

# 操作手册

## DM 230



在使用前请仔细阅读说明，并在充分了解动力切割机后才可开始使用。

**Chinese**

# 符号说明

## 本机上的符号：

警告！本机非常危险！不小心或不正确的使用方式会对操作者或其他人员造成严重或者致命性伤害。



在使用前请详细阅读说明，并在充分了解动力切割机后才可开始使用。



在整个操作过程中，请务必佩戴：

- 检验合格的保护头盔
- 经检验合格的听觉保护设备
- 护目镜或面具
- 通气口罩



本产品符合适用欧盟指令要求。



环境标记。环境标记产品或其包装上的符号指示本产品不能作为生活垃圾处理。必须将它提交给相应的回收站以回收利用电气和电子设备。



对本产品进行不当的废物管理可能会对环境 and 人身造成负面影响，请确保正确处理本产品，帮助避免此问题。

有关回收本产品的更详细信息，请与您的市政当局、生活垃圾处理机构或销售本产品的商店联系。

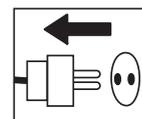
在天花板上钻孔时，请务必防止机器进水。请使用一个适当的积水盘并在机器上盖上一层塑料，但切勿盖上进气口和出气口。



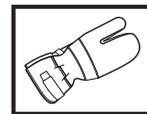
有关机器上的其他符号/图案，请参考适用于特定市场的特殊认证要求。

## 操作手册中的符号：

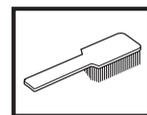
进行检查和/或维护时，应当关掉马达并且把插头从电源拔出。



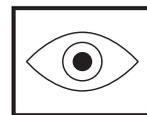
务必戴上检验合格的保护手套。



必须经常清洗。



视检。



务必佩戴护目镜或面具。



---

# 目录

---

## 目录

### 符号说明

本机上的符号: .....	2
操作手册里的符号: .....	2

### 目录

目录 .....	3
零组件图示说明钻机零件组图示说明? .....	4

### 安全须知

使用新的钻机前应采取的步骤 .....	5
个人防护装备 .....	5

### 安全须知

一般安全警告 .....	6
一般作业说明 .....	7
动力切割机的安全设备 .....	8
动力切割机安全设备的检查、维修和保养 .....	9

### 图示

DM 230 .....	10
--------------	----

### 启动与停止

开始前 .....	11
启动 .....	11
停止 .....	11

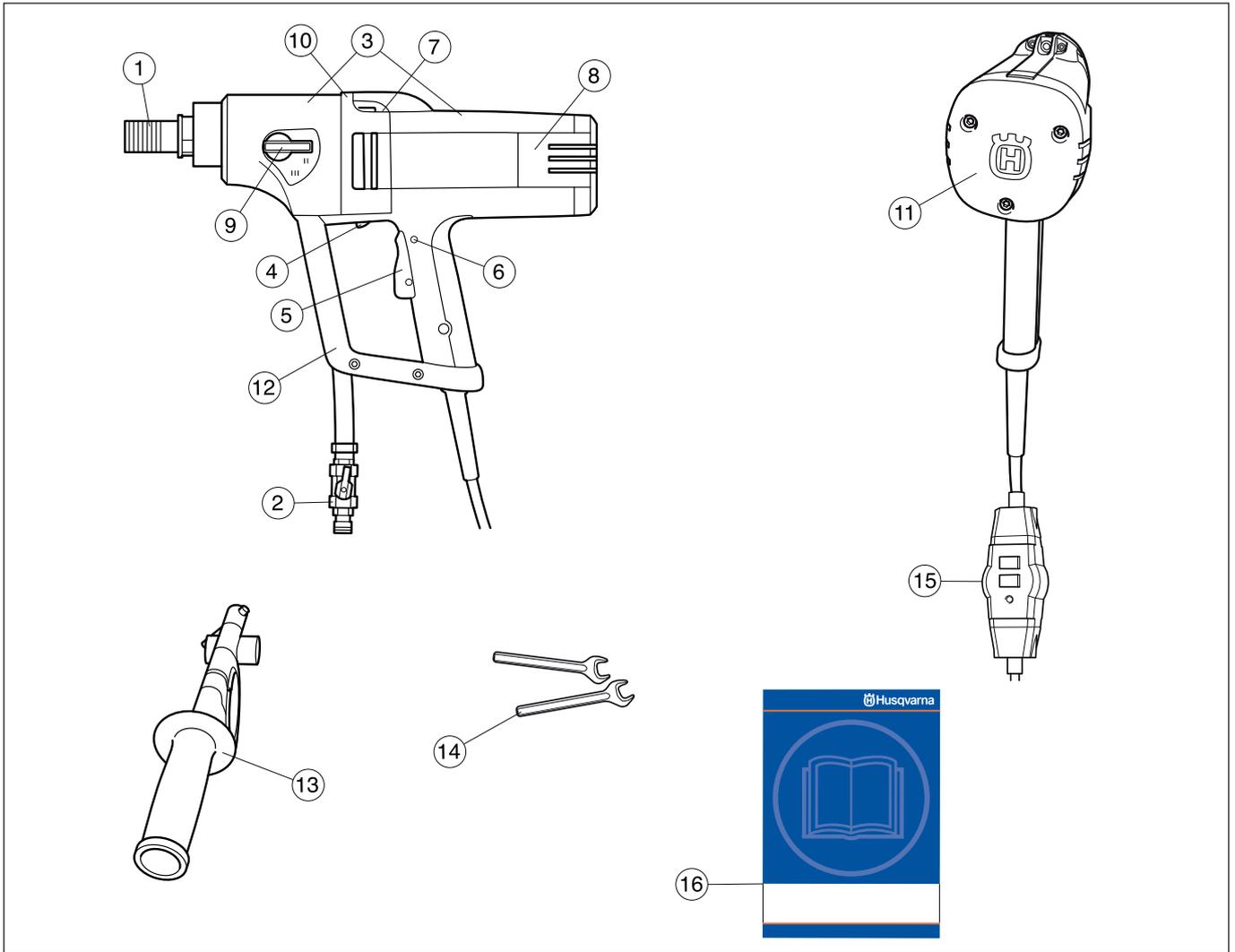
### 维修

概述 .....	12
更换钻头 .....	12
清洁 .....	12
水龙头 .....	12
电源 .....	12
维修 .....	12
更换齿轮箱油 .....	12
更换碳刷 .....	13
日常维护 .....	13

### 技术资料

DM 230 .....	14
--------------	----

# 零组件图示说明



## 钻机零件组图示说明?

1. 钻轴
2. 水接头
3. 齿轮箱和马达模组
4. Smartstart™
5. 开关
6. 电源开关锁
7. 水准仪
8. 检查罩
9. 齿轮传动钮
10. 漏孔（如果水或油从漏孔内流出，请联系您的经销商更换密封件）
11. 加固物
12. 保护性撑杆和手提把手
13. 把手和适配器
