

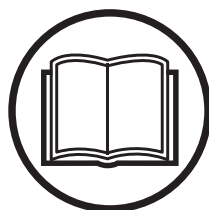


Husqvarna®



Návod k použití

FS5000 D
FS7000 D



Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené.

Czech

VYSVĚTLENÍ SYMBOLŮ

Symbole vyobrazené na tělese stroje:

Některé z níže uvedených symbolů se vztahují k trhu CE.

VÝSTRAHA! Při nesprávném nebo neopatrném použití se zařízení může stát nebezpečným nástrojem, což může obsluhu nebo dalším osobám způsobit závažná nebo smrtelná zranění.

Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené.

Používejte osobní ochranné pomůcky. Viz pokyny v části Osobní ochranné pomůcky.

Veškeré přesuny stroje mimo oblast řezání je nutné provádět s nerotujícím nástrojem.

Na stroji musí být vždy upevněny kryty. Nikdy nedovoďte, aby byla expozice kotouče větší než 180°.

Zkontrolujte řezné zařízení. Nikdy nepoužívejte tupé, popraskané nebo poškozené vybavení.

Řezné kotouče by měly být označeny stejnými nebo vyššími otáčkami, než které jsou uvedeny na štítku jmenovitých hodnot stroje. Řezací kotouč otáčející se příliš vysokými otáčkami může prasknout nebo způsobit vážné poškození.

Nepoužívejte stroj v blízkosti hořlavých látek nebo plynů.

VÝSTRAHA! Při řezání vzniká prach, který může při vdechnutí způsobit zranění. Použijte schválenou dýchací masku. Vyvarujte se vdechování benzínových výparů a výfukových plynů. Vždy zajistěte dobré větrání.

Horký povrch.



Nebezpečný stroj! Vždy udržujte všechny části těla mimo kotouč a všechny ostatní pohybující se díly.

Pozor, nebezpečí pořezání

Úprava přívodu vody

Spuštění kotouče dolů

Pomalou

Rychlou

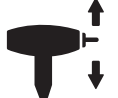
Spínač pro spuštění a zdvih kotouče

Zapalování zapnuto

Spuštění motoru

Zastavení motoru

Zastavení stroje



STOP



VYSVĚTLENÍ SYMBOLŮ

Zastavení převodovky



Rozsah převodů: Vyberte převod 1, 2, 3 nebo neutrál.



Otvor pro doplnění paliva Nádrž plňte naftou. Za žádných okolností nepoužívejte benzín.



Motorový olej



Olejová měřka – udržujte správnou hladinu motorového oleje.



Při kontrole hladiny motorového oleje nezvedejte řezač.



Při kontrole hladiny motorového oleje musí být řezač ve vodorovné poloze bez namontovaného kotouče.



Tento výrobek vyhovuje platným předpisům CE. Pokud je uvedeno na stroji.



Emise hluku do okolí dle direktivy Evropského společenství. Emise stroje je udána v kapitole Technické údaje a na nálepce.



Další symboly/štítky na zařízení se týkají zvláštních certifikačních požadavků pro určité obchodní trhy.

Popis úrovní výstrahy

Výstrahy jsou odstupňovány do tří úrovní.

VÝSTRAHA!



VÝSTRAHA! Tato úroveň je použita v případě nebezpečí vážného úrazu nebo úmrtí obsluhy nebo v případě nebezpečí vzniku škod v okolním prostoru při nedodržení pokynů uvedených v této příručce.

POZOR!



POZOR! Tato úroveň je použita v případě nebezpečí úrazu obsluhy nebo v případě nebezpečí vzniku škod v okolním prostoru při nedodržení pokynů uvedených v této příručce.

UPOZORNĚNÍ!

UPOZORNĚNÍ! Tato úroveň je použita v případě nebezpečí poškození materiálů nebo zařízení při nedodržení pokynů uvedených v této příručce.

Obsah

VYSVĚTLENÍ SYMBOLŮ

Symboly vyobrazené na tělese stroje:	2
Popis úrovní výstrahy	3

OBSAH

Obsah	4
-------------	---

SEZNÁMENÍ SE STROJEM

Vážený zákazniku,	5
Konstrukce a funkce	5
Řezač spár FS5000 D, FS7000 D	5
Přehled součástí řezače spár FS5000 D	6
Přehled součástí řezače spár FS7000 D	8
Přehled součástí ovládacího panelu	10

BEZPEČNOSTNÍ VÝBAVA ZAŘÍZENÍ

Všeobecně	11
-----------------	----

KOTOUČE

Všeobecně	14
Diamantové kotouče	14
Přeprava a přechovávání	15

MANIPULACE S PALIVEM

Všeobecně	16
Palivo	16
Plnění paliva	16
Přeprava a přechovávání	16

MANIPULACE S BATERÍ

Všeobecně	17
Připojení baterie	17
Odpojení baterie	17
Startování motoru se slabým akumulátorem	18

OBSLUHA

Ochranné prostředky	19
Obecná bezpečnostní opatření	19
Servis	19
Hlavní principy činnosti	20
Poloha rukojetí	21
Uvedení stroje do pohybu	21
Vsazování řezného kotouče	22
Hlubkový doraz kotouče	24
Řezání v přímém směru	25
Přeprava a přechovávání	26
Dlouhodobé skladování	26
Nastavení otáček hřídele/převodovky mezi motorem a kotoučem	27
Převod velikosti kotouče	30
Přídavná vybavení	38

STARTOVÁNÍ A VYPÍNÁNÍ

Opatření před startováním	39
První spuštění	39
Startování	39
Vypínání	41

SYSTÉM MENU

Přehled menu	42
Popis systému menu	43
Vysvětlení výstražných symbolů na displeji	45

ÚDRŽBA A SERVIS

Všeobecně	46
Kroky k provedení údržby, servisu a odstraňování problémů, které je třeba podniknout v předstihu	46
Čištění	46
Plán servisu	47
Stacionární regenerace, pouze pro model FS5000 D ..	56

VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

Nehody během řezání	58
Chybové zprávy	59

TECHNICKÉ ÚDAJE

Baterie	62
Hydraulické oleje a maziva	62
Technické údaje	63
Emise hluku	68

RELÉ A POJISTKY

Relé a pojistky – FS5000 D	69
Relé a pojistky – FS7000 D	70

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ EU

ES Prohlášení o shodě	71
-----------------------------	----

SEZNÁMENÍ SE STROJEM

Vážení zákazníci,

Děkujeme, že jste si zvolili výrobek společnosti Husqvarna.

Doufáme, že budete s našim strojem spokojeni a že s ním budete pracovat nerolizně po dlouhou dobu. Koupě některého z našich výrobků vám poskytne přístup k profesionální pomoci ohledně oprav a servisu. Pokud jste zakoupili stroj jinde, než u našich autorizovaných prodejců, zeptejte se svého prodejce na nejbližší autorizovaný servis.

Doufáme, že tento návod k obsluze vám bude užitečným dokumentem. Dbejte na to, aby byl návod na pracovišti stále po ruce. Tím, že budete sledovat jeho obsah (použití, servis, údržbu atd.), můžete značně prodloužit životnost stroje a jeho hodnotu při dalším prodeji. Budete-li váš stroj prodávat, pamatujte i na to, abyste předali novému vlastníkovi i návod k použití.

Více než 300 let inovací

Historie švédské společnosti Husqvarna sahá až do roku 1689, kdy švédský král Karel XI. nechal postavit továrnu na výrobu mušket. V té době již byly položeny základy technických dovedností, které stály za vývojem některých špičkových produktů z oblasti loveckých zbraní, jízdních kol, motocyklů, domácích spotřebičů, šicích strojů a zařízení pro venkovní použití.

Společnost Husqvarna je předním globálním výrobcem motorových zařízení používaných v lesnictví, při údržbě parků, trávníků a zahrad a také řezací techniky a diamantových nástrojů pro stavebnictví a kamenické práce.

Odpovědnost vlastníka

Odpovědností majitele zařízení nebo zaměstnavatele je, aby obsluha měla dostatečné znalosti týkající se bezpečného používání zařízení. Řídící pracovníci a obsluha si musí prostudovat tento Návod k obsluze a porozumět jeho obsahu. Musí znát následující informace:

- Bezpečnostní pokyny pro používání zařízení.
- Rozsah použití zařízení a jeho omezení.
- Způsob používání a údržby zařízení.

Použití tohoto stroje může být regulováno národními předpisy. Než začnete stroj používat, zjistěte si, jaké předpisy platí v místě, kde budete pracovat.

Výhradní právo výrobce

Po vydání této příručky může společnost Husqvarna uveřejnit další informace pro bezpečné používání tohoto výrobku. Vlastník je povinen dodržovat nejbezpečnější metody práce.

Společnost Husqvarna AB se řídí strategií neustálého vývoje výrobku a proto si vyhrazuje právo měnit konstrukci a vzhled výrobků bez předchozího upozornění.

Pokud potřebujete zákaznické informace a pomoc, obraťte se na nás na naší webové stránce www.husqvarna.com nebo na telefonním čísle 1-800-845-1312.

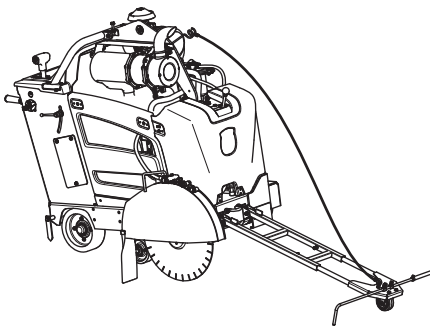
Konstrukce a funkce

Tyto řezače spár s pěší obsluhou vzadu jsou určeny pouze pro použití s diamantovými kotouči pro mokré řezání. Jsou určeny pro řezání čerstvého a tvrdého betonu o různých třídách tvrdosti a asfaltu.

Výrobky společnosti Husqvarna se vyznačují hodnotami, jako je vysoký výkon, spolehlivost, inovativní technologie, pokročilá technická řešení a ohled na životní prostředí. K zajištění bezpečného provozu tohoto výrobku je vyžadováno, aby si obsluhující pracovník pečlivě přečetl tuto příručku. Budete-li potřebovat další informace, požádejte o ně prodejce nebo společnost Husqvarna.

Některé z jedinečných funkcí vašeho produktu jsou popsány níže.

Řezač spár FS5000 D, FS7000 D



Motor

Výkonné dieselové motory chlazené vodou jsou ovládané elektronikou a zaručují tak optimální točivý moment.

Přenos výkonu

Robustní a efektivní převod výkonu mezi motorem a kotoučem zajišťuje maximální výkon na hřídeli kotouče.

Tier 4 Final / Stage IIIB

Tyto produkty splňují požadavky emisních norem Tier 4 Final / Stage IIIB: Nový systém dodatečné úpravy výfukových plynů je ve shodě s novými zákony platnými v USA a EU.

E-track (volitelně)

Elektricky řízená zadní náprava, díky které může obsluha stisknutím jednoho tlačítka nastavit řezač podle dráhy přímo při řezání.

Digitální displej

Digitální displej poskytuje praktický přehled funkcí a možností práce se strojem.

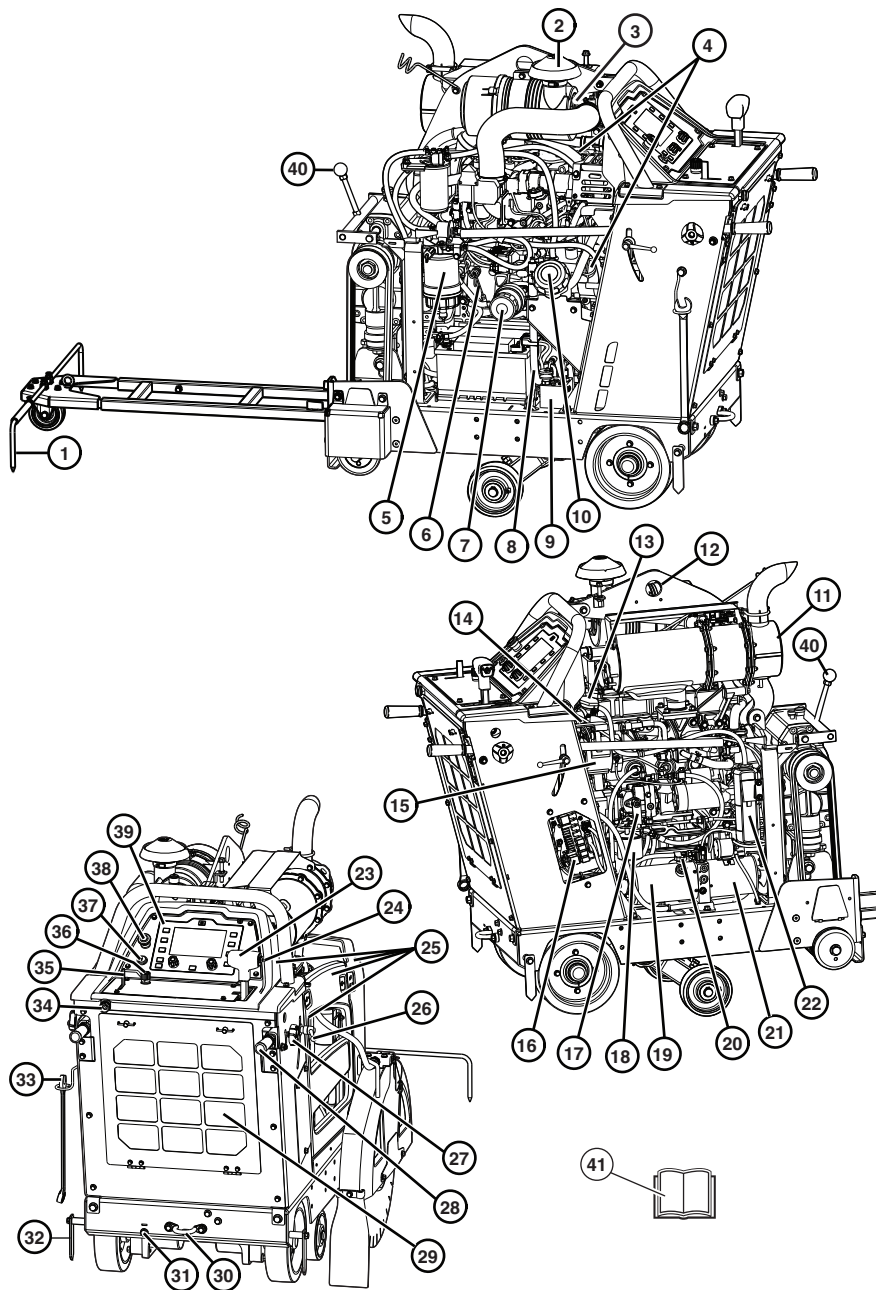
Přední vodítko

Přední vodítko má teleskopické provedení zajišťující dobrou viditelnost a praktické skladování.

SEZNÁMENÍ SE STROJEM

Přehled součástí řezače spár FS5000 D

Kryty jsou z ilustračních důvodů demontovány.



SEZNÁMENÍ SE STROJEM

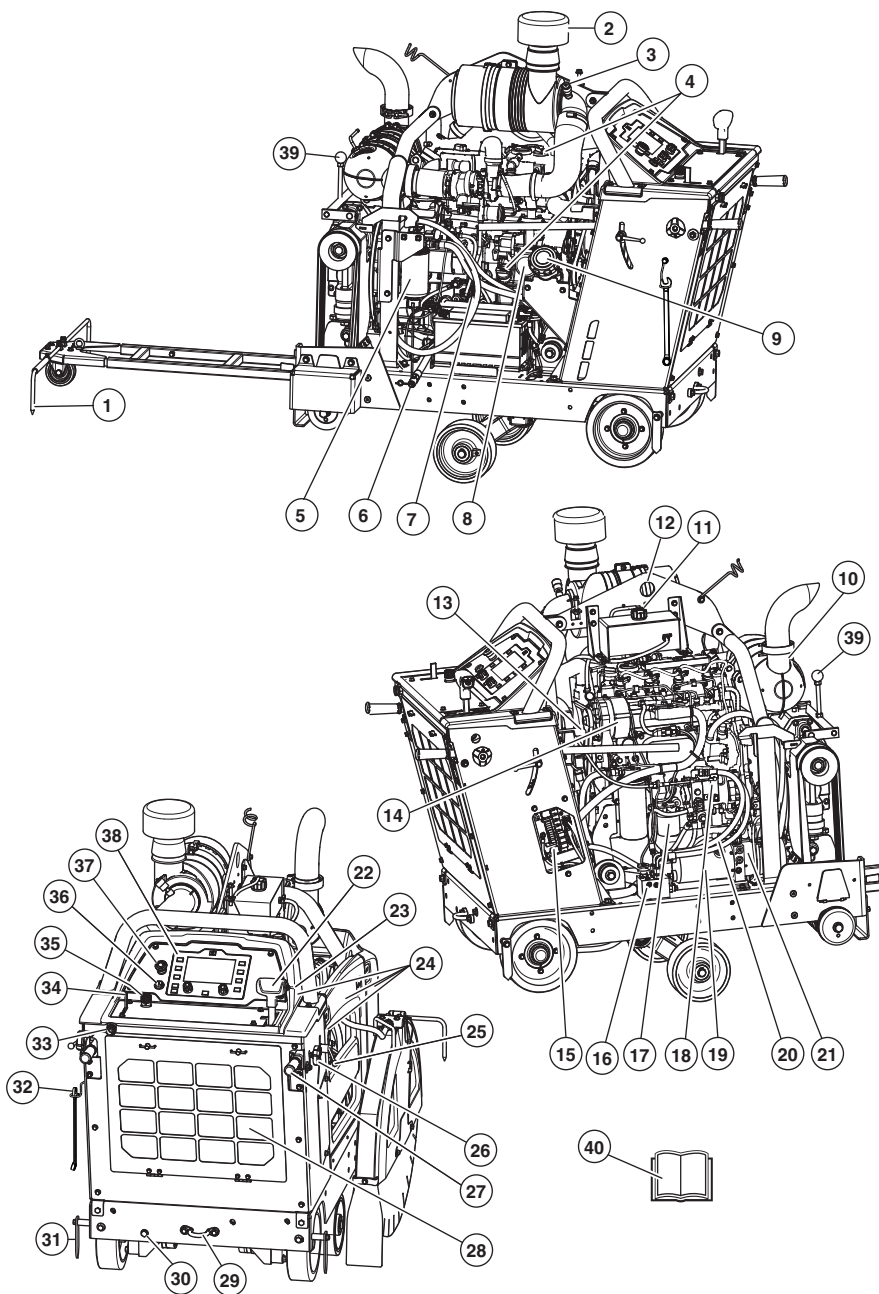
FS5000 D

- 1 Přední vodítko
- 2 Vzduchový filtr
- 3 Indikátor omezení vzduchu
- 4 Plnicí hrdlo motorového oleje
- 5 Odlučovač vody palivového filtru
- 6 Měrka hladiny motorového oleje (olejová měrka)
- 7 Filtr motorového oleje
- 8 Vypouštěcí hadice motorového oleje s ventilem
- 9 Obtokový ventil převodovky
- 10 Plnicí hrdlo palivové nádrže
- 11 Tlumič výfuku – DPF
- 12 Zdvihací oko
- 13 Plnicí hrdlo chladicí kapaliny chladiče
- 14 Řemen alternátoru/vodního čerpadla
- 15 Alternátor
- 16 Reléová a pojistková skříňka
- 17 Čerpadlo hydrostatické převodovky
- 18 Hydraulický filtr
- 19 Hydraulická nádržka
- 20 Plnicí hrdlo hydraulické nádržky
- 21 Hydraulické sací čerpadlo
- 22 Přepadová nádržka chladicí kapaliny chladiče
- 23 Páka ovládání rychlosti – směr dopředu/dozadu
- 24 Spínač zdvihu/spuštění (kotouč)
- 25 Ochranné kryty
- 26 Pojistný knoflík pro rukojeť nastavení výšky
- 27 Pojistný knoflík pro rukojeť nastavení délky
- 28 Rukojeť
- 29 Vzduchový filtr chladiče
- 30 Poutací očko (přední a zadní)
- 31 Ruční seřízení nápravy
- 32 Zadní vodítko
- 33 Klíč na hřídel kotouče
- 34 Přívod vody
- 35 Vodní ventil
- 36 Ovládací knoflík pro snížení rychlosti spouštění řezače
- 37 Spínač motoru
- 38 Zastavení stroje
- 39 Ovládací panel
- 40 Řadicí páka převodovky (model s 3rychlostní převodovkou)
- 41 Návod k použití

SEZNÁMENÍ SE STROJEM

Přehled součástí řezače spár FS7000 D

Kryty jsou z ilustračních důvodů demontovány.

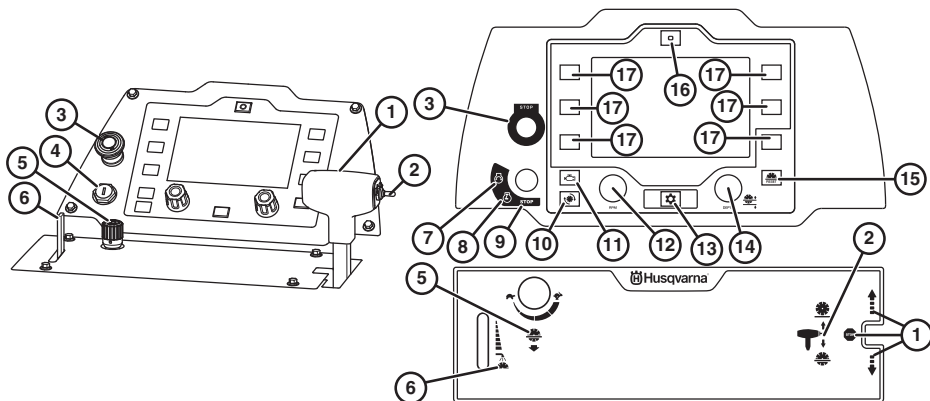


SEZNÁMENÍ SE STROJEM

FS7000 D

- 1 Přední vodítko
- 2 Vzduchový filtr
- 3 Indikátor omezení vzduchu
- 4 Plnicí hrdlo motorového oleje
- 5 Odlučovač vody palivového filtru
- 6 Vypouštěcí hadice motorového oleje s ventilem
- 7 Měrka hladiny motorového oleje (olejová měrka)
- 8 Filtr motorového oleje
- 9 Plnicí hrdlo palivové nádrže
- 10 Tlumič výfuku – DOC
- 11 Plnicí hrdlo chladicí kapaliny chladiče
- 12 Zdvihací oko
- 13 Řemen alternátoru/vodního čerpadla
- 14 Alternátor
- 15 Reléová a pojistková skříňka
- 16 Obtokový ventil převodovky
- 17 Hydraulický filtr
- 18 Čerpadlo hydrostatické převodovky
- 19 Hydraulická nádržka
- 20 Plnicí hrdlo hydraulické nádržky
- 21 Hydraulické sací čerpadlo
- 22 Páka ovládání rychlosti – směr dopředu/dozadu
- 23 Spínač zdvihu/spuštění (kotouč)
- 24 Ochranné kryty
- 25 Pojistný knoflík pro rukojeť nastavení výšky
- 26 Pojistný knoflík pro rukojeť nastavení délky
- 27 Rukojeť
- 28 Vzduchový filtr chladiče
- 29 Poutací očko (přední a zadní)
- 30 Ruční seřízení nápravy
- 31 Zadní vodítko
- 32 Klíč na hřídel kotouče
- 33 Přívod vody
- 34 Vodní ventil
- 35 Ovládací knoflík pro snížení rychlosti spouštění řezače
- 36 Spínač motoru
- 37 Zastavení stroje
- 38 Ovládací panel
- 39 Řadicí páka převodovky (model s 3rychlostní převodovkou)
- 40 Návod k použití

SEZNÁMENÍ SE STROJEM



Ovládací panel vytváří mezičlánek mezi obsluhou a strojem. Z tohoto místa může obsluha kontrolovat všechny funkce stroje, například otáčky či hloubku řezu kotouče, a odečítat informace o aktuálním stavu motoru a stroje.

Všechny informace se obsluze zobrazují na 7palcové obrazovce s antireflexní vrstvou a podsvícením LED, která je zřetelně čitelná ve světlých i velmi tmavých pracovních podmínkách.

Texty na displeji jsou v návodu uvedeny v angličtině, ale na displeji produktu se zobrazí ve zvoleném jazyce. V závislosti na konfiguraci stroje platí různé možnosti nabídky. Další informace naleznete v části „Systém nabídek“.

Pomocí funkčních tlačítek (17) na obou stranách displeje můžete vybírat příslušné funkce zobrazené na displeji.

Přehled součástí ovládacího panelu

- | | | | |
|---|---|----|--|
| 1 | Páka ovládání rychlosti | 9 | Zastavení motoru |
| 2 | Spínač zdvihu/spuštění (kotouč) | 10 | Zobrazení otáček kotouče, ot./min |
| 3 | Zastavení stroje | 11 | Zobrazení otáček motoru, ot./min |
| 4 | Spínač motoru | 12 | Nastavení rychlosti plynu |
| 5 | Ovládací knoflík pro snížení rychlosti spouštění řezače | 13 | Tlačítko Nabídka |
| 6 | Vodní ventil | 14 | Nastavení hloubky kotouče |
| 7 | Spuštění motoru | 15 | Tlačítko nulové polohy kotouče |
| 8 | Zapalování zapnuto | 16 | Tlačítko nulové polohy systému E-track |
| | | 17 | Tlačítko Výběr |

BEZPEČNOSTNÍ VÝBAVA ZAŘÍZENÍ

Všeobecně

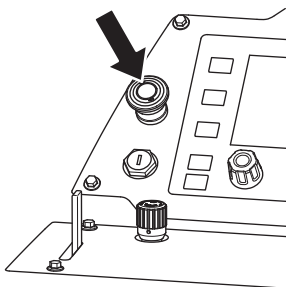


VÝSTRAHA! Nikdy nepoužívejte stroj, který má poškozené bezpečnostní vybavení! V případě, že by stroj nevyhověl při jakékoli z těchto kontrol, je nutno vyhledat autorizované servisní středisko a nechat závadu odstranit. Motor je nutné vypnout a spínač motoru umístit do polohy STOP.

Tato část popisuje bezpečnostní vybavení stroje, jeho účel a způsob, kterým by se měla provádět kontrola a údržba, aby byla zajištěna jeho správná funkce.

Zastavení stroje

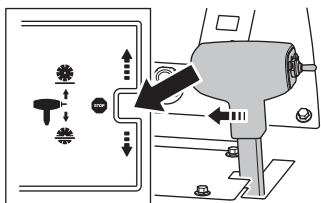
Vypínač stroje se používá v případě, kdy chcete rychle vypnout motor a všechny elektrické funkce kromě světel.



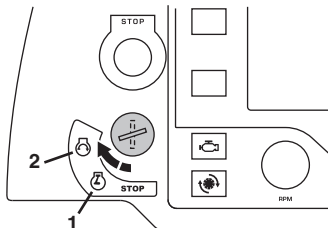
UPOZORNĚNÍ! Nepoužívejte pro běžné zastavení.

Zkouška zastavení stroje

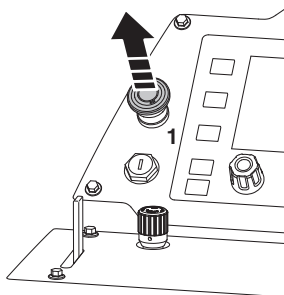
- Nastavte páku ovládání rychlosti do polohy STOP. Motor nenastartuje, pokud není páka ovládání rychlosti v jiné poloze než STOP.



