

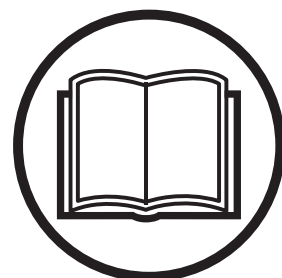


  
**Husqvarna®**



**操作手册**

**FS 4800 D**



使用机器之前请认真阅读操作手册，并确保您理解使用方法。

**CN**

---

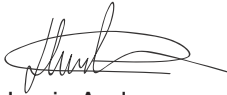
## GB - 欧盟一致性声明

**Husqvarna AB**, SE-433 81 Göteborg, Sweden, 电话: +46-31-949000, 谨此声明: 序列号自 2010 年开始 (年份与序列号明确标注在标牌上) 的 **Husqvarna FS 4800 D** 符合欧洲理事会以下指令的要求, 我们对此负有唯一责任:

- 2006 年 5 月 17 日“关于机械”的指令 2006/42/EC
- 2004 年 12 月 15 日“关于电磁兼容性”的指令 2004/108/EC。
- 2000 年 5 月 8 日“关于环境噪音释放”的指令 2000/14/EC。

适用标准如下: EN ISO 12100:2003、EN 55014-1:2006、EN 55014-2/A1:2001、EN 61000-3-2:2006、EN 61000-3-3/A1/A2:2005、EN 13862/A1:2009。

Husqvarna 2009 年 12 月 29 日



Henric Andersson

副总裁, 负责动力切割锯和建筑设备

(Husqvarna AB 授权代表, 负责技术文档编制事务)

---

---

---

---

**参考信息:**

**型号:**

**序列号:**

**引擎序列号:**

**购买日期:**

**备注:**



每台机器在出厂前已经经过全面测试。每台机器都随附一份本操作手册。本设备的操作员必须认真阅读并熟悉安全警告。不遵守警告信息可能会导致人身伤害甚至死亡。严格遵守说明以确保机器拥有较长的正常使用寿命。

## 目录

|                                     |           |
|-------------------------------------|-----------|
| <b>说明</b>                           | <b>页码</b> |
| 符合“机器指令”的一致性声明                      | 2         |
| 必做事项和禁止事项警告                         | 8, 9      |
| 符号定义                                | 14 - 21   |
| 有毒废气、听力危害警告                         | 22        |
| 粉尘警告                                | 23        |
| 技术数据 - 声级、EMC 和 HAV                 | 24        |
| 贴标                                  | 32 - 35   |
| FS4800 D 柴油版标准机型 & CE 机型规格          | 36        |
| FS4800 D 柴油版标准机型 & CE 机型规格          | 37        |
| 关于改变混凝土/沥青切割锯片速度的特别说明               | 42        |
| 引擎速度/锯片尺寸                           | 42        |
| 引擎信息/Yanmar 质保登记                    | 43        |
| 操作前检查表                              | 44        |
| 计划内维护快速参考                           | 44        |
| <b>参考图</b>                          |           |
| 图 1                                 | 45        |
| 图 2                                 | 46        |
| 图 3-1 & 图 3-2                       | 47        |
| 图 4                                 | 48        |
| 图 5                                 | 48        |
| 图 6 & 图 7                           | 49        |
| <b>说明</b>                           |           |
| 1. 用途                               | 50        |
| 2. 移动机器                             | 50        |
| 3. 运输（拆除锯片）                         | 51        |
| 4. 启动前检查                            | 51        |
| 5. 安装锯片                             | 52        |
| 6. 启动切割锯                            | 52        |
| 7. 停止切割锯                            | 54        |
| 8. 锯切过程中发生的状况                       | 54        |
| 9. 调节：直线锯切                          | 54        |
| 10. 维护                              | 55        |
| 11. 锯片轴 V 形皮带张紧                     | 56        |
| 12. 液压系统                            | 56        |
| 13. 重要提示                            | 56        |
| 14. 引擎速度调节                          | 57        |
| 15. 附件                              | 58        |
| 16. 维修                              | 58        |
| 17. 备件                              | 58        |
| 锯片尺寸转换：Husqvarna FS 4800, 1 速齿轮箱型   | 95        |
| 锯片尺寸转换：Husqvarna FS 4800, 3 速齿轮箱型   | 96        |
| 图 1 接线图 - FS4800 D 柴油版 - 前枢轴型仪表和控制箱 | 101       |
| 图 2 接线图 - FS4800 D 柴油版 - 后枢轴型仪表和控制箱 | 102       |
| 图 3 接线图 - FS4800 D 柴油版引擎接线          | 103       |
| 图 4 接线图 - FS4800 D 柴油版 - 前枢轴型机罩接线   | 104       |
| 图 5 接线图 - FS4800 D 柴油版 - 后枢轴型机罩接线   | 105       |
| 图 6 梯形图 - FS4800 D 柴油版 - 前枢轴型       | 106-107   |
| 图 7 梯形图 - FS4800 D 柴油版 - 后枢轴型       | 108-109   |
| 图 8 液压系统原理图 - FS4800                | 110       |

备注:

# 安全第一！



**警告：** 不遵守这些警告信息和操作说明会导致严重人身伤害甚至死亡。

## 必做事项

- 必须在操作机器前阅读整个操作手册。理解所有警告、说明和控制信息。
- 必须保持所有防护罩均安装到位且完好无损。
- 必须佩戴符合安全要求的听力、眼部、头部和呼吸安全防护装置。
- 必须阅读并理解机器上的所有警告和说明。
- 必须阅读并理解本手册中的符号定义。
- 必须保持身体所有部位远离锯片或所有其它运动部件。
- 必须了解在紧急情况下如何快速停止机器。
- 必须在加油和执行维护前关闭引擎并使之冷却。
- 必须在安装锯片前检查锯片、凸缘和轴是否损坏。
- 必须使用针对各种锯片尺寸指定的锯片凸缘尺寸。
- 必须只能使用专门为混凝土切割锯而制造的钢芯金刚石锯片。
- 必须只能使用随切割锯提供的锯片凸缘。严禁使用损坏或磨损的锯片凸缘。
- 必须只能使用标记的最大工作速度超过锯片轴速度的锯片。通过检查叶片轴转速 (rpm) 和皮带轮直径以及锯片凸缘直径对速度进行确认。
- 必须通过检查锯片轴转速 (rpm) 和皮带轮直径以及锯片凸缘直径确认切割锯的驱动器配置。
- 必须阅读随本机使用的锯片提供的所有安全资料和说明。
- 必须在使用前认真检查锯片。如果有损坏痕迹或异常磨损，**切勿使用锯片。**
- 必须将锯片牢固安装，用扳手拧紧轴固定螺母。
- 必须确保在将锯片安装到切割锯上之前，锯片与凸缘清洁，且无污垢和杂物。
- 必须使用适合所需执行的工作类型的正确锯片。如果不清楚锯片是否正确，请咨询锯片制造商。
- 必须在装载和卸载机器时多加小心并遵守相关说明。
- 必须在通风良好的区域使用本机。吸入有毒废气会导致死亡。
- 必须告知附近人员在机器运行过程中应站在什么位置。
- 必须针对本机的所有操作员制定培训计划。
- 必须要求无关人员离开工作区。严禁任何人在引擎运行时站在锯片前后。
- 必须在启动引擎前确保锯片没有接触任何物体。
- 必须在起吊和运输本机时多加小心。
- 必须在运输时绑紧机器。
- 必须在安装和运输机器时多加小心并遵守相关说明。
- 必须只能由称职的维修人员执行维修操作。
- 必须在安装锯片前确认锯片轴孔与机器轴配套。
- 必须在开始锯切操作前检查敷设的电缆。如果不确定，请联系当地供电部门。
- 必须在启动引擎前先将机器移至加油点至少 10 ft (3 m) 以外的地方，并确保油箱盖装在机器上并适当拧紧。
- 必须只能使用吊环起吊。
- 必须在每天使用后清洁机器。
- 必须使用适合各种锯片尺寸的正确尺寸的锯片凸缘。严禁使用损坏或磨损的锯片凸缘。
- 必须在处理燃油时多加小心。
- 必须沿直线切割。
- 必须根据作业规格要求确定切割深度。
- 必须向设备使用者提供一份本操作手册。如需多份操作手册，美国的客户可以拨打免费电话 1-800-288-5040，其它地区的客户可以拨打 +1-913-928-1300。

# 安全第一！



**警告：** 不遵守这些警告信息和操作说明会导致严重人身伤害甚至死亡。

## 禁止事项

- 禁止在没有阅读和理解本操作手册之前使用本机。
- 禁止在锯片防护罩或其它防护罩在未安装到位的情况下使用本机。
- 禁止在引擎运行时站在锯片路径前后。
- 禁止在引擎运行时无人看管机器。
- 禁止在引擎运行时操作本机。
- 禁止在疲倦或疲劳状态时操作本机。
- 禁止在锯片没有充足供水的情况下使用湿式锯片。
- 禁止超过针对各锯片尺寸规定的最大锯片速度。速度过高会导致锯片损坏。
- 禁止在不确定如何操作机器的情况下使用机器。
- 禁止使用损坏的设备或锯片。
- 禁止用手触碰或尝试停止转动的锯片。
- 禁止在切割过程中使用堵塞、使用楔块卡死或扭转锯片。
- 禁止在锯片安装在机器上时运输切割机。
- 禁止使用缺齿或损坏的锯片。
- 禁止使用硬质合金锯片。
- 禁止在使用后立即接触干切割金刚石锯片。在执行切割作业后，锯片需要数分钟时间才会冷却。
- 禁止使用损坏或磨损的锯片凸缘。
- 禁止他人在启动、加油或机器运行过程中接近机器。
- 禁止在封闭空间中使用本机。吸入有毒废气会导致死亡。
- 禁止在易燃物附近使用本机。火花可能会引起火灾或爆炸。
- 禁止使锯片暴露在防护罩以外的部分超过 180 度。
- 禁止在拆除了皮带防护罩或锯片防护罩的情况下操作本机。
- 禁止在未经过专业培训的情况下操作本机。
- 禁止使用曾经过热的锯片（锯片芯呈黛青色）。
- 禁止用材料卡住锯片。
- 禁止打磨锯片的一侧。
- 禁止在车辆后拖拽本机。
- 禁止使用固定支架起吊本机。
- 禁止在拆除了防护罩或保护装置的情况下操作本机。
- 禁止在使用干式锯片切割时每次的切割深度超过 1 英寸。逐步切割，以达到所需的切割深度。
- 禁止在饮酒或服药后使用本机。

\*\*\*\*\*

本切割锯专为特定用途而设计。禁止对本切割锯进行改造或将其用于设计用途以外的其它任何应用。如果您对本切割锯的应用存有任何疑问，在以书面形式通知 Husqvarna Construction Products 并得到明确建议前，不得使用本切割锯。

Husqvarna Construction Products North America  
17400 West 119th Street  
Olathe, Kansas 66061  
USA

## 符号定义



- 这一符号表示机器符合相关欧盟指令的要求。
- 
- 



- 在首次使用机器之前，请阅读使用说明。
- 
- 



- 强制要求
- 
- 



- 指示
- 
- 



- 禁止
- 
- 



- 警告三角标志
- 
- 



- 佩戴眼部防护装备
- 
-



- 佩戴呼吸防护装置
- 
- 



- 必须使用听觉保护设备
- 
- 



- 佩戴头部防护装置
- 
- 



- 穿着安全鞋
- 
- 



- 穿着适当的工作服
- 
- 



- 在吊装、装卸和运输机器前拆下锯片。
- 
- 



- 紧急关闭，停止变速器
- 
- 



- 在通风良好的区域使用
- 
- 



- 不得在易燃区域使用
- 
-



- 危险机器，确保四肢远离机器。

- 
- 



- 消音器存在高温。可能会导致灼伤和/或材料起火。避免接触。

- 
- 



- 危险，有毒废气

- 
- 



- 禁止非工作人员入内

- 
- 



- 禁止吸烟

- 
- 



- 禁止在未安装锯片防护罩的情况下操作

- 
- 



- 始终确保所有防护罩安装到位

- 
- 



- 供水打开

- 
- 



- 供水关闭

- 
-



- 供水
- 
- 



- 锯片供水安全开关
- 
- 



- 引擎冷却液温度
- 
- 



- 保持工作区干净/明亮，消除所有安全隐患
- 
- 



- 高分贝噪音危险
- 
- 



- 启动机器前，特别注意机器的保养和保护
- 
- 



- 将工具从工作区和机器中取出
- 
- 



- 引擎油压
- 
- 



- 需要加油
- 
-



- 油标，保持适当的油位
- 
- 



- 润滑点
- 
- 



- 高速行进
- 
- 



- 低速行进
- 
- 



- 电源开关-关闭
- 
- 



- 电源开关-打开
- 
- 



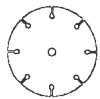
- 电源开关-启动
- 
- 



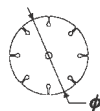
- 仅限授权经销商执行维修
- 
- 



- 前照灯
- 
-



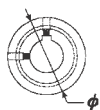
- 金刚石锯片
- 
- 



- 锯片直径
- 
- 



- 锯片啮合
- 
- 



- 皮带轮直径
- 
- 



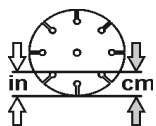
- 转速，每分钟转数
- 
- 



- 锯片凸缘直径
- 
- 



- 锯片限深器
- 
- 



- 切割深度指示器 - 切口深度
- 
- 



- 驻车制动器
- 
-



- 拉起驻车制动器
- 
- 



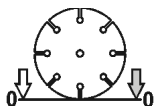
- 释放驻车制动器
- 
- 



- 机器重量 (千克)
- 
- 



- 电池正极端子
- 
- 



- 锯片深度指示器 - 零
- 
- 



- 电动马达
- 
- 



- 引擎
- 
- 



- 引擎速度, 转/分钟
- 
- 



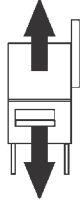
- 引擎启动
- 
- 



- 差动开关
- 
-



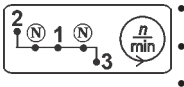
- 差动开关：转动位置 = 左
- 
- 



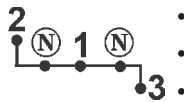
- 差动开关：锁定位置 = 中
- 
- 



- 差动开关：空档位置 = 右+ 按住开关 + 引擎钥匙开关关闭。
- 
- 



- 齿轮箱档位 - 三速齿轮箱
- 
- 



- 档位：根据正确的锯片速度图所示选择 1、2、3 或空档。
- 
- 



- 油箱已满
- 
- 



- 油箱半满
- 
- 



- 油箱已空
- 
- 



- 下降速度控制阀：降低下降速度。
- 
-



### 警告 有毒废气



**切割锯在出厂发货时不含催化转换器。**

柴油引擎会产生一氧化碳废气排放，在封闭环境中使用**存在危险**。使用催化转换器可以减少一氧化碳排放，但是在封闭环境中使用仍然**存在危险**。

仅限在通风良好的区域中使用。工作场所空气质量必须符合  
OSHA 29 CFR 1910.1000 表 Z-1 中的空气污染物限值。

监测工作场所的空气质量，以保证符合限值。不遵守限值会危及生命甚至造成永久性伤害甚至死亡。

### 一般信息

一氧化碳 (CO) 具有少数常见工业气体的特征，具有高毒性且无味。一旦吸入，一氧化碳将优先结合血液中的血红蛋白，从而成为一种化学窒息剂，导致血红蛋白不能输送足量的氧气，造成组织缺氧。暴露在低浓度一氧化碳中会出现头痛、头晕、困顿和恶心等症状。**但是持续暴露在一氧化碳中或浓度升高会导致丧失意识、永久性伤害和死亡。**鉴于吸入一氧化碳带来的健康危害，职业安全与健康署 (OSHA) 规定了人体的一氧化碳暴露限值。29 CFR 1910.1000 (1998 年版) 中的 OSHA 暴露限值上限为 200 PPM，8 小时班次/40 小时工作周的平均加权值不超过 35 PPM。更多关于各种危险材料暴露限值的信息，建议查阅 OSHA 29 CFR 1910.1000 (美国联邦法规)。如果怀疑发生一氧化碳中毒，应立即将患者移至有新鲜空气的区域，并采取急救措施。

### 正确通风：

**切割锯在出厂发货时不含催化转换器。** 特别注意，配备催化转换器的切割锯可以降低一氧化碳和碳氢化合物 (HC) 的排放量。但是废气中仍然含有一氧化碳。如果工作场所过于封闭或通风不畅，一氧化碳含量可能会不断升高并最终超过 OSHA 限值。一旦发生这种情况，必须采取措施让工作人员远离一氧化碳浓度较高的区域。操作员和工作区监督员应采取预防措施，以保证工作场所始终良好通风。应通过一氧化碳探测器确定通风是否充分。



### 警告 噪音危害

在本机的正常使用过程中，操作员暴露的噪音

值可能会达到甚至超过 **85 dB (A)**。这可能会造成短暂性和/或永久性听力损害。需要使用听觉保护设备。



## 粉尘警告



**切割尤其是干切割时，被切割材料会产生粉尘，这些粉尘中通常含有硅石。**硅石是沙子、石英、制砖粘土、花岗岩及许多其他矿物和岩石的基本成分。过多接触此类粉尘会导致：

- 暴露在硅石中导致的呼吸系统疾病（影响呼吸能力），包括慢性支气管炎、硅肺病、肺纤维化。这些疾病可能致命；
- 皮炎和皮疹；和
- 癌症（依据 NTP\* 和 IARC\*）

\*美国国家毒理学计划 (NTP)，国际癌症研究机构 (IARC)

### 采取预防措施

- 避免吸入或皮肤接触粉尘、雾气和烟雾；
- 如果可以进行湿切割，尽量减少干切割；
- 自己配戴并确保旁观者也配戴适当的呼吸保护装备，如专用于过滤微粒的防尘面罩等。  
(参见 OSHA 29 CFR 1910.1200 部分)

### 加州 65 号法令警告：

使用本产品会导致暴露在加州法令中明确指出的存在致癌和/或造成生育缺陷或其它生殖危害的材料中。

## 技术数据 - 声级和 HAV

### FS 4800 D

| 噪音排放 (请参阅注释 1)         |     |
|------------------------|-----|
| 声能级, 测量值 dB(A)         | 115 |
| 声功率级, 保证值 dB(A)        | 116 |
| 声级 (请参阅注释 2)           |     |
| 操作员听到的声压级, dB(A)       | 98  |
| 振级, $a_{hv}$ (请参阅注释 3) |     |
| 右侧手柄, $m/s^2$          | 2,4 |
| 左侧手柄, $m/s^2$          | 2.6 |

注释 1: 环境噪音释放按照欧盟指令 2000/14/EC 规定的声能 ( $L_{WA}$ ) 进行测量。

注释 2: 噪音音压位准符合 EN 13862 标准。噪音声压级的上报数据中具有一个 1.0 dB(A) 的典型统计离差 (标准偏差)。

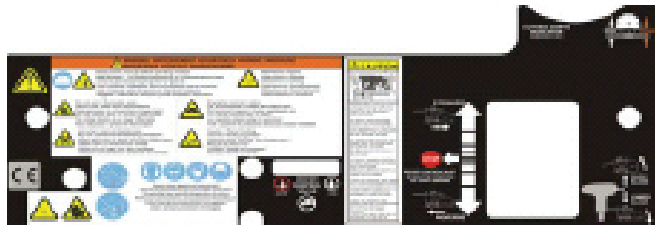
注释 3: 振级符合 EN 13862 标准。振级的报告数据中具有一个 1  $m/s^2$  的典型统计离差 (标准偏差)。

备注:

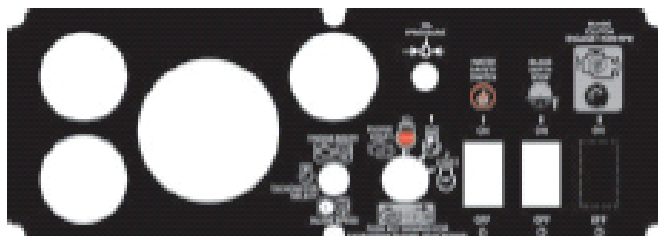
## 贴标及其位置



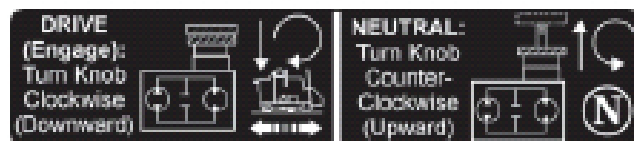
**OPERATING INSTRUCTIONS**  
TOP OF COWL  
542 20 61-29 Standard  
542 19 06-19 CE version



**OPERATING INSTRUCTIONS**  
INSTRUMENT PANEL  
542 20 64-77



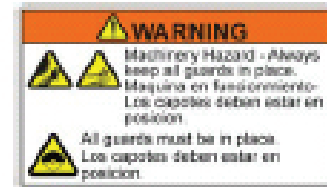
**THROTTLE, DIESEL**  
LEFT OF INSTRUMENT PANEL  
542 18 37-89\*



**TRANSMISSION BYPASS VALVE**  
RIGHT FRAME BASE NEAR VALVE  
542 19 06-28



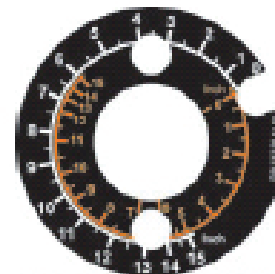
**DIESEL FUEL DECAL**  
TOP LEFT OF COWL  
542 18 10-59\*



**WARNING: GUARDS IN PLACE**

- 1) Top of Frame at Rear of Machine.
- 2) Both Sides of Engine by Lift Bail Mount
- 3) Top of Frame at Front of Machine - Below Right Angle Gear Box.

