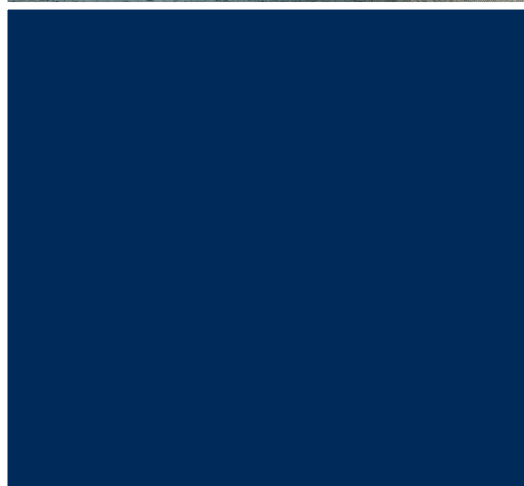


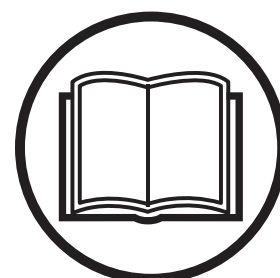


Husqvarna®



Návod k použití

FS5000 D FS7000 D



Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené.

Czech

VYSVĚTLENÍ SYMBOLŮ

Symbole vyobrazené na tělese stroje:

Některé z níže uvedených symbolů se vztahují k trhu CE.

VÝSTRAHA! Při nesprávném nebo neopatrném použití se zařízení může stát nebezpečným nástrojem, což může obsluze nebo dalším osobám způsobit závažná nebo smrtelná zranění.



Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené.



Používejte osobní ochranné pomůcky. Viz pokyny v části Osobní ochranné pomůcky.



Veškeré přesuny stroje mimo oblast řezání je nutné provádět s nerotujícím nástrojem.



Na stroji musí být vždy upevněny kryty. Nikdy nedovolte, aby byla expozice kotouče větší než 180°.



Zkontrolujte řezné zařízení. Nikdy nepoužívejte tupé, popraskané nebo poškozené vybavení.



Řezné kotouče by měly být označeny stejnými nebo vyššími otáčkami, než které jsou uvedeny na štítku jmenovitých hodnot stroje. Řezací kotouč otáčející se příliš vysokými otáčkami může prasknout nebo způsobit vážné poškození.



Nepoužívejte stroj v blízkosti hořlavých látek nebo plynů.



VÝSTRAHA! Při řezání vzniká prach, který může při vdechnutí způsobit zranění. Použijte schválenou dýchací masku. Vyvarujte se vdechování benzínových výparů a výfukových plynů. Vždy zajistěte dobré větrání.



Horký povrch.



Nebezpečný stroj! Vždy udržujte všechny části těla mimo kotouč a všechny ostatní pohybující se díly.



Pozor, nebezpečí pořezání



Úprava přívodu vody



Spuštění kotouče dolů



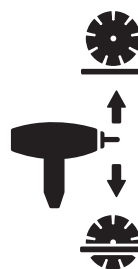
Pomalou



Rychlý



Spínač pro spuštění a zdvih kotouče



Zapalování zapnuto



Spuštění motoru



Zastavení motoru

STOP

Zastavení stroje



Zastavení převodovky



Rozsah převodů: Vyberte převod 1, 2, 3 nebo neutrál.



Otvor pro doplnění paliva Nádrž plňte naftou. Za žádných okolností nepoužívejte benzín.



Motorový olej



Olejová měřka – udržujte správnou hladinu motorového oleje.



Při kontrole hladiny motorového oleje nezvedejte řezač.



VYSVĚTLENÍ SYMBOLŮ

Při kontrole hladiny motorového oleje musí být řezač ve vodorovné poloze bez namontovaného kotouče.



Tento výrobek vyhovuje platným předpisům CE. Pokud je uvedeno na stroji.



Emise hluku do okolí dle direktivy Evropského společenství. Emise stroje je udána v kapitole Technické údaje a na nálepce.



Další symboly/štítky na zařízení se týkají zvláštních certifikačních požadavků pro určité obchodní trhy.

Popis úrovní výstrahy

Výstrahy jsou odstupňovány do tří úrovní.

VÝSTRAHA!



VÝSTRAHA! Tato úroveň je použita v případě nebezpečí vážného úrazu nebo úmrtí obsluhy nebo v případě nebezpečí vzniku škod v okolním prostoru při nedodržení pokynů uvedených v této příručce.

POZOR!



POZOR! Tato úroveň je použita v případě nebezpečí úrazu obsluhy nebo v případě nebezpečí vzniku škod v okolním prostoru při nedodržení pokynů uvedených v této příručce.

UPOZORNĚNÍ!

UPOZORNĚNÍ! Tato úroveň je použita v případě nebezpečí poškození materiálů nebo zařízení při nedodržení pokynů uvedených v této příručce.

OBSAH

Obsah

VYSVĚTLENÍ SYMBOLŮ

Symbole vyobrazené na tělese stroje:	2
Popis úrovní výstrahy	3

OBSAH

Obsah	4
-------------	---

SEZNÁMENÍ SE STROJEM

Vážený zákazníku,	5
Konstrukce a funkce	5
Řezač spár FS5000 D, FS7000 D	5
Přehled součástí řezače spár FS5000 D	6
Přehled součástí řezače spár FS7000 D	8
Přehled součástí ovládacího panelu	10

BEZPEČNOSTNÍ VÝBAVA ZAŘÍZENÍ

Všeobecně	11
-----------------	----

KOTOUČE

Všeobecně	13
Diamantové kotouče	13
Přeprava a přechovávání	13

MANIPULACE S PALIVEM

Všeobecně	14
Palivo	14
Plnění paliva	14
Přeprava a přechovávání	14

MANIPULACE S BATERÍ

Všeobecně	15
Připojení baterie	15
Odpojení baterie	15
Startování motoru se slabým akumulátorem	15

OBSLUHA

Ochranné prostředky	16
Obecná bezpečnostní opatření	16
Servis	16
Hlavní principy činnosti	17
Poloha rukojetí	18
Uvedení stroje do pohybu	18
Vsazování řezného kotouče	20
Hlubkový doraz kotouče	21
Řezání v přímém směru	22
Přeprava a přechovávání	23
Dlouhodobé skladování	24
Nastavení otáček hřídele/převodovky mezi motorem a kotoučem	24
Převod velikosti kotouče	28
Přídavná vybavení	36

STARTOVÁNÍ A VYPÍNÁNÍ

Opatření před startováním	37
První spuštění	37
Startování	37
Vypínání	39

SYSTÉM MENU

Přehled menu	40
Popis systému menu	41
Vysvětlení výstražných symbolů na displeji	43

ÚDRŽBA A SERVIS

Všeobecně	44
-----------------	----

Kroky k provedení údržby, servisu a odstraňování problémů, které je třeba podniknout v předstihu	44
Čištění	44
Plán servisu	45
Stacionární regenerace, pouze pro model FS5000 D	54
VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD	
Nehody během řezání	56
Chybové zprávy	57
TECHNICKÉ ÚDAJE	
Baterie	61
Hydraulické oleje a maziva	61
Technické údaje	62
Emise hluku	68
RELÉ A POJISTKY	
Relé a pojistky – FS5000 D	69
Relé a pojistky – FS7000 D	70
PROHLÁŠENÍ O SHODĚ EU	
ES Prohlášení o shodě	71

SEZNÁMENÍ SE STROJEM

Vážený zákazníku,

Děkujeme, že jste si zvolili výrobek společnosti Husqvarna.

Doufáme, že budete s naším strojem spokojeni a že s ním budete pracovat nerozlučně po dlouhou dobu. Koupě některého z našich výrobků vám poskytne přístup k profesionální pomoci ohledně oprav a servisu. Pokud jste zakoupili stroj jinde, než u našich autorizovaných prodejců, zeptejte se svého prodejce na nejbližší autorizovaný servis.

Doufáme, že tento návod k obsluze vám bude užitečným dokumentem. Dbejte na to, aby byl návod na pracovišti stále po ruce. Tím, že budete sledovat jeho obsah (použití, servis, údržbu atd.), můžete značně prodloužit životnost stroje a jeho hodnotu při dalším prodeji. Budete-li váš stroj prodávat, pamatujte i na to, abyste předali novému vlastníkovi i návod k použití.

Více než 300 let inovací

Historie švédské společnosti Husqvarna sahá až do roku 1689, kdy švédský král Karel XI. nechal postavit továrnu na výrobu mušket. V té době již byly položeny základy technických dovedností, které stály za vývojem některých špičkových produktů z oblasti loveckých zbraní, jízdních kol, motocyklů, domácích spotřebičů, šicích strojů a zařízení pro venkovní použití.

Společnost Husqvarna je předním globálním výrobcem motorových zařízení používaných v lesnictví, při údržbě parků, trávníků a zahrad a také řezací techniky a diamantových nástrojů pro stavebnictví a kamenické práce.

Odpovědnost vlastníka

Odpovědností majitele zařízení nebo zaměstnavatele je, aby obsluha měla dostatečné znalosti týkající se bezpečného používání zařízení. Řídící pracovníci a obsluha si musí prostudovat tento Návod k obsluze a porozumět jeho obsahu. Musí znát následující informace:

- Bezpečnostní pokyny pro používání zařízení.
- Rozsah použití zařízení a jeho omezení.
- Způsob používání a údržby zařízení.

Použití tohoto stroje může být regulováno národními předpisy. Než začnete stroj používat, zjistěte si, jaké předpisy platí v místě, kde budete pracovat.

Výhradní právo výrobce

Po vydání této příručky může společnost Husqvarna uveřejnit další informace pro bezpečné používání tohoto výrobku. Vlastník je povinen dodržovat nejbezpečnější metody práce.

Společnost Husqvarna AB se řídí strategií neustálého vývoje výrobku a proto si vyhrazuje právo měnit konstrukci a vzhled výrobků bez předchozího upozornění.

Pokud potřebujete zákaznické informace a pomoc, obraťte se na nás na naší webové stránce www.husqvarna.com nebo na telefonním čísle 1-800-845-1312.

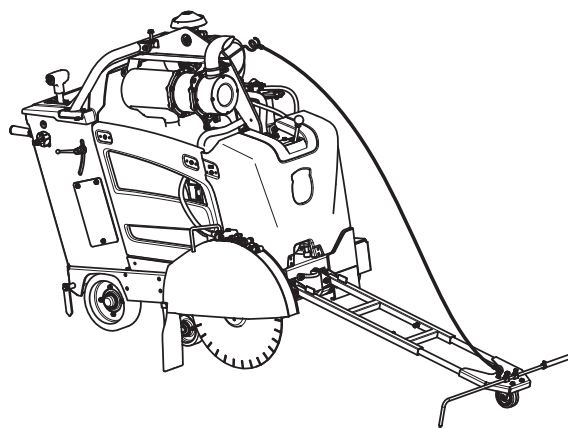
Konstrukce a funkce

Tyto řezače spár s pěší obsluhou vzadu jsou určeny pouze pro použití s diamantovými kotouči pro mokré řezání. Jsou určeny pro řezání čerstvého a tvrzeného betonu o různých třídách tvrdosti a asfaltu.

Výrobky společnosti Husqvarna se vyznačují hodnotami, jako je vysoký výkon, spolehlivost, inovativní technologie, pokročilá technická řešení a ohled na životní prostředí. K zajištění bezpečného provozu tohoto výrobku je vyžadováno, aby si obsluhující pracovník pečlivě přečetl tuto příručku. Budete-li potřebovat další informace, požádejte o ně prodejce nebo společnost Husqvarna.

Některé z jedinečných funkcí vašeho produktu jsou popsány níže.

Řezač spár FS5000 D, FS7000 D



Motor

Výkonný, vodou chlazený a elektronicky řízený motor poskytující maximální výkon.

Přenos výkonu

Robustní a účinný přenos výkonu mezi motorem a kotoučem pro maximální využití výkonu motoru.

Tier 4 Final / Stage IIIB

Tyto produkty splňují požadavky emisních norem Tier 4 Final / Stage IIIB: Nový systém dodatečné úpravy výfukových plynů je ve shodě s novými zákony platnými v USA a EU.

E-track (volitelně)

Elektricky řízená zadní náprava, díky které může obsluha stisknutím jednoho tlačítka nastavit řezač podle dráhy přímo při řezání.

Digitální displej

Digitální displej usnadňuje obsluhu stroje.

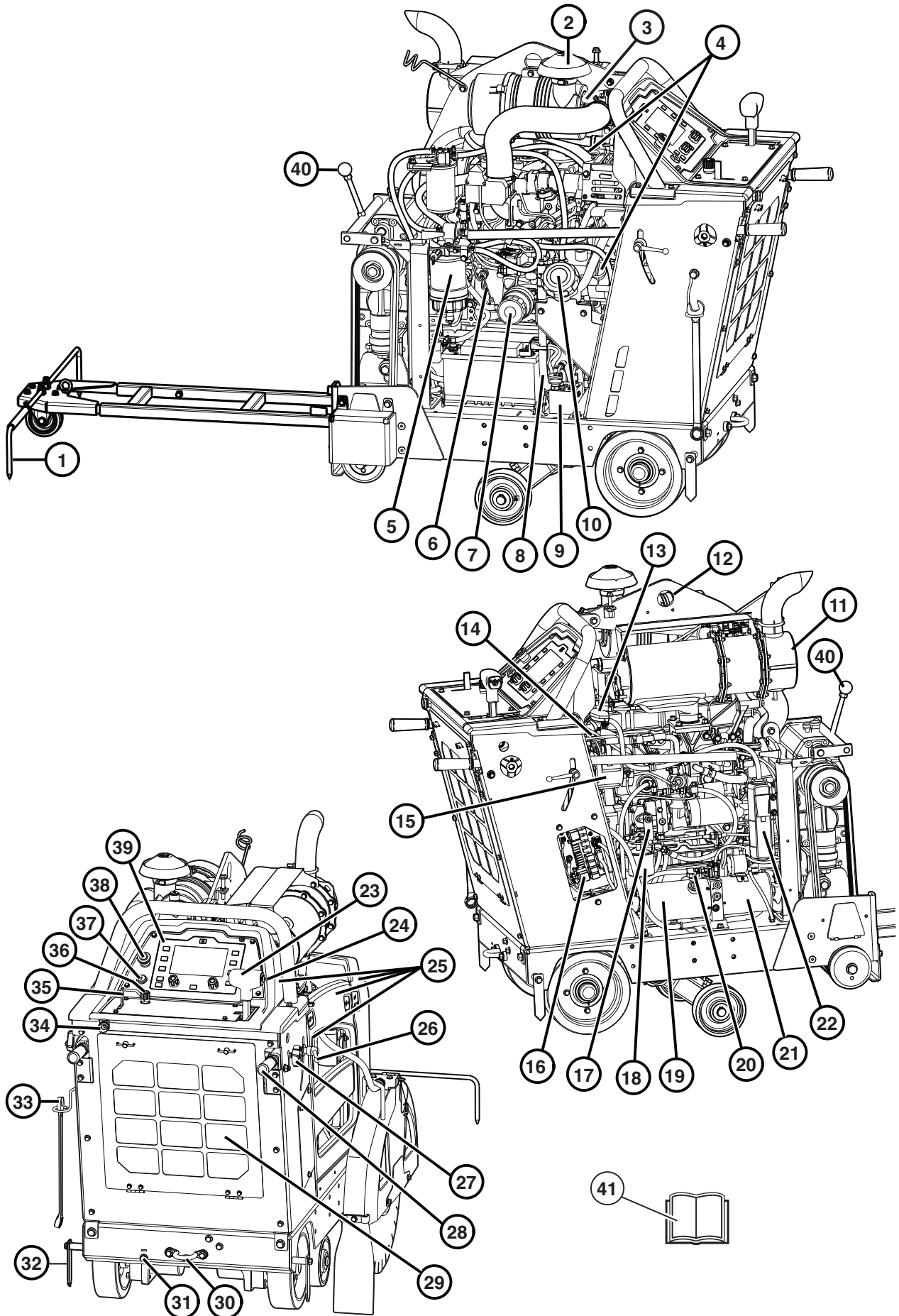
Přední vodítko

Přední vodítko má teleskopické provedení zajišťující dobrou viditelnost a praktické skladování.

SEZNÁMENÍ SE STROJEM

Přehled součástí řezače spár FS5000 D

Kryty jsou z ilustračních důvodů demontovány.



SEZNÁMENÍ SE STROJEM

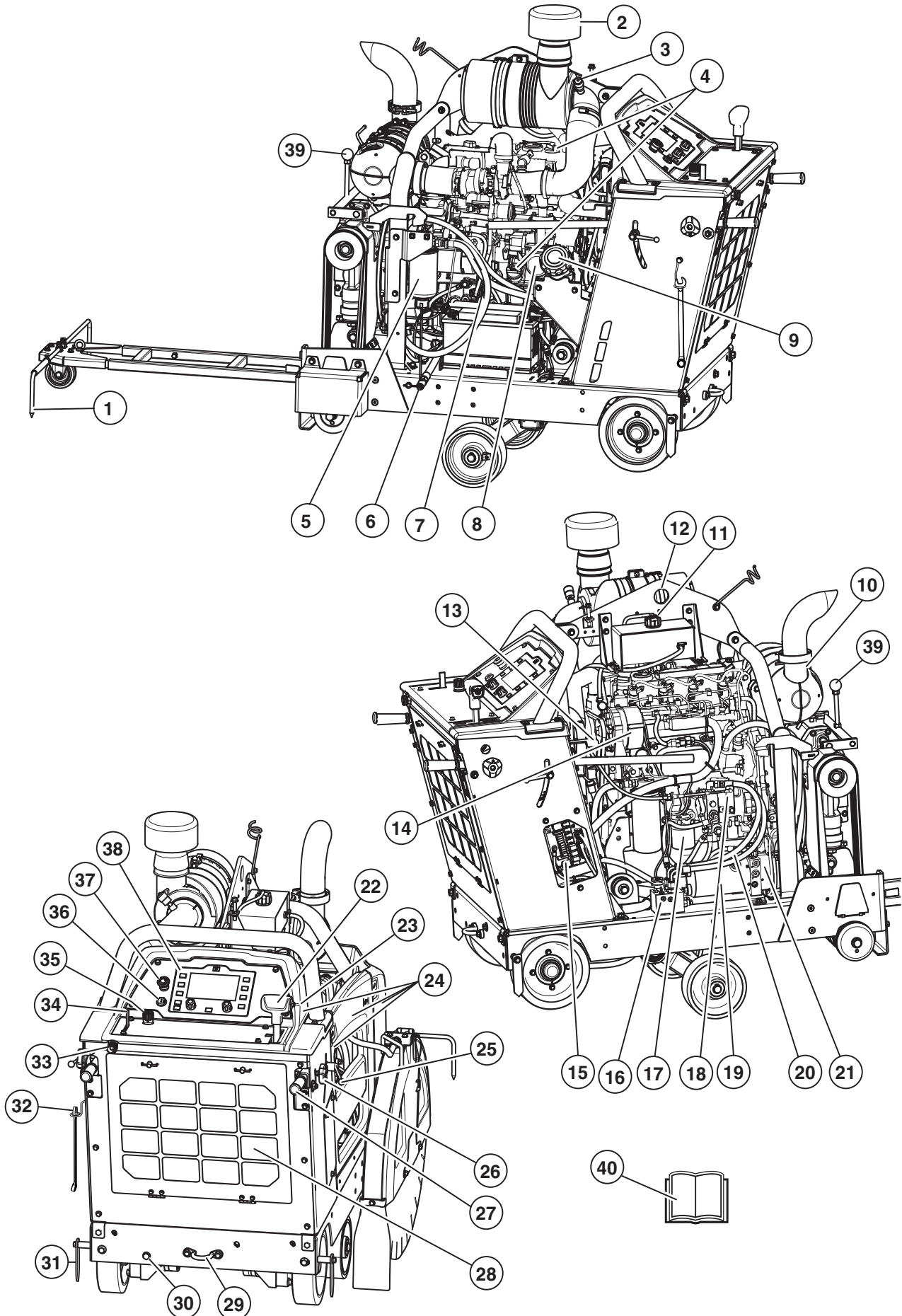
FS5000 D

- 1 Přední vodítko
- 2 Vzduchový filtr
- 3 Indikátor omezení vzduchu
- 4 Plnicí hrdlo motorového oleje
- 5 Odlučovač vody palivového filtru
- 6 Měrka hladiny motorového oleje (olejová měrka)
- 7 Filtr motorového oleje
- 8 Vypouštěcí hadice motorového oleje s ventilem
- 9 Obtokový ventil převodovky
- 10 Plnicí hrdlo palivové nádrže
- 11 Tlumič výfuku – DPF
- 12 Zdvihací oko
- 13 Plnicí hrdlo chladicí kapaliny chladiče
- 14 Řemen alternátoru/vodního čerpadla
- 15 Alternátor
- 16 Reléová a pojistková skříňka
- 17 Čerpadlo hydrostatické převodovky
- 18 Hydraulický filtr
- 19 Hydraulická nádržka
- 20 Plnicí hrdlo hydraulické nádržky
- 21 Hydraulické sací čerpadlo
- 22 Přepadová nádržka chladicí kapaliny chladiče
- 23 Páka ovládání rychlosti – směr dopředu/dozadu
- 24 Spínač zdvihu/spuštění (kotouč)
- 25 Ochranné kryty
- 26 Pojistný knoflík pro rukojeť nastavení výšky
- 27 Pojistný knoflík pro rukojeť nastavení délky
- 28 Rukojeť
- 29 Vzduchový filtr chladiče
- 30 Poutací očko (přední a zadní)
- 31 Ruční seřízení nápravy
- 32 Zadní vodítko
- 33 Klíč na hřídel kotouče
- 34 Přívod vody
- 35 Vodní ventil
- 36 Ovládací knoflík pro snížení rychlosti spuštění řezače
- 37 Spínač motoru
- 38 Zastavení stroje
- 39 Ovládací panel
- 40 Řadicí páka převodovky (model s 3rychlostní převodovkou)
- 41 Návod k použití

SEZNÁMENÍ SE STROJEM

Přehled součástí řezače spár FS7000 D

Kryty jsou z ilustračních důvodů demontovány.

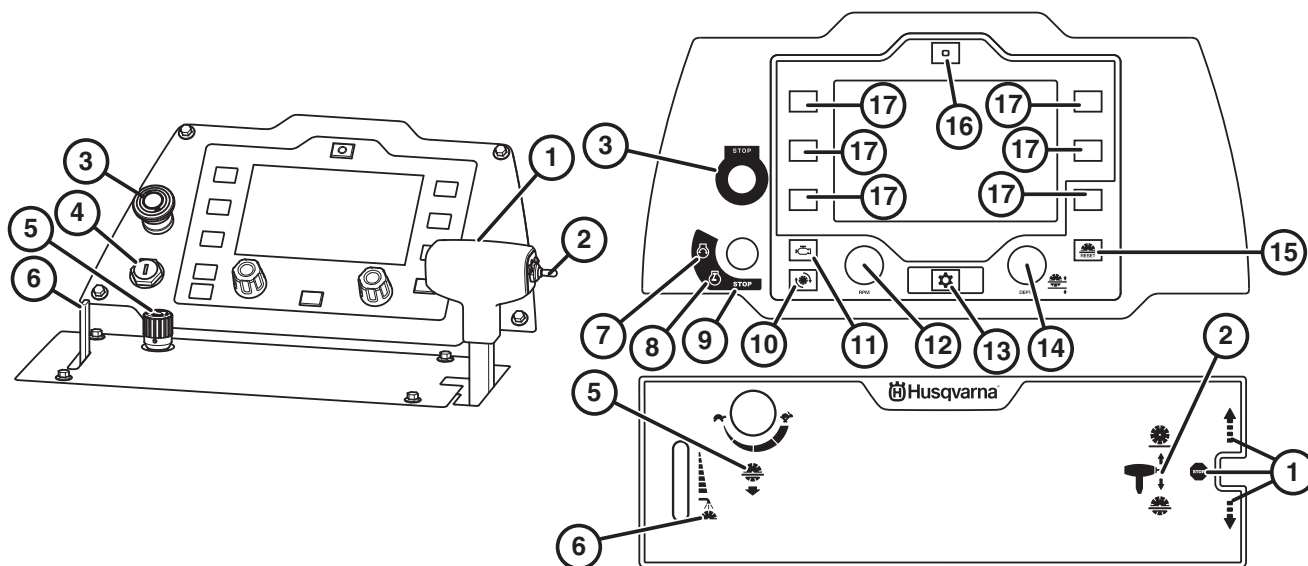


SEZNÁMENÍ SE STROJEM

FS7000 D

- 1 Přední vodítko
- 2 Vzduchový filtr
- 3 Indikátor omezení vzduchu
- 4 Plnicí hrdlo motorového oleje
- 5 Odlučovač vody palivového filtru
- 6 Vypouštěcí hadice motorového oleje s ventilem
- 7 Měrka hladiny motorového oleje (olejová měrka)
- 8 Filtr motorového oleje
- 9 Plnicí hrdlo palivové nádrže
- 10 Tlumič výfuku – DOC
- 11 Plnicí hrdlo chladicí kapaliny chladiče
- 12 Zdvihací oko
- 13 Řemen alternátoru/vodního čerpadla
- 14 Alternátor
- 15 Reléová a pojistková skříňka
- 16 Obtokový ventil převodovky
- 17 Hydraulický filtr
- 18 Čerpadlo hydrostatické převodovky
- 19 Hydraulická nádržka
- 20 Plnicí hrdlo hydraulické nádržky
- 21 Hydraulické sací čerpadlo
- 22 Páka ovládání rychlosti – směr dopředu/dozadu
- 23 Spínač zdvihu/spuštění (kotouč)
- 24 Ochranné kryty
- 25 Pojistný knoflík pro rukojeť nastavení výšky
- 26 Pojistný knoflík pro rukojeť nastavení délky
- 27 Rukojeť
- 28 Vzduchový filtr chladiče
- 29 Poutací očko (přední a zadní)
- 30 Ruční seřízení nápravy
- 31 Zadní vodítko
- 32 Klíč na hřídel kotouče
- 33 Přívod vody
- 34 Vodní ventil
- 35 Ovládací knoflík pro snížení rychlosti spuštění rezače
- 36 Spínač motoru
- 37 Zastavení stroje
- 38 Ovládací panel
- 39 Řadicí páka převodovky (model s 3rychlostní převodovkou)
- 40 Návod k použití

SEZNÁMENÍ SE STROJEM



Ovládací panel vytváří mezičlánek mezi obsluhou a strojem. Z tohoto místa může obsluha kontrolovat všechny funkce stroje, například otáčky či hloubku řezu kotouče, a odečítat informace o aktuálním stavu motoru a stroje.