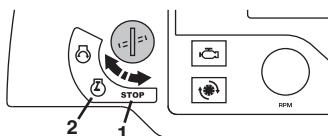
- Nastartujte motor otočením spínače motoru do polohy zapnutého zapalování. Postupujte podle pokynů v návodu k obsluze motoru.
- Když se zobrazí symbol žhavení, počkejte, než žhavicí svíčky ohřejí motor. Po zmižení symbolu žhavení otočte spínač motoru do polohy spuštění motoru a nastartujte motor.



- Stiskněte tlačítko zastavení stroje a zkontrolujte, zda se motor zastaví. Tím se stroj přepne do bezpečného režimu.
- Resetujte vypínač stroje vytažením knoflíku směrem ven.



- Bezpečnostní režim resetujete otočením spínače motoru do polohy STOP a zpět do polohy zapnutého zapalování.



BEZPEČNOSTNÍ VÝBAVA ZAŘÍZENÍ

Kryt kotočče



VÝSTRAHA! Před uvedením pily do chodu se vždy ujistěte, že ochranný kryt řezacího kotočče je správným způsobem upevněn.

Tento kryt je upevněn nad kotoččem a zabraňuje odlétávání řezaného materiálu nebo částí kotočče směrem k uživateli.

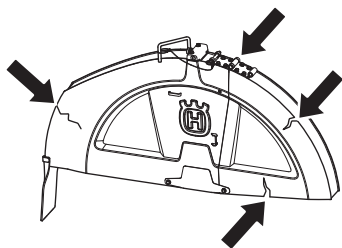
Také chrání uživatele před kotoččem a v případě mokrého řezání chladí kotočč.

Kontrola krytu kotočče



VÝSTRAHA! Před spuštěním stroje se vždy ujistěte, že je ochranný kryt správně upevněn. Přesvědčte se také, zda je řezací kotočč správně umístěný a zda nevykazuje známky poškození. Poškozený řezací kotočč může způsobit zranění obsluhy.

- Zkontrolujte, zda kryt kotočče není poškozen nebo nemá trhlinky. Kryt kotočče vyměňte, byl-li vystaven úderu nebo má trhlinky.



Ochranné kryty



VÝSTRAHA! Před spuštěním stroje se vždy ujistěte, že jsou řádně namontovány ochranné kryty.

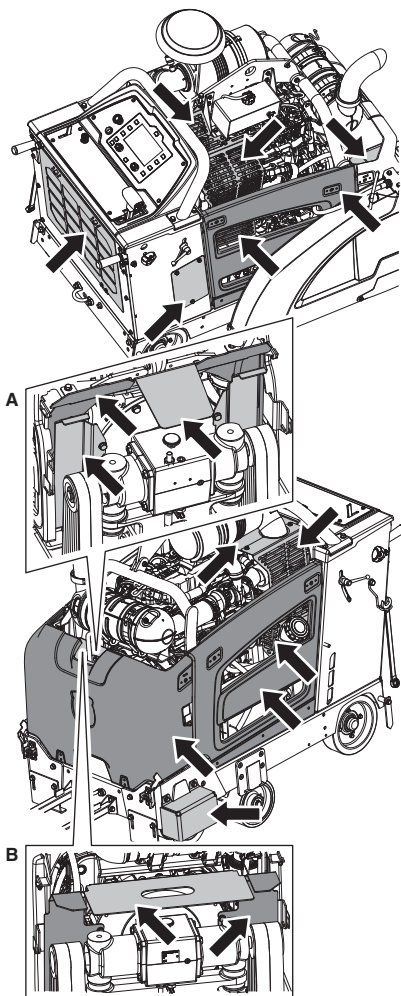
Ochranné kryty na stroji chrání uživatele před chladícím ventilátorem, řemenovým pohonem a horkými povrchy.

Kontrola ochranných krytů

- Zkontrolujte, zda nejsou ochranné kryty prasklé nebo poškozené. Vyměňte vadné kryty.

A: FS5000 D

B: FS7000 D



Tlumič výfuku - DPF/DOC



VÝSTRAHA! Nikdy nepoužívejte zařízení, které má poškozený nebo demontovaný tlumič výfuku. Vadný tlumič může značně zvýšit hladinu hluku a nebezpečí požáru. Vždy mějte protipožární vybavení blízko po ruce.

Tlumič výfuku je během provozu i po zastavení velmi horký. To platí i při volnoběhu. Dejte pozor na nebezpečí požáru, zvláště při manipulaci v blízkosti hořlavých látek nebo plynů.

Tlumič výfuku je určen k omezení úrovně hluku na minimum a k usměrnění výfukových plynů směrem od uživatele.

Kontrola tlumiče výfuku - DPF/DOC

- Pravidelně kontrolujte, zda je tlumič kompletní a zda je správně upevněn.

UPOZORNĚNÍ! Tlumič výfuku – filtr DPF / katalyzátor DOC je součástí vybavení zajišťujícího soulad s emisními normami. Jakékoli úpravy jsou zakázány!

KOTOUČE

Všeobecně



VÝSTRAHA! Řezací kotouč se může rozbit a způsobit uživateli velké škody.

Výrobce řezacího kotouče vydává varování a doporučení týkající se použití a správné péče o řezací kotouč. Tato varování jsou dodávána spolu s řezacím kotoučem.

Řezací kotouč je třeba kontrolovat před montáží do pily a také často během použití. Zkontrolujte, zda není prasklý, nechybí na něm segmenty (u diamantových kotoučů) nebo z něj nejsou odlomeny části. **Nepoužívejte poškozený řezací kotouč.**

- Nejekonomičtější jsou nejčastěji řezací disky o vysoké kvalitě. Řezací disky o nižší kvalitě mají často nižší řezací schopost a kratší životnost, což znamená vyšší náklady ve vztahu k množství opracovaného materiálu. Viz pokyny v kapitole Montáž řezných kotoučů.



VÝSTRAHA! Nikdy nepoužívejte kotouč k řezání jiného materiálu než toho, pro který je určen. Nikdy nepoužívejte řezné kotouče pro nižší otáčky než jsou otáčky rozbrušovací pily. **Nepoužívejte ozubené řezací kotouče ani kotouče s karbidovými hroty.**

Nestabilita kotouče

- Při použití nadměrných jmenovitých otáček se může kotouč rozkývat a prasknout.
- Snížením jmenovitých otáček se může kývání zastavit. Zkontrolujte, zda používáte správnou převodovou konfiguraci kotouče a/nebo převod. V opačném případě vyměňte kotouč.

Diamantové kotouče

Všeobecně

Řezací kotouč se otáčí ještě minutu po zastavení motoru. Nikdy nezastavujte kotouč rukama. Může dojít k úrazu.

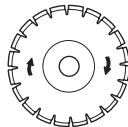


VÝSTRAHA! Diamantové kotouče se při použití mohou velmi zahřát. Přehřátý kotouč je výsledkem nesprávného používání a může být příčinou deformace disku, která následně může způsobit škody na majetku a zranění osob.

Při řezání kovu vznikají jiskry, které by mohly způsobit požár. **Nepoužívejte stroj v blízkosti hořlavých látek nebo plynů.**

- Diamantové kotouče se skládají z ocelové kostry opatřené segmenty s průmyslovými diamanty.
- Diamantové kotouče dají nižší náklady na pracovní úkon, méně častou výměnu kotouče a konstantní hloubku řezu.

- Při použití diamantového kotouče dohlédněte na to, aby se otáčel ve směru šípky na kotouči.



Ostření diamantových kotoučů

- Používejte vždy jen ostrý diamantový kotouč.
- Diamantové kotouče mohou být tupé, používáte-li nesprávný podávací tlak nebo při řezání některých materiálů jako silně vyztužený beton. Práce s tupým diamantovým kotoučem způsobí přehřátí, což vede k odpadnutí diamantových segmentů.
- Kotouč naostříte krátkodobým snížením hloubky řezu a otáček motoru. Tím se na kotouči odkryjí nové a ostré diamanty.

Diamantové kotouče a chlazení

- Tření v řezu při řezání způsobí, že se diamantový kotouč zahřeje. Pokud dovolíte, aby se kotouč příliš zahřál, může dojít ke snížení napnutí kotouče nebo k prasknutí jádra. Z tohoto důvodu je nutné diamantový kotouč chladit vodou.

Diamantové kotouče k řezání za mokra

Tření v řezu při řezání způsobí, že se diamantový kotouč zahřeje. Pokud dovolíte, aby se kotouč příliš zahřál, může dojít ke snížení napnutí kotouče nebo k prasknutí jádra.

Než se dotknete kotouče, počkejte, dokud se neochladí.

- Diamantové kotouče pro mokré řezání je nutné používat s vodou, aby bylo zajištěno trvalé chlazení jádra a segmentů kotouče během řezání. Kotouče pro mokré řezání NESMÍ být používány suché.
- Použití kotoučů pro mokré řezání bez vody může způsobit nahromadění nadměrného tepla, jehož následkem dojde ke zhoršení výkonu nebo vážnému poškození kotouče, a tím představuje bezpečnostní riziko.
- Voda ochlazuje kotouč, zvyšuje jeho životnost a snižuje tvorbu prachu.
- Při práci na starém a novém betonu a asfaltu používejte mokré řezání.

Velikost kotouče, mm/ palce	Maximální hloubka řezu, mm/palce
350/14	118/4,75
500/20	193/7,75
650/26	262/10,5
750/30	312/12,5
900/36	374/15
1000/42	411/17,5

UPOZORNĚNÍ! Vždy používejte velikost příruby kotouče stanovenou pro aktuální velikost kotouče. Nikdy nepoužívejte poškozené příruby.

Přeprava a přechovávání

- Uložte řezací kotouče na bezpečném místě, aby nemohlo dojít k jejich poškození.
- Přechovávejte kotouč v prostoru suchém, kde nemůže dojít k mrazu.
- Prohlédněte pozorně nové kotouče, zda nejsou poškozeny po přepravě nebo přechovávání.

MANIPULACE S PALIVEM

Všeobecně



VÝSTRAHA! Spouštění motoru v uzavřeném nebo špatně větraném prostoru může způsobit smrt udušením nebo otravou oxidem uhelnatým.

Palivo a výpary paliva jsou velmi hořlavé a jsou zdraví škodlivé při jejich vdechnutí a kontaktu s pokožkou. Buďte proto opatrní při zacházení s palivem a dbejte na to, aby byla v místě zacházení s palivem dobrá ventilace.

Výfukové plyny z motoru jsou horké a mohou obsahovat jiskry, které by mohly zažehnout požár. Nikdy nespouštějte zařízení uvnitř budovy nebo v blízkosti hořlavých materiálů!

V blízkosti paliva nekuřte ani neumísťujte žádné horké předměty.

Palivo

Motor

Motor používaný v těchto strojích je certifikován podle norem pro emise výfukových plynů US, EPA a CARB Tier 4 Final / EU stage IIIB.

Řezač FS5000 D je vybaven 4válcovým vznětovým motorem Yanmar splňujícím požadavky norem Tier 4 Final / Stage IIIB.

Řezač FS7000 D je vybaven 4válcovým vznětovým motorem Deutz splňujícím požadavky norem Tier 4 Final / Stage IIIB.

Nafta

- Použijte výhradně naftu s velmi malým obsahem síry (0,0015 % nebo 15 ppm). Další informace ohledně paliva naleznete v návodu k obsluze od výrobce motoru dodaném s tímto produktem.

UPOZORNĚNÍ! Nikdy nepoužívejte bionaftu! Bionafta může poškodit palivové hadice.

Motorový olej

Před kontrolou oleje vždy zaparkujte stroj na rovině. Při kontrole hladiny motorového oleje musí být řezač ve vodorovné poloze bez namontovaného kotouče.

- Před nastartováním stroje zkontrolujte hladinu oleje. Příliš nízká hladina oleje může způsobit vážné poškození motoru. Viz pokyny v kapitole Údržba a servis“.
- Nikdy nepoužívejte olej určený pro dvoutaktové motory. Použijte výhradně nízkopopelnatý motorový olej podle specifikací v části Technické údaje“.

UPOZORNĚNÍ! V motoru musí být vždy dostatečné množství oleje.

Plnění paliva



VÝSTRAHA! Před doplněním paliva motor vypněte a nechte jej po několik minut zchladnout.

Před doplňováním paliva otvírejte uzávěr nádrže pomalu, aby se mohl zvolna uvolnit přetlak.

Očistěte prostor okolo palivové zátky.

Po doplnění paliva pečlivě uzavřete uzávěr palivové nádrže. Pokud není uzávěr řádně utažený, může dojít v důsledku vibrací k jeho ztrátě a k následnému úniku paliva z palivové nádrže, a tím k nebezpečí vzniku požáru.

Před zahájením startování se s motorovým foukačem přemístěte alespoň 3 m od místa, kde jste doplňovali palivo.

Stroj nikdy nespouštějte:

- Jestliže vám na stroj vyteklo palivo nebo motorový olej: Je třeba všechno rozlité palivo setřít a zbytek nechat vypařit.
- Jestliže jste potřísnili palivem sebe nebo oděv, převlékněte se. Omyjte ty části těla, které byly v kontaktu s palivem. Použijte mýdlo a vodu.
- Jestliže ze stroje uniká palivo. Pravidelně kontrolujte těsnost uzávěru palivové nádrže a přívodu paliva.

Přeprava a přechovávání

- Stroj i palivo je třeba přechovávat a přepravovat tak, aby se eventuální ucházející palivo a benzinové výpary nedostaly do kontaktu s jiskrami nebo otevřeným ohněm, například od elektrických strojů, elektrických motorů, elektrických spínačů/vypínačů, tepelných kotlů apod.
- Palivo je vždy třeba přechovávat a přepravovat v nádobách, určených a schválených výhradně k tomuto účelu.

MANIPULACE S BATERIÍ

Všeobecně



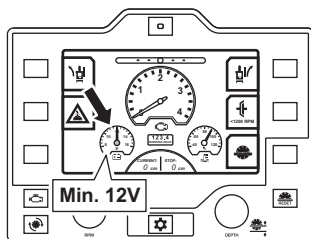
VÝSTRAHA! Z olovených kyselinových akumulátorů se uvolňují výbušné plyny. Chraňte baterie před jiskrami, otevřeným plamenem a kouřem.

- Připojení nebo odpojení akumulátoru může způsobit jiskry nebo zkratky.
- Jiskra nebo plamen může způsobit výbuch olovené baterie.
- Nikdy nespojujte současně obě svorky na baterii klíčem nebo jiným kovovým předmětem. Mohlo by dojít ke zkratování baterie.
- S baterií vždy manipulujte opatrně.
- Nepoužívané baterie nesmí přijít do styku s kovovými předměty, jako jsou hřebíky, mince, šperky atd.
- Před připojováním akumulátoru si sundejte kovové náramky, náramkové hodinky, prsteny a podobně. Při manipulaci s akumulátorem noste rukavice a ochranné brýle nebo protiprachovou masku.
- Originální akumulátor je bezúdržbový. Nepokoušejte se otvírat nebo snímat víčka nebo kryty. Obvykle není třeba kontrolovat nebo upravovat hladinu elektrolytu.
- Akumulátor můžete nahradit pouze podobným bezúdržbovým akumulátorem. Další informace naleznete v části Technické údaje.
- Při svařování na stroji vždy odpojte oba kabely baterie a uložte je z dosahu polů baterie.
- Vždy připojte záporný pól svařovacího nástroje co nejbližší místu svařování.

UPOZORNĚNÍ! Nepřekračujte maximální fyzickou velikost baterie. Příliš velká baterie může poškodit sousední díly nebo jimi být poškozena.

S baterií nakládejte opatrně a v souladu s požadavky na ochranu životního prostředí. Dodržujte místní požadavky na recyklaci.

- Denně kontrolujte baterii. Po uvedení spínače motoru do zapnuté polohy by neměl ukazatel stavu baterie zobrazovat hodnotu nižší než 12 V.

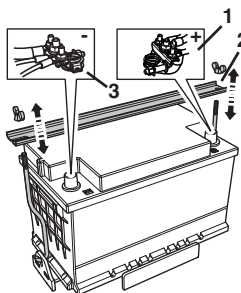


- Pokud má baterie problémy udržet napětí během dlouhého období bez zátěže, baterii vyměňte. Další informace o doporučených bateriích naleznete v části Technické údaje“.
- Baterii pravidelně nabíjejte.
- Udržujte svorky baterie a její příslušenství čisté.

Připojení baterie

Pamatujte si! Kabely baterie montuje a demontuje výhradně v pořadí popsaném v této kapitole.

- 1 Vždy odpojte kladnou svorku jako první.
- 2 Znovu namontujte držák baterie.
- 3 Připojte zápornou svorku.



Odpojení baterie

- Odpojte kabely v opačném pořadí

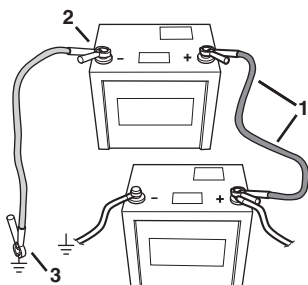
Startování motoru se slabým akumulátorem

Je-li akumulátor příliš slabý na start motoru, měl by se dobít.

Pokud se pro nouzové startování používají pomocné startovací kabely, dodržujte následující postup:

Zapojení pomocných startovacích kabelů

- 1 Oba konce červeného kabelu připojte ke Kladné (+) svorce obou baterií, přičemž dbejte, abyste nedošlo ke zkratu na kostru.
- 2 Jeden konec černého vodiče připojte k Záporné (-) svorce plně nabitě baterie.
- 3 Připojte druhý konec černého kabelu k vhodné KOSTŘE BLOKU MOTORU, z dosahu palivové nádrže a baterie.



Odpojte kabely v opačném pořadí

- ČERNÝ kabel demontujte z bloku motoru a poté z plně nabitě baterie.
- Nakonec se odpojí ČERVENÝ kabel od obou baterií.

Skladování

- Skladujte baterii na chladném a suchém místě.

Ochranné prostředky

Všeobecně

Při používání stroje musíte mít vždy při ruce další osobu, abyste mohli v případě nehody přivolat pomoc.

Osobní ochranné pomůcky

Při každém použití stroje je nutné používat schválené osobní ochranné pomůcky. Osobní ochranné pomůcky nemohou vyloučit nebezpečí úrazu, ale sníží míru poranění v případě, že dojde k nehodě. Požádejte svého prodejce o pomoc při výběru správného vybavení.



VÝSTRAHA! Při použití produktů, jako jsou rozbrušovací pily, brusky, vrtáky nebo řezače, se může vytvářet prach nebo výpary, které mohou obsahovat nebezpečné chemické látky. Zkontrolujte povahu materiálu, který chcete zpracovat, a používejte vhodnou dýchací masku.

Dlouhodobé vystavování působení hluku může vést k trvalému poškození sluchu. Vždy používejte schválenou ochranu sluchu. Pokud používáte ochranu sluchu, vnímejte varovné signály nebo pokřik. Vždy odstraňte ochranu sluchu, jakmile se zastaví motor.

Vždy používejte:

- Schválenou ochrannou přilbu
- Ochrana sluchu
- Schválená ochrana očí. Použijete-li vizír je nutno použít i schválené ochranné brýle. Schválené ochranné brýle jsou takové, které odpovídají standardu ANSI Z87.1 pro USA nebo EN 166 pro státy EU. Vizír musí splnit požadavky dle standardu EN 1731.
- Dechová rouška
- Silné rukavice s jistým úchopem.
- Přiléhavý, silný a pohodlný oděv, který dovolí plnou pohyblivost. Při řezání vznikají jiskry, které mohou zapálit oděv. Společnost Husqvarna doporučuje nosit oděv z nehořlavé bavlny nebo silné džínoviny. Nenoste oděv vyrobený z materiálů, jako je nylon, polyester nebo umělé hedvábí. Takový materiál se může při vznícení roztavit a přichytit se k pokožce. Nenoste krátké kalhoty.
- Vysoké boty s ocelovou špičkou a nekouzavou podrážkou.

Ostatní ochranné prostředky



POZOR! Při práci s tímto zařízením může docházet k jiskření a vzniká riziko požáru. Vždy mějte při ruce protipožární vybavení.

- Hasicí přístroj

- Vždy mějte po ruce soupravu pro poskytování první pomoci.

Obecná bezpečnostní opatření

Tento oddíl popisuje základní bezpečnostní pravidla při práci se strojem. Tyto informace nikdy nemohou nahradit profesionální zručnost a zkušenost.

- Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené. Začátečnickům doporučujeme přečíst si praktické pokyny předtím, než začnou stroj používat.
- Odpovědností obsluhy je, aby lidé nebo jejich majetek byli chráněni před nehodami a dalšími riziky.
- Zařízení musí být udržováno v čistotě. Symboly a nálepky musí být plně čitelné.

Servis

Nechte stroj prohlédnout v servisu kvalifikovanými osobami. Při výměně je nutné používat výhradně totožné náhradní díly. To zajistí udržení bezpečnosti stroje.

Vždy používejte zdravý rozum

Není možné zmínit všechny představitelné situace, se kterými se můžete setkat. Vždy buďte opatrní a používejte zdravý rozum. V případě, že se dostanete do situace, kdy se necítíte bezpečně, ukončete práci a požádejte o radu odborníka. Obratě se na vašeho prodejce, servis nebo na zkušeného pracovníka se strojem. Nepouštějte se do žádné práce, na kterou se cítíte nedostatečně kvalifikováni!



VÝSTRAHA! Při nesprávném nebo neopatrném použití se zařízení může stát nebezpečným nástrojem, což může obsluze nebo dalším osobám způsobit závažná nebo smrtelná zranění.

Dětem a osobám, které nejsou seznámeny s používáním stroje, nedovolte jeho použití ani opravy.

Nedovolte pracovat se strojem nikomu, kdo si předem nepřičetl a neporozuměl obsahu návodu k použití.

Nikdy stroj nepoužívejte, když jste unaveni, po požití alkoholu nebo když užíváte léky, které mohou ovlivnit váš zrak, odhad nebo koordinaci pohybů.

OBSLUHA



VÝSTRAHA! Neoprávněné změny a nebo použití nepovolného příslušenství může způsobit vážné zranění nebo smrt uživatele či jiných osob. Konstrukce zařízení nesmí být za žádných okolností upravována bez svolení výrobce.

Nikdy neupravujte stroj tak, že byste změnil trvale jeho původní konstrukci, a nepoužívejte jej ani v případech, kdy se vám bude zdát, že ji opravil někdo jiný.

Nikdy nepoužívejte stroj, který není zcela v pořádku. Dodržujte pokyny pro kontroly, údržbu a servis popsané v této příručce. Některé úkony údržby a opravy mohou provádět pouze vyškolení a kvalifikovaní odborníci. Viz pokyny v části Údržba.

Vždy používejte originální příslušenství.



VÝSTRAHA! Tento stroj vytváří během provozu elektromagnetické pole. Toto pole může za určitých okolností narušovat funkci aktivních či pasivních implantovaných lékařských přístrojů. Pro snížení rizika vážného či smrtelného poranění doporučujeme osobám s implantovanými lékařskými přístroji poradit se před použitím stroje s lékařem a s výrobcem implantovaného lékařského přístroje.

Bezpečnost pracovního prostoru



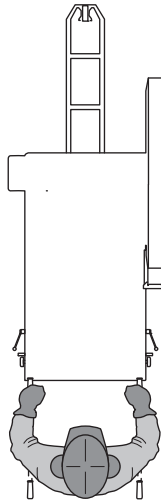
VÝSTRAHA! Jste zodpovědní za to, že se v pracovním okruhu nezdržují zvířata a diváci. Nezačínejte řezat, pokud není pracovní oblast prázdná.

- Prohlédněte své okolí a ujistěte se, že se v něm nenachází nic, co by mohlo ovlivnit vaši kontrolu nad zařízením.
- Zajistěte, aby nemohlo dojít ke kontaktu jakýchkoli osob nebo předmětů s řezacím zařízením nebo k jejich zasažení částmi odmrštěnými kotoučem.
- Nepoužívejte motorový foukač za špatného počasí, jako např. v husté mlze, prudkém dešti, silném větru, silném mrazu apod. Práce za špatného počasí je namahavá a může vést k nebezpečným okolnostem, např. ke kluzkému podloží.
- Nikdy nezačínejte pracovat se strojem dokud není pracovní plocha prázdná a vy nestojíte pevně. Ujistěte se o tom, že nemůže při práci dojít ke spadnutí materiálu a tím ke škodám a úrazu. Buďte velmi opatrní při práci ve svahu.
- K vytvoření bezpečného pracovního prostředí se ujistěte, že je pracovní plocha řádně osvětlena.
- Zkontrolujte, zda není v pracovním prostoru nebo v materiálu určeném k řezání vedeno nějaké potrubí nebo elektrické kabely.

- Provoz motoru v uzavřených nebo špatně větraných prostorách může způsobit smrt udušením nebo otravu kyslíčnickem uhelnatým.

Hlavní principy činnosti

- Tento stroj je navržen a určen k řezání čerstvého a tvrzeného betonu o různých třídách tvrdosti a asfaltu.
- Při řezání vždy zaujměte polohu, která umožňuje snadný přístup k vypínači stroje.
- Zkontrolujte, zda na stroji nejsou položeny žádné nástroje ani jiné předměty.
- Nikdy nenechávejte stroj se spuštěným motorem bez dozoru.
- Před uvedením pily do chodu se vždy ujistěte, že ochranný kryt řezacího kotouče je správným způsobem upevněn. Nikdy neřezejte bez použití krytu kotou
- Před zahájením řezání pečlivě vyznačte všechny řezy a naplánujte si činnost, aby při řezání nebyly ohroženy osoby ani stroj.
- Zcela se vyvarujte broušení stranou kotouče, nebo dojde k jeho poškození a zlomení, což může vést k vážným škodám. Užívejte pouze řeznou část.
- Když je motor v chodu, nestůjte v dráze kotouče (směrem dozadu i dopředu).
- Nikdy nenechávejte bez dozoru stroj se spuštěným motorem.
- Zabráňte natáčení, vzpříčení a ohnutí kotouče v řezu.
- Při používání stroje musíte mít vždy při ruce další osobu, abyste mohli v případě nehody přivolat pomoc.
- Když je motor v chodu, nikdy nestůjte v dráze kotouče (směrem dozadu i dopředu). Obsluze je vyhrazeno místo mezi dvěma rukojeťmi.



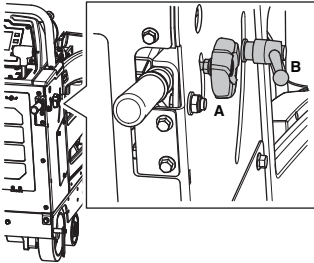
Poloha rukojeti

POZOR! Nikdy nepoužívejte rukojeti k zdvihání řezače.

Rukojeti použijte výhradně k řízení řezače.

Polohu rukojeti lze nastavit na výšku i na délku.

- Chcete-li nastavit délku, povolte knoflík **A**.
- Chcete-li odjistit řídkta a změnit jejich polohu, otočte nastavovacím pojistným knoflíkem rukojeti **B** proti směru hodinových ručiček. Rukojeť zajistíte v poloze otočením ve směru hodinových ručiček. Nastavte rukojeť do nejpohodlnější pracovní výšky. Utáhněte pojistný knoflík.