542 17 62-23\* (4X)



**DEPTH INDICATOR**  
542 20 61-95 (Inch - USA)  
542 19 06-18 (CM for CE)



**CRUSH HAZARD**  
LEFT & RIGHT LOWER COWL (2X),  
REAR PIVOT MODEL ONLY  
542 19 05-94\*



**SOUND LEVEL - CE**  
TOP OF BLADE GUARD  
542 19 60-29\*



**MUFFLER HOT,**  
Top Surface of Lift Bail, Near Muffler  
542 18 90-85\*

## 贴标及其位置



DECAL, HUSQVARNA FS4800D  
SIDES OF COWL  
542 19 07-03 (x2)



DECAL, 3" HSQ CROWN  
FRONT OF HOOD  
542 19 07-35



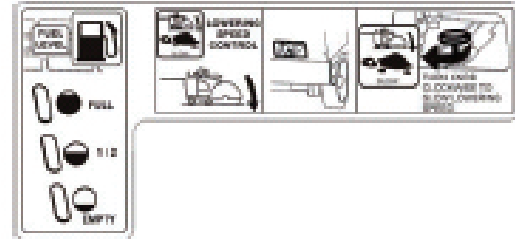
GEARBOX OPERATION  
FRONT OF ENGINE HOOD NEAR GEARBOX  
3 Speed Gearbox Models Only  
587 20 11-01



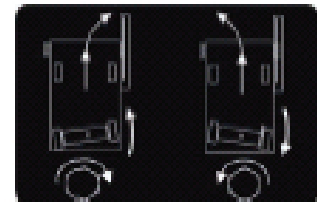
PARKING BRAKE  
LH COWL SIDE - NEAR PARKING BRAKE HANDLE  
(REAR PIVOT MODEL ONLY)  
542 19 08-32



DECAL, HUSQVARNA, 9.5" LG  
REAR OF COWL  
542 19 07-33



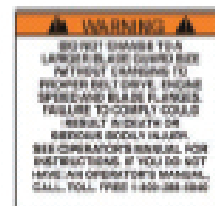
LOWERING SPEED / FUEL LEVEL  
REAR OF COWL  
542 19 08-16



MANUAL AXLE ADJUSTMENT  
REAR OF COWL  
542 19 94-35



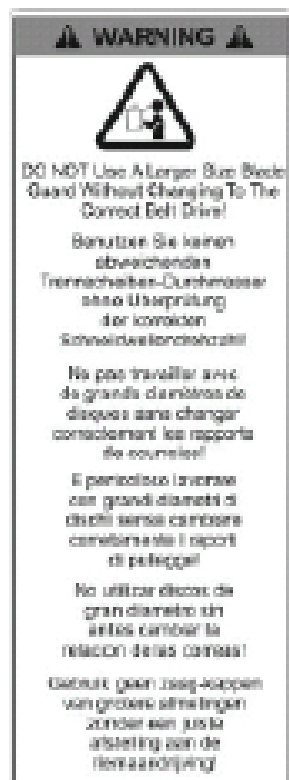
BLADE ROTATION DIRECTION  
TOP OF BLADE GUARD  
542 16 72-89\*



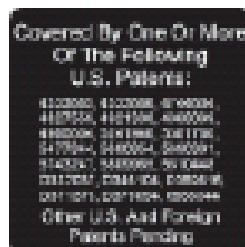
BLADE GUARD WARNING,  
TOP OF BLADE GUARD  
542 04 61-28\*

\* NOTE: Part No's. in the manual that have an ASTRISK (\*) suffix may not be active 9-digit numbers. The '542' prefix has been added temporarily to current 6-digit part numbers and '0' to 8-digit part numbers.

## 贴标及其位置



**BLADE GUARD WARNING,  
TOP OF BLADE GUARD**  
542 18 72-00<sup>2</sup>



**PATENTS:**  
542 18 04-27\*

| BLADE RPM & SIZE                                                                                  |                                                                                                    |                                                                                              |                                                                                                    |                                                                                                    |                                                                                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| BLADE SIZE<br> | FLANGE SIZE<br> | BLADE<br> |                                                                                                    | ENGINE<br>      |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                    | RPM<br>   | PULLEY DIA.<br> | PULLEY DIA.<br> | RPM<br> |
| 1/2" / 393 mm                                                                                     | 4.50" / 114 mm                                                                                     | 1200                                                                                         | 4.12" / 105 mm                                                                                     | 4.00" / 102 mm                                                                                     | 3000<br>(Standard)                                                                         |
| 1/2" / 403 mm                                                                                     | 4.50" / 114 mm                                                                                     | 2400                                                                                         | 4.12" / 105 mm                                                                                     | 4.15" / 105 mm                                                                                     |                                                                                            |
| 3/8" - 3/4"<br>303-393 mm                                                                         | 4.00"<br>127 mm                                                                                    | 1800                                                                                         | 4.15"<br>105 mm                                                                                    | 3.50"<br>89 mm                                                                                     | 3000<br>(Locked)                                                                           |
| 3/8"<br>93 mm                                                                                     | 4.00"<br>102 mm                                                                                    | 1300                                                                                         | 3.50"<br>89 mm                                                                                     | 3.50"<br>89 mm                                                                                     |                                                                                            |

BLADE RPM & SIZE  
TOP OF INSTRUMENT PANEL  
1 Speed Gearbox Model  
P/N 10-25-000

|   +   GEARBOX RANGE / BLADE RPM |                         |               |                                                                                     |           |                                                                                     |                    |                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------|
| PLANGE SIZE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | BLADE SIZE              | GEARBOX RANGE |                                                                                     | BLADE RPM |                                                                                     | ENGINE RPM         |                   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         | GEAR          | PULLEY                                                                              | RPM       | PULLEY                                                                              |                    |                   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 14" - 19"<br>356-503 mm | 3             |  | 2100      |  | 3200<br>(Standard) |                   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 17" - 21"<br>432-533 mm | 2             |                                                                                     | 2160      |                                                                                     | 4.12"<br>105 mm    | 3000<br>(Loading) |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 19" - 24"<br>483-609 mm | 1             |                                                                                     | 1575      |                                                                                     |                    |                   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ---                     | ---           |                                                                                     | ---       |                                                                                     | ---                | ---               |

**GEARBOX RANGE / BLADE RPM (14-20)**  
**TOP OF INSTRUMENT PANEL,**  
**3 Speed Gearbox Models With**  
**4.5" (114mm) Diameter Flanges**  
**542 19 05-98\***

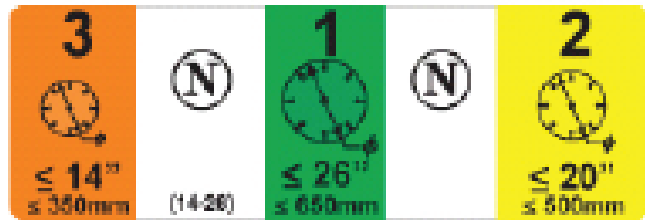
| GEARBOX RANGE / BLADE RPM                                                         |                                                                                    |               |                 |           |                 |                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------|-----------|-----------------|-------------------|
| PLANCHE<br>SIZE                                                                   | BLADE SIZE                                                                         | GEARBOX RANGE |                 | BLADE RPM |                 | CUTTING<br>RPM    |
|  |  | GEAR          | PULLEY          | RPM       | PULLEY          |                   |
| 5.00"<br>127 mm                                                                   | 14" - 15"<br>350-400 mm                                                            | 3             | 4.12"<br>103 mm | 2000      | 4.57"<br>114 mm | 3250<br>(maximum) |
|                                                                                   | 20" - 25"<br>505-625 mm                                                            | 2             |                 | 1000      |                 | 3000<br>(loaded)  |
|                                                                                   | 30" / 762 mm                                                                       | 1             |                 | 1575      |                 |                   |

GEARBOX RANGE / BLADE RPM (18-30)  
TOP OF INSTRUMENT PANEL,  
3 Speed Gearbox Models With  
5.0" (114mm) Diameter Flanges  
542 19 05-98\*

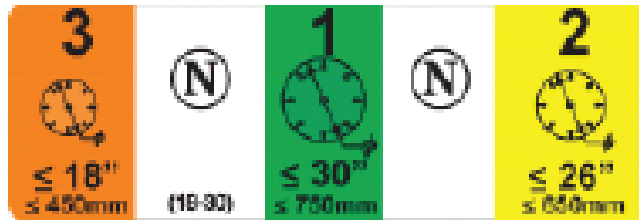
|     <b>GEARBOX RANGE / BLADE RPM</b> |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                         |                                                                                                                                                                                 |                                                                                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| PLANGE SIZE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | BLADE SIZE                                                                          | GEARBOX RANGE                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                         | BLADE RPM                                                                                                                                                                       |                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |  1  2                                                                                         |  3 |  1  2 |  3 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                     | GEAR                                                                                                                                                                                                                                                                    | PULLEY                                                                                  | RPM                                                                                                                                                                             | PULLEY                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                     |  2  3  4 |  5 |  6                                                                                         |  7 |
| 5.00" 128 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 16" - 30" 400-500 mm                                                                | 3                                                                                                                                                                                                                                                                       | 4.12" 105 mm                                                                            | 2250                                                                                                                                                                            | 4.20" 107 mm                                                                            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 20" - 30" 505-750 mm                                                                | 2                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                         | 1500                                                                                                                                                                            |                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 30" / 800 mm                                                                        | 1                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                         | 1350                                                                                                                                                                            |                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                         |                                                                                                                                                                                 | 3000 (Maximum)                                                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                         |                                                                                                                                                                                 | 3000 (Maximum)                                                                          |

**GEARBOX RANGE / BLADE RPM (20-36)**  
**TOP OF INSTRUMENT PANEL.**  
 3 Speed Gearbox Models With  
 6.0" (114mm) Diameter Flanges  
 542 19 00-00"

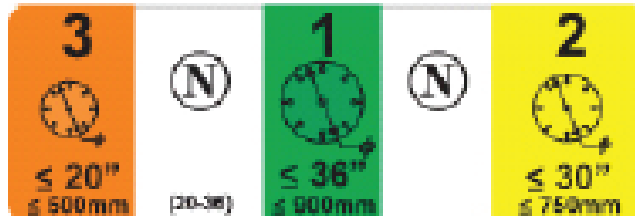
## 贴标及其位置



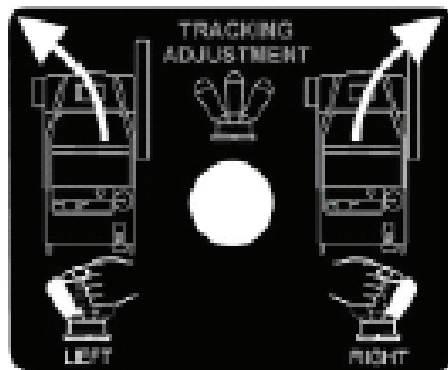
SHIFT LEVER POSITION-4.5" FLANGE  
TOP OF ENGINE HOOD - NEAR SHIFT LEVER  
542 20 85-44



SHIFT LEVER POSITION-5.0" FLANGE  
TOP OF ENGINE HOOD - NEAR SHIFT LEVER  
542 20 85-45



SHIFT LEVER POSITION-6.0" FLANGE  
TOP OF ENGINE HOOD - NEAR SHIFT LEVER  
542 20 85-46

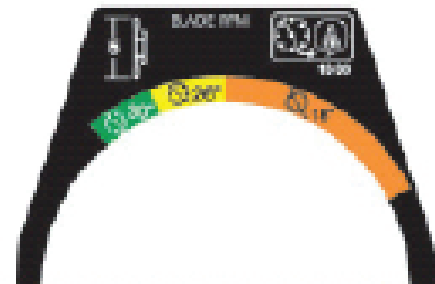


ELECTRIC TRACKING  
TOP OF INSTRUMENT PANEL,  
Front Pivot Models Only  
542 19 04-33

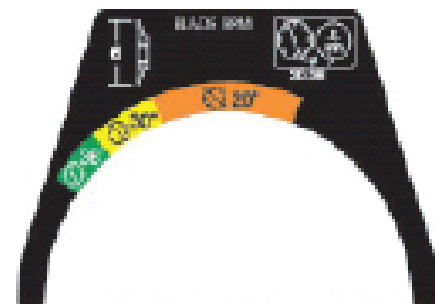
\* NOTE: Part No's. in the manual that have an ASTRISK (\*) suffix may not be active 8-digit numbers. The '542' prefix has been added temporarily to current 8-digit part numbers and '0' to 8-digit part numbers.



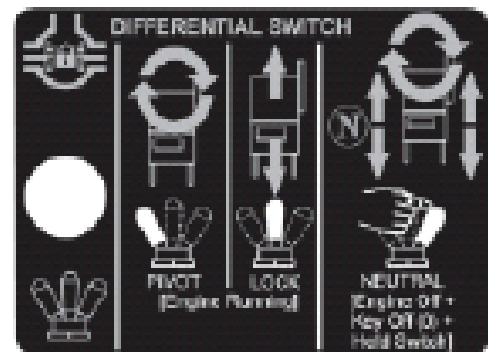
TACHOMETER / BLADE RPM-4.5" FLANGE  
TOP OF ENGINE HOOD - NEAR SHIFT LEVER  
542 20 85-47



TACHOMETER / BLADE RPM-5.0" FLANGE  
TOP OF ENGINE HOOD - NEAR SHIFT LEVER  
542 20 85-48



TACHOMETER / BLADE RPM-6.0" FLANGE  
TOP OF ENGINE HOOD - NEAR SHIFT LEVER  
542 20 85-49

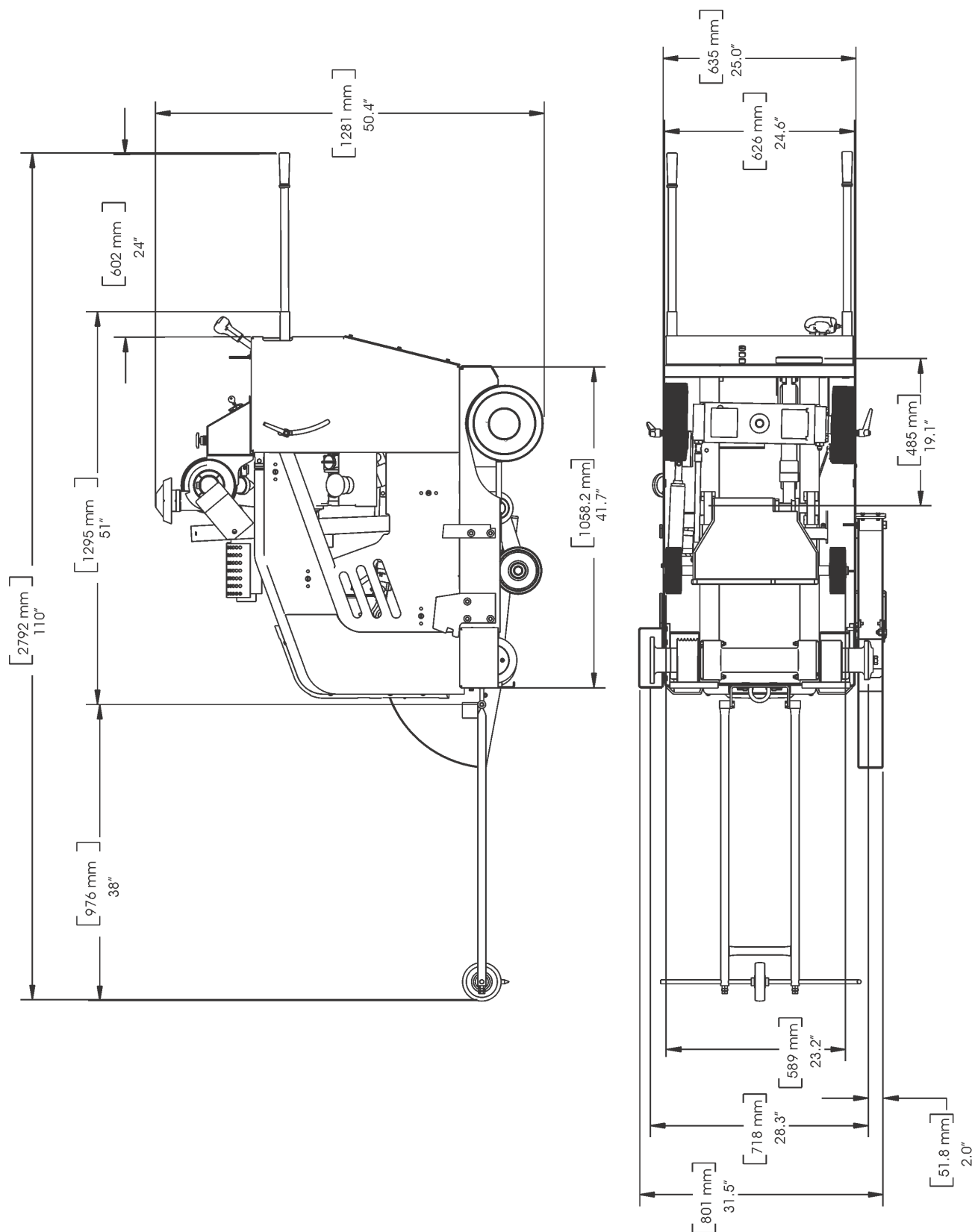


DIFFERENTIAL SWITCH  
TOP OF INSTRUMENT PANEL (Rear Pivot Only)  
542 19 06-07

## FS 4800 D 柴油版规格 标准机型 & CE 机型

| FS 4800 柴油机型              | FS 4800 D 14                                                                                     | FS 4800 D 18 | FS 4800 D 26 | FS 4800 D 30 | FS 4800 D 36 |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 切割锯 (标配)                  | --                                                                                               | --           | --           | --           | --           |
| 配备电子行进控制的切割锯              | --                                                                                               | --           | --           | --           | --           |
| 配备电子行进控制和离合器的切割锯          | --                                                                                               | --           | --           | --           | --           |
| <b>标准配置:</b>              |                                                                                                  |              |              |              |              |
| 锯片防护罩容量 - in. (mm)        | 14 (355)                                                                                         | 18 (457)     | 26 (660)     | 30 (762)     | 36 (914)     |
| 最大切割深度 - in. (mm)         | 4.50 (114)                                                                                       | 6.50 (165)   | 10.50 (267)  | 12.00 (305)  | 15 (381)     |
| 锯片轴转速 RPM (仅针对配备单速齿轮箱的型号) | 2,900                                                                                            | 2,400        | 1,800        | 1,600        | 1,350        |
| 锯片轴近似功率                   | 42 HP (31.3 KW)                                                                                  |              |              |              |              |
| 轴尺寸 - in. (mm)            | 1" (25.4) 带有一个驱动器销                                                                               |              |              |              |              |
| 锯片轴直径 - in. (mm)          | 2" (51)                                                                                          |              |              |              |              |
| 快速断开锯片凸缘直径 - in. (mm)     | 4.50 (114)                                                                                       | 5.00 (127)   | 5.00 (127)   | 5.00 (127)   | 6.00 (152)   |
| IntelliSeal™ 锯片轴系统        | 500 小时保养间隔                                                                                       |              |              |              |              |
| 锯片轴轴承                     | 2 个径向滚珠轴承衬套                                                                                      |              |              |              |              |
| 锯片轴驱动器                    | 12 条皮带 (4 组, 每组 3 条 3VX 联组 V 形皮带)                                                                |              |              |              |              |
| 锯片防护罩接口                   | 滑动式                                                                                              |              |              |              |              |
| 锯片控制                      | 升起锯片的电动液压泵; 速度控制手柄上的升起/降低控制开关; 切割深度指示器内置的自动锯片深度控制开关 - 可以通过深度指示器上的自动停止功能设置深度。选配电子离合器 - 锯片驱动器断开系统; |              |              |              |              |
| 前/后轴 - in (mm)            | 1.25" (38.1mm) 直径/ 4 螺栓轮毂安装                                                                      |              |              |              |              |
| 前/后轮 - in (mm)            | 6" x 2" x 1" (203mm x 51mm x 25.4mm) / 10" x 3" (254mm x 76mm)                                   |              |              |              |              |
| 手柄杆/调节装置 (专利申请中)          | 可以定位在 -4 度和 +30 度之间多个位置, 高度调节总范围为 15 in (381 mm)。                                                |              |              |              |              |
| 变速器 (所有型号)                | 平衡双马达液压驱动系统。                                                                                     |              |              |              |              |
| 变速器 (后枢轴型)                | 电子控制液压差速器系统锁定后轮执行无滑差牵引, 以防止打滑。                                                                   |              |              |              |              |
| 控制装置                      | 控制台单线性控制装置; 前进、后退、动态制动、空档停机。                                                                     |              |              |              |              |
| 最大地面速度 - 前枢轴型             | 无级变速: 前进和后退速度为 0 - 200 英寸/分钟 (61 米/分钟)。                                                          |              |              |              |              |
| 最大地面速度 - 后枢轴型             | 无级变速: 前进和后退速度为 0 - 200 英寸/分钟 (61 米/分钟) - 差速锁定。<br>无级变速: 前进和后退速度为 0 - 100 英寸/分钟 (61 米/1) - 差速未锁定。 |              |              |              |              |
| 电子行进控制 - 选配               | 通过电子开关可以执行全时可调行进控制。(仅针对前枢轴型)                                                                     |              |              |              |              |
| 锯片离合器 - 选配                | 可以在锯片不转动的情况下运行引擎。通过电子开关操作。                                                                       |              |              |              |              |
| 机架                        | 焊接箱型截面结构                                                                                         |              |              |              |              |
| 重量 - lb. (Kg) - 拆箱        | 1,360 (617)                                                                                      | 1,370 (621)  | 1,380 (626)  | 1,400 (635)  | 1,420 (644)  |
| <b>动力源:</b>               |                                                                                                  |              |              |              |              |
| 引擎                        | 柴油                                                                                               |              |              |              |              |
| 型号                        | Yanmar                                                                                           |              |              |              |              |
| 规格                        | 4TNV88                                                                                           |              |              |              |              |
| 最大马力                      | 48 @ 3000 RPM                                                                                    |              |              |              |              |
| 排量 (cu. in.)              | 133.6 cu. in. (2.19 l)                                                                           |              |              |              |              |
| 缸径 - in. (mm)             | 3.46 (88)                                                                                        |              |              |              |              |
| 行程 - in. (mm)             | 3.54 (90)                                                                                        |              |              |              |              |
| 油缸                        | 4                                                                                                |              |              |              |              |
| 油箱容积- 美国加仑 (l)            | 7.8 (29.5)                                                                                       |              |              |              |              |
| 油箱容积 - 夸脱 (l)             | 7.8 (7.4) 含滤清器                                                                                   |              |              |              |              |
| 空气滤清器                     | 双滤芯径向密封, 带有阻塞指示器                                                                                 |              |              |              |              |
| 启动器                       | 电动                                                                                               |              |              |              |              |
| 引擎冷却液                     | 液体 (50/50 水/乙二醇混合液) 和空气                                                                          |              |              |              |              |