14. 扳手
15. 漏电保护器
16. 操作手册

# 安全须知

## 使用新的钻机前应采取的步骤

- 在未阅读和理解本操作手册的内容之前，请勿使用本钻孔机。
- 本机仅可用于对混凝土、石料、砖造物及类似基材进行钻孔。切勿用于其他用途。
- 本机仅能由经验丰富的操作员在工业应用使用。

## 务必运用常识

不可能对您在使用钻机时可能遇到的情况一一点到。多加小心，并运用常识。在任何超出你能力范围的情况下，不要使用。如果在阅读本手册说明之后您对于操作程序依然不明，请在咨询专家后进行操作。如果您对于钻机的使用方法还有任何疑问，请随时与我们联系。我们将竭诚为您服务，并提供忠告与帮助，确保您高效安全地使用您的钻机。

如果您对于本机的使用方法还有任何疑问，请随时与您的经销商联系。我们将竭诚为您服务，并提供忠告与帮助，确保您高效安全地使用您的机器。

请您的 Husqvarna 经销商定期检查钻机，并进行必要的调整及修理。

连续开发产品是 Husqvarna Construction Products 的政策。因此，Husqvarna 保留修改产品设计和外观的权利，而无须事先通知，并且没有义务另行通知所修改的设计。

《操作手册》中的所有信息和数据在付印时皆可适用。



**警告！**在任何情况下，未经制造商批准，您都不得修改本机的原有设计。请始终使用原装备件。未经许可擅自修改，或使用未经认可的零件，可能导致严重的伤害或死亡。



**警告！**使用切割机、研磨机、钻孔机等产品时，磨砂或模板材料会产生可能含有有害化学物质的灰尘及蒸气。请确认加工材料的性质，并使用合适的通气口罩。

## 人身保护装备

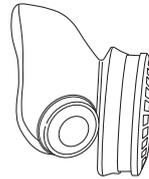


**警告！**使用动力切割机时，一定要使用经检验合格的人身保护装备。人身保护装备不能避免发生意外的风险，但当意外发生时，可降低伤害程度。选择保护装备时，请向代理商查询。

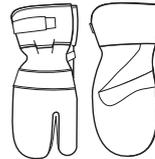
- 保护头盔
- 听觉保护设备
- 护目镜或面具



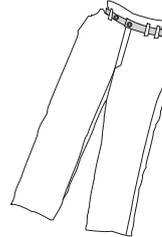
- 通气口罩



- 耐用可抓紧的保护手套。



- 可让您活动自如，合身耐穿的衣物。



- 使用针对切割基材的护腿。
- 附钢制脚趾防护的防滑靴子。



- 急救箱随同在侧。



# 安全须知

## 一般安全警告



**警告！请阅读所有安全警告和所有说明。未按照警告和说明操作可能会导致电击、火灾和/或严重伤害。**

保存所有警告和说明供以后参考。

警告中的术语“动力工具”指的是电力驱动（有线）的动力工具或电池操作（无线）的动力工具。

## 工作区安全

- 保持工作区干净明亮。混乱或黑暗的区域可能会导致事故。
- 请勿在诸如存在易燃液体、气体或粉尘等易爆炸的环境中操作动力工具。动力工具会生成火花，可能会点燃粉尘或气体。
- 操作动力工具时请远离儿童和旁观者。不专心操作将会无法控制工具。
- 避免在不良的天气情况下使用动力切割机。例如：浓雾、大雨、强风或是严寒等。在天气不良的情况下工作，容易令人感到疲倦，更可能造成危险的情况，例如湿滑的地面。
- 开始切割时，确定没有东西会松动或掉落，以至造成伤害。在斜路上工作时，尤其要特别小心。
- 当从头钻到尾时，请务必检查表面的后侧，钻头会从此处出来。固定并隔离此区域，确保不会伤害到任何人或损坏基材。