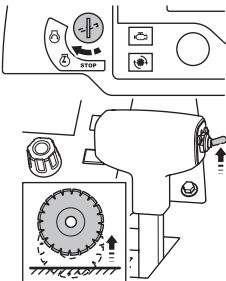


Uvedení stroje do pohybu

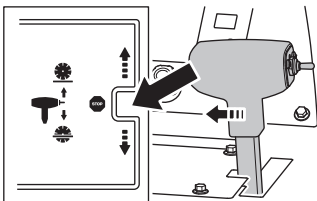
Než uvedete stroj do pohybu, seznamte se s obsahem části Spuštění a zastavení“.

Přemístování stroje s vypnutým motorem

- Otočte spínač motoru do polohy zapnutého zapalování.
- Zvedněte řezač stisknutím spínače zdvíhu/spuštění na páce ovládání rychlosti, dokud se kotouč nezdvihne nad povrch chodníku.



- Nastavte páku ovládání rychlosti do polohy STOP.



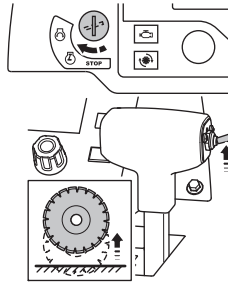
- Nastavte obtokový ventil převodovky proti směru hodinových ručiček do horní (neutrální) polohy.
- Řezač lze nyní tlačít zezadu pomocí řídktek.



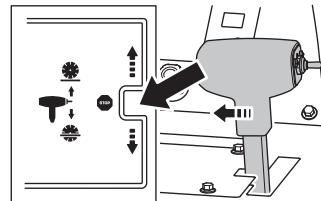
VÝSTRAHA! Řezač netlačte v neutrální poloze na svahu (nebo v kopci). Obsluha řezače může ztratit kontrolu nad strojem a způsobit zranění sobě a dalším osobám.

Uvedení řezače do pohybu se spuštěným motorem

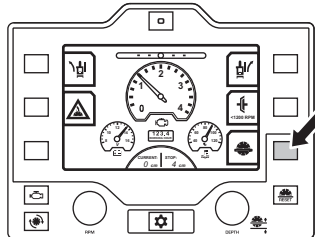
- Otočte spínač motoru do polohy zapnutého zapalování.
- Zvedněte řezač stisknutím spínače zdvíhu/spuštění na páce ovládání rychlosti, dokud se kotouč nezdvihne nad povrch chodníku.



- Nastavte páku ovládání rychlosti do polohy STOP.



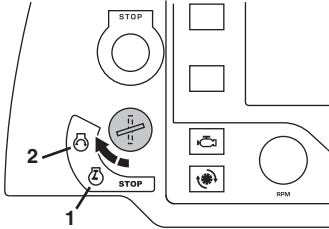
- Škrticí klapka motoru je z výroby nastavena do polohy volnoběžných otáček.
- Spojka kotouče (je-li instalována) musí být rozpojená.



POZOR! U strojů, které nejsou vybaveny spojkou, buďte obzvláště opatrní, jelikož se kotouč začne otáčet ihned po spuštění. Z bezpečnostních důvodů nejezděte s řezačem s namontovaným a rotujícím kotoučem do stran nebo mimo pracovní oblast.

OBSLUHA

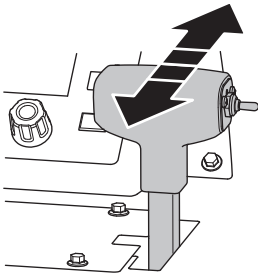
- Po uvedení spínače motoru do polohy zapnutého zapalování zkontrolujte, zda na displeji nesvítlí symbol žhavení. Pokud je rozsvícený, žhavicí svíčky ještě ohřívají motor a ten se nenastartuje. Počkejte několik sekund, dokud nezhasne.
- Poté, co zhasne symbol žhavení, otočte spínač motoru do polohy spuštění motoru a počkejte, než se motor spustí. Poté spínač uvolněte. Automaticky se vrátí do polohy spuštěného zapalování.



UPOZORNĚNÍ! Pokud se motor nespustí, otočte spínač motoru do polohy STOP a zkontrolujte, zda se na displeji nezobrazí hlášení. Pokud se žádné nezobrazí, opakujte výše uvedené kroky. V opačném případě před dalším spuštěním přijměte opatření na základě hlášení na displeji.

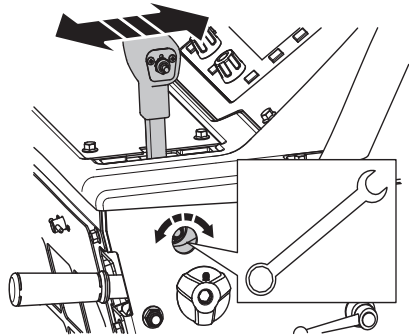
- Zatlačením páky ovládání rychlosti dopředu nebo dozadu zahájíte pohyb příslušným směrem (dopředu nebo dozadu).

Čím dále páku zatlačíte, tím více se zvýší rychlost. Další informace naleznete v části Technické údaje.



VÝSTRAHA! Neotevírejte obtokový ventil převodovky do neutrální polohy, když je řezač zaparkovaný na svahu (nebo v kopci). Obsluha tak ztratí kontrolu nad strojem a může dojít k úrazu nebo poškození stroje.

Odpor páky ovládání rychlosti lze nastavit pomocí matice na straně páky.

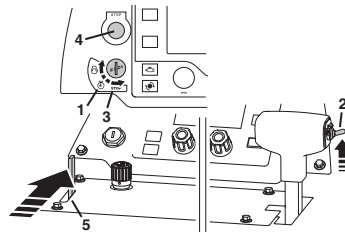


Vsazování rezného kotouče

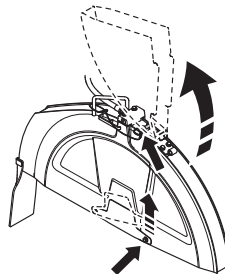
Před nasazením kotouče se seznámte s obsahem části "Nastavení otáček hřídele/převodovky mezi motorem a kotoučem".

UPOZORNĚNÍ! Zkontrolujte směr otáčení kotouče. Šipka na kotouči a krytu kotouče ukazuje směr otáčení.

- Nastavte spínač motoru do polohy zapnutého zapalování.
- Pomocí spínače zdvihu/spuštění na páce ovládání rychlosti zdvihněte řezač do nejvyšší polohy.
- Nastavte spínač motoru do polohy STOP.
- Stiskněte vypínač stroje na ovládacím panelu.
- Vypněte vodní ventil.



- Povolte šroub v přední části krytu kotouče a zdvihněte západku krytu kotouče.
- Zdvihněte přední část krytu kotouče a pomocí rychloupínacího kolíku ji zajistíte ve svislé poloze.



OBSLUHA



VÝSTRAHA! Zkontrolujte, zda nejsou kotoúč, příruby kotoúče a vřeteno příruby kotoúče poškozené. Vyčistěte kontaktní plochy kotoúče a přírub kotoúče. Před namontováním kotoúče na stroj je nutné zajistit, aby byly kotoúč i příruby čisté, tzn. bez nečistot a usazení.

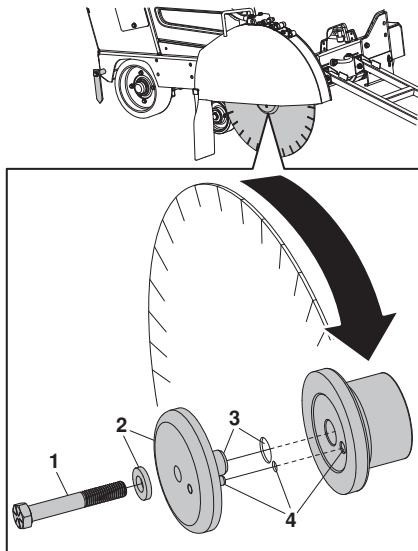
Šroub hřídele kotoúče na pravé straně řezače má levý závit a šroub hřídele kotoúče na levé straně řezače má pravý závit. V případě opotřebení nebo poškození vyměňte šroub hřídele kotoúče a plochou podložku.

- 1 Povolte šroub hřídele kotoúče, který se používá k sevržení kotoúče mezi vnitřní a vnější přírubou.
- 2 Demontujte vnější přírubu a plochou podložku.
- 3 Upevněte diamantový kotoúč k vřetenu vnější příruby.
- 4 Připevněte vnější přírubu s kotoúčem namontovaným na vnitřní přírubu. Pojistný kolík musí projít skrze diamantový kotoúč do vnitřní příruby.

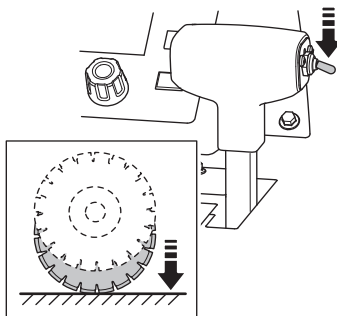
Spolu se šroubem hřídele kotoúče vždy použijte plochou podložku.

Otočte vnější přírubu a kotoúčem proti směru otáčení kotoúče, aby se odstranila vůle.

Pomocí klíče na hřídel kotoúče namontujte a utáhněte šroub hřídele kotoúče a plochou podložku, přičemž pevně držte kotoúč na místě.

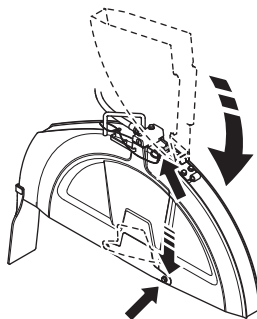


- Pomocí spínače zdvihu/spuštění na páce ovládání rychlosti spouštějte řezač, dokud se kotoúč nedotkne řezaného povrchu.



POZOR! Kontakt s povrchem by měl být mírný, aby nedošlo k poškození kotoúče. Pomocí ovládacího knoflíku pro snížení rychlosti spouštění řezače zpomalte rychlost spouštění. Nikdy nedovoďte, aby kotoúč nesl zatížení v přední části stroje. Mohlo by dojít k poškození kotoúče.

- Pomocí klíče na hřídel kotoúče pevně utáhněte šroub hřídele kotoúče. Odpor mezi diamantovým kotoúčem a zemí vám pomůže dosáhnout řádného dotažení.
- Spusťte přední část krytu kotoúče a umístěte západku krytu kotoúče na šroub v přední části krytu kotoúče. Utáhněte šroub v přední části krytu kotoúče.



UPOZORNĚNÍ! Stroj bez zajištěné západky a namontovaného šroubu neuvádějte do provozu. Poškozený stroj nepoužívejte.

- Vyzkoušejte stroj a zkontrolujte, zda nejsou slyšet neobvyklé zvuky. Neobvyklé zvuky mohou signalizovat, že nebyla montáž kotoúče provedena správně.

Montáž krytu kotouče

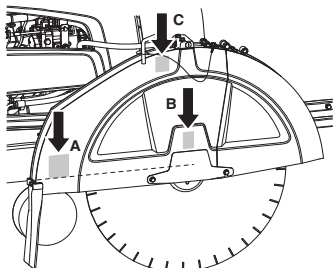
Nasouvací kryty kotouče jsou zabezpečeny pomocí pojistky krytu kotouče, která zajišťuje zadní poloviny krytu kotouče.

Bez zajištěné pojistky řezač nepoužívejte. Pravidelně kontrolujte kryty kotouče a pojistky. Poškozený stroj nepoužívejte.

V závislosti na velikosti používaného krytu kotouče se používá různé množství nosných lopatek.

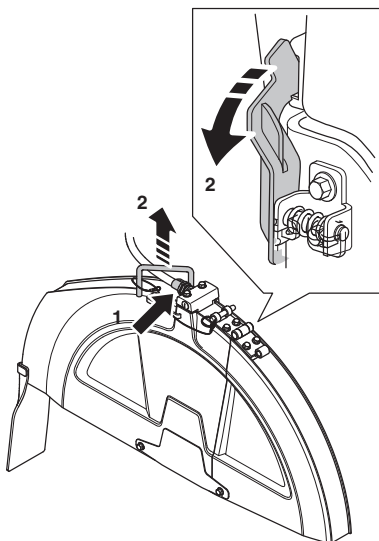
Spusťte kryt kotouče na nosnou lopatku nebo lopatky a mírnou silou tiskněte kryt, dokud se pojistka nezajistí.

- 14palcové, 20palcové a 26palcové kryty používají jednu lopatku **B**.
- 30palcové kryty používají dvě lopatky **B** a **C**.
- 36palcové a 42palcové kryty používají tři lopatky **A**, **B** a **C**.



Demontáž krytu kotouče

- 1 Odpojte vodní hadici od krytu kotouče.
- 2 Pomocí klíče na hřídel kotouče otáčejte pojistku krytu kotouče dopředu, dokud se nezastaví a neodjistí. Zdvihněte současně kryt kotouče za držadlo z nosné lopatky nebo lopatek.



Hlubkový doraz kotouče

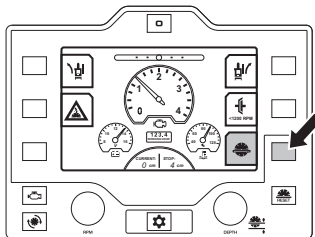
Řezač je na ovládacím panelu vybaven hlubkovým dorazem kotouče. Po aktivaci se hloubka řezu zastaví na hodnotě zvolené obsluhou.

Další informace o maximální hloubce řezu pro různé velikosti kotoučů naleznete v části "Kotouče".

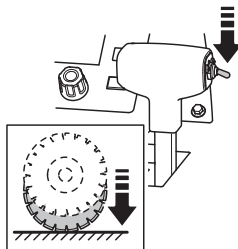
Nastavení hloubky řezu

UPOZORNĚNÍ! Řezajte pouze do hloubky vyžadované ve specifikacích práce, jelikož hlubší řezání může způsobit problémy se strukturální pevností.

- Na ovládacím panelu aktivujte hlubkový doraz kotouče.

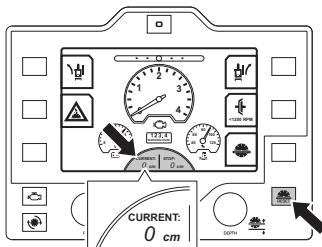


- Pomocí spínače zdvihu/spuštění páce ovládání rychlosti spusťte řezač, dokud se kotouč nedotkne řezaného povrchu. Tato hodnota se použije jako referenční bod.



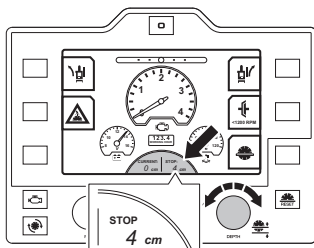
POZOR! Kontakt s povrchem by měl být mírný, aby nedošlo k poškození kotouče. Pomocí ovládacího knoflíku pro snížení rychlosti spusťte řezač zpomalte rychlost spusťení.

- Na ovládacím panelu stiskněte tlačítko nulové polohy kotouče. Aktuální hodnota na displeji nyní ukazuje 0.

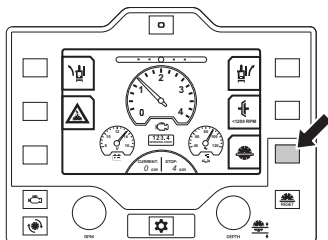


OBSLUHA

- Otáčením knoflíku pro nastavení hloubky nastavte požadovanou hloubku řezu. Zvolená hloubka řezu se nyní zobrazí na displeji v malém okénku jako tzv. doraz.



- Po spuštění kotouče bude aktuální hloubka řezu zobrazovat rozdíl mezi referenčním bodem a diamantovým kotoučem.
- Řezačka se nespustí do větší hloubky, než je poloha dorazu nastavená na displeji. Pokud je požadován hlubší řez, otočte knoflík pro nastavení hloubky do nové polohy. Hloubkový doraz kotouče můžete deaktivovat stisknutím tlačítka hloubkového dorazu kotouče, čímž tuto funkci potlačíte.

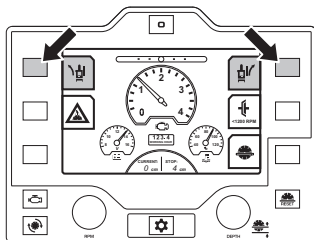


Řezání v přímém směru

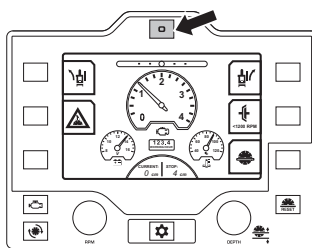
Při řezání vytváří kotouč odpor proti hnací síle od zadních kol, který způsobuje vychýlení stroje ve stejném směru, ve kterém je kotouč namontován. Tento efekt lze eliminovat nastavením úhlu zadní nápravy pomocí systému E-track nebo ručním nastavením nápravy.

Řezání se systémem E-track

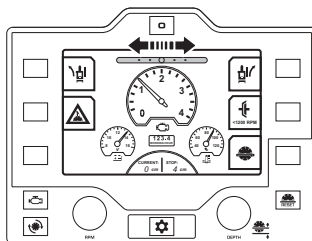
- Na ovládacím panelu stiskněte tlačítka pro nastavení systému E-track, která se používají pro nastavení levé a pravé části zadní nápravy. Některým stisknutím provedete jemné nastavení.



- Stisknutím tlačítka nulové polohy systému E-track na ovládacím panelu se zadní náprava vrátí do přednastaveného středního úhlu.



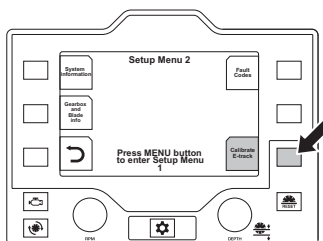
- Do předchozího nastavení se vrátíte opětovným stisknutím tlačítka nulové polohy systému E-track na ovládacím panelu.
- Ukazatel systému E-track na displeji signalizuje aktuální úhel zadní nápravy. Změna je uložena i v případě, že je zapalování vypruté nebo stroj není pod napětím.



- Nastavení lze provádět v době, kdy řežete i neřežete.
- Vizually zkontrolujte pohyb a nasměrování nápravy.

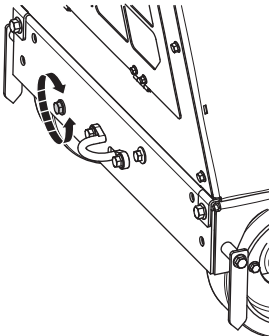
Nastavení nového středního úhlu systému E-track

- Nastavte zadní nápravu do požadovaného nového středního úhlu.
- Na displeji vstupte do nabídky Nastavení 2 a stiskněte kalibrační tlačítko systému E-track. Toto nastavení zůstane uloženo v paměti i po opětovném spuštění motoru.



Řezání s ručním nastavením nápravy

- Zadní náprava se nastavuje otáčením seřizovacího šroubu, který se nachází v levé zadní spodní části rámu řezače, pomocí 18mm klíče.
- Pokud řezač při řezání zatáčí doprava, otočte seřizovací šroub proti směru hodinových ručiček.
- Pokud řezač při řezání zatáčí doleva, otočte seřizovací šroub ve směru hodinových ručiček.



Přeprava a přechovávání

- Před přepravou nebo uskladněním stroje odmontujte kotouč, aby se zabránilo jeho poškození.
- Odmontujte všechny seřizovací nástroje a klíče.

Přeprava

Řezač spár není vybaven parkovací brzdou. Ponecháte-li jej na prudkém svahu nebo v kopci, může se samovolně rozjet. Nikdy nenechávejte řezač bez dozoru v prudkém svahu nebo v kopci, není-li řádně zajištěn.



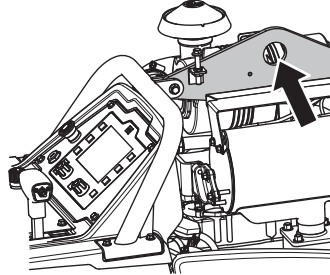
VÝSTRAHA! Při přesunu řezače po rampě nahoru nebo dolů se zapnutým motorem buďte mimořádně opatrní. V případě prudkých ramp vždy použijte naviják. Nikdy nestůjte pod strojem. Stůjte výhradně vedle stroje.

- Při sjíždění rampy jedte s řezačem pomalu směrem dozadu.
- Při vyjíždění rampy jedte s řezačem pomalu směrem dopředu.

Zvedání řezače

- Dávejte pozor při zvedání. Manipulujete s těžkými objekty, takže hrozí nebezpečí přiskřípnutí částí těla nebo jiných zranění.

- Při zvedání stroje vždy použijte zvedací oko.



Přeprava na vozidle

- Zařízení při transportu zajistěte, aby nedocházelo k poškození a nehodám. Abyste zabránili pohybu řezače během přepravy, připevněte jej pomocí poutacích oček namontovaných v jeho přední a zadní části.
- Vlečení řezače za jiným vozidlem není povoleno. Mohlo by dojít k poškození součástí hnací soustavy.

Skladování

Skladujte zařízení v uzavřeném prostoru mimo dosah dětí a nepovolaných osob.

- Vypněte motor otočením spínače motoru do polohy STOP.
- Nastavte páku ovládání rychlosti do polohy STOP.
- Hrozí-li nebezpečí zamrznutí, musí být ze stroje vypuštěna veškerá chladicí kapalina, která zůstala v převodovce.

Informace ohledně přepravy a skladování paliva a baterie naleznete v části Plnění paliva a Manipulace s bateriemi.

Informace o transportu a skladování kotoučů naleznete v části Kotouče.

Dlouhodobé skladování

Před odstavením na delší dobu se ujistěte, že je stroj čistý a je zajištěn kompletním servisem.

- Opatrně odmontujte kotouč a uskladněte na bezpečném místě.
- Před uskladněním namažte všechny maznice.
- Odpojte zápornou svorku a zajistěte ji v bezpečné vzdálenosti od baterie.
- Během dlouhodobého skladování baterii dobíjejte.
- Palivová nádrž musí být během dlouhodobého skladování plná. Tím se minimalizuje množství kondenzované vody v palivovém systému.
- Skladujte stroj a jeho vybavení v suchém prostředí, kde nemrzne.
- V případě venkovního skladování stroj zakryjte.
- Zkontrolujte, zda je bod tuhnutí chladicí kapaliny motoru adekvátní pro teploty v místě skladování stroje.
- Vypusťte vodu z převodovky.
- Zkontrolujte odlučovač vody palivového filtru a vypusťte vodu.
- Po dlouhodobém skladování vyměňte motorový olej.

Nastavení otáček hřídele / převodovky mezi motorem a kotoučem



VÝSTRAHA! Obsluha a osobám v pracovní oblasti hrozí vážné zranění, pokud otáčky (ot./min) diamantového kotouče překročí maximální otáčky (ot./min) uvedené na kotouči.

Otáčky motoru

Tovární nastavení otáček motoru není nutné u těchto strojů měnit. Další informace naleznete v části Technické údaje.

Otáčky hřídele kotouče

Před montáží diamantového kotouče do stroje je nutné zkontrolovat otáčky hřídele kotouče.

Nikdy nemontujte diamantový kotouč, pokud jsou otáčky hřídele kotouče (ot./min) stroje vyšší než maximální otáčky (ot./min) uvedené na diamantovém kotouči.

V případě změny průměru diamantového kotouče může být nutné vyměnit řemenici hřídele a vnější i vnitřní přírubu.

Model s jednorychlostní převodovkou

Každý model řezače s jednorychlostní převodovkou je po dodání z výroby konfigurován pro provoz s jednou specifickou velikostí kotouče uvnitř specifického krytu kotouče namontovaného na stroji. Pokud je nezbytné změnit velikost kotouče v rámci dostupných velikostí, je nutné změnit konfiguraci pohonu kotouče.

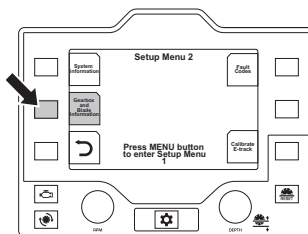
Dostupné velikosti kotouče pro jednorychlostní modely řezače spár naleznete v tabulce.

Dostupné velikosti	
FS5000 D, mm/inch	FS7000 D, mm/inch
350/14	500/20
500/20	650/26
650/26	750/30
750/30	900/36
900/36	1000/42

V případě výměny malého diamantového kotouče za velmi velký nebo obráceně je nutné na stroji s jednorychlostní převodovkou vyměnit následující součásti:

- Řemenice hřídele kotouče
- Řemenice převodovky
- Příruby hřídele kotouče
- Řemeny
- Kryt kotouče

- Chcete-li zobrazit specifikace pro požadovanou konfiguraci, na displeji zadejte informace o převodovce a kotouči do nabídky Nastavení 2.



Specifické informace o nezbytných dílech naleznete v tabulkách pro převod velikosti kotouče pod hlavičkou Převod velikosti kotouče“. Díly můžete objednat u prodejce společnosti Husqvarna.

Příklad: FS5000 D Model s jednorychlostní převodovkou

Změna z pohonu 500 mm (20 palců) na pohon 900 mm (36 palců):

- 1 Změňte průměr řemenic převodovky motoru ze 114,5 mm (4,51 palce) na 89 mm (3,5 palce).
- 2 Změňte průměr řemenic hřídele kotouče ze 106 mm (4,17 palce) na 146 mm (5,75 palce).
- 3 Změňte velikost přírub hřídele kotouče (vnější a vnitřní) ze 114 mm (4,5 palce) na 152,5 mm (6 palců).
- 4 Změňte velikost krytu kotouče z 500 mm (20 palců) na 900 mm (36 palců).
- 5 Změňte velikost řemene z 11 430 mm (450 palců) na 11 684 mm (460 palců).
- 6 Otáčky motoru se nemění.

Select	FS 5000 D					
	350mm	500mm	650mm	750mm	900mm	
	114mm	114mm	127mm	127mm	152,5mm	
	3200	2400	1870	1630	1360	
	106mm	106mm	106mm	121,5mm	146mm	
	3000	3000	3000	3000	3000	
	114,5mm	114,5mm	89mm	89mm	89mm	

Select	ENGINE SPEED / BLADE SIZE (FS 5000 D)					
	BLADE SIZE	FLANGE SIZE	LOCKED RPM	BLADE SHAFT PULLEY SIZE	ENGINE SPEED RATED RPM	ENGINE SPEED PULLEY SIZE
	14"	4,5"	3200	4,17"	3000	6"
	20"	4,5"	2400	4,17"	3000	4,51"
	26"	5"	1870	4,17"	3000	3,50"
	30"	5"	1630	4,78"	3000	3,50"
	36"	6"	1360	5,75"	3000	3,50"

Model s třírychlostní převodkou



VÝSTRAHA! Obsluze a osobám v pracovní oblasti hrozí vážné zranění, pokud otáčky (ot./min) diamantového kotouče překročí maximální otáčky (ot./min) uvedené na kotouči.



POZOR! Nikdy neměňte převodové stupně při běžícím motoru. Může dojít k poškození převodovky. Nikdy neměňte převodové stupně dříve, než zkontrolujete konfiguraci pohonu kotouče.