# FS 4800 D 柴油版规格 标准机型 & CE 机型



## 关于改变混凝土/沥青切割锯锯片速度的 特别说明



**警告：**  
**注意：**

禁止超过针对各锯片尺寸规定的锯片轴速度。锯片速度过高会导致锯片损坏和严重人身伤害。  
如图所示，有些锯片防护罩适用于多种尺寸的锯片。



## 引擎速度/锯片尺寸

| GEARBOX RANGE / BLADE RPM |                         |               |                 |           |                 |                   |
|---------------------------|-------------------------|---------------|-----------------|-----------|-----------------|-------------------|
| FLANGE SIZE               | BLADE SIZE              | GEARBOX RANGE |                 | BLADE RPM | PULLEY          | ENGINE RPM        |
|                           |                         | GEAR          | PULLEY          | RPM       |                 |                   |
| 4.50"<br>114 mm           | 14" - 16"<br>350-400 mm | 3             | 4.50"<br>114 mm | 3100      | 4.12"<br>105 mm | 3250<br>(Maximum) |
|                           | 18" - 20"<br>450-500 mm | 2             |                 | 2180      |                 | 3000<br>(Loaded)  |
|                           | 26" / 650 mm            | 1             |                 | 1870      |                 |                   |
|                           | —                       | —             |                 | —         |                 |                   |

| GEARBOX RANGE / BLADE RPM |                         |               |                 |           |                 |                   |
|---------------------------|-------------------------|---------------|-----------------|-----------|-----------------|-------------------|
| FLANGE SIZE               | BLADE SIZE              | GEARBOX RANGE |                 | BLADE RPM | PULLEY          | ENGINE RPM        |
|                           |                         | GEAR          | PULLEY          | RPM       |                 |                   |
| 6.00"<br>152 mm           | 16" - 20"<br>400-500 mm | 3             | 4.12"<br>105 mm | 2260      | 5.20"<br>132 mm | 3250<br>(Maximum) |
|                           | 26" - 30"<br>650-750 mm | 2             |                 | 1580      |                 | 3000<br>(Loaded)  |
|                           | 36" / 900 mm            | 1             |                 | 1360      |                 |                   |

| GEARBOX RANGE / BLADE RPM |                         |               |                 |           |                 |                   |
|---------------------------|-------------------------|---------------|-----------------|-----------|-----------------|-------------------|
| FLANGE SIZE               | BLADE SIZE              | GEARBOX RANGE |                 | BLADE RPM | PULLEY          | ENGINE RPM        |
|                           |                         | GEAR          | PULLEY          | RPM       |                 |                   |
| 5.00"<br>127 mm           | 14" - 18"<br>350-450 mm | 3             | 4.12"<br>105 mm | 2600      | 4.50"<br>114 mm | 3250<br>(Maximum) |
|                           | 20" - 26"<br>500-650 mm | 2             |                 | 1800      |                 | 3000<br>(Loaded)  |
|                           | 30" / 750 mm            | 1             |                 | 1570      |                 |                   |

| BLADE RPM & SIZE        |                 |           |                 |                |                   |
|-------------------------|-----------------|-----------|-----------------|----------------|-------------------|
| BLADE SIZE              | FLANGE SIZE     | BLADE RPM | PULLEY DIA      | PULLEY DIA     | ENGINE RPM        |
| 14" / 350 mm            | 4.50" / 114 mm  | 3200      | 4.12" / 105 mm  | 6.00" / 152 mm | 3250<br>(Maximum) |
| 18" / 450 mm            | 4.50" / 114 mm  | 2500      | 4.12" / 105 mm  | 4.75" / 120 mm |                   |
| 26" - 30"<br>650-750 mm | 5.00"<br>127 mm | 1600      | 4.75"<br>120 mm | 3.50"<br>89 mm | 3000<br>(Loaded)  |
| 36"<br>900 mm           | 6.00"<br>152 mm | 1390      | 5.60"<br>142 mm | 3.50"<br>89 mm |                   |

## 引擎信息

本切割锯搭载一台 Yanmar 柴油引擎。Yanmar 强烈建议您在购买设备后尽快进行引擎登记，以便以后享受质保服务。您可以登陆 [www.yanmar.co.jp](http://www.yanmar.co.jp) 在线登记。请参阅随切割锯提供的 Yanmar 引擎手册了解更多信息。

## 操作前检查表



每台机器在出厂前已经经过全面测试。严格遵守说明以确保机器拥有较长的正常使用寿命。



请完整阅读本操作手册，确保在充分理解各项机器操作之后再启动机器。

### 机器设置：



执行任何保养前，将机器驻停在平整表面上，保持引擎处于关闭状态，点火开关设置在“0”（关闭）位置。  
使机器冷却！！

1. 检查机油。加入 15W40 机油，直到达到油标上的加满标记。
2. 连接电池接线。

### 1 - 2 小时运行检查表：



执行任何保养前，将机器驻停在平整表面上，保持引擎处于关闭状态，点火开关设置在“0”（关闭）位置。  
使机器冷却！！

1. 检查引擎空气滤清器软管夹。根据需要拧紧。
2. 张紧锯片驱动器 V 形皮带。不得过度张紧！！

## 计划内维护快速参考



执行任何保养前，将机器驻停在平整表面上，保持引擎处于关闭状态，点火开关设置在关闭位置。使机器冷却！！

### 日常保养：

1. 检查引擎油位。
2. 检查锯片防护罩是否损坏。
3. 检查软管和管夹是否损坏或松动。拧紧或根据需要更换。
4. 检查空气滤清器阻塞指示器（1N）。如果指示器为红色，则更换主空气滤清器。
5. 确保所有安全防护罩均安装到位且完好无损。
6. 使用排水阀 (3-1C, 3-2C) 从引擎齿轮箱 (3-1A, 3-2A) 中排水。

### 50 小时保养：

1. 检查水箱空气滤清器，必要时进行清洁。
2. 检查锯片驱动器 V 形皮带张力。均匀张紧两侧皮带。不得过度张紧!!!
3. 润滑前轮轴承。
4. 更换液压系统滤清器。（仅针对首个 50 小时）。

### 100 小时保养：

1. 更换引擎油和滤清器。
2. 润滑前轴枢轴轴承。
3. 检查车轮是否发生磨损或损坏。
4. 检查后轮轮毂或车轮是否松动。
5. 检查引擎空气滤清器软管和管夹。
6. 检查液压系统液位。

### 250 小时保养：

1. 更换液压系统滤清器。
2. 润滑 2 个锯片轴泵（一端一个）。

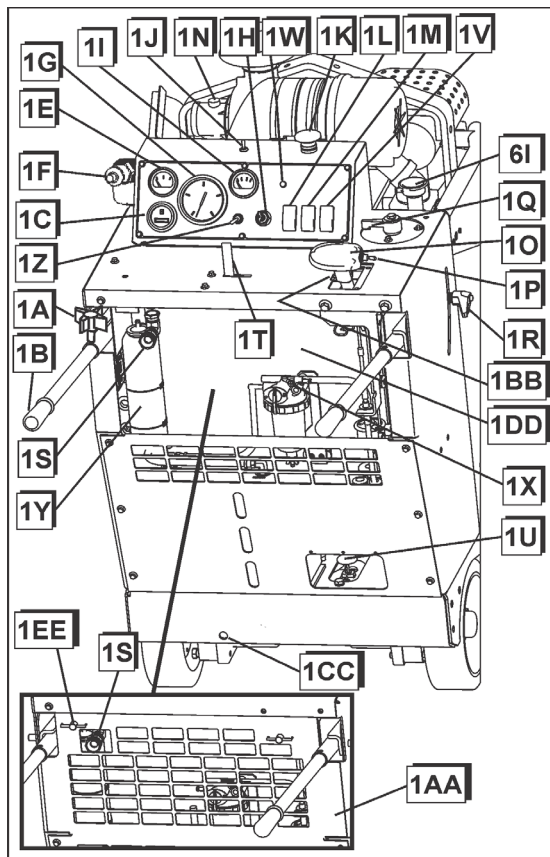
### 500 小时保养：

1. 更换引擎齿轮箱液。
2. 更换液压系液。
3. 更换引擎燃油滤清器（旋压式）。

### 年度保养：

1. 更换空气滤清器主滤芯和安全滤芯。

图 1



- 1A. 旋钮：**用于拧紧操作员手柄杆。
- 1B. 手柄杆：**供操作员操作。不得用于提起切割锯。(与 6G 相同)
- 1C. 计时表：**记录引擎运行小时数。
- 1D. ---**
- 1E. 水温表：**冷却液是用水/乙二醇兑制而成。监测引擎冷却液温度。最高安全温度为 220° F。
- 1F. 引擎油门：**控制引擎转速 (RPM)。按红色按钮解锁。按下可降低转速 (RPM)。拉出可提高转速 (RPM)。或沿顺时针方向转动以提高转速 (RPM)。沿逆时针方向转动以降低转速 (RPM)。
- 1G. 转速计：**如果配备转速计选择开关 (1Z)，则可以显示引擎转速 (RPM, n/min) 或锯片轴速度 (RPM, n/min)，否则只能显示引擎转速 (RPM, n/min)。将转速计选择开关 (1Z) (如配备) 转到所需的位置，选择转速计显示。配备三速齿轮箱的机型的转速计外有颜色带 (绿色、黄色和橙色)，分别对应齿轮箱换挡杆 (3-2O) 的位置 (1、2 或 3) 和最大锯片直径 (仅显示英寸单位)。在运行过程中，金刚石锯片 (2E) 的转速 (RPM, n/min) 应保持在适当的颜色带中。
- 警告：**注意转速计选择开关 (1Z) 的位置!转速计可以指示锯片速度或引擎速度。如果金刚石锯片 (2E) 的转速 (n/min) 超过金刚石锯片 (2E) 上标记的最高转速 (n/min)，则可能对操作员或工作区域内的人员造成严重伤害。
- 1H. 引擎启动开关：**使用这一开关启动和停止引擎。向内按下这一开关可以预热引擎。
- 1I. 电压表：**显示电气系统电压。

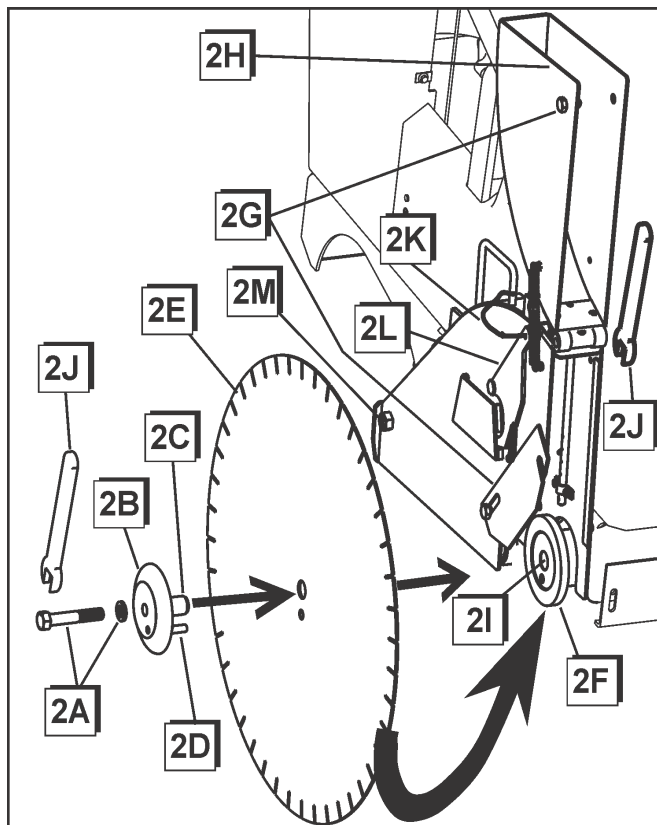
- 1J. 轴调节开关或差动开关：**轴调节开关 (仅针对前枢轴型)：拨动开关调节后驱动轴。向右拨动开关，使切割锯驱动器向右。向左拨动开关，使切割锯驱动器向左。差动开关 (仅针对后枢轴型)：有三个位置可以选择旋转或直线运动或空档模式。将开关拨动到左侧可进入旋转模式。切割锯可以绕后轮旋转。将开关拨动到中间可进入直线运动模式。切割锯可以沿直线运动。将开关拨动到右侧位置 (必须固定在这一位置)。必须关闭切割锯引擎并将引擎启动开关 (1H) 设置到关闭 ("0") 位置。将切割锯设置到空档模式，可以推动机器。
- 1K. 红色掌压开关：**用于紧急停止切割锯。停止除灯光以外的所有系统，拉出开关复位。正常停止时不要使用该按钮。
- 1L. 水安全开关：**在切割锯供水中断时，停止引擎。设置为激活开关。
- 1M. 锯片限深器开关：**以相同的深度重复切割时，激活或超控限深器。
- 1N. 空气滤清器阻塞指示器：**在指示器显示红色标记时保养空气滤清器滤芯。启动引擎前复位。
- 1O. 速度控制杆：**控制切割锯前进和后退方向、停止和速度。
- 1P. 升起/降低拨动开关：**位于速度控制杆上。用于升起/降低切割锯。向上推，向上升起切割锯。向下推，降低切割锯。
- 1Q. 锯片深度指示器：**显示切割深度。设置锯片限深器开关 (1M) 切割深度。
- 1R. 手柄杆调节锁定装置：**沿顺时针方向旋转可将手柄杆锁定到位。沿逆时针方向旋转可解锁并重新定位手柄杆。
- 1S. 进水口：**连接 3/4" 淡水供应橡胶软管。
- 1T. 水阀：**控制冷却锯片的水流速率。
- 1U. 切割锯下降速度控制旋钮：**沿顺时针方向转动旋钮可降低下降速度。沿逆时针方向转动旋钮可提高下降速度。从机器后部操作旋钮。
- 1V. 锯片离合器开关 (如配备)：**连接锯片驱动器。仅在引擎转速不超过 1200 RPM 时连接。锯片离合器开关 (1V) 在 "1" (ON) 位置时连接锯片驱动器。将锯片离合器开关 (1V) 设置到 "0" (关闭) 位置，然后才能断开锯片驱动器。
- 1W. 油压指示灯：**当油压过低或引擎关闭但钥匙开关打开时亮起。
- 1X. 放气螺栓：**位于油/水分离器上。用于清除油管中的空气。关于放气螺栓和油/水分离器的具体信息，请参阅 Yanmar 引擎操作手册。
- 1Y. 水箱冷却液溢流瓶：**在引擎温度较高时，排出水箱冷却液。引擎关闭并冷却时，应有 1/4 的冷却液。
- 1Z. 转速计选择开关：**可以设置为显示引擎转速 (RPM, n/min) 或锯片轴速度 (RPM, n/min)。设置到上部位置可指示引擎转速，设置到下部位置可指示锯片轴速度。配备三速齿轮箱的型号标配转速计选择开关，其它型号为选配。



**警告：**注意转速计选择开关 (1Z) 的位置!转速计可以指示锯片速度或引擎速度。如果金刚石锯片 (2E) 的转速 (n/min) 超过金刚石锯片 (2E) 上标记的最高转速 (n/min)，则可能对操作员或工作区域内的人员造成严重伤害。

- 1AA. 后盖：**只有在对机器进行保养时才可以拆卸。拆卸时，沿逆时针方向将防护罩门锁（1EE）旋转 270 度。启动引擎前重新安装。后盖并非安全防护罩，但是可以控制机器气流，以保证引擎正常运行。
- 1BB. 停止位置：**当速度控制杆（1O）在这一位置时，切割锯将停止行进。如果速度控制杆 不在停止位置，引擎将无法启动。
- 1CC. 手动轴调节装置（仅针对前枢轴手动行进控制型号）：**转动螺栓调节后驱动轴。向右转动（顺时针方向），使切割锯驱动器向右。向左转动（逆时针方向），使切割锯驱动器向左。
- 1DD. 水箱空气滤清器滤芯：**必须安装到位，否则引擎将受损。根据需要或每 50 小时清洁一次滤清器。
- 1EE. 防护罩门锁：**用于将防护罩、保护装置和后盖（1AA）固定到位。要取下后盖（1AA），沿逆时针方向将门锁旋转 270 度。带槽的门锁用于固定侧面防护装置（每侧 4 个门锁），要取下侧面防护装置，使用螺丝刀等工具，将门锁旋转 270 度。

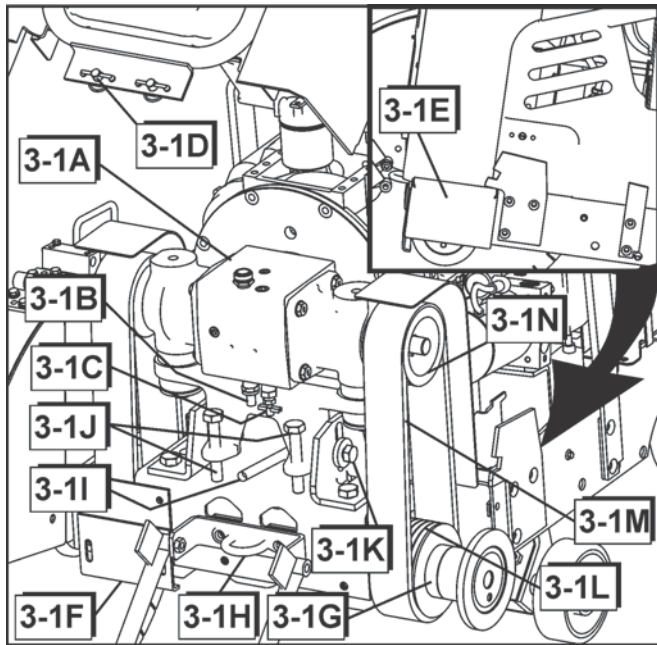
图 2



- 2A. 锯片轴螺栓：**用于夹紧内外凸缘之间的金刚石锯片（2E）。切割锯右侧的锯片轴螺栓采用左旋螺纹。切割锯左侧的锯片轴螺栓采用右旋螺纹。
- 2B. 外凸缘：**用于将金刚石锯片（2E）固定到位。
- 2C. 外凸缘轴：**用于支撑金刚石锯片（2E）。
- 2D. 锁紧销：**用于防止在运行过程中金刚石锯片在轴上转动。
- 2E. 金刚石锯片：**用作混凝土和沥青表面切割工具。

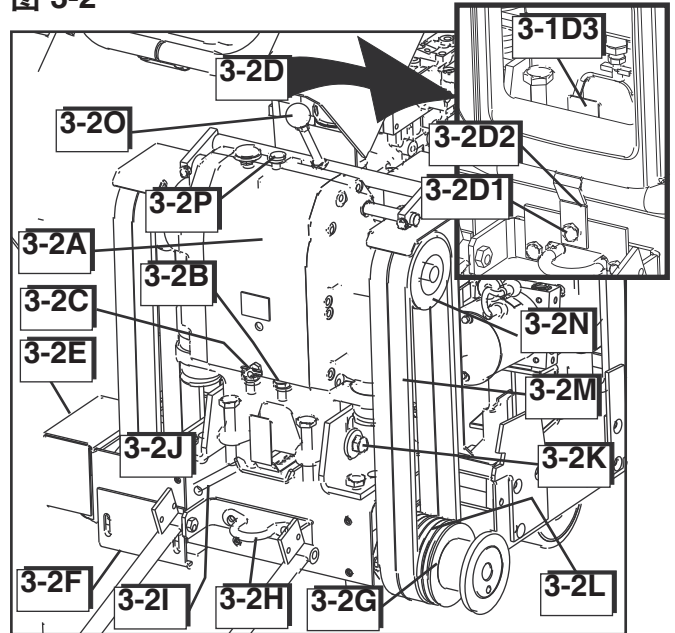
- 2F. 内凸缘：**在支架内部，用于将金刚石锯片（2E）固定到位。
- 2G. 锯片防护罩鼻端门锁：**用于向下锁定锯片防护罩前部。
- 2H. 锯片防护罩前端：**锯片防护罩的前部。
- 2I. 锯片轴：**支撑锯片凸缘和锯片。
- 2J. 锯片轴扳手：**用于拆卸锯片轴螺栓（2A）。拆卸 36"（900mm）锯片防护罩时，使用锯片轴扳手将锯片防护罩铲形门锁（2L）转动到打开位置，接着才能取下锯片防护罩。
- 2K. 挂绳：**拉动挂绳，锯片防护罩门锁转动，可以取下锯片防护罩（不适用于采用 36" 或 900mm 锯片防护罩并带有 CE 标志的欧洲型号）。
- 2L. 锯片防护罩铲形门锁：**用于将锯片防护罩固定到位。要拆卸锯片防护罩，使用挂绳（2K）将内锯片防护罩铲形门锁转动到打开位置，接着向上抬起锯片防护罩并将其从机器上取下。
- 2M. 2M.后螺栓：**将锯片防护罩固定到位（36" 和 900mm 防护罩除外）。在取下锯片防护罩前，必须先拆卸后螺栓。必须在运行机器前先前后螺栓安装到锯片防护罩上。

图 3-1



- 3-1A. 引擎齿轮箱：单速型。**
- 3-1B. 水管接头：**让淡水循环通过齿轮箱，给齿轮箱降温。随后水流入锯片防护罩。
- 3-1C. 排水阀：**用于为齿轮箱排水：沿逆时针方向转动打开排水阀，沿顺时针方向转动关闭排水阀。每天使用完后应排水，以防止因为冰点温度而造成腐蚀或损坏。
- 3-1D. 引擎罩门锁：**机器前框架上有两个门锁，用于将引擎罩门锁 (6E) 固定在较低的位置。沿逆时针方向将两个门锁分别转动 180 度，可以抬起引擎罩 (6E)。对于带有 CE 标志的欧洲型号，门锁采用带槽的设计，必须使用螺丝刀等工具才能打开门锁。
- 3-1E. 凸缘盖：**防止在运行过程中接触凸缘的防护罩。确保始终安装到位！
- 3-1F. 皮带保护器护罩：**确保安装到位！
- 3-1G. 锯片轴管总成：**密封的总成，其中包括锯片轴、轴承和轴密封件。
- 3-1H. 系紧钩环：**用于在车辆运输过程中固定切割锯。不得用于起吊切割锯。
- 3-1I. 引擎油放油阀：**无需借助工具就可以排放引擎油。
- 3-1J. 皮带张紧螺栓：**
- 3-1K. 3-1K.水平夹紧螺栓：**
- 3-1L. 3-1L.锯片轴皮带轮：**
- 3-1M. 3-1M.V 形皮带：4 条一套，3 个槽**
- 3-1N. 3-1N.齿轮箱皮带轮：**

图 3-2



- 3-2A. 引擎齿轮箱：三速型。**
- 3-2B. 水管接头：**让淡水循环通过齿轮箱，给齿轮箱降温。随后水流入锯片防护罩。
- 3-2C. 排水阀：**用于为齿轮箱排水：沿逆时针方向转动打开排水阀，沿顺时针方向转动关闭排水阀。每天使用完后应排水，以防止因为冰点温度而造成腐蚀或损坏。
- 3-2D. 引擎罩门锁：**机器前框架上有两个门锁，用于将引擎罩门锁 (6E) 固定在较低的位置。沿逆时针方向将两个门锁分别转动 180 度，可以抬起引擎罩 (6E)。对于带有 CE 标志的欧洲型号，门锁采用带槽的设计，必须使用螺丝刀等工具才能打开门锁。
- 3-2E. 凸缘盖：**防止在运行过程中接触凸缘的防护罩。确保始终安装到位！
- 3-2F. 皮带保护器护罩：**确保安装到位！
- 3-2G. 锯片轴管总成：**密封的总成，其中包括锯片轴、轴承和轴密封件。
- 3-2H. 系紧钩环：**用于在车辆运输过程中固定切割锯。不得用于起吊切割锯。
- 3-2I. 引擎油放油阀：**无需借助工具就可以排放引擎油。
- 3-2J. 皮带张紧螺栓：**
- 3-2K. 水平夹紧螺栓：**
- 3-2L. 锯片轴皮带轮：**
- 3-2M. V 形皮带：4 条一套，3 个槽**
- 3-2N. 齿轮箱皮带轮：**
- 3-2O. 齿轮箱换档杆：**用于改变引擎齿轮箱 (3-2A) 输出速度。有三个速度档位和两个空档。

**3-2P. 齿轮箱变速杆位置** (1、2 和 3) 采用颜色编码, 分别与齿轮箱转速范围/锯片转速贴标相对应。齿轮箱换挡杆操作:

- 1) 将引擎启动开关 (1H) 旋至关闭 (“0”) 位置。换挡前, 始终关闭引擎!
- 2) 确认皮带轮尺寸、凸缘尺寸和锯片轴速度与机器上安装的锯片尺寸相符。

