

取扱説明書
WS 482 HF



本機をご使用になる前に、この取扱説明書を注意深くお読みいただき、内容を必ずご確認ください。

日本語

シンボルマークの意味

本機に表記されるシンボルマーク:

警告!不注意な取扱や誤った取扱は、作業
者や周囲の人などに深刻な、時には致命
的な傷害を引き起こすことがあります。



本機をご使用になる前に、この取扱説明書
を注意深くお読みいただき、内容を必ずご
確認ください。



常に下記のものを着用してください。

- 承認されたヘルメット
- 承認されたイヤマフ
- 保護メガネまたはバイザー
- 呼吸マスク



本製品は、適用されるEC指令に準拠
しています。



環境マーク製品やパッケージ上のマークは、
本製品が家庭ゴミとして取り扱われてはなら
ないことを示しています。電気・電子機器の再
利用を行うため、適切なリサイクル営業所に
引き渡す必要があります。



以上を守るにより本製品は正しく処理さ
れ、本製品を不適切に廃棄した場合に環境や
人に与えられる悪影響を防止することができます。

本製品のリサイクルについての詳細は、あなたの所在する地区
の地方自治体、廃棄物処理サービス、本製品を購入した代理
店に連絡してください。

警告レベルの説明

警告は3つのレベルで構成されます。

警告!



警告! 取扱説明書の指示に従わない場合、使用
者が重傷を負ったり、死亡したりするか、あるい
は周囲に損傷を与える危険があることを意味し
ます。

重要!



重要事項! 取扱説明書の指示に従わない場合、
使用者が怪我をしたり、あるいは周囲に損傷を
与えたりする危険があることを意味します。

注意!



注意! 取扱説明書の指示に従わない場合、材料や本機に損
傷を与える危険があることを意味します。

製品に付いている他のシンボル/ステッカーは、諸地域固有の
各種基準に対応したものです。

目次

目次

マークの説明

本機に表記されるシンボル マーク: 2

警告レベルの説明 2

目次

目次 3

概要

お客様へ 4

特長 4

WS 482 HF 4

各部名称

ウォールソーの各部名称 6

製品の安全装置

一般注意事項 7

組立と調整

壁取り付け装置とレールの取り付け 8

ソーキャリッジとソーの取り付け 8

ブレードの装着 9

平面切断 9

ブレードガードの装着 10

電源パックの接続 10

ギアノブ 11

ブレードガードガイドの調整 11

ブレードガードガイド上のロックハンドルの調整 11

ガイドホイールの調整 11

ソーキャリッジの調整 12

操作

防護装備 13

安全に関する予備知識 13

安全な作業 14

基本的な作業方法 15

始動と停止

始動前に 16

始動 16

停止 16

ソーの解体 16

清掃 16

メンテナンス

点検 17

メンテナンス 17

毎日のメンテナンス 17

主要諸元

WS 482 HF 19

EC 適合性宣言 21

概要

お客様へ

ハスクバーナの製品をご購入いただき誠にありがとうございます。お客様に安心して製品をお使いいただくため、製品登録をお願いいたします。製品をお使いいただくために欠かせないサポートサービスや緊急情報の提供は、登録されたお客様のみ対象となります。ご利用の前に必ず登録ください。
<http://www.jp.husqvarna.com/node1587.asp>

本製品にご満足いただき、末永くご愛顧いただけることを願っております。弊社の製品をご購入いただくことで、専門的な修理と点検を受けることができます。お買い上げになった販売店が正規代理店でない場合は、その販売店に最寄のサービス代理店の所在地をお問い合わせください。

本取扱説明書は大切な書類です。常に作業場所ですぐに利用できるようにしてください。説明書の記載内容（使用方法、サービス、メンテナンスなど）に従うことにより、本機の寿命を延ばし、転売時の価値を高く維持することができます。本機を売却する場合、取扱説明書も購入者にかならずお渡すようお願いいたします。

300年以上も続けられているイノベーション

ハスクバーナはスウェーデンの企業で、その歴史は、スウェーデン王のカール 11 世が Huskvarna 川の岸辺にマスケット銃の製造を目的とした工場の建設を命じた 1689 年に遡ります。その時代、ハスクバーナは、猟銃、自転車、オートバイ、国産機械、マシン、アウトドア製品などの分野で世界をリードするプロダクトを開発。それらの開発を支える技術的スキルを背景に、企業の礎がすでに築かれています。

ハスクバーナは、森林や公園のメンテナンス、芝生や庭の管理向けアウトドア用パワープロダクト、さらには、建設および石材産業向け切削装置やダイヤモンド工具などのグローバル・リーダーです。

使用者の責任について

マシンを安全に使用するための十分な知識を使用者に持たせることは、オーナーあるいは雇用者の責任です。監督者や使用者は、取扱説明書を読んで、それを理解する必要があります。彼らは以下を確認する必要があります。

- 本機の安全に関する説明事項。
- 本機の用途や使用限度の範囲について。
- 本機の使用方法和メンテナンス方法について。

本機の使用においては、国内法による規制が課せられる場合があります。本機を使用して作業を開始する前に、作業エリアに適用される法律についてご確認ください。

メーカーからお客様へ

取扱説明書のあらゆる情報およびデータは、本書の印刷時に有効であったものです。

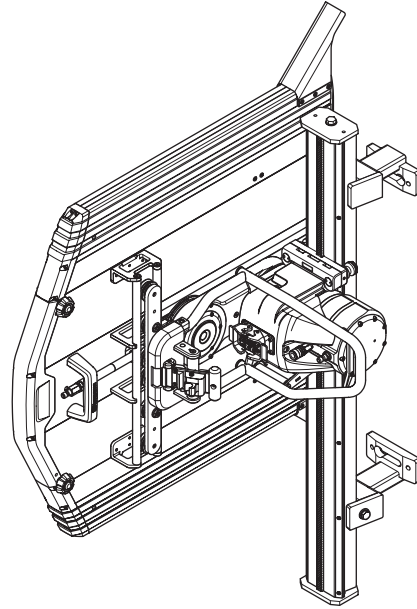
ハスクバーナは継続的に製品の開発を行っています。そのため、設計や外見などが予告なく変更されることがあります。

機能

ハスクバーナの製品は、高性能、高信頼性、革新的技術、先進的な技術的ソリューション、および環境への対応など、様々な特長により、他社と一線を画しています。

当社製品のユニークな機能を以下に示します。

WS 482 HF



本製品にご満足いただき、末永くご愛顧いただけることを願っております。取扱説明書は大切な書類です。説明書の記載内容（使用方法、サービス、メンテナンスなど）に従うことにより、本機の寿命を延ばし、転売時の価値を高く維持することができます。本機を販売する場合、取扱説明書を購入者に必ず渡してください。

弊社の製品をご購入いただくことで、専門的な修理と点検を受けることができます。お買い上げになった販売店が正規代理店でない場合は、その販売店に最寄のサービス代理店の所在地をお問い合わせください。

ハスクバーナ・コンストラクション・プロダクツは継続的に製品の開発を行っています。ハスクバーナは設計や外見などを予告なく変更する権利を有し、また、デザイン変更をそのつど発表する義務を負いません。

一般性能

- 強力で水冷式の電気モーターはスピンドルに 19 kW もの電圧を与えます。一方で、ソーの重量は 27 kg と軽量です。
- スピンドルの速度は電氣的に制御されて、電源ユニットのリモートコントロールから操作できます。
- まっすぐに切断するため、ブレードとトラック間は最短となります。
- 全ての可動部はスリップクラッチ機構です。
- ブレードの回転方向は、リモートコントロールで制御でき、これにより水流の方向も選択することが可能になります。
- 自動ブレードブレーキを装備し、ブレードを数秒で停止することが可能です。