Všechny informace se obsluze zobrazují na 7palcové obrazovce s antireflexní vrstvou a podsvícením LED, která je zřetelně čitelná ve světlých i velmi tmavých pracovních podmínkách.

Texty na displeji jsou v návodu uvedeny v angličtině, ale na displeji produktu se zobrazí ve zvoleném jazyce. V závislosti na konfiguraci stroje platí různé možnosti nabídky. Další informace naleznete v části „Systém nabídek“.

Pomocí funkčních tlačítek (17) na obou stranách displeje můžete vybírat příslušné funkce zobrazené na displeji.

Přehled součástí ovládacího panelu

- 1 Páka ovládání rychlosti
- 2 Spínač zdvihu/spuštění (kotouč)
- 3 Zastavení stroje
- 4 Spínač motoru
- 5 Ovládací knoflík pro snížení rychlosti spuštění řezače
- 6 Vodní ventil
- 7 Spuštění motoru
- 8 Zapalování zapnuto
- 9 Zastavení motoru
- 10 Zobrazení otáček kotouče, ot./min
- 11 Zobrazení otáček motoru, ot./min
- 12 Nastavení rychlosti plynu
- 13 Tlačítko Nabídka
- 14 Nastavení hloubky kotouče
- 15 Tlačítko nulové polohy kotouče
- 16 Tlačítko nulové polohy systému E-track
- 17 Tlačítko Výběr

BEZPEČNOSTNÍ VÝBAVA ZAŘÍZENÍ

Všeobecně

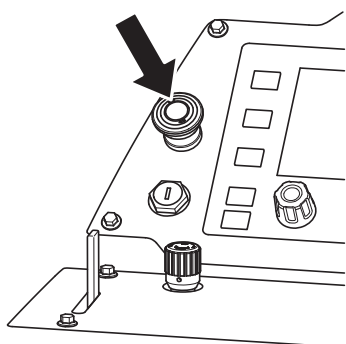


VÝSTRAHA! Nikdy nepoužívejte stroj, který má poškozené bezpečnostní vybavení! V případě, že by stroj nevyhověl při jakékoli z těchto kontrol, je nutno vyhledat autorizované servisní středisko a nechat závadu odstranit. Motor je nutné vypnout a spínač motoru umístit do polohy STOP.

Tato část popisuje bezpečnostní vybavení stroje, jeho účel a způsob, kterým by se měla provádět kontrola a údržba, aby byla zajištěna jeho správná funkce.

Zastavení stroje

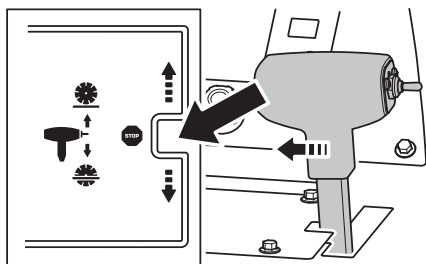
Vypínač stroje se používá v případě, kdy chcete rychle vypnout motor a všechny elektrické funkce kromě světel.



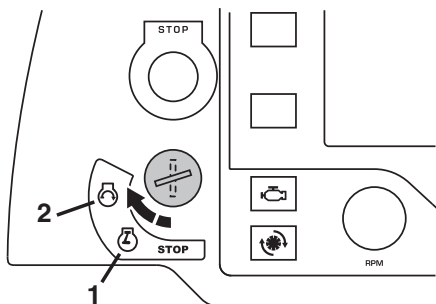
UPOZORNĚNÍ! Nepoužívejte pro běžné zastavení.

Zkouška zastavení stroje

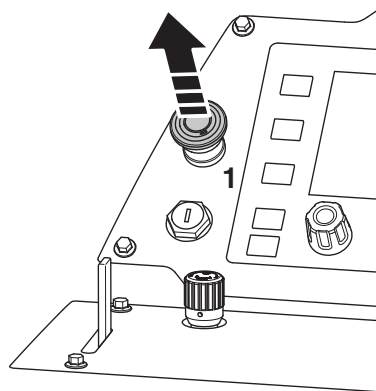
- Nastavte páku ovládání rychlosti do polohy STOP. Motor nenastartuje, pokud není páka ovládání rychlosti v jiné poloze než STOP.



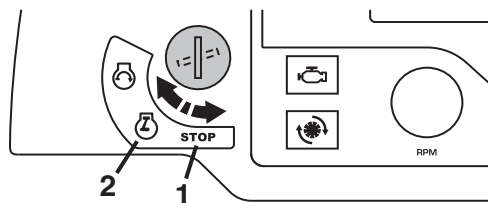
- Nastartujte motor otočením spínače motoru do polohy zapnutého zapalování. Postupujte podle pokynů v návodu k obsluze motoru.
- Když se zobrazí symbol žhavení, počkejte, než žhavicí svíčky ohřejí motor. Po zmizení symbolu žhavení otočte spínač motoru do polohy spuštění motoru a nastartujte motor.



- Stiskněte tlačítko zastavení stroje a zkontrolujte, zda se motor zastaví. Tím se stroj přepne do bezpečného režimu.
- Nouzové zastavení resetujete vytažením tlačítka směrem ven.



- Bezpečnostní režim resetujete otočením spínače motoru do polohy STOP a zpět do polohy zapnutého zapalování.



Kryt kotouče



VÝSTRAHA! Před uvedením pily do chodu se vždy ujistěte, že ochranný kryt řezacího kotouče je správným způsobem upevněn.

Tento kryt je upevněn nad kotoučem a zabraňuje odlétávání řezaného materiálu nebo částí kotouče směrem k uživateli.

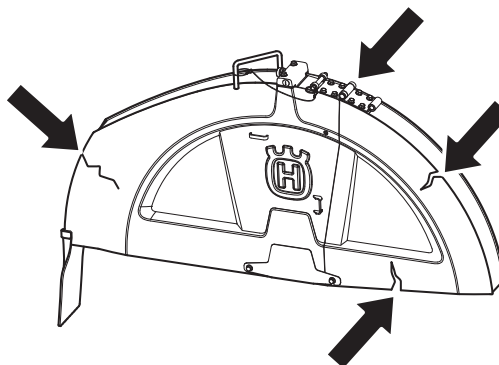
Také chrání uživatele před kotoučem a v případě mokrého řezání chladí kotouč.

Kontrola krytu kotouče



VÝSTRAHA! Před spuštěním stroje se vždy ujistěte, že je ochranný kryt správně upevněn. Přesvědčte se také, zda je řezací kotouč správně umístěný a zda nevykazuje známky poškození. Poškozený řezací kotouč může způsobit zranění obsluhy.

- Zkontrolujte, zda kryt kotouče není poškozen nebo nemá trhlinky. Kryt kotouče vyměňte, byl-li vystaven úderu nebo má trhlinky.



BEZPEČNOSTNÍ VÝBAVA ZAŘÍZENÍ

Ochranné kryty



VÝSTRAHA! Před spuštěním stroje se vždy ujistěte, že jsou řádně namontovány ochranné kryty.

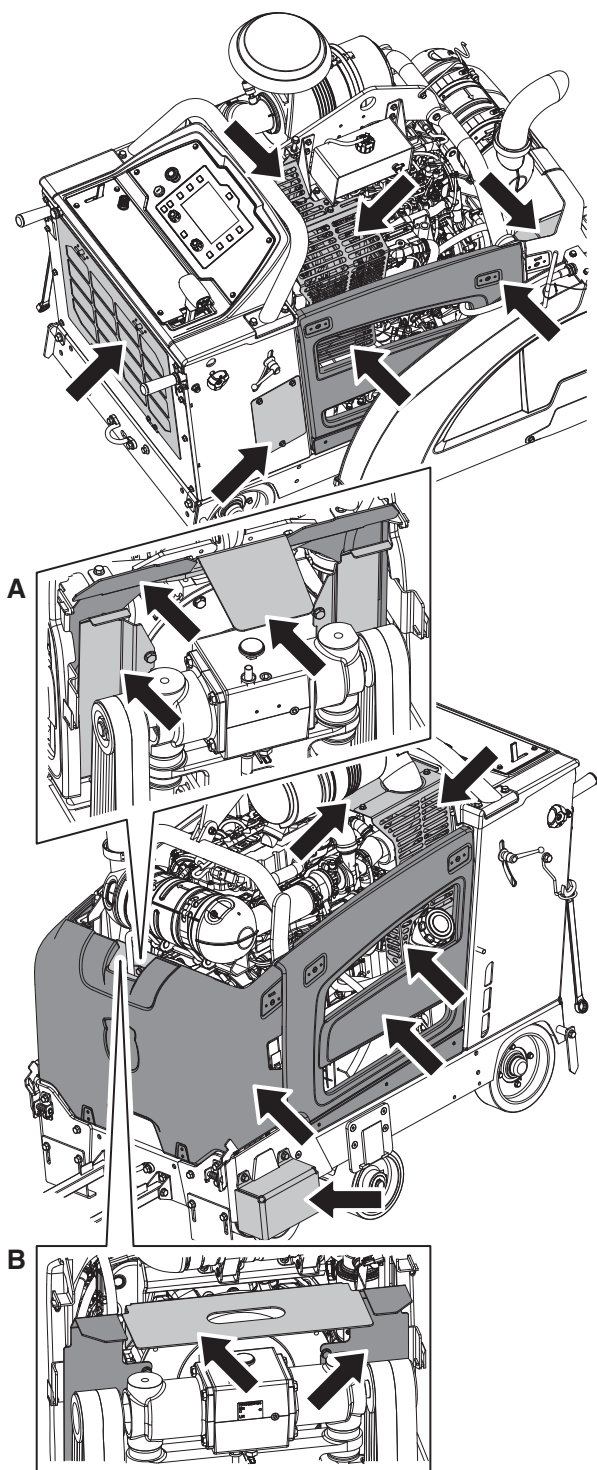
Ochranné kryty na stroji chrání uživatele před chladicím ventilátorem, řemenovým pohonem a horkými povrchy.

Kontrola ochranných krytů

- Zkontrolujte, zda nejsou ochranné kryty prasklé nebo poškozené. Vyměňte vadné kryty.

A: FS5000 D

B: FS7000 D



Tlumič výfuku - DPF/DOC



VÝSTRAHA! Nikdy nepoužívejte zařízení, které má poškozený nebo demontovaný tlumič výfuku. Vadný tlumič může značně zvýšit hladinu hluku a nebezpečí požáru. Vždy mějte protipožární vybavení blízko po ruce.

Tlumič výfuku je během provozu i po zastavení velmi horký. To platí i při volnoběhu. Dejte pozor na nebezpečí požáru, zvláště při manipulaci v blízkosti hořlavých látek nebo plynů.

Tlumič výfuku je určen k omezení úrovně hluku na minimum a k usměrnění výfukových plynů směrem od uživatele.

Kontrola tlumiče výfuku - DPF/DOC

- Pravidelně kontrolujte, zda je tlumič kompletní a zda je správně upevněn.

UPOZORNĚNÍ! Tlumič výfuku – filtr DPF / katalyzátor DOC je součástí vybavení zajišťujícího soulad s emisními normami. Jakékoli úpravy jsou zakázány!

KOTOUČE

Všeobecně



VÝSTRAHA! Řezací kotouč se může rozbit a způsobit uživateli velké škody.

Výrobce řezacího kotouče vydává varování a doporučení týkající se použití a správné péče o řezací kotouč. Tato varování jsou dodávána spolu s řezacím kotoučem.

Řezací kotouč je třeba kontrolovat před montáží do pily a také často během použití. Zkontrolujte, zda není prasklý, nechybí na něm segmenty (u diamantových kotoučů) nebo z něj nejsou odlomeny části. **Nepoužívejte poškozený řezací kotouč.**

- Nejekonomičtější jsou nejčastěji řezací disky o vysoké kvalitě. Řezací disky o nižší kvalitě mají často nižší řezací schopost a kratší životnost, což znamená vyšší náklady ve vztahu k množství opracovaného materiálu. Viz pokyny v kapitole Montáž řezných kotoučů.



VÝSTRAHA! Nikdy nepoužívejte kotouč k řezání jiného materiálu než toho, pro který je určen. Nikdy nepoužívejte řezné kotouče pro nižší otáčky než jsou otáčky rozbrušovací pily. **Nepoužívejte ozubené řezací kotouče ani kotouče s karbidovými hroty.**

Nestabilita kotouče

- Při použití nadměrných jmenovitých otáček se může kotouč rozkývat a prasknout.
- Snížením jmenovitých otáček se může kývání zastavit. Zkontrolujte, zda používáte správnou převodovou konfiguraci kotouče a/nebo převod. V opačném případě vyměňte kotouč.

Diamantové kotouče

Všeobecně

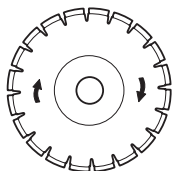
Řezací kotouč se otáčí ještě minutu po zastavení motoru. Nikdy nezastavujte kotouč rukama. Může dojít k úrazu.



VÝSTRAHA! Diamantové kotouče se při použití mohou velmi zahřát. Přehřátý kotouč je výsledkem nesprávného používání a může být příčinou deformace disku, která následně může způsobit škody na majetku a zranění osob.

Při řezání kovu vznikají jiskry, které by mohly způsobit požár. **Nepoužívejte stroj v blízkosti hořlavých látek nebo plynů.**

- Diamantové kotouče se skládají z ocelové kostry opatřené segmenty s průmyslovými diamanty.
- Diamantové kotouče dají nižší náklady na pracovní úkon, méně častou výměnu kotouče a konstantní hloubku řezu.
- Při použití diamantového kotouče dohlédněte na to, aby se otáčel ve směru šipky na kotouči.



Ostření diamantových kotoučů

- Používejte vždy jen ostrý diamantový kotouč.
- Diamantové kotouče mohou být tupé, používáte-li nesprávný podávací tlak nebo při řezání některých materiálů jako silně vyztužený beton. Práce s tupým diamantovým kotoučem způsobí přehřátí, což vede k odpadnutí diamantových segmentů.
- Kotouč naostříte krátkodobým snížením hloubky řezu a otáček motoru. Tím se na kotouči odkryjí nové a ostré diamanty.

Diamantové kotouče a chlazení

- Tření v řezu při řezání způsobí, že se diamantový kotouč zahřeje. Pokud dovolíte, aby se kotouč příliš zahřál, může dojít ke snížení napnutí kotouče nebo k prasknutí jádra. Z tohoto důvodu je nutné diamantový kotouč chladit vodou.

Diamantové kotouče k řezání za mokra

Tření v řezu při řezání způsobí, že se diamantový kotouč zahřeje. Pokud dovolíte, aby se kotouč příliš zahřál, může dojít ke snížení napnutí kotouče nebo k prasknutí jádra.

Než se dotknete kotouče, počkejte, dokud se neochladí.

- Diamantové kotouče pro mokré řezání je nutné používat s vodou, aby bylo zajištěno trvalé chlazení jádra a segmentů kotouče během řezání. Kotouče pro mokré řezání NESMÍ být používány suché.
- Použití kotoučů pro mokré řezání bez vody může způsobit nahromadění nadměrného tepla, jehož následkem dojde ke zhoršení výkonu nebo vážnému poškození kotouče, a tím představuje bezpečnostní riziko.
- Voda ochlazuje kotouč, zvyšuje jeho životnost a snižuje tvorbu prachu.
- Při práci na starém a novém betonu a asfaltu používejte mokré řezání.

Velikost kotouče, mm/palce	Maximální hloubka řezu, mm/palce
350/14	118/4,75
500/20	193/7,75
650/26	262/10,5
750/30	312/12,5
900/36	374/15
1000/42	411/17,5

UPOZORNĚNÍ! Vždy používejte velikost příruby kotouče stanovenou pro aktuální velikost kotouče. Nikdy nepoužívejte poškozené příruby.

Přeprava a přechovávání

- Uložte řezací kotouče na bezpečném místě, aby nemohlo dojít k jejich poškození.
- Přechovávejte kotouč v prostoru suchém, kde nemůže dojít k mrazu.
- Prohlédněte pozorně nové kotouče, zda nejsou poškozeny po přepravě nebo přechovávání.

MANIPULACE S PALIVEM

Všeobecně



VÝSTRAHA! Spouštění motoru v uzavřeném nebo špatně větraném prostoru může způsobit smrt udušením nebo otravou oxidem uhelnatým.

Palivo a výpary paliva jsou velmi hořlavé a jsou zdraví škodlivé při jejich vdechnutí a kontaktu s pokožkou. Buďte proto opatrní při zacházení s palivem a dbejte na to, aby byla v místě zacházení s palivem dobrá ventilace.

Výfukové plyny z motoru jsou horké a mohou obsahovat jiskry, které by mohly zažehnout požár. Nikdy nespouštějte zařízení uvnitř budovy nebo v blízkosti hořlavých materiálů!

V blízkosti paliva nekuřte ani neumísťujte žádné horké předměty.

Palivo

Motor

Motor používaný v těchto strojích je certifikován podle norem pro emise výfukových plynů US, EPA a CARB Tier 4 Final / EU stage IIIB.

Řezač FS5000 D je vybaven 4válcovým vznětovým motorem Yanmar splňujícím požadavky norem Tier 4 Final / Stage IIIB.

Řezač FS7000 D je vybaven 4válcovým vznětovým motorem Deutz splňujícím požadavky norem Tier 4 Final / Stage IIIB.

Nafta

- Používejte výhradně naftu s velmi malým obsahem síry (0,0015 % nebo 15 ppm). Další informace ohledně paliva naleznete v návodu k obsluze od výrobce motoru dodaném s tímto produktem.

UPOZORNĚNÍ! Nikdy nepoužívejte bionaftu! Bionafta může poškodit palivové hadice.

Motorový olej

Před kontrolou oleje vždy zaparkujte stroj na rovině. Při kontrole hladiny motorového oleje musí být řezač ve vodorovné poloze bez namontovaného kotouče.

- Před nastartováním stroje zkontrolujte hladinu oleje. Příliš nízká hladina oleje může způsobit vážné poškození motoru. Viz pokyny v kapitole Údržba a servis“.
- Nikdy nepoužívejte olej určený pro dvoutaktové motory. Používejte výhradně nízkopopelnatý motorový olej podle specifikací v části Technické údaje“.

UPOZORNĚNÍ! V motoru musí být vždy dostatečné množství oleje.

Plnění paliva



VÝSTRAHA! Před doplněním paliva motor vypněte a nechte jej po několik minut zchladnout.

Před doplňováním paliva otvírejte uzávěr nádrže pomalu, aby se mohl zvolna uvolnit přetlak.

Očistěte prostor okolo palivové zátky.

Po doplnění paliva pečlivě uzavřete uzávěr palivové nádrže. Pokud není uzávěr řádně utažený, může dojít v důsledku vibrací k jeho ztrátě a k následnému úniku paliva z palivové nádrže, a tím k nebezpečí vzniku požáru.

Před zahájením startování se s motorovým foukačem přemísťte alespoň 3 m od místa, kde jste doplňovali palivo.

Stroj nikdy nespouštějte:

- Jestliže vám na stroj vyteklo palivo nebo motorový olej: Je třeba všechno rozlité palivo setřít a zbytek nechat vypařit.
- Jestliže jste potřísnili palivem sebe nebo oděv, převlékněte se. Omyjte ty části těla, které byly v kontaktu s palivem. Použijte mýdlo a vodu.
- Jestliže ze stroje uniká palivo. Pravidelně kontrolujte těsnost uzávěru palivové nádrže a přívodů paliva.

Přeprava a přechovávání

- Stroj i palivo je třeba přechovávat a přepravovat tak, aby se eventuelní ucházející palivo a benzínové výpary nedostaly do kontaktu s jiskrami nebo otevřeným ohněm, například od elektrických strojů, elektrických motorů, elektrických spínačů/vypínačů, tepelných kotlů apod.
- Palivo je vždy třeba přechovávat a přepravovat v nádobách, určených a schválených výhradně k tomuto účelu.

MANIPULACE S BATERIÍ

Všeobecně



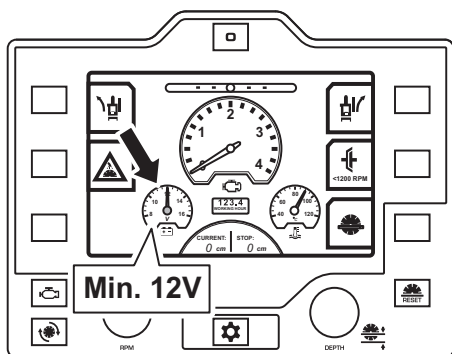
VÝSTRAHA! Z olověných kyselinových akumulátorů se uvolňují výbušné plyny. Chraňte baterie před jiskrami, otevřeným plamenem a kouřem.

- Připojení nebo odpojení akumulátoru může způsobit jiskry nebo zkratky.
- Jiskra nebo plamen může způsobit výbuch olověné baterie.
- Nikdy nespojujte současně obě svorky na baterii klíčem nebo jiným kovovým předmětem. Mohlo by dojít ke zkratování baterie.
- S baterií vždy manipulujte opatrně.
- Nepoužívané baterie nesmí přijít do styku s kovovými předměty, jako jsou hřebíky, mince, šperky atd.
- Před připojováním akumulátoru si sundejte kovové náramky, náramkové hodinky, prsteny a podobně. Při manipulaci s akumulátorem noste rukavice a ochranné brýle nebo protiprachovou masku.
- Originální akumulátor je bezúdržbový. Nepokoušejte se otevírat nebo snímat víčka nebo kryty. Obvykle není třeba kontrolovat nebo upravovat hladinu elektrolytu.
- Akumulátor můžete nahradit pouze podobným bezúdržbovým akumulátorem. Další informace naleznete v části Technické údaje.
- Při svařování na stroji vždy odpojte oba kabely baterie a uložte je z dosahu pólů baterie.
- Vždy připojte záporný pól svařovacího nástroje co nejbližší místu svařování.

UPOZORNĚNÍ! Nepřekračujte maximální fyzickou velikost baterie. Příliš velká baterie může poškodit sousední díly nebo jimi být poškozena.

S baterií nakládejte opatrně a v souladu s požadavky na ochranu životního prostředí. Dodržujte místní požadavky na recyklaci.

- Denně kontrolujte baterii. Po uvedení spínače motoru do zapnuté polohy by neměl ukazatel stavu baterie zobrazovat hodnotu nižší než 12 V.

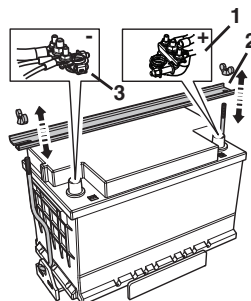


- Pokud má baterie problémy udržet napětí během dlouhého období bez zátěže, baterii vyměňte. Další informace o doporučených bateriích naleznete v části Technické údaje“.
- Baterii pravidelně nabíjejte.
- Udržujte svorky baterie a její příslušenství čisté.

Připojení baterie

Pamatujte si! Kabely baterie montuje a demontuje výhradně v pořadí popsáném v této kapitole.

- 1 Vždy odpojte kladnou svorku jako první.
- 2 Znovu namontujte držák baterie.
- 3 Připojte zápornou svorku.



Odpojení baterie

- Odpojte kabely v opačném pořadí

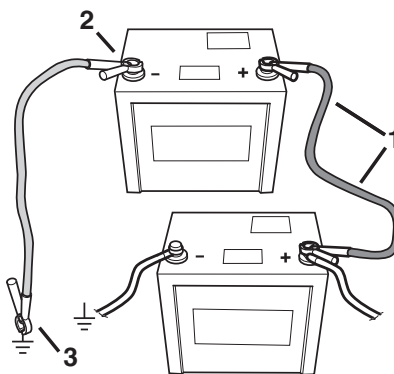
Startování motoru se slabým akumulátorem

Je-li akumulátor příliš slabý na start motoru, měl by se dobít.