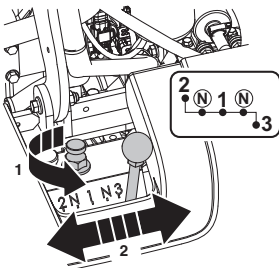
Změna převodových stupňů



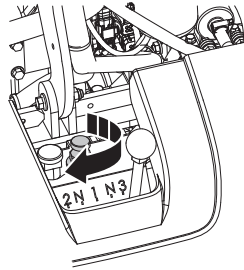
VÝSTRAHA! Po změně převodového stupně rukou utáhněte knoflík a dotáhněte samosvornou matici. Pokud tak neučiníte, může dojít k poškození převodovky.

Třírychlostní převodka má tři rychlosti a dvě neutrální polohy. Tuto převodku lze uvést do neutrální polohy, pokud je nutné při spuštěném motoru eliminovat otáčení kotouče. Pokud je stroj vybaven volitelnou spojkou kotouče, lze při spuštěném motoru rozpojením spojky eliminovat otáčení kotouče.

- Nastavte spínač motoru do polohy STOP. Před změnou převodových stupňů vždy VYPNĚTE motor.
- Ověřte, zda jsou velikosti řemenice a příruby a otáčky hřídele správné pro velikost kotouče namontovaného na stroji.
- Povolte samosvornou matici. Otočte knoflík o dvě otáčky.
- Posuňte řadič páku převodovky na požadovaný převodový stupeň. Pokud je těžké zařadit, může mírný pohyb hřídele kotouče usnadnit pohyb řadič páky převodovky na správný převodový stupeň.



- Rukou utáhněte knoflík. Utáhněte samosvornou matici (40 Nm (30 ft-lb)).



Stroje vybavené z výroby třírychlostní převodkou jsou navrženy tak, aby se minimalizovala nezbytná nastavení při změnách velikosti kotouče. Některé úpravy jsou však nadále nutné. Stroj je konfigurován z výroby k provozu se specifikovaným rozsahem velikosti kotouče uvnitř krytu kotouče montovaného při výrobě.

U těchto strojů jsou možné 4 konfigurace pohonu stroje:

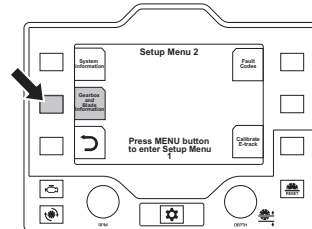
- 350–650, pro kotouče o velikosti 350 až 650 mm (14 až 26 palců)
- 500–750, pro kotouče o velikosti 500 až 750 mm (20 až 30 palců)
- 500–900, pro kotouče o velikosti 500 až 900 mm (20 až 36 palců)
- 650–1 000*, pro kotouče o velikosti 650 až 1 000 mm (26 až 42 palců)

*Dostupné pouze u modelu FS7000 D

Pokud je nutné změnit velikost kotouče na jinou velikost **v rámci** aktuální konfigurace, je zapotřebí změnit pouze převodový stupeň.

Pokud je nezbytné změnit velikost kotouče **mimo** aktuální konfiguraci, je nutné změnit konfiguraci pohonu kotouče.

- Chcete-li zobrazit specifikace pro požadovanou konfiguraci, na displeji zadejte informace o převodovce a kotouči do nabídky Nastavení 2.



Specifické informace o nezbytných dílech naleznete v tabulkách pro převod velikosti kotouče pod hlavičkou Převod velikosti kotouče“.

Příklad:

Změna velikosti kotouče při konfiguraci pohonu kotouče: model FS5000 D, 3rychlostní, 500–750 (20–30) vyžaduje **v rámci** tohoto rozsahu pouze přesun řadič páky převodovky do správné polohy (1, 2 nebo 3).

Je-li požadovaná velikost kotouče **mimo** rozsah konfigurace pohonu kotouče, tedy je menší než 500 mm (20 palců) nebo větší než 750 mm (30 palců), je nutné změnit konfiguraci pohonu kotouče. To může vyžadovat změnu převodových

OBSLUHA

stupňů, výměnu řemenic hřídele kotočce, řemenic převodovky, řemenů a přírub hřídele kotočce.

Příklad: FS5000 D Model s třírychlostní převodovkou

Chcete-li u modelu s třírychlostní převodovkou změnit pohon z 500 mm (20 palců) na 900 mm (36 palců):

- 1 Nejprve určete aktuální konfiguraci pohonu stroje. Ta by měla odpovídat průměru příruby hřídele kotočce instalovaného v řezači.
- 2 Pokud je aktuální konfigurace pohonu kotočce: model FS5000 D, 3rychlostní, 500–900 (20–36), aktuální příruba by měla mít velikost 152 mm (6 palců). Tato příruba je správná pro použití kotočce o velikosti 900 mm (36 palců).

Select	GEARBOX RANGE / BLADE RPM (900-900, FS 5000 D)				
	3	500mm	2190		
	2	750mm	1530	138mm	3000
	1	900mm	1310		105mm

Select	GEARBOX RANGE / BLADE RPM (20-36, FS 5000 D)				
	GEAR	BLADE SIZE (mm/IN)	FLANGE SIZE	BLADE RPM	ENGINE RPM
	3	20"		2190	
	2	30"	6"	1530	5.43"
	1	36"		1310	3000

- 3 Ověřte, zda jsou instalovány řemenice o správném průměru. Specifické informace naleznete v tabulkách pro převod velikosti kotočce.
- 4 Změňte převod 3 na převod 1.
- 5 Ověřte, zda konfigurace instalovaného pohonu kotočce a otáčky hřídele kotočce odpovídají informacím na displeji v nabídce Nastavení 2 v části Informace o převodech a kotočcích".

nebo

- 1 Pokud je aktuální konfigurace pohonu kotočce: 3rychlostní 500–750 (20–30), velikost příruby by měla být 127 mm (5 palců). Tato příruba je příliš malá pro kotočce o velikosti 900 mm (36 palců) a je třeba ji vyměnit.

Select	GEARBOX RANGE / BLADE RPM (900-750, FS 5000 D)				
	3	500mm	2630		
	2	650mm	1830	115mm	3000
	1	750mm	1570		105mm

Select	GEARBOX RANGE / BLADE RPM (20-30, FS 5000 D)				
	GEAR	BLADE SIZE (mm/IN)	FLANGE SIZE	BLADE RPM	ENGINE RPM
	3	20"		2630	
	2	26"	5"	1830	4.53"
	1	30"		1570	3000

- 2 Změňte průměr řemenice hřídele kotočce ze 115 mm (4,53 palce) na 138 mm (5,43 palce).
- 3 Změňte průměr vnější a vnitřní příruby ze 127 mm (5 palců) na 152 mm (6 palců).
- 4 Změňte převod 3 na převod 1.
- 5 Změňte velikost řemenů z 13 970 mm (550 palců) na 14 224 mm (560 palců).
- 6 Ověřte, že konfigurace nainstalovaných pohonů a otáčky hřídele kotočce odpovídají informacím na displeji týkajícím se konfigurace modelu FS5000 D, 3rychlostní převodovka, 500–900 (20–36) v nabídce Nastavení 2 v části Informace o převodech a kotočcích".

nebo

- 1 Pokud je aktuální konfigurace pohonu kotočce: model FS5000 D, 3rychlostní, 350–650 (14–26), velikost aktuální příruby by měla být 127 mm (5 palců). Tato příruba je příliš malá pro kotočce o velikosti 900 mm (36 palců) a je třeba ji vyměnit.

Select	GEARBOX RANGE / BLADE RPM (350-650, FS 5000 D)				
	3	350mm	3100		
	2	500mm	2170	105mm	3000
	1	650mm	1860		114,5mm

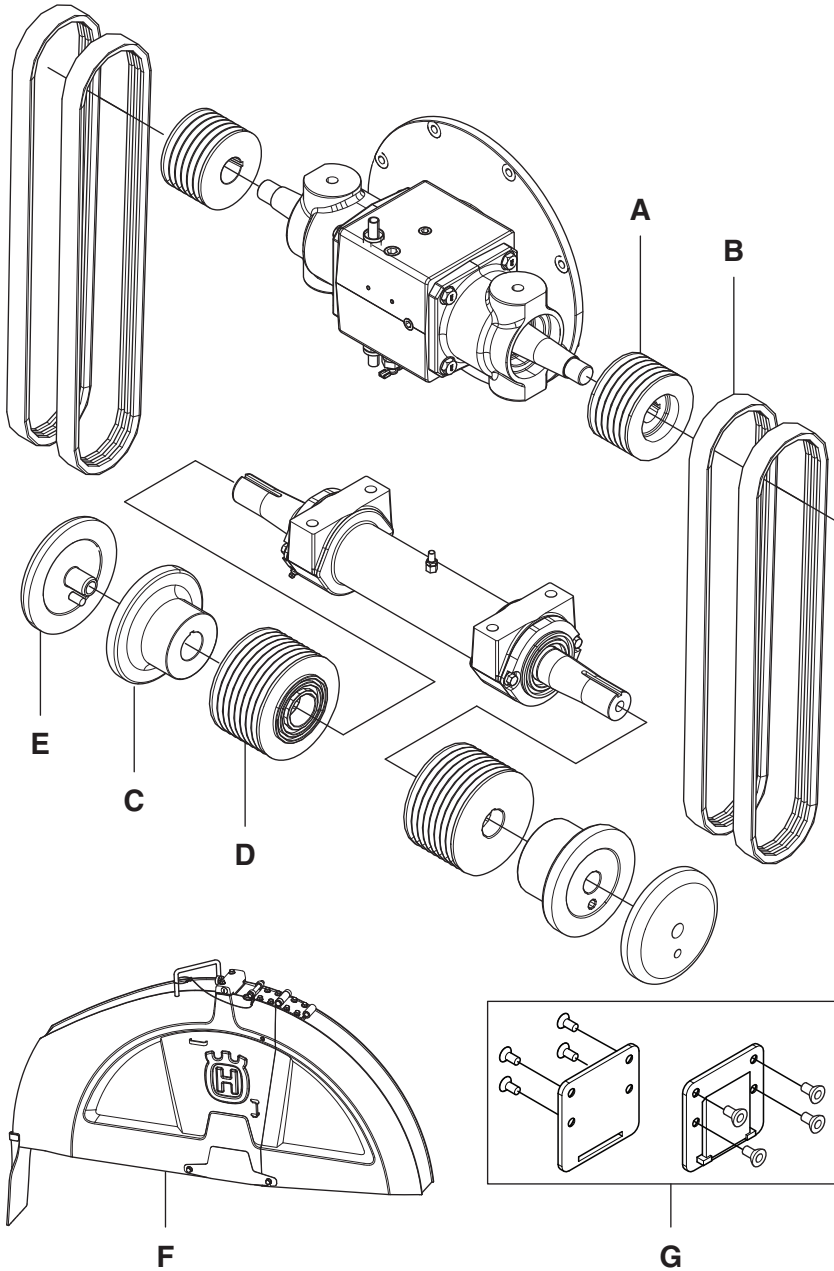
Select	GEARBOX RANGE / BLADE RPM (14-26, FS 5000 D)				
	GEAR	BLADE SIZE (mm/IN)	FLANGE SIZE	BLADE RPM	ENGINE RPM
	3	14"		3100	
	2	20"	6"	2170	4.17"
	1	26"		1860	3000

- 2 Změňte průměr řemenice hřídele kotočce ze 106 mm (4,17 palce) na 138 mm (5,43 palce).
- 3 Změňte průměr vnější a vnitřní příruby ze 127 mm (5 palců) na 152 mm (6 palců).
- 4 Změňte průměr řemenic převodovky ze 114,5 mm (4,51 palce) na 105 mm (4,13 palce).
- 5 Změňte převod 2 na převod 1.
- 6 Změňte velikost řemenů z 13 970 mm (550 palců) na 14 224 mm (560 palců).
- 7 Ověřte, že konfigurace nainstalovaných pohonů a otáčky hřídele kotočce odpovídají informacím na displeji týkajícím se konfigurace modelu FS5000 D, 3rychlostní převodovka, 500–900 (20–36) v nabídce Nastavení 2 v části Informace o převodech a kotočcích".

OBSLUHA

Převod velikosti kotouče

FS5000 D Model s jednorychlostní převodovkou



OBSLUHA

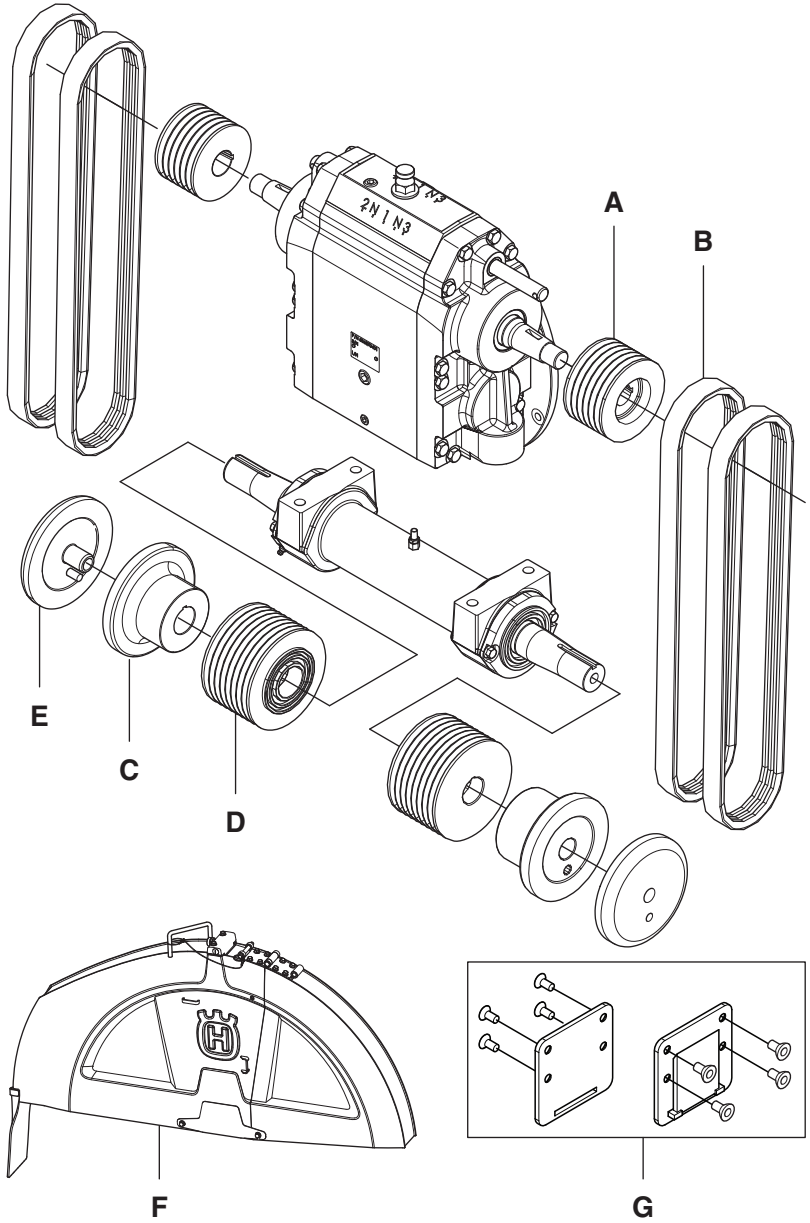
Převod z velikosti, mm/palce	Převod na velikost, mm/palce				
	350/14	500/20	650/26	750/30	900/36
350/14	-	A=581 09 62-03 (x2)	A=581 09 62-01 (x2)	A=581 09 62-01 (x2)	A=581 09 62-01 (x2)
	-	B=505 77 74-01 (x4)	B=576 44 91-50 (x4)	B=505 77 74-01 (x4)	B=581 29 41-01 (x4)
	-	C=580 93 97-01 (x2)*	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 96 20-01 (x2)
	-	D=581 10 84-01 (x2)*	D=581 10 84-01 (x2)*	D=581 10 84-03 (x2)	D=581 10 84-05 (x2)
	-	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 94-01 (x2)
	-	F=586 34 32-01	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	F=586 34 35-01
	-	-	-	-	G=586 05 06-01
500/20	A=581 09 86-01 (x2)	-	A=581 09 62-01 (x2)	A=581 09 62-01 (x2)	A=581 09-62-01 (x2)
	B=576 44 91-51 (x4)	-	B=576 44 91-50 (x4)	B=505 77 74-01 (x4)	B=581 29 41-01 (x4)
	C=580 93 97-01 (x2)*	-	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 96 20-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)*	-	D=581 10 84-01 (x2)*	D=581 10 84-03 (x2)	D=581 10 84-05 (x2)
	E=586 00 92-01 (x2)	-	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 94-01 (x2)
	F=586 34 31-01	-	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	F=586 34 35-01
	-	-	-	-	G=586 05 06-01
650/26	A=581 09 86-01 (x2)	A=581 09 62-03 (x2)	-	A=581 09 62-01 (x2)	A=581 09-62-01 (x2)*
	B=576 44 91-50 (x4)	B=505 77 74-01 (x4)	-	B=505 77 74-01 (x4)	B=581 29 41-01 (x4)
	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-01 (x2)	-	C=580 93 97-01 (x2)*	C=580 96 20-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)*	D=581 10 84-01 (x2)*	-	D=581 10 84-03 (x2)	D=581 10 84-05 (x2)
	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 92-01 (x2)	-	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 94-01 (x2)
	F=586 34 31-01	F=586 34 32-01	-	F=586 34 34-01	F=586 34 35-01
	-	-	-	-	G=586 05 06-01
750/30	A=581 09 86-01 (x2)	A=581 09 62-03 (x2)	A=581 09 62-01 (x2)*	-	A=581 09-62-01 (x2)*
	B=576 44 91-51 (x4)	B=505 77 74-01 (x4)*	B=505 77 74-01 (x4)*	-	B=581 29 41-01 (x4)
	C=580 93 97-01 (x2)	C=580 93 97-01 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)*	-	C=580 96 20-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	-	D=581 10 84-05 (x2)
	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	-	E=586 00 94-01 (x2)
	F=586 34 31-01	F=586 34 32-01	F=586 34 33-01	-	F=586 34 35-01
	-	-	-	-	G=586 05 06-01
900/36	A=581 09 86-01 (x2)	A=581 09 62-03 (x2)	A=581 09 62-01 (x2)*	A=581 09 62-01 (x2)*	-
	B=576 44 91-51 (x4)	B=505 77 74-01 (x4)	B=576 44 91-50 (x4)	B=505 77 74-01 (x4)	-
	C=580 93 97-01 (x2)	C=580 93 97-01 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	-
	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-03 (x2)	-
	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	-
	F=586 34 31-01	F=586 34 32-01	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	-

* Již existuje ve vaší aktuální konfiguraci.

Další díly, které nejsou uvedeny v této tabulce, budou opětovně použity z původní konfigurace.

OBSLUHA

FS5000 D Model s třírychlostní převodovkou



OBSLUHA

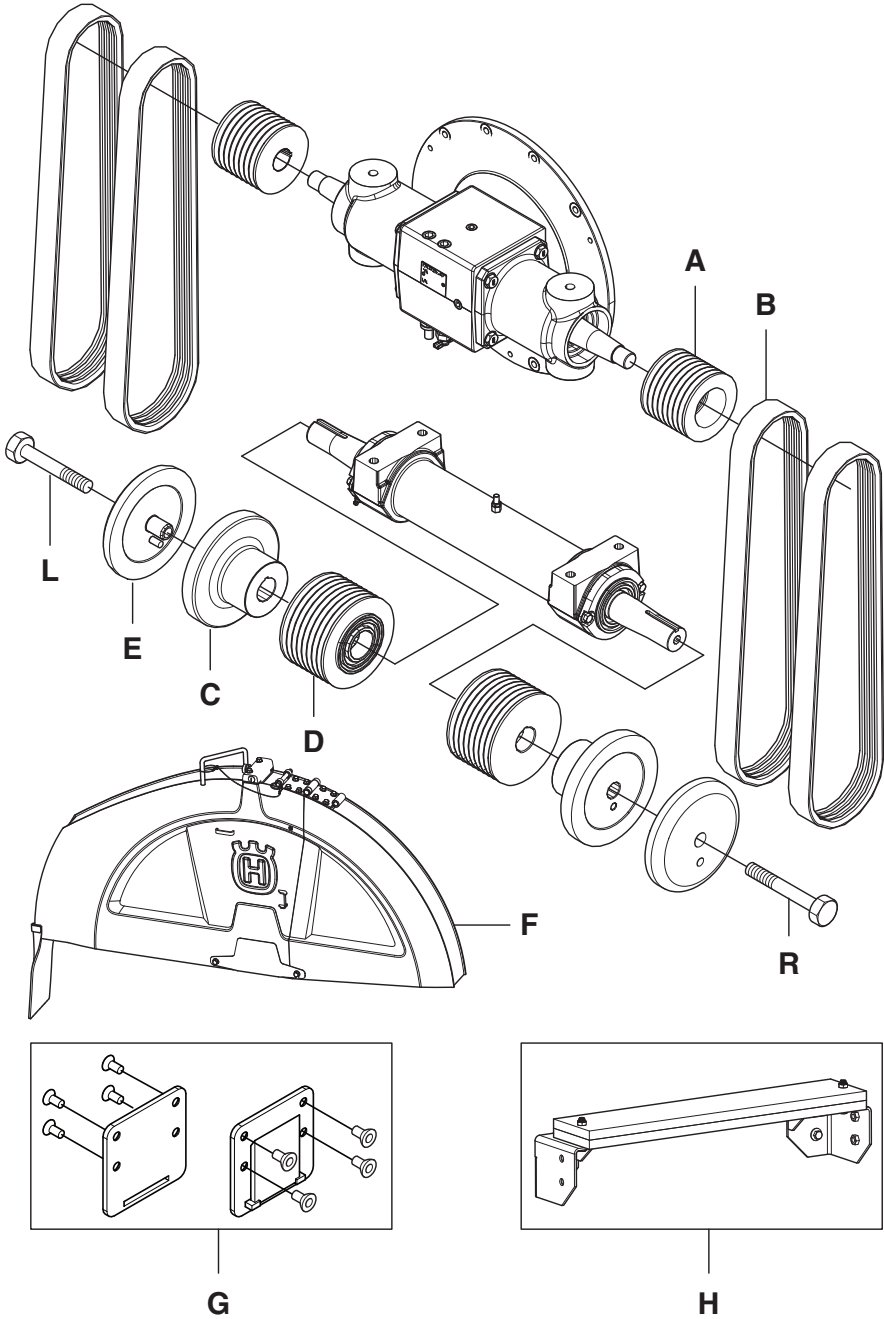
Převod z velikosti, mm/palce	Převod na velikost, mm/palce		
	350-650/14-26	500-750/20-30	500-900/20-36
350-650/14-26	-	A=581 09 62-02 (x2)	A=581 09 62-02 (x2)
	-	B=585 51 50-01 (x4)	B= 541 20 13-91 (x4)
	-	C=580 93 97-02 (X2)*	C=580 96 20-01 (x2)
	-	D=581 10 84-02 (x2)	D=581 10 84-04 (x2)
	-	E=586 00 93-01 (x2)*	E=586 00 94-01 (x2)
	-	F=586 34 34-01	F=579 55 94-01
	-	-	G=586 05 06-01
500-750/20-30	A=581 09 62-03 (x2)	-	A=581 09 62-02 (x2)*
	B=585 51 50-01 (x4)*	-	B= 541 20 13-91 (x4)
	C=580 93 97-02 (X2)*	-	C=580 96 20-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)	-	D=581 10 84-04 (x2)
	E=586 00 93-01 (x2)*	-	E=586 00 94-01 (x2)
	F=586 34 33-01	-	F=586 34 35-01
	-	-	G=586 05 06-01
500-900/20-36	A=581 09 62-03 (x2)	A=581 09 62-02 (x2)*	-
	B=585 51 50-01 (x4)	B=585 51 50-01 (x4)	-
	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	-
	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-02 (x2)	-
	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	-
	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	-

* Již existuje ve vaší aktuální konfiguraci.

Další díly, které nejsou uvedeny v této tabulce, budou opětovně použity z původní konfigurace.