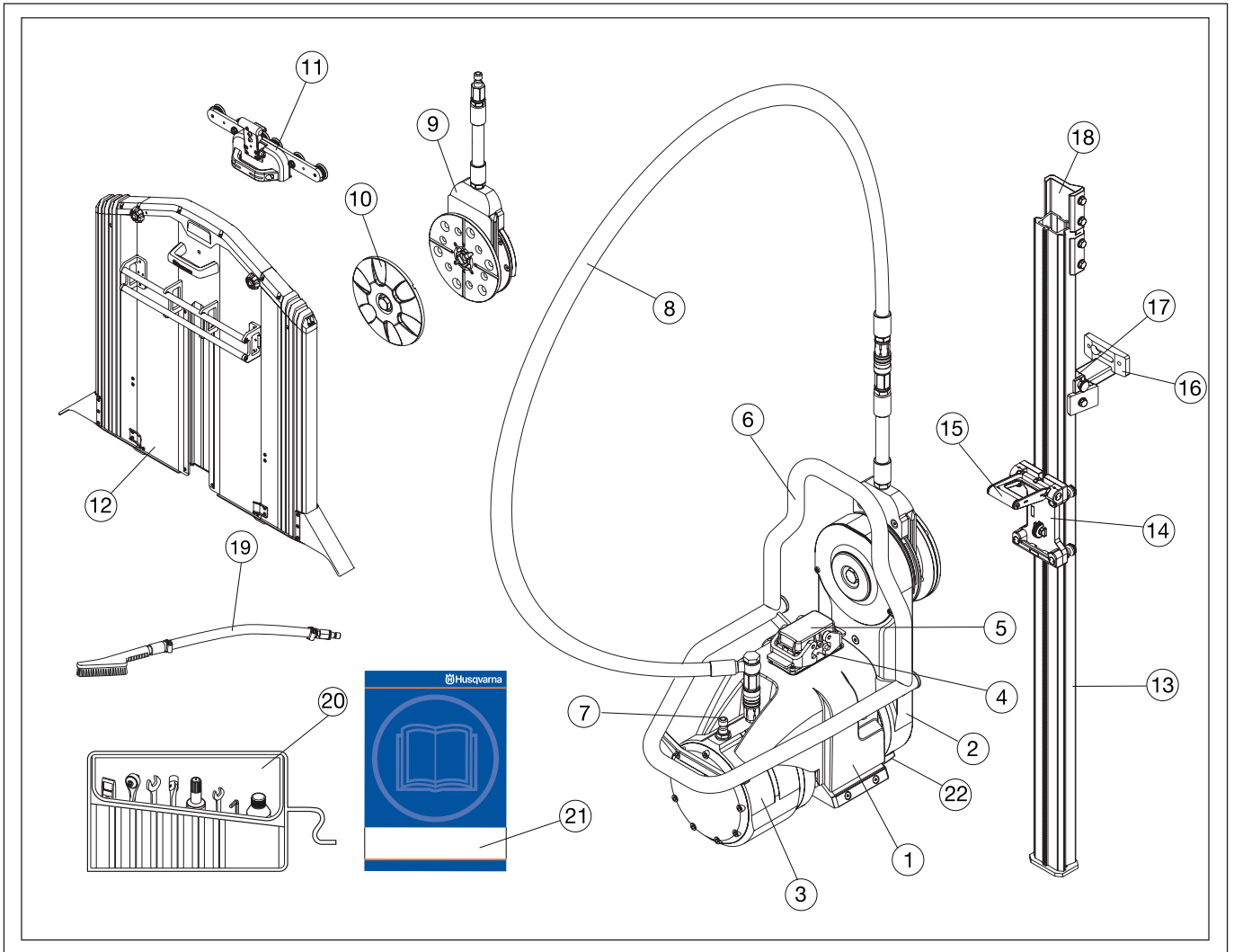
マシンの全構成：

- ソー 1 枚
- トラック 1 個 1.2 m + ソーキャリッジ
- トラック 1 個 2 m + ソーキャリッジ
- 壁取り付け装置 4 個
- トラックホルダー 1 個
- コネクター 1 個
- ブレードガード 800 1 個、またはブレードガード 1000 1 個
- ブレードガードガイド 1 個
- ツールキット 1 個
- ハスクバーナオイル 220 のボトル 1 本
- 複数ユニットのための輸送ケース
- 清掃ブラシ
- 平面切断用ネジ

ソーキャリッジは工場において長尺レールと短尺レールの両方に取り付けられ、切断を可能な限り容易にしています。

切断作業の大部分が移動であるため、マシンには特製のケースが提供されています。ケースは輸送中に適切な保護を行い、作業場所を移動する場合に運搬すべき荷物を少なくします。これによって作業を効率的に行うことができます。

各部名称

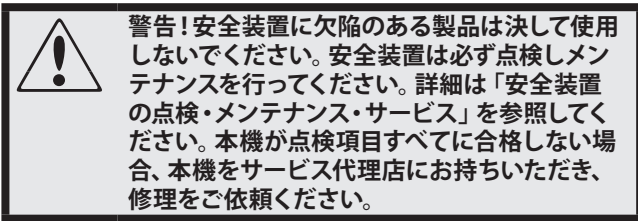


ウォールソーの各部名称

- | | |
|---------------------|-------------|
| 1 ソーユニット | 12 ブレードガード |
| 2 カuttingアーム | 13 トラック |
| 3 推進エンジン、ブレード | 14 ソーキャリッジ |
| 4 ケーブル接続 | 15 ロックハンドル |
| 5 保護カバー | 16 壁取り付け |
| 6 ハンドル/ブレードガード取り付け具 | 17 トラックホルダー |
| 7 ホース接続部、給水 | 18 コネクタ |
| 8 水ホース | 19 清掃ブラシ |
| 9 ブレードフランジハブ | 20 ツールキット |
| 10 外面ブレードフランジ | 21 取扱説明書 |
| 11 ブレードガードガイド | 22 ギアノブ |

一般性能

この項目では、本機の安全装置について説明しており、その目的、本機の正確な動作を確保するための検査とメンテナンスの方法を記載しています。安全装置の配置については「各部名称」を参照してください。



ブレードガード

切断時、ブレードガードを必ず使用するようになしてください。ブレードガードが正常な状態にあって、外側の部分が最適な位置でロックできることを確認してください。さらに、ブレードガードガイドが正しく調整されていて、ブレードガードガイドのロック機構がソーに対して正常に動作することを確認してください（ブレードガードガイドの調整のセクションを参照）。ブレードがガードに接触せずに、ブレードガードの中心にあることをチェックしてください。

ロックハンドル

ソーキャリッジ上のロックハンドルが正しく調整されていて（ソーキャリッジの調整のセクションを参照）、ソーユニットがキャリッジ上にしっかりと納まっていることを確認してください。ロックピンが、ロック位置にあるとき、ハンドルの孔へ完全に挿入されていることをチェックしてください。

レール上のエンドストップ

ソーがレールから外れないように、エンドストップがレールの終端に取り付けられていることを確認してください。

電源パック

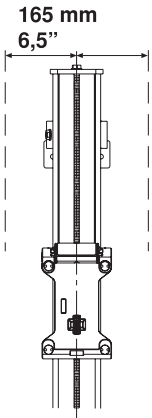
付属の電源ユニットに付いている安全装置をチェックしてください。パワーユニットの取扱説明書を参照してください。