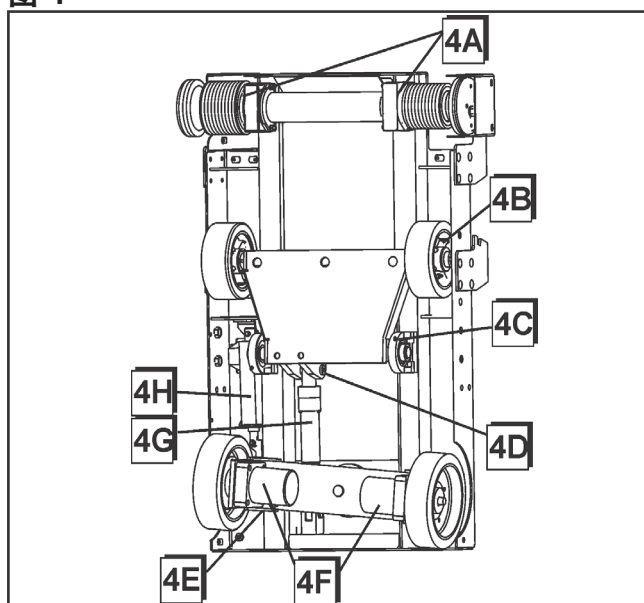


**警告:** 如果金刚石锯片 (2E) 的转速 (n/min) 超过金刚石锯片 (2E) 上标记的最高转速 (n/min), 则可能对操作员或工作区域内的人员造成严重伤害。

- 3) 拧松锁定螺母。将旋钮 (3-2P) 旋转两周。
- 4) 将齿轮箱换挡杆 (3-2O) 移动到所需的档位。轻轻摇动齿轮箱输出轴 (或锯片轴) 可能会改善换挡效果。
- 5) 用手拧紧旋钮 (3-2P)。拧紧锁定螺母 (40 Nm / 30 ft-lbs)。

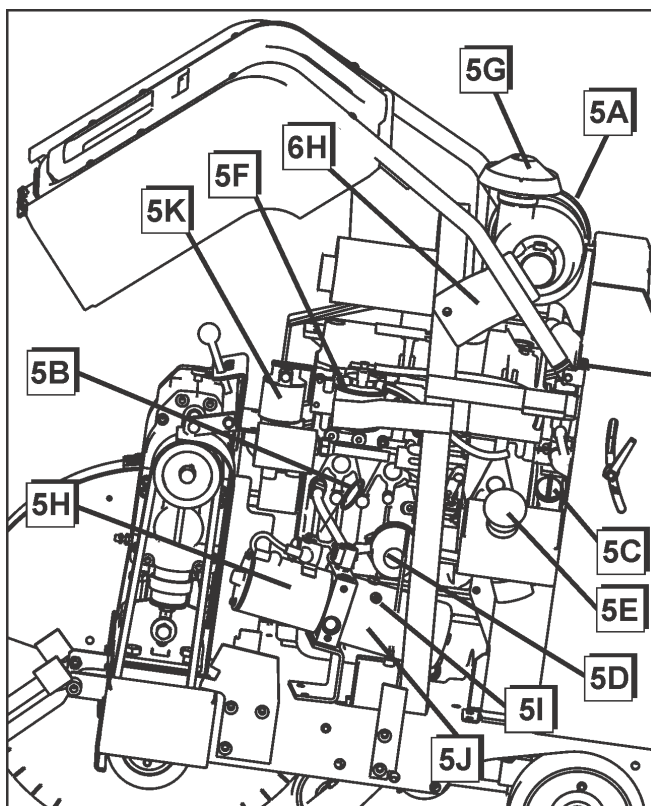
**3-2Q. 齿轮箱固定旋钮:** 将齿轮箱换挡杆 (3-2O) 锁定到位。具体操作, 见齿轮箱换挡杆 (3-2O)。

图 4



- 4A. 锯片轴轴承密封件
- 4B. 前轮轴承
- 4C. 前轴枢轴轴承
- 4D. 液压缸枢轴销
- 4E. 后轴
- 4F. 液压车轮马达
- 4G. 升降缸
- 4H. 线性执行器

图 5



**5A. 空气滤清器总成:** 包括

- a) 外壳
- b) 盖子
- c) 外部主滤芯: 空气滤清器阻塞指示器 (1N) 显示红色警告时需要清洁或更换。
- d) 内部安全滤芯: 不得清洁这一滤芯。每年或发生损坏时更换 1 次。

**5B. 引擎油油标:** 可以用于检查引擎油位。油标指示油位。更多信息, 请参阅引擎操作手册。

**5C. 引擎油加注口:** 通过这一位置向引擎内加入推荐的引擎油。使用 SAE 15W40 API Class CF、CF-4、CG-4 或 CI-4 引擎油。更多信息, 请参阅引擎操作手册。

**5D. 引擎油滤清器:** 更多信息, 请参阅引擎操作手册。

**5E. 燃油箱加油口:** 通过这一位置向油箱内加油。

**5F. 燃油滤清器:**

**5G. 空气滤清器防雨盖**

**5H. 直流提升泵:** 升起/降低切割锯。

**5I. 液压油箱加油口:** 通过这一位置可以加入液压系液或检查液压系液。

**5J. 液压油箱:** 容积为 1.5 夸脱 (1.42 升)

**5K. 液压滤清器:** 过滤液压系液。

**5L. ---**

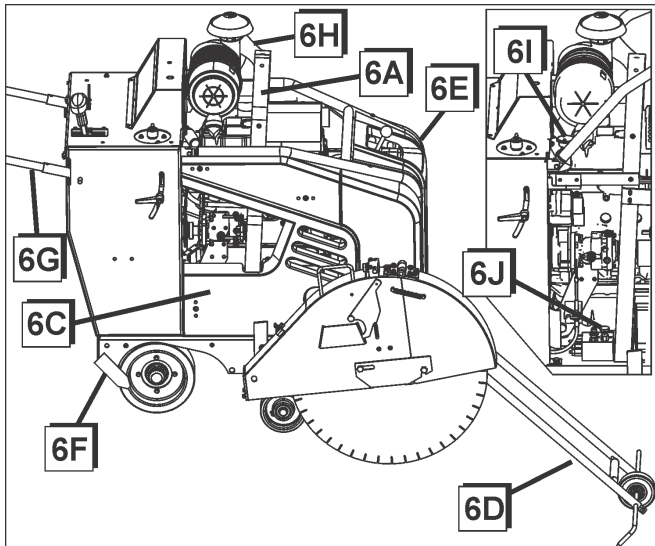
**5M. ---**

**5N. ---**

**5O. ---**

**5P. ---**

图 6



**6A. 吊环：**只能利用这一点起吊切割锯。不得利用其它位置起吊切割锯。

**6B. ---**

**6C. 皮带防护罩和保护装置：**保护引擎、防护罩、驱动器和散热风扇。不得在操作过程中或引擎运行过程中拆卸！

**在保护装置或防护罩拆除的情况下，不得运行引擎。**

**6D. 前导杆：**用于定位金刚石锯片在切割路线上的路径。

**6E. 引擎罩：**保护引擎、散热风扇、皮带驱动器和皮带轮。引擎罩是一个防护罩，在启动引擎和操作切割锯前，必须用门锁锁定在较低的位置。沿逆时针方向将两个引擎罩门锁 (3-1D、3-2D) 转动 180 度，可以打开引擎罩。向上掀起并使用引擎罩支架 (6H) 固定。

**6F. 后导杆：**用于定位金刚石锯片在切割路线上的路径。

**6G. 手柄杆：**用于操作切割锯。不得用于起吊切割锯。(同 1B)

**6H. 引擎罩支架：**用于将引擎罩固定在打开位置。在启动引擎或操作机器前，务必降下并固定引擎罩。

**6I. 水箱加水口：**从这一点向水箱中加水。警告：避免受伤！取下水箱盖时，积聚的压力可能使冷却液突然喷出。关闭引擎并等待水箱冷却。在水箱和引擎冷却到可以用裸手触摸的温度之前，不得取下水箱盖。首先缓慢地将水箱盖拧到第一个止动位置，释放所有压力。接着取下水箱盖。如果有损坏，请更换。

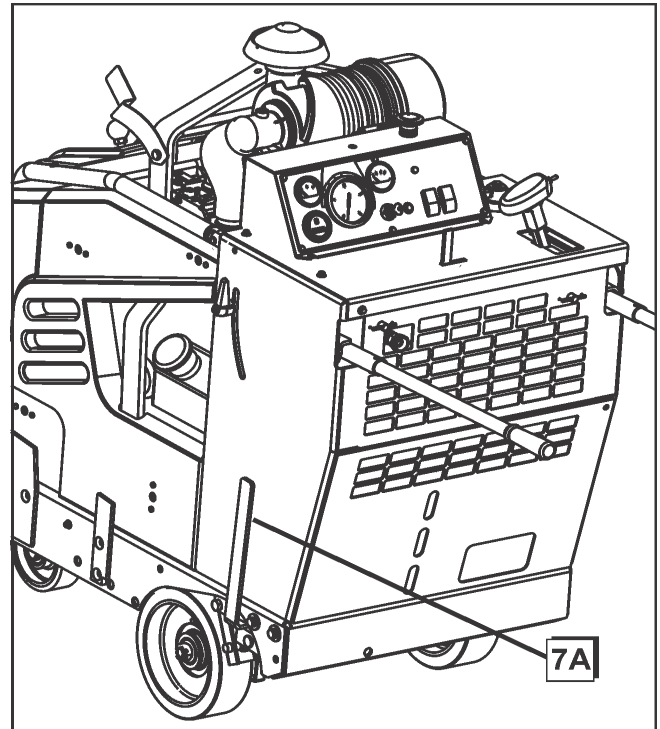
**6J. 变速器旁通阀（仅针对前枢轴型）：**打开时，沿逆时针方向转动。关闭时，沿顺时针方向转动。混凝土锯在打开这一旁通阀后才能推动。

**6K. 液压变速箱泵。**

**6L. 交流发电机：**如需更换，请参阅 Yanmar 手册。

**6M. 交流发电机/水泵皮带：**自动张紧。如需更换，请参阅 Yanmar 手册。

图 7



**7A. 驻车制动器（CE 型号或后枢轴型——如配备）：**可以将机器驻停在不超过 10 度的斜坡上。驻车制动器 (7A) 位于机器左侧后轮位置（见图 7）。

操作：

1) 停止机器，关闭引擎。

2) 要启用驻车制动器：站在机器后，向前推驻车制动杆 (7A)（朝向机器前方）。

3) 要释放驻车制动器：站在机器后，向后拉驻车制动杆 (7A)（朝向机器后方）。

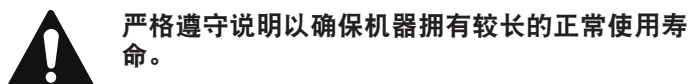


**小心：**必须在完全连接速度控制杆 (7B) 前释放驻车制动杆 (7A)，否则将会造成机器损坏。



这些符号提醒您注意安全。

每台机器在出厂前已经经过全面测试。



严格遵守说明以确保机器拥有较长的正常使用寿命。

## 1. 使用

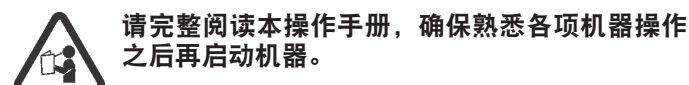
**用途：**对新旧混凝土和沥青进行湿切割。干切割只能用于锯片制造商批准的特定应用。

**工具：**金刚石锯片 — 水冷，直径 Ø:14"(350mm)、18"(450mm)、20"(500mm)、24"(600mm)、26"(650mm)、30"(750mm) 和 36"(900mm) (含轴直径 Ø - 1")。

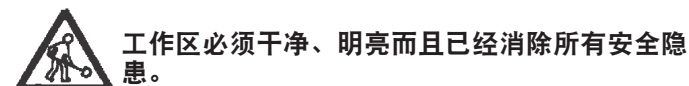
(具体信息，请联系供应商。)

**切割深度 (最大)：**

| 锯片  | 深度    | 锯片    | 深度    |
|-----|-------|-------|-------|
| 14" | 4.5"  | 350mm | 110mm |
| 18" | 6.5"  | 450mm | 160mm |
| 20" | 7.5"  | 500mm | 175mm |
| 24" | 9.5"  | 600mm | 225mm |
| 26" | 10.5" | 650mm | 260mm |
| 30" | 12.5" | 750mm | 310mm |
| 36" | 15.0" | 900mm | 375mm |



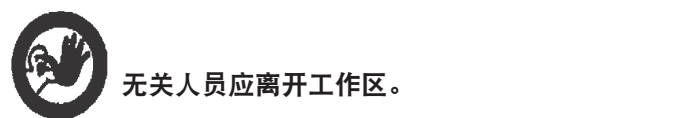
请完整阅读本操作手册，确保熟悉各项机器操作之后再启动机器。



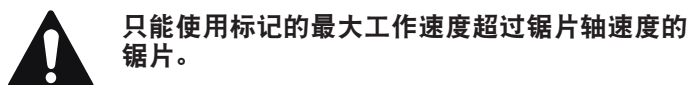
工作区必须干净、明亮而且已经消除所有安全隐患。



操作员必须穿着适合所执行工作的防护服。



无关人员应离开工作区。



只能使用标记的最大工作速度超过锯片轴速度的锯片。

## 2. 移动机器

(见图 1、2 和 5)

**将手柄杆设置到所需的长度：**

- 拧松旋钮 (1A)，将手柄杆 (1B) 推入或拉出到所需的长度，接着拧紧旋钮 (1A) 以调节手柄杆高度，沿逆时针方向转动手柄杆调节锁定装置
  - (1R) 以解除锁定。将手柄杆 (1B) 调节到所需高度。沿顺时针方向转动手柄杆调节锁定装置 (1R) 将其锁定到位。
- 前枢轴型 (配备电子行进控制系统 – 如配备)

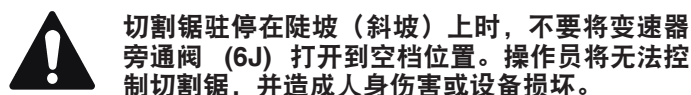
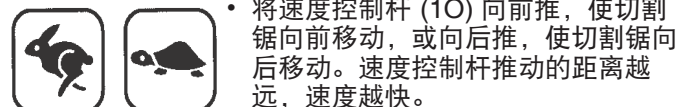
**在引擎关闭的情况下移动切割锯：**

- 将引擎启动开关 (1H) 旋至“1” (运行) 位置。
- 向上推速度控制杆 (1O) 上的拨动开关 (1P)，升起切割锯，直到金刚石锯片 (2E) (如安装) 离开路面。
- 将速度控制杆 (1O) 设置在停止位置 (1BB)。
- 沿逆时针方向将变速器旁通阀 (6J) 设置到向上 (空档) 位置。
- 此时可以站在切割锯后，并推动切割锯 [同时握住手柄杆 (1B)]。

**切割锯在空档位置时，不要尝试将其推上陡坡 (或斜坡)。**切割锯操作员可能失去对切割锯的控制并对自身或区域内的其他人员造成伤害。

**在引擎运行的情况下移动切割锯：**

- 向上推速度控制杆 (1O) 上的拨动开关 (1P)，升起切割锯，直到金刚石锯片 (2E) (如安装) 离开路面。
- 将供水安全开关 (1L) 按钮设置在“0” (关闭) 位置。
- 必须将速度控制杆 (1O) 设置在停止位置 (1BB) 才能启动切割锯。如果速度控制杆 (1O) 不在停止位置 (1BB)，引擎将无法启动。
- 确认变速器旁通阀 (6J) 已经沿顺时针方向 (向下) 转动到关闭位置。如果旁通阀 (6J) 处于空档 (打开) 位置，不得启动引擎。
- 将引擎油门 (1F) 转到低速设置。
- 将锯片离合器开关 (1V) (如配备) 设置到“0” (关闭) 位置。
- \* 在低温条件下 (低于 32° F (0° C))，按下引擎启动开关 (1H)，等待 15 秒。在低温条件下启动时，这一操作可以对引擎进行预热。
- 将引擎启动开关 (1H) 转到“2” (启动) 位置，直到引擎启动，然后释放开关。开关将返回“运行”位置。如果引擎不启动，重复上述步骤。



切割锯驻停在陡坡 (斜坡) 上时，不要将变速器旁通阀 (6J) 打开到空档位置。操作员将无法控制切割锯，并造成人身伤害或设备损坏。

后枢轴系统 (配备差动系统 – 如配备)

### 在引擎关闭的情况下移动切割锯：

- 将引擎启动开关 (1H) 旋至“1”（运行）位置。
- 向上推速度控制杆 (1O) 上的拨动开关 (1P)，升起切割锯，直到金刚石锯片 (2E)（如安装）离开路面。
- 将引擎启动开关 (1H) 旋至“0”（停止）位置。
- 将速度控制杆 (1O) 设置在停止位置 (1BB)。
- 向右按差动开关 (1J)。
- 握住手柄杆 (1B)，并向右按差动开关 (1J)。此时可以站在切割锯后，并推动切割锯。如果在引擎关闭时释放差动开关 (1J)，则无法移动切割锯。



**切割锯在空档位置时，不要尝试将其推上陡坡（或斜坡）。切割锯操作员可能失去对切割锯的控制并对自身或区域内的其他人员造成伤害。**

### 在引擎运行的情况下移动切割锯：

- 向上推速度控制杆 (1O) 上的拨动开关 (1P)，升起切割锯，直到金刚石锯片 (2E)（如安装）离开路面。
- 将供水安全开关 (1L) 按钮设置在“0”（关闭）位置。
- 必须将速度控制杆 (1O) 设置在停止位置 (1BB) 才能启动切割锯。如果速度控制杆 (1O) 不在停止位置 (1BB)，引擎将无法启动。
- 将引擎油门 (1F) 转到低速设置。
- 将锯片离合器开关 (1V)（如配备）设置到“0”（关闭）位置。
- \*在低温条件下（低于 32° F (0° C)），按下引擎启动开关 (1H)，等待 15 秒。在低温条件下启动时，这一操作可以对引擎进行预热。
- 将引擎启动开关 (1H) 转到“2”（启动）位置，直到引擎启动，然后释放开关。开关将返回“运行”位置。如果引擎不启动，重复上述步骤。



- 将速度控制杆 (1O) 向前推，使切割锯向前移动，或向后推，使切割锯向后移动。速度控制杆推动的距离越远，速度越快。

## 3. 运输（拆除锯片）

（见图 1、2 和 5）



**关闭引擎。将速度控制杆 (1O) 设置在停止位置 (1BB)。运输前，先拆除金刚石锯片 (2E)。**

在引擎运转情况下移动切割锯上下坡时，应非常小心。

- 要沿斜坡向上移动时，应朝前缓慢驱动切割锯。
- 下坡时，始终使切割锯缓慢后退，并避开机器的后退路径。

**后枢轴型：**移动切割锯上下坡时，必须将差动开关 (1J) 设置在中间“锁定”位置！移动切割锯上下坡时，不得将差动开关 (1J) 设置在左侧“旋转”位置！



**如果是陡斜坡，务必使用绞车。禁止站立在机器下方。**

**切割锯起吊：**只能通过工厂安装的吊环 (6A) 起吊切割锯。

### 通过车辆运输：

- 将引擎启动开关 (1H) 设置在关闭位置。
- 将速度控制杆 (1O) 设置在停止位置 (1BB)。
- 向内推动手柄杆 (1B) 并拧紧旋钮 (1A)。



**将切割锯固定到位，或使用工厂安装的系紧钩环 (3-1H、3-2H) 前后固定，防止在运输过程中发生移动。**

## 4. 启动前检查



**从健康和安全的角度考虑工作条件。**

- **燃油**（参阅引擎维护手册。）正常情况下使用 2 号柴油。通过燃油箱加油口 (5E) 向油箱内加油。
- 确认引擎油位正确。由于引擎通常在倾斜条件下运行，因此应经常（在引擎处于水平状态时）检查油位，以确保油位不会低于引擎油油标 (5B) 的下限标记。建议使用 SAE 15W40 CF、CF-4、CG-4 或 CI-4 引擎油。
- 启动时，请参阅 Yanmar 引擎手册。
- 确认机器设置正确，可用于执行作业所需的金刚石锯片 (2E) 直径。确认引擎齿轮箱皮带轮 (3-1N、3-2N)、锯片轴皮带轮 (3-1L、3-2L)、锯片凸缘 (2B & 2F) 和锯片防护罩 (2H) 安装正确。对于配备三速引擎齿轮箱 (3-2A) 的机器，还要检查齿轮箱换挡杆 (3-2P) 档位是否正确。更多信息，请参阅第 14 节“引擎/锯片轴/齿轮箱速度调节”。

## 5. 安装锯片

(见图 1 和 2)

- 将引擎启动开关 (1H) 设置在“1”位置。
- 向上推速度控制杆 (1O) 上的拨动开关 (1P)，升起切割锯。
- 将引擎启动开关 (1H) 旋至“0”（关闭）位置。
- 拧松锯片防护罩鼻端门锁 (2G) 上的螺栓。
- 升起锯片防护罩 (2H) 的前半部分。
- 拧松锯片轴螺栓 (2A) 取下外凸缘 (2B)。
- 将金刚石锯片 (2E) 安装到外凸缘轴 (2C) 上。
- 将外凸缘 (2B) 安装到锯片轴 (2I) 上，确保锁紧销 (2D) 通过金刚石锯片 (2E) 并进入内凸缘 (2F)。



**注意锯片的旋转方向。金刚石锯片 (2E) 和锯片防护罩 (2H) 上的箭头指示旋转方向。确保金刚石锯片 (2E)、内外凸缘 (2B & 2F) 和外凸缘轴 (2C) 接触面清洁。**

- 沿锯片旋转方向的反方向旋转外凸缘 (2B) 和金刚石锯片 (2E)，以消除反冲。
- 牢牢握住金刚石锯片 (2E)，同时安装并拧紧锯片轴螺栓 (2A)。使用提供的锯片轴扳手 (2J) 拧紧。
- 降低锯片防护罩 (2H) 的前半部分并拧紧锯片防护罩鼻端门锁 (2G) 上的螺栓。



**切割锯右侧的锯片轴螺栓 (2A) 采用左旋螺纹切割锯左侧的锯片轴螺栓 (2A) 采用右旋螺纹。**



**滑动锯片防护罩上设有锯片防护罩铲形门锁 (2L)，门锁可以啮合支撑铲和后螺栓 (2M) [18"-30" (450-700mm) 锯片防护罩]，以固定防护罩后部。**



**不得在防护罩铲形门锁 (2L) 未啮合且螺栓 [18"-30" (450-700mm) 锯片防护罩] 未安装的情况下操作切割锯。经常检查锯片防护罩和门锁。如果损坏，不得使用。**

### 拆卸滑动防护罩：

- 使用锯片轴扳手 (2J) 拆下后固定螺栓 [18"-30" (450-700mm) 锯片防护罩]。
- 对于 14-30" (350-700mm) 锯片防护罩：使用挂绳 (2K) 打开锯片防护罩铲形门锁 (2L)。
- 对于 36" (900mm) 锯片防护罩：使用锯片轴扳手 (2J) 将锯片防护罩铲形门锁 (2L) 转动到打开位置。
- 将防护罩从支撑铲上提起。