## 电气安全

- 动力工具的插头必须与插座匹配。切勿以任何方式改造插头。请勿将任何适配器插头与接地的动力工具一起使用。未经改造的插头和匹配的插座将减少电击风险。
- 避免将身体与接地表面接触，如管道、冷却器、炉具和冰箱。如果身体接地，则会增加遭受电击的风险。
- 请勿将动力工具暴露于雨中。动力工具中进水将会增加电击风险。
- 请勿滥用电线。切勿使用电线来支撑、拖拉或断开动力工具。请将电线远离热、油脂、尖锐边缘或移动的部件。损坏或缠绕的电线会增加电击风险。
- 在室外操作动力工具时，请使用适用于室外用途的伸延电线。使用适用于室外用途的电线会降低电击风险。
- 检查电线和伸延电线是否完好如初、状态良好。如果电线受损，请勿使用本机，将其送到授权的保养厂修理。
- 如果必须在潮湿环境中使用动力工作，电源必须配有漏电保护器。使用漏电保护器可减小电击风险。

- 请勿在伸延电线卷起时使用它以避免过热。
- 本机应接地线。检查电源电压是否与机器铭牌上的电压一致。
- 当您开始使用本机器时，确保电线位于身后，以防受损。



**警告！请勿用水清洗本机，水进入电气系统或引擎将会导致机器损坏或短路。**

## 人身安全

- 操作动力工具时，保持警觉并密切注意正在执行的操作并根据常识做出合理判断。请勿在疲倦或服用毒品、酒精或药物后使用动力工具。操作动力工具时的一时疏忽可能会导致严重的人身伤害。
- 佩戴个人防护装备。始终佩戴眼部保护设备。适用于相应条件的诸如面罩、防滑安全鞋、安全帽或听觉保护设备等保护装备可减少人身伤害。
- 防止意外启动。在连接至电源和/或电池组、提起或携带工具之前，确保开关处于关闭位置。将手指放在开关上携带动力工具或为打开开关的动力工具加电会引发事故。
- 打开动力工具电源前，请拨下任何调整钥匙或扳手。保持扳手或钥匙与动力工具的旋转部件相连接可能会导致人身伤害。
- 请勿距离过远。请始终维持适当的位置和平衡。这可在意外条件下更好地控制动力工具。
- 穿戴合适的服装。请勿穿宽松的服装或佩戴珠宝。保持头发、衣服和手套远离移动部件。宽松的服装、珠宝或长头发可能会绞入移动部件中。
- 如果提供了用于连接吸尘和收集装置的设备，请确保正确连接和使用这些设备。使用吸尘装置可减少与灰尘有关的危险。
- 检查钻孔区是否有埋藏电缆或电线。
- 当您开始使用本机器时，确保电线位于身后，以防受损。
- 在无人监督的情况下，切勿转动发动机。钻头旋转时可能会造成严重的人身伤害。
- 发动机在运转时，操作者须与钻头保持安全距离。
- 如果长时间停止工作，期间务必拔出本机的插头。
- 切勿单独工作，务必确保有另一个人在身旁。另一个人除了能够帮助您装配机器外，一旦发生任何事故，他还能向您提供帮助。

# 安全须知



**警告！**请使用本工具附带的辅助手柄。失控可能会造成人身伤害。



**警告！**血液循环不佳的人受到过度振动，可能会导致循环或是神经伤害。如果您因过度振动而引起以下症状，请自行就医。例如：麻痹、感觉迟钝、发痒、刺痛、痛楚、体力缺乏、肤色或病情的变化。这些症状大部分发生在手指、手或是手腕上。



**小心！**使用冲击钻时应使用听力保护装置。噪音过大可能导致听力下降。

## 动力工具的使用和维护

- 请勿强行操作动力工具。请针对具体用途使用正确的动力工具。正确的动力工具可更好更安全地按照设计用途完成工作。
- 请勿使用通过开关无法打开和关闭的动力工具。无法使用开关进行控制的任何动力工具都是危险的，必须进行维修。
- 进行任何调整、更改零件或存放动力工具前，请从动力工具的电源和/或电池组断开插头。此类预防性安全措施可降低不小心启动动力工具的风险。
- 请将闲置的动力工具存放在远离儿童的位置，不得允许不熟悉动力工具或这些说明的人员操作动力工具。未经培训的用户使用动力工具非常危险。
- 维护动力工具。检查是否存在未对齐或移动部件纠结、零件破损以及任何其他可能会影响动力工具操作的条件。如果已损坏，请在使用前维修动力工具。许多事故都是由未得到良好维护的动力工具造成的。
- 保持切割工具锋利洁净。具有锋利切割边缘的切割工具如果维护得当，不容易弯曲，并且更易于控制。
- 请按照这些说明使用动力工具、零件和刀头等，同时考虑工作环境以及要执行的任务。将动力工具用于非设计用途会导致危险。
- 千万不要使用曾对原设计进行任何改动之机器。
- 存放或是搬运钻机时，请将钻头卸下，这样才能防止您的钻机和钻头受到损坏。
- 切勿使机器过载。这样做会损坏机器。
- 保持所有部件处于正常状态并确保正确夹紧所有的夹持器。