組立と調整

壁取り付け装置とレールの取り付け

壁取り付け装置を以下のように装着します：

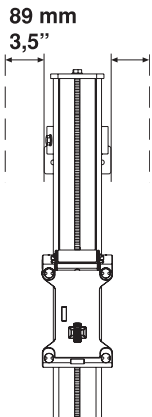
- 1 切断ラインのマーキングをして、切断ラインから 165 ミリのところにエキスパンダーボルトの孔をマーキングします。



- 2 M12 エクスパンダーボルト用に 15 ミリの孔を開けます。
- 3 M6S 12 x 70 または同等品を使用して、壁取り付け装置をエキスパンダーボルトに掛けます。
- 4 レールを壁取り付け装置に設置し、圧縮ワッシャーを締めます。

水平方向の切断では、ソーキャリッジのロックハンドルを上に向けてレールを設置します。ソーユニットの取り付けが容易になります。

- 5 ねじを締める前に、レールが壁取り付け装置のトラックと正しく一致しているかを確認します。
- 6 切断ラインと壁取り付け装置間の間隔を調整します。ソーの切断部の端と内面との間隔は 89 ミリある必要があります。エキスパンダーボルトを締めます。



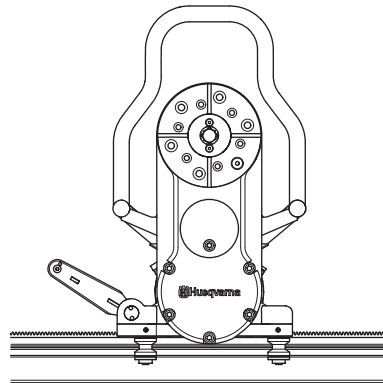
重要事項! 旧コネクターは WS 400 シリーズ向けに設計されていないため、ソーの購入時に提供されたコネクターのみを使用してください。

ソーキャリッジとソーの取り付け

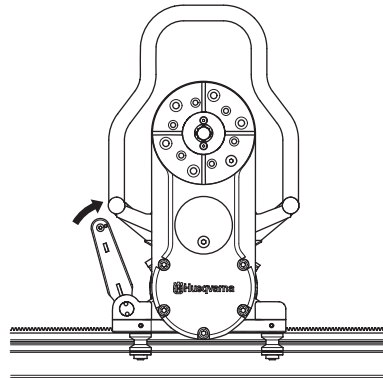


購入時にソーキャリッジはレールに取り付けられています。レールのエンドストップを外してキャリッジを引き抜くことにより、キャリッジはレールから外すことができます。

- 1 ソー本体を適切な位置に持ち上げ、ソー本体をソーキャリッジに取り付けます。ソー本体が適切な位置に持ち上げられると、ロックハンドルが中間位置に移動します。この位置では、ソー本体を支えなくてもソー本体がソーキャリッジにとどまります。ただし、この状態は切断を開始するための十分な固定とは言えません。



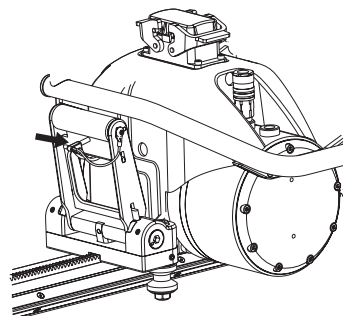
- 2 ソーを固定するには、ハンドルがロックされるまで、ロックハンドルをソー本体に向けて持ち上げます。



警告! ソー本体がソーキャリッジとレールに固定されていない状態で切断を行うと、致命的な危険を招くことになります。

ハンドルのロック

ピンを使用して、ハンドルをロックします。



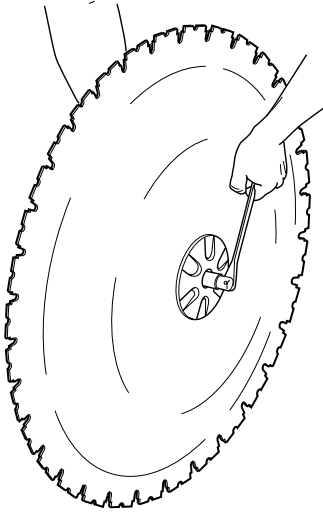
組立と調整

ブレードの装着

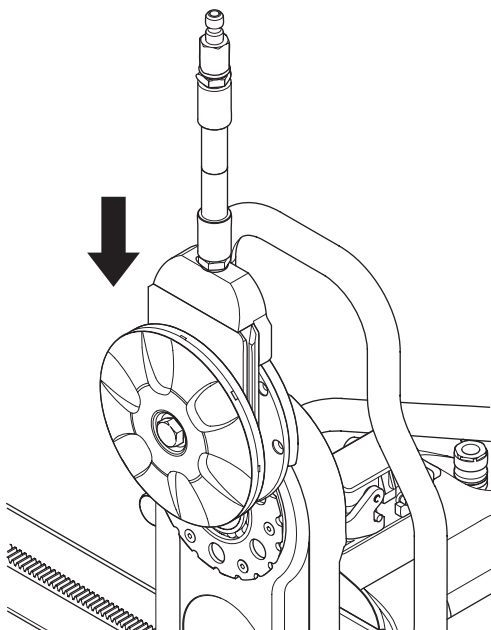


警告!ソーユニットに接続される電源コードを抜いていない状態で、ブレードまたはブレードガードの取り付けまたは取り外しを行ってはいけません。不注意によって、重傷や死亡事故が起きる可能性があります。

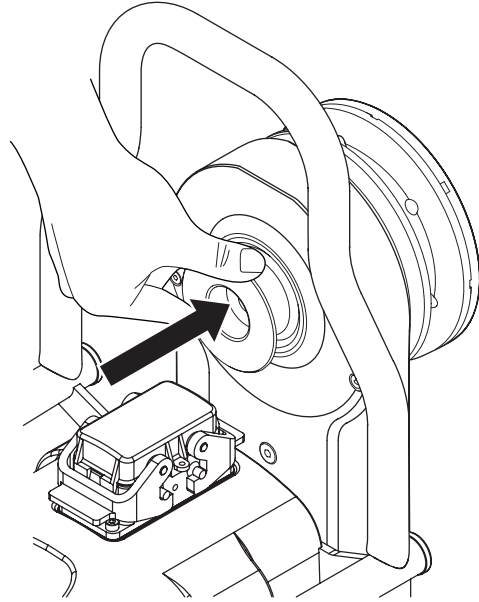
- 最初に、ブレードフランジとブレードの接触面から汚れを取り除きます。
- ブレードの回転方向を確認します。外周部がダイヤモンド加工されたブレードは、設定されている方向へ回転します。ブレードの回転方向の選択が可能であるため、ソーがレールのどこで回転しても、ブレードの水流を選択することができます。
- 外面ブレードフランジ、ブレード、ブレードフランジハブをねじで一緒にして締めます (締め付けトルク 70-80 Nm)。



- ブレードを、カッティングアームに装着されたブレードフランジとブレードフランジハブに掛けます (ブレードは図に示されていません)。



- ブレードフランジハブを慎重に回転して、それがピボットアームにおけるトラックの1つの内部にスライドし、しっかりとねじで締めることのできる位置に来るようにします。
- ブレードを慎重に回転させながら、ブレードシャフトをカッティングアームに押し込みます。ブレードスピンドルを手でそれ以上押し込むことができなくなったら、提供された18-スパナーを使用して締め、正しく固定します (締め付けトルク 70-80 Nm)。