Pokud se pro nouzové startování používají pomocné startovací kabely, dodržujte následující postup:

Zapojení pomocných startovacích kabelů

- 1 Oba konce červeného kabelu připojte ke Kladné (+) svorce obou baterií, přičemž dbejte, abyste nedošlo ke zkratu na kostru.
- 2 Jeden konec černého vodiče připojte k Záporné (-) svorce plně nabitě baterie.
- 3 Připojte druhý konec černého kabelu k vhodné KOSTŘE BLOKU MOTORU, z dosahu palivové nádrže a baterie.



Odpojte kabely v opačném pořadí

- ČERNÝ kabel demontujte z bloku motoru a poté z plně nabitě baterie.
- Nakonec se odpojí ČERVENÝ kabel od obou baterií.

Skladování

- Skladujte baterii na chladném a suchém místě.

Ochranné prostředky

Všeobecně

Při používání stroje musíte mít vždy při ruce další osobu, abyste mohli v případě nehody přivolat pomoc.

Osobní ochranné pomůcky

Při každém použití stroje je nutné používat schválené osobní ochranné pomůcky. Osobní ochranné pomůcky nemohou vyloučit nebezpečí úrazu, ale sníží míru poranění v případě, že dojde k nehodě. Požádejte svého prodejce o pomoc při výběru správného vybavení.



VÝSTRAHA! Při použití produktů, jako jsou rozbrušovací pily, brusky, vrtáky nebo řezače, se může vytvářet prach nebo výpary, které mohou obsahovat nebezpečné chemické látky. Zkontrolujte povahu materiálu, který chcete zpracovat, a používejte vhodnou dýchací masku.

Dlouhodobé vystavování působení hluku může vést k trvalému poškození sluchu. Vždy používejte schválenou ochranu sluchu. Pokud používáte ochranu sluchu, vnímejte varovné signály nebo pokřik. Vždy odstraňte ochranu sluchu, jakmile se zastaví motor.

Vždy používejte:

- Schválenou ochrannou přilbu
- Ochrana sluchu
- Schválená ochrana očí. Použijete-li vizír je nutno použít i schválené ochranné brýle. Schválené ochranné brýle jsou takové, které odpovídají standardu ANSI Z87.1 pro USA nebo EN 166 pro státy EU. Vizír musí splnit požadavky dle standardu EN 1731.
- Dechová rouška
- Silné rukavice s jistým úchopem.
- Přílehavý, silný a pohodlný oděv, který dovolí plnou pohyblivost. Při řezání vznikají jiskry, které mohou zapálit oděv. Společnost Husqvarna doporučuje nosit oděv z nehořlavé bavlny nebo silné džínoviny. Nenoste oděv vyrobený z materiálů, jako je nylon, polyester nebo umělé hedvábí. Takový materiál se může při vznícení roztavit a přichytit se k pokožce. Nenoste krátké kalhoty.
- Vysoké boty s ocelovou špičkou a neklouzavou podrážkou.

Ostatní ochranné prostředky



POZOR! Při práci s tímto zařízením může docházet k jiskření a vzniká riziko požáru. Vždy mějte při ruce protipožární vybavení.

- Hasicí přístroj
- Vždy mějte po ruce soupravu pro poskytování první pomoci.

Obecná bezpečnostní opatření

Tento oddíl popisuje základní bezpečnostní pravidla při práci se strojem. Tyto informace nikdy nemohou nahradit profesionální zručnost a zkušenost.

- Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené. Začátečnickům doporučujeme přečíst si praktické pokyny předtím, než začnou stroj používat.
- Odpovědností obsluhy je, aby lidé nebo jejich majetek byli chráněni před nehodami a dalšími riziky.
- Zařízení musí být udržováno v čistotě. Symboly a nálepky musí být plně čitelné.

Servis

Nechte stroj prohlédnout v servisu kvalifikovanými osobami. Při výměně je nutné používat výhradně totožné náhradní díly. To zajistí udržení bezpečnosti stroje.

Vždy používejte zdravý rozum

Není možné zmínit všechny představitelné situace, se kterými se můžete setkat. Vždy buďte opatrní a používejte zdravý rozum. V případě, že se dostanete do situace, kdy se necítíte bezpečně, ukončete práci a požádejte o radu odborníka. Obrátte se na vašeho prodejce, servis nebo na zkušeného pracovníka se strojem. Nepouštějte se do žádné práce, na kterou se cítíte nedostatečně kvalifikováni!



VÝSTRAHA! Při nesprávném nebo neopatrném použití se zařízení může stát nebezpečným nástrojem, což může obsluze nebo dalším osobám způsobit závažná nebo smrtelná zranění.

Dětem a osobám, které nejsou seznámeny s používáním stroje, nedovolte jeho použití ani opravy.

Nedovolte pracovat se strojem nikomu, kdo si předem nepřečetl a neporozuměl obsahu návodu k použití.

Nikdy stroj nepoužívejte, když jste unaveni, po požití alkoholu nebo když užíváte léky, které mohou ovlivnit váš zrak, odhad nebo koordinaci pohybů.



VÝSTRAHA! Neoprávněné změny a nebo použití nepovoleného příslušenství může způsobit vážné zranění nebo smrt uživatele či jiných osob. Konstrukce zařízení nesmí být za žádných okolností upravována bez svolení výrobce.

Nikdy neupravujte stroj tak, že byste změnili trvale jeho původní konstrukci, a nepoužívejte jej ani v případě, kdy se vám bude zdát, že ji upravil někdo jiný.

Nikdy nepoužívejte stroj, který není zcela v pořádku. Dodržujte pokyny pro kontroly, údržbu a servis popsané v této příručce. Některé úkony údržby a opravy mohou provádět pouze vyškolení a kvalifikovaní odborníci. Viz pokyny v části Údržba.

Vždy používejte originální příslušenství.



VÝSTRAHA! Tento stroj vytváří během provozu elektromagnetické pole. Toto pole může za určitých okolností narušovat funkci aktivních či pasivních implantovaných lékařských přístrojů. Pro snížení rizika vážného či smrtelného poranění doporučujeme osobám s implantovanými lékařskými přístroji poradit se před použitím stroje s lékařem a s výrobcem implantovaného lékařského přístroje.

Bezpečnost pracovního prostoru

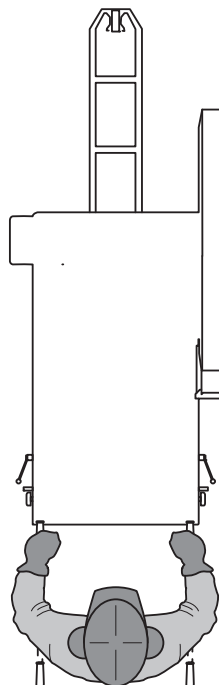


VÝSTRAHA! Jste zodpovědní za to, že se v pracovním okruhu nezdržují zvířata a diváci. Nezačínejte řezat, pokud není pracovní oblast prázdná.

- Prohlédněte své okolí a ujistěte se, že se v něm nenachází nic, co by mohlo ovlivnit vaši kontrolu nad zařízením.
- Zajistěte, aby nemohlo dojít ke kontaktu jakýchkoli osob nebo předmětů s řezacím zařízením nebo k jejich zasažení částmi odmrštěnými kotoučem.
- Nepoužívejte motorový foukač za špatného počasí, jako např. v husté mlze, prudkém dešti, silném větru, silném mrazu apod. Práce za špatného počasí je namáhavá a může vést k nebezpečným okolnostem, např. ke kluzkému podloží.
- Nikdy nezačínejte pracovat se strojem dokud není pracovní plocha prázdná a vy nestojíte pevně. Ujistěte se o tom, že nemůže při práci dojít ke spadnutí materiálu a tím ke škodám a úrazu. Buďte velmi opatrní při práci ve svahu.
- K vytvoření bezpečného pracovního prostředí se ujistěte, že je pracovní plocha řádně osvětlena.
- Zkontrolujte, zda není v pracovním prostoru nebo v materiálu určeném k řezání vedeno nějaké potrubí nebo elektrické kabely.
- Provoz motoru v uzavřených nebo špatně větraných prostorách může způsobit smrt udušením nebo otravu kyslíčnickem uhelnatým.

Hlavní principy činnosti

- Tento stroj je navržen a určen k řezání čerstvého a tvrzeného betonu o různých třídách tvrdosti a asfaltu.
- Při řezání vždy zaujměte polohu, která umožňuje snadný přístup k vypínači stroje.
- Zkontrolujte, zda na stroji nejsou položeny žádné nástroje ani jiné předměty.
- Nikdy nenechávejte stroj se spuštěným motorem bez dozoru.
- Před uvedením pily do chodu se vždy ujistěte, že ochranný kryt řezacího kotouče je správným způsobem upevněn. Nikdy neřezejte bez použití krytu kotou
- Před zahájením řezání pečlivě vyznačte všechny řezy a naplánujte si činnost, aby při řezání nebyly ohroženy osoby ani stroj.
- Zcela se vyvarujte broušení stranou kotouče, nebo dojde k jeho poškození a zlomení, což může vést k vážným škodám. Užívejte pouze řeznou část.
- Když je motor v chodu, nestůjte v dráze kotouče (směrem dozadu i dopředu).
- Nikdy nenechávejte bez dozoru stroj se spuštěným motorem.
- Zabraňte natáčení, vzpříčení a ohnutí kotouče v řezu.
- Při používání stroje musíte mít vždy při ruce další osobu, abyste mohli v případě nehody přivolat pomoc.
- Když je motor v chodu, nikdy nestůjte v dráze kotouče (směrem dozadu i dopředu). Obsluze je vyhrazeno místo mezi dvěma rukojeťmi.



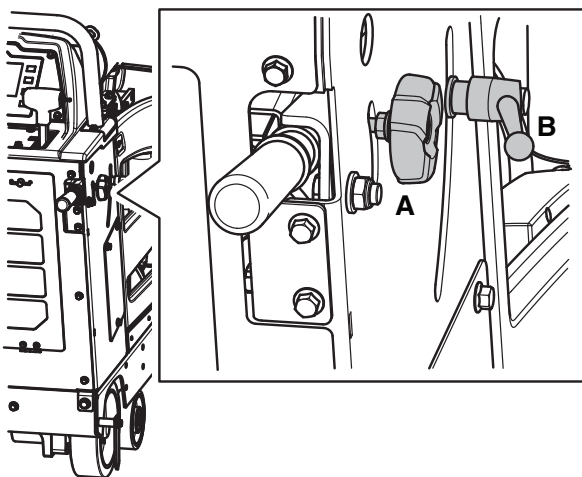
Poloha rukojetí

POZOR! Nikdy nepoužívejte rukojeti k zdvihání řezače.

Rukojeti použijte výhradně k řízení řezače.

Polohu rukojetí lze nastavit na výšku i na délku.

- Chcete-li nastavit délku, povolte knoflík **A**.
- Chcete-li odjistit řídítka a změnit jejich polohu, otočte nastavovacím pojistným knoflíkem rukojeti **B** proti směru hodinových ručiček. Rukojeť zajistíte v poloze otočením ve směru hodinových ručiček. Nastavte rukojeť do nejpohodlnější pracovní výšky. Utáhněte pojistný knoflík.

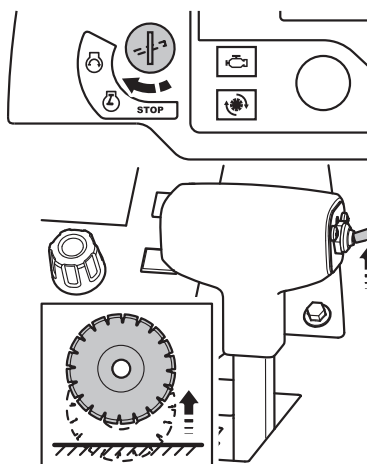


Uvedení stroje do pohybu

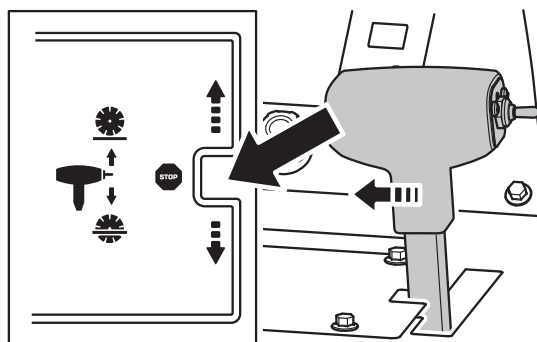
Než uvedete stroj do pohybu, seznámte se s obsahem části "Spouštění a zastavení".

Přemísťování stroje s vypnutým motorem

- Otočte spínač motoru do polohy zapnutého zapalování.
- Zvedněte řezač stisknutím spínače zdvihu/spuštění na páce ovládání rychlosti, dokud se kotouč nezdvihne nad povrch chodníku.



- Nastavte páku ovládání rychlosti do polohy STOP.



- Nastavte obtokový ventil převodovky proti směru hodinových ručiček do horní (neutrální) polohy.
- Řezač lze nyní tlačít zezadu pomocí řídítek.

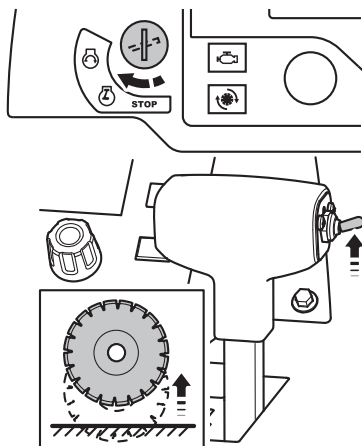


VÝSTRAHA! Řezač netlačte v neutrální poloze na svahu (nebo v kopci). Obsluha řezače může ztratit kontrolu nad strojem a způsobit zranění sobě a dalším osobám.

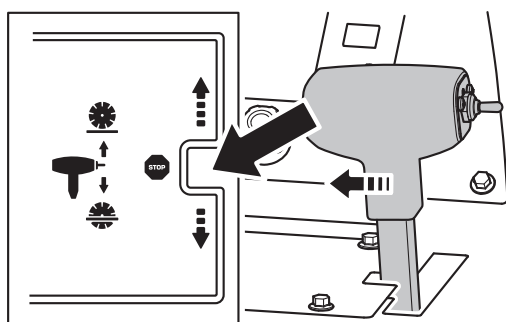
OBSLUHA

Uvedení řezače do pohybu se spuštěným motorem

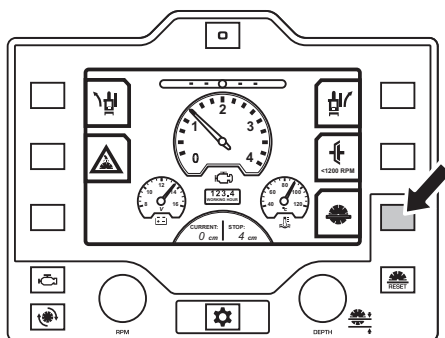
- Otočte spínač motoru do polohy zapnutého zapalování.
- Zvedněte řezač stisknutím spínače zdvihu/spuštění na páce ovládání rychlosti, dokud se kotouč nezdvihne nad povrch chodníku.



- Nastavte páku ovládání rychlosti do polohy STOP.



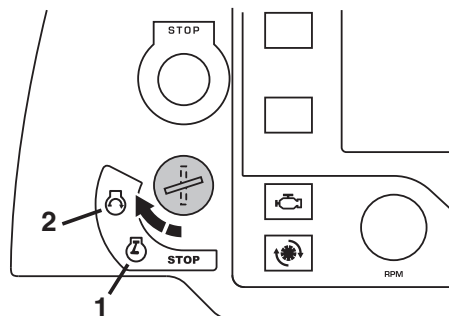
- Škrticí klapka motoru je z výroby nastavena do polohy volnoběžných otáček.
- Spojka kotouče (je-li instalována) musí být rozpojena.



POZOR! U strojů, které nejsou vybaveny spojkou, buďte obzvláště opatrní, jelikož se kotouč začne otáčet ihned po spuštění. Z bezpečnostních důvodů nejezděte s řezačem s namontovaným a rotujícím kotoučem do stran nebo mimo pracovní oblast.

- Po uvedení spínače motoru do polohy zapnutého zapalování zkontrolujte, zda na displeji nesvítí symbol žhavení. Pokud je rozsvícený, žhavicí svíčky ještě ohřívají motor a ten se nenastartuje. Počkejte několik sekund, dokud nezhasne.

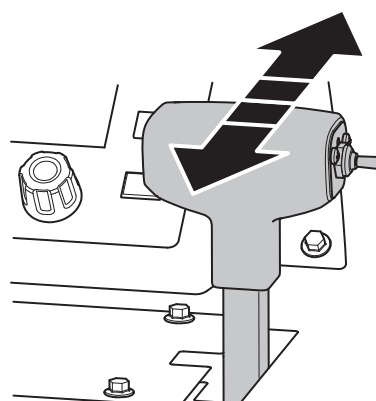
- Poté, co zhasne symbol žhavení, otočte spínač motoru do polohy spuštění motoru a počkejte, než se motor spustí. Poté spínač uvolněte. Automaticky se vrátí do polohy spuštěného zapalování.



UPOZORNĚNÍ! Pokud se motor nespustí, otočte spínač motoru do polohy STOP a zkontrolujte, zda se na displeji nezobrazí hlášení. Pokud se žádné nezobrazí, opakujte výše uvedené kroky. V opačném případě před dalším spuštěním přijměte opatření na základě hlášení na displeji.

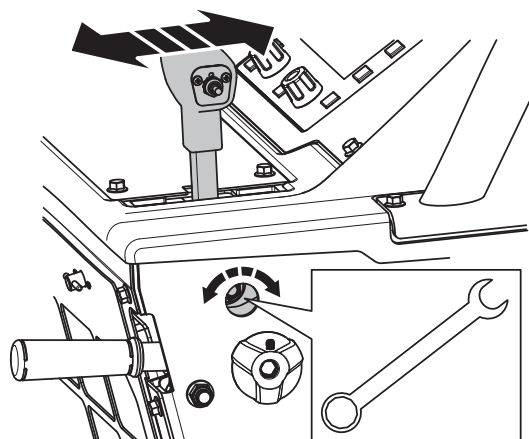
- Zatlačením páky ovládání rychlosti dopředu nebo dozadu zahájíte pohyb příslušným směrem (dopředu nebo dozadu).

Čím dále páku zatlačíte, tím více se zvýší rychlost. Další informace naleznete v části Technické údaje.



VÝSTRAHA! Neotevírejte obtokový ventil převodovky do neutrální polohy, když je řezač zaparkovaný na svahu (nebo v kopci). Obsluha tak ztratí kontrolu nad strojem a může dojít k úrazu nebo poškození stroje.

Odpor páky ovládání rychlosti lze nastavit pomocí matice na straně páky.

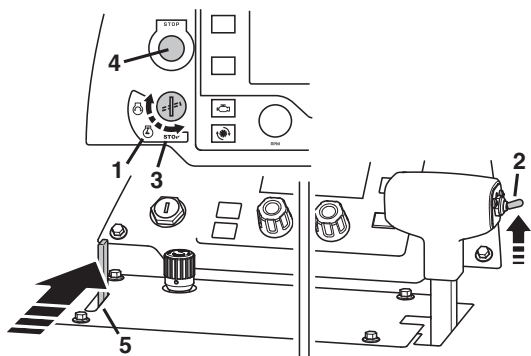


Vsazování řezného kotouče

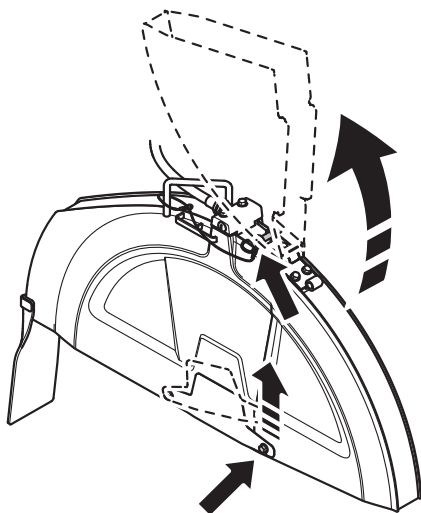
Před nasazením kotouče se seznamte s obsahem části "Nastavení otáček hřídele/převodovky mezi motorem a kotoučem".

UPOZORNĚNÍ! Zkontrolujte směr otáčení kotouče. Šipka na kotouči a krytu kotouče ukazuje směr otáčení.

- 1 Nastavte spínač motoru do polohy zapnutého zapalování.
- 2 Pomocí spínače zdvihu/spuštění na páce ovládání rychlosti zdvihněte rezač do nejvyšší polohy.
- 3 Nastavte spínač motoru do polohy STOP.
- 4 Stiskněte vypínač stroje na ovládacím panelu.
- 5 Vypněte vodní ventil.



- Povolte šroub v přední části krytu kotouče a zdvihněte západku krytu kotouče.
- Zdvihněte přední část krytu kotouče a pomocí rychloupínacího kolíku ji zajistěte ve svislé poloze.



VÝSTRAHA! Zkontrolujte, zda nejsou kotouč, příruby kotouče a vřeteno příruby kotouče poškozené. Vyčistěte kontaktní plochy kotouče a přírub kotouče. Před namontováním kotouče na stroj je nutné zajistit, aby byly kotouč i příruby čisté, tzn. bez nečistot a usazenin.

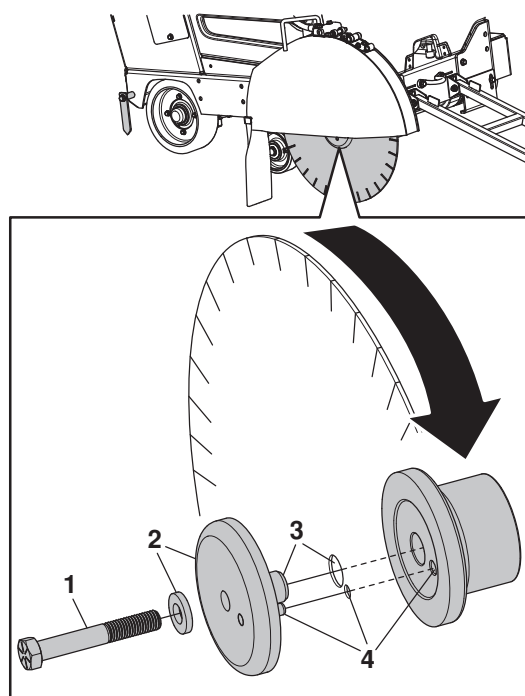
Šroub hřídele kotouče na pravé straně rezače má levý závit a šroub hřídele kotouče na levé straně rezače má pravý závit. V případě opotřebení nebo poškození vyměňte šroub hřídele kotouče a plochou podložku.

- 1 Povolte šroub hřídele kotouče, který se používá k sevření kotouče mezi vnitřní a vnější přírubou.
- 2 Demontujte vnější přírubu a plochou podložku.
- 3 Upevněte diamantový kotouč k vřetenu vnější příruby.
- 4 Připevněte vnější přírubu s kotoučem namontovaným na vnitřní přírubu. Pojistný kolík musí projít skrze diamantový kotouč do vnitřní příruby.

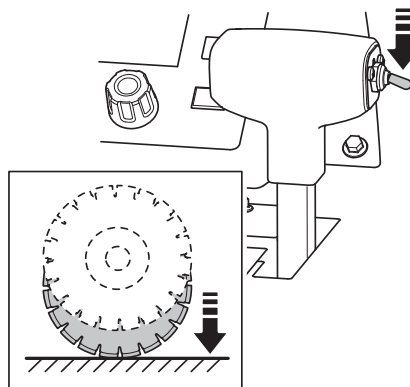
Spolu se šroubem hřídele kotouče vždy používejte plochou podložku.

Otočte vnější přírubou a kotoučem proti směru otáčení kotouče, aby se odstranila vůle.

Pomocí klíče na hřídel kotouče namontujte a utáhněte šroub hřídele kotouče a plochou podložku, přičemž pevně držte kotouč na místě.



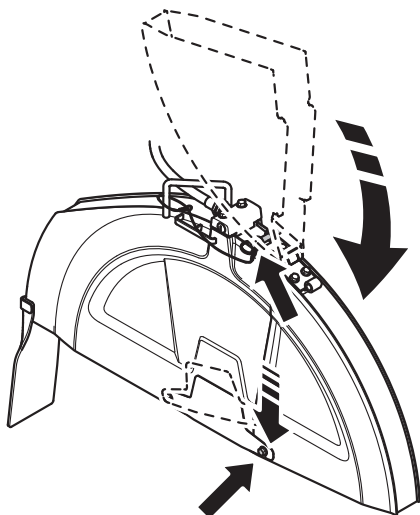
- Pomocí spínače zdvihu/spuštění na páce ovládání rychlosti spouštějte rezač, dokud se kotouč nedotkne řezaného povrchu.



POZOR! Kontakt s povrchem by měl být mírný, aby nedošlo k poškození kotouče. Pomocí ovládacího knoflíku pro snížení rychlosti spouštění rezače zpomalte rychlost spouštění. Nikdy nedovolte, aby kotouč nesl zatížení v přední části stroje. Mohlo by dojít k poškození kotouče.

OBSLUHA

- Pomocí klíče na hřídel kotouče pevně utáhněte šroub hřídele kotouče. Odpor mezi diamantovým kotoučem a zemí vám pomůže dosáhnout řádného dotažení.
- Spusťte přední část krytu kotouče a umístěte západku krytu kotouče na šroub v přední části krytu kotouče. Utáhněte šroub v přední části krytu kotouče.