OBSLUHA

FS7000 D Model s jednorychlostní převodovkou



OBSLUHA

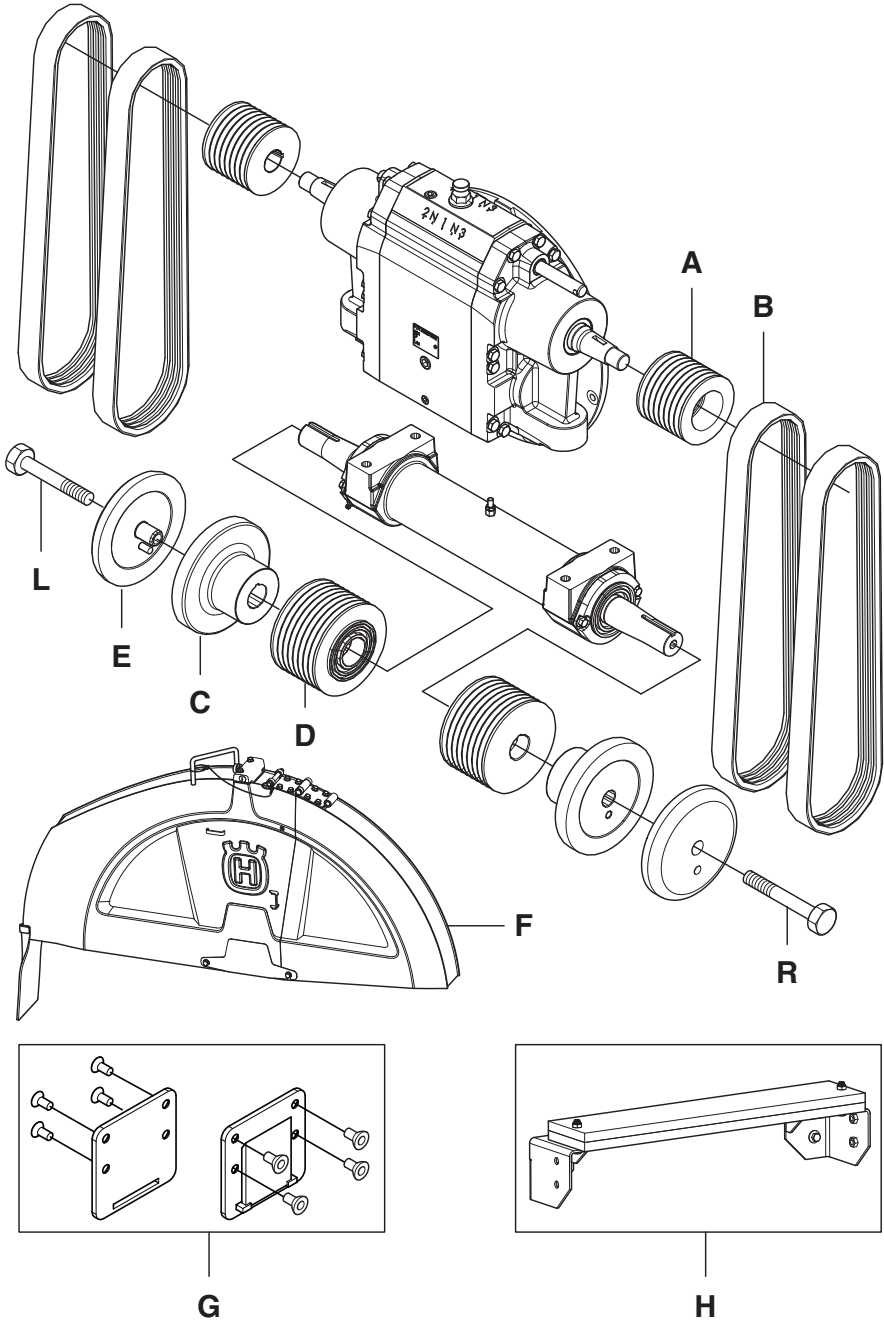
Převod z velikosti mm/palce	Převod na velikost, mm/palce				
	500/20	650/26	750/30	900/36	1000/42
500/20	-	A=581 09 98-01 (x2)	A=581 09 98-01 (x2)	A=581 09 98-01 (x2)	A=581 09 98-01 (x2)
	-	B=542 16 63-62 (x4)	B=542 16 63-62 (x4)	B=585 51 49-01 (x4)*	B=542 19 97-64 (x4)
	-	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 96 20-01 (x2)	C=580 96 42-01 (x2)
	-	D=581 10 84-01 (x2)*	D=581 10 84-02 (x2)	D=581 10 84-04 (x2)	D=581 10 85-01 (x2)
	-	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 94-01 (x2)	E=586 00 95-01 (x2)
	-	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	F=586 34 35-01	F=586 34 36-01
	-	L=586 25 59-01*	L=586 25 59-01*	G=586 05 06-01	G=586 05 06-01
	-	R=586 25 57-01*	R=586 25 57-01*	L=586 25 59-01*	H=581 67 89-02
-	-	-	R=586 25 57-01*	L=586 25 61-01	
-	-	-	-	R=586 25 60-01	
650/26	A=581 09 98-03 (x2)	-	A=581 09 98-01 (x2)*	A=581 09 98-01 (x2)*	A=581 09 98-01 (x2)*
	B=585 51 49-01 (x4)	-	B=542 16 63-62 (x4)*	B=585 51 49-01 (x4)	B=542 19 97-64 (x4)
	C=580 93 97-01 (x2)	-	C=580 93 97-02 (x2)*	C=580 96 20-01 (x2)	C=580 96 42-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)*	-	D=581 10 84-02 (x2)	D=581 10 84-04 (x2)	D=581 10 85-01 (x2)
	E=586 00 92-01 (x2)	-	E=586 00 93-01 (x2)*	E=586 00 94-01 (x2)	E=586 00 95-01 (x2)
	F=586 34 32-01	-	F=586 34 34-01	F=586 34 35-01	F=586 34 36-01
	L=586 25 59-01*	-	L=586 25 59-01*	G=586 05 06-01	G=586 05 06-01
	R=586 25 57-01*	-	R=586 25 57-01*	L=586 25 59-01*	H=581 67 89-02
	-	-	-	R=586 25 57-01*	L=586 25 61-01
	-	-	-	-	R=586 25 60-01
750/30	A=581 09 98-03 (x2)	A=581 09 98-01 (x2)*	-	A=581 09 98-01 (x2)*	A=581 09 98-01 (x2)*
	B=585 51 49-01 (x4)	B=542 16 63-62 (x4)*	-	B=585 51 49-01 (x4)	B=542 19 97-64 (x4)
	C=580 93 97-01 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)*	-	C=580 96 20-01 (x2)	C=580 96 42-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	-	D=581 10 84-04 (x2)	D=581 10 85-01 (x2)
	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)*	-	E=586 00 94-01 (x2)	E=586 00 95-01 (x2)
	F=586 34 32-01	F=586 34 33-01	-	F=586 34 35-01	F=586 34 36-01
	L=586 25 59-01*	L=586 25 59-01*	-	G=586 05 06-01	G=586 05 06-01
	R=586 25 57-01*	R=586 25 57-01*	-	L=586 25 59-01*	H=581 67 89-02
	-	-	-	R=586 25 57-01*	L=586 25 61-01
	-	-	-	-	R=586 25 60-01
900/36	A=581 09 98-03 (x2)	A=581 09 98-01 (x2)*	A=581 09 98-01 (x2)*	-	A=581 09 98-01 (x2)*
	B=585 51 49-01 (x4)*	B=542 16 63-62 (x4)	B=542 16 63-62 (x4)	-	B=542 19 97-64 (x4)
	C=580 93 97-01 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	-	C=580 96 42-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-02 (x2)	-	D=581 10 85-01 (x2)
	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	-	E=586 00 95-01 (x2)
	F=586 34 32-01	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	-	F=586 34 36-01
	L=586 25 59-01*	L=586 25 59-01*	L=586 25 59-01*	-	G=586 05 06-01
	R=586 25 57-01*	R=586 25 57-01*	R=586 25 57-01*	-	H=581 67 89-02
	-	-	-	-	L=586 25 61-01
	-	-	-	-	R=586 25 60-01
1000/42	A=581 09 98-03 (x2)	A=581 09 98-01 (x2)*	A=581 09 98-01 (x2)*	A=581 09 98-01 (x2)*	-
	B=585 51 49-01 (x4)	B=542 16 63-62 (x4)	B=542 16 63-62 (x4)	B=585 51 49-01 (x4)	-
	C=580 93 97-01 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 96 20-01 (x2)	-
	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-02 (x2)	D=581 10 84-04 (x2)	-
	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 95-01 (x2)	-
	F=579 46 76-01	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	F=586 34 35-01	-
	L=586 25 59-01	L=586 25 59-01	L=586 25 59-01	G=586 05 06-01*	-
	R=586 25 57-01	R=586 25 57-01	R=586 25 57-01	L=586 25 59-01	-
	-	-	-	R=586 25 57-01	-
	-	-	-	-	-

* Již existuje ve vaší aktuální konfiguraci.

Další díly, které nejsou uvedeny v této tabulce, budou opětovně použity z původní konfigurace.

OBSLUHA

FS7000 D Model s třírychlostní převodovkou



OBSLUHA

Převod z velikosti, mm/palce	Převod na velikost, mm/palce			
	350-650/14-26	500-750/20-30	500-900/20-36	650-1000/26-42
350-650/14-26	-	A=581 09 98-02 (x2)	A=581 09 98-02 (x2)	A=581 09 98-02 (x2)
	-	B=504 11 97-07 (x4)	B=541 20 08-47 (x4)	B=504 11 97-01 (x4)
	-	C=580 93 97-02 (x2)*	C=580 96 20-01 (x2)	C=580 96 42-01 (x2)
	-	D=581 10 84-01 (x2)*	D=581 10 84-03 (x2)	D=581 10 84-05 (x2)
	-	E=586 00 93-01 (x2)*	E=586 00 94-01 (x2)	E=586 00 95-01 (x2)
	-	F=586 34 34-01	F=586 34 35-01	F=586 34 36-01
	-	L=586 25 59-01*	L=586 25 59-01*	G=586 05 06-01
	-	R=586 25 57-01*	R=586 25 57-01*	H=581 67 89-02
	-	-	-	L=586 25 61-01
500-750/20-30	A=581 09 98-03 (x2)	-	A=581 09 98-02 (x2)*	A=581 09 98-02 (x2)*
	B=504 11 97-06 (x4)	-	B=541 20 08-47 (x4)	B=504 11 97-01 (x4)
	C=580 93 97-02 (x2)*	-	C=580 96 20-01 (x2)	C=580 96 42-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)*	-	D=581 10 84-03 (x2)	D=581 10 84-05 (x2)
	E=586 00 93-01 (x2)*	-	E=586 00 94-01 (x2)	E=586 00 95-01 (x2)
	F=586 34 33-01	-	F=586 34 35-01	F=586 34 36-01
	L=586 25 59-01*	-	G=586 05 06-01	G=586 05 06-01
	R=586 25 57-01*	-	L=586 25 59-01*	H=581 67 89-02
	-	-	R=586 25 57-01*	L=586 25 61-01
-	-	-	R=586 25 60-01	
500-900/20-36	A=581 09 98-03 (x2)	A=581 09 98-02 (x2)*	-	A=581 09 98-02 (x2)*
	B=504 11 97-06 (x4)	B=504 11 97-07 (x4)	-	B=504 11 97-01 (x4)
	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	-	C=580 96 42-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	-	D=581 10 84-05 (x2)
	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	-	E=586 00 95-01 (x2)
	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	-	F=586 34 36-01
	L=586 25 59-01*	L=586 25 59-01*	-	G=586 05 06-01
	R=586 25 57-01*	R=586 25 57-01*	-	H=581 67 89-02
	-	-	-	L=586 25 61-01
-	-	-	R=586 25 60-01	
650-1000/26-42	A=581 09 98-03 (x2)	A=581 09 98-02 (x2)*	A=581 09 98-02 (x2)*	-
	B=504 11 97-06 (x4)	B=504 11 97-07 (x4)	B=541 20 08-47 (x4)	-
	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 96 20-01 (x2)	-
	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-03 (x2)	-
	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 94-01 (x2)	-
	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	F=586 34 35-01	-
	L=586 25 59-01	L=586 25 59-01	G=586 05 06-01	-
	R=586 25 57-01	R=586 25 57-01	L=586 25 59-01	-
	-	-	R=586 25 57-01	-

* Již existuje ve vaší aktuální konfiguraci.

Další díly, které nejsou uvedeny v této tabulce, budou opětovně použity z původní konfigurace.

Přídavná vybavení

Sady pro výměnu krytu kotouče

Pro příslušnou velikost právě používaného diamantového kotouče použijte správnou velikost krytu kotouče. Následující kryty kotoučů jsou k dispozici pro tyto diamantové kotouče.

Kryty kotouče, mm/palce	Velikosti kotouče, mm/palce
1000/42	750-1000/30-42
900/36	500-900/20-36
750/30	450-750/20-30
600/26	350-650/14-26
500/20	350-450/14-20
350/14	350/14

Specifické informace o nezbytných dílech naleznete v tabulkách pro převod velikosti kotouče pod hlavičkou Převod velikosti kotouče“.

Sada závaží

581 67 89-02 Sada zadních závaží, 2 lišty

Standardně pro: 1000mm/42”

Volitelné sady

585 92 46-01 Sada dvou světel

586 01 23-01 Sada vodního čerpadla

STARTOVÁNÍ A VYPÍNÁNÍ

Opatření před startováním



VÝSTRAHA! Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené.

Používejte osobní ochranné pomůcky. Viz pokyny v části Osobní ochranné pomůcky.

Dbejte, aby se v pracovním prostoru nenacházely nepovolané osoby, mohlo by dojít k vážnému úrazu.

- Provádějte denní údržbu. Viz pokyny v kapitole Údržba a servis.
- Před spuštěním stroje zkontrolujte, zda se řezný kotouč ničeho nedotýká.

UPOZORNĚNÍ! Přečtěte si návod k používání dodaný výrobcem motoru.

První spuštění

- Hladinu motorového oleje kontrolujte bez namontovaného kotouče a s řezačem spár vodorovně polože.
- Připojte kabely baterie. Jednotka řezače spár se dodává s odpojenými kabely baterie.

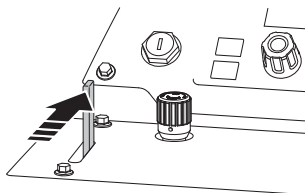
Na některých trzích nejsou baterie kvůli bezpečnosti během přepravy součástí dodávky. Nainstalujte novou baterii.

Další informace naleznete v části Technické údaje.

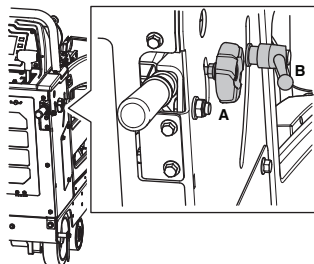
- Zkontrolujte hladinu chladicí kapaliny.
- Zkontrolujte a nastavte jednotky na ovládacím panelu (teplota a míry).
- Na ovládacím panelu zvolte jazyk.

Startování

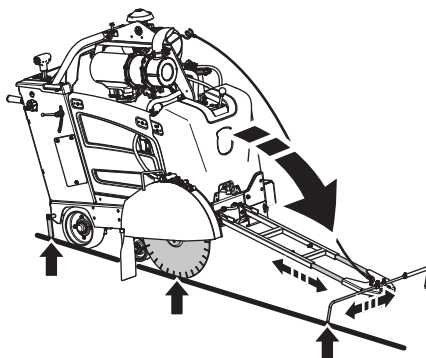
- Připojte stroj k přívodu vody. Vypněte vodní ventil.



- Označte místo řezu.
- Vytáhněte rukojeti do požadované délky a vyšky a utáhněte knoflíky.



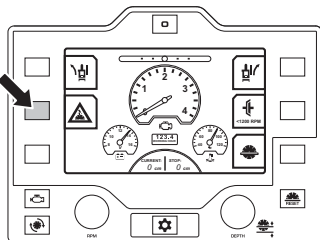
- Spustěte přední vodítka a vyrovnejte přední vodítka, zadní vodítka a diamantový kotouč s čarou na povrchu. Přední vodítka je teleskopické – upravte délku pomocí šroubů uvnitř vodítka.



STARTOVÁNÍ A VYPÍNÁNÍ

Nastartujte motor

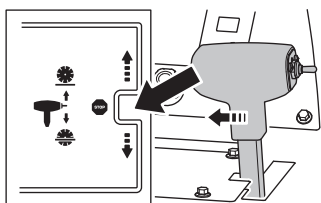
- Chcete-li řezač spustit, když není přítomen tlak vody, deaktivujte vodní bezpečnostní vypínač.



Vodní bezpečnostní systém

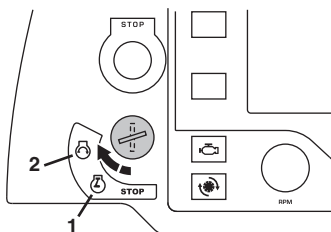
Voda se používá pro prevenci přehřátí kotouče a regulaci prachu, který vzniká při řezání. Vodní bezpečnostní systém sleduje tlak vody stroje a v případě jeho poklesu přerušuje řezání.

- Nastavte páku ovládání rychlosti do polohy STOP. Motor nenastartuje, pokud není páka ovládání rychlosti v jiné poloze než STOP.



UPOZORNĚNÍ! Proveďte kontrolu a ujistěte se, že je obtokový ventil převodovky uzavřený, tedy v dolní poloze.

- Když se zobrazí symbol žhavení, počkejte, než žhavicí svíčky ohřejí motor. Po zmizení symbolu žhavení otočte spínač motoru do polohy spuštění motoru a nastartujte motor.



- Nechte škrťací klapku motoru na volnoběžných (minimálních) otáčkách a počkejte několik minut, než se motor zahřeje.



POZOR! U strojů, které nejsou vybaveny spojkou, buďte obzvláště opatrní, jelikož se kotouč začne otáčet ihned po spuštění. Z bezpečnostních důvodů nejezděte s řezačem s namontovaným a rotujícím kotoučem do stran nebo mimo pracovní oblast.

UPOZORNĚNÍ! Pokud nebudou splněny všechny podmínky pro spuštění, na displeji se zobrazí upozornění. Proveďte požadovanou operaci a pokuste se motor spustit znovu.

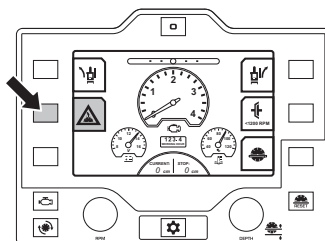
Začněte řezat.



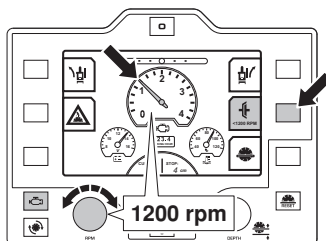
VÝSTRAHA! Nikdy nepoužívejte řezné kotouče pro nižší otáčky než jsou otáčky rozbrušovací pily. Zkontrolujte, zda je kotouč řádně namontován.

UPOZORNĚNÍ! Specifické velikosti kotouče pro příslušnou hřídel kotouče a otáčky motoru naleznete v tabulce.

- Vyzkoušejte, zda je přívod vody adekvátní. Nízký průtok vody může způsobit poškození diamantových kotoučů. Aktivujte vodní bezpečnostní vypínač na ovládacím panelu a otevřete vodní ventil.

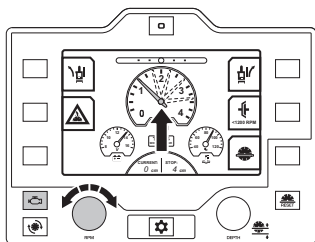


- Sepnutím spojky kotouče (je-li součástí výbavy) aktivujte pohon kotouče. Pouze při otáčkách 1 200 ot./min nebo nižších.

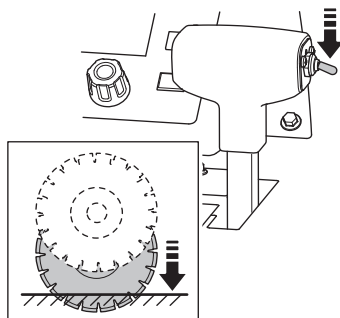


STARTOVÁNÍ A VYPÍNÁNÍ

- Nastavte knoflík škrtky klapy motoru na maximální otáčky.

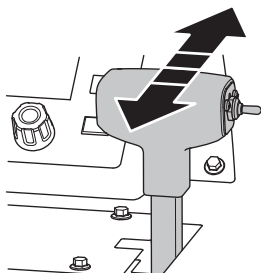


- Stisknutím spínače zdvihu/spuštění na páce ovládání rychlosti spouštějte diamantový kotouč, dokud není dosaženo požadované hloubky řezu. Další informace naleznete v části Hlubkový doraz kotouče.



POZOR! Při spuštění kotouče do polohy částečného řezu zarovnejte kotouč přesně s řezem, aby se zabránilo poškození kotouče.

- Jeďte s řezačem pomalu dopředu zatlačením na páku ovládání rychlosti. Poslouchejte zvuk motoru. Pokud motor začne zpomalovat, kompenzujte to zatažením páky ovládání rychlosti směrem dozadu, aby se snížil výkon a zabránilo se zastavení kotouče. Zkontrolujte, zda jsou přední vodítko, zadní vodítko a diamantový kotouč zarovnané.



Informace o nastavení dráhy naleznete v části Řezání v přímém směru.

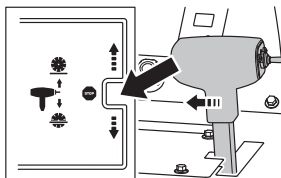
Vypínání



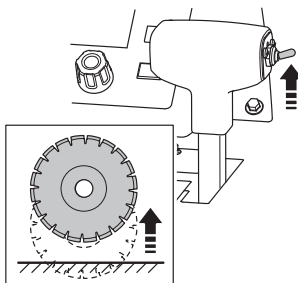
VÝSTRAHA! Vždy udržujte všechny části těla mimo kotouč a všechny ostatní pohybující se díly.

Přestaňte řezat.

- Nastavte páku ovládání rychlosti do polohy STOP.

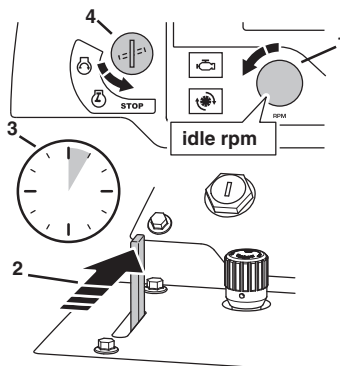


- Zdvíhejte diamantový kotouč ven z řezu stisknutím spínače zdvihu/spuštění na páce ovládání rychlosti směrem nahoru, dokud se kotouč nezvedne nad povrch.



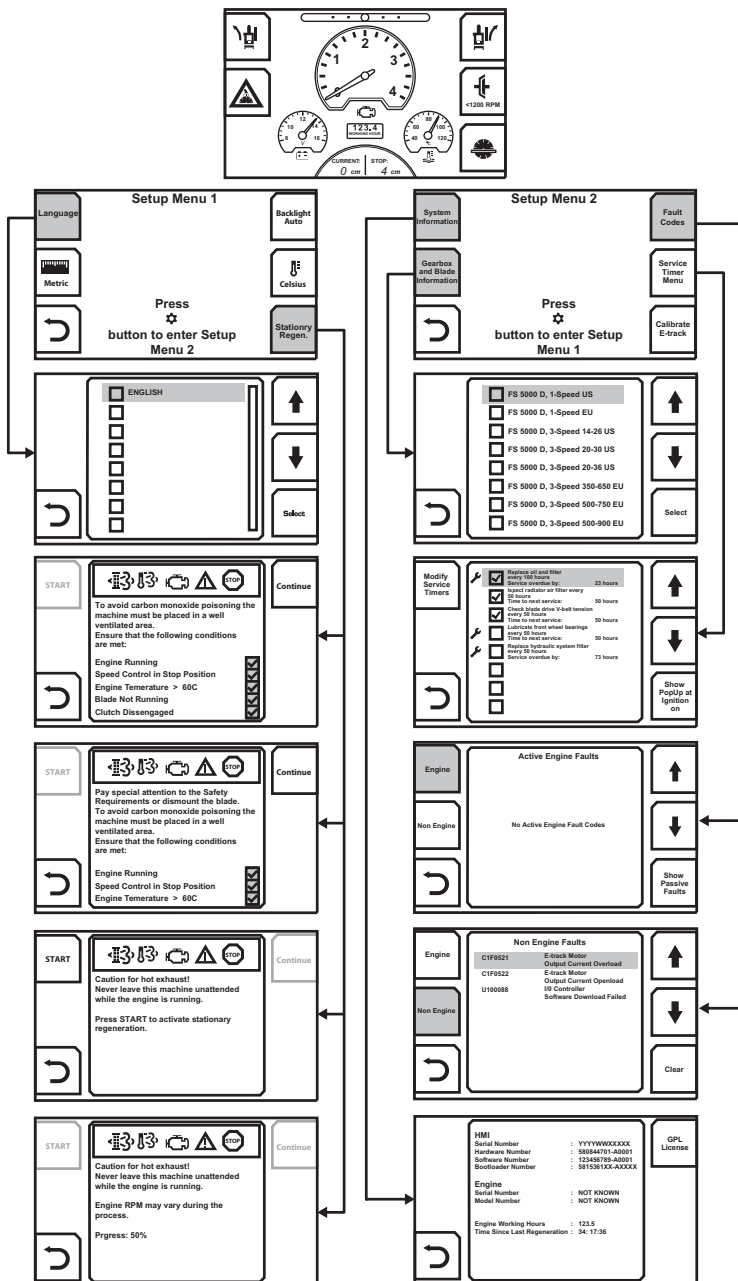
Zastavte motor

- 1 Otočte knoflík škrtky klapy motoru do polohy nízkých volnoběžných otáček.
- 2 Vypněte vodní ventil.
- 3 Před vypnutím nechte motor běžet několik minut na volnoběžné otáčky.
- 4 Vypněte motor otočením spínače motoru do polohy STOP.



SYSTEM MENU

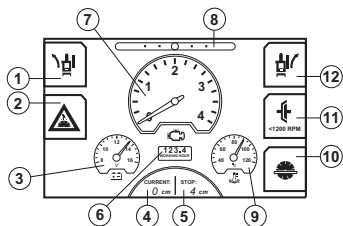
Přehled menu



Popis jednotlivých menu je uveden na následující straně.

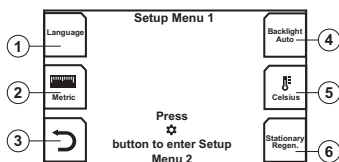
SYSTÉM MENU

Popis systému menu



- 1 E-track, nastavení doleva
- 2 Vodní bezpečnostní systém
- 3 Napětí baterie
- 4 Aktuální hloubka kotouče
- 5 Nastavení hloubkového dorazu kotouče
- 6 Doba běhu
- 7 Otáčky motoru nebo kotouče
- 8 E-track, poloha
- 9 Teplota motoru
- 10 Hloubkový doraz kotouče
- 11 Spojka kotouče
- 12 E-track, nastavení doprava

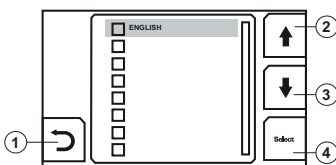
Nabídka nastavení 1



- 1 Jazyk
- 2 Jednotka vzdálenosti. Přepínání mezi metrickými a imperiálními jednotkami délky.
- 3 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)
- 4 Podsvícení. Můžete přepínat mezi třemi úrovněmi jasu a možností automatického nastavení. Jako výchozí je použito automatické nastavení.
- 5 Jednotka teploty. Přepínání mezi stupni Celsia a Fahrenheita.
- 6 Stacionární regenerace. Systém vás bude informovat v době, kdy je nutné vyčistit filtr pevných částic. Viz pokyny v kapitole Údržba a servis.

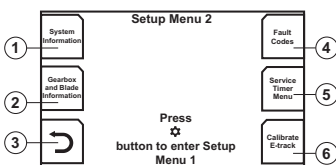
Jazyky

Vyberte požadovaný jazyk textů na displeji.



- 1 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)
- 2 Přejít na předchozí jazyk
- 3 Přejít na další jazyk
- 4 Tlačítko Výběr

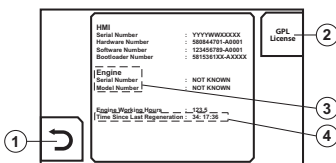
Nabídka nastavení 2



- 1 Informace o systému
- 2 Informace o převodovce a kotouči
- 3 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)
- 4 Chybové kódy
- 5 Nabídka časování servisu
- 6 Kalibrace systému E-track. Aktuální poloha systému E track se nastaví jako střední poloha.

Informace o systému

Informace o softwaru.



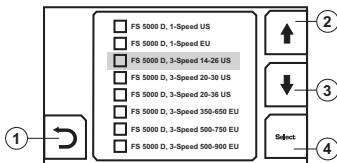
- 1 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)
- 2 Licence GPL
- 3 Informace o motoru.
 - FS5000 D Sériové číslo a číslo modelu.
 - FS7000 D ID softwaru.
- 4 Doba od poslední regenerace (pouze model FS5000 D)

SYSTEM MENU

Informace o převodovce a kotouči

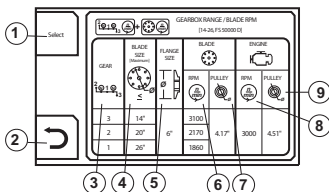
Zobrazuje doporučené otáčky a převod pro dostupné velikosti kotoučů.

Tabulky se liší v závislosti na tom, zda je motor konfigurován pro jednorychlostní nebo třírychlostní převodovku. Vyberte model produktu.



- 1 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)
- 2 Přejít na předchozí model FS
- 3 Přejít na další model FS
- 4 Tlačítko Výběr

Vybrané informace o převodovce a kotouči produktu.



- 1 Tlačítko Výběr
- 2 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)
- 3 Rozsah převodovky (3 rychlostní převodovka)
- 4 Průměr diamantového kotouče, mm/palce
- 5 Průměr příruby kotouče, mm/palce
- 6 Otáčky diamantového kotouče
- 7 Průměr řemenice hřídele kotouče, mm/palce
- 8 Maximální otáčky motoru
- 9 Průměr řemenice převodovky, mm/palce

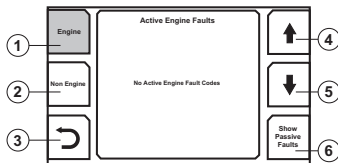
Kódy poruch

Zobrazuje kódy poruch, když stroj zjistí poruchu.

Další informace naleznete v části Údržba a servis.