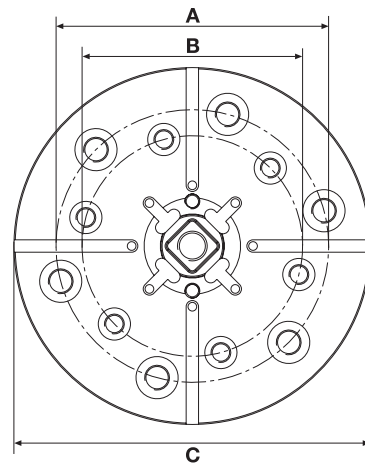


警告!ブレードの組立時は十分に注意して、切断時にゆるみが生じることで発生する危険を防止してください。不注意によって、重傷や死亡事故が起きる可能性があります。

平面切断



外面ブレードフランジのねじを外し、ブレードをブレードフランジハブの上に取り付けます。



A=110 mm/4.33 インチ, 6xM10

B=89 mm/3.5 インチ, 6xM8

C=144 mm/5.7 インチ

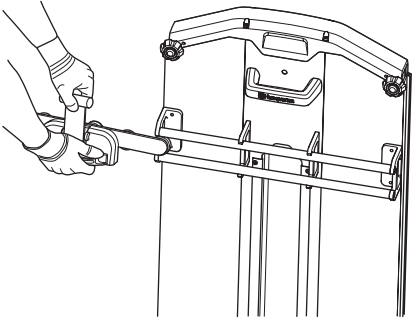
組立と調整

ブレードガードの装着

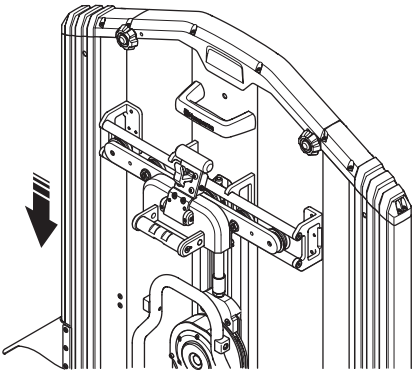


警告! ソーユニットに接続される電源コードを抜いていない状態で、ブレードまたはブレードガードの取り付けまたは取り外しを行ってはけません。不注意によって、重傷や死亡事故が起きる可能性があります。

- 1 ブレードガードのステイ間にブレードガードガイドを挿入します。ブレードガードガイドを中間に取り付けます。ハンドル上のプラスチックヒールをブレードガード上の上部ステイにロックします。

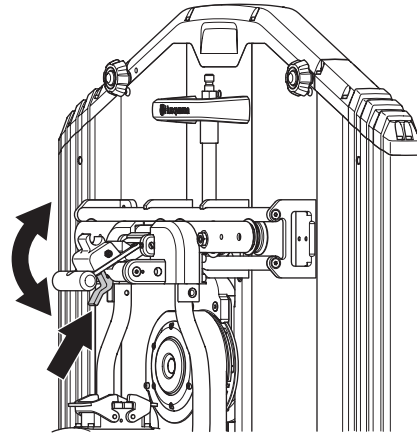


- 2 カuttingアームの位置が垂直方向にあることを確認します。ブレードガードをブレードよりも上に持ち上げ、ガードをソーの上のブレードガードホルダーに掛けます。ブレード上のランナーがウォーターブロックのスロットに位置するよう、注意してください。



- 3 ガードからハンドルを引き出してブレードガードをロックし、次にソーユニットに向けて下げると、ラッチがハンドルをロックします。

- 4 ガードを取り外すときは、ラッチを解除してハンドルをガードの上方および内側へ向けて引きます。プラスチックヒールを上側のステイにロックします。



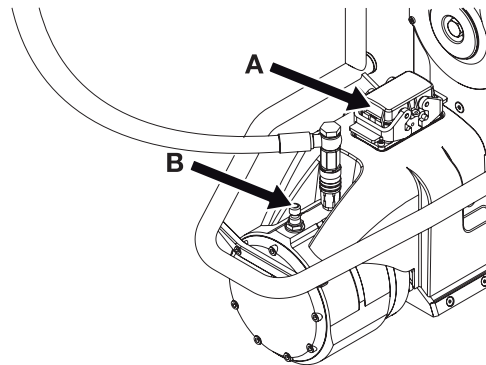
- 5 水ホースをソーモーターの排水カップリングからブレードフランジハブの給水カップリングに接続します。

電源パックの接続

重要事項! 本機は、ハスクバーナ PP 440 HF と PP 480 HF 電源ユニットのみを使用することが許されています。他の機器の使用は許されていません。

本機の使用を開始する前に、電源パックに付属する取扱説明書をよく読んでください。

ソーユニット、ブレードおよびブレードガードを取り付ける際は、電源ケーブル (A) と水冷却 (B) を電源パックに接続するようしてください。

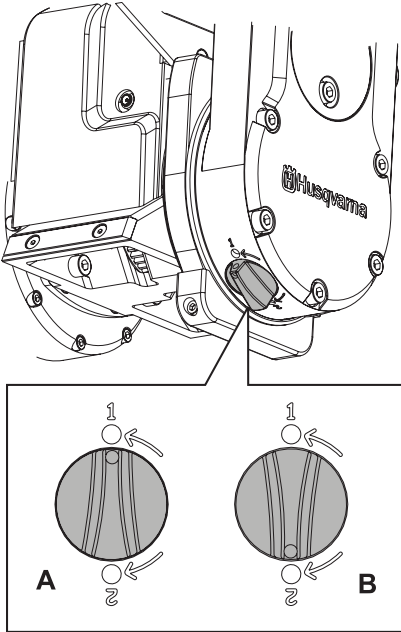


電源ケーブルをソーに接続する際は、ケーブル上のカラビナをソーユニットへ接続して、操作時プラグに引っ張り力が加わらないようにする必要があります。カラビナは、駆動モーターの背面にねじ止めされているハンドル上のブラケット孔のいずれかに取り付けてください。

組立と調整

ギアノブ

希望する速度に対応するギアを選びます。ギア 1 の場合、回転数の範囲は 600～900 rpm、ギア 2 の場合、回転数の範囲は 800～1200 rpm です。推奨するブレードと回転数の詳細は、「主要諸元」の「推奨されるブレード回転数」を参照してください。



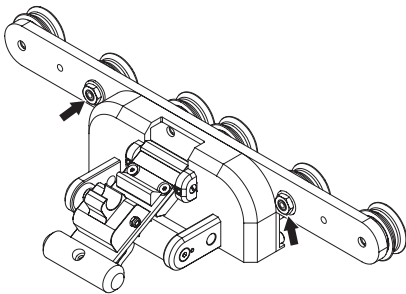
A - ギア 1

B - ギア 2

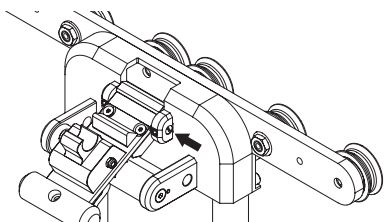
注意!図に示す位置にギアノブがあることを確認してください。ノブがギアとギアの間にある場合、ギアボックスが壊れることがあります。

ブレードガードガイドの調整

- 2つの調整可能なガイドホイールに付いているナットを緩めます。



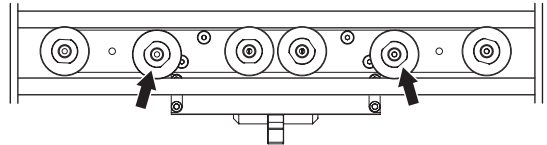
- ブレードガードガイドをブレードガードに取り付けます。
- ガイドホイールがレールへ触れるまで、22 mm スパナーで偏心カムシャフトを回転します。



- 22 mm スパナーでシャフトを押さえながら、16 mm スパナーでナットを締め付けます。
- ホイールが容易に回転して、ブレードガードガイドに遊びがないことを確認します。