UPOZORNĚNÍ! Stroj bez zajištěné západky a namontovaného šroubu neuvádějte do provozu. Poškozený stroj nepoužívejte.

- Vyzkoušejte stroj a zkontrolujte, zda nejsou slyšet neobvyklé zvuky. Neobvyklé zvuky mohou signalizovat, že nebyla montáž kotouče provedena správně.

Montáž krytu kotouče

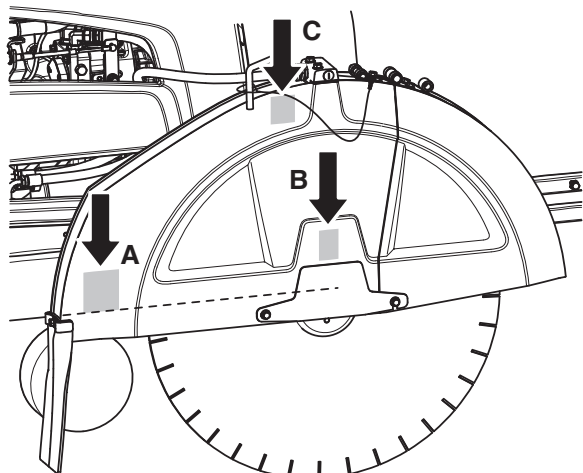
Nasovací kryty kotouče jsou zabezpečeny pomocí pojistky krytu kotouče, která zajišťuje zadní poloviny krytu kotouče.

Bez zajištěné pojistky řezač nepoužívejte. Pravidelně kontrolujte kryty kotouče a pojistky. Poškozený stroj nepoužívejte.

V závislosti na velikosti používaného krytu kotouče se používá různé množství nosných lopatek.

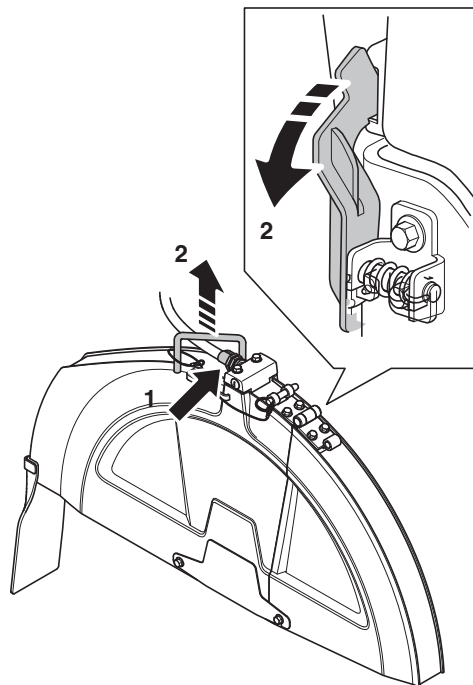
Spusťte kryt kotouče na nosnou lopatku nebo lopatky a mírnou silou tiskněte kryt, dokud se pojistka nezajistí.

- 14palcové, 20palcové a 26palcové kryty používají jednu lopatku **B**.
- 30palcové kryty používají dvě lopatky **B** a **C**.
- 36palcové a 42palcové kryty používají tři lopatky **A**, **B** a **C**.



Demontáž krytu kotouče

- 1 Odpojte vodní hadici od krytu kotouče.
- 2 Pomocí klíče na hřídel kotouče otáčejte pojistku krytu kotouče dopředu, dokud se nezastaví a neodjistí. Zdvihněte současně kryt kotouče za držadlo z nosné lopatky nebo lopatek.



Hlubkový doraz kotouče

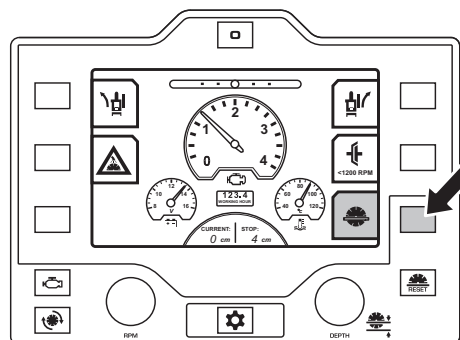
Řezač je na ovládacím panelu vybaven hlubkovým dorazem kotouče. Po aktivaci se hloubka řezu zastaví na hodnotě zvolené obsluhou.

Další informace o maximální hloubce řezu pro různé velikosti kotoučů naleznete v části "Kotouče".

Nastavení hloubky řezu

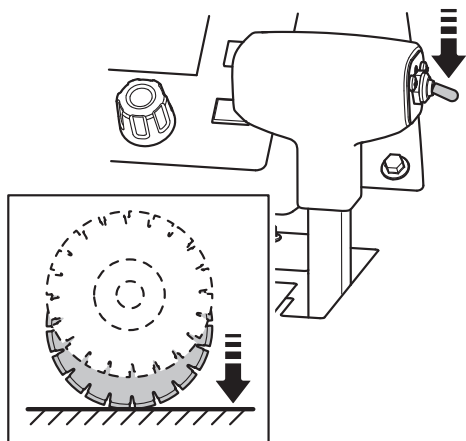
UPOZORNĚNÍ! Řezajte pouze do hloubky vyžadované ve specifikacích práce, jelikož hlubší řezání může způsobit problémy se strukturální pevností.

- Na ovládacím panelu aktivujte hlubkový doraz kotouče.



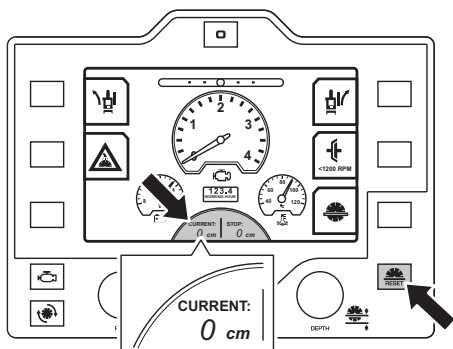
OBSLUHA

- Pomocí spínače zdvihu/spuštění na páce ovládání rychlosti spouštějte rezač, dokud se kotouč nedotkne řezaného povrchu. Tato hodnota se použije jako referenční bod.

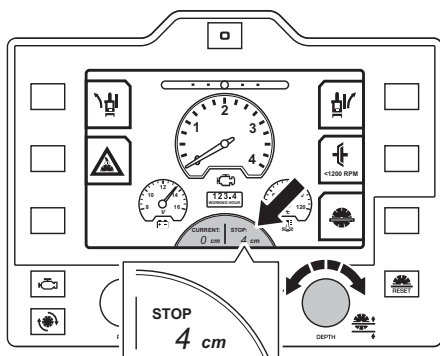


POZOR! Kontakt s povrchem by měl být mírný, aby nedošlo k poškození kotouče. Pomocí ovládacího knoflíku pro snížení rychlosti spouštění rezače zpomalte rychlost spouštění.

- Na ovládacím panelu stiskněte tlačítko nulové polohy kotouče. Aktuální hodnota na displeji nyní ukazuje 0.

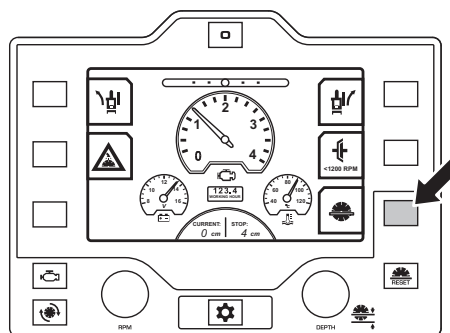


- Otáčením knoflíku pro nastavení hloubky nastavte požadovanou hloubku řezu. Zvolená hloubka řezu se nyní zobrazí na displeji v malém okénku jako tzv. doraz.



- Po spuštění kotouče bude aktuální hloubka řezu zobrazovat rozdíl mezi referenčním bodem a diamantovým kotoučem.

- Řezačka se nespustí do větší hloubky, než je poloha dorazu nastavená na displeji. Pokud je požadován hlubší řez, otočte knoflík pro nastavení hloubky do nové polohy. Hloubkový doraz kotouče můžete deaktivovat stisknutím tlačítka hloubkového dorazu kotouče, čímž tuto funkci potlačíte.

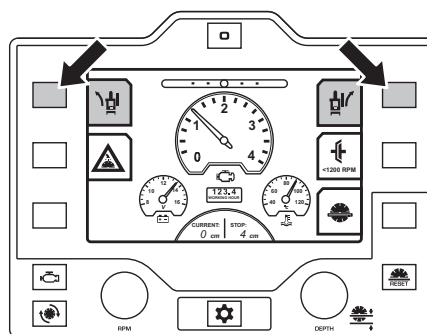


Řezání v přímém směru

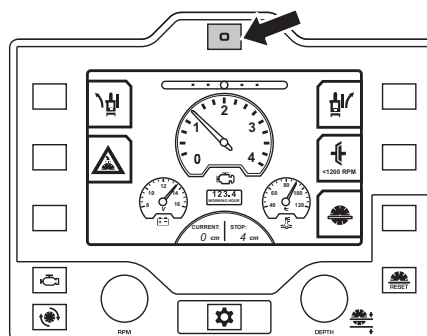
Při řezání vytváří kotouč odpor proti hnací síle od zadních kol, který způsobuje vychýlení stroje ve stejném směru, ve kterém je kotouč namontován. Tento efekt lze eliminovat nastavením úhlu zadní nápravy pomocí systému E-track nebo ručním nastavením nápravy.

Řezání se systémem E-track

- Na ovládacím panelu stiskněte tlačítka pro nastavení systému E-track, která se používají pro nastavení levé a pravé části zadní nápravy. Několikerým stisknutím provedete jemné nastavení.

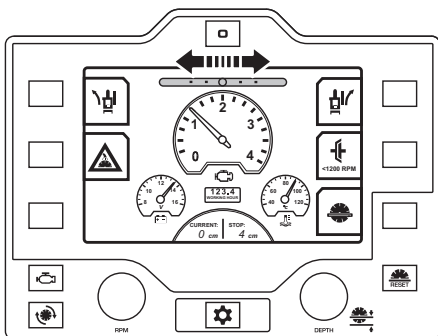


- Stisknutím tlačítka nulové polohy systému E-track na ovládacím panelu se zadní náprava vrátí do přednastaveného středního úhlu.



- Do předchozího nastavení se vrátíte opětovným stisknutím tlačítka nulové polohy systému E-track na ovládacím panelu.

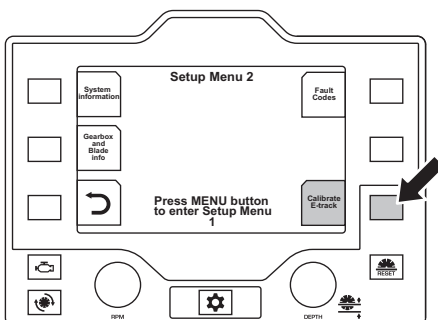
- Ukazatel systému E-track na displeji signalizuje aktuální úhel zadní nápravy. Toto nastavení nezůstane po opětovném spuštění motoru uloženo v paměti.



- Nastavení lze provádět v době, kdy řežete i neřežete.
- Vizually zkontrolujte pohyb a nasměrování nápravy.

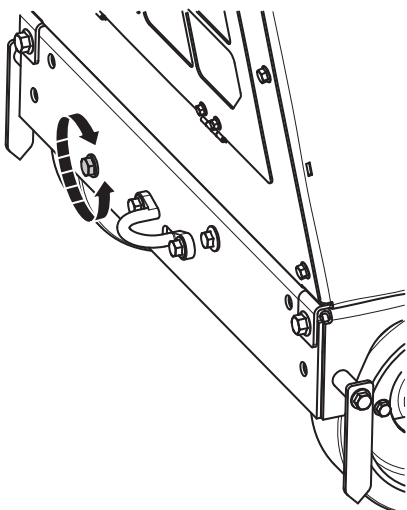
Nastavení nového středního úhlu systému E-track

- Nastavte zadní nápravu do požadovaného nového středního úhlu.
- Na displeji vstupte do nabídky Nastavení 2 a stiskněte kalibrační tlačítko systému E-track. Toto nastavení zůstane uloženo v paměti i po opětovném spuštění motoru.



Řezání s ručním nastavením nápravy

- Zadní náprava se nastavuje otáčením seřizovacího šroubu, který se nachází v levé zadní spodní části rámu řezače, pomocí 18mm klíče.
- Pokud řezač při řezání zatáčí doprava, otočte seřizovací šroub proti směru hodinových ručiček.
- Pokud řezač při řezání zatáčí doleva, otočte seřizovací šroub ve směru hodinových ručiček.



Přeprava a přechovávání

- Před přepravou nebo uskladněním stroje odmontujte kotouč, aby se zabránilo jeho poškození.
- Odmontujte všechny seřizovací nástroje a klíče.

Přeprava

Řezač spár není vybaven parkovací brzdou. Ponecháte-li jej na prudkém svahu nebo v kopci, může se samovolně rozjet. Nikdy nenechávejte řezač bez dozoru v prudkém svahu nebo v kopci, není-li řádně zajištěn.

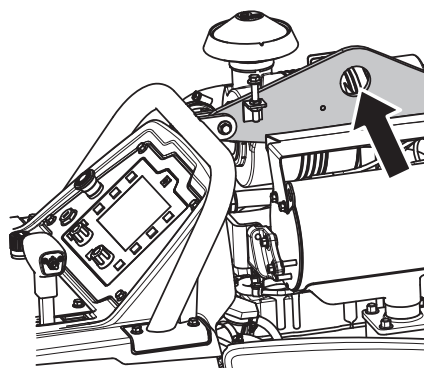


VÝSTRAHA! Při přesunu řezače po rampě nahoru nebo dolů se zapnutým motorem buďte mimořádně opatrní. V případě prudkých ramp vždy použijte naviják. Nikdy nestůjte pod strojem. Stůjte výhradně vedle stroje.

- Při sjíždění rampy jeďte s řezačem pomalu směrem dozadu.
- Při vyjíždění rampy jeďte s řezačem pomalu směrem dopředu.

Zvedání řezače

- Dávejte pozor při zvedání. Manipulujete s těžkými objekty, takže hrozí nebezpečí přiskřípnutí částí těla nebo jiných zranění.
- Při zvedání stroje vždy použijte zvedací oko.



Přeprava na vozidle

- Zařízení při transportu zajistěte, aby nedocházelo k poškození a nehodám. Abyste zabránili pohybu řezače během přepravy, připevněte jej pomocí poutacích oček namontovaných v jeho přední a zadní části.
- Vlečení řezače za jiným vozidlem není povoleno. Mohlo by dojít k poškození součástí hnací soustavy.

Skladování

Składujte zařízení v uzamykatelném prostoru mimo dosah dětí a nepovolaných osob.

- Vypněte motor otočením spínače motoru do polohy STOP.
- Nastavte páku ovládání rychlosti do polohy STOP.
- Hrozí-li nebezpečí zamrznutí, musí být ze stroje vypuštěna veškerá chladicí kapalina, která zůstala v převodovce.

Informace ohledně přepravy a skladování paliva a baterie naleznete v části "Plnění paliva" a "Manipulace s bateriemi".


Informace o transportu a skladování kotoučů naleznete v části "Kotouče".

Dlouhodobé skladování

Před odstavením na delší dobu se ujistěte, že je stroj čistý a je zajištěn kompletním servisem.

- Opatrně odmontujte kotouč a uskladněte na bezpečném místě.
- Před uskladněním namažte všechny maznice.
- Odpojte zápornou svorku a zajistěte ji v bezpečné vzdálenosti od baterie.
- Během dlouhodobého skladování baterii dobíjejte.
- Palivová nádrž musí být během dlouhodobého skladování plná. Tím se minimalizuje množství kondenzované vody v palivovém systému.
- Skladujte stroj a jeho vybavení v suchém prostředí, kde nemrzne.
- V případě venkovního skladování stroj zakryjte.
- Zkontrolujte, zda je bod tuhnutí chladicí kapaliny motoru adekvátní pro teploty v místě skladování stroje.
- Vypusťte vodu z převodovky.
- Zkontrolujte odlučovač vody palivového filtru a vypusťte vodu.
- Po dlouhodobém skladování vyměňte motorový olej.

Nastavení otáček hřídele / převodovky mezi motorem a kotoučem



VÝSTRAHA! Obsluze a osobám v pracovní oblasti hrozí vážné zranění, pokud otáčky (ot./min) diamantového kotouče překročí maximální otáčky (ot./min) uvedené na kotouči.

Otáčky motoru

Tovární nastavení otáček motoru není nutné u těchto strojů měnit. Další informace naleznete v části Technické údaje.

Otáčky hřídele kotouče

Před montáží diamantového kotouče do stroje je nutné zkontrolovat otáčky hřídele kotouče.

Nikdy nemontujte diamantový kotouč, pokud jsou otáčky hřídele kotouče (ot./min) stroje vyšší než maximální otáčky (ot./min) uvedené na diamantovém kotouči.

V případě změny průměru diamantového kotouče může být nutné vyměnit řemenici hřídele a vnější i vnitřní přírubu.

Model s jednorychlostní převodovkou

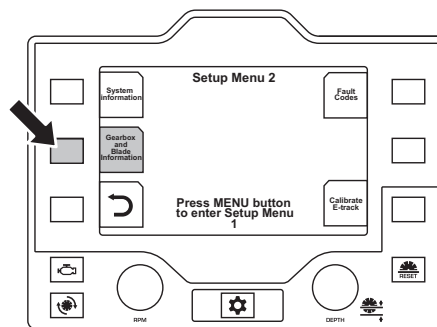
Každý model řezače s jednorychlostní převodovkou je po dodání z výroby konfigurován pro provoz s jednou specifickou velikostí kotouče uvnitř specifického krytu kotouče namontovaného na stroji. Pokud je nezbytné změnit velikost kotouče v rámci dostupných velikostí, je nutné změnit konfiguraci pohonu kotouče.

Dostupné velikosti kotouče pro jednorychlostní modely řezače spár naleznete v tabulce.

Dostupné velikosti	
FS5000 D, mm/inch	FS7000 D, mm/inch
350/14	500/20
500/20	650/26
650/26	750/30
750/30	900/36
900/36	1000/42

V případě výměny malého diamantového kotouče za velmi velký nebo obráceně je nutné na stroji s jednorychlostní převodovkou vyměnit následující součásti:

- Řemenice hřídele kotouče
- Řemenice převodovky
- Příruby hřídele kotouče
- Řemeny
- Kryt kotouče
- Chcete-li zobrazit specifikace pro požadovanou konfiguraci, na displeji zadejte informace o převodovce a kotouči do nabídky Nastavení 2.



Specifické informace o nezbytných dílech naleznete v tabulkách pro převod velikosti kotouče pod hlavičkou Převod velikosti kotouče“. Díly můžete objednat u prodejce společnosti Husqvarna.

OBSLUHA

Příklad: FS5000 D Model s jednorychlostní převodovkou

Změna z pohonu 500 mm (20 palců) na pohon 900 mm (36 palců):

- 1 Změňte průměr řemenic převodovky motoru ze 114,5 mm (4,51 palce) na 89 mm (3,5 palce).
- 2 Změňte průměr řemenic hřídele kotouče ze 106 mm (4,17 palce) na 146 mm (5,75 palce).
- 3 Změňte velikost přírub hřídele kotouče (vnější a vnitřní) ze 114 mm (4,5 palce) na 152,5 mm (6 palců).
- 4 Změňte velikost krytu kotouče z 500 mm (20 palců) na 900 mm (36 palců).
- 5 Změňte velikost řemene z 11 430 mm (450 palců) na 11 684 mm (460 palců).
- 6 Otáčky motoru se nemění.

FS 5000 D					
350mm	114mm	3200	106mm	3000	152,5mm
500mm	114mm	2400	106mm	3000	114,5mm
650mm	127mm	1870	106mm	3000	89mm
750mm	127mm	1630	121,5mm	3000	89mm
900mm	152,5mm	1360	146mm	3000	89mm

ENGINE SPEED / BLADE SIZE (FS 5000 D)					
BLADE SIZE	FLANGE SIZE	BLADE SHAFT		ENGINE SPEED	
		LOADED RPM	PULLEY SIZE	RATED RPM	PULLEY SIZE
14"	4,5"	3200	4,17"	3000	6"
20"	4,5"	2400	4,17"	3000	4,51"
26"	5"	1870	4,17"	3000	3,50"
30"	5"	1630	4,78"	3000	3,50"
36"	6"	1360	5,75"	3000	3,50"

Model s třírychlostní převodovkou



VÝSTRAHA! Obsluze a osobám v pracovní oblasti hrozí vážné zranění, pokud otáčky (ot./min) diamantového kotouče překročí maximální otáčky (ot./min) uvedené na kotouči.



POZOR! Nikdy neměňte převodové stupně při běžícím motoru. Může dojít k poškození převodovky. Nikdy neměňte převodové stupně dříve, než zkontrolujete konfiguraci pohonu kotouče.

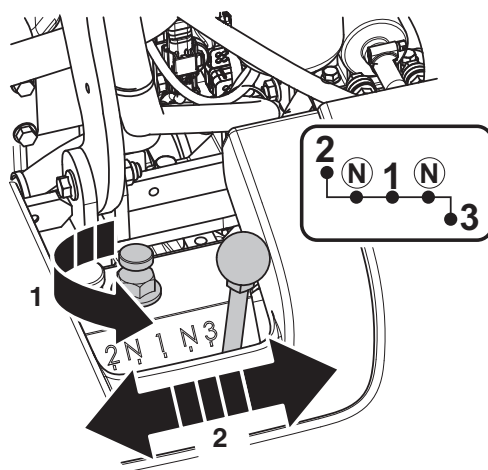
Změna převodových stupňů



VÝSTRAHA! Po změně převodového stupně rukou utáhněte knoflík a dotáhněte samosvornou matici. Pokud tak neučiníte, může dojít k poškození převodovky.

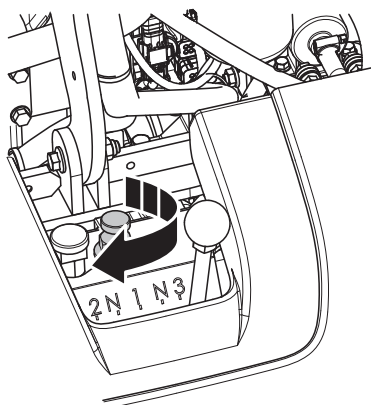
Třírychlostní převodovka má tři rychlosti a dvě neutrální polohy. Tuto převodovku lze uvést do neutrální polohy, pokud je nutné při spuštěném motoru eliminovat otáčení kotouče. Pokud je stroj vybaven volitelnou spojkou kotouče, lze při spuštěném motoru rozpojením spojky eliminovat otáčení kotouče.

- Nastavte spínač motoru do polohy STOP. Před změnou převodových stupňů vždy VYPNĚTE motor.
- Ověřte, zda jsou velikosti řemenice a příruby a otáčky hřídele správné pro velikost kotouče namontovaného na stroji.
- Povolte samosvornou matici. Otočte knoflík o dvě otáčky.
- Posuňte řadicí páku převodovky na požadovaný převodový stupeň. Pokud je těžké zařadit, může mírný pohyb hřídele kotouče usnadnit pohyb řadicí páky převodovky na správný převodový stupeň.



OBSLUHA

- Rukou utáhněte knoflík. Utáhněte samosvornou matici (40 Nm (30 ft-lb)).



Stroje vybavené z výroby třírychlostní převodovkou jsou navrženy tak, aby se minimalizovala nezbytná nastavení při změně velikosti kotouče. Některé úpravy jsou však nadále nutné. Stroj je konfigurován z výroby k provozu se specifikovaným rozsahem velikostí kotouče uvnitř krytu kotouče montovaného při výrobě.

U těchto strojů jsou možné 4 konfigurace pohonu stroje:

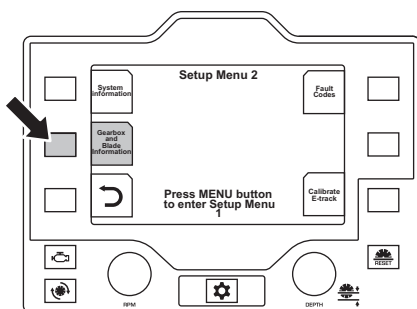
- 350–650, pro kotouče o velikosti 350 až 650 mm (14 až 26 palců)
- 500–750, pro kotouče o velikosti 500 až 750 mm (20 až 30 palců)
- 500–900, pro kotouče o velikosti 500 až 900 mm (20 až 36 palců)
- 650–1 000*, pro kotouče o velikosti 650 až 1 000 mm (26 až 42 palců)

*Dostupné pouze u modelu FS7000 D

Pokud je nutné změnit velikost kotouče na jinou velikost **v rámci** aktuální konfigurace, je zapotřebí změnit pouze převodový stupeň.

Pokud je nezbytné změnit velikost kotouče **mimo** aktuální konfiguraci, je nutné změnit konfiguraci pohonu kotouče.

- Chcete-li zobrazit specifikace pro požadovanou konfiguraci, na displeji zadejte informace o převodovce a kotouči do nabídky Nastavení 2.



Specifické informace o nezbytných dílech naleznete v tabulkách pro převod velikosti kotouče pod hlavičkou Převod velikosti kotouče“.

Příklad:

Změna velikosti kotouče při konfiguraci pohonu kotouče: model FS5000 D, 3rychlostní, 500–750 (20–30) vyžaduje **v rámci** tohoto rozsahu pouze přesun řadicí páky převodovky do správné polohy (1, 2 nebo 3).