### 安装滑动防护罩：

将防护罩降低到支撑铲上，直到锯片防护罩铲形

- 门锁 (2L) 啮合。
- 使用锯片轴扳手 (2J) 将后螺栓 (2M) [14"-30" (350-700mm) 锯片防护罩] 安装到防护罩后部。

## 6. 启动切割锯

(见图 1、2 和 5)



**启动机器前，特别注意机器的准备工作。**



**收拾地面上和机器上的所有扳手和工具。**



**始终保持锯片防护罩、皮带防护罩和风扇防护罩安装到位。**

- 遵守本手册以及机器上的所有操作说明和警告信息。
- 关闭水阀 (1T)。
- 在要切割的表面上沿切割路径画一条线作为标记。
- 将手柄杆 (1B) 拉出到所需的长度并拧紧旋钮 (1A)。
- 降低前导杆 (6D)，并将前导杆 (6D)、后导杆 (6F) 和金刚石锯片 (2E) 与表面上的直线标记对准。
- 在无水压的情况下启动切割锯时，将水安全开关 (1L) 设置到“0”（关闭）位置。
- 将速度控制杆 (1O) 设置在停止位置 (1BB)。如果速度控制杆 (1O) 不在停止位置 (1BB)，切割锯将无法启动。检查并确认变速器旁通阀 (6J，仅针对前枢轴型) 在向下位置关闭。
- 将锯片离合器开关 (1V)（如配备）设置到“0”（关闭）位置。
- 使用引擎启动开关 (1H) 启动引擎。遵照引擎手册中的程序。在低温条件下，按下引擎启动开关 (1H)，等待 15 秒，对引擎进行预热。
- 引擎油门 (1F) 处于低速设置条件下，使引擎预热数分钟。
- 就绪后，打开水阀 (1T)。
- 将供水安全开关 (1L) 设置到“1”（打开）位置。



**测试供水是否充足。(2.5 - 5.0 GPM) (10 - 20 升/分钟) 水流过低会损坏金刚石锯片。**

- 对于未配备锯片离合器开关 (1V) 选件的机型：拉出引擎油门 (1F)，将引擎转速 (RPM) 设置为 3200，转速在引擎转速计 (1G) 上显示。

**有关具体锯片尺寸所适用的锯片轴和引擎速度，请参见图表。**

- 推拉速度控制杆 (1O)，使切割锯向前或向后缓慢移动（标准型及前枢轴型）。缓慢移动切割锯以防止锯片失速。确保前导杆 (6D)、后导杆 (6F) 和金刚石锯片 (2E) 在一条直线上。

仅针对后枢轴型：对于后枢轴型，可以使用机器上的旋转功能对准切割线。只需将差动开关 (1J) 移动到左侧（旋转）位置，接着用双手向下推手柄杆 (6G)，机器就可以左右转动，以对准切割线。切割锯正确对准切割线后，将差动开关 (1J) 拨动到中间（锁定）位置。

- 在引擎怠速（不超过 1200 RPM）运行时，将锯片离合器开关 (1V)（如配备）设置到“1”（打开）位置，连接锯片驱动器。在离合器啮合且锯片处于怠速时，拉出引擎油门 (1F)，将引擎转速 (RPM) 设置为 3200。
- 向下按速度控制杆 (1O) 上的拨动开关 (1P)，降低切割锯，直到金刚石锯片 (2E) 达到所需的切割深度（参阅“锯片切割深度信息”）。



**湿切割时，确保有充足的水流。**

## 锯片切割深度信息：

切割锯配有锯片深度指示器 (1Q)，指示器上有两个数字范围。橙色和白色数字范围有两种不同的用途：

- 1) 橙色表示“深度”数字范围，指示金刚石锯片 (2E) 的当前切割深度。切割锯降低时，锯片深度指示器 (1Q) 指针以递增顺序通过这些数字。或
- 2) 白色表示“设置最大深度 (SMD)”数字范围，指示金刚石锯片 (2E) 的未切割深度。使用锯片深度指示器 (1Q) 预设所需的最大切割深度。无论是否配备锯片限深器开关 (1M)，都可以使用这一功能。切割锯降低时，锯片深度指示器 (1Q) 指针以递减顺序通过白色数字范围，指示未切割的深度。锯片深度指示器 (1Q) 指针达到“0”位置时，表示达到所需的最大切割深度。如果使用锯片限深器开关 (1M) 功能 (“1”或“打开”位置)，降低程序会自动停止。

## 使用锯片深度指示器 (1Q)：

“深度”模式（橙色数字指示当前切割深度）：

- 将引擎启动开关 (1H) 旋至“0”（关闭）位置停止引擎（如果正在运行）。
- 将引擎启动开关 (1H) 旋至“1”（运行）位置向电气系统供电。
- 将锯片限深器开关 (1M) 旋至“0”（关闭）位置。
- 向下推速度控制杆 (1O) 上的拨动开关 (1P)，降低金刚石锯片 (2E)，直到金刚石锯片 (2E) 接触切割表面。
- 转动锯片深度指示器 (1Q) 指针以对准“0”深度。
- 当金刚石锯片 (2E) 下降到切割表面时，此时可以通过锯片深度指示器 (1Q) 指针上的黄色文本数字范围指示当前的切割深度。

“设置最大深度 (SMD)”模式，不带锯片限深器（白色数字指示未切割深度）：

- 将引擎启动开关 (1H) 旋至“0”（关闭）位置停止引擎（如果正在运行）。
- 将引擎启动开关 (1H) 旋至“1”（运行）位置向电气系统供电。
- 向下推速度控制杆 (1O) 上的拨动开关 (1P)，降低金刚石锯片 (2E)，直到金刚石锯片 (2E) 接触切割表面。
- 转动锯片深度指示器 (1Q) 指针以对准白色数字范围内的所需最大切割深度。此时白色数字范围将指示未切割深度。锯片深度指示器 (1Q) 指针达到“0”位置时，切割锯将按所需的最大切割深度进行切割。
- 向上推速度控制杆 (1O) 上的拨动开关 (1P)，
- 升起锯片，直到金刚石锯片 (2E)（如安装）离开路面。
- 将引擎启动开关 (1H) 旋至“0”（关闭）位置关闭电气系统供电。

“设置最大深度 (SMD)”模式，使用锯片限深器开关 (1M)（白色数字指示未切割深度）：

- 将引擎启动开关 (1H) 旋至“0”（关闭）位置停止引擎（如果正在运行）。
- 将锯片限深器开关 (1M) 设置到“0”（关闭）位置超控限深器设置。切割锯将可在全程范围内升降，无需停止。
- 将引擎启动开关 (1H) 旋至“1”（运行）位置向电气系统供电。
- 向下推速度控制杆 (1O) 上的拨动开关 (1P)，降低金刚石

锯片 (2E)，直到金刚石锯片 (2E) 接触切割表面。

- 转动锯片深度指示器 (1Q) 指针以对准白色数字范围内的所需最大切割深度。
- 将锯片限深器开关 (1M) 设置在“1”（打开）位置。
- 向上推速度控制杆 (1O) 上的拨动开关 (1P)，升起锯片，直到锯片 (2E) 离开切割面。
- 将引擎启动开关 (1H) 旋至“0”（关闭）位置关闭电气系统供电。
- 此时已设置最大切割深度。如果切割锯因为某种原因升至切割面以上，则可以通过降低锯片使切割锯降低到“设置最大深度”，直到切割锯降低运动停止。



**切割锯的下降深度将不会超过锯片限深器开关 (1Q) 上设置的位置。如果需要增加切割深度，必须将锯片深度指示器 (1Q) 旋至新的深度位置。**

**或将锯片限深器开关 (1M) 设置到“0”（关闭）位置超控限深器功能。**

## 7. 停止切割锯

(见图 1-2)



如需紧急停机，按下机罩上的红色掌压开关 (1k)。这一操作将关闭引擎并断开除灯光以外的所有电气项目的供电。通过将红色掌压开关 (1k) 拉出直到开关弹出对开关进行复位，然后重新启动引擎。

- 将速度控制杆 (1O) 移动到停止位置 (1BB)。
- 向上推速度控制杆 (1O) 上的拨动开关 (1P)，升起金刚石锯片 (2E)，直到金刚石锯片 (2E) 离开切割面。
- 断开锯片离合器开关 (1V) (如配备)。
- 将引擎油门 (1F) 旋至低怠速位置。
- 关闭水阀 (1T)。
- 使引擎以怠速运行数分钟，然后方可关闭。
- 要停止引擎，将引擎启动开关 (1H) 旋至“0” (关闭) 位置。

## 8. 锯切过程中发生的状况

(见图 1-2)

如果在锯切过程中引擎停止，请执行以下检查：

- 引擎燃油耗尽 — 通过燃油箱加油口 (5E) 或机器后部的油位表检查油位。
- 供水不足，向供水安全开关 (1L) 发出信号停止引擎。将供水安全开关 (1L) 设置到“0” (关闭) 位置，然后重新启动引擎。
- 切割速度过快将会导致引擎失速。
- 如果已经按下红色掌压开关 (1k)，拉动开关直到开关弹出以对开关进行复位。
- 断路器 (1Z) 跳闸。按下复位。如果在锯切过程中，**金刚石锯片 (2E) 停止**，请检查是否存在以下情况：
- 驱动器皮带张力不足。
- 锯片离合器开关 (1V) (如配备) 已设置到“0” (关闭) 位置。
- 锯片离合器 (1V) (如配备) 发生电气故障或保险丝烧断。

### 切割锯下降速度过快：

- 可以使用切割锯后部的切割锯下降速度控制旋钮 (1U) 调节切割锯的下降速度。如果切割锯下降速度过快，沿顺时针方向旋转切割锯下降速度控制旋钮 (1U) 上的旋钮，直到达到设定的正确下降速率。

如果引擎或锯片因为任何原因失速，将锯片完全从切口中升起，对机器进行彻底检查，然后方可重新启动机器。当锯片降低到部分切口内时，使锯片与切口准确对准，以防止损坏锯片。



所有维修工作都务必委托授权经销商执行。

## 9. 调节：直线锯切

(见图 1 和 4)

切割过程中，切割锯可能会相对于切割表面上标记的直线向右偏离 (如果金刚石锯片 (2E) 安装在右侧)。如果发生这种情况，可以转动切割锯后轴 (4E) 进行补偿。

**前枢轴型** (配备电子行进控制选件的切割锯)：

- 向左侧推动轴调节开关 (1J)。小幅度的调节就会产生很大的变化。
- 可以在锯切操作过程中或不锯切时进行调节。
- 用肉眼确定轴的移动和方向。

**标准型** (配备手动轴调节装置的切割锯)：

- 通过转动切割锯机架左侧后下方的 M12 手动轴调节螺栓 (1CC) 调节后轴 (4E)。
- 如果在锯切过程中，切割锯向右偏，沿逆时针方向旋转手动轴调节螺栓 (1CC)。
- 如果在锯切过程中，切割锯向左偏，沿顺时针方向旋转手动轴调节螺栓 (1CC)。

**后枢轴型** (配备差动枢轴选件的切割锯)：

- 只需操作手柄杆 (6G) 使切割锯对准切割线。不得将差动开关 (1J) 移离中间“锁定”位置。差动开关 (1J) 的左侧“旋转”位置不可用于调节切割锯的直线锯切。

## 10. 维护

(见图 1-6)



执行任何保养前，将机器驻停在平整表面上，保持引擎处于关闭状态，引擎启动开关 (1H) 设置在“0” (关闭) 位置。

每次使用完后，对机器进行清洁。



### 润滑：

**引擎油：**每天检查 (5B)。每运行 100 小时后，更换引擎油和引擎油滤清器 (5D)。关于推荐的引擎油，请参阅引擎手册。通常建议使用 SAE 15W40 API Class CF、CF-4、CG-4 或 CI-4 引擎油。容积为 7.8 夸脱 (7.4 升)，包括引擎油滤清器 (5D)。确保油位达到引擎油油标 (5B) 的上限标记。使用引擎油放油阀 (3-1I、3-2I) 排出引擎油：

- 拆下金刚石锯片 (2E)，然后将切割锯降低到水平位置。
- 抬起并固定引擎罩 (6E)。
- 在放油软管末端附近放一个容器，容器容积要足以盛放放出的引擎油。打开引擎油放油阀 (3-1I、3-2I)，将引擎油排放到容器中。以环保的方式处置废引擎油。紧紧关闭引擎油放油阀 (3-1I、3-2I)。加入推荐的引擎油，直到油位达到引擎油油标 (5B) 的上限标记。

### 每 100 小时润滑：

- 前枢轴轴承 (4C)

### 每 250 小时润滑：

- 仅锯片轴密封件和 2 个轴承 (4A) 泵

## 液压系统：

请参阅第 12 节“液压系统”。

## 引擎齿轮箱 (3-1A、3-2A)：

- 每运行 500 小时后，更换一次油。使用 SAE 75W90 合成齿轮润滑油。
- 不得过满！只能加注到“检查口”位置，过量加注会溢出。

**单速引擎齿轮箱 (3-1A)：**容积为 32 oz. (美制) (0.946 升)

**三速引擎齿轮箱 (3-2A)：**容积为 60 oz. (美制) (1.77 升)

- 通过排水阀 (3-1C、3-2C) 排空冷却水，以防止发生锈蚀和冻结损坏（每天）。

## 冷却系统：

引擎冷却液为 50/50 防冻剂/水混合物。具体建议，请参阅引擎手册。

- 每 50 小时或必要时清洁水箱空气滤清器滤芯 (1DD)，如果发生损坏，请予以更换。始终确保水箱空气滤清器滤芯 (1DD) 安装到位。
- 检查软管和管夹是否损坏或松动。根据需要拧紧或更换。
- 每年检查冷却液防冻保护。
- 每 500 小时冲洗并清洁一次水箱和冷却系统。
- 保证引擎冷却时水箱冷却液溢流瓶 (1Y) 中的冷却液液位至少达到 1/4 高的位置。

## 空气滤清器：

- 空气滤清器阻塞指示器 (1N) 显示红色警告信号时，应清洁空气滤清器外部滤芯 (5A)。不得清洁内部安全滤芯 (5A)！

要更换或清洁空气滤清器滤芯：

- 打开两 (2) 个空气滤清器室卡扣，将空气滤清器室拉出即可取下空气滤清器室 (5A)。
- 将空气滤清器外部滤芯从滤清器室中拉出，更换或清洁，清洁时，使用低压压缩空气 [不超过 2.75 bars (40 psi)] 从内向外吹。清洁滤芯时，不得在地上或其它物体上敲打，以免损伤滤芯！
- 安装新的或清洁后的空气滤清器外部滤芯时，将其推入到滤清器室中。
- 安装空气滤清器室 (5A) 并关闭两 (2) 个空气滤清器室卡扣 (5A)。



**在正确安装空气滤清器外部滤芯前，不得关闭两 (2) 个空气滤清器室卡扣 (5A)。**

- 每年或发生损坏时更换内部安全滤芯。
- 更换损坏的滤清器或垫圈。
- 检查所有空气软管和管夹是否损坏或松动。根据需要拧紧或更换。

## 轮子和轮毂：

- 检查是否过度磨损和松动。根据需要拧紧或更换。

## 燃油滤清器：

- 每 500 小时更换一次旋压式燃油滤清器 (5F)。

## 11. 锯片轴 V 形皮带张紧

(见图 1-3)

本切割锯配备高张力 V 形皮带。V 形皮带在出厂时已经适当张紧，但是在运行数小时后会发​​生伸展，并变得松动。按照下文所述再次张紧皮带。

### 张紧 V 形皮带：

- 将引擎启动开关 (1H) 旋至“0”（关闭）位置。
- 沿逆时针方向将两 (2) 个引擎罩门锁 (3-1D、3-2D) 转动 180 度，打开引擎罩 (6E)。对于带有 CE 标志的欧洲型号，必须使用螺丝刀等工具才能打开门锁。向上掀起引擎罩 (6E) 并使用引擎罩支架 (6H) 将其固定到打开位置。
- 使用锯片轴扳手 (2J) 拧松机器前部的水平夹紧螺栓 (3K)。
- 沿顺时针方向分别转动两 (2) 个垂直皮带张紧螺栓 (3-1J、3-2J) [位于机器前部，引擎齿轮箱 (3-1A、3-2A) 下方]，直到 V 形皮带 (3-1M、3-2M) 张紧。
- V 形皮带 (3-1M、3-2M) 只能整套更换。
- 为了达到最佳的 V 形皮带张力，应使用 Goodyear TensionRite™ 带（产品代号 542 19 13-68）。从经销商购买皮带时，将随皮带一起提供 TensionRite™ 带。
- 严禁使 V 形皮带 (3-1M、3-2M) 张力超过原始出厂张力。V 形皮带松动会导致切割锯性能下降并缩短皮带寿命。



**更换所有保护装置和防护罩。严禁在未安装保护装置和防护罩的情况下运行切割锯。**

## 12. 液压系统

(见图 1-6)

切割锯上的液压系统用于升起/降低金刚石锯片 (2E) 和推动切割锯前进和后退。液压系统包括一台液压变速箱泵 (6K)、两台液压马达 (4F)、

液压滤清器 (5K)、直流提升泵 (5H)、液压油箱 (5J)、切割锯下降速度控制旋钮 (1U) 和液压提升缸 (4G)。

- 液压滤清器 (5K) 应在首次使用 50 小时后更换一次，之后每 250 小时更换一次。安装前，应向新液压滤清器 (5K) 中加入 SAE 10W30 马达油。
- 定期检查液压油箱 (5J) 中的油位。保持 SAE 10W30 马达油的油位正确。不得过满，在切割锯处于水平状态时检查油位。加油至油位达到液压油箱加油口 (5I) 底部。
- 每运行 500 小时更换一次液压油。向液压油箱 (5I、5J) 中加入约 2.5 夸脱 SAE 10W30 马达油。不得过满！在切割锯处于水平状态时检查油位。加油至油位达到液压油箱加油口 (5I) 底部。
- 可以使用切割锯后部的切割锯下降速度控制旋钮 (1U) 调节切割锯的下降速度。如果切割锯下降速度过快，沿顺时针方向旋转切割锯下降速度控制旋钮 (1U) 上的旋钮，直到达到设定的正确下降速率。

## 13. 重要提示

(见图 2-3)

- 定期拧紧松动的螺母和螺栓，特别是在运行数小时后。
- 定期检查 V 形皮带 (3-1M、3-2M) 张力。
- 必要时重新张紧 V 形皮带 (3-1M、3-2M)。
- 存放之前应先拆下金刚石锯片 (2E)。小心存放。
- 定期检查金刚石锯片 (2E) 上的喷水情况。
- 将金刚石锯片 (2E) 牢固拧紧在外
- 凸缘轴 (2C) 上。
- 确保凸缘 (2B & 2F)、金刚石锯片 (2E) 和锯片轴 (2I) 接触面清洁。



存放在儿童接触不到的安全位置。取下所有调节工具和扳手。将金刚石锯片存放在安全位置，以避免损坏。

## 14. 引擎/锯片轴/齿轮箱速度调节

(见图 1-6)



**警告：**如果金刚石锯片 (2E) 的转速 (n/min) 超过金刚石锯片 (2E) 上标记的最高转速 (n/min)，则可能对操作员或工作区域内的人员造成严重伤害。

### 引擎速度：

不需要更改本机上的出厂设置引擎速度。引擎最高空载转速 (RPM) 应为 3250。

### 锯片轴速度：

应在将金刚石锯片 (2E) 安装到机器上之前检查机器上的锯片轴的速度。严禁安装标记最高速度 (n/min) 低于机器锯片轴转速 (n/min) 的金刚石锯片 (2E)！如果改变金刚石锯片的直径，锯片轴皮带轮 (3-1N、3-2N) 和锯片轴凸缘 (2B & 2F) 也需要更换。

### 单速齿轮箱型号：

对于配备单速齿轮箱的切割锯机型，在出厂交货时设计为以机器上安装的锯片防护罩内的一种指定锯片尺寸运行。如果需使用的锯片尺寸不得超出所用机型规定的尺寸范围，则必须更改切割锯驱动器配置。

如果将配备单速齿轮箱的机器上的小尺寸金刚石锯片 (2E) 改为很大尺寸的金刚石锯片 (2E)，则必须更换锯片轴皮带轮 (3-1L)、齿轮箱皮带轮 (3-1N)、锯片轴凸缘 (2B & 2F) 和锯片防护罩 (2H)。

例如，将单速齿轮箱型号的 14" (350mm) 驱动器改为 36" (900mm) 驱动器：

1. 将引擎齿轮箱皮带轮直径从 6.00" (152mm) 更改为 3.50" (88.9mm)。
2. 将锯片轴皮带轮直径从 4.12" (114.3mm) 更改为 5.60" (142.2mm)。
3. 将锯片凸缘直径从 4.50" (114.3mm) 更改为 6" (152mm)。
4. 将锯片防护罩 (2H) 从 14" (350mm) 更改为 36" (900mm)。
5. 引擎速度不变。

有关具体信息，请参阅锯片尺寸换算图。

### 三速齿轮箱型号 (14-26、18-30、20-36):



**小心：**严禁在引擎运转过程中操作齿轮箱 (3-2A) 换档。只能在引擎关闭时操作齿轮箱 (3-2A) 换档。否则会造成齿轮箱损坏。

关于换档杆的操作，请参阅“齿轮箱换档杆 (3-2O)”。

尽管出厂时配备三速齿轮箱 (3-2A) 的机器的设计可以尽量减少更改锯片尺寸时所需的调节操作，但是仍然需要进行某些调节。机器设计要求采用规定尺寸范围的锯片，这些锯片安装在出厂时已安装的锯片防护罩内。机器上的颜色代码信息和操作手册中的信息显示了当前机器驱动器配置可以采用的锯片尺寸。有三 (3) 种机器驱动器配置：  
a) 14-26，用于 14" 至 26" (350 至 650mm) 锯片，  
b) 18-30 用于 18" 至 30" (450 至 750mm) 锯片，c) 20-36，用于 20" 至 36" (500 至 900mm) 锯片。例如，要在 18" 至 30" (450 至 750mm) 范围内改变驱动器配置为 18-30 的机器的锯片尺寸，只需要将齿轮箱换档杆 (3-2O) 移动

到正确的档位（1、2 或 3）。如果所需的锯片尺寸在机器驱动器配置范围以外 [例如，低于 18" (450mm) 或超过 30" (750 mm)]，则必须更改机器驱动器配置。这就需要切换齿轮箱换档杆 (3-2O)，并更换锯片轴皮带轮 (3-2L)、齿轮箱皮带轮 (3-2N) 和锯片轴凸缘 (2B & 2F)。

示例：要将三速齿轮箱型号的 20" (500mm) 驱动器改为 36" (900mm) 驱动器，首先要确定机器驱动器配置 (14-26、18-30 或 20-36)。该配置应与切割锯上安装的锯片轴凸缘 (2B & 2F) 直径相对应。