## 维修

- 维修动力工具时，请联系合格的维修人员并仅使用相同的替换零件。这将确保动力工具的安全。

## 一般作业说明



**警告！**此节专注于使用钻机的基本安全事项。这些资料不能取代专业技能和经验。当你遇到任何疑问，不知如何继续进行的情况时，请请教专家。联络您的经销商、保养厂或有经验的钻机使用者。不要作没有把握的尝试！

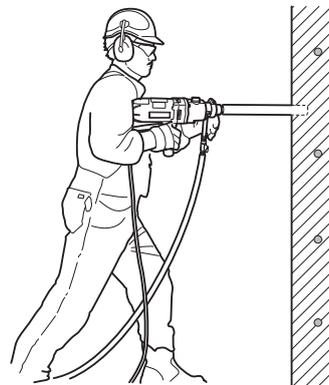
- 本机具有非常高的扭矩力。工作期间必须高度集中注意力，因为一旦钻头突然间卡住，则可能会造成严重的人身伤害。
- 当机器运转时，您的双手须与钻轴和钻头保持安全距离。
- 密切观察油或水是否泄漏。如果水或油从小齿轮颈部上方的漏孔流出，则必须更换密封件。

## 手持式钻孔



**警告！**不要对第一个齿轮进行手持式钻孔，因为本机具有一个强劲的扭矩，一旦钻头卡住会造成人身伤害。

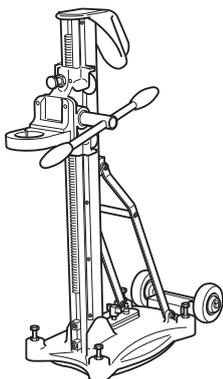
- 手持式钻孔时务必使用最大直径为 75 毫米的钻头。如果钻子卡住，则钻头越大，反应越大。
- 当进行手持式钻孔时，务必确保您站稳。



# 安全须知

## 钻台式钻孔

- 如果是从梯子或脚手架上进行钻孔，务必使用钻台。



- 在上述情况下，手持式钻孔充满了危险，因为一旦钻头卡住，则极可能会坠落。



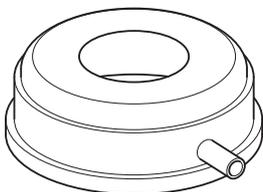
- 确保正确固定好钻台。
- 确保钻机正确固定在钻台上。

## 户外钻孔

- 务必使用那些已获批户外使用的伸延线。

## 在天花板等位置上进行钻孔

- 使用积水盘可避免机器进水。必须在机器上盖上一层塑料或类似物，以防止机器进水，但切勿盖住进气口和出气口。



**重要事项！切勿盖住进气口**

## 动力切割机的安全设备

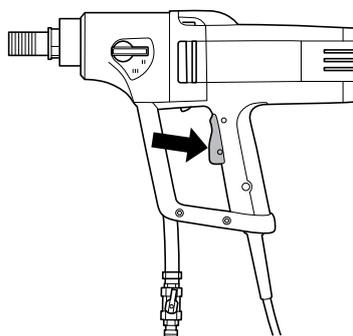
本部分介绍动力切割机的安全设备及其目的，并说明如何检查维修以确保切割机的正常运转。请参阅《零组件图示说明》部分，可找到此种安全设备在动力切割机上的正确位置。



**警告！切勿使用具有安全隐患的机器！必须检验与维修安全设备。请参阅《如何检查、维修及保养动力切割机的安全设备》篇的说明。如果您的机器未通过各项检查，请将其送至保养厂进行维修。**

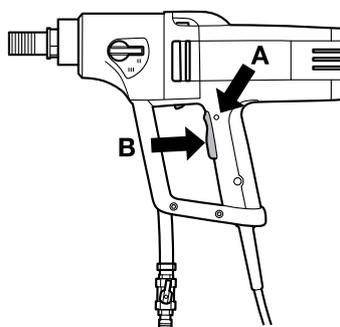
## 开关

启动和停止本机，应使用电源开关。



## 电源开关锁

电源开关锁设计用来预防开关的意外操作。当按下锁 (A) 时电源开关 (B) 被松开。



只要按下电源开关，电源开关锁即保持在按下状态。当把手上的夹具松开时，电源开关和电源开关锁都被复位。此动作是由两个独立的复位弹簧控制。这个位置使动力切割机停下来，使电源开关被锁定。