Je-li požadovaná velikost kotouče **mimo** rozsah konfigurace pohonu kotouče, tedy je menší než 500 mm (20 palců) nebo větší než 750 mm (30 palců), je nutné změnit konfiguraci pohonu kotouče. To může vyžadovat změnu převodových stupňů, výměnu řemenic hřídele kotouče, řemenic převodovky, řemenů a přírub hřídele kotouče.

Příklad: FS5000 D Model s třírychlostní převodovkou

Chcete-li u modelu s třírychlostní převodovkou změnit pohon z 500 mm (20 palců) na 900 mm (36 palců):

- Nejprve určete aktuální konfiguraci pohonu stroje. Ta by měla odpovídat průměru příruby hřídele kotouče instalovaného v rezači.
- Pokud je aktuální konfigurace pohonu kotouče: model FS5000 D, 3rychlostní, 500–900 (20–36), aktuální příruba by měla mít velikost 152 mm (6 palců). Tato příruba je správná pro použití kotouče o velikosti 900 mm (36 palců).

Select	GEARBOX RANGE / BLADE RPM [500-900, FS 5000 D]					
				RPM	RPM	RPM
	3	500mm	152mm	2190	138mm	3000
	2	750mm	152mm	1530	138mm	3000
	1	900mm	152mm	1310	138mm	3000

Select	GEARBOX RANGE / BLADE RPM [20-36, FS 5000 D]					
	GEAR	BLADE SIZE (mm)	FLANGE SIZE	BLADE RPM	PULLEY RPM	ENGINE RPM
	3	20"	6"	2190	5.43"	3000
	2	30"	6"	1530	5.43"	3000
	1	36"	6"	1310	5.43"	3000

- Ověřte, zda jsou instalovány řemenice o správném průměru. Specifické informace naleznete v tabulkách pro převod velikosti kotouče.
- Změňte převod 3 na převod 1.
- Ověřte, zda konfigurace instalovaného pohonu kotouče a otáčky hřídele kotouče odpovídají informacím na displeji v nabídce Nastavení 2 v části Informace o převodech a kotoučích“.

OBSLUHA

nebo

- 1 Pokud je aktuální konfigurace pohonu kotouče: 3rychlostní 500–750 (20–30), velikost příruby by měla být 127 mm (5 palců). Tato příruba je příliš malá pro kotouč o velikosti 900 mm (36 palců) a je třeba ji vyměnit.

GEARBOX RANGE / BLADE RPM [500-750, FS 5000 D]					
GEAR	BLADE SIZE (Maximum)	FLANGE SIZE	BLADE RPM	PULLEY RPM	ENGINE RPM
3	500mm	127mm	2630	115mm	3000
2	650mm	127mm	1830	115mm	3000
1	750mm	127mm	1570	115mm	3000

GEARBOX RANGE / BLADE RPM [20-30, FS 5000 D]					
GEAR	BLADE SIZE (Maximum)	FLANGE SIZE	BLADE RPM	PULLEY RPM	ENGINE RPM
3	20"	5"	2630	4.53"	3000
2	26"	5"	1830	4.53"	3000
1	30"	5"	1570	4.53"	3000

- 2 Změňte průměr řemenice hřídele kotouče ze 115 mm (4,53 palce) na 138 mm (5,43 palce).
- 3 Změňte průměr vnější a vnitřní příruby ze 127 mm (5 palců) na 152 mm (6 palců).
- 4 Změňte převod 3 na převod 1.
- 5 Změňte velikost řemenů z 13 970 mm (550 palců) na 14 224 mm (560 palců).
- 6 Ověřte, že konfigurace nainstalovaných pohonů a otáčky hřídele kotouče odpovídají informacím na displeji týkajícím se konfigurace modelu FS5000 D, 3rychlostní převodovka, 500–900 (20–36) v nabídce Nastavení 2 v části Informace o převodech a kotoučích“.

nebo

- 1 Pokud je aktuální konfigurace pohonu kotouče: model FS5000 D, 3rychlostní, 350–650 (14–26), velikost aktuální příruby by měla být 127 mm (5 palců). Tato příruba je příliš malá pro kotouč o velikosti 900 mm (36 palců) a je třeba ji vyměnit.

GEARBOX RANGE / BLADE RPM [350-650, FS 5000 D]					
GEAR	BLADE SIZE (Maximum)	FLANGE SIZE	BLADE RPM	PULLEY RPM	ENGINE RPM
3	350mm	127mm	3100	106mm	3000
2	500mm	127mm	2170	106mm	3000
1	650mm	127mm	1860	106mm	3000

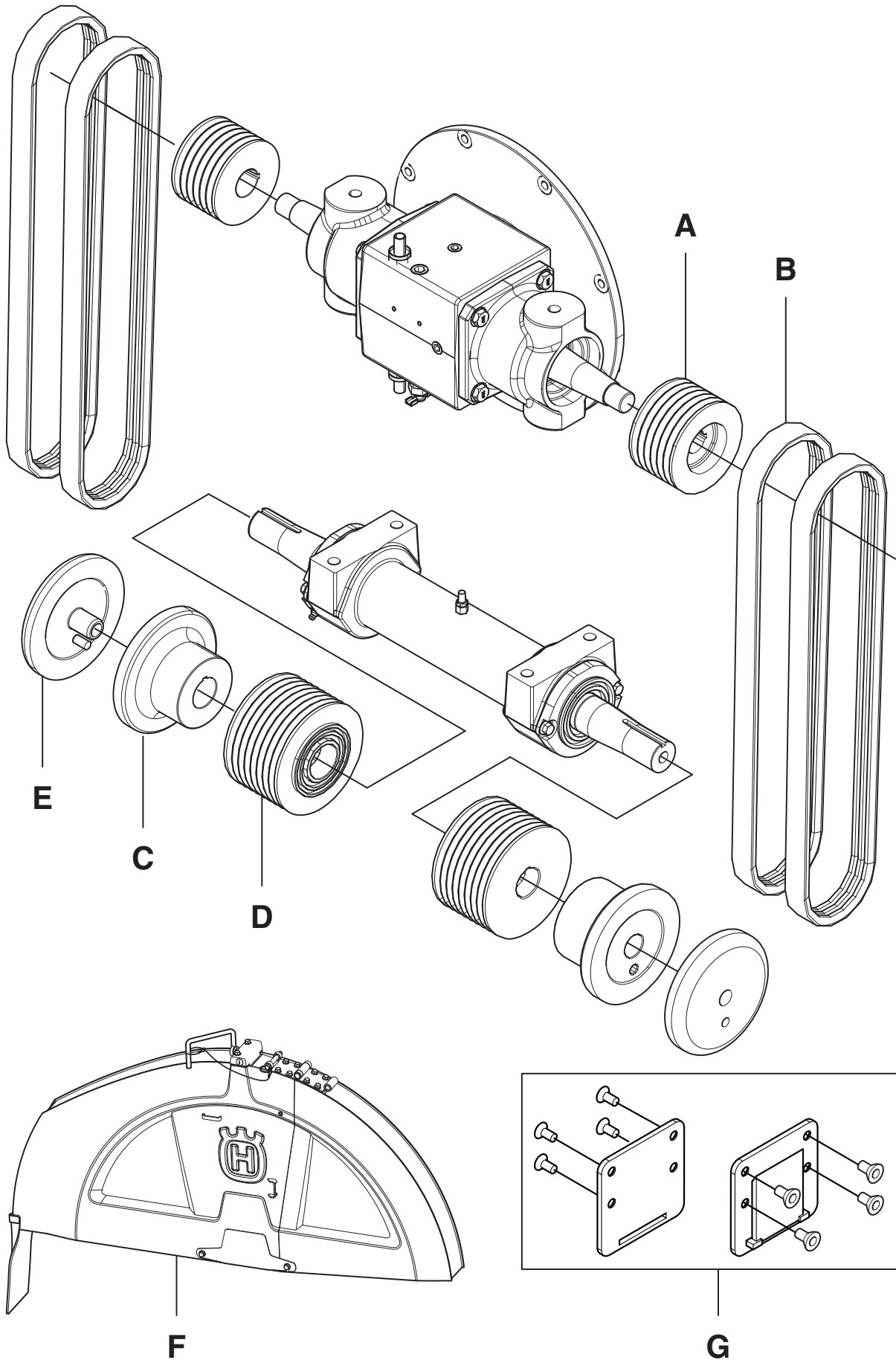
GEARBOX RANGE / BLADE RPM [14-26, FS 5000 D]					
GEAR	BLADE SIZE (Maximum)	FLANGE SIZE	BLADE RPM	PULLEY RPM	ENGINE RPM
3	14"	6"	3100	4.17"	3000
2	20"	6"	2170	4.17"	3000
1	26"	6"	1860	4.17"	3000

- 2 Změňte průměr řemenice hřídele kotouče ze 106 mm (4,17 palce) na 138 mm (5,43 palce).
- 3 Změňte průměr vnější a vnitřní příruby ze 127 mm (5 palců) na 152 mm (6 palců).
- 4 Změňte průměr řemenic převodovky ze 114,5 mm (4,51 palce) na 105 mm (4,13 palce).
- 5 Změňte převod 2 na převod 1.
- 6 Změňte velikost řemenů z 13 970 mm (550 palců) na 14 224 mm (560 palců).
- 7 Ověřte, že konfigurace nainstalovaných pohonů a otáčky hřídele kotouče odpovídají informacím na displeji týkajícím se konfigurace modelu FS5000 D, 3rychlostní převodovka, 500–900 (20–36) v nabídce Nastavení 2 v části Informace o převodech a kotoučích“.

OBSLUHA

Převod velikosti kotouče

FS5000 D Model s jednorychlostní převodovkou



OBSLUHA

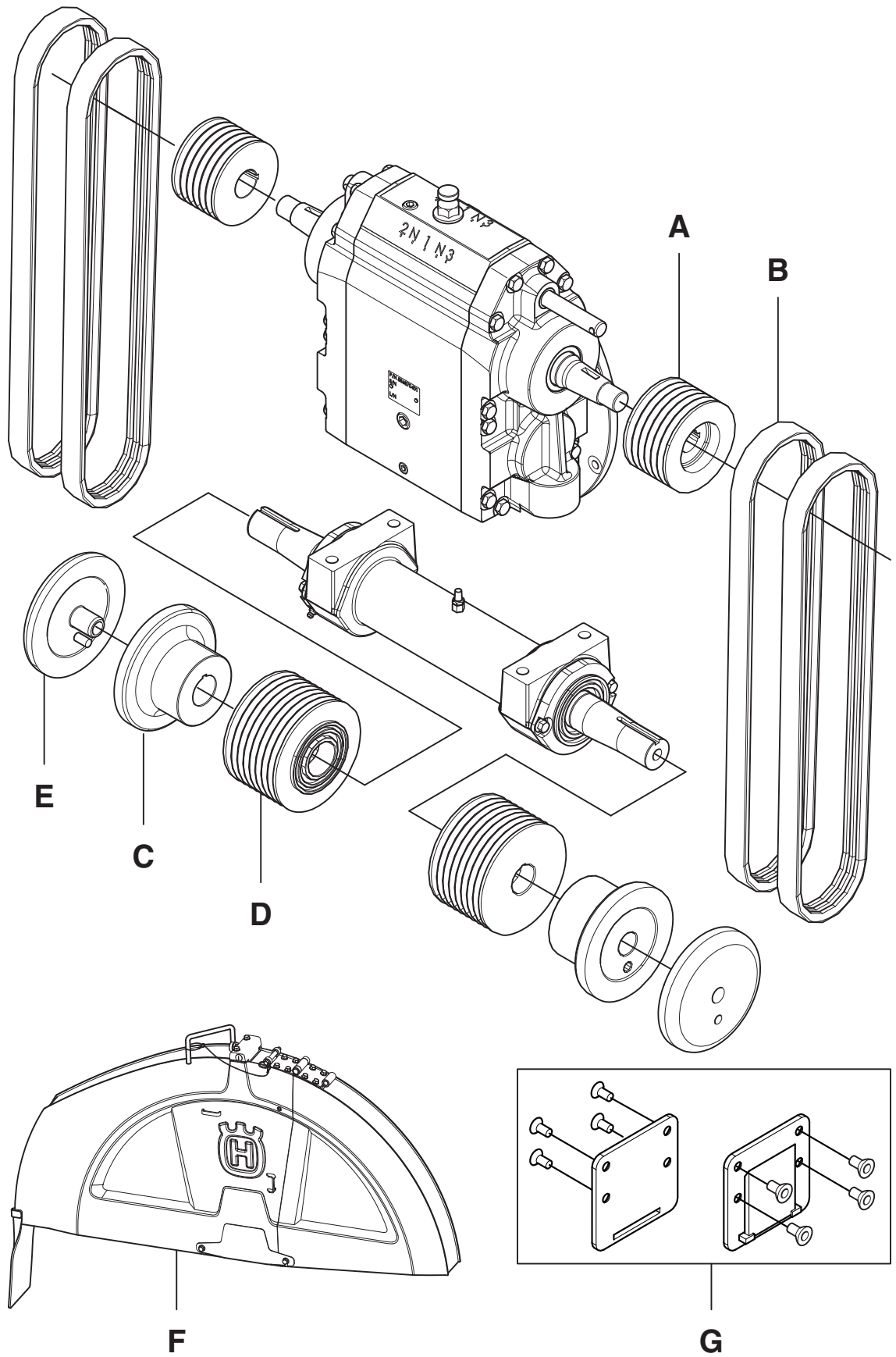
Převod z velikosti, mm/palce	Převod na velikost, mm/palce				
	350/14	500/20	650/26	750/30	900/36
350/14	-	A=581 09 62-03 (x2)	A=581 09 62-01 (x2)	A=581 09 62-01 (x2)	A=581 09 62-01 (x2)
	-	B=505 77 74-01 (x4)	B=576 44 91-50 (x4)	B=505 77 74-01 (x4)	B=581 29 41-01 (x4)
	-	C=580 93 97-01 (x2)*	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 96 20-01 (x2)
	-	D=581 10 84-01 (x2)*	D=581 10 84-01 (x2)*	D=581 10 84-03 (x2)	D=581 10 84-05 (x2)
	-	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 94-01 (x2)
	-	F=586 34 32-01	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	F=586 34 35-01
	-	-	-	-	G=586 05 06-01
500/20	A=581 09 86-01 (x2)	-	A=581 09 62-01 (x2)	A=581 09 62-01 (x2)	A=581 09-62-01 (x2)
	B=576 44 91-51 (x4)	-	B=576 44 91-50 (x4)	B=505 77 74-01 (x4)	B=581 29 41-01 (x4)
	C=580 93 97-01 (x2)*	-	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 96 20-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)*	-	D=581 10 84-01 (x2)*	D=581 10 84-03 (x2)	D=581 10 84-05 (x2)
	E=586 00 92-01 (x2)	-	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 94-01 (x2)
	F=586 34 31-01	-	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	F=586 34 35-01
	-	-	-	-	G=586 05 06-01
650/26	A=581 09 86-01 (x2)	A=581 09 62-03 (x2)	-	A=581 09 62-01 (x2)	A=581 09-62-01 (x2)*
	B=576 44 91-50 (x4)	B=505 77 74-01 (x4)	-	B=505 77 74-01 (x4)	B=581 29 41-01 (x4)
	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-01 (x2)	-	C=580 93 97-01 (x2)*	C=580 96 20-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)*	D=581 10 84-01 (x2)*	-	D=581 10 84-03 (x2)	D=581 10 84-05 (x2)
	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 92-01 (x2)	-	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 94-01 (x2)
	F=586 34 31-01	F=586 34 32-01	-	F=586 34 34-01	F=586 34 35-01
	-	-	-	-	G=586 05 06-01
750/30	A=581 09 86-01 (x2)	A=581 09 62-03 (x2)	A=581 09 62-01 (x2)*	-	A=581 09-62-01 (x2)*
	B=576 44 91-51 (x4)	B=505 77 74-01 (x4)*	B=505 77 74-01 (x4)*	-	B=581 29 41-01 (x4)
	C=580 93 97-01 (x2)	C=580 93 97-01 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)*	-	C=580 96 20-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	-	D=581 10 84-05 (x2)
	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	-	E=586 00 94-01 (x2)
	F=586 34 31-01	F=586 34 32-01	F=586 34 33-01	-	F=586 34 35-01
	-	-	-	-	G=586 05 06-01
900/36	A=581 09 86-01 (x2)	A=581 09 62-03 (x2)	A=581 09 62-01 (x2)*	A=581 09 62-01 (x2)*	-
	B=576 44 91-51 (x4)	B=505 77 74-01 (x4)	B=576 44 91-50 (x4)	B=505 77 74-01 (x4)	-
	C=580 93 97-01 (x2)	C=580 93 97-01 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	-
	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-03 (x2)	-
	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	-
	F=586 34 31-01	F=586 34 32-01	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	-

* Již existuje ve vaší aktuální konfiguraci.

Další díly, které nejsou uvedeny v této tabulce, budou opětovně použity z původní konfigurace.

OBSLUHA

FS5000 D Model s třírychlostní převodovkou



OBSLUHA

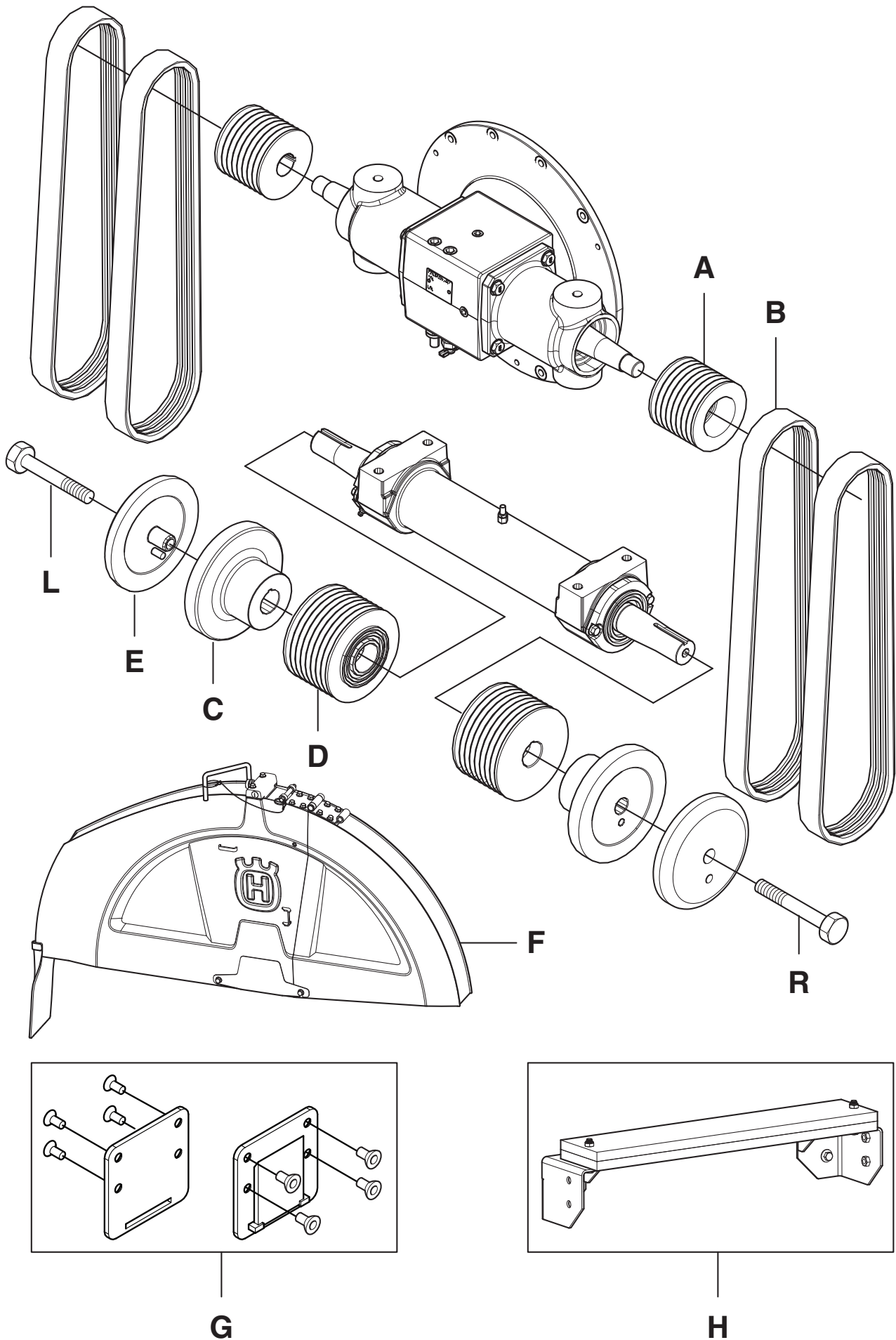
Převod z velikosti, mm/palce	Převod na velikost, mm/palce		
	350-650/14-26	500-750/20-30	500-900/20-36
350-650/14-26	-	A=581 09 62-02 (x2)	A=581 09 62-02 (x2)
	-	B=585 51 50-01 (x4)	B= 541 20 13-91 (x4)
	-	C=580 93 97-02 (X2)*	C=580 96 20-01 (x2)
	-	D=581 10 84-02 (x2)	D=581 10 84-04 (x2)
	-	E=586 00 93-01 (x2)*	E=586 00 94-01 (x2)
	-	F=586 34 34-01	F=579 55 94-01
	-	-	G=586 05 06-01
500-750/20-30	A=581 09 62-03 (x2)	-	A=581 09 62-02 (x2)*
	B=585 51 50-01 (x4)*	-	B= 541 20 13-91 (x4)
	C=580 93 97-02 (X2)*	-	C=580 96 20-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)	-	D=581 10 84-04 (x2)
	E=586 00 93-01 (x2)*	-	E=586 00 94-01 (x2)
	F=586 34 33-01	-	F=586 34 35-01
	-	-	G=586 05 06-01
500-900/20-36	A=581 09 62-03 (x2)	A=581 09 62-02 (x2)*	-
	B=585 51 50-01 (x4)	B=585 51 50-01 (x4)	-
	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	-
	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-02 (x2)	-
	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	-
	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	-

* Již existuje ve vaší aktuální konfiguraci.

Další díly, které nejsou uvedeny v této tabulce, budou opětovně použity z původní konfigurace.