Motor

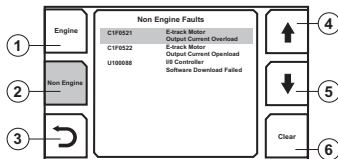
Pokud nejsou k dispozici žádné aktivní ani pasivní chybové kódy nebo pokud není kontakt mezi jednotkami HMI a ECU (ovládací jednotka motoru), zobrazí se zpráva s touto informací.



- 1 Kódy poruch pro motor *
- 2 Kódy poruch nesouvisející s motorem
- 3 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)
- 4 Přejít na předchozí kód poruchy
- 5 Přejít na další kód poruchy
- 6 Přepínání mezi aktivními a pasivními chybovými kódy motoru.

* Další informace naleznete v návodu k používání motoru.

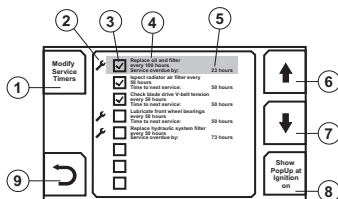
Nesouvisející s motorem



- 1 Kódy poruch pro motor
- 2 Kódy poruch nesouvisející s motorem
- 3 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)
- 4 Přejít na předchozí kód poruchy
- 5 Přejít na další kód poruchy
- 6 Vymazání kódu opravené poruchy

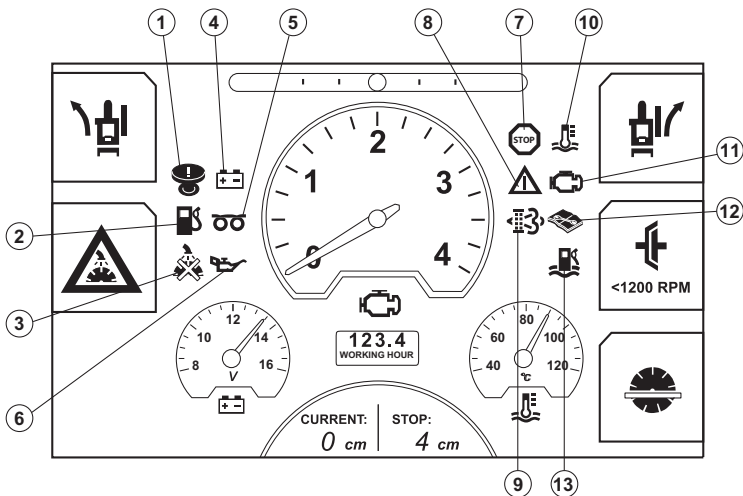
Nabídka časování servisu

Nastavení a informace ohledně servisního plánu.



- 1 Tlačítko pro servisní režim – vyžaduje kód PIN.
- 2 Indikace servisu.
- 3 Indikace vyskakovací zprávy o servisu.
- 4 Druh servisu a četnost jeho provádění.
- 5 Termín provedení dalšího servisu nebo čas, který uplynul od doby, kdy měl být servis proveden.
- 6 Přejít na předchozí servisní zprávu.
- 7 Přejít na následující servisní zprávu.
- 8 Aktivace vyskakovací zprávy o servisu zobrazené při zapnutí zapalování.
- 9 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)

SYSTÉM MENU



Vysvětlení výstražných symbolů na displeji

1 **Stroj je zastaven** (uvolněte vypínač stroje a opětovným nastartováním dosáhnete plné funkčnosti). Vypnuto při splnění následujících tří podmínek:

- Spouštěcí spínač motoru je vypnutý.
- Otáčky motoru podle ECU* jsou rovny 0 ot./min. po dobu 1 sekundy nebo déle.
- Otáčky kotouče jsou rovny 0 ot./min.

2 **Nízká hladina paliva.**

3 **Žádný tlak vody pro kotouč** Tlakový spínač je otevřen (žádný tlak vody) a je vybrána bezpečnostní funkce vody a kotouče.

4 **Nenabíjí se** Zapnuto, když:

- Je zapnuté zapalování a motor neběží.
- Napětí baterie se nezvýšilo po dobu 15 sekund po spuštění motoru.
- Napětí baterie je menší než 12,8 V.
- Napětí baterie je větší než 15 V.

(Napětí baterie není měřeno, když je v provozu hydraulické čerpadlo nebo 15 sekund po ukončení jeho práce, jelikož při provozu čerpadla napětí baterie vždy poklesne.)

5 **Žhavení** Další informace naleznete v návodu k používání motoru.

Yanmar: Kód chyby ECACK1 **

Deutz: Kód chyby SO1 **

6 **Nízký tlak oleje** Další informace naleznete v návodu k používání motoru.

Yanmar: Kód chyby Y_IOS **

Deutz: Kód chyby SO1 **

Jakákoliv ECU*, motor nebo řezač spár: Kód chyby SPN 100

7 **Motor je zastaven.** Nelze pokračovat v řezání. Další informace naleznete v části "Odstraňování problémů".

8 **Výstražné světlo.** Středně závažný problém/stav motoru. Lze pokračovat v řezání. Další informace naleznete v části "Odstraňování problémů".

9 **Indikace stacionární regenerace.** (pouze model FS5000 D)

- Yanmar: Je vyžadována stacionární regenerace, jinak se motor přepne do záložního režimu. K navrácení motoru ze záložního režimu je třeba servisní nástroj – SA-D. Další informace naleznete v části "Údržba a servis".

10 **Přehřátý motor.** Nelze pokračovat v řezání. Další informace naleznete v návodu k používání motoru.

Yanmar: Kód chyby Y_IOS **

Deutz: Kód chyby SO1 **

11 **Kontrolka poruchy motoru** vždy v kombinaci s poz. 7 a 8. Další informace naleznete v návodu k používání motoru.

12 **Aktivní chybové kódy.** Jsou aktivní kódy poruch nesouvisející s motorem. Další informace naleznete v části "Odstraňování problémů".

13 **Voda v palivu** (pouze model FS7000 D)

- Deutz: Kód chyby WFI Další informace naleznete v části "Údržba a servis".

* Motor nebo elektronická ovládací jednotka.

** Rozhraní HMI samo nečiní žádná rozhodnutí. Pouze zobrazuje informace přicházející z jednotky ECU*.

Všeobecně



VÝSTRAHA! K většině nehod strojů dochází při odstraňování problémů, servisu a údržbě, kdy se pracovníci musí pohybovat v rizikové oblasti stroje. Nehodám zabráníte, pokud budete ostražití a práci si naplánujete a připravíte.

Pokud servisní operace vyžadují, aby byl motor v chodu, mějte na paměti rizika při práci s pohyblivými se částmi nebo v jejich blízkosti.

Údržbu a servis provádějte v souladu s tímto návodem k používání, abyste zabránili odstávce a abyste udržovali užitnou hodnotu stroje.

Udržujte také doplňkové vybavení stroje a jednotlivé nástroje.

Uživatel smí provádět pouze takové údržbářské a servisní úkoly, které jsou popsány v tomto návodu k použití.

Rozsáhlejší zásahy je nutno nechat provést autorizované servisní dílně.

Při opravách používejte pouze originální náhradní díly.

Kroky k provedení údržby, servisu a odstraňování problémů, které je třeba podniknout v předstihu

Všeobecně

- Ujistěte se, že je stroj umístěn v bezpečné oblasti.
- Před nastartováním musí být stroj vždy zaparkovaný na vodorovné ploše s VYPNUTÝM motorem a spínačem motoru v poloze STOP. Stisknete vypínač stroje na ovládacím panelu.
- Několik součástí se při práci se strojem zahřívá. Servis ani údržbu nezačínajte, dokud stroj nevychladne.
- Rozestavte jasné značky, které informují osoby v okolí o probíhající údržbě.
- K vytvoření bezpečného pracovního prostředí se ujistěte, že je pracovní plocha řádně osvětlena.
- Zjistěte umístění hasicích přístrojů, zdravotnického materiálu a nouzového telefonu.

Ochranné prostředky

- Používejte osobní ochranné pomůcky. Viz pokyny v části Osobní ochranné pomůcky.

Pracovní prostředí

- Oblast kolem stroje nesmí obsahovat nečistoty, aby se minimalizovalo riziko uklouznutí.

Čištění



POZOR! Při čištění stroje existuje riziko zašpinění nebo vniknutí škodlivých látek do očí.

Nečistoty a škodlivé látky mohou být ze stroje uvolněny pomocí vysokotlakého zařízení.

Vysokotlaké tryskání vodou nebo vzduchem může proniknout do kůže a způsobit vážné zranění. Nikdy nemiřte vysokotlakou tryskou směrem k pokožce.

Po každém použití vyčistěte stroj, jakmile vychladne.

Způsob čištění

Způsob čištění se liší v závislosti na druhu nečistot a míře znečištění stroje. Lze použít mírný odmašťovací prostředek. Zabraňte kontaktu s pokožkou. Stroj čistěte pomocí vysokotlaké myčky.

Čištění dílů

Celá řada dílů vyžaduje při čištění zvláštní pozornost.

UPOZORNĚNÍ! Vysokotlakou myčku nepoužívejte k čištění ovládacího panelu. Před čištěním zkontrolujte, zda je na svém místě kryt reléové a pojistkové skříňky.

Chladič

Před čištěním nechte vychladnout chladič. K čištění žeber chladiče použijte stlačený vzduch. V případě potřeby použijte vysokotlaké mytí a odmašťovací prostředek. Nesprávné použití vysokotlakého mytí nebo stlačeného vzduchu může deformovat žebra chladiče a tím zhoršit chladičí výkon.

- Stríkejte přímo na chladič, rovnoběžně se žebry.
- Mezi chladičem a tryskou udržujte vzdálenost minimálně 40 cm.

Ovládací panel

- Elektrické součásti vyčistěte pomocí hadříku nebo stlačeného vzduchu. Na elektrické součásti nestříkejte vodu. Ovládací panel otřete vlhkým hadříkem.

Motor

- Mezi tryskou a motorem a jeho součástmi udržujte vzdálenost minimálně 40 cm. Na motor nestříkejte příliš prudkým proudem, aby nedošlo k poškození elektrických součástí, jako jsou elektrické konektory a alternátor. Nestříkejte vodu přímo do výfukového potrubí ani vzduchového filtru motoru.

Po mytí

- Promažte všechny mazací body stroje.
- Elektrické svorky vysušte stlačeným vzduchem.
- Před nastartováním počkejte, než bude stroj zcela suchý.
- Při spouštění stroje po mytí dbejte opatrnosti. Pohyby stroje mohou být vadné, pokud byly některé součásti vlivem vlhkosti poškozeny.

ÚDRŽBA A SERVIS

Plán servisu

Plán servisu vychází z hodin provozu stroje. Při práci v prašném nebo horkém prostředí nebo při práci, při které vzniká mnoho tepla, mohou být nutné kratší servisní intervaly. Popis úkonů, které je třeba provést, je k dispozici v servisním přehledu.

Informace o příslušných servisních požadavcích naleznete v níže uvedeném servisním plánu. Dodržujte stanovené servisní intervaly. Stroj zaznamenává provozní hodiny a zobrazuje je na displeji.

- Před prováděním údržby musí být stroj vždy zaparkovaný na vodorovné ploše s VYPNUTÝM motorem a spínačem motoru v poloze STOP. Stiskněte vypínač stroje na ovládacím panelu.

Než začnete stroj používat, přečtěte si pečlivě návod k obsluze motoru a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené. V návodu k obsluze motoru jsou uvedeny servisní intervaly.

V případě, že jsou stejné servisní činnosti doporučeny v tomto návodu k používání stroje i v návodu k obsluze motoru, řiďte se plánem doporučeným v tomto návodu.

Denní údržba

Po převozu je také třeba provést denní údržbu.

	Denně	50 h	100 h	250 h	500 h	Ročně
Zkontrolujte hladinu chladicí kapaliny chladiče.	X					
Zkontrolujte hladinu oleje v motoru	X					
Zkontrolujte, zda není poškozený kryt kotouče.	X					
Zkontrolujte, zda nejsou poškozené nebo volné hadice a svorky. Podle potřeby díly utáhněte nebo vyměňte.	X					
Zkontrolujte indikátor omezení čističe vzduchu. Pokud je indikátor červený, vyčistěte vnější vzduchový filtr.	X					
Ujistěte se, že jsou všechny bezpečnostní kryty na svém místě a v dobrém stavu.	X					
Vypustěte chladicí vodu z převodovky, aby se zabránilo vzniku koroze nebo poškození v důsledku mrazu.	X					
Zkontrolujte, zda voda proudí přes diamantový kotouč.	X					
Vypustěte z odlučovače vody palivového filtru vodu.	X					
Vyměňte motorový olej a filtr.*		X				
Zkontrolujte, vyčistěte nebo v případě potřeby vyměňte vzduchový filtr chladiče.		X				
Zkontrolujte napnutí klínového řemene pohonu kotouče (poprvé po 2 hodinách). Seřídte napnutí, aby bylo stejné na obou stranách. Nenapínejte příliš.		X				
Promažte přední kola.		X				
Vyměňte filtr hydraulického systému.**		X				
Vyměňte motorový olej a filtr.*			X			
Promažte ložiska čepu přední nápravy.			X			
Zkontrolujte, zda nejsou kola opotřebená nebo poškozená.			X			
Zkontrolujte, zda nejsou uvolněné náboje zadních kol a zadní kola.			X			
Zkontrolujte hadice a svorky čističe vzduchu motoru.			X			
Zkontrolujte hladinu kapaliny v hydraulickém systému.			X			
Vyměňte filtr hydraulického systému.**				X		
Promažte hřídel kotouče (2 pumpnutí na každém konci)				X		
Promažte otočný čep hydraulického válce.				X		
Promažte ložisko zadní nápravy.				X		
Vyměňte převodovou kapalinu motoru.					X	
Vyměňte kapalinu hydraulického systému.					X	
Vyměňte palivový filtr motoru (odstředivý typ).					X	
Opláchněte a vyčistěte chladič a chladicí systém.					X	
Vyměňte vnější a vnitřní vzduchový filtr.						X
Zkontrolujte bod tuhnutí chladicí kapaliny.						X

* Jednou za 50 h, poté každých 100 h

** Jednou za 50 h, poté každých 250 h

ÚDRŽBA A SERVIS

Denní údržba



VÝSTRAHA! Před prováděním kontroly či údržby vypněte motor.

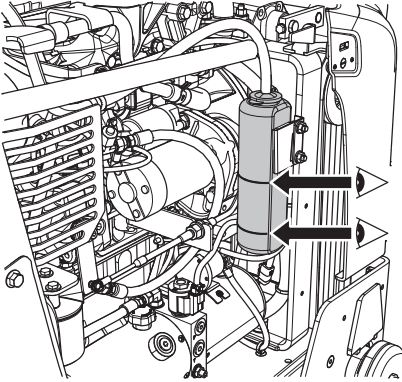
Zkontrolujte hladinu chladicí kapaliny chladiče.



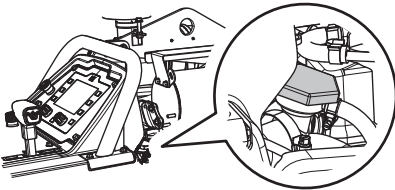
VÝSTRAHA! Před otevřením víka hrdla chladicí kapaliny chladiče počkejte, než motor vychladne.

FS5000 D

- Hladina chladicí kapaliny by měla být mezi dvěma značkami.

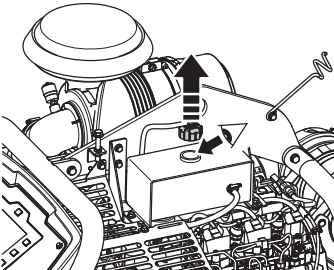


- Podle potřeby doplňte chladicí kapalinu.



FS7000 D

- Odmontujte víko a podívejte se dovnitř. Hladina by měla dosahovat začátku trubky umístěné uvnitř. Podle potřeby doplňte chladicí kapalinu.

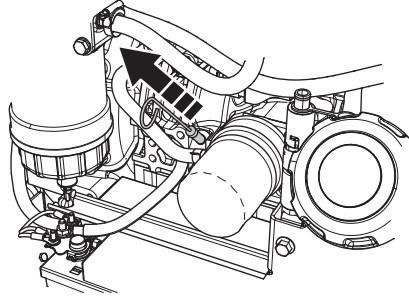


Zkontrolujte hladinu oleje v motoru

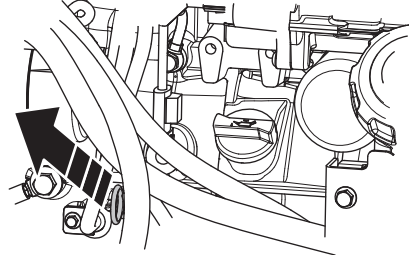
Hladinu motorového oleje kontrolujte bez namontovaného kotouče a s řezačem spár ve vodorovné poloze.

- Na levé straně řezače zkontrolujte hladinu motorového oleje.

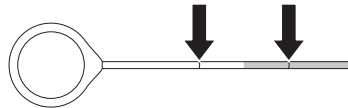
FS5000 D



FS7000 D

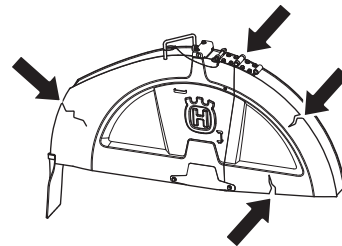


- Hladina musí být mezi krajními hodnotami.



Zkontrolujte, zda není poškozený kryt kotouče.

- Zkontrolujte, zda nejsou na krytu kotouče praskliny.

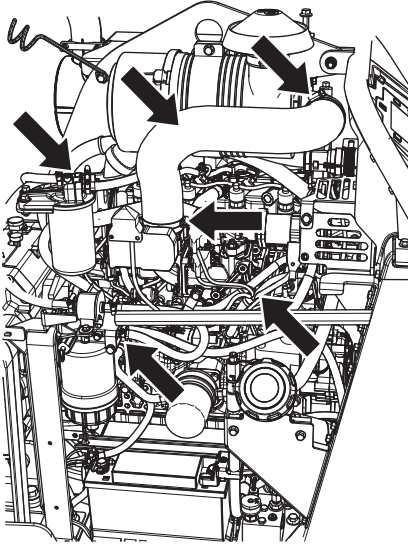


- Nikdy nepoužívejte prasklý nebo poškozený kryt kotouče.

ÚDRŽBA A SERVIS

Zkontrolujte všechny hadice a svorky, zda nejsou poškozené nebo volné.

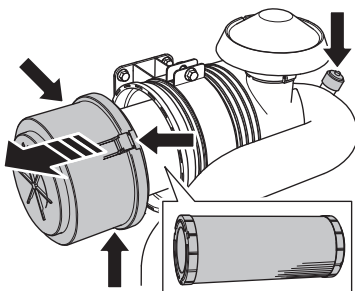
Na obrázku jsou znázorněny pouze některé hadice a svorky.



- Prohlédněte palivový, hydraulický a chladicí systém a hledejte známky netěsností. V případě potřeby díly utáhněte nebo vyměňte.

Zkontrolujte indikátor omezení čističe vzduchu.

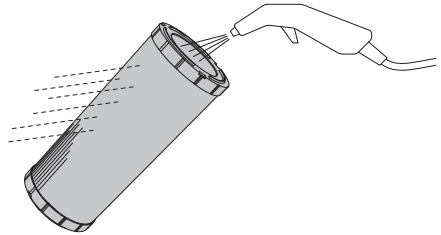
- Pokud je indikátor čističe vzduchu červený, zkontrolujte a vyčistěte vnější vzduchový filtr. Odmontujte zadní kryt tak, že otevřete 3 svorky pouzdra vzduchového filtru a vytáhnete pouzdro.



- Filtr vyčistěte profouknutím vložky zevnitř.

Použijte nejnižší možný tlak vzduchu a odstraňte prach, aniž by došlo k poškození vložky.

K odstranění prachových částic použijte stlačený vzduch o tlaku 0,29–0,49 MPa (3,0–5,0 kgf/cm², 42–47 PSI).



- Vyměňte poškozené filtry a těsnění a zkontrolujte, zda nejsou poškozené nebo povoleno vzduchové hadice a svorky. Podle potřeby díly utáhněte nebo vyměňte.

UPOZORNĚNÍ! Vnitřní filtr není nutné čistit denně. 3 svorky pouzdra vzduchového filtru nelze uzavřít, pokud není vzduchový filtr správně namontovaný.

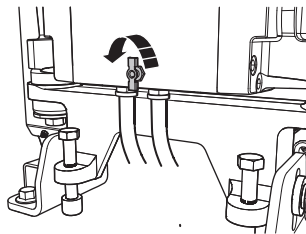
Ochranné kryty

- Ujistěte se, že jsou všechny ochranné kryty na svém místě a v dobrém stavu.

Další informace naleznete v části „Bezpečnostní zařízení stroje“.

Vypusťte chladicí vodu z převodovky, aby se zabránilo vzniku koroze nebo poškození v důsledku mrazu.

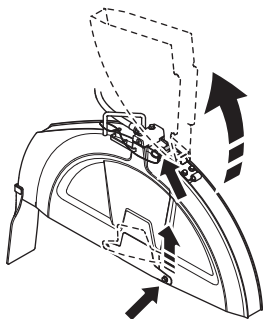
- Chcete-li vypustit vodu z převodovky, otočením proti směru hodinových ručiček otevřete vypouštěcí kohout. Opětovné zavření provedete otočením ve směru hodinových ručiček.



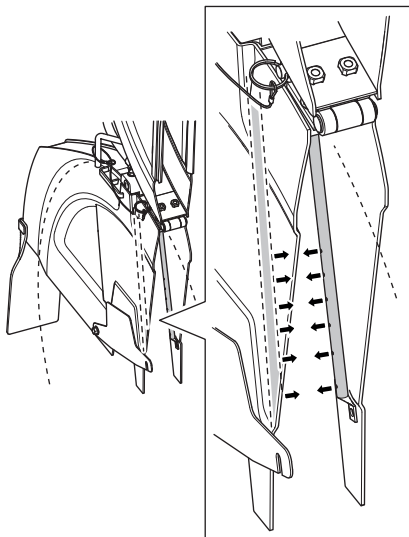
ÚDRŽBA A SERVIS

Zkontrolujte, zda voda proudí přes diamantový kotouč.

- Zdvihněte přední část krytu kotouče a pomocí rychloupínacího kolíku ji zajistěte ve svislé poloze.

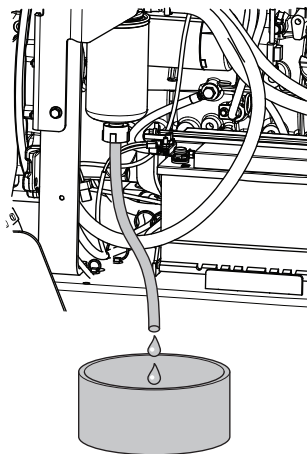


- Otevřete vodní ventil na ovládacím panelu. Zkontrolujte, zda z otvorů vodních trubek na obou stranách kotouče vychází přímý proud vody a zda nejsou přítomny netěsnosti. Poškozené vodní trubky vyměňte.



Vypusťte z odlučovače vody palivového filtru vodu.

- Vypusťte odlučovač vody palivového filtru pomocí hadice ve spodní části. Vložte hadici do nádoby nebo kanystru, povolte vypouštěcí kohout a vypusťte veškerou vodu nahromaděnou uvnitř odlučovače.



UPOZORNĚNÍ! S takovouto vodou nakládejte jako s palivem a příslušným způsobem ji zlikvidujte.

Po prvních 50 hodinách

Vyměňte motorový olej a filtr.

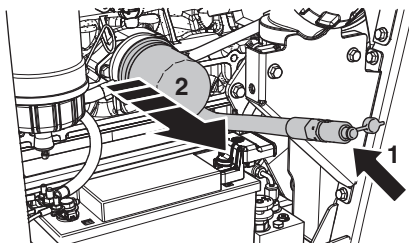
- Z hadice sejměte horní víčko. Otevřete ventil a systém vypusťte ohnutím dolů.

Odmontujte a vyměňte filtr.

Před opětovným namontováním naplňte nový filtr olejem a promažte těsnění několika kapkami oleje.

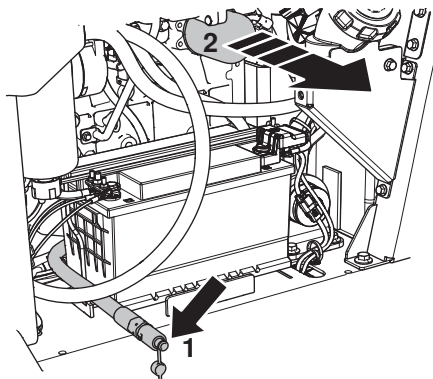
UPOZORNĚNÍ! Před demontáží a opětovnou montáží zakryjte baterii, aby nedošlo k potřísnění olejem.

FS5000 D



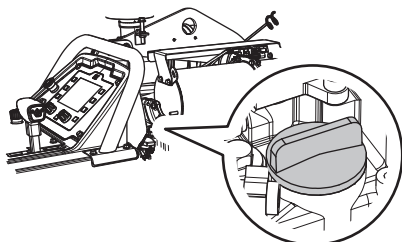
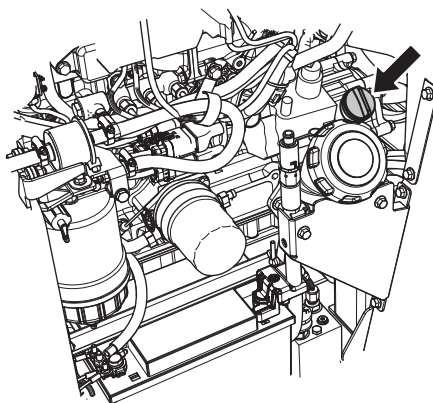
ÚDRŽBA A SERVIS

FS7000 D

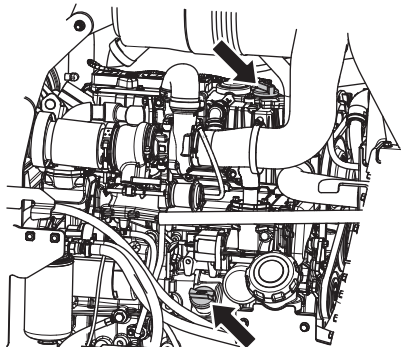


- Doplňte systém na jednom ze 2 míst na motoru.

FS5000 D



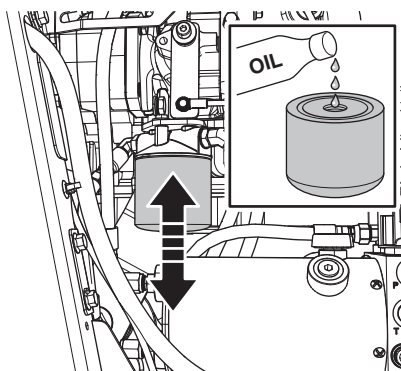
FS7000 D



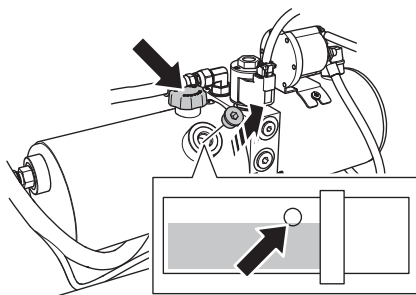
- Zkontrolujte hladinu motorového oleje, viz pokyny uvedené v části "Denní údržba".