如果机器驱动器配置为 20-36，则凸缘 (2B & 2F) 直径应为 6.00" (152mm)：

- a) 确认安装的皮带轮直径是否正确（有关具体信息，请参阅锯片尺寸换算图）。
- b) 将齿轮箱换档杆 (3-2O)
- 从 3 档切换到 1 档。
- c) 确认机器驱动器配置和锯片轴速度与操作手册以及齿轮箱档位贴标 (542 19 06-00) 中的信息一致。

如果机器驱动器配置为 18-30，则凸缘 (2B & 2F) 直径应为 5.00" (127mm)：

- a) 将锯片轴皮带轮直径从 4.50" (114.3 mm) 更改为 5.20" (132mm)。
- b) 将锯片轴凸缘直径从 5.00" (127mm) 更改为 6.00" (152mm)。
- c) 将齿轮箱换档杆 (3-2O) 从 2 档切换到 1 档。
- d) 确认机器驱动器配置和锯片轴速度与操作手册中的 20-36 驱动器配置信息一致。

e) 张贴 20-36 驱动器配置贴标（需要贴标 542 19 06-00、542 20 65-46、542 20 65-49）。更多信息，请参阅本手册中的“贴标及其位置”。

如果机器驱动器配置为 14-26，则凸缘 (2B & 2F) 直径应为 4.50" (114.3mm)：

- a) 将锯片轴皮带轮直径从 4.12" (105mm) 更改为 5.20" (132mm)。
- b) 将锯片轴凸缘直径从 4.50" (114.3mm) 更改为 6.00" (152mm)。
- c) 将引擎齿轮箱皮带轮直径从 4.50" (114.3 mm) 更改为 4.12" (105mm)。
- d) 将齿轮箱换档杆 (3-2O) 从 2 档切换到 1 档。
- e) 确认机器驱动器配置和锯片轴速度与操作手册中的 20-36 驱动器配置信息一致。
- f) 张贴 20-36 驱动器配置贴标（需要贴标 542 19 06-00、542 20 65-46、542 20 65-49）。更多信息，请参阅本手册中的“贴标及其位置”。

有关具体信息，请参阅锯片尺寸换算图。



**警告：**如果金刚石锯片 (2E) 的转速 (n/min) 超过金刚石锯片 (2E) 上标记的最高转速 (n/min)，则可能对操作员或工作区域内的人员造成严重伤害。



**警告：**齿轮箱换档后，用手拧紧旋钮并拧紧锁紧螺母 (3-2P)，否则可能会损坏三速引擎齿轮箱 (3-2A)！

如果齿轮箱很难换档，轻微移动锯片轴可能会便于将齿轮箱换档杆 (3-2O) 移动到正确的档位。严禁在引擎运转过程中操作齿轮箱 (3-2A) 换档。

三速引擎齿轮箱 (3-2A) 设有两个空档位置。如果在引擎运行过程中需要停止锯片旋转，可以将齿轮箱切换到空档位置。如果机器配备锯片离合器 (1V) 选件，则可以将锯片离合器开关 (1V) 移动到“0”（关闭）位置，使锯片停止旋转但不影响引擎运行。

## 15. 附件

### 锯片防护罩转换套件：

针对所使用的特定尺寸的金刚石锯片，选用正确尺寸的锯片防护罩。这些尺寸的金刚石锯片可以选用下列锯片防护罩：

| 防护罩         | 锯片尺寸                    |
|-------------|-------------------------|
| 36" (900mm) | 24" - 36" (600 - 900mm) |
| 30" (750mm) | 18" - 30" (450 - 750mm) |
| 26" (600mm) | 14" - 26" (350 - 650mm) |
| 18" (450mm) | 14" - 18" (350 - 450mm) |
| 14" (350mm) | 14" (350mm)             |

有关具体信息，请参阅锯片尺寸换算图。

可选套件：

542 18 11-17\* 双灯套件

---

## 16. 维修

---

我们可以在最短的时间内以最优惠的价格执行所有维修。  
(地址和电话见封底。)有关保养和维修的问题, 请联系授权经销商。

---

## 17. 备件

---

为了快速供应备件, 避免浪费时间, 每次下订单时需要提供机器上的制造商铭牌上的数据和要更换的部件的编号和说明。

请参阅零件清单手册 (542 20 10-83): (如果您没有零件清单手册, 美国的客户可以拨打免费电话 1-800-288-5040, 其它地区的客户可以拨打 +1-913-928-1300。)

本文件中的使用说明和备件说明仅供参考, 不具有任何法律约束力。作为我们的产品质量改进计划中的一部分, 我们保留在未经事先通知的情况下做出部分或全部技术改造的权利。



对于使用不当或擅自改造产生的后果, 制造商概不负责。

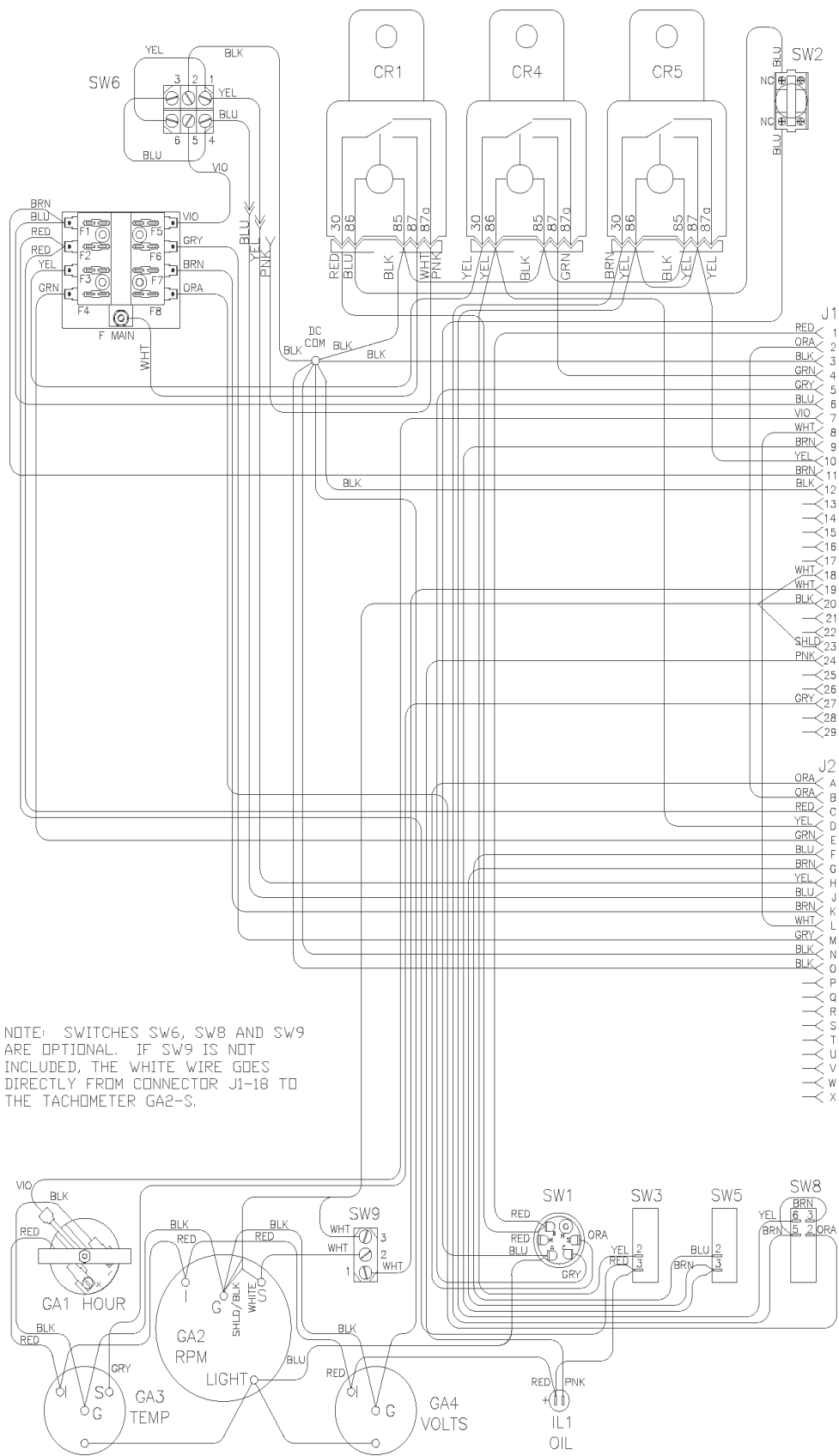
# FS4800 D 柴油版 - 锯片尺寸换算图

| 锯片尺寸转换：Husqvarna FS 4800，1 速齿轮箱型 |                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                         |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                  | 换算后尺寸                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                         |
| 换算前尺寸                            | 14 英寸 (350 毫米)                                                                                                                                              | 18" (450 mm)                                                                                                                                                         | 26" (600 mm)                                                                                                                                               | 30" (800 mm)                                                                                                                                             | 36" (900 mm)                                                                                                                                            |
| <b>14" (350mm)</b>               | 无需转换；配置为：- 锯片防护罩，宽 3"，滑动式 - 14"<br>- (1) 支撑铲和垫圈<br>- (2) 锯片轴皮带轮，6G3VX4.12" (外径)<br>- (2) 引擎皮带轮，6G3VX6.0" (外径)<br>- 凸缘，4.50" (外径)<br>- (4) V 形皮带 3VX450 3 联组 | 542198163 锯片防护罩，宽 2" S/O-US<br>542198778 锯片防护罩，宽 3" S/O-EU<br>541207150 (2) 齿轮箱皮带轮，6G4.75<br>542190416 (4) V 形皮带 3VX425 4 联组                                         | 542198164 锯片防护罩，宽 3" S/O-EU<br>541207148 (2) 齿轮箱皮带轮，6G3.5<br>542190416 (4) V 形皮带 3VX425 4 联组<br>542206339 锯片轴<br>总成 26"/30"                                | 542198165 锯片防护罩，宽 3" S/O-EU<br>541207148 (2) 齿轮箱皮带轮，6G3.5<br>542190416 (4) V 形皮带 3VX425 4 联组<br>542206339 锯片轴<br>总成 26"/30"                              | 542198166 锯片防护罩，宽 3" S/O-EU<br>541207148 (2) 齿轮箱皮带轮，6G3.5<br>542206301 (4) V 形皮带 3VX430 4 联组<br>542206340 锯片轴<br>总成 36"<br>542206176 接口组<br>锯片防护罩 36"   |
| <b>18" (450mm)</b>               | 541208366 锯片防护罩，宽 14"<br>542206342 (2) 引擎皮带轮 6G6.0 (外径)<br>542186048 (4) V 形皮带 3VX450 4 联组                                                                  | 无需转换；配置为：- 锯片防护罩，宽 3"，滑动式 - 18"<br>- (1) 支撑铲和垫圈<br>- (2) 锯片轴皮带轮，6G3V4.12" (外径)<br>- (2) 引擎皮带轮，6G3VX4.75" (外径)<br>- 凸缘，4.50" (外径)<br>- (4) V 形皮带 3VX425 3 联组          | 542198164 锯片防护罩，宽 3" S/O-EU<br>541207148 (2) 齿轮箱皮带轮，6G3.5<br>542206339 锯片轴<br>总成 26"/30"                                                                   | 542198165 锯片防护罩，宽 3" S/O-EU<br>541207148 (2) 齿轮箱皮带轮，6G3.5<br>542206339 锯片轴<br>总成 26"/30"                                                                 | 542198166 锯片防护罩，宽 3" S/O-EU<br>541207148 (2) 齿轮箱皮带轮，6G3.5<br>542206301 (4) V 形皮带 3VX430 4 联组<br>542206340 锯片轴<br>总成 36"<br>542206176 接口组<br>锯片防护罩 36"   |
| <b>26" (600mm)</b>               | 541208366 锯片防护罩，宽 14"<br>542206342 (2) 引擎皮带轮 6G6.0 (外径)<br>542186048 (4) V 形皮带 3VX450 4 联组<br>542206338 锯片轴<br>总成 14"/18"                                   | 542198163 锯片防护罩，宽 2" S/O-US<br>542198778 锯片防护罩，宽 3" S/O-EU<br>541207150 (2) 齿轮箱皮带轮，6G4.75<br>542206338 锯片轴<br>总成 14"/18"                                             | 无需转换；配置为：- 锯片防护罩，宽 3"，滑动式 - 26"<br>- (1) 支撑铲和垫圈<br>- (2) 锯片轴皮带轮，6G3V4.75" (外径)<br>- (2) 引擎皮带轮，6G3VX3.50" (外径)<br>- 凸缘，5.0" (外径)<br>- (4) V 形皮带 3VX425 3 联组 | 542198165 锯片防护罩，宽 3" S/O-EU                                                                                                                              | 542198166 锯片防护罩，宽 3" S/O-EU<br>542206301 (4) V 形皮带 3VX430 4 联组<br>542206340 锯片轴<br>总成 36"<br>542206176 接口组<br>锯片防护罩 36"                                 |
| <b>30" (800mm)</b>               | 541208366 锯片防护罩，宽 14"<br>542206342 (2) 引擎皮带轮 6G6.0 (外径)<br>542186048 (4) V 形皮带 3VX450 4 联组<br>542206338 锯片轴<br>总成 14"                                       | 542198163 锯片防护罩，宽 2" S/O-US<br>542198778 锯片防护罩，宽 3" S/O-EU<br>541207150 (2) 齿轮箱皮带轮，6G4.75<br>542206338 锯片轴<br>总成 14"/18"                                             | 542198164 锯片防护罩，宽 3" S/O-EU<br>541207148 (2) 齿轮箱皮带轮，6G3.5<br>542190416 (4) V 形皮带 3VX425 4 联组<br>542206339 锯片轴<br>取下后侧窄支撑铲                                  | 无需转换；配置为：- 锯片防护罩，宽 3"，滑动式 - 30"<br>- (1) 支撑铲和垫圈<br>- (2) 锯片轴皮带轮，6G3V4.75" (外径)<br>- (2) 引擎皮带轮，6G3V3.5" (外径)<br>- 凸缘，5.0" (外径)<br>- (4) V 形皮带 3VX425 3 联组 | 542198166 锯片防护罩，宽 3" S/O-EU<br>542206301 (4) V 形皮带 3VX430 4 联组<br>542206340 锯片轴<br>总成 36"<br>542206176 接口组<br>锯片防护罩 36"                                 |
| <b>36" (900mm)</b>               | 541208366 锯片防护罩，宽 14"<br>542206342 (2) 引擎皮带轮 6G6.0 (外径)<br>542186048 (4) V 形皮带 3VX450 4 联组<br>542206338 锯片轴<br>总成 14"<br>取下后侧窄支撑铲                           | 542198163 锯片防护罩，宽 2" S/O-US<br>542198778 锯片防护罩，宽 3" S/O-EU<br>541207150 (2) 齿轮箱皮带轮，6G4.75<br>542206338 锯片轴<br>总成 14"/18" 542190416 (4) V 形皮带 3VX425 4 联组<br>取下后侧窄支撑铲 | 542198164 锯片防护罩，宽 3" S/O-EU<br>541207148 (2) 齿轮箱皮带轮，6G3.5<br>542190416 (4) V 形皮带 3VX425 4 联组<br>542206339 锯片轴<br>取下后侧窄支撑铲                                  | 542198165 锯片防护罩，宽 3" S/O-EU<br>542190416 (4) V 形皮带 3VX425 4 联组<br>542206339 锯片轴<br>总成 26"/30" 取下后侧窄支撑铲                                                   | 无需转换；配置为：- 锯片防护罩，宽 3"，滑动式 - 36"<br>- (2) 支撑铲和垫圈<br>- (2) 锯片轴皮带轮，6G3V5.6" (外径)<br>- (2) 引擎皮带轮，6G3V3.5" (外径)<br>- 凸缘，6.0" (外径)<br>- (4) V 形皮带 3VX430 3 联组 |

## FS4800 D 柴油版 - 锯片尺寸换算图

| 锯片尺寸转换：Husqvarna FS 4800, 3 速齿轮箱型                                             |                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                               | 换算后尺寸                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                            |
| 换算前尺寸                                                                         | 14-26" (350-650mm)<br>4" (115mm) 凸缘                                                                                                                         | 14-30" (350-850mm)<br>5" (125mm) 凸缘                                                                                                                        | 18-36" (450-900mm)<br>6" (150mm) 凸缘                                                                                                                        |
| <b>14-26"</b><br><b>(350-650mm)</b><br><br><b>4½"</b><br><b>(115mm)</b><br>凸缘 | 无需转换；配置为：- 锯片防护罩，宽 3"，滑动式 - 26"<br>- (1) 支撑铲和垫圈<br>- (2) 锯片轴皮带轮，6G3VX4.12" (外径)<br>- (2) 引擎皮带轮，6G3VX4.5" (外径)<br>- 凸缘，4.50" (外径)<br>- (4) V 形皮带 3VX520 3 联组 | 542198165 锯片防护罩，宽 3"，S/O-541207146 (2) 齿轮箱皮带轮，6G4.12<br>542206379 锯片轴总成 5" 凸缘                                                                              | 542198166 锯片防护罩，宽 3"，S/O-541207146 (2) 齿轮箱皮带轮，6G4.12<br>541200848 (4) V 形皮带 3VX530 3 联组<br>542206380 锯片轴总成 6" 凸缘<br>542206176 接口组锯片防护罩 36"                 |
| <b>14-30"</b><br><b>(350-850mm)</b><br><br><b>5"</b> (125mm) 凸缘               | 542198164 锯片防护罩，宽 3"，S/O-EU<br>542207149 (2) 引擎皮带轮 6G4.5 (外径)<br>542206382 锯片轴总成 4.5" 凸缘                                                                    | 无需转换；配置为：- 锯片防护罩，宽 3"，滑动式 - 30"<br>- (1) 支撑铲和垫圈<br>- (2) 锯片轴皮带轮，6G3V4.50" (外径)<br>- (2) 引擎皮带轮，6G3VX4.12" (外径)<br>- 凸缘，5.0" (外径)<br>- (4) V 形皮带 3VX520 3 联组 | 542198166 锯片防护罩，宽 3"，S/O<br>542206380 锯片轴总成 6" 凸缘<br>541200848 (4) V 形皮带 3VX530 3 联组<br>542206176 接口组锯片防护罩 36"                                             |
| <b>18-36"</b><br><b>(450-900mm)</b><br><br><b>6"</b> (150mm) 凸缘               | 542198164 锯片防护罩，宽 14"<br>542207149 (2) 引擎皮带轮 6G4.5 (外径)<br>542186048 (4) V 形皮带 3VX520 3 联组<br>542206382 锯片轴总成 4.5" 凸缘                                       | 542198165 锯片防护罩，宽 3"，S/O-542206379 锯片轴总成 5" 凸缘<br>542186048 (4) V 形皮带 3VX520 3 联组                                                                          | 无需转换；配置为：- 锯片防护罩，宽 3"，滑动式 - 36"<br>- (1) 支撑铲和垫圈<br>- (2) 锯片轴皮带轮，6G3V5.20" (外径)<br>- (2) 引擎皮带轮，6G3VX4.12" (外径)<br>- 凸缘，6.0" (外径)<br>- (4) V 形皮带 3VX530 3 联组 |