# 安全须知

## 漏电保护器

漏电保护器用于防止漏电。

LED 指示出漏电保护器是否打开以及机器能否打开。如果 LED 变亮，按下“RESET”按钮（绿色）。



## 动力切割机安全设备的检查、 维修和保养

**重要事项！本机的保养和维修必须经过特别的培训。对于本机的安全设备来说尤其如此。如果在检修过程中出现下述的故障，应与保养厂联络。如果您购买我们的产品，我们承诺提供专业的修理和保养。如果出售本机的零售商不是保养商，应向他咨询离您最近的保养厂的地址。**

### 检查电源开关锁

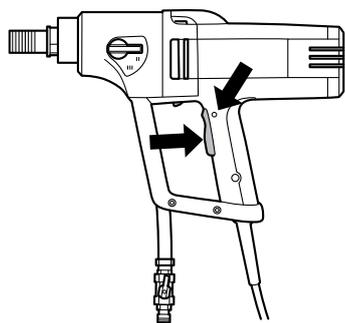
启动本机，松开电源开关，检查发电机和钻头是否停止。

应当由经过授权的保养厂替换有缺陷的电源开关。

### 检查电源开关

按下电源开关并检查按下电源开关锁时电源开关是否锁定。

按电源开关锁，确定开关在您松开手时能回到原来的位置。



检查电源开关和电源开关锁是否自由移动。

## 检查漏电保护器

将机器连接到插座。按下“RESET”按钮（绿色），红色 LED 将变亮。



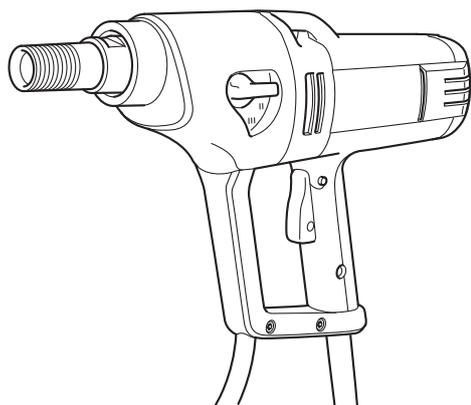
按下“TEST”（测试）按钮（蓝色）。≈=



漏电保护器应启动，机器也立即关闭。如果情况与此不同，请与您的经销商联系。

使用“RESET”按钮（绿色）进行复位。

## DM 230



希望我们的产品让您称心如意并与您长期相伴。请将本操作手册视为重要文档。遵照其中的内容（使用、维修、保养等），机器的使用寿命及转让时的价值都将大大提高。如果您要转借或出售本机，请务必将本操作手册交给借用人或买主，以便让他们了解如何正确维护和使用本机。

购买我们的任意产品，您都将获得专业的修理和保养帮助。如果出售本机的零售商不是我们的授权经销商，应向他咨询离您最近的保养厂的地址。

连续开发产品是 Husqvarna Construction Products 的政策。因此，Husqvarna 保留修改产品设计和外观的权利，而无须事先通知，并且没有义务另行通知所修改的设计。

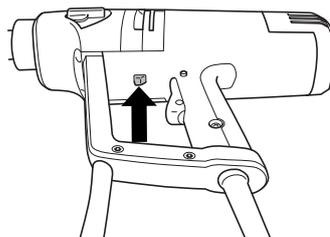
- DM 230 是一个电子手持式钻机，可用于对混凝土、石料、砖造物及类似基材进行钻孔。
- 钻机采用模块化设计且易于装配。
- 本机所装配的水准仪有利于钻孔，而带有支撑梢整合配接器的活动头手柄使工作变得更加舒适。
- DM 230 的钻头具有三个速度范围，尺寸达到 150 毫米。
- 本机具有一个水冷式齿轮箱和一条通过主轴的水管。
- DM 230 还可借助连接主轴的配接器连接至吸尘器进行干钻。
- 本钻机配有 Softstart™、Smartstart™、Elgard™ 和速度控制器。

## Softstart™

Softstart™ 是一种电子功率限制装置，可便于开始钻孔。当按下电源开关之后，大约三秒钟内即可达到最大速度。

## Smartstart™

如果按下电源开关后便直接按下 Smartstart™ 按钮，速度将减少 50%。在 Smartstart™ 模式下，本机的功率较低，直到再次按下此按钮为止。这些功能非常适用于建立一个导孔进行钻孔。



## Elgard™

Elgard™ 是一个电子过载保护装置。

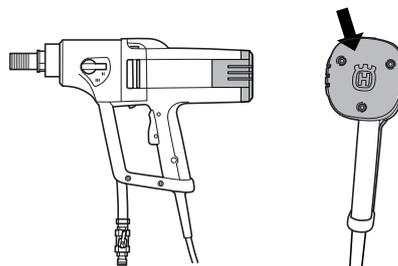
如果发电机过载，过载保护装置将有节奏地驱动发电机。减少负荷量，发动机将返回到正常速度。如果机器重载或钻头卡住，过载保护装置将断开电源。重置机器时需要先松开电源开关，然后再次按下。如果钻头卡住，机械式滑动离合器将对齿轮箱进行保护，然后过载保护装置才会断开电源。