Vyměňte filtr hydraulického systému.

- Odmontujte filtr hydraulického systému. Před opětovným namontováním naplňte nový filtr olejem a promažte těsnění několika kapkami oleje.



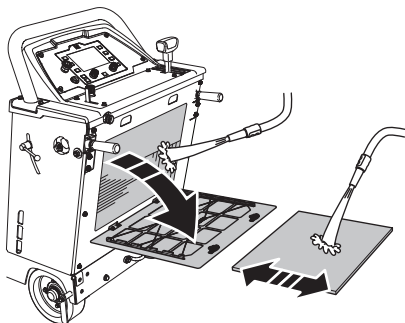
- Naplňte nádržku novým olejem. Při plnění musí být stroj ve vodorovné poloze.



UPOZORNĚNÍ! Nepilňte nad maximální úroveň!

50 hodin provozu

- Zkontrolujte, vyčistěte nebo v případě potřeby vyměňte vzduchový filtr chladiče.

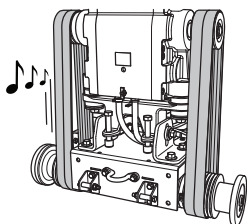


POZOR! Vzduchový filtr chladiče musí být vždy namontovaný.

Zkontrolujte napnutí klínových řemenů.

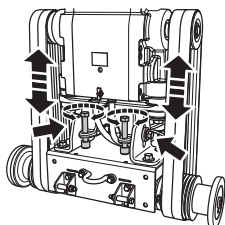
Klínové řemeny jsou z výroby řádně napnuté, ale po několika hodinách provozu dojde k jejich natažení a povolání. Povolené klínové řemeny vedou ke slabšímu řezacímu výkonu a zkrácení životnosti řemenu.

- Napnutí klínového řemene zkontrolujete, jako byste brnkali na strunu. Řemen by měl vydávat dlouhý tón, nikoli tupý zvuk.

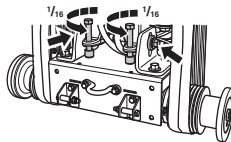


Postup napnutí řemenů:

- Otevřete přední kryt. Klíčem na hřídel kotouče povolte dva vodorovné pojistné šrouby a pomocí napínacích šroubů řemenu zdvihněte převodovku a motor. Utáhněte oba tyto šrouby ve směru hodinových ručiček, dokud nebudou klínové šrouby napnuté. Poté znovu zkontrolujte napnutí brnkáním na řemen.



- Utáhněte znovu oba vodorovné šrouby.
- Povolte napínací šrouby řemenu proti směru hodinových ručiček zhruba o 1/16 otáčky.



POZOR! Dávejte pozor, abyste utáhli obě strany stejnoměrně. Řemen nesmí být příliš napnutý.

Klínové řemeny vyměňujte výhradně jako celé sady. Po 2 až 4 hodinách používání nové řemeny vždy znovu napněte.

Promažte přední kola.

Viz pokyny v části "Mazání".

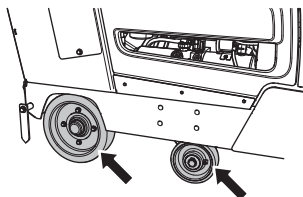
100 hodin provozu

Vyměňte motorový olej a filtr.

Viz pokyny uvedené v části "Po prvních 50 hodinách".

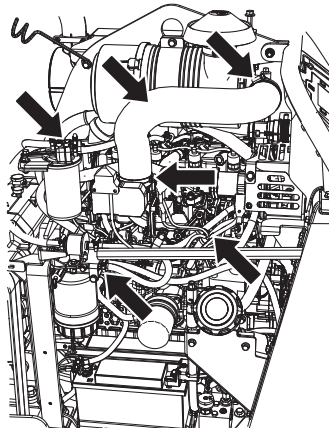
Zkontrolujte, zda nejsou kola opotřebená nebo poškozená.

Zkontrolujte, zda nejsou uvolněné náboje zadních kol a zadní kola.



Zkontrolujte hadice a svorky čističe vzduchu motoru.

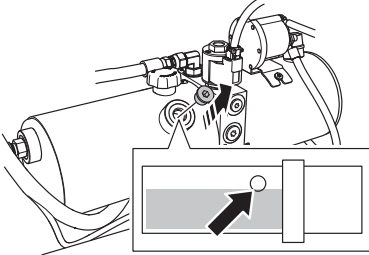
Na obrázku jsou znázorněny pouze některé hadice a svorky.



ÚDRŽBA A SERVIS

Zkontrolujte hladinu kapaliny v hydraulickém systému.

- Odstraňte uzávěr v kontrolním otvoru na hydraulické nádržce. Hladina by měla být na spodní hraně otvoru na hydraulické nádržce. V případě potřeby kapalinu doplňte.



UPOZORNĚNÍ! Nepřilíte nad maximální úroveň!

Promažte ložiska čepu přední nápravy.

Viz pokyny v části "Mazání".

250 hodin provozu

Vyměňte filtr hydraulického systému.

Viz pokyny uvedené v částí "Po prvních 50 hodinách".

Promažte hřídel kotouče (2 pumpnutí na každém konci)

Viz pokyny v části "Mazání".

Promažte otočný čep hydraulického válce.

Viz pokyny v části "Mazání".

Promažte ložisko zadní nápravy.

Viz pokyny v části "Mazání".

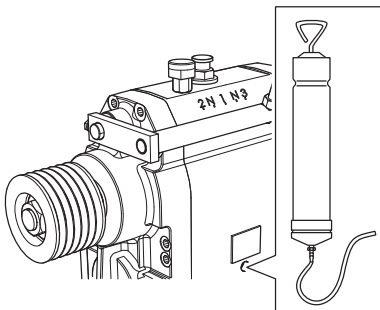
500 hodin provozu

Vyměňte převodovou kapalinu motoru.

Převodový olej vypustíte pomocí jedné z následujících možností:

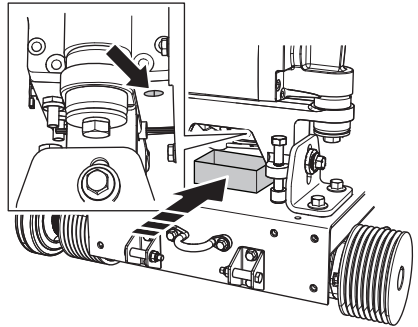
Možnost 1

- Otevřete okénko odstraněním uzávěru a vysajte olej pomocí odsávacího oleje.

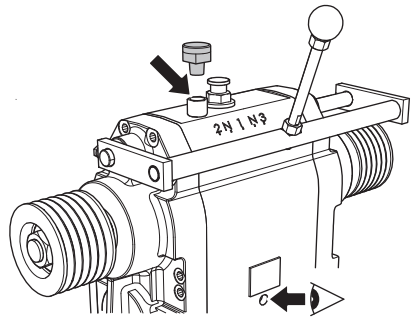


Možnost 2

- Vsuňte nádobu pod skříň motoru zvonového tvaru. Povolte šroub a vypusťte olej. Po vyprázdnění systému utáhněte šroub.



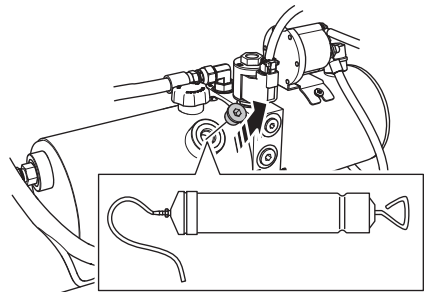
- Naplňte systém tak, že odmontujete levý šroub a nalijete do trubky olej. Dívejte se okénkem a plnění provádějte, dokud nebude dosaženo požadované úrovně.



- Znovu namontujte šroub a proveďte postup v opačném pořadí.

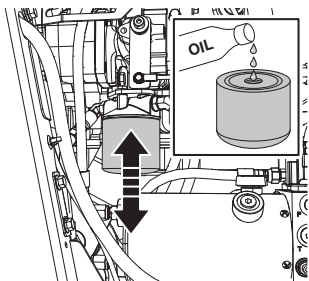
Vyměňte kapalinu hydraulického systému.

- Odstraňte uzávěr v kontrolním otvoru na hydraulické nádržce a pomocí odsávacího oleje vysajte kapalinu kontrolním otvorem.

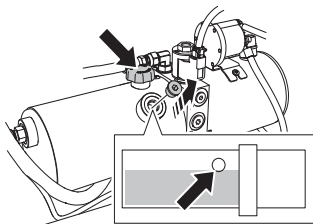


ÚDRŽBA A SERVIS

- Vyměňte filtr hydraulického systému. Před opětovným namontováním naplňte nový filtr olejem a promažte těsnění několika kapkami oleje.



- Naplňte nádržku novým olejem. Při plnění musí být stroj ve vodorovné poloze.



UPOZORNĚNÍ! Neplňte nad maximální úroveň!

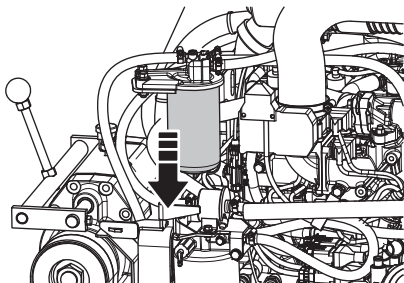
Vyměňte palivový filtr motoru (odstředivý typ).

UPOZORNĚNÍ! Údržbu palivového filtru je nutné provádět po uzavření ventilu předřazeného filtru.

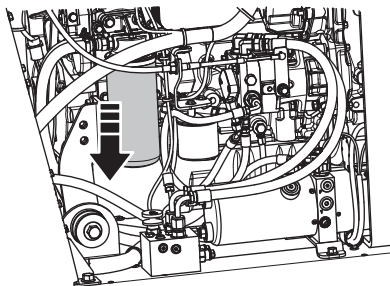
Před spuštěním motoru zkontrolujte, zda je ventil otevřený (viz návod k obsluze motoru).

- Palivový filtr demontujte otáčením proti směru hodinových ručiček. Výměna palivového filtru Dávejte pozor na naftu, která může vytékat. Před namontováním naplňte nový filtr naftou a promažte těsnění několika kapkami nafty.

FS5000 D



FS7000 D

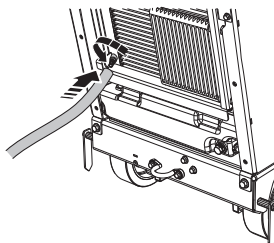


Opláchněte a vyčistěte chladič a chladicí systém.



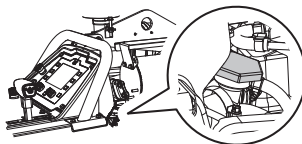
POZOR! Před otevřením víka hrdla chladicí kapaliny chladiče počkejte, než motor vychladne.

- Demontujte zadní kryt, vložte nástavec na ventil a otevřete ventil. Odmontujte víko na horní straně systému a vypusťte systém.



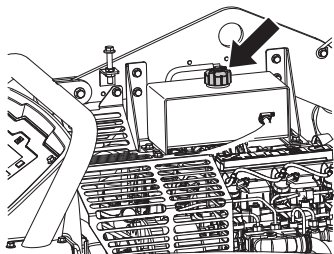
- Uzavřete ventil a doplňte do chladiče chladicí kapalinu. Další informace naleznete v části Technické údaje.

FS5000 D



Chladicí kapalinu doplňujte do úrovně mezi dvěma značkami na přepadové nádržce chladicí kapaliny chladiče, když je motor studený.

FS7000 D

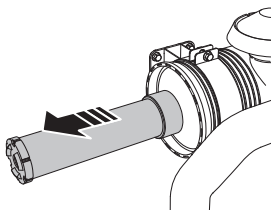
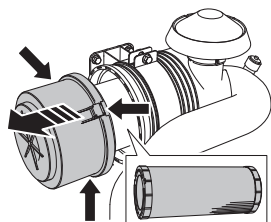


Hladina chladicí kapaliny by měla dosahovat začátku trubky umístěné uvnitř.

Roční údržba

Vyměňte vnější a vnitřní vzduchový filtr.

Odmontujte kryt tak, že otevřete 3 svorky pouzdra vzduchového filtru a vytáhnete pouzdro. Vyměňte oba filtry a opětovnou montáž proveďte v opačném pořadí.



POZOR! 3 svorky pouzdra vzduchového filtru nelze uzavřít, pokud není vzduchový filtr správně namontovaný.

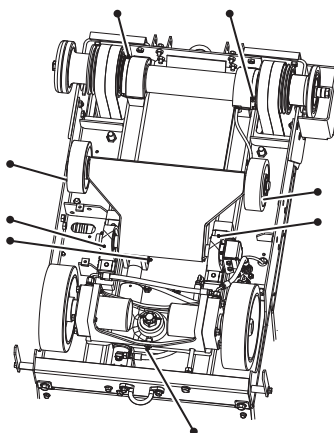
Zkontrolujte bod tuhnutí chladicí kapaliny.

Udržujte poměr směsi glykolu a vody 50/50. Další informace naleznete v části Technické údaje.

Mazání

Na obrázku jsou znázorněny všechny mazací body (8 maznic). Očistěte maznici. Vyměňte ulomené nebo zablokované maznice.

- Promažte přední kola.
- Promažte ložiska čepu přední nápravy.
- Promažte hřídel kotouče. Dvě pumpnutí na každém konci.
- Promažte otočný čep hydraulického válce.
- Promažte ložisko zadní nápravy.



Stacionární regenerace, pouze pro model FS5000 D

Filtr pevných částic (DPF) – DPF

Aby bylo možné udržet emise a množství pevných částic na nízkých hodnotách, je motor vybaven filtrem pevných částic, v němž se hromadí saze z výfuku.

Koncentrace pevných částic ve filtru se neustále zvyšuje, což znamená, že se musí filtr po nějaké době vyčistit.

To se provádí zvýšením teploty ve filtru pevných částic, kde následně dojde ke spálení sazí.

Tomuto postupu se říká regenerace filtru DPF a jedná se o plně automatizovaný proces řízený řídicí jednotkou motoru (ECU).

Regenerace může probíhat v různých režimech:

- Resetovací regenerace
- Stacionární regenerace v klidu
- Stacionární regenerace.
- Režim záložní regenerace

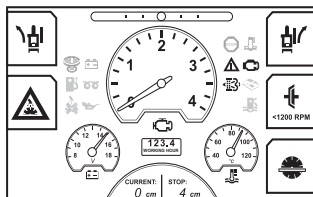
Resetovací regenerace

Resetovací regeneraci provádí filtr pevných částic v normálním režimu chodu motoru, což znamená že udržuje nízký obsah pevných částic ve filtru. Jedná se o automatizovaný proces, který nevyžaduje pozornost obsluhy. Řezání může pokračovat jako obvykle.

Stacionární regenerace v klidu

Když je filtr DPF v tomto režimu a zobrazí se výstražné symboly, důrazně uživatelé doporučujeme provést při nejbližší příležitosti stacionární regeneraci.

Po uplynutí určité doby (až 10 hodin provozu) a po dosažení určitého množství nahromaděných částic přejde motor do záložního režimu regenerace s omezenými otáčkami. (K přepnutí motoru Yanmar ze záložního režimu je třeba servisní nástroj – SA-D.)



VÝSTRAHA! Regeneraci provádějte na dobře větraném místě. To minimalizuje ohrožení jedovatým oxidem uhelnatým.

Zkontrolujte, zda se v blízkosti výfukového potrubí nevyskytují hořlavé materiály.

Aby se zabránilo zranění, nesmí se v blízkosti výfukového potrubí vyskytovat žádné osoby.

UPOZORNĚNÍ! Kouř z výfukového potrubí může během regenerace zhoustnout. To je normální situace. Po snížení teploty bude opět průhledný.

Stacionární regenerace.

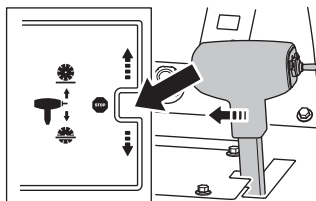
Po spuštění stacionární regenerace se aktivují výstražné symboly. Stacionární regenerace trvá přibližně 25 až 30 minut a po jejím spuštění se otáčky motoru automaticky zvýší na 2 300 ot./min a teplota výfuku se zvýší na 600 °C.

Tento postup je řízen ovládací jednotkou motoru a v jeho průběhu není možné stroj používat.

Stacionární regeneraci lze preventivně spustit ručně, avšak nejdříve po 50 hodinách provozu od poslední stacionární regenerace.

Aktivace stacionární regenerace

- Přemístěte stroj na dobře větrané místo.
- Zkontrolujte hladinu paliva, aby bylo zajištěno, že je v nádrži dostatek paliva pro stanovenou dobu provozu při velkém zatížení motoru.
- Nastavte páku ovládání rychlosti do polohy STOP.



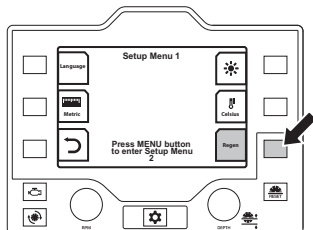
- Nastartujte motor.
- Otočte knoflík plynu na nízké volnoběžné otáčky.
- Rozepněte spojku kotouče (je-li sepnutá a součástí výbavy).



POZOR! U strojů, které nejsou vybaveny spojkou, buďte obzvláště opatrní, jelikož se kotouč začne otáčet ihned po spuštění. Z bezpečnostních důvodů nejezděte s řezačem s namontovaným a rotujícím kotoučem do stran nebo mimo pracovní oblast.

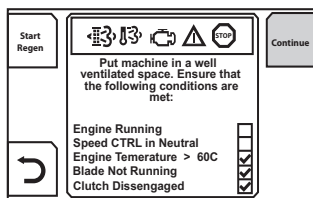
ÚDRŽBA A SERVIS

- Otevřete nabídku stacionární regenerace.

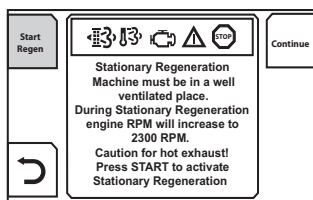


- Splňte požadavky:
 - Motor v chodu
 - Páka ovládání rychlosti v poloze STOP
 - Teplota motoru > 60 °C
 - Kotouč se neotáčí (pouze stroje vybavené spojkou kotouče)
 - Rozepnutá spojka motoru (pouze stroje vybavené spojkou kotouče)

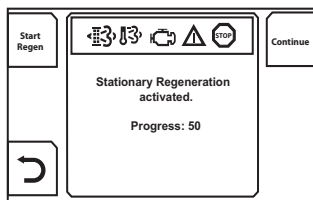
- Stiskněte tlačítko Pokračovat.



- Postupujte podle pokynů a stisknutím tlačítka Spustit regeneraci potvrďte volby a aktivujte stacionární regeneraci.

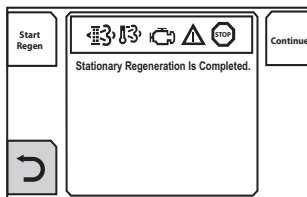


- Nechte stroj, aby si sám zvolil otáčky a provedl regeneraci filtru DPF (25–30 min).

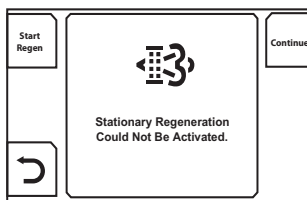


UPOZORNĚNÍ! V průběhu stacionární regenerace mohou v okně hlášení blikat výstražné symboly.

- Po dokončení stacionární regenerace stiskněte tlačítko Zpět.



Pokud se zobrazí hlášení Stacionární regeneraci nelze aktivovat, obraťte se na servisního pracovníka.



Přerušeni stacionární regenerace

Stacionární regeneraci přerušíte provedením jedné z následujících činností.

- Stisknutím tlačítka Zpět
- Vypnete zapalování, stisknete vypínač stroje nebo nastavte páku ovládání rychlosti do polohy STOP.

Režim záložní regenerace

UPOZORNĚNÍ! Řezání není povoleno.

- Aktivují se výstražné symboly a motor bude běžet na nízké otáčky.

Obraťte se na servisní středisko Husqvarna a požádejte o informace, jak vrátit stroj do normálního provozu.

VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

Nehody během řezání

POZOR! Pokud se motor nebo kotouč z jakéhokoli důvodu zastaví, zdvihněte okamžitě kotouč z místa řezu. Nastavte spínač motoru do polohy STOP. Stiskněte vypínač stroje na ovládacím panelu. Před opětovným spuštěním motoru důkladně prohlédněte stroj.

- Veškeré opravy svěřte pouze autorizovanému prodejci.

Problém	Zprávy na displeji	Příčina	Možný postup
Motor se během řezání zastaví.	Výstražný symbol*	Došlo palivo.	Doplňte palivo.
	Žádný tlak vody pro kotouč Výstražný symbol*	Nedostatek vody je signálem pro vodní bezpečnostní vypínač, aby vypnul motor.	Deaktivujte vodní bezpečnostní vypínač a zkontrolujte přívod vody. Poté znovu spusťte motor.
	Vypínač stroje je stisknutý: Uvolněte vypínač stroje a nastartujte. Výstražný symbol*	Byl stisknutý vypínač stroje.	Resetujte vypínač stroje vytažením knoflíku směrem ven.
		Příliš rychlé řezání zastavuje motor.	Poslouchejte zvuk motoru. Pokud motor začne zpomalovat, kompenzujte to zatažením páky ovládání rychlosti směrem dozadu, aby se snížil výkon a zabránilo se zastavení kotouče.
Diamantový kotouč se během řezání zastavuje.		Pojistka přerušovače je přepálená.	Zkontrolujte a vyměňte pojistky.
		Hnací řemen je neadekvátně napnutý.	Kontrola napětí hnacího motoru.
		Spojka kotouče (je-li součástí výbavy) je rozpojená.	Sepnutím spojky kotouče (je-li součástí výbavy) aktivujte pohon kotouče. Pouze při otáčkách 1 200 ot./min nebo nižších.
Řezač se příliš rychle spouští dolů.		Spojka kotouče (je-li součástí výbavy) má elektrickou poruchu nebo přepálenou pojistku.	Zkontrolujte a vyměňte pojistky.
		Ventil, který reguluje spouštění řezače, je příliš otevřený.	Rychlost spuštění řezače lze upravit pomocí ovládacího knoflíku pro snížení rychlosti spouštění řezače na ovládacím panelu. Pokud se řezač spouští příliš rychle, otáčejte knoflík ve směru hodinových ručiček, dokud nebude nastavena adekvátní rychlost spouštění.
Kotouč řeze příliš pomalu.		Kotouč je tupý nebo je příliš velký provozní tlak.	Krátkodobě snižte hloubku řezu a otáčky motoru.
Řídicí jednotka se během protažení motoru restartuje.		Napětí baterie je příliš nízké.	Nabijte či vyměňte baterii nebo použijte startovací kabely.

* Další informace o výstražných symbolech naleznete v části 'Systém nabídek'.

VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

Chybové zprávy

Kód chyby	Zprávy na displeji	Popis kódů DTC	Ukazatele na zařízení	Možný postup
U100087	Řídicí jednotka I/O	Žádná komunikace CAN.	Motor nelze nastartovat. Nelze ovládat žádné funkce stroje.	Zkontrolujte, zda nejsou poškozeny konektory X1, X4, X14 nebo kabelový svazek podvozku. V případě potřeby proveďte opravu, restartujte systém a resetujte chybový kód.
U100088	Řídicí jednotka I/O	Stažení softwaru se nezdařilo.		Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
P060745	IOC MPU	Porucha programové paměti		Obráťte se na servis.
P060742	IOC MPU	Obecná porucha paměti		Další informace získáte u svého servisního střediska.
C1F0612	Signál spuštění motoru	Zkrat obvodu na baterii	Motor nelze nastartovat.	Zkontrolujte, zda není poškozen spínač klíčku, konektory spínače klíčku X30 a X32 nebo kabelový svazek. V případě potřeby proveďte opravu, restartujte systém a resetujte chybový kód.
C1E0111	Signál snímače hloubky kotouče	Zkrat obvodu na kostru	Hloubku kotouče nelze zobrazit. Hloubkový doraz kotouče nelze použít.	Odpojte snímač a resetujte kód poruchy. Pokud se porucha již nezobrazí, zkontrolujte snímač a svazek snímače.
C1E0112	Signál snímače hloubky kotouče	Zkrat obvodu na baterii		Zkontrolujte, zda nejsou poškozeny konektory X13 a X14 nebo kabelový svazek snímačů. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte chybové kódy. Další informace získáte u svého servisního střediska.
C1D0115	Startér	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušovaný obvod	Spoušťeč motoru nelze ovládat. Nelze pokračovat v řezání.	Zkontrolujte, zda nejsou poškozené konektory X14 či X1 nebo svazek. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy.
C1D0111	Startér	Zkrat obvodu na kostru	Motor nelze nastartovat.	Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka a získejte další informace.
C1D0711	Napájení externích zařízení	Zkrat obvodu na kostru	Nelze pokračovat v řezání.	Zkontrolujte kabely k následujícím součástem: Snímač hloubky kotouče a samotný snímač Snímač polohy systému E-track a samotný snímač
C1D0712	Napájení externích zařízení	Zkrat obvodu na baterii	Možná nebude možné odčítat hodnoty snímače.	Spínač neutrálního spuštění a samotný spínač Spínač spuštění/zdvihu a samotný spínač Bezpečnostní vodní vypínač a samotný vypínač
C1D0815	AUX1	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušovaný obvod	Relé AUX1 nelze řídit pomocí jednotky HMI.	Zkontrolujte relé K4 v reléové a pojistkové skřínce.
C1D0811	AUX1	Zkrat obvodu na kostru		Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0215	AUX2	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušovaný obvod	Relé AUX2 (páté kolo) nelze řídit pomocí jednotky HMI.	Zkontrolujte relé K5 v reléové a pojistkové skřínce.
C1D0211	AUX2	Zkrat obvodu na kostru		Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.

VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

C1D0315	Spojka kotouče	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušeny obvod		Zkontrolujte relé K7 v reléové a pojistkové skříňce. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0311	Spojka kotouče	Zkrat obvodu na kostru	Spojku kotouče nelze řídit pomocí jednotky HMI. Může být celou dobu sepnutá nebo rozepnutá.	
C1D0615	Vodní čerpadlo	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušeny obvod	Vodní čerpadlo nelze řídit pomocí jednotky HMI. Nemusí být možné jej zapnout.	Zkontrolujte relé K2 v reléové a pojistkové skříňce. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0611	Vodní čerpadlo	Zkrat obvodu na kostru	Vodní čerpadlo nelze zapnout.	
C1D0915	Pracovní světlo	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušeny obvod		Zkontrolujte relé K3 pracovního světla ve skříňce relé/pojistek. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0911	Pracovní světlo	Zkrat obvodu na kostru	Pracovní světlo nelze řídit pomocí jednotky HMI. Nemusí být možné jej zapnout.	
C1D0C15	Zapalování	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušeny obvod		Yanmar: Zkontrolujte relé K8 v reléové a pojistkové skříňce. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Zkontrolujte také vypínač stroje (X33) a X30. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0C11	Zapalování	Zkrat obvodu na kostru	Motor nelze nastartovat.	Deutz: Zkontrolujte, zda nejsou poškozené konektory X14 či X1 nebo svazek. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.

VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

C1D0D15	Hydraulické sací čerpadlo	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušený obvod	Hydraulické sací čerpadlo nelze použít pro zvednutí kotouče.	Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy.
C1D0D11	Hydraulické sací čerpadlo	Zkrat obvodu na kostru	Hydraulické sací čerpadlo nelze použít pro zvednutí kotouče.	Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0E15	Hydraulický spouštěcí ventil	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušený obvod		Zkontrolujte, zda je hydraulický ventil správně zapojený.
C1D0E11	Hydraulický spouštěcí ventil	Zkrat obvodu na kostru	Hydraulický spouštěcí ventil nelze použít pro spuštění kotouče.	Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek nebo hydraulický ventil. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek nebo hydraulický ventil. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1E0511	Snímač polohy systému E-track	Zkrat obvodu na kostru	Řezání může pokračovat, ale polohu systému E-track nelze do vyřešení poruchy zjistit.	Zkontrolujte, zda není poškozený ovladač, konektor nebo kabelový svazek. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém, resetujte chybový kód a překalibrujte. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1E0512	Snímač polohy systému E-track	Zkrat obvodu na baterii		
C1F0112	Motor A systému E-track	Zkrat obvodu na baterii		Odpojte systém E-track a resetujte kód poruchy. Stisknutím levého a pravého tlačítka systému E-track se pokuste ovládat systém E-track. Pokud se porucha znovu nezobrazí, zkontrolujte, zda není poškozený ovladač, svazek nebo konektor systému E-track. (Namísto toho se mohou zobrazit kódy poruch C1E0511 a C1E0512, jelikož není systém E-track zapojený.)
C1F0111	Motor A systému E-track	Zkrat obvodu na kostru		Pokud se kód poruchy stále zobrazuje, zkontrolujte, zda není poškozený svazek nebo konektor kapoty. V případě poruchy proveďte opravu a resetujte kódy poruch. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1F0212	Motor B systému E-track	Zkrat obvodu na baterii	Řezání může pokračovat, ale systém E-track nelze do vyřešení poruchy použít ke kompenzaci posunu.	
C1F0211	Motor B systému E-track	Zkrat obvodu na kostru		
C1F0521	Motor systému E-track	Přetížení výstupního proudu	Řezání může pokračovat, ale systém E-track nelze do vyřešení poruchy použít ke kompenzaci posunu.	Zkontrolujte, zda není systém E-track zaseknutý nebo vzpříčený. Pokud ano, vyřešte problém a resetujte kódy poruch. Po 1 minutě znovu vyzkoušejte systém E-track. Pokud se kód poruchy stále zobrazuje, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1F0513	Motor systému E-track	Přerušený obvod		Zkontrolujte spojení mezi svazkem systému E-track a svazkem kapoty. Zkontrolujte spojení mezi ovladačem systému E-track a svazkem systému E-track. Zkontrolujte, zda není poškozený systém E-track nebo svazek. V případě poruchy proveďte opravu a resetujte kódy poruch. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
U100187	Jednotka ECU motoru	Žádná komunikace CAN.	Nelze pokračovat v řezání. Jednotka ECU neposkytuje žádné informace.	Zkontrolujte, zda nejsou poškozeny konektory X1, X4, X14 nebo kabelový svazek. V případě potřeby proveďte opravu, restartujte systém a resetujte chybový kód. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Baterie

	FS5000 D	FS7000 D
Typ svorky	Standardní SAE	Standardní SAE
Napětí, V	12	12
CCA, A	700	765
Maximální rozměry (D × (× V), mm/palce	280x175x175 / 11x6-7/8x6-7/8	316x175x190 / 12-7/16x6-7/8x7-1/2

Hydraulické oleje a maziva

Hydraulický olej

Kvalita	Standardní
SAE 15W40	API Class SE
	API Class CC
	API class CD

Maziva

Díl	Model	Kvalita	Standardní	Objem olejové nádrže, l/qt
Motorový olej (výhradně nízkopopelnatý olej)	FS5000 D	SAE 15W40 nebo SAE 10W30	API CJ-4	7,1/7.5
			ACEA E6-08	
			ACEA E9-08	
Motorový olej (výhradně nízkopopelnatý olej)	FS7000 D	SAE 15W40 nebo SAE 10W30	API CJ-4	8,5/9
			ACEA E6-08	
			ACEA E9-08	
Převodový olej	Model s jednorýchlostní převodovkou	SAE 75W90		0,95/1
	Model s třírychlostní převodovkou			1,77/1,87
Mazací body (základní deska)*		NLGI 2	SAE J310	

* Viz pokyny v kapitole Údržba a servis“.

Chladicí kapalina

Ethylenglykol a voda, směs 50/50 (chladicí kapalina při dodání)
Propylenglykol a voda, směs 50/50



POZOR! Nemíchejte přímo v nádrži stroje. Takto je obtížné stanovit správný poměr směsi 50/50. Namíchejte směs 50/50 pro nejlepší chladicí výkon a ochranu motoru proti korozi.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Technické údaje

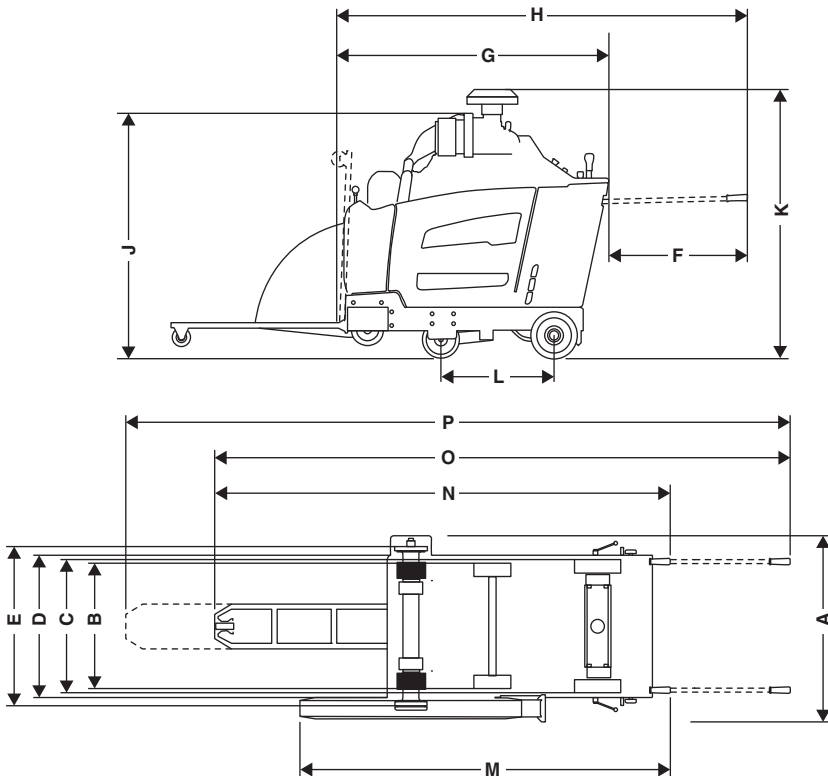
FS5000 D

Funkce řezání	350/14	500/20	650/26	750/30	900/36
Kapacita krytu kotouče, mm/palce	350/14	500/20	650/26	750/30	900/36
Maximální hloubka řezu, mm/palce	118/4,75	193/7,75	262/10,5	312/12,5	374/15
Hřídel kotouče, otáčky	3197	2400	1866	1628	1355
Přibližný výkon hřídele kotouče, hp/kW	42/31				
Velikost vřetene, mm/palce	25,4/1 s jedním hnacím kolíkem				
Průměr rychloodepinací příruby kotouče, mm/palce	114,5/4,5	114,5/4,5	127/5	127/5	152,5/6
Průměr hřídele kotouče, mm/palce	54 / 2-1/8				
Ložiska hřídele kotouče	Litá utěsněná hřídel kotouče se 2 bezúdržbovými kuličkovými ložisky				
Pohon hřídele kotouče	Dva klínové řemeny 3VX se 3 žebry na stranu (celkem 12 žeběr)				
Chladičí kapalina kotouče	Pozinkované zdvojené vícetryskové trubky				
Přípevnění krytu kotouče	Nasouvací, automatická západka				
Řízení kotouče	Elektrohydraulické čerpadlo zdvihá kotouč; spuštění/zdvih ovládané spínačem na páce ovládaní rychlosti; softwarem řízený hloubkový doraz a indikátor hloubky řezu; systém odpojení pohonu kotouče (spojka); rychloodepinací příruby kotouče				
Průměr nápravy, mm/palce	Přední, 25,4/1				
	Zadní, jednoduše nastavitelný střední čep s 2 hydraulicky poháněnými motory kol				
Kola, mm/palce	Přední, 203 × 76 × 25 / 8 × 3 × 1, tlustý polyuretanový běhoun, utěsněná kuličková ložiska vyžadující méně údržby				
	Zadní, 254 × 76 × 32 / 10 × 3 × 1,25, pevná pryž, rychlé odpojení				
Převodovka	Hydrostatické čerpadlo se 2 hydraulickými motory kol připojenými hadicemi, spínač neutrálního spuštění, ovládaní rychlosti jednou pákou, hydraulický obtokový ventil pro tlačení				
Max. rychlost pojezdu	Plynule měnitelná: 0–37 m/min / 0–122 fpm dopředu a dozadu. Maximální rychlost dozadu u modelů CE: 25 m/min.				
Podvozek	Vysoce odolná, pevná, skříňová konstrukce s kanály				
Hmotnost (bez bednění), kg/lb	751/1656	756/1667	761/1678	765/1687	771/1700
Maximální provozní hmotnost, kg/lb	791/1744	799/1761	808/1781	817/1801	829/1828

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozměry řezače FS5000 D

A	Šířka, mm/palce	844 / 33 1/4	H	Délka řezače (ukazovátko nahoře, vytažené rukojeti), mm/palce	2191 / 86 1/4
B	Šířka mezi středy kol, mm/palce	Přední, 518 / 20 3/8	J	Min. celková výška (bez výfukového potrubí, bez víka předřazeného čističe), mm/palce	1289 / 50 3/4
		Zadní, 533 / 21	K	Max. celková výška (horní část předřazeného čističe), mm/palce	1332 / 52 1/2
C	Šířka mezi vnějším okrajem kol, mm/palce	Přední, 569 / 22 3/8	L	Délka rozvoru, mm/palce	427 / 16 3/4
		Zadní, 609 / 24	M	Délka mezi krytem a rukojetí (zasunutě rukojeti), mm/palce	1753 / 69
D	Šířka rámu, mm/palce	635 / 25	N	Max. celková délka (zasunutě rukojeti), mm/palce	2273 / 89 1/2
E	Šířka mezi vnitřními přírubami, mm/palce	726,5 / 28 5/8	O	Max. celková délka (vysunutě rukojeti, ukazovátko dole), mm/palce	2964 / 116 3/4
F	Vysunutí rukojetí, mm/palce	809 / 31 7/8	P	Max. celková délka (vysunutě rukojeti, vysunutě ukazovátko), mm/palce	3444 / 135 1/2
G	Min. délka řezače (bez rukojetí, ukazovátko a kryt nahoře), mm/palce	1485 / 58 1/2			



TECHNICKÉ ÚDAJE

Motor FS5000 D

Specifikace motoru	Yanmar, 4TNV88C-DHQ
Max. výkon motoru (viz poznámka 1)	47,6hp@3000rpm (35,5kW@3000rpm)
Objem, dm ³ / cu.in.	2,2 / 134
Cylinders	4
Zdvih, mm/palce	88/90 / 3,5/3,55
Objem palivové nádrže, l/galon	24,5 / 6,5
Vzduchový filtr	Radiální těsnění s předřazeným čističem a indikátorem omezení
Startér	Elektrický

Chcete-li získat další informace nebo odpovědi na otázky týkající se tohoto specifického motoru, navštivte webové stránky www.yanmar.com.

Poznámka 1: Podle specifikací výrobce motoru. Uvedený jmenovitý výkon motorů je průměrný čistý výkon (při specifikovaných otáčkách) typického výrobního motoru pro model motoru měřený dle normy ISO3046. U hromadně vyráběných motorů se může tato hodnota lišit. Skutečný výkon motoru instalovaného ve finálním stroji bude záviset na provozních otáčkách, podmínkách okolního prostředí a dalších proměnných faktorech.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Technické údaje

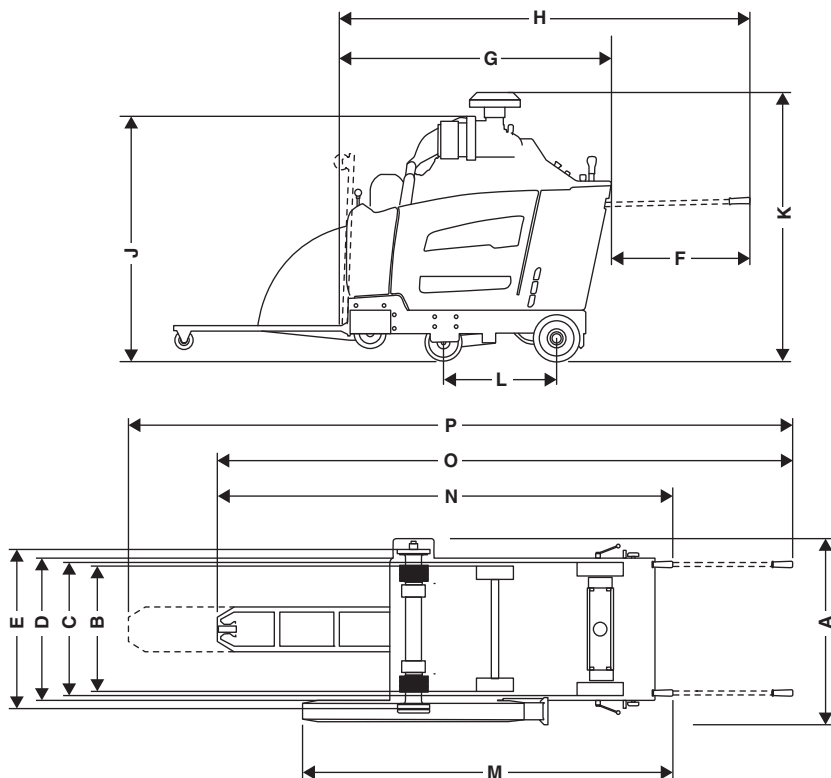
FS7000 D

Funkce řezání	500/20	650/26	750/30	900/36	1000/42
Kapacita krytu kotouče, mm/palce	500/20	650/26	750/30	900/36	1000/42
Maximální hloubka řezu, mm/palce	193/7,75	262/10,5	312/12,5	374/15	411/17,5
Hřidel kotouče, otáčky	2362	1762	1624	1354	1150
Přibližný výkon hřídele kotouče, hp/kW	68/50				
Velikost vřetene, mm/palce	25,4/1 s jedním hnacím kolíkem				
Průměr rychloodepínací příruby kotouče, mm/palce	114,5/4,5	127/5	127/5	152,5/6	178/7
Průměr hřídele kotouče, mm/palce	54 / 2-1/8				
Ložiska hřídele kotouče	Litá utěsněná hřidel kotouče se 4 bezúdržbovými kuličkovými ložisky				
Pohon hřídele kotouče	Dva klínové řemeny 3VX se 4 žebra na stranu (celkem 16 žeber)				
Chladicí kapalina kotouče	Pozinkované zdvojené vícetryskové trubky				
Přípevnění krytu kotouče	Nasouvací, automatická západka				
Řízení kotouče	Elektrohydraulické čerpadlo zdvihá kotouč; spuštění/zdvih ovládané spínačem na páce ovládání rychlosti; softwarem řízený hloubkový doraz a indikátor hloubky řezu; systém odpojení pohonu kotouče (spojka); rychloodepínací příruby kotouče				
Průměr nápravy, mm/palce	Přední, 25,4/1				
	Zadní, jednoduše nastavitelný střední čep s 2 hydraulicky poháněnými motory kol				
Kola, mm/palce	Přední, 203 × 76 × 25 / 8 × 3 × 1, tlustý polyuretanový běhoun, utěsněná kuličková ložiska vyžadující méně údržby				
	Zadní, 254 × 76 × 32 / 10 × 3 × 1,25, pevná pryž, rychlé odpojení				
Převodovka	Hydrostatické čerpadlo se 2 hydraulickými motory kol připojenými hadicí, spínač neutrálního spuštění, ovládání rychlosti jednou pákou, hydraulický obtokový ventil pro tlačení				
Max. rychlost pojezdu	Plynule měnitelná: 0–250 fpm / 0–76 m/min dopředu a dozadu. Maximální rychlost dozadu u modelů CE: 25 m/min.				
Podvozek	Vysoce odolná, pevná, skříňová konstrukce s kanály				
Hmotnost (bez bednění), kg/lb	954/2103	959/2114	963/2123	969/2136	1032/2275
Maximální provozní hmotnost, kg/lb	1014/2235	1023/2255	1032/2275	1044/2301	1056/2328

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozměry řezače FS7000 D

A	Šířka, mm/palce	974 / 38 3/8	H	Délka řezače (ukazovátko nahore, vytažené rukojeti), mm/palce	2417 / 95 1/8
B	Šířka mezi středy kol, mm/palce	Přední, 604 / 23 3/4	J	Min. celková výška (bez výfukového potrubí, bez víka předřazeného čističe), mm/palce	1319 / 51 7/8
		Zadní, 646 / 25 3/8	K	Max. celková výška (horní část předřazeného čističe), mm/palce	1499 / 59
C	Šířka mezi vnějším okraji kol, mm/palce	Přední, 680 / 26 3/4	L	Délka rozvoru, mm/palce	597 / 23 1/2
		Zadní, 722 / 28 3/8	M	Délka mezi krytem a rukojetí (zasunuté rukojeti), mm/palce	1961 / 77 1/4
D	Šířka rámu, mm/palce	750 / 29 1/2	N	Max. celková délka (zasunuté rukojeti), mm/palce	2500 / 98 3/8
E	Šířka mezi vnitřními přírubami, mm/palce	829,5 / 32 5/8	O	Max. celková délka (vysunuté rukojeti, ukazovátko dole), mm/palce	3190 / 125 5/8
F	Vysunutí rukojetí, mm/palce	809 / 31 7/8	P	Max. celková délka (vysunuté rukojeti, vysunuté ukazovátko), mm/palce	3670 / 144 1/2
G	Min. délka řezače (bez rukojetí, ukazovátko a kryt nahore), mm/palce	1642 / 64 5/8			



TECHNICKÉ ÚDAJE

Motor FS7000 D

Specifikace motoru	Deutz, TD 2.9 L4
Max. výkon motoru (viz poznámka 1)	74,3hp@2600rpm (55,4kW@2600rpm)
Objem, dm ³ / cu.in.	2,92 / 178
Cylinders	4
Zdvih, mm/palce	92/110 3,6/4,3
Objem palivové nádrže, l/galon	40 / 10,6
Vzduchový filtr	Radiální těsnění s předřazeným čističem a indikátorem omezení
Startér	Elektrický

Chcete-li získat další informace nebo odpovědi na otázky týkající se tohoto specifického motoru, navštivte webové stránky www.deutz.com.

Poznámka 1: Podle specifikací výrobce motoru. Uvedený jmenovitý výkon motorů je průměrný čistý výkon (při specifikovaných otáčkách) typického výrobního motoru pro model motoru měřený dle normy ISO3046. U hromadně vyráběných motorů se může tato hodnota lišit. Skutečný výkon motoru instalovaného ve finálním stroji bude záviset na provozních otáčkách, podmínkách okolního prostředí a dalších proměnných faktorech.

Emise hluku

	FS5000 D	FS7000 D
Emise hluku (viz poznámka 1)		
Hladina akustického výkonu, změřená dB(A)	113	115
Hladina akustického výkonu, zaručená L _{WA} dB(A)	119	119
Hladiny hluku (viz poznámka 2)		
Hladina akustického tlaku na sluch obsluhy, dB(A)	102	101
Hladiny vibrací, a_{HV} (viz poznámka 3)		
Pravá rukojeť, m/s ²	<2,5	<2,5
Levá rukojeť, m/s ²	<2,5	<2,5

Poznámka 1: Emise hluku do okolí naměřená jako efekt zvuku (L_{WA}) dle direktivy ES 2000/14/ES. Rozdíl mezi garantovaným a měřeným akustickým výkonem je v tom, že garantovaný akustický výkon rovněž zahrnuje rozptyl výsledků měření a rozdíl mezi různými zařízeními téhož modelu podle Směrnice 2000/14/EC.

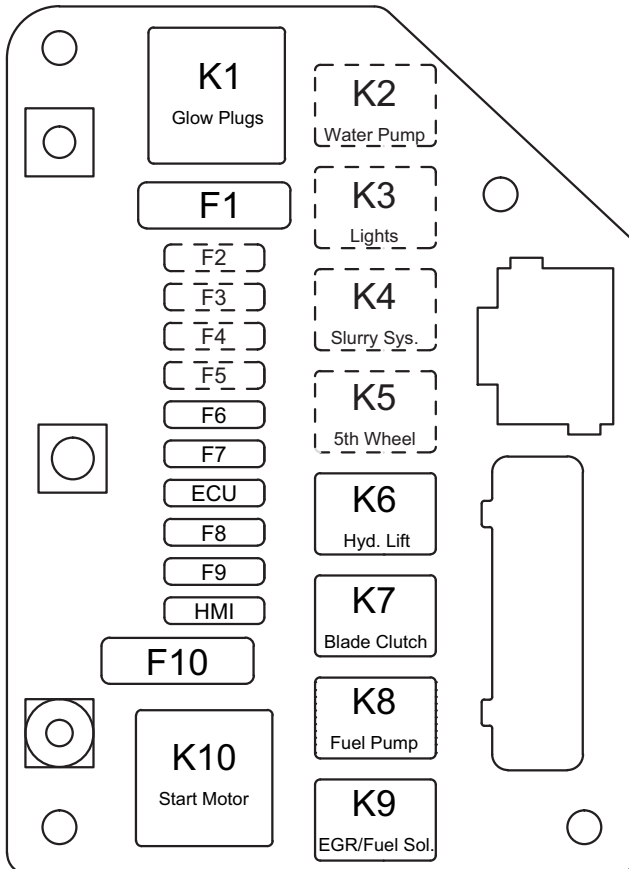
Poznámka 2: Hladina akustického tlaku měřená podle normy EN 13862. Uváděná data pro hladinu akustického tlaku mají typickou statistickou odchylku (standardní odchylku) 1,0 dB(A).

Poznámka 3: Hladina vibrací měřená podle normy EN 13862. Uváděná data pro hladinu vibrací mají typickou statistickou odchylku (standardní odchylku) 1 m/s².

RELÉ A POJISTKY

Relé a pojistky – FS5000 D

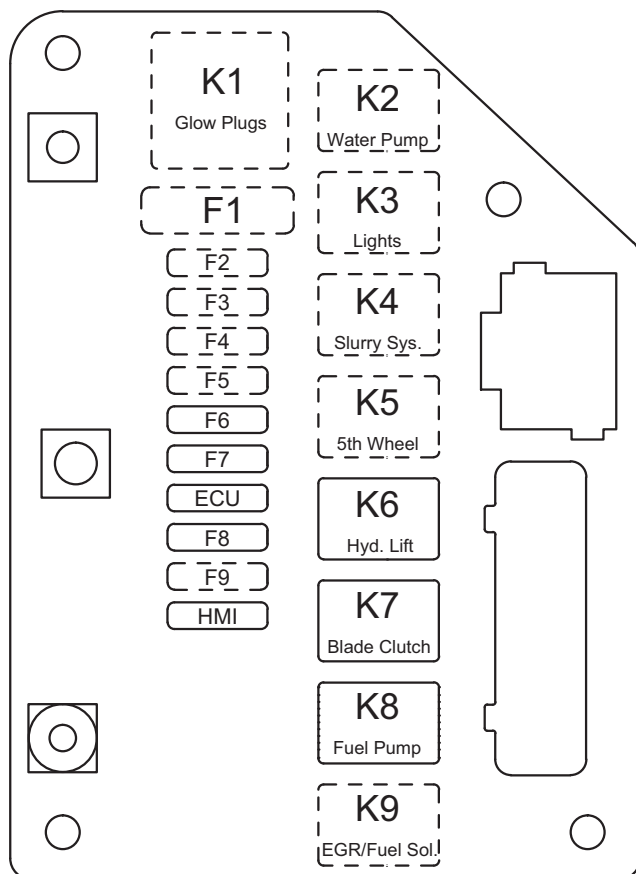
Funkce		Označení	Relé (A)	Označení	Pojistka (A)
Žhavicí svíčky		K1	70	F1	60
Vodní čerpadlo	(volitelně)	K2	25	F2	25
Světla	(volitelně)	K3	25	F3	25
System odvodu kalu	(volitelně)	K4	25	F4	25
Páté kolo	(volitelně)	K5	25	F5	25
Hydraulické sací čerpadlo		K6	25	F6	25
Spojka kotouče		K7	25	F7	15
Palivové čerpadlo		K8	25	F8	20
EGR/palivový sol.		K9	25	F9	20
Spustíte motor		K10	70	F10	60
ECU		n/a	n/a	ECU	25
HMI		n/a	n/a	HMI	25



RELÉ A POJISTKY

Relé a pojistky – FS7000 D

Funkce		Označení	Relé (A)	Označení	Pojistka (A)
Žhavicí svíčky		K1	(nepoužívá se)	F1	(nepoužívá se)
Vodní čerpadlo	(volitelně)	K2	25	F2	25
Světla	(volitelně)	K3	25	F3	25
Systém odvodu kalu	(volitelně)	K4	25	F4	25
Páté kolo	(volitelně)	K5	25	F5	25
Hydraulické sací čerpadlo		K6	25	F6	25
Spojka kotouče		K7	25	F7	15
Palivové čerpadlo		K8	25	F8	20
EGR/palivový sol.		K9	(nepoužívá se)	F9	(nepoužívá se)
Spustíte motor		K10	70	F10	60
ECU		n/a	n/a	ECU	25
HMI		n/a	n/a	HMI	25



PROHLÁŠENÍ O SHODĚ EU

ES Prohlášení o shodě

(Platí pouze pro Evropu)

Husqvarna AB, SE-561 82 Huskvarna, Švédsko, tel.: +46-36-146500, zcela zodpovědně prohlašuje, že řezač spár **Husqvarna FS5000 D a FS7000 D** se sériovými čísly od roku 2015 dále (rok je jasně vyznačen v textu na typovém štítku s uvedeným sériovým číslem) vyhovuje požadavkům následujících SMĚRNIC RADY EVROPSKÉ UNIE:

- ze 17. května 2006 „týkající se strojních zařízení“ **2006/42/EC**.
- ze dne 15. prosince 2004 "týkající se elektromagnetické kompatibility" **2004/108/EEC**.
- ze dne 8. května 2000 "týkající se emise hluku do okolí" **2000/14/ES**.

Byly uplatněny následující standardní normy: **EN ISO 12100:2010, EN 13309:2010, CISPR12:2007+Amd1:2009, ISO 11451-2:2005, ISO 10605:2008, EN13862+A1:2009**

Gothenburg 3. září 2015



Helena Grubb

Viceprezident, divize Construction Equipment Husqvarna AB

(Autorizovaný zástupce společnosti Husqvarna AB a odpovědný za technickou dokumentaci.)



www.husqvarnacp.com

Původní pokyny

1157090-90



2015-10-02