ブレードガードガイド上のロックハンドルの調整

- ブレードガードガイドをソーユニットに取り付けます。
- 3 mm 六角棒スパナで、2つの止めねじを緩めます。
- ロックハンドルがブレードガードブラケットの周りに締め付けられるまで、偏心カムシャフトを回転させてロックハンドルを調整します。



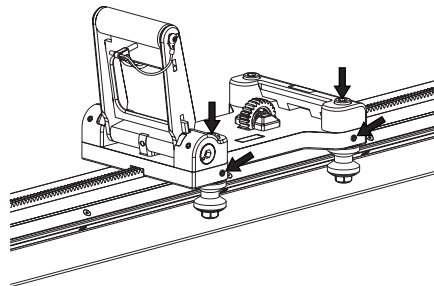
- 3 mm 六角棒スパナで、2つの止めねじを締め付けます。
- 4 mm 六角棒スパナでスナップインロックを固定している4つのねじを外します。
- スナップインロックを調整します。スナップインロックは上部レールの周りにしっかりと締まっている必要があります。
- 4 mm 六角棒スパナでスナップインロックを固定している4つのねじを締め付けます。

ガイドホイールの調整

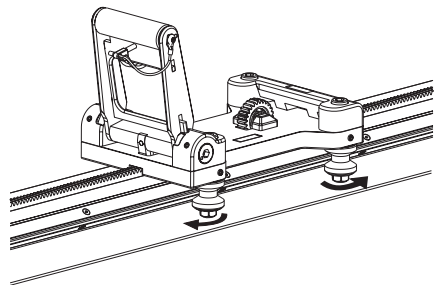
ソー本体に安定した動作をさせ、まっすぐな切断を行うため、4つのガイドホイールをレールに取り付け、遊びの部分が大きくなりすぎないようにします。

切断をする前にガイドホイールを確認します。ソーキャリアッジとレールとの間の遊びの部分が大きすぎる時は、ガイドホイールを調整する必要があります。

8 mm 六角棒スパナで、六角穴付き M10 ねじを緩めます。2つの偏心ガイドホイールをロックしている2つの止めねじも、3 mm 六角棒スパナで緩めます。

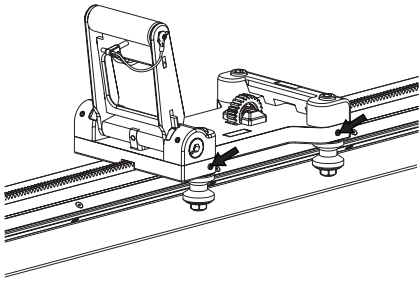


ガイドホイールがレールに納まるまで、16 mm レンチでシャフトを慎重に回転します。

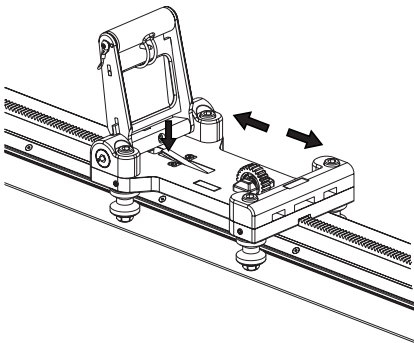


組立と調整

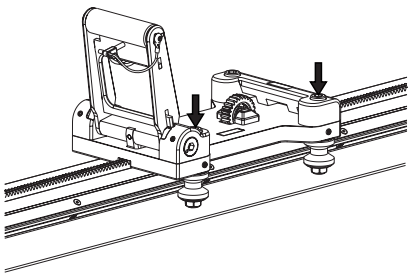
16 mm レンチを持ちながら、3 mm 六角棒スパナで、2 つの止めねじを締め付けます。



ロックデバイスを下方へ押し、手でソーキャリッジを両方向へ引っ張ります。キャリッジは通常、容易にスライドし、わずかな抵抗感があります。4 つのガイドホイールはすべて、回転します。



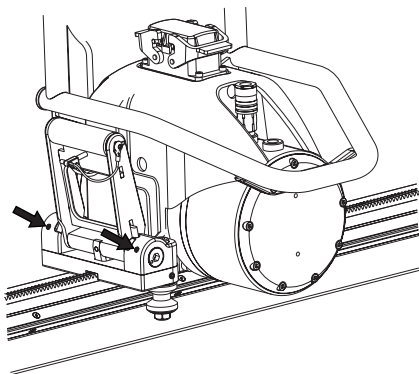
8 mm 六角棒スパナで、ねじを締め付けます。これまでの手順を繰り返します。



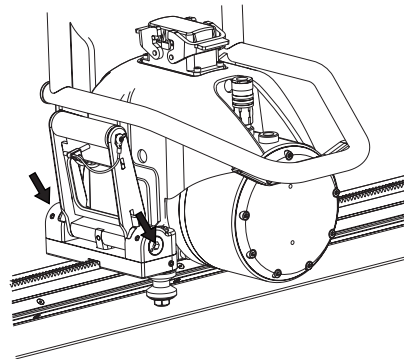
ソーキャリッジの調整

何回か作業を進めるうちにソーは摩耗していきます。ソーがソーキャリッジとレールにかたく固定されているか確認してください。かたく固定されていないときは、ハンドルの調整が必要です。

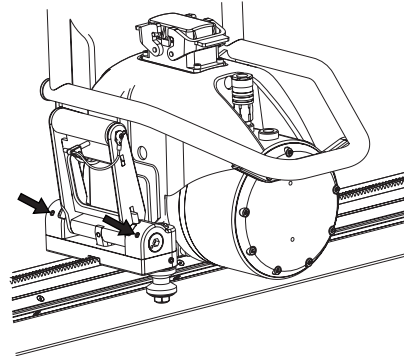
3 mm 六角棒スパナで、2 つの止めねじを緩めます。



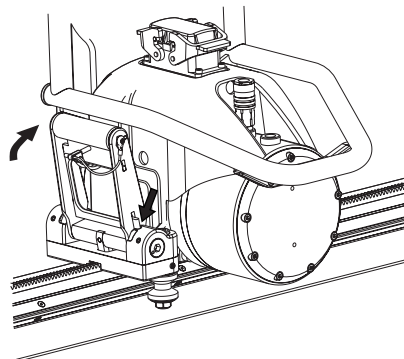
シャフトが締められて、ソーユニットへ平行になるまで、8 mm 六角棒スパナで 2 つの傍心スリーブを回転します。



3 mm 六角棒スパナで、2 つの止めねじを締め付けます。



ロックハンドルを開閉して、適切に調整されていることを確認し、スプリング搭載ロックがロック位置にあることを目視確認します。



次に、ロックピンでロックハンドルを固定します。

身体保護具

一般性能

事故のときに、助けを求めることができない状況で、パワーカッターを使用してはいけません。

使用者の身体保護具

マシンを使用する際は、承認を受けた身体保護具を必ず着用してください。身体保護具で負傷の危険性を排除できるわけではありませんが、万が一事故が起こった場合、負傷の度合いを軽減することができます。身体保護具の選択については、販売店にご相談ください。



警告！材料の切断、粉碎、穴あけ、サンディング、形成を行う機械を使用すると、人体にとって危険な化学物質を含んだ粉塵や蒸気が生成されることがあります。加工する材料の性質をチェックして、適切な呼吸マスクを使用してください。

長時間騒音にさらされることは、恒久的な聴覚障害の原因になることがあります。本機を使用する際は、認可されているイヤマフを必ず着用してください。イヤマフを着用している間、警告信号や叫び声に気を付けてください。エンジンが停止したら直ぐにイヤマフを外すようにしてください。