## 速度控制器

速度控制器始终从本机提供最大的输出功率。速度控制功能为本机提供有限的空转速度。

## 人体工程学

DM 230 柔软的后方部分有一大块的接触面，这样本机可以更好地放置在机身上。圆形的手柄便于在钻孔期间握紧。防护环在运输期间形成一个实用的手提把手。



# 启动与停止

## 开始前



警告！启动前应注意以下事项：

本机应接地线。

检查电源电压是否与机器铭牌上的电压一致。

确定您站稳。让人和动物远离工作区。

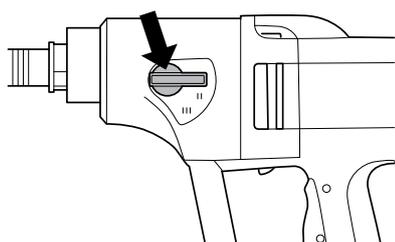
确保：

- 开关没有损坏。否则，必须由一名经授权的维修人员来更换此开关。
- 开关没有粘住。
- 本机及其设备已正确安装：
  - 正确固定好钻机。
  - 如果使用钻台，则必须拴住齿轮箱上的颈部以连接至本机器。
- 穿戴个人防护装备。请参阅“个人防护装备”一节的说明。
- 将水冷式或吸尘器（借助配接器）连接至本机器上。根据所执行是水钻还是干钻来使用适当的钻头。如果有任何疑问，请联系您的经销商、保养厂或经验丰富的操作人员。

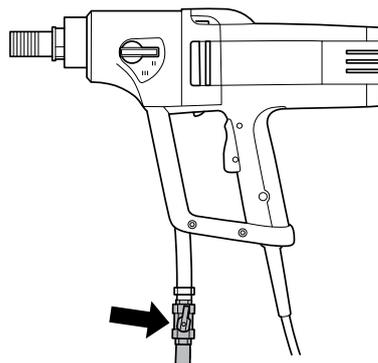
## 启动

**重要事项！只有在关闭机器后才能更换齿轮。否则可能会损坏齿轮箱。**

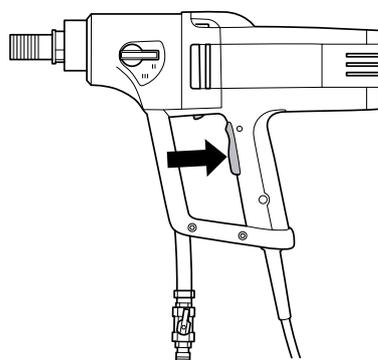
- 选择钻轴的同时将齿轮传动钮移到所需的位置上，即可设置工作速度。



- 打开水冷却装置开关（湿钻）或吸尘器上的开关（干钻）。



- 固定住机器。
- 完全按下开关。如果需要，还要按下 Smartstart™ 按钮。

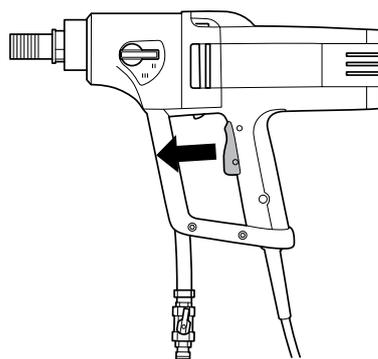


## 停止



警告！当关闭发动机之后，钻头将继续旋转一段时间。不要用手使钻头停止。否则可能会造成人身伤害。

松开电源开关，让马达停下来。



## 冷却

- 空转机器一分钟或两分钟，即可冷却发动机。

# 维修

## 通则

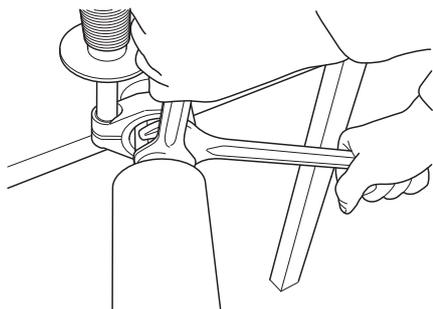


**警告！进行检查和/或维护时，应当关掉马达并且把插头从电源拔出。**

如果正确保养和维护，则能够大大延长机器的使用寿命。

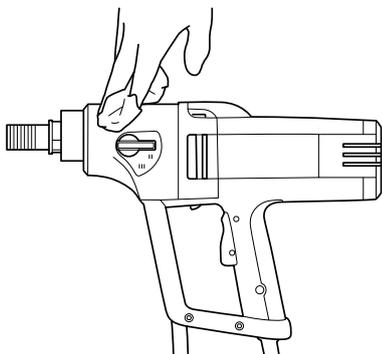
## 更换钻头

- 拔出插头。
- 获取：
  - 新的钻头。
  - 随附的开口扳手，尺寸为 24 毫米和 32 毫米。
  - 防水的润滑脂。
- 使用开口扳手来拆除旧钻头。
- 将防水润滑脂涂抹到新钻头的螺纹上。
- 使用开口扳手来连接钻头。
- 在启动机器之前，请仔细检查新的钻头是否栓牢。