图 1:接线图 - FS4800 D 柴油版 - 前枢轴型仪表和控制箱



**图 2：接线图 - FS4800 D 柴油版 - 后枢轴型仪表和控制箱**

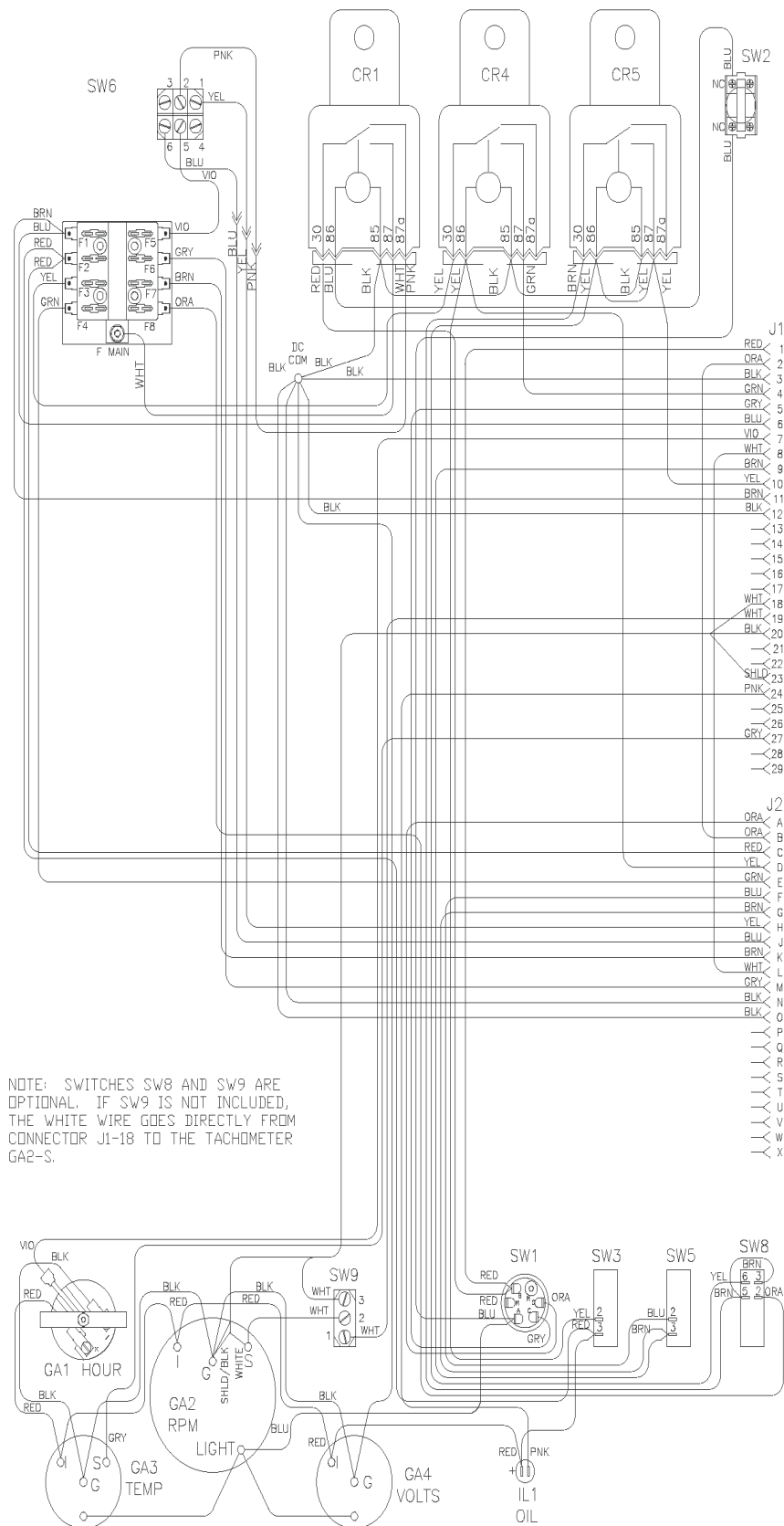


图 3: 接线图 - FS4800 D 引擎接线

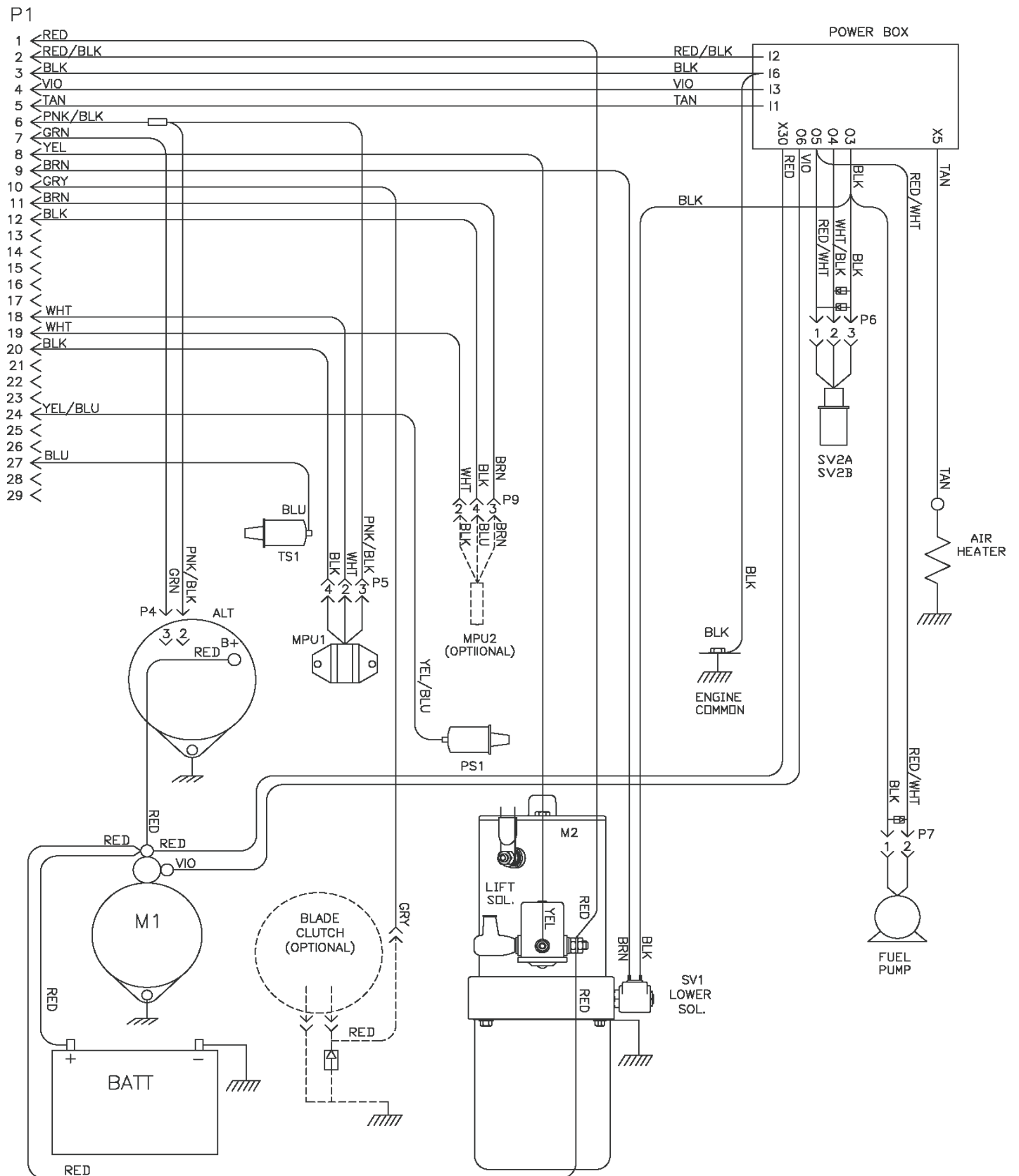


图 4: 接线图 - FS4800 D 柴油版 - 前枢轴型机罩接线

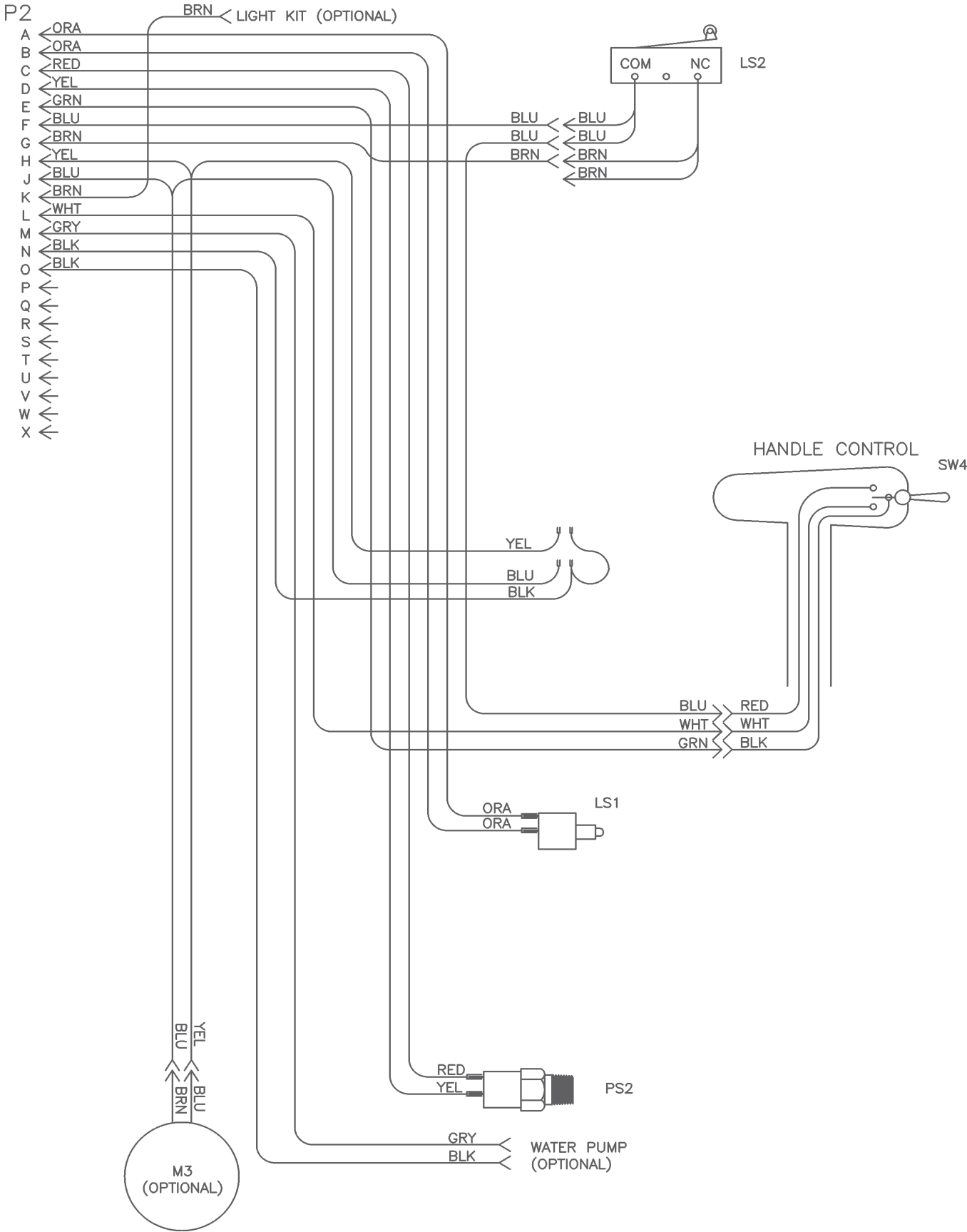


图 5：接线图 - FS4800 D 柴油版 - 后枢轴型机罩接线

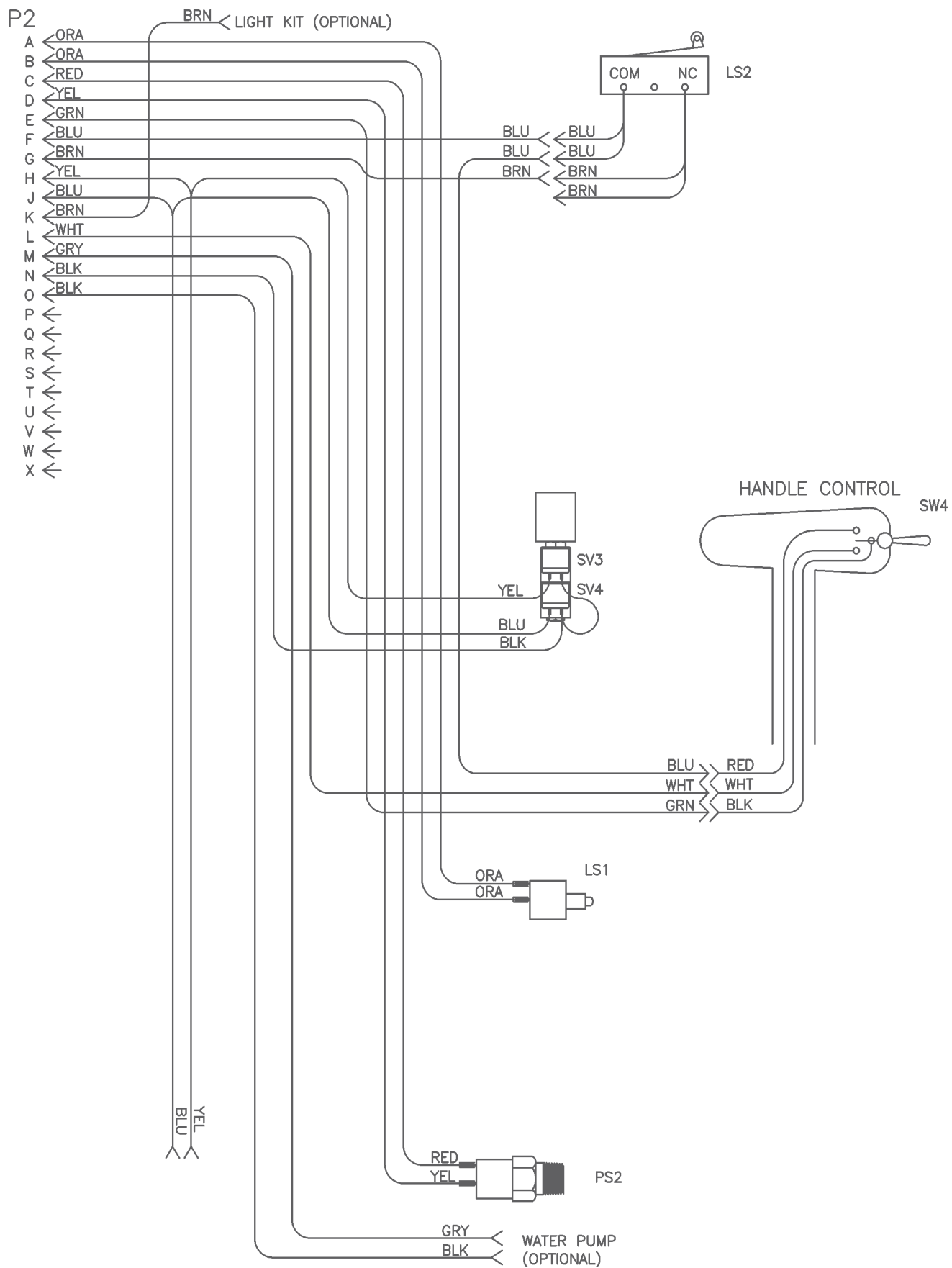
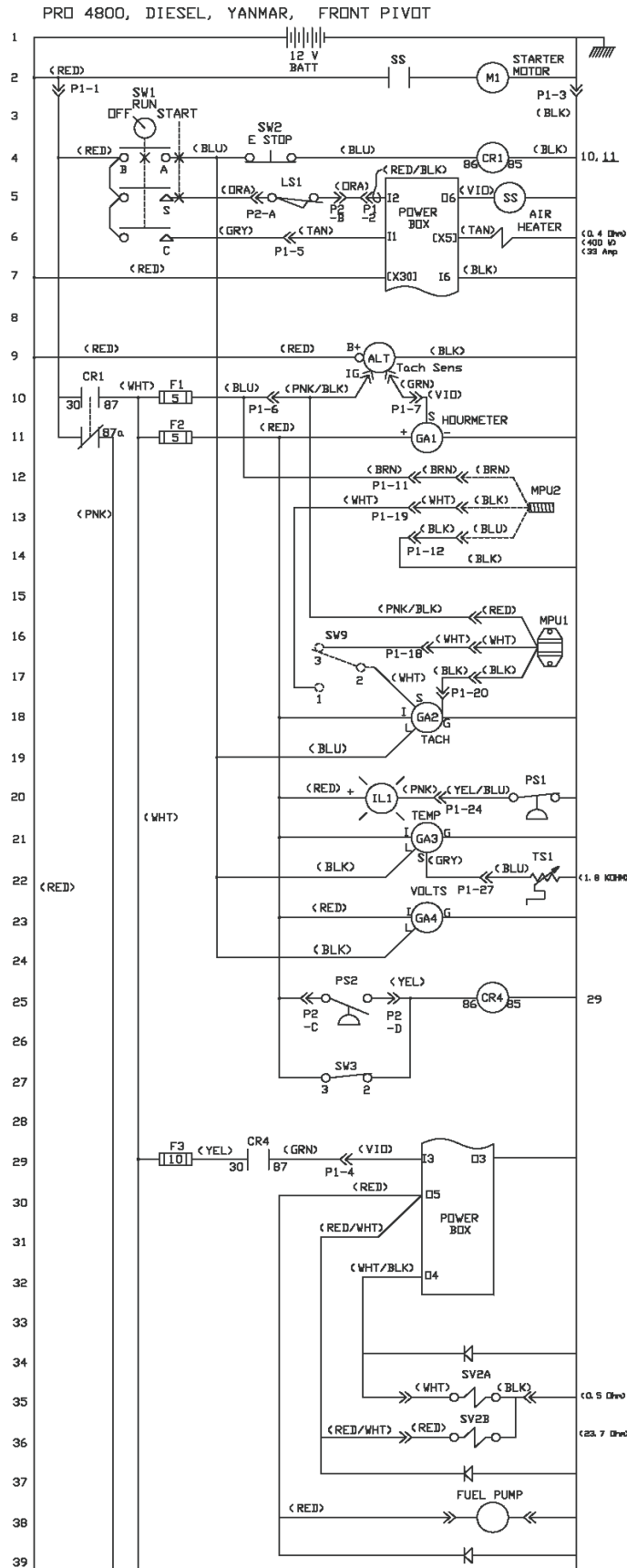


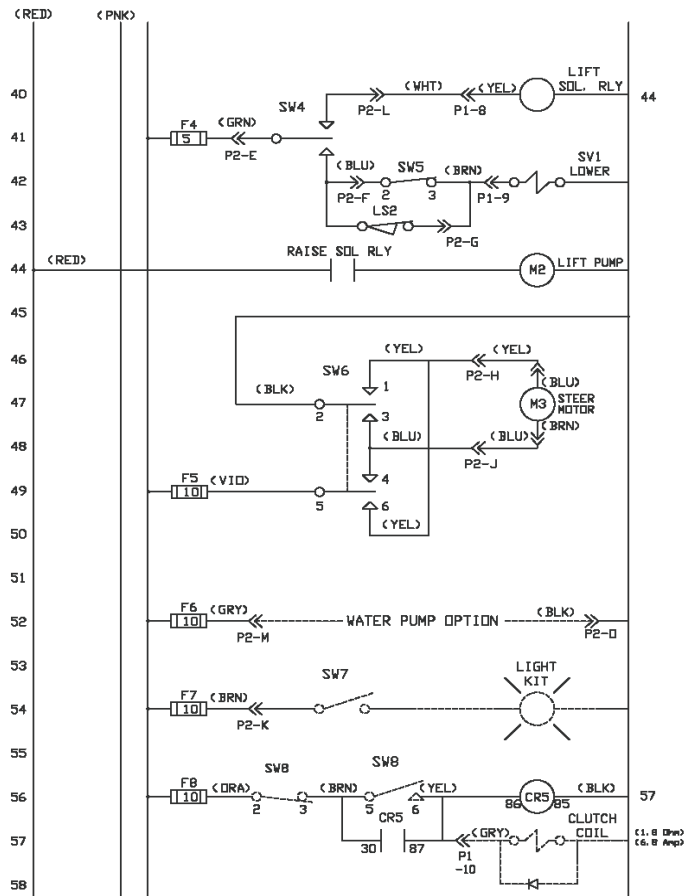
图 6：梯形图 - FS4800 D 柴油版 - 前枢轴型 - 电气



COMPONENT DESIGNATORS FOR PRO 48, FRONT PIVOT

| DESIG | DEVICE               | FUNCTION                           | PART NO    |
|-------|----------------------|------------------------------------|------------|
| ALT   | ALTERNATOR           | BATTERY CHARGING                   | SEE YANMAR |
| CR1   | CONTROL RELAY        | POWER TO FUSE BLOCK                | 166708     |
| CR2   | CONTROL RELAY        | ENGINE START                       | 166708     |
| CR4   | CONTROL RELAY        | ENGINE FUEL SOLENOID               | 166708     |
| CR5   | CONTROL RELAY        | BLADE SHAFT CLUTCH                 | 166708     |
| F1    | FUSE, 5A             | ALTERNATOR EXCITATION              | 166857     |
| F2    | FUSE, 5A             | ENGINE GAUGES                      | 166857     |
| F3    | FUSE, 5A             | FUEL SOLENOID                      | 166857     |
| F4    | FUSE, 5A             | RAISE-LOWER CIRCUIT                | 166857     |
| F5    | FUSE, 10A            | AXLE STEER (OPTIONAL)              | 166855     |
| F6    | FUSE, 10A            | WATER PUMP (OPTIONAL)              | 166855     |
| F7    | FUSE, 10A            | LIGHT KIT (OPTIONAL)               | 166855     |
| F8    | FUSE, 10A            | CLUTCH (OPTIONAL)                  | 166855     |
| GA1   | GAUGE                | HOURMETER                          | 166221     |
| GA2   | GAUGE                | ENGINE TACHOMETER                  | 542182218  |
| GA3   | GAUGE                | ENGINE COOLANT TEMPERATURE         | 166359     |
| GA4   | GAUGE                | BATTERY VOLTMETER                  | 166438     |
| IL1   | INDICATOR LAMP       | LOW OIL PRESSURE                   | 166436     |
| LS1   | LIMIT SWITCH         | NEUTRAL START                      | 542204052  |
| LS2   | LIMIT SWITCH         | DEPTH STOP                         | 538301153  |
| M1    | MOTOR                | ENGINE STARTER                     | 54219656   |
| M2    | MOTOR                | HYDRAULIC LIFT PUMP                | 542198096  |
| M3    | MOTOR                | REAR AXLE TRACK ADJUSTMENT         | 178724     |
| MPU1  | MAG PICKUP SENSOR    | ENGINE RPM                         | 542205120  |
| MPU2  | MAG PICKUP SENSOR    | BLADESHAFT RPM (OPTIONAL)          | 542206395  |
| P1    | CONNECTOR            | INSTRUMENT ENCL. TO ENGINE HARNESS |            |
| P2    | CONNECTOR            | INSTRUMENT ENCL. TO COMV. CONTROLS |            |
| PS1   | PRESSURE SWITCH      | ENGINE OIL PRESSURE                | SEE YANMAR |
| PS2   | PRESSURE SWITCH      | BLADE WATER PRESSURE               | 178724     |
| SS    | SOLENOID RELAY       | ENGINE START SOLENOID              | SEE YANMAR |
| SV1   | SOLENOID VALVE       | LOWER SAW                          | 166594     |
| SV2A  | FUEL SOLENOID (PULL) |                                    | SEE YANMAR |
| SV2B  | FUEL SOLENOID (HOLD) |                                    | SEE YANMAR |
| SW1   | SWITCH (KEY)         | ENGINE, OFF-RUN-START              | 166707     |
| SW2   | SWITCH (PUSH-PULL)   | EMERGENCY STOP                     | 176383     |
| SW3   | SWITCH (ROCKER)      | WATER SWITCH OFF                   | 542182219  |
| SW4   | SWITCH (TOGGLE)      | LIFT SWITCH, RAISE-OFF-LOWER       | 182102     |
| SW5   | SWITCH (ROCKER)      | DEPTH STOP SWITCH, ON-OFF          | 542182219  |
| SW6   | SWITCH (TOGGLE)      | ETRAK STEER, LEFT-OFF-RIGHT        | 542201593  |
| SW7   | SWITCH (TOGGLE)      | LIGHT SWITCH, ON-OFF (OPTIONAL)    | 166603     |
| SW8   | SWITCH (ROCKER)      | CLUTCH SWITCH, ON-OFF (OPTIONAL)   | 542182220  |
| SW9   | SWITCH (TOGGLE)      | ENGINE - BLADESHAFT RPM (OPTIONAL) | 183382     |
| TS1   | TEMP SENDER          | ENGINE COOLANT TEMPERATURE         | 542206127  |

NOTE: SWITCHES SW6, SW7, SW8, AND SW9 ARE OPTIONAL. IF SW9 IS NOT INCLUDED, THE WHITE WIRE GOES DIRECTLY FROM CONNECTOR J1-18 TO THE TACHOMETER GA2-S.



