przekładni zębatych.

W celu wymiany smaru w przekładni konieczne jest zdemontowanie następujących części:

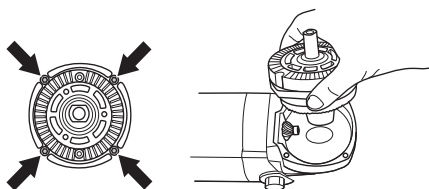
- Podkładki wieńcowe mocujące tarczę tnącą



- Pierścień uszczelniający
- Kołnierz oporowy zabezpieczenia



- Oslona tarczy tnącej
- Cztery śruby mocujące tarczę. Następnie wyjmij z obudowy przekładni tarczę wraz z zespołem koła zębatego tarczowego.



- Wytrzyj smar i nałóż nowego wysokiej jakości smaru przeznaczonego do przekładni zębatych. W obudowie przekładni powinno znajdować się łącznie 90 g smaru.

UWAGA! Podczas demontażu zachowuj ostrożność, tak aby nie uszkodzić uszczelek. Służą one zarówno jako uszczelki oraz jako podkładki odległościowe do ustawiania położenia przekładni.

DANE TECHNICZNE

K 3000 Vac

Silnik

Szko ochronne	I
Wyłącznik różnicowo prądowy	Nie

Napięcie znamionowe, V

Europe	230
Great Britain	110
USA / Canada / Japan	100-120
Australia	230

Moc znamionowa, W

Europe	2700/12 A
Great Britain	2200/20 A
USA / Canada / Japan	15 A, 50-60 Hz
Australia	2300/10 A

Masa

Maszyna bez kabla, ostrza tnącego oraz przystawki Vac kg (lbs)	7,4
Przystawka Vac kg (lbs)	1

Chłodzenie wodne

Chłodzenie wodne tarczy	Nie
-------------------------	-----

Emisje hałasu (Patrz ad. 1)

Poziom mocy akustycznej, mierzony dB(A)	104
Poziom mocy akustycznej, gwarantowany dB(A)	105

Poziomy głośności (patrz ad. 2)

Poziom ciśnienia akustycznego przy uchu operatora, dB(A) 95

Poziomy wibracji (patrz ad. 3)

Uchwyt przedni m/s^2	3,5
Uchwyt tylny m/s^2	3,5

Uwaga 1: Emisję hałasu do otoczenia zmierzono jako moc akustyczną (L_{WA}), zgodnie z EN 60745-2-3.

Uwaga 2: Poziom ciśnienia akustycznego zgodnie z EN 60745-2-3. Odnotowane dane dla ciśnienia akustycznego mają typowe rozproszenie statystyczne (odchylenie standardowe) w wysokości 1,0 dB (A).

Uwaga 3: Poziom wibracji zgodnie z EN 60745-2-3. Odnotowane dane dla poziomu wibracji mają typowe rozproszenie statystyczne (odchylenie standardowe) w wysokości 1 m/s^2 .

DANE TECHNICZNE

Osprzęt tnący

Tarcza tnąca, mm/calca	350/14
Maks. prędkość obwodowa, m/s	100
Maksymalne obroty ostrza, obr/min	4500
Maksymalna głębokość cięcia mm (calca)	125 (4 59/64)
Maksymalna głębokość cięcia z przystawką Vac mm (calca)	119 (4 11/16)

Zalecane wielkości kabla

Strefa kabla	1,5 mm ²	2,5 mm ²
Napięcie wejściowe 100-120 V	20 m	40 m
Napięcie wejściowe 220-240 V	30 m	50 m

DANE TECHNICZNE

Zapewnienie o zgodności z normami WE

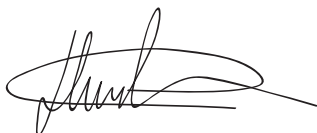
(Dotyczy tylko Europy)

Husqvarna AB, SE-433 81 Göteborg, Szwecja, tel. +46-31-949000, zapewnia niniejszym, że przecinarki **Husqvarna K 3000 Vac** począwszy od maszyn z numerami seryjnymi wypuszczanymi w roku 2010 (rok, po którym następuje numer seryjny, podany jest wyraźnie na tabliczce znamionowej) są zgodne z przepisami zawartymi w DYREKTYWIE RADY:

- z 17 maja, 2006 „dotycząca maszyn” **2006/42/EC**
- dyrektywie **2004/108/EEC** z dn. 15 grudnia 2004 r., "dotyczącej kompatybilności elektromagnetycznej".
- **Dyrektywa 2006/95/EC** z dn. 12 grudnia 2006 r. "dotycząca sprzętu elektrycznego"

Zastosowano następujące normy: EN ISO 12100:2003, EN 55014-1:2006, EN 55014-2/A1:2001, EN 61000-3-2:2006, EN 61000-3-3/A1/A2:2005, EN 60745-1:2009, IEC 60745-2-22:2009.

Gothenburg, 29 grudnia 2010 r.



Henric Andersson

Vice Prezes, Kierownik wydziału przecinarek oraz maszyn budowlanych

Husqvarna AB

(Autoryzowany przedstawiciel Husqvarna AB oraz osoba odpowiedzialna za dokumentację techniczną.)

1154167-61
Instrukcja oryginalna



2011-01-16