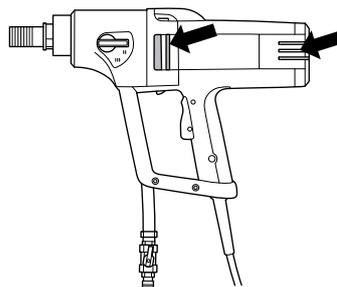
## 清洁

- 保持机器和钻头清洁，这样才能安全地进行钻孔。



- 保持把手干燥、清洁，不沾润滑脂或油污。

- 为了使切割机有效冷却，冷却空气口必须保持畅通、清洁。定期用压缩空气吹切割机。



- 使用压缩空气定期清洁发动机。拆除检查罩并清洁罩子。

## 水龙头

- 检查水龙头是否运作正常。请勿使用扭曲、磨损或损坏的水管。

## 电源



**警告！切勿使用已损坏的电缆。这可能会导致严重怕甚至致命性人身伤害。**

检查电线和伸延电线是否完好如初、状态良好。如果电线受损，万勿使用本机，将其送到授权的保养厂修理。

## 维修

**切记，只有经授权的维修人员才能进行各种类型的维修。这可确保减小操作人员的风险。**

## 更换齿轮箱油

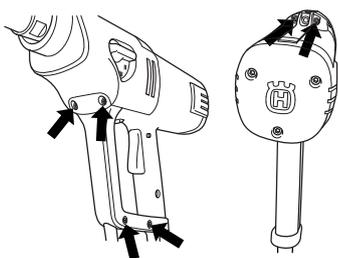
联系您的经销商获取正确的油。

每工作 400 个小时后必须更换齿轮箱油按下列操作：

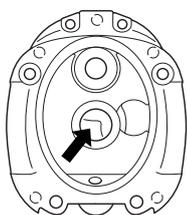
- 获取：
  - 新油、Mobile Lube1 SHC 75W90 或其他类似的传动油。
  - 收集旧油的容器。
- 使用钻轴或类似物向下固定住机器。

# 维修

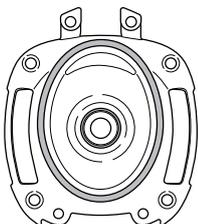
- 拧开固定发动机—齿轮箱模块的六个螺钉。



- 仔细拆卸机器。
- 将齿轮箱油倒空至容器内。
- 必要时，请联系您的经销商来清洗齿轮箱。
- 将大约 0.25 公升的新油倒入齿轮箱内。



- 在发动机盖和齿轮箱盖之间安装一个 O 型环。请联系您的经销商以索取正确的 O 型环。



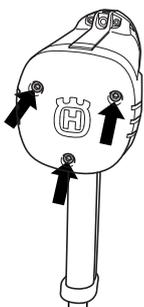
- 重新装配机器并拧入六个螺钉。

## 更换碳刷

必须定期拆除检查碳刷。如果每天使用机器，则每周检查一次，或者如果机器使用较少，则间隔时间变长。磨面应当平滑且完好如初。

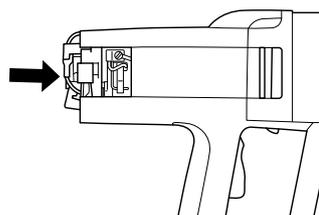
务必成对更换碳刷，但一次只能更换一个。按下列操作：

- 取下检查罩的螺钉 3。

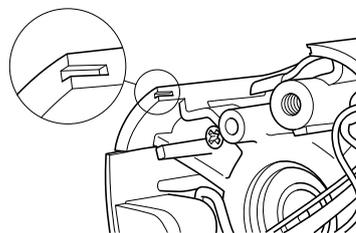


- 将碳刷架弹簧提到一侧 (A)。
- 松动螺钉 (B)。
- 拉出碳刷接头。

- 从支架上拉出碳刷 (C)。



- 使用压缩空气或刷子清洗刷架。如果有磨损，请更换刷子。
- 装上新碳刷，同时检查其是否能在刷架内自由滑动。
- 将刷架弹簧归位。
- 在螺钉下方插入碳刷接头。
- 使用其他的碳刷重复执行此程序。
- 重新安装检查罩螺钉 3。将后方部分挤在一起，便于固定螺钉。确保检查罩插入其槽内。



- 让机器闲置 10 分钟后才转动新的碳刷。

## 每天维修项目

- 1 检查螺母和螺钉是否上紧。
- 检查电源开关单元是否正常运作。
- 检查漏电保护器。
- 清洁机器的外部。
- 检查并清洁冷却空气口。
- 检查电线和伸延电线是否完好如初、状态良好。

# 技术资料

## DM 230

电机	单相
额定电压, V	230/100-120
额定功率, W	1850
额定电流, A	
230 V	8 A
100-120 V	15 A
重量, kg	7
钻头直径, mm	
带有钻台的钻头最大直径	150 mm (5,9" )
手持式钻头的最大直径	75 mm (3" )
心轴螺纹	G 1/2" G 1 1/4"
水接头	G 1/4"
水压 - 最大值, bar	8
钻台, mm	Ø 60 mm
噪音释放(参阅注 1)	
声能级, 量测值 dB(A)	107
声能级, 担保值 dB(A)	108
声级 (参阅注 2)	
操作人员耳边的声压级, dB(A)	93
振级 (参阅注 3)	
前侧把手, m/s <sup>2</sup>	2.8
后侧把手, m/s <sup>2</sup>	2.6