OBSLUHA

FS7000 D Model s jednorychlostní převodovkou



OBSLUHA

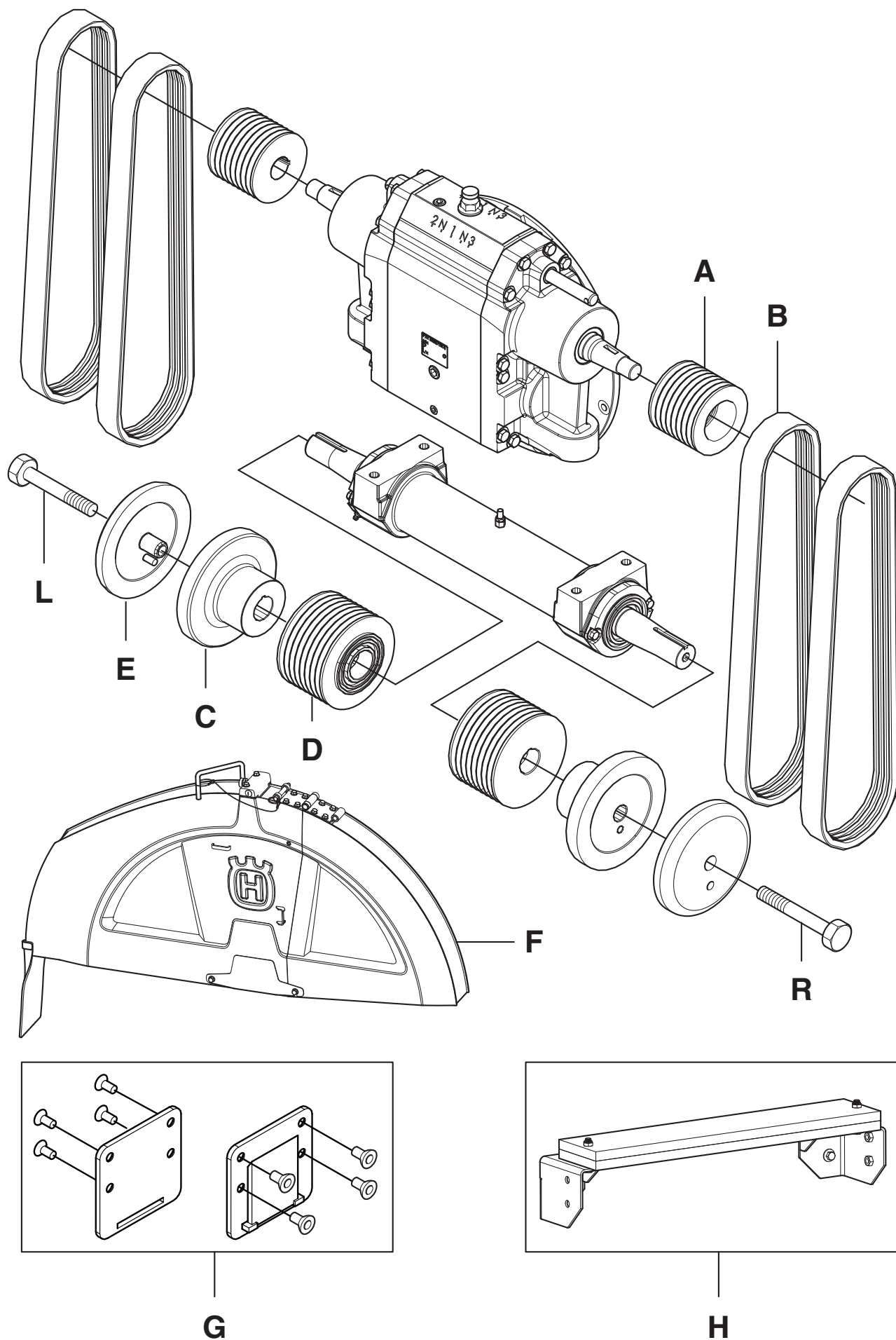
Převod z velikosti, mm/palce	Převod na velikost, mm/palce				
	500/20	650/26	750/30	900/36	1000/42
500/20	-	A=581 09 98-01 (x2)	A=581 09 98-01 (x2)	A=581 09 98-01 (x2)	A=581 09 98-01 (x2)
	-	B=542 16 63-62 (x4)	B=542 16 63-62 (x4)	B=585 51 49-01 (x4)*	B=542 19 97-64 (x4)
	-	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 96 20-01 (x2)	C=580 96 42-01 (x2)
	-	D=581 10 84-01 (x2)*	D=581 10 84-02 (x2)	D=581 10 84-04 (x2)	D=581 10 85-01 (x2)
	-	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 94-01 (x2)	E=586 00 95-01 (x2)
	-	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	F=586 34 35-01	F=586 34 36-01
	-	L=586 25 59-01*	L=586 25 59-01*	G=586 05 06-01	G=586 05 06-01
	-	R=586 25 57-01*	R=586 25 57-01*	L=586 25 59-01*	H=581 67 89-02
	-	-	-	R=586 25 57-01*	L=586 25 61-01
	-	-	-	-	R=586 25 60-01
650/26	A=581 09 98-03 (x2)	-	A=581 09 98-01 (x2)*	A=581 09 98-01 (x2)*	A=581 09 98-01 (x2)*
	B=585 51 49-01 (x4)	-	B=542 16 63-62 (x4)*	B=585 51 49-01 (x4)	B=542 19 97-64 (x4)
	C=580 93 97-01 (x2)	-	C=580 93 97-02 (x2)*	C=580 96 20-01 (x2)	C=580 96 42-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)*	-	D=581 10 84-02 (x2)	D=581 10 84-04 (x2)	D=581 10 85-01 (x2)
	E=586 00 92-01 (x2)	-	E=586 00 93-01 (x2)*	E=586 00 94-01 (x2)	E=586 00 95-01 (x2)
	F=586 34 32-01	-	F=586 34 34-01	F=586 34 35-01	F=586 34 36-01
	L=586 25 59-01*	-	L=586 25 59-01*	G=586 05 06-01	G=586 05 06-01
	R=586 25 57-01*	-	R=586 25 57-01*	L=586 25 59-01*	H=581 67 89-02
	-	-	-	R=586 25 57-01*	L=586 25 61-01
	-	-	-	-	R=586 25 60-01
750/30	A=581 09 98-03 (x2)	A=581 09 98-01 (x2)*	-	A=581 09 98-01 (x2)*	A=581 09 98-01 (x2)*
	B=585 51 49-01 (x4)	B=542 16 63-62 (x4)*	-	B=585 51 49-01 (x4)	B=542 19 97-64 (x4)
	C=580 93 97-01 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)*	-	C=580 96 20-01 (x2)	C=580 96 42-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	-	D=581 10 84-04 (x2)	D=581 10 85-01 (x2)
	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)*	-	E=586 00 94-01 (x2)	E=586 00 95-01 (x2)
	F=586 34 32-01	F=586 34 33-01	-	F=586 34 35-01	F=586 34 36-01
	L=586 25 59-01*	L=586 25 59-01*	-	G=586 05 06-01	G=586 05 06-01
	R=586 25 57-01*	R=586 25 57-01*	-	L=586 25 59-01*	H=581 67 89-02
	-	-	-	R=586 25 57-01*	L=586 25 61-01
	-	-	-	-	R=586 25 60-01
900/36	A=581 09 98-03 (x2)	A=581 09 98-01 (x2)*	A=581 09 98-01 (x2)*	-	A=581 09 98-01 (x2)*
	B=585 51 49-01 (x4)*	B=542 16 63-62 (x4)	B=542 16 63-62 (x4)	-	B=542 19 97-64 (x4)
	C=580 93 97-01 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	-	C=580 96 42-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-02 (x2)	-	D=581 10 85-01 (x2)
	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	-	E=586 00 95-01 (x2)
	F=586 34 32-01	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	-	F=586 34 36-01
	L=586 25 59-01*	L=586 25 59-01*	L=586 25 59-01*	-	G=586 05 06-01
	R=586 25 57-01*	R=586 25 57-01*	R=586 25 57-01*	-	H=581 67 89-02
	-	-	-	-	L=586 25 61-01
	-	-	-	-	R=586 25 60-01
1000/42	A=581 09 98-03 (x2)	A=581 09 98-01 (x2)*	A=581 09 98-01 (x2)*	A=581 09 98-01 (x2)*	-
	B=585 51 49-01 (x4)	B=542 16 63-62 (x4)	B=542 16 63-62 (x4)	B=585 51 49-01 (x4)	-
	C=580 93 97-01 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 96 20-01 (x2)	-
	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-02 (x2)	D=581 10 84-04 (x2)	-
	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 92-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 95-01 (x2)	-
	F=579 46 76-01	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	F=586 34 35-01	-
	L=586 25 59-01	L=586 25 59-01	L=586 25 59-01	G=586 05 06-01*	-
	R=586 25 57-01	R=586 25 57-01	R=586 25 57-01	L=586 25 59-01	-
	-	-	-	R=586 25 57-01	-
	-	-	-	-	-

* Již existuje ve vaší aktuální konfiguraci.

Další díly, které nejsou uvedeny v této tabulce, budou opětovně použity z původní konfigurace.

OBSLUHA

FS7000 D Model s třírychlostní převodovkou



OBSLUHA

Převod z velikosti, mm/palce	Převod na velikost, mm/palce			
	350-650/14-26	500-750/20-30	500-900/20-36	650-1000/26-42
350-650/14-26	-	A=581 09 98-02 (x2)	A=581 09 98-02 (x2)	A=581 09 98-02 (x2)
	-	B=504 11 97-07 (x4)	B=541 20 08-47 (x4)	B=504 11 97-01 (x4)
	-	C=580 93 97-02 (x2)*	C=580 96 20-01 (x2)	C=580 96 42-01 (x2)
	-	D=581 10 84-01 (x2)*	D=581 10 84-03 (x2)	D=581 10 84-05 (x2)
	-	E=586 00 93-01 (x2)*	E=586 00 94-01 (x2)	E=586 00 95-01 (x2)
	-	F=586 34 34-01	F=586 34 35-01	F=586 34 36-01
	-	L=586 25 59-01*	L=586 25 59-01*	G=586 05 06-01
	-	R=586 25 57-01*	R=586 25 57-01*	H=581 67 89-02
	-	-	-	L=586 25 61-01
	-	-	-	R=586 25 60-01
500-750/20-30	A=581 09 98-03 (x2)	-	A=581 09 98-02 (x2)*	A=581 09 98-02 (x2)*
	B=504 11 97-06 (x4)	-	B=541 20 08-47 (x4)	B=504 11 97-01 (x4)
	C=580 93 97-02 (x2)*	-	C=580 96 20-01 (x2)	C=580 96 42-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)*	-	D=581 10 84-03 (x2)	D=581 10 84-05 (x2)
	E=586 00 93-01 (x2)*	-	E=586 00 94-01 (x2)	E=586 00 95-01 (x2)
	F=586 34 33-01	-	F=586 34 35-01	F=586 34 36-01
	L=586 25 59-01*	-	G=586 05 06-01	G=586 05 06-01
	R=586 25 57-01*	-	L=586 25 59-01*	H=581 67 89-02
	-	-	R=586 25 57-01*	L=586 25 61-01
	-	-	-	R=586 25 60-01
500-900/20-36	A=581 09 98-03 (x2)	A=581 09 98-02 (x2)*	-	A=581 09 98-02 (x2)*
	B=504 11 97-06 (x4)	B=504 11 97-07 (x4)	-	B=504 11 97-01 (x4)
	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	-	C=580 96 42-01 (x2)
	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	-	D=581 10 84-05 (x2)
	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	-	E=586 00 95-01 (x2)
	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	-	F=586 34 36-01
	L=586 25 59-01*	L=586 25 59-01*	-	G=586 05 06-01
	R=586 25 57-01*	R=586 25 57-01*	-	H=581 67 89-02
	-	-	-	L=586 25 61-01
	-	-	-	R=586 25 60-01
650-1000/26-42	A=581 09 98-03 (x2)	A=581 09 98-02 (x2)*	A=581 09 98-02 (x2)*	-
	B=504 11 97-06 (x4)	B=504 11 97-07 (x4)	B=541 20 08-47 (x4)	-
	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 93 97-02 (x2)	C=580 96 20-01 (x2)	-
	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-01 (x2)	D=581 10 84-03 (x2)	-
	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 93-01 (x2)	E=586 00 94-01 (x2)	-
	F=586 34 33-01	F=586 34 34-01	F=586 34 35-01	-
	L=586 25 59-01	L=586 25 59-01	G=586 05 06-01	-
	R=586 25 57-01	R=586 25 57-01	L=586 25 59-01	-
	-	-	R=586 25 57-01	-

* Již existuje ve vaší aktuální konfiguraci.

Další díly, které nejsou uvedeny v této tabulce, budou opětovně použity z původní konfigurace.

Přídavná vybavení

Sady pro výměnu krytu kotouče

Pro příslušnou velikost právě používaného diamantového kotouče použijte správnou velikost krytu kotouče. Následující kryty kotoučů jsou k dispozici pro tyto diamantové kotouče.

Kryty kotouče, mm/palce	Velikosti kotouče, mm/palce
1000/42	750-1000/30-42
900/36	500-900/20-36
750/30	450-750/20-30
600/26	350-650/14-26
500/20	350-450/14-20
350/14	350/14

Specifické informace o nezbytných dílech naleznete v tabulkách pro převod velikosti kotouče pod hlavičkou Převod velikosti kotouče“.

Sada závaží

581 67 89-02 Sada zadních závaží, 2 lišty

Standardně pro: 1000mm/42”

Volitelné sady

585 92 46-01 Sada dvou světél

586 01 23-01 Sada vodního čerpadla

STARTOVÁNÍ A VYPÍNÁNÍ

Opatření před startováním



VÝSTRAHA! Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené.

Používejte osobní ochranné pomůcky. Viz pokyny v části Osobní ochranné pomůcky.

Dbejte, aby se v pracovním prostoru nenacházely nepovolané osoby, mohlo by dojít k vážnému úrazu.

- Provádějte denní údržbu. Viz pokyny v kapitole Údržba a servis.
- Před spuštěním stroje zkontrolujte, zda se řezný kotouč ničeho nedotýká.

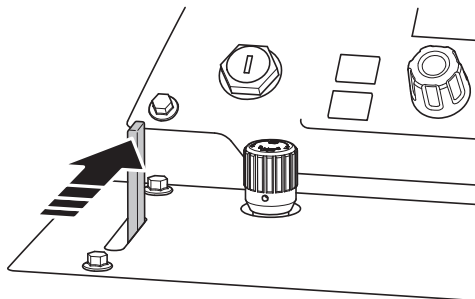
UPOZORNĚNÍ! Přečtěte si návod k používání dodaný výrobcem motoru.

První spuštění

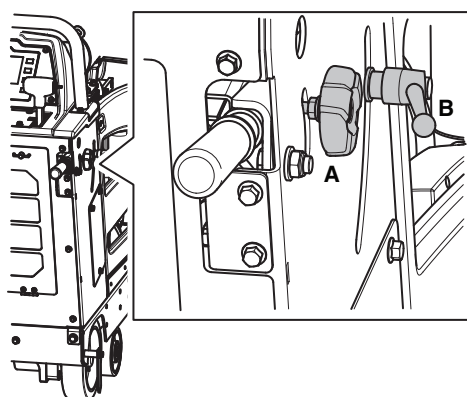
- Hladinu motorového oleje kontrolujte bez namontovaného kotouče a s řezačem spár ve vodorovné poloze.
- Připojte kabely baterie. Jednotka řezače spár se dodává s odpojenými kabely baterie.
Na některých trzích nejsou baterie kvůli bezpečnosti během přepravy součástí dodávky. Nainstalujte novou baterii.
Další informace naleznete v části Technické údaje.
- Zkontrolujte hladinu chladicí kapaliny.
- Zkontrolujte a nastavte jednotky na ovládacím panelu (teplota a míry).
- Na ovládacím panelu zvolte jazyk.

Startování

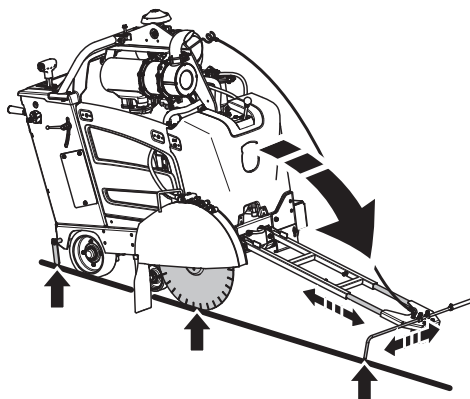
- Připojte stroj k přívodu vody. Vypněte vodní ventil.



- Označte místo řezu.
- Vytáhněte rukojeti do požadované délky a výšky a utáhněte knoflíky.

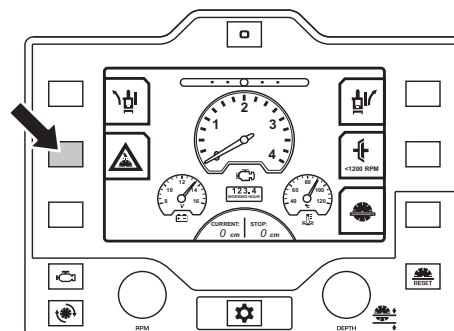


- Spusťte přední vodítko a vyrovnejte přední vodítko, zadní vodítko a diamantový kotouč s čarou na povrchu. Přední vodítko je teleskopické – upravte délku pomocí šroubů uvnitř vodítka.



Nastartujte motor

- Chcete-li řezač spustit, když není přítomen tlak vody, deaktivujte vodní bezpečnostní vypínač.

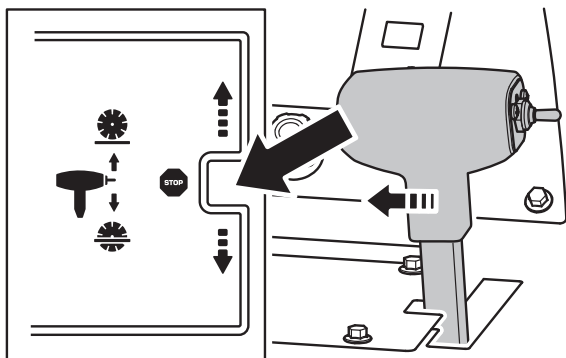


STARTOVÁNÍ A VYPÍNÁNÍ

Vodní bezpečnostní systém

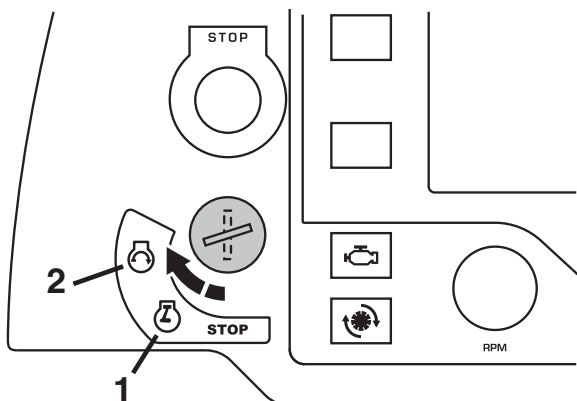
Voda se používá pro prevenci přehřátí kotouče a regulaci prachu, který vzniká při řezání. Vodní bezpečnostní systém sleduje tlak vody stroje a v případě jeho poklesu přeruší řezání.

- Nastavte páku ovládání rychlosti do polohy STOP. Motor nenastartuje, pokud není páka ovládání rychlosti v jiné poloze než STOP.



UPOZORNĚNÍ! Proveďte kontrolu a ujistěte se, že je obtokový ventil převodovky uzavřený, tedy v dolní poloze.

- Když se zobrazí symbol žhavení, počkejte, než žhavicí svíčky ohřejí motor. Po zmizení symbolu žhavení otočte spínač motoru do polohy spuštění motoru a nastartujte motor.



- Nechte škrticí klapku motoru na volnoběžných (minimálních) otáčkách a počkejte několik minut, než se motor zahřeje.



POZOR! U strojů, které nejsou vybaveny spojkou, buďte obzvláště opatrní, jelikož se kotouč začne otáčet ihned po spuštění. Z bezpečnostních důvodů nejezděte s řezačem s namontovaným a rotujícím kotoučem do stran nebo mimo pracovní oblast.

UPOZORNĚNÍ! Pokud nebudou splněny všechny podmínky pro spuštění, na displeji se zobrazí upozornění. Proveďte požadovanou operaci a pokuste se motor spustit znovu.

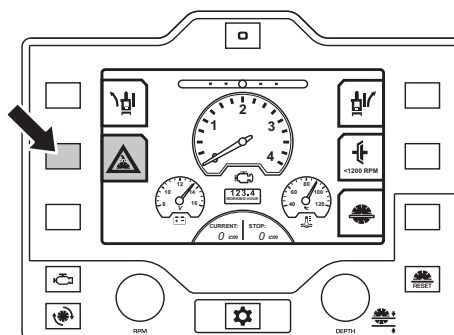
Začněte řezat.



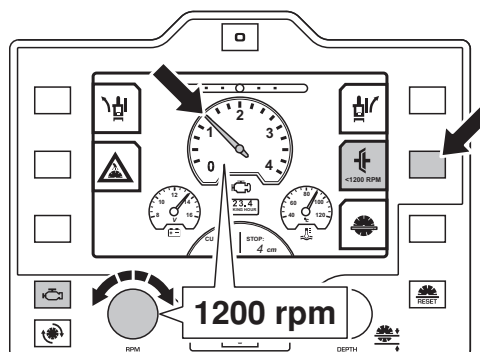
VÝSTRAHA! Nikdy nepoužívejte řezné kotouče pro nižší otáčky než jsou otáčky rozbrušovací pily. Zkontrolujte, zda je kotouč řádně namontován.

UPOZORNĚNÍ! Specifické velikosti kotouče pro příslušnou hřídel kotouče a otáčky motoru naleznete v tabulce.

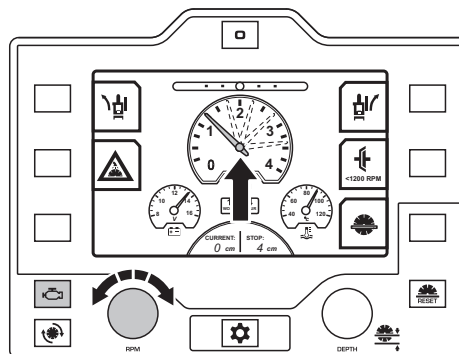
- Vyzkoušejte, zda je přívod vody adekvátní. Nízký průtok vody může způsobit poškození diamantových kotoučů. Aktivujte vodní bezpečnostní vypínač na ovládacím panelu a otevřete vodní ventil.



- Sepnutím spojky kotouče (je-li součástí výbavy) aktivujte pohon kotouče. Pouze při otáčkách 1 200 ot./min nebo nižších.

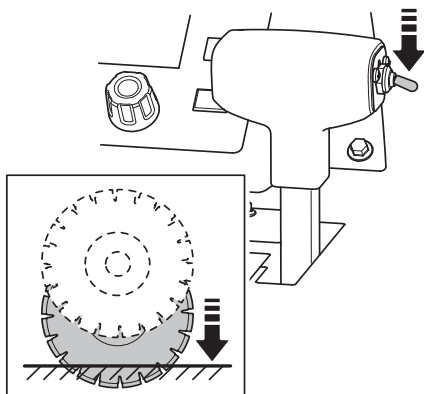


- Nastavte knoflík škrticí klapky motoru na maximální otáčky.



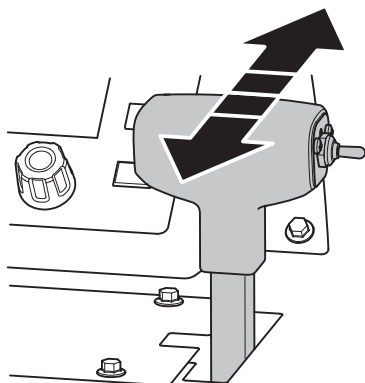
STARTOVÁNÍ A VYPÍNÁNÍ

- Stisknutím spínače zdvihu/spuštění na páce ovládání rychlosti spouštějte diamantový kotouč, dokud není dosaženo požadované hloubky řezu. Další informace naleznete v části "Hloubkový doraz kotouče".



POZOR! Při spuštění kotouče do polohy částečného řezu zarovnejte kotouč přesně s řezem, aby se zabránilo poškození kotouče.

- Jedte s řezačem pomalu dopředu zatlačením na páku ovládání rychlosti. Poslouchejte zvuk motoru. Pokud motor začne zpomalovat, kompenzujte to zatažením páky ovládání rychlosti směrem dozadu, aby se snížil výkon a zabránilo se zastavení kotouče. Zkontrolujte, zda jsou přední vodítko, zadní vodítko a diamantový kotouč zarovnané.



Informace o nastavení dráhy naleznete v části "Řezání v přímém směru".

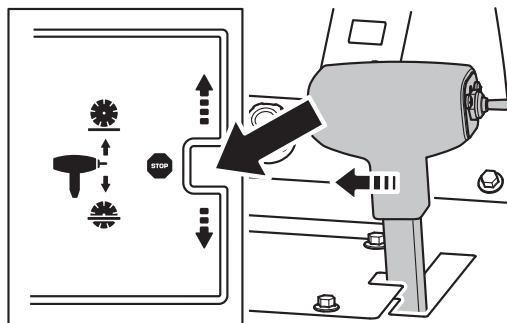
Vypínání



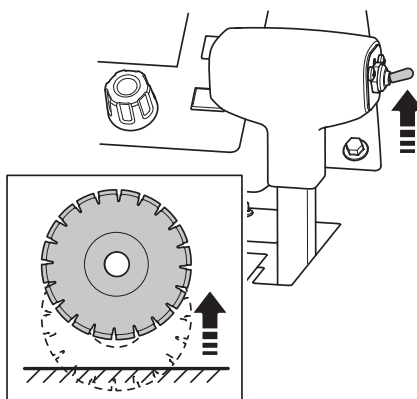
VÝSTRAHA! Vždy udržujte všechny části těla mimo kotouč a všechny ostatní pohybující se díly.

Přestaňte řezat.

- Nastavte páku ovládání rychlosti do polohy STOP.

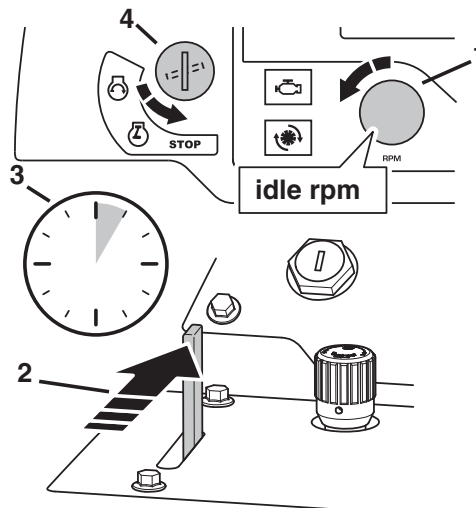


- Zdvihujte diamantový kotouč ven z řezu stisknutím spínače zdvihu/spuštění na páce ovládání rychlosti směrem nahoru, dokud se kotouč nezvedne nad povrch.