駆動部品を持つ機械で作業をする際は、常に巻き込み事故による傷害の危険性があります。怪我を防ぐために保護手袋を着用してください。

常に下記のを着用してください。

- 承認されたヘルメット
- イヤマフ
- 保護メガネまたはバイザー
- 呼吸マスク
- 高耐久性で、握りが確かな保護手袋
- 体の動きを制限することのない、体にフィットした、丈夫で快適な服装
- つま先部スチール製、ノンスリップ靴底のパワーカッター用防護靴

衣服や長髪、宝石類が稼働部品にからまることあるため、注意してください。

他の身体保護装置/その他



警告！マシンでの作業中、火花や火が発生することがあります。常に、消火装置をお手元に装備してください。

- 消化装置
- 常に救急箱を身近に備えてください

一般的な安全注意事項



警告！警告および指示はすべて読んでください。警告や指示に従わない場合、感電、火災、あるいは深刻な傷害を招くことがあります。

このセクションでは、本機の使用に際しての基本的な安全注意事項について説明します。記載された情報は、専門家の技術や経験に相当するものではありません。安全性に懸念が生じたら、作業を停止し、専門家のアドバイスを受けてください。本機をお買い上げになった販売店、サービス代理店や熟練ユーザーなどに相談してください。確信をもてない作業は行わないでください！

- 本機をご使用になる前に、この取扱説明書を注意深くお読みいただき、内容を必ずご確認ください。
- 本機は、ハスクバーナ PP 440 HF と PP 480 HF 電源ユニットのみを使用することが許されています。他の機器の使用は許されていません。
- 本機の使用を開始する前に、電源パックに付属する取扱説明書をよく読んでください。
- 使い方によっては深刻な傷害を発生させることがあります。安全注意事項を十分に理解してください。本機の使用方法を学んでください。
- 本機は、コンクリート、れんが、さまざまな石材の切断を目的として設計されています。他の用途に使ってはいけません。
- 周囲の人や彼らの財産を様々な事故や危険にさらさないようにする責任は、オペレータにあることをしっかりと心にとめてください。
- 使用者は必ず機器の操作について訓練を受ける必要があります。購入者は使用者に訓練を受けさせる義務を負います。
- マシンは清潔にしておく必要があります。目印やステッカーは、法規に完全準拠しなければなりません。



警告！警告！不注意な取扱や誤った取扱は、作業中や周囲の人などに深刻な、時には致命的な傷害を引き起こすことがあります。

子供やマシンの扱いに不慣れた人間にマシンを使用させないようにしてください。本取扱説明書の内容を理解していない人には決して本機の使用を許可しないでください。

疲労時や飲酒後、視野・判断力・動作に影響を及ぼすような医薬品を服用している場合は、絶対に本機を使用しないでください。

警告！不認可の設計変更や付属品は、使用者またはその他の人に重傷や致命傷を発生させる原因となることがあります。

本製品を改造したり、改造の疑いがある製品を使用しないでください。

欠陥のある製品、バッテリーあるいはバッテリー充電器は絶対に使用しないでください。本取扱説明書の内容に従って、点検、メンテナンス、サービスを行ってください。メンテナンスやサービスの内容によっては、訓練を受け、資格のある専門家で行わなければならないものもあります。詳細は、「メンテナンス」を参照してください。純正の交換部品のみを使用してください。

操作

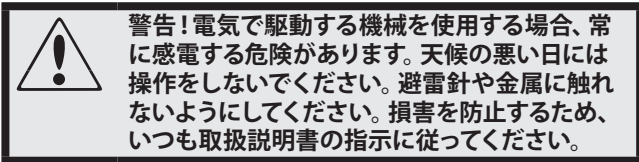
安全な作業

本取扱説明書を良く読んで、その内容を理解してから本機をお使いください。

職場の安全

- 完全に切断した後、ブレードが出てくる壁の裏側にいつも注意してください。誰も現場に入っていないように場所を封鎖して、人や物に被害が出ないようにします。
- 常に、ガス管の通っている場所を確認し、印をつけてください。ガス管の付近で切断を行うと、危険性が高まります。爆発の危険があるため、切断中に火花が発生しないようにしてください。作業に集中してください。不注意により、重大な傷害や死亡を引き起こすことがあります。
- 配管や電気ケーブルが、作業現場や切断する材料を通っていないことを確認してください。
- 作業領域内の電気ケーブルが、通電されている状態ではないことを確認してください。
- 本機の動作中は、4メートル以内に人や動物が近づかないようにします。
- 濃霧、雨、強風、厳寒など、気象条件の悪いときは、本機を使用しないでください。悪天候下での作業は、疲れやすく、また、地面が凍結するなど危険です。
- 作業場の視界が十分に明るくなっており、安全な作業環境であることを確認してください。
- 常に安全かつ安定した足場で本機を使用してください。

電気保安



- コードを持って本機を運ばないでください。またコードを引っ張ってプラグを抜かないでください。
- コードが水、油、鋭い部分に触れないようにしてください。コードが、ドア、フェンスその他に挟まらないようにしてください。通電の可能性があります。
- コードに損傷がなく、良好な状態であることを確認します。屋外での使用に適したコードを使用します。
- コードが損傷している場合は、マシンを絶対に使用せず、認定修理店へ修理のために引き渡してください。
- マシンは、アース線コンセントのソケットと接続するようにしてください。
- 本線の電圧が、マシンの定格プレートに記載された電圧と一致することを確認してください。

個人の安全

- モーターが作動している状態、および管理者のいない状態でマシンを放置しないでください。
- リモートコントロール、または電源パックの緊急停止ボタンに簡単に手が届かないような方法では、絶対にマシンを使用してはいけません。電源パックの取扱説明書を参照してください。
- マシンを使用する場合は、同僚をそばに配置し、事故が発生した場合は助けを求めることができるようにしてください。

- 切断時の騒音は 85 dB (A) を超えるため、マシンのそばにいたが必要な人は必ず聴覚保護具を着用しなければいけません。
- 持ち上げるときには、十分注意してください。挟み込みによる傷害や、その他のケガを引き起こす危険のある重量部品を扱っていることに留意してください。
- 人や動物が使用者のそばにいたり、操作ミスを引き起こすおそれがあります。そのため、常に作業に集中するようにしてください。
- 衣服や長髪、宝石類が稼働部品にからまることもあるため、注意してください。

使用と手入れ

- ブレードガードに損傷がないこと、正しく装着されていることを確認します。
- 本機専用に設計された純正ブレード以外のブレードは絶対に使用しないでください。用途に合わせたブレードを選択できるよう、ハスクバーナの販売代理店に問い合わせてください。
- 損傷のある、または摩耗したブレードを使用しないでください。
- ソーユニットに接続される電源コードを抜いていない状態で、ブレードまたはブレードガードの取り付けまたは取り外しを行ってはいけません。
- 電源パックのスイッチを切り、エンジンが完全に停止するまでは、電源コードを抜いてはいけません。
- ブレードガードのない状態で切断をしてはいけません。
- マシンが始動したときは、ブレードが何かに接触しないようにします。
- エンジンの動作中においては、ブレードから距離を保ちます。
- 水冷却をいつも使用してください。これによって、ブレードを冷却し、寿命を延ばし、ほこりが堆積することを防ぎます。
- すべてのカップリング、接続部、コードに損傷がなく、汚れのないことを確認します。
- 切断を開始する前に、切断対象部分を明確にマーキングして、これに従って作業を行うことで、人間またはマシンに危険が生じることを防止してください。
- 切断の前にコンクリートのかたまりをしっかりと固定してください。切断されたコンクリートの取扱いについて十分注意をしなければ、大きな被害を引き起こす可能性があります。