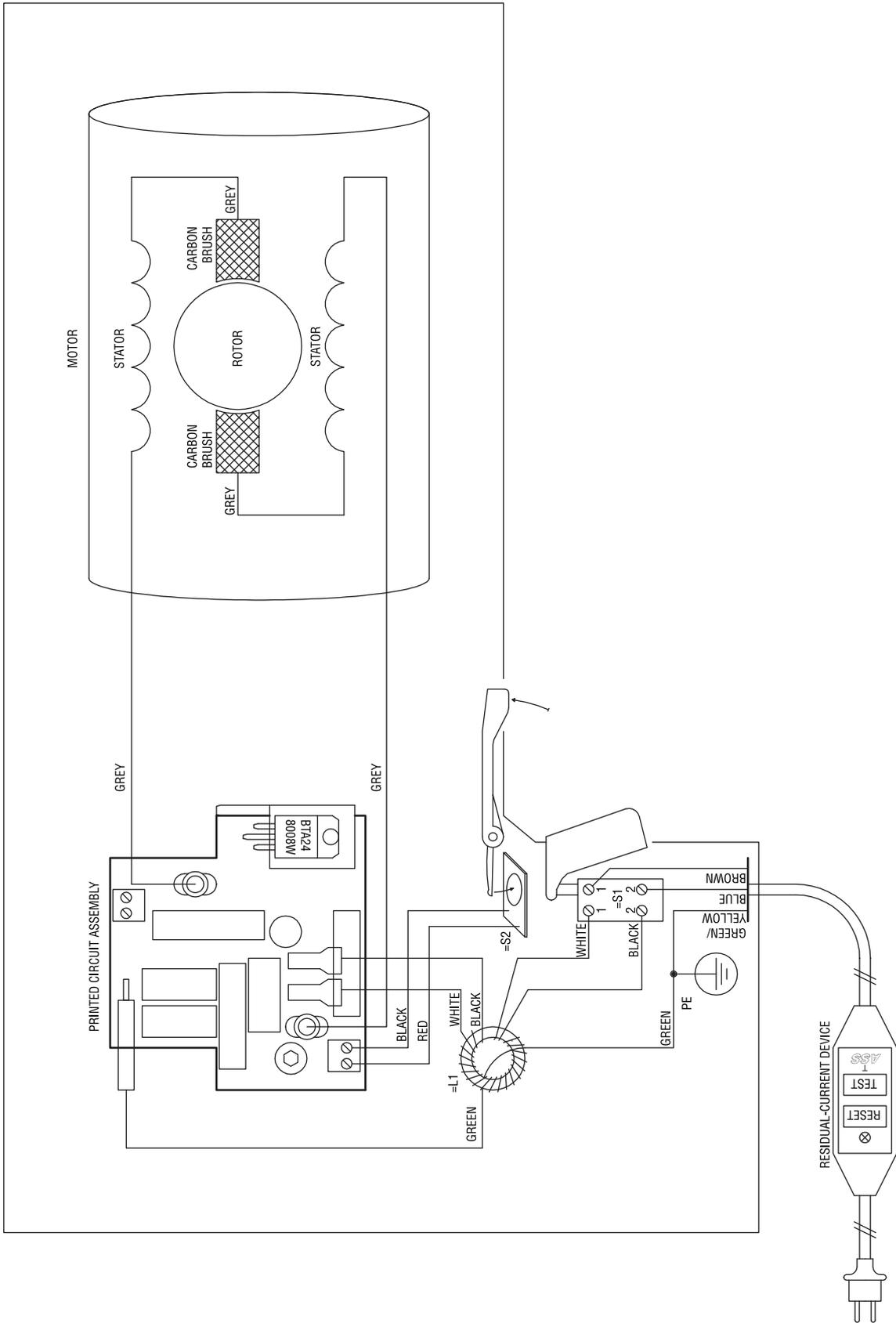
注 1: 环境噪音释放以声能 (LWA) 量测, 符合 EN 12348。

注 2: 噪音音压位准符合 EN 12348。噪音音压位准的上报数据中具有一个 1.0 dB(A) 的典型统计离差 (标准偏差)。

注 3: 振级符合 EN 12348。振级的上报数据中具有一个 1 m/s<sup>2</sup> 的典型统计离差 (标准偏差)。

齿轮	手持式钻孔		钻台式钻孔			
	钻头的负载速度, rpm	钻头空载速度, rpm	推荐的钻头尺寸, mm	推荐的钻头尺寸, inch	推荐的钻头尺寸, mm	推荐的钻头尺寸, inch
1	580	730	不建议	不建议		
2	1400	1700	0-80	2-4	40-80	2-4
3	2900	3600	0-40	0-2	0-40	0-2

# DM 230



原始说明



1154251-73

2012-06-19