542182285

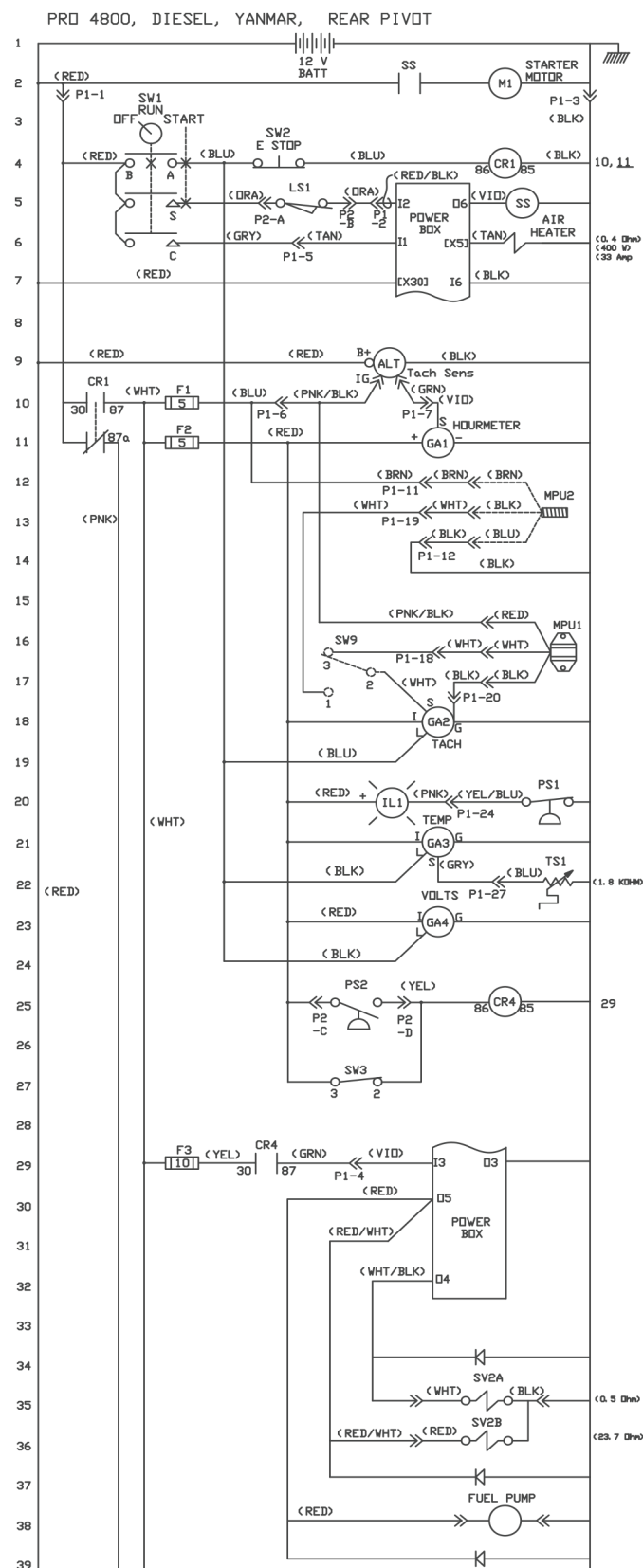
图 6：梯形图 - FS4800 D 柴油版 - 前枢轴型 - 电气

## FS4800 组件符号说明

| DESIG | DEVICE               | FUNCTION                           | PART NO    |
|-------|----------------------|------------------------------------|------------|
| ALT   | ALTERNATOR           | BATTERY CHARGING                   | SEE YANMAR |
| CR1   | CONTROL RELAY        | POWER TO FUSE BLOCK                | 166708     |
| CR2   | CONTROL RELAY        | ENGINE START                       | 166708     |
| CR4   | CONTROL RELAY        | ENGINE FUEL SOLENOID               | 166708     |
| CR5   | CONTROL RELAY        | BLADE SHAFT CLUTCH                 | 166708     |
| F1    | FUSE, 5A             | ALTERNATOR EXCITATION              | 166857     |
| F2    | FUSE, 5A             | ENGINE GAUGES                      | 166857     |
| F3    | FUSE, 5A             | FUEL SOLENOID                      | 166857     |
| F4    | FUSE, 5A             | RAISE-LOWER CIRCUIT                | 166857     |
| F5    | FUSE, 10A            | AXLE STEER (OPTIONAL)              | 166855     |
| F6    | FUSE, 10A            | WATER PUMP (OPTIONAL)              | 166855     |
| F7    | FUSE, 10A            | LIGHT KIT (OPTIONAL)               | 166855     |
| F8    | FUSE, 10A            | CLUTCH (OPTIONAL)                  | 166855     |
| GA1   | GAUGE                | HOURLMETER                         | 166221     |
| GA2   | GAUGE                | ENGINE TACHOMETER                  | 542182218  |
| GA3   | GAUGE                | ENGINE COOLANT TEMPERATURE         | 166359     |
| GA4   | GAUGE                | BATTERY VOLTMETER                  | 166438     |
| IL1   | INDICATOR LAMP       | LOW OIL PRESSURE                   | 188436     |
| LS1   | LIMIT SWITCH         | NEUTRAL START                      | 542204052  |
| LS2   | LIMIT SWITCH         | DEPTH STOP                         | 539301153  |
| M1    | MOTOR                | ENGINE STARTER                     | 542199656  |
| M2    | MOTOR                | HYDRAULIC LIFT PUMP                | 542199096  |
| M3    | MOTOR                | REAR AXLE TRACK ADJUSTMENT         |            |
| MPU1  | MAG PICKUP SENSOR    | ENGINE RPM                         | 542205120  |
| MPU2  | MAG PICKUP SENSOR    | BLADESHAFT RPM (OPTIONAL)          | 542206395  |
| P1    | CONNECTOR            | INSTRUMENT ENCL. TO ENGINE HARNESS |            |
| P2    | CONNECTOR            | INSTRUMENT ENCL. TO COWL CONTROLS  |            |
| PS1   | PRESSURE SWITCH      | ENGINE OIL PRESSURE                | SEE YANMAR |
| PS2   | PRESSURE SWITCH      | BLADE WATER PRESSURE               | 178724     |
| SS    | SOLENOID RELAY       | ENGINE START SOLENOID              | SEE YANMAR |
| SV1   | SOLENOID VALVE       | LOWER SAW                          | 166594     |
| SV2A  | FUEL SOLENOID (PULL) |                                    | SEE YANMAR |
| SV2B  | FUEL SOLENOID (HOLD) |                                    | SEE YANMAR |
| SW1   | SWITCH (KEY)         | ENGINE, OFF-RUN-START              | 166707     |
| SW2   | SWITCH (PUSH-PULL)   | EMERGENCY STOP                     | 176383     |
| SW3   | SWITCH (ROCKER)      | WATER SWITCH OFF                   | 542182219  |
| SW4   | SWITCH (TOGGLE)      | LIFT SWITCH, RAISE-OFF-LOWER       | 182102     |
| SW5   | SWITCH (ROCKER)      | DEPTH STOP SWITCH, ON-OFF          | 542182219  |
| SW6   | SWITCH (TOGGLE)      | ETRAK STEER, LEFT-OFF-RIGHT        | 542201593  |
| SW7   | SWITCH (TOGGLE)      | LIGHT SWITCH, ON-OFF (OPTIONAL)    | 166603     |
| SW8   | SWITCH (ROCKER)      | CLUTCH SWITCH, ON-OFF (OPTIONAL)   | 542182220  |
| SW9   | SWITCH (TOGGLE)      | ENGINE - BLADESHAFT RPM (OPTIONAL) | 183382     |
| TS1   | TEMP SENDER          | ENGINE COOLANT TEMPERATURE         | 542206127  |

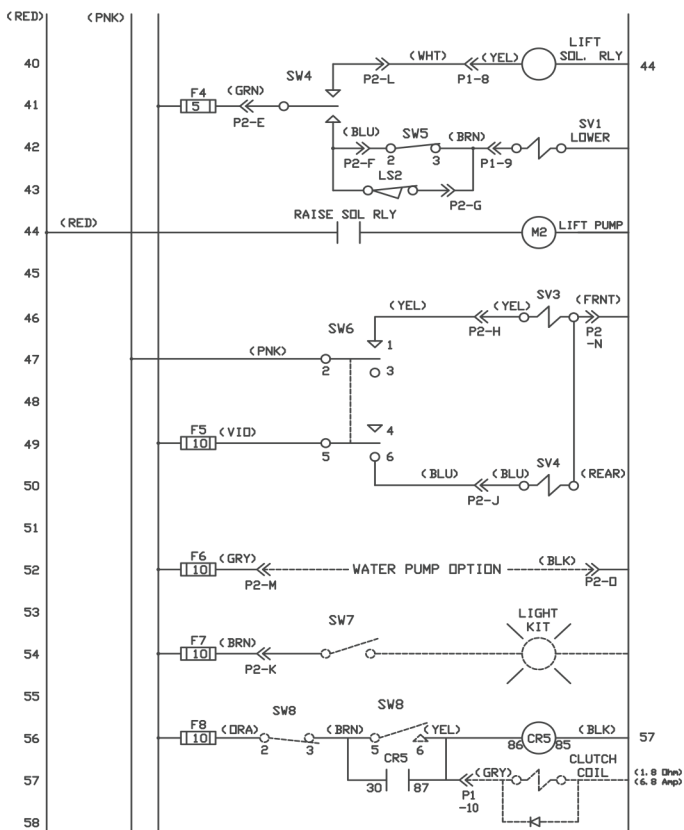
\* NOTE: Part No's. in the manual that have an ASTRISK (\*) suffix may not be active 9-digit numbers. The '542' pre-fix has been added temporarily to current 6-digit part numbers and '0' to 8-digit part numbers.

**图 7: 梯形图 - FS4800 D 柴油版 - 后枢轴型 - 电气**



| DESIG | DEVICE               | FUNCTION                           | PART NO    |
|-------|----------------------|------------------------------------|------------|
| ALT   | ALTERNATOR           | BATTERY CHARGING                   | SEE YANMAR |
| CB1   | CIRCUIT BREAKER      | MAIN CONTROL BREAKER               | 541201661  |
| CR1   | CONTROL RELAY        | POWER TO FUSE BLOCK                | 166708     |
| CR2   | CONTROL RELAY        | ENGINE START                       | 166708     |
| CR4   | CONTROL RELAY        | ENGINE FUEL SOLENOID               | 166708     |
| CR5   | CONTROL RELAY        | BLADE SHAFT CLUTCH                 | 166708     |
| F1    | FUSE, 5A             | ALTERNATOR EXCITATION              | 166857     |
| F2    | FUSE, 5A             | ENGINE GAUGES                      | 166857     |
| F3    | FUSE, 5A             | FUEL SOLENOID                      | 166857     |
| F4    | FUSE, 5A             | RAISE-LOWER CIRCUIT                | 166857     |
| F5    | FUSE, 10A            | AXLE STEER (OPTIONAL)              | 166855     |
| F6    | FUSE, 10A            | WATER PUMP (OPTIONAL)              | 166855     |
| F7    | FUSE, 10A            | LIGHT KIT (OPTIONAL)               | 166855     |
| F8    | FUSE, 10A            | CLUTCH (OPTIONAL)                  | 166855     |
| GA1   | GAUGE                | HOURLY METER                       | 166221     |
| GA2   | GAUGE                | ENGINE TACHOMETER                  | 542182218  |
| GA3   | GAUGE                | ENGINE COOLANT TEMPERATURE         | 166359     |
| GA4   | GAUGE                | BATTERY VOLTMETER                  | 166438     |
| IL1   | IDICATOR LAMP        | LOW OIL PRESSURE                   | 184836     |
| LS1   | LIMIT SWITCH         | NEUTRAL START                      | 542204052  |
| LS2   | LIMIT SWITCH         | DEPTH STOP                         | 539301153  |
| M1    | MOTOR                | ENGINE STARTER                     | 542199656  |
| M2    | MOTOR                | HYDRAULIC LIFT PUMP                | 542199096  |
| MPU1  | MAG PICKUP SENSOR    | ENGINE RPM                         | 542205120  |
| MPU2  | MAG PICKUP SENSOR    | BLADESHAFT RPM (OPTIONAL)          | 542206395  |
| P1    | CONNECTOR            | INSTRUMENT ENCL. TO ENGINE HARNESS |            |
| P2    | CONNECTOR            | INSTRUMENT ENCL. TO COWL CONTROLS  |            |
| PS1   | PRESSURE SWITCH      | ENGINE OIL PRESSURE                | SEE YANMAR |
| PS2   | PRESSURE SWITCH      | BLADE WATER PRESSURE               | 178724     |
| SS    | SOLENOID RELAY       | ENGINE START SOLENOID              | SEE YANMAR |
| SV1   | SOLENOID VALVE       | LOWER SAW                          | 166594     |
| SV2A  | FUEL SOLENOID (PULL) | LIFT SWITCH, RAISE-OFF-LOWER       | SEE YANMAR |
| SV2B  | FUEL SOLENOID (HOLD) |                                    | SEE YANMAR |
| SV3   | SOLENOID VALVE       | DIFF-LOCK ONE                      |            |
| SV4   | SOLENOID VALVE       | DIFF-LOCK TWO                      |            |
| SW1   | SWITCH (KEY)         | ENGINE, OFF-RUN-START              | 166707     |
| SW2   | SWITCH (PUSH-PULL)   | EMERGENCY STOP                     | 176383     |
| SW3   | SWITCH (ROCKER)      | WATER SWITCH OFF                   | 542182219  |
| SW4   | SWITCH (TOGGLE)      | LIGHT SWITCH, RAISE-OFF-LOWER      | 182102     |
| SW5   | SWITCH (ROCKER)      | DEPTH STOP SWITCH, ON-OFF          | 54219219   |
| SW6   | SWITCH (TOGGLE)      | DIFFERENTIAL LOCK SWITCH           | 542206214  |
| SW7   | SWITCH (TOGGLE)      | LIGHT SWITCH, ON-OFF (OPTIONAL)    | 166603     |
| SW8   | SWITCH (ROCKER)      | CLUTCH SWITCH, ON-OFF (OPTIONAL)   | 542182220  |
| SW9   | SWITCH (TOGGLE)      | ENGINE - BLADESHAFT RPM (OPTIONAL) | 183382     |
| TS1   | TEMP SENDER          | ENGINE COOLANT TEMPERATURE         | 542206127  |

NOTE: SWITCHES SW7, SW8, AND SW9 ARE OPTIONAL. IF SW9 IS NOT INCLUDED, THE WHITE WIRE GOES DIRECTLY FROM CONNECTOR J1-18 TO THE TACHOMETER GA2-S.



542182279

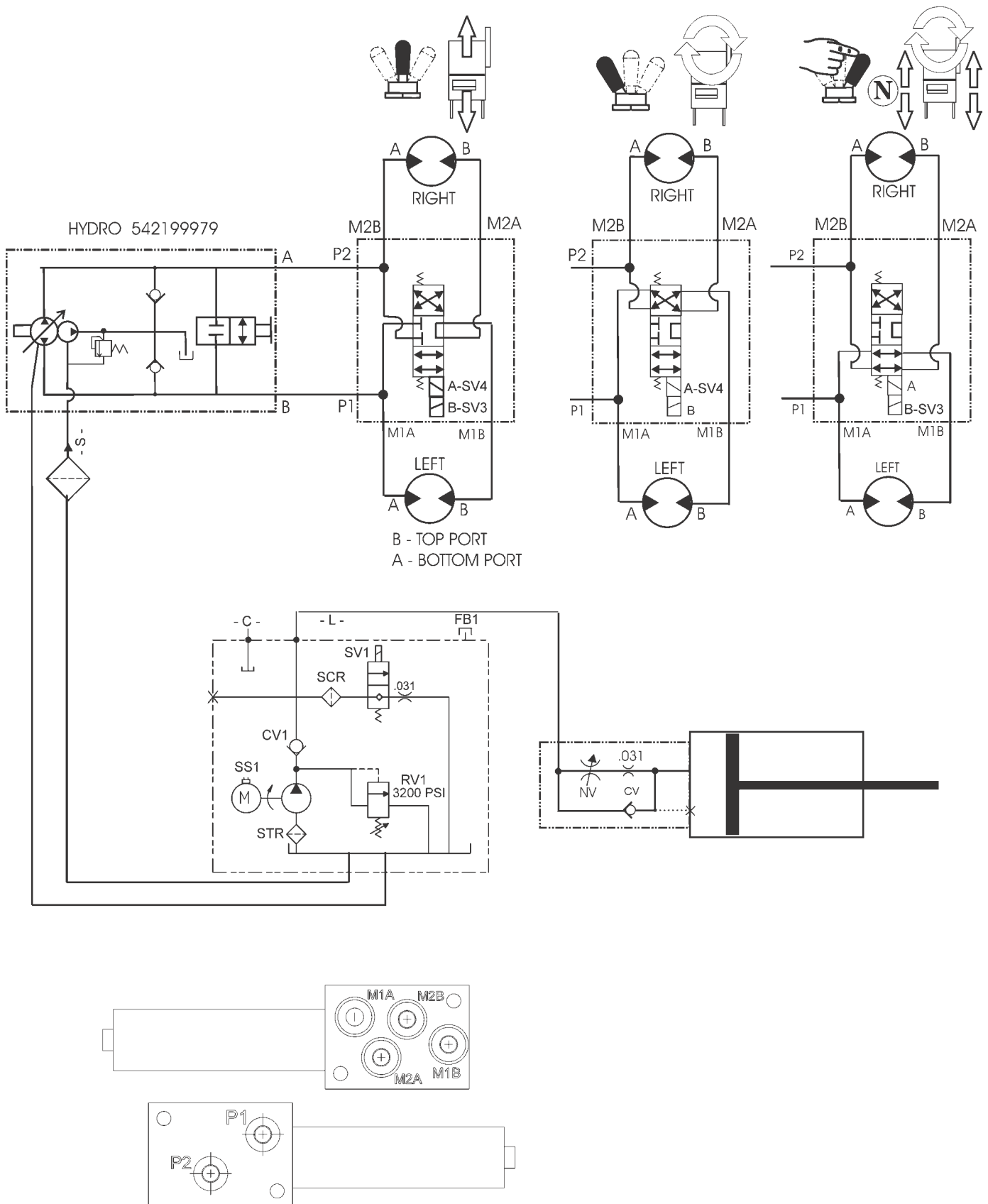
图 7：梯形图 - FS4800 D 柴油版 - 后枢轴型 - 电气

### FS4800 组件符号说明

| DESIG | DEVICE                  | FUNCTION                           | PART NO    |
|-------|-------------------------|------------------------------------|------------|
| ALT   | ALTERNATOR              | BATTERY CHARGING                   | SEE YANMAR |
| CB1   | CIRCUIT BREAKER         | MAIN CONTROL BREAKER               | 541201661  |
| CR1   | CONTROL RELAY           | POWER TO FUSE BLOCK                | 166708     |
| CR2   | CONTROL RELAY           | ENGINE START                       | 166708     |
| CR4   | CONTROL RELAY           | ENGINE FUEL SOLENOID               | 166708     |
| CR5   | CONTROL RELAY           | BLADE SHAFT CLUTCH                 | 166708     |
| F1    | FUSE, 5A                | ALTERNATOR EXCITATION              | 166857     |
| F2    | FUSE, 5A                | ENGINE GAUGES                      | 166857     |
| F3    | FUSE, 5A                | FUEL SOLENOID                      | 166857     |
| F4    | FUSE, 5A                | RAISE-LOWER CIRCUIT                | 166857     |
| F5    | FUSE, 10A               | AXLE STEER (OPTIONAL)              | 166855     |
| F6    | FUSE, 10A               | WATER PUMP (OPTIONAL)              | 166855     |
| F7    | FUSE, 10A               | LIGHT KIT (OPTIONAL)               | 166855     |
| F8    | FUSE, 10A               | CLUTCH (OPTIONAL)                  | 166855     |
| GA1   | GAUGE                   | HOURLY METER                       | 166221     |
| GA2   | GAUGE                   | ENGINE TACHOMETER                  | 542182218  |
| GA3   | GAUGE                   | ENGINE COOLANT TEMPERATURE         | 166359     |
| GA4   | GAUGE                   | BATTERY VOLTMETER                  | 166438     |
| IL1   | INDICATOR LAMP          | LOW OIL PRESSURE                   | 188436     |
| LS1   | LIMIT SWITCH            | NEUTRAL START                      | 542204052  |
| LS2   | LIMIT SWITCH            | DEPTH STOP                         | 539301153  |
| M1    | MOTOR                   | ENGINE STARTER                     | 542199656  |
| M2    | MOTOR                   | HYDRAULIC LIFT PUMP                | 542199096  |
| MPU1  | MAG PICKUP<br>SENSOR    | ENGINE RPM                         | 542205120  |
| MPU2  | MAG PICKUP<br>SENSOR    | BLADESHAFT RPM (OPTIONAL)          | 542206395  |
| P1    | CONNECTOR               | INSTRUMENT ENCL. TO ENGINE HARNESS |            |
| P2    | CONNECTOR               | INSTRUMENT ENCL. TO COWL CONTROLS  |            |
| PS1   | PRESSURE SWITCH         | ENGINE OIL PRESSURE                | SEE YANMAR |
| PS2   | PRESSURE SWITCH         | BLADE WATER PRESSURE               | 178724     |
| SS    | SOLENOID RELAY          | ENGINE START SOLENOID              | SEE YANMAR |
| SV1   | SOLENOID VALVE          | LOWER SAW                          | 166594     |
| SV2A  | FUEL SOLENOID<br>(PULL) |                                    | SEE YANMAR |
| SV2B  | FUEL SOLENOID<br>(HOLD) |                                    | SEE YANMAR |
| SV3   | SOLENOID VALVE          | DIFF-LOCK ONE                      |            |
| SV4   | SOLENOID VALVE          | DIFF-LOCK TWO                      |            |
| SW1   | SWITCH (KEY)            | ENGINE, OFF-RUN-START              | 166707     |
| SW2   | SWITCH (PUSH-<br>PULL)  | EMERGENCY STOP                     | 176383     |
| SW3   | SWITCH (ROCKER)         | WATER SWITCH OFF                   | 542182219  |
| SW4   | SWITCH (TOGGLE)         | LIFT SWITCH, RAISE-OFF-LOWER       | 182102     |
| SW5   | SWITCH (ROCKER)         | DEPTH STOP SWITCH, ON-OFF          | 542182219  |
| SW6   | SWITCH (TOGGLE)         | DIFFERENTIAL LOCK SWITCH           | 542206214  |
| SW7   | SWITCH (TOGGLE)         | LIGHT SWITCH, ON-OFF (OPTIONAL)    | 166603     |
| SW8   | SWITCH (ROCKER)         | CLUTCH SWITCH, ON-OFF (OPTIONAL)   | 542182220  |
| SW9   | SWITCH (TOGGLE)         | ENGINE – BLADESHAFT RPM (OPTIONAL) | 183382     |
| TS1   | TEMP SENDER             | ENGINE COOLANT TEMPERATURE         | 542206127  |

\* NOTE: Part No's. in the manual that have an ASTRISK (\*) suffix may not be active 9-digit numbers. The '542' prefix has been added temporarily to current 6-digit part numbers and '0' to 8-digit part numbers.

图 8：液压系统原理图 - FS4800 D



### **Husqvarna Corporate Office**

17400 West 119th Street  
Olathe, Kansas 66061

Customer Service: 800-288-5040

Customer Serv. Fax: 800-825-0028

Corporate Office: 913-928-1000

Corp. Office Fax: 913-438-7951

### **Husqvarna South Carolina**

Customer Service: 800-845-1312

Customer Serv. Fax: 800-257-9284

### **Husqvarna Canada**

Customer Service: 800-461-9589

Customer Serv. Fax: 800-728-1907

### **Husqvarna International**

Customer Service: 913-928-1300

Customer Serv. Fax: 913-438-7938



### **DUST WARNING**



**Cutting, especially when DRY cutting, generates dust that comes from the material being cut, which frequently contains silica.** Silica is a basic component of sand, quartz, brick clay, granite and numerous other minerals and rocks. Exposure to excessive amount of such dust can cause:

- Respiratory diseases (affecting your ability to breath), including chronic bronchitis, silicosis and pulmonary fibrosis from exposure to silica. These diseases may be fatal;
- Skin irritation and rash; and
- Cancer according to NTP\* and IARC\*

\* National Toxicology Program, International Agency for Research on Cancer

Take precautionary steps

- Avoid inhalation of and skin contact with dust, mist and fumes;
- Wet cut when feasible, to minimize dust;
- Wear and ensure that all bystanders wear appropriate respiratory protection such as dust masks designed to filter out microscopic particles. (See OSHA 29 CFR Part 1910.1200)

### **California Prop 65 Warning:**

Use of this product can cause exposure to materials known to the State of California to cause cancer and/or birth defects or other reproductive harm.



[www.husqvarnacp.com](http://www.husqvarnacp.com)

CN - 原始说明

115 69 27-73

2015-11-17