搬送と保管

- マシンを移動させるときには必ず電源パックのスイッチを切り、電源コードを抜いてください。
- 搬送と保管の前にブレードとブレードガードを取り外してください。
- 装置を鍵のかかる場所に保管し、子供や、承認を受けていない人が触れることのないようにしてください。
- 凍結の危険性があるときは、マシンに残っている冷却水を抜いてください。
- マシンの保管用に提供されたケースを使用します。

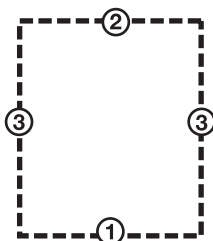
基本的な作業方法



- 試し切りをまず行ってください。3 センチから7センチ、ブレードを進行させます。次に、試し切りを行います。切断は最大速度で行わず、次の切断のために注意してまっすぐに切断を行うようにします。カッティングアームでは、1,000 ミリまでのブレードを開始ブレードとして使用することが可能です。しかし、切断開始時は、800 ミリブレードの使用を推奨します。
- 試し切りが終わったら、切り込み切断を行います。コンクリートの強度、鉄筋があるかどうかなどの要素を考慮して、深さを場合にに応じて決定します。切り込み切断に使用するブレードの最大直径は 1,600 ミリです。
- 同じ切り込みで深く切断するためにブレードを変更するときは、ブレードの厚さが切り込みの幅に合うことを確認します。
- マシンを動作させるときは、ブレードに力を入れたり、押し付けたりしてはいけません。
- 切断の前にコンクリートのかたまりをしっかりと固定してください。切断されたコンクリートの取扱いについて十分注意をしなければ、大きな被害を引き起こす可能性があります。

ブロックの切断

- まず、下側で水平方向の切断をします。次に、上側で水平方向での切断をします。最後に、2 つの垂直方向の切断をします。



- 上側で行う水平方向の切断を、下側で行う水平方向の切断よりも前に行うと、作業対象物がブレードに落下し、ブレードが躯体に挟まる可能性があります。
- 最後の切断を行うときは、ソーを隣接する固定壁に取り付けてください。
- レールは左右対称であり、ソーユニットをレールの反対側で新しい切断を行えるよう回転させることができます。切断したかたまりを取り扱いが容易なサイズにすることができ、作業場所からの運搬が簡単になります。
- ブレードの回転方向の選択が可能であるため、ソーがレールのどこで回転しても、ブレードの水流についても選択することができます。

始動と停止

始動前に

- 切削される領域を囲み、関係者以外の人物が入り込んで障害を負うことや、操作者が邪魔されないことがないようにします。
- ブレードとブレードガードに損傷やひびのないことを確認します。強い力が加わったり、ひびが入ったときは、ブレードまたはブレードガードを交換します。
- マシンの始動前に、コードや水ホースのすべてが正しく接続されているか確認します。
- ソーユニットのある場所とは異なる位置において切断を開始するときは、ソーユニットを初期位置にします。

始動



電源パックに付属するマニュアルに記載された始動に関する指示事項に従います。

停止

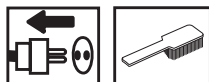


- 切断が終了したときは、ブレードを壁から離し、ブレードの回転と水流を停止します。
- パワーユニットを停止します。

ソーの解体

- 1 モーターを完全に停止します。
- 2 電源パックの電源供給を止めます。
- 3 電源をオフにして、電源パックへの給水を止めます。
- 4 ソーユニットから電源コードと水ホースを外します。
- 5 この後の手順は、組立と逆の順番で行います。

洗浄



切断の終了後、ソーを清掃してください。ソー設備のすべてを清掃することが重要です。ソーの清掃は、提供された専用のブラシを水ホースに接続して行います。

重要事項!ソーの清掃には高圧水を使用しないでください。

メンテナンス

サービス



重要事項! どのような種類の修理であっても、認可を受けているサービスエンジニアが行わなければいけません。使用者が大きな危険にさらされないようにするためです。

トータル作業時間が 100 時間に達すると、「点検時期」のメッセージが表示されます。製品 1 式をハスクバーナの認可を受けたサービス代理店にご送付ください。

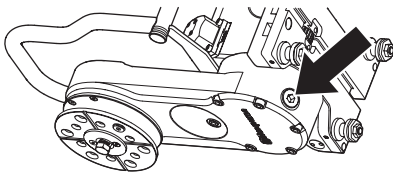
メンテナンス



重要事項! 検査やメンテナンスは、モーターのスイッチを切り、電源コードをはずして行います。

オイル交換、カッティングアーム

- カッティングアームに残っているオイルを排出させるため、オイルプラグがあります。オイル交換を行うときはプラグを清掃します。オイルプラグのある孔から新しいオイルを充填します。



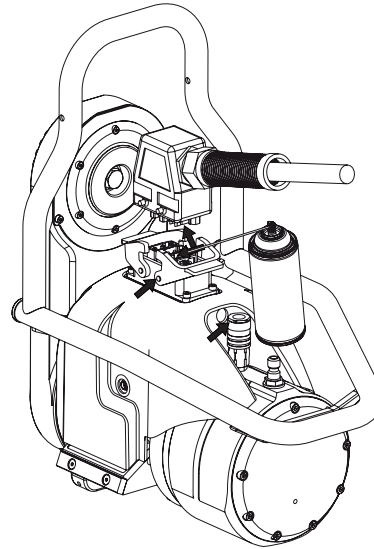
- カッティングアームには、タイプ EP 220 のトランスミッションオイルである ハスクバーナオイル 220 を 3 dl 内蔵しています。最初の点検を受けるときに、最初のオイル交換を行います。マシンが新品のときは、3 dl ボトルのオイルが提供されます。

重要事項! 使用済みのエンジンオイルとトランスミッションオイルは健康に被害をもたらします。屋外の地面などに廃棄してはいけません。

毎日のメンテナンス

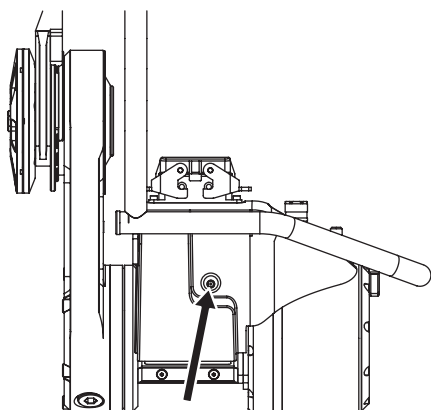


- すべてのカップリング、接続部、コードに損傷がなく、汚れないことを確認します。ブラシやクロスを使って汚れを除去し、潤滑オイルやクリーニングスプレーで接触部のピンや結合部を潤滑します。結合部がロックされたとき、接触部がしっかりと結合することを確認します。水カップリングのスリーブにも注油します。

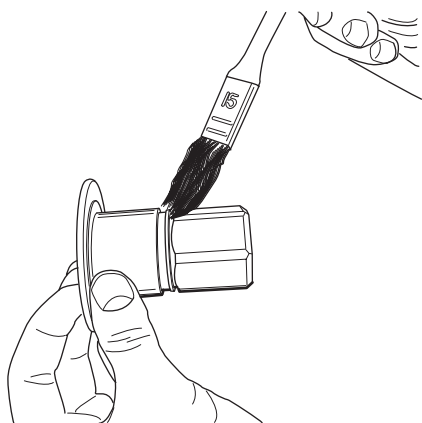


メンテナンス

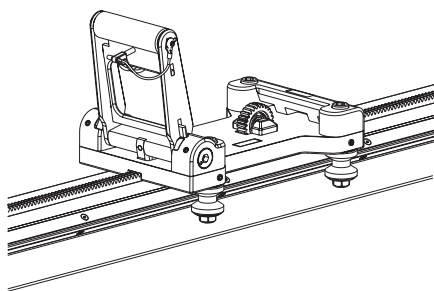
- 2 付属しているグリースガンで一日に数回フィーダーギアに注油します。グリースニップルはソーに2つ、トラベルフィーダーギアに1つ、そしてピボットアームフィードギアに1つあります。PETRO CANADA PERLESS OG2 または同種のグリースを使用してください。