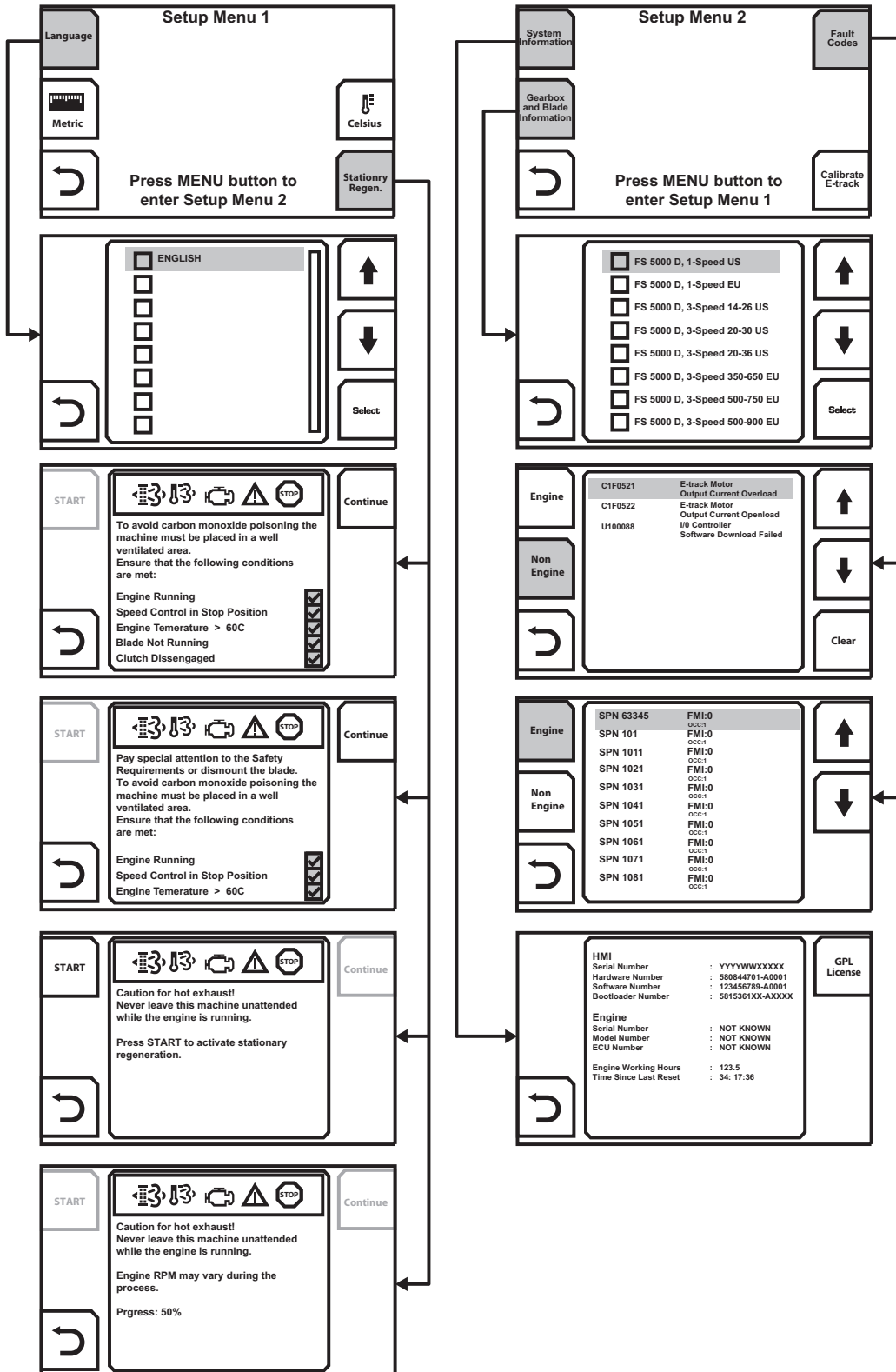
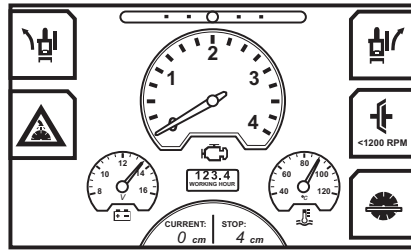
Zastavte motor

- Otočte knoflík škrtecí klapky motoru do polohy nízkých volnoběžných otáček.
- Vypněte vodní ventil.
- Před vypnutím nechte motor běžet několik minut na volnoběžné otáčky.
- Vypněte motor otočením spínače motoru do polohy STOP.



SYSTEM MENU

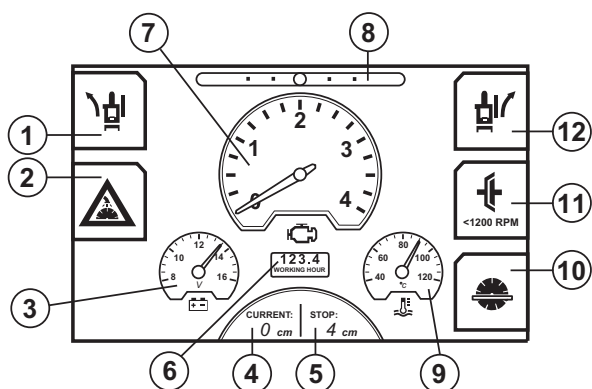
Přehled menu



Popis jednotlivých menu je uveden na následující straně.

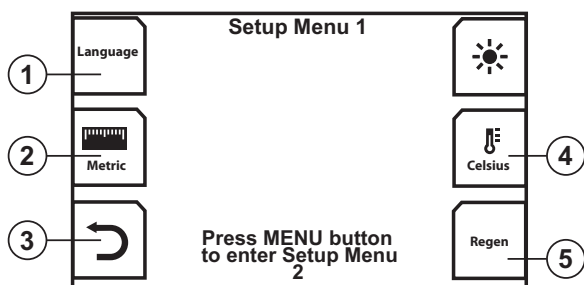
SYSTÉM MENU

Popis systému menu



- 1 E-track, nastavení doleva
- 2 Vodní bezpečnostní systém
- 3 Napětí baterie
- 4 Aktuální hloubka kotouče
- 5 Nastavení hloubkového dorazu kotouče
- 6 Doba běhu
- 7 Otáčky motoru nebo kotouče
- 8 E-track, poloha
- 9 Teplota motoru
- 10 Hloubkový doraz kotouče
- 11 Spojka kotouče
- 12 E-track, nastavení doprava

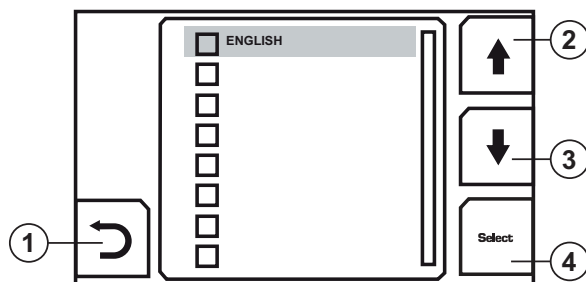
Nabídka nastavení 1



- 1 Jazyk
- 2 Jednotka vzdálenosti. Přepínání mezi metrickými a imperiálními jednotkami délky.
- 3 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)
- 4 Jednotka teploty. Přepínání mezi stupni Celsia a Fahrenheita.
- 5 Stacionární regenerace. Systém vás bude informovat v době, kdy je nutné vyčistit filtr pevných částic.
Viz pokyny v kapitole Údržba a servis“.

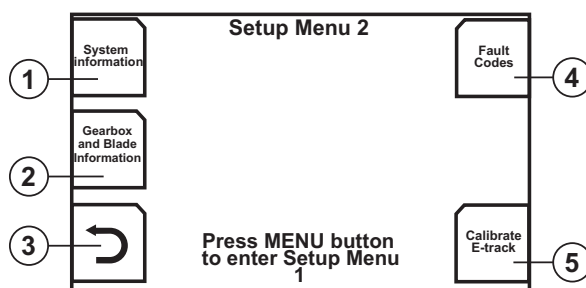
Jazyky

Vyberte požadovaný jazyk textů na displeji.



- 1 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)
- 2 Přejít na předchozí jazyk
- 3 Přejít na další jazyk
- 4 Tlačítko Výběr

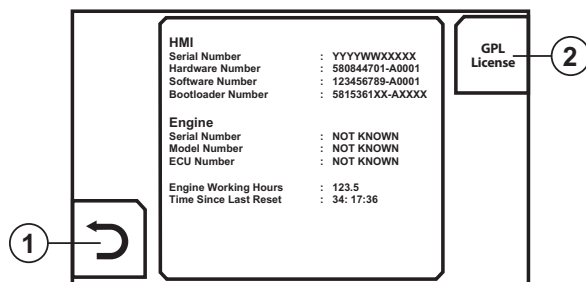
Nabídka nastavení 2



- 1 Informace o systému
- 2 Informace o převodovce a kotouči
- 3 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)
- 4 Chybové kódy
- 5 Kalibrace systému E-track. Aktuální poloha systému E track se nastaví jako střední poloha.

Informace o systému

Informace o softwaru.



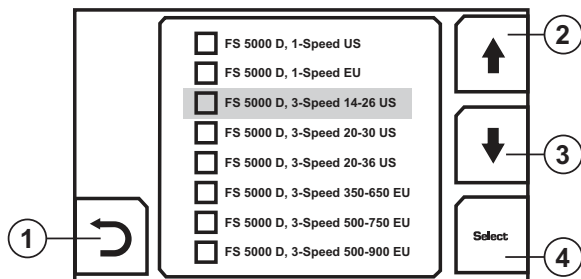
- 1 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)
- 2 Licence GPL

SYSTEM MENU

Informace o převodovce a kotouči

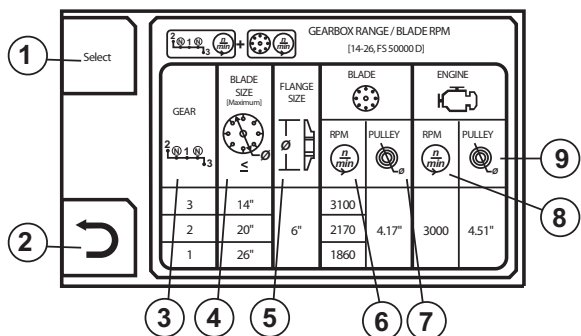
Zobrazuje doporučené otáčky a převod pro dostupné velikosti kotoučů.

Tabulky se liší v závislosti na tom, zda je motor konfigurován pro jednorychlostní nebo třírychlostní převodovku. Vyberte model produktu.



- 1 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)
- 2 Přejít na předchozí model FS
- 3 Přejít na další model FS
- 4 Tlačítko Výběr

Vybrané informace o převodovce a kotouči produktu



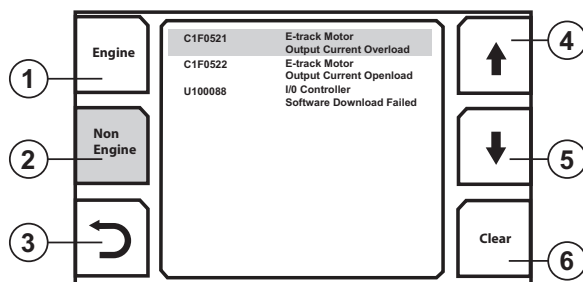
- 1 Tlačítko Výběr
- 2 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)
- 3 Rozsah převodovky (3rychlostní převodovka)
- 4 Průměr diamantového kotouče, mm/palce
- 5 Průměr příruby kotouče, mm/palce
- 6 Otáčky diamantového kotouče
- 7 Průměr řemenice hřídele kotouče, mm/palce
- 8 Maximální otáčky motoru
- 9 Průměr řemenice převodovky, mm/palce

Kódy poruch

Zobrazuje kódy poruch, když stroj zjistí poruchu.

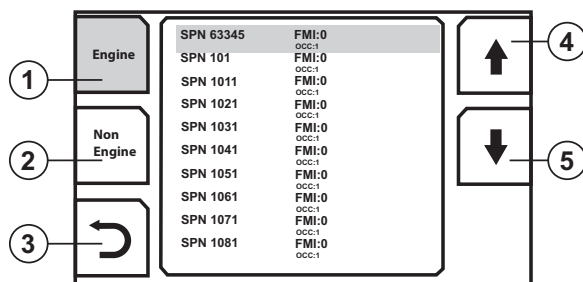
Další informace naleznete v části Údržba a servis.

Nesouvisející s motorem



- 1 Kódy poruch pro motor
- 2 Kódy poruch nesouvisející s motorem
- 3 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)
- 4 Přejít na předchozí kód poruchy
- 5 Přejít na další kód poruchy
- 6 Vymazání kódu opravené poruchy

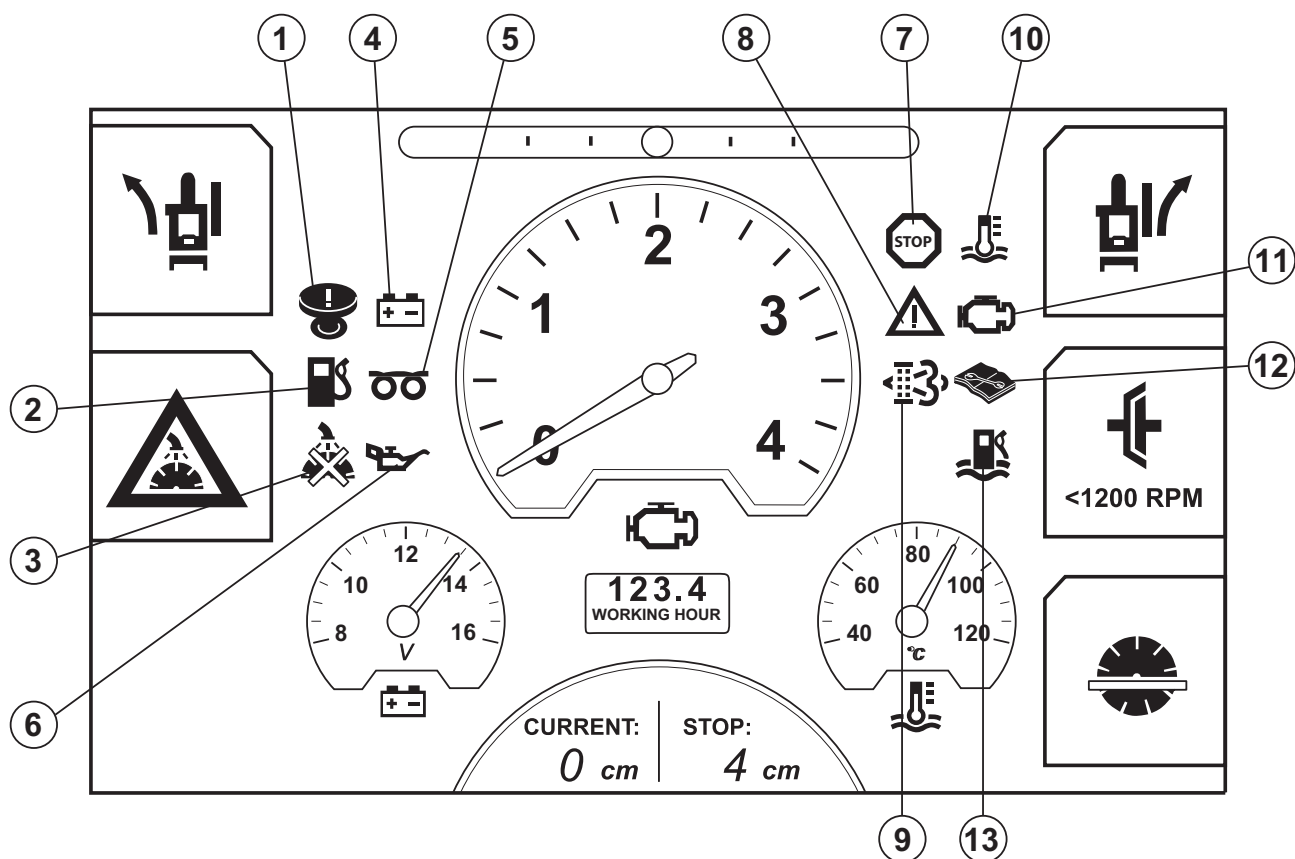
Motor



- 1 Kódy poruch pro motor
- 2 Kódy poruch nesouvisející s motorem
- 3 Tlačítko Zpět (předchozí nabídka)
- 4 Přejít na předchozí kód poruchy
- 5 Přejít na další kód poruchy

Další informace naleznete v návodu k používání motoru.

SYSTEM MENU



Vysvětlení výstražných symbolů na displeji

- 1 Aktivovaný vypínač stroje
- 2 Nízká hladina paliva
- 3 Žádný tlak vody pro kotouč
- 4 Nenabíjí se
- 5 Žhavení
- 6 Nízký tlak oleje
- 7 Závažný problém/stav motoru. Nelze pokračovat v řezání. Další informace naleznete v části "Odstraňování problémů".
- 8 Středně závažný problém/stav motoru. Lze pokračovat v řezání.
- 9 Požadována stacionární regenerace, pouze pro model FS5000 D. Další informace naleznete v části "Údržba a servis".
- 10 Přehřátý motor. Nelze pokračovat v řezání.
- 11 Kontrolka poruchy motoru vždy v kombinaci s poz. 7 a 8.
- 12 Jsou aktivní kódy poruch nesouvisející s motorem. Další informace naleznete v návodu k používání motoru.
- 13 Voda v palivu, model FS7000 D. Další informace naleznete v části "Údržba a servis".

Všeobecně



VÝSTRAHA! K většině nehod strojů dochází při odstraňování problémů, servisu a údržbě, kdy se pracovníci musí pohybovat v rizikové oblasti stroje. Nehodám zabráníte, pokud budete ostražití a práci si naplánujete a připravíte.

Pokud servisní operace vyžadují, aby byl motor v chodu, mějte na paměti rizika při práci s pohyblivými částmi nebo v jejich blízkosti.

Údržbu a servis provádějte v souladu s tímto návodem k používání, abyste zabránili odstávce a abyste udržovali užitečnou hodnotu stroje.

Udržujte také doplňkové vybavení stroje a jednotlivé nástroje.

Uživatel smí provádět pouze takové údržbařské a servisní úkoly, které jsou popsány v tomto návodu k použití. Rozsáhlejší zásahy je nutno nechat provést autorizované servisní dílně.

Při opravách používejte pouze originální náhradní díly.

Kroky k provedení údržby, servisu a odstraňování problémů, které je třeba podniknout v předstihu

Všeobecně

- Ujistěte se, že je stroj umístěn v bezpečné oblasti.
- Před nastartováním musí být stroj vždy zaparkovaný na vodorovné ploše s VYPNUTÝM motorem a spínačem motoru v poloze STOP. Stiskněte vypínač stroje na ovládacím panelu.
- Několik součástí se při práci se strojem zahřívá. Servis ani údržbu nezačínajte, dokud stroj nevychladne.
- Rozestavte jasné značky, které informují osoby v okolí o probíhající údržbě.
- K vytvoření bezpečného pracovního prostředí se ujistěte, že je pracovní plocha řádně osvětlena.
- Zjistěte umístění hasicích přístrojů, zdravotnického materiálu a nouzového telefonu.

Ochranné prostředky

- Používejte osobní ochranné pomůcky. Viz pokyny v části Osobní ochranné pomůcky.

Pracovní prostředí

- Oblast kolem stroje nesmí obsahovat nečistoty, aby se minimalizovalo riziko uklouznutí.

Čištění



POZOR! Při čištění stroje existuje riziko zašpinění nebo vniknutí škodlivých látek do očí.

Nečistoty a škodlivé látky mohou být ze stroje uvolněny pomocí vysokotlakého zařízení.

Vysokotlaké tryskání vodou nebo vzduchem může proniknout do kůže a způsobit vážné zranění. Nikdy nemířte vysokotlakou tryskou směrem k pokožce.

Po každém použití vyčistěte stroj, jakmile vychladne.

Způsob čištění

Způsob čištění se liší v závislosti na druhu nečistot a míře znečištění stroje. Lze použít mírný odmašťovací prostředek. Zabraňte kontaktu s pokožkou. Stroj čistěte pomocí vysokotlaké myčky.

Čištění dílů

Celá řada dílů vyžaduje při čištění zvláštní pozornost.

UPOZORNĚNÍ! Vysokotlakou myčku nepoužívejte k čištění ovládacího panelu. Před čištěním zkontrolujte, zda je na svém místě kryt reléové a pojistkové skříňky.

Chladič

Před čištěním nechte vychladnout chladič. K čištění žebér chladiče použijte stlačený vzduch. V případě potřeby použijte vysokotlaké mytí a odmašťovací prostředek. Nesprávné použití vysokotlakého mytí nebo stlačeného vzduchu může deformovat žebra chladiče a tím zhoršit chladičový výkon.

- Stříkejte přímo na chladič, rovnoběžně se žebry.
- Mezi chladičem a tryskou udržujte vzdálenost minimálně 40 cm.

Ovládací panel

- Elektrické součásti vyčistěte pomocí hadříku nebo stlačeného vzduchu. Na elektrické součásti nestříkejte vodu. Ovládací panel otřete vlhkým hadříkem.

Motor

- Mezi tryskou a motorem a jeho součástmi udržujte vzdálenost minimálně 40 cm. Na motor nestříkejte příliš prudkým proudem, aby nedošlo k poškození elektrických součástí, jako jsou elektrické konektory a alternátor. Nestříkejte vodu přímo do výfukového potrubí ani vzduchového filtru motoru.

Po mytí

- Promažte všechny mazací body stroje.
- Elektrické svorky vysušte stlačeným vzduchem.
- Před nastartováním počkejte, než bude stroj zcela suchý.
- Při spouštění stroje po mytí dbejte opatrnosti. Pohyby stroje mohou být vadné, pokud byly některé součásti vlivem vlhkosti poškozeny.

ÚDRŽBA A SERVIS

Plán servisu

Plán servisu vychází z hodin provozu stroje. Při práci v prašném nebo horkém prostředí nebo při práci, při které vzniká mnoho tepla, mohou být nutné kratší servisní intervaly. Popis úkonů, které je třeba provést, je k dispozici v servisním přehledu.

Informace o příslušných servisních požadavcích naleznete v níže uvedeném servisním plánu. Dodržujte stanovené servisní intervaly. Stroj zaznamenává provozní hodiny a zobrazuje je na displeji.

- Před prováděním údržby musí být stroj vždy zaparkovaný na vodorovné ploše s VYPNUTÝM motorem a spínačem motoru v poloze STOP. Stiskněte vypínač stroje na ovládacím panelu.

Než začnete stroj používat, přečtěte si pečlivě návod k obsluze motoru a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené. V návodu k obsluze motoru jsou uvedeny servisní intervaly.

V případě, že jsou stejné servisní činnosti doporučeny v tomto návodu k používání stroje i v návodu k obsluze motoru, řiďte se plánem doporučeným v tomto návodu.

Denní údržba

Po převozu je také třeba provést denní údržbu.

	Denně	50 h	100 h	250 h	500 h	Ročně
Zkontrolujte hladinu chladicí kapaliny chladiče.	X					
Zkontrolujte hladinu oleje v motoru	X					
Zkontrolujte, zda není poškozený kryt kotouče.	X					
Zkontrolujte, zda nejsou poškozené nebo volné hadice a svorky. Podle potřeby díly utáhněte nebo vyměňte.	X					
Zkontrolujte indikátor omezení čističe vzduchu. Pokud je indikátor červený, vyčistěte vnější vzduchový filtr.	X					
Ujistěte se, že jsou všechny bezpečnostní kryty na svém místě a v dobrém stavu.	X					
Vypusťte chladicí vodu z převodovky, aby se zabránilo vzniku koroze nebo poškození v důsledku mrazu.	X					
Zkontrolujte, zda voda proudí přes diamantový kotouč.	X					
Vypusťte z odlučovače vody palivového filtru vodu.	X					
Vyměňte motorový olej a filtr.*		X				
Zkontrolujte, vyčistěte nebo v případě potřeby vyměňte vzduchový filtr chladiče.		X				
Zkontrolujte napnutí klínového řemene pohonu kotouče (poprvé po 2 hodinách). Seřídte napnutí, aby bylo stejné na obou stranách. Nenapínejte příliš.		X				
Promažte přední kola.		X				
Vyměňte filtr hydraulického systému.**		X				
Vyměňte motorový olej a filtr.*			X			
Promažte ložiska čepu přední nápravy.			X			
Zkontrolujte, zda nejsou kola opotřebená nebo poškozená.			X			
Zkontrolujte, zda nejsou uvolněné náboje zadních kol a zadní kola.			X			
Zkontrolujte hadice a svorky čističe vzduchu motoru.			X			
Zkontrolujte hladinu kapaliny v hydraulickém systému.			X			
Vyměňte filtr hydraulického systému.**				X		
Promažte hřídel kotouče (2 pumpnutí na každém konci)				X		
Promažte otočný čep hydraulického válce.				X		
Promažte ložisko zadní nápravy.				X		
Vyměňte převodovou kapalinu motoru.					X	
Vyměňte kapalinu hydraulického systému.					X	
Vyměňte palivový filtr motoru (odstředivý typ).					X	
Opláchněte a vyčistěte chladič a chladicí systém.					X	
Vyměňte vnější a vnitřní vzduchový filtr.						X
Zkontrolujte bod tuhnutí chladicí kapaliny.						X

* Jednou za 50 h, poté každých 100 h

** Jednou za 50 h, poté každých 250 h

ÚDRŽBA A SERVIS

Denní údržba



VÝSTRAHA! Před prováděním kontroly či údržby vypněte motor.

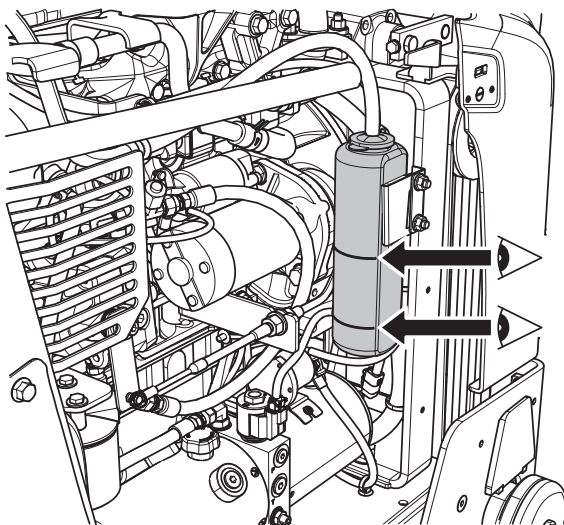
Zkontrolujte hladinu chladicí kapaliny chladiče.



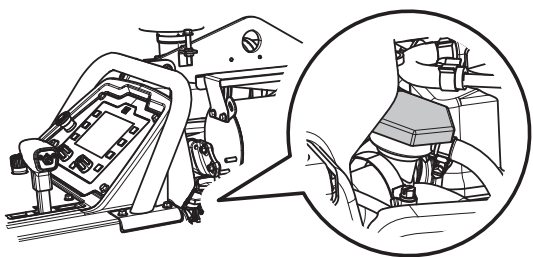
VÝSTRAHA! Před otevřením víka hrdla chladicí kapaliny počkejte, než motor vychladne.

FS5000 D

- Hladina chladicí kapaliny by měla být mezi dvěma značkami.

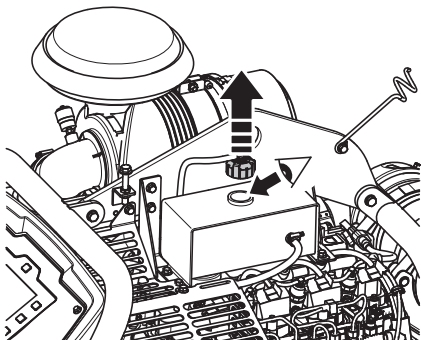


- Podle potřeby doplňte chladicí kapalinu.



FS7000 D

- Odmontujte víko a podívejte se dovnitř. Hladina by měla dosahovat začátku trubky umístěné uvnitř. Podle potřeby doplňte chladicí kapalinu.

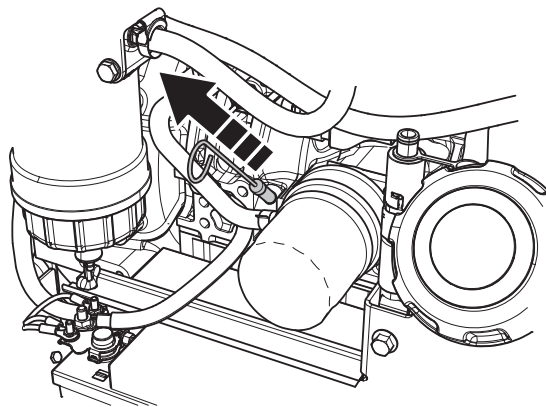


Zkontrolujte hladinu oleje v motoru

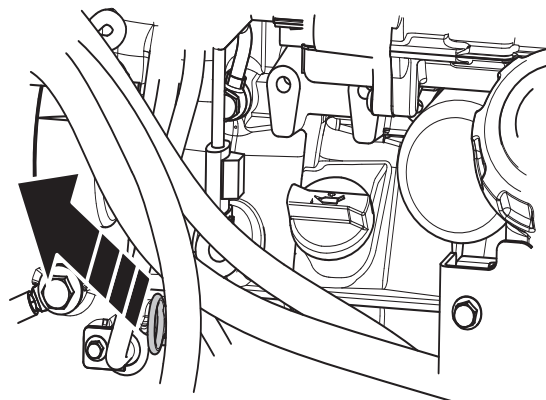
Hladinu motorového oleje kontrolujte bez namontovaného kotouče a s řezačem spár ve vodorovné poloze.

- Na levé straně řezače zkontrolujte hladinu motorového oleje.

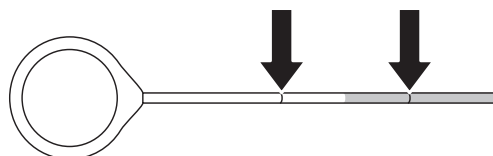
FS5000 D



FS7000 D

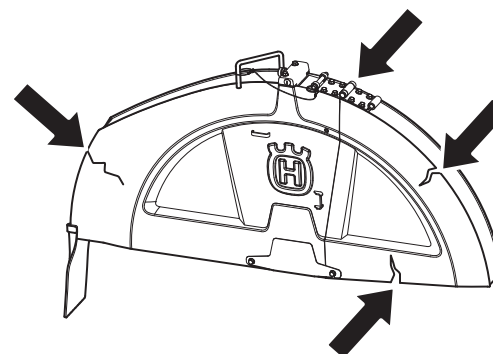


- Hladina musí být mezi krajními hodnotami.



Zkontrolujte, zda není poškozený kryt kotouče.

- Zkontrolujte, zda nejsou na krytu kotouče praskliny.

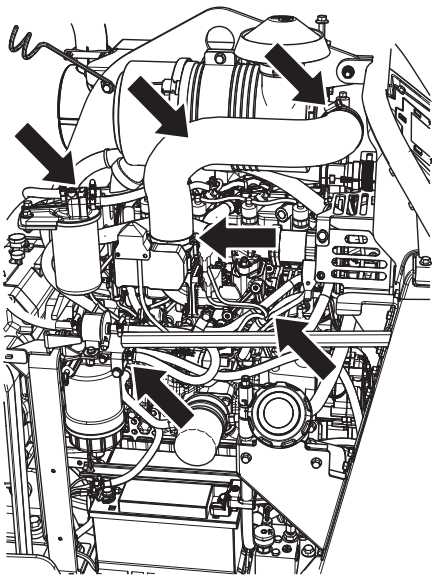


- Nikdy nepoužívejte prasklý nebo poškozený kryt kotouče.

ÚDRŽBA A SERVIS

Zkontrolujte všechny hadice a svorky, zda nejsou poškozené nebo volné.

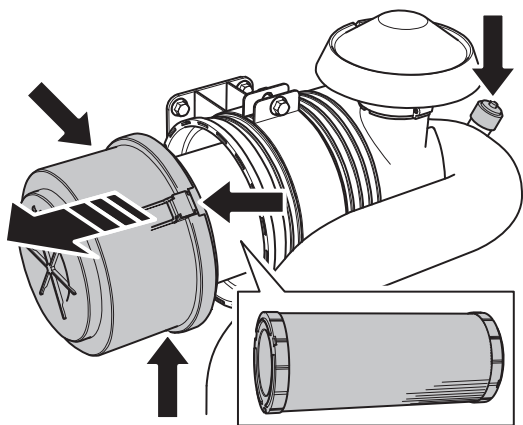
Na obrázku jsou znázorněny pouze některé hadice a svorky.



- Prohlédněte palivový, hydraulický a chladicí systém a hledejte známky netěsností. V případě potřeby díly utáhněte nebo vyměňte.

Zkontrolujte indikátor omezení čističe vzduchu.

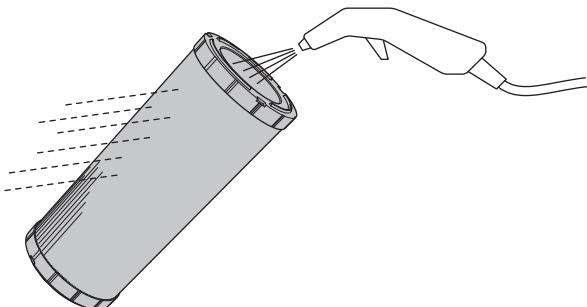
- Pokud je indikátor čističe vzduchu červený, zkontrolujte a vyčistěte vnější vzduchový filtr. Odmontujte zadní kryt tak, že otevřete 3 svorky pouzdra vzduchového filtru a vytáhnete pouzdro.



- Filtr vyčistíte profouknutím vložky zevnitř.

Použijte nejvyšší možný tlak vzduchu a odstraňte prach, aniž by došlo k poškození vložky.

K odstranění prachových částic použijte stlačený vzduch o tlaku 0,29–0,49 MPa (3,0–5,0 kgf/cm², 42–47 PSI).



- Vyměňte poškozené filtry a těsnění a zkontrolujte, zda nejsou poškozené nebo povolené vzduchové hadice a svorky. Podle potřeby díly utáhněte nebo vyměňte.

UPOZORNĚNÍ! Vnitřní filtr není nutné čistit denně. 3 svorky pouzdra vzduchového filtru nelze uzavřít, pokud není vzduchový filtr správně namontovaný.

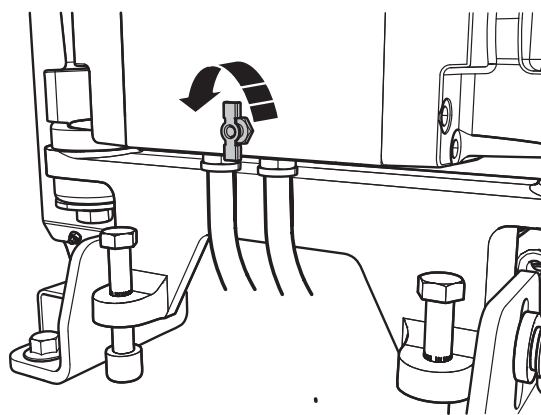
Ochranné kryty

- Ujistěte se, že jsou všechny ochranné kryty na svém místě a v dobrém stavu.

Další informace naleznete v části "Bezpečnostní zařízení stroje".

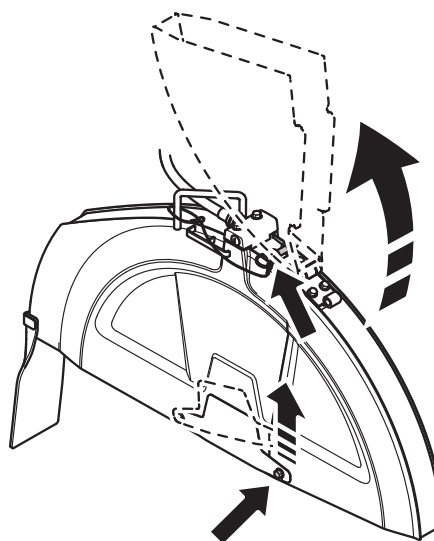
Vypusťte chladicí vodu z převodovky, aby se zabránilo vzniku koroze nebo poškození v důsledku mrazu.

- Chcete-li vypustit vodu z převodovky, otočením proti směru hodinových ručiček otevřete vypouštěcí kohout. Opětovné zavření provedete otočením ve směru hodinových ručiček.



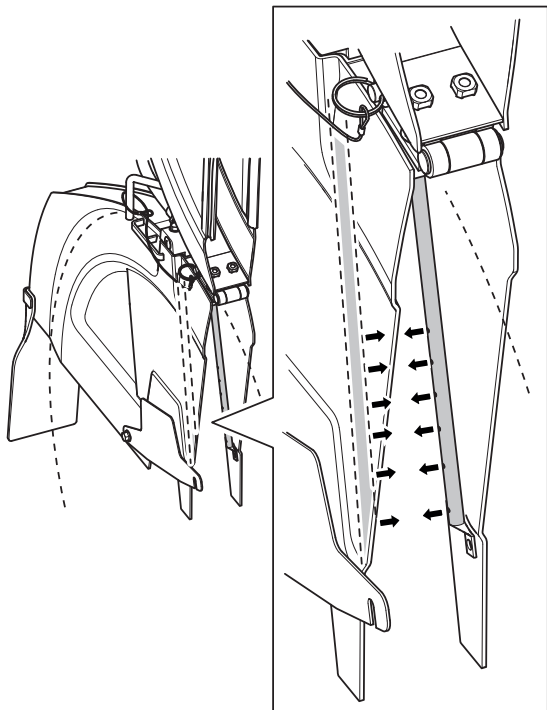
Zkontrolujte, zda voda proudí přes diamantový kotouč.

- Zdvihněte přední část krytu kotouče a pomocí rychloupínacího kolíku ji zajistěte ve svislé poloze.



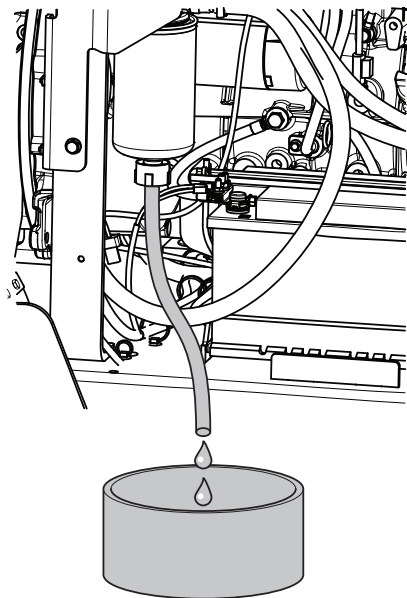
ÚDRŽBA A SERVIS

- Otevřete vodní ventil na ovládacím panelu. Zkontrolujte, zda z otvorů vodních trubek na obou stranách kotouče vychází přímý proud vody a zda nejsou přítomny netěsnosti. Poškozené vodní trubky vyměňte.



Vypusťte z odlučovače vody palivového filtru vodu.

- Vypusťte odlučovač vody palivového filtru pomocí hadice ve spodní části. Vložte hadici do nádoby nebo kanystru, povolte vypouštěcí kohout a vypusťte veškerou vodu nahromaděnou uvnitř odlučovače.



UPOZORNĚNÍ! S takovouto vodou nakládejte jako s palivem a příslušným způsobem ji zlikvidujte.

Po prvních 50 hodinách

Vyměňte motorový olej a filtr.

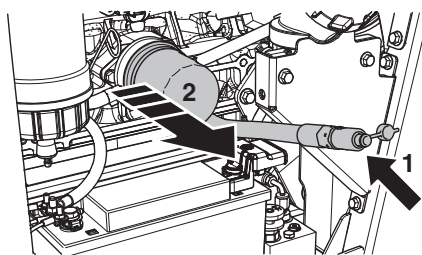
- Z hadice sejměte horní víčko. Otevřete ventil a systém vypusťte ohnutím dolů.

Odmontujte a vyměňte filtr.

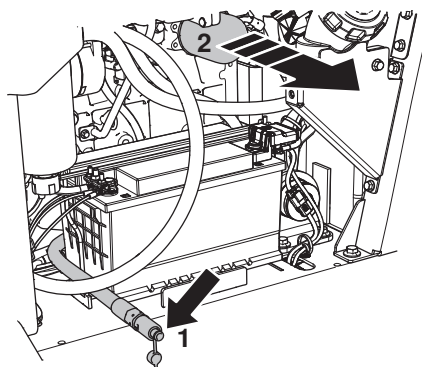
Před opětovným namontováním naplňte nový filtr olejem a promažte těsnění několika kapkami oleje.

UPOZORNĚNÍ! Před demontáží a opětovnou montáží zakryjte baterii, aby nedošlo k potřísnění olejem.

FS5000 D

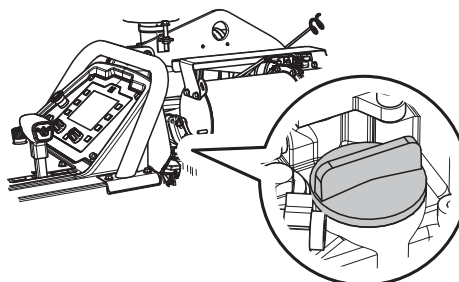
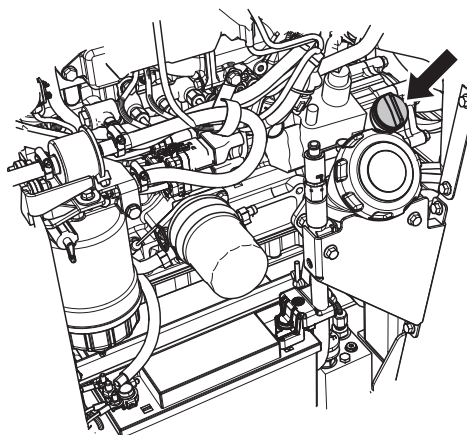


FS7000 D

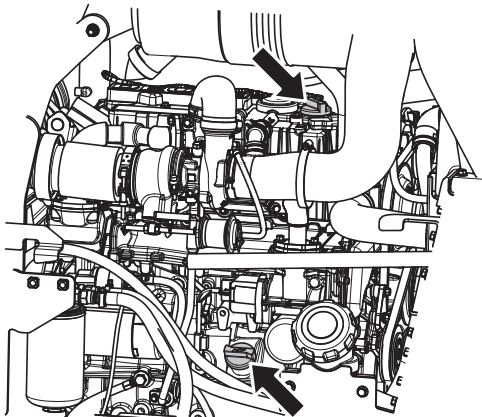


- Doplňte systém na jednom ze 2 míst na motoru.

FS5000 D



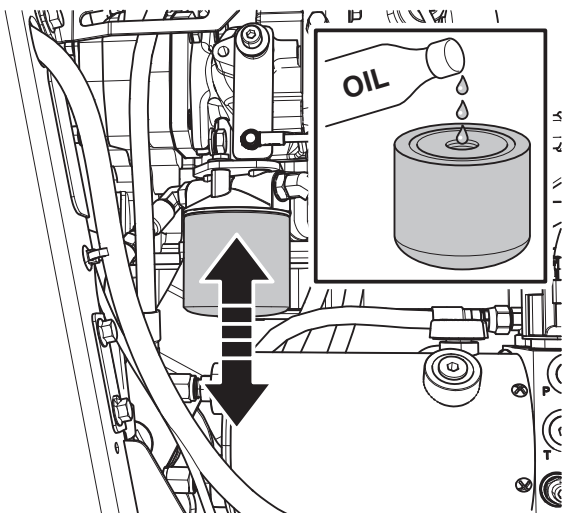
FS7000 D



- Zkontrolujte hladinu motorového oleje, viz pokyny uvedené v části Denní údržba“.

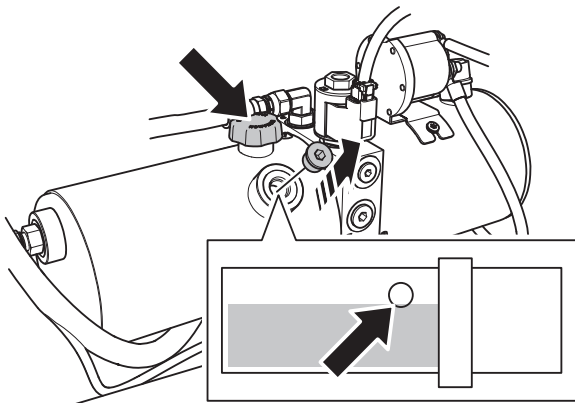
Vyměňte filtr hydraulického systému.

- Odmontujte filtr hydraulického systému. Před opětovným namontováním naplňte nový filtr olejem a promažte těsnění několika kapkami oleje.



- Naplňte nádržku novým olejem.

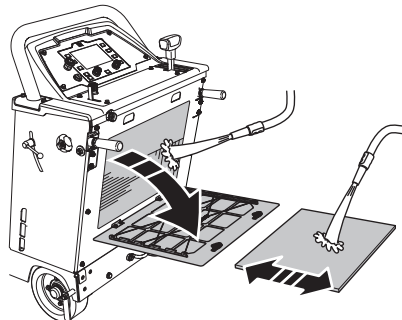
Při plnění musí být stroj ve vodorovné poloze.



UPOZORNĚNÍ! Neplňte nad maximální úroveň!

50 hodin provozu

- Zkontrolujte, vyčistěte nebo v případě potřeby vyměňte vzduchový filtr chladiče.

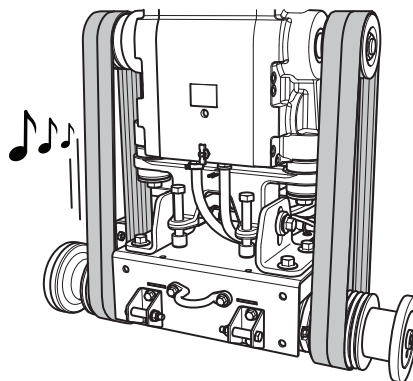


POZOR! Vzduchový filtr chladiče musí být vždy namontovaný.

Zkontrolujte napnutí klínových řemenů.

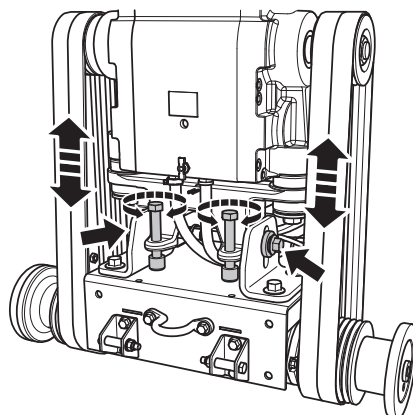
Klínové řemeny jsou z výroby řádně napnuté, ale po několika hodinách provozu dojde k jejich natažení a povolení. Povolené klínové řemeny vedou ke slabému řezacímu výkonu a zkrácení životnosti řemenu.

- Napnutí klínového řemene zkontrolujete, jako byste brnkali na strunu. Řemen by měl vydávat dlouhý tón, nikoli tupý zvuk.



Postup napnutí řemenů:

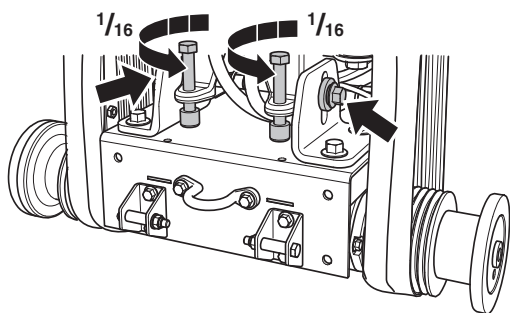
- Otevřete přední kryt. Klíčem na hřídel kotouče povolte dva vodorovné pojistné šrouby a pomocí napínacích šroubů řemenu zdvihnete převodovku a motor. Utáhněte oba tyto šrouby ve směru hodinových ručiček, dokud nebudou klínové šrouby napnuté. Poté znovu zkontrolujte napnutí brnkáním“ na řemen.



- Utáhněte znovu oba vodorovné šrouby.

ÚDRŽBA A SERVIS

- Povolte napínací šrouby řemenu proti směru hodinových ručiček zhruba o 1/16 otáčky.



POZOR! Dávejte pozor, abyste utáhli obě strany stejnoměrně. Řemen nesmí být příliš napnutý.

Klínové řemeny vyměňujte výhradně jako celé sady. Po 2 až 4 hodinách používání nové řemeny vždy znovu napněte.

Promažte přední kola.

Viz pokyny v části Mazání“.

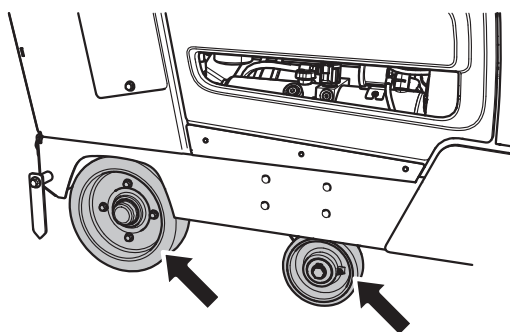
100 hodin provozu

Vyměňte motorový olej a filtr.

Viz pokyny uvedené v části Po prvních 50 hodinách“.

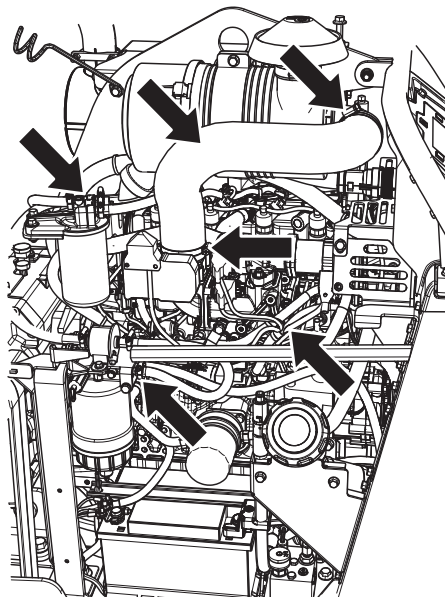
Zkontrolujte, zda nejsou kola opotřebená nebo poškozená.

Zkontrolujte, zda nejsou uvolněné náboje zadních kol a zadní kola.



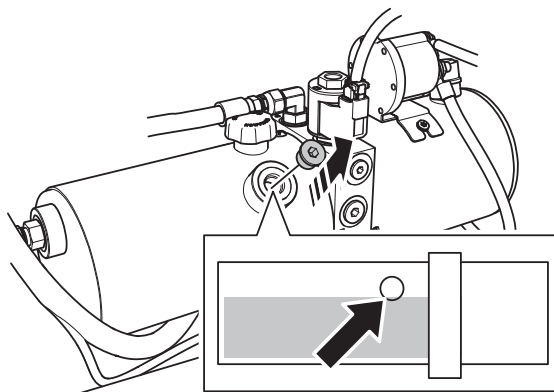
Zkontrolujte hadice a svorky čističe vzduchu motoru.

Na obrázku jsou znázorněny pouze některé hadice a svorky.



Zkontrolujte hladinu kapaliny v hydraulickém systému.

- Odstraňte uzávěr v kontrolním otvoru na hydraulické nádrži. Hladina by měla být na spodní hraně otvoru na hydraulické nádrži. V případě potřeby kapalinu doplňte.



UPOZORNĚNÍ! Neplňte nad maximální úroveň!

Promažte ložiska čepu přední nápravy.

Viz pokyny v části Mazání“.

250 hodin provozu

Vyměňte filtr hydraulického systému.

Viz pokyny uvedené v části Po prvních 50 hodinách“.

Promažte hřídel kotouče (2 pumpnutí na každém konci)

Viz pokyny v části Mazání“.

Promažte otočný čep hydraulického válce.

Viz pokyny v části Mazání“.

Promažte ložisko zadní nápravy.

Viz pokyny v části Mazání“.