- 3 ブレードシャフトをできる限り容易にブレードフランジへ取り付けられるために、時折、ブレードシャフトを掃除して注油する必要があります。ブレードシャフトがスムーズに回転して、六角形に損傷がないかチェックしてください。



- 4 ソーキャリアがガイドホイールに対して正しく調整されていて、ロックハンドルも正しく調整されていることをチェックしてください。詳細は、「調整」のセクションを参照してください。



- 5 ブレードとブレードガードを検査し、ひび割れや損傷がないことを確認します。異常に磨耗しているブレードガードやブレードは交換してください。ブレードガードホイールが余り抵抗を受けずに回転し、ガイドがブレードガードとソーに揃っていることも確認します。組立と設定の項にある指示を参照してください。
- 6 ホースとケーブルに破損がないことを確認します。
- 7 製品の外側を清掃します。ソーの清掃には高圧水を使用しないでください。

主要諸元

WS 482 HF

重量

ソーキャリッジ、kg/lbs	3.7/8.2
ソーユニット、kg/lbs	27/59.5
ブレードガード 800 mm、kg/lbs	13/28.7
ブレードガード 1000 mm、kg/lbs	16/35.3
トラック 1200 mm (47") kg/lbs	9.5/20.9
トラック 2000 mm (79") kg/lbs	19/41.9

ブレードのサイズ

ブレードのサイズ - 最大、mm/インチ	1600/63
ブレードのサイズ - 最小、mm/インチ	600/23.6
初期ブレード - 最大、mm/インチ	1000/39.4

ソーの切断深さ - 最大、mm/インチ	730/28.5
---------------------	----------

ソーブレードドライブ用モーター	PM 高サイクル
スピンドル出力 - 最大、kW	19
パワートレイン	ギアドライブ
出力速度、rpm	0-1200
フィードシステム/制御	電気/自動

ソーブレードのドライブトルク - 最大、Nm	230
初期トルク、Nm	150

冷却水圧力 - 最大、バール	7
水冷却最小流量、リットル/分	3,5
3.5 リットル/分における冷却水温度 - 最大、°C	25

保護クラス	IP 65
-------	-------

騒音 (注記 1 を参照)

音響パワーレベル、測定値 dB (A)	108
保証音響レベル LWA dB(A)	109

音量レベル (注記 2 参照)

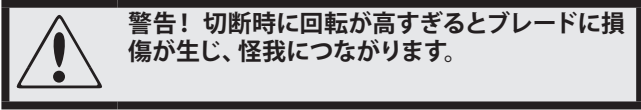
使用者の耳における音圧レベル、dB (A)	85
-----------------------	----

注記 1: EN 15027/A1 に則って音響効果 (LWA) として測定された環境への騒音排出量。

注記 2: 騒音音圧レベルは EN 15027/A1 に準拠。報告データによれば、騒音レベルの一般的な統計上のばらつき (標準偏差) は、1.0 dB (A) となります。

主要諸元

推奨ブレード速度



回転速度、rpm	
ギア 1	600-900 年
ギア 2	800-1200 年

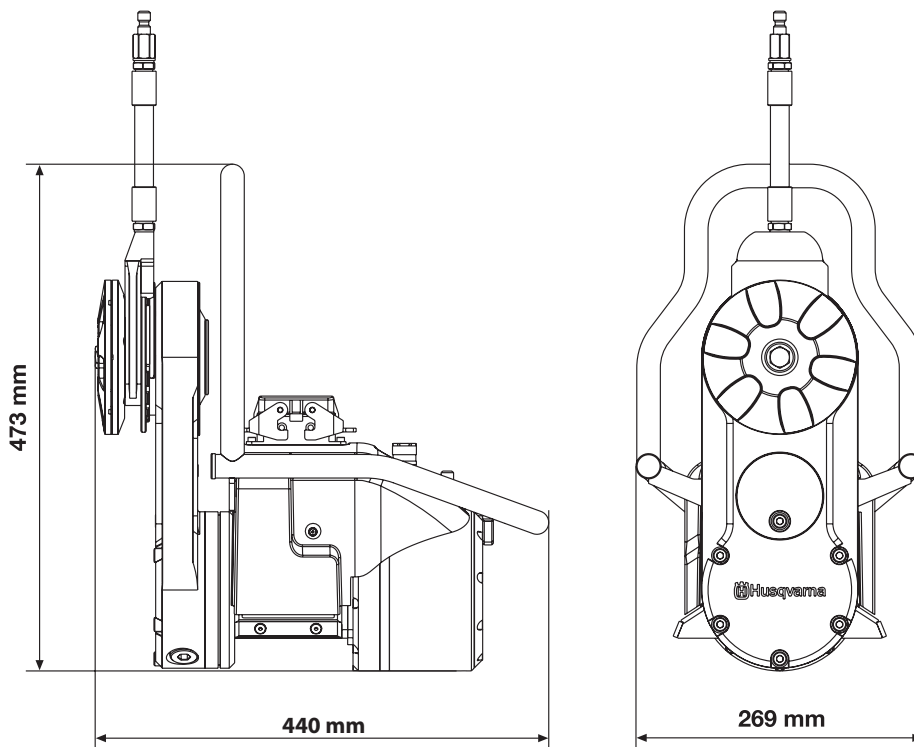
800-900 rpmで切断している際、ギア 1 を使用すると切断の出力が上がります。

ブレードを選ぶときは、素材やブレード速度に関するブレード製造者の推奨事項に従ってください。硬いコンクリートを切断する際は、柔らかいコンクリートを切断するときと比べて、低速にするか浅く切る必要があります。

	600 mm (24インチ)	800 mm (32 インチ)	1000 mm (40 インチ)	1200 mm (48 インチ)	1600 mm (63 インチ)
600 rpm					
700 rpm					
800 rpm					
900 rpm					
1000 rpm					
1100 rpm					
1200 rpm					

コンクリート	
	ハード
	ミディアム
	ソフト

寸法



主要諸元

EC 適合宣言

(ヨーロッパにのみ適用)

ハスクバーナ AB (SE-433 81 Göteborg, Sweden, tel: +46-31-949000 は、2010 年のシリアル番号以降 (年は銘板に連続したシリアル番号と共に明記) のウォールソー **Husqvarna WS 482 HF** は、評議会指令 (COUNCIL'S DIRECTIVES) の規定に適合していることを、単独責任のもとで宣言します。

- 2006 年 5 月 17 日付「機械類に関する」 **2006/42/EC**
- 2004 年 12 月 15 日付け「電磁波適合性に関する」 **2004/108/EC**
- 2006 年 12 月 12 日付「電気機器に関する」 **2006/95/EC**
- 2011 年 6 月 8 日付「電気・電子製品に含まれる特定有害物質の使用制限に関する」 **2011/65/EU**

次の標準規格にも適合しています： EN ISO 12100:2010、EN 55014-1:2006、EN 55014-2/A1:2001、EN 61000-3-11:2000、EN 15027/A1:2009。

Gothenburg、2015 年 2 月 3 日



Helena Grubb

パワーカッター建設機器部門責任者

Husqvarna AB

(ハスクバーナ AB 正式代表兼技術文書担当)

JP - 取扱説明書原本

1154866-79



2015-03-11 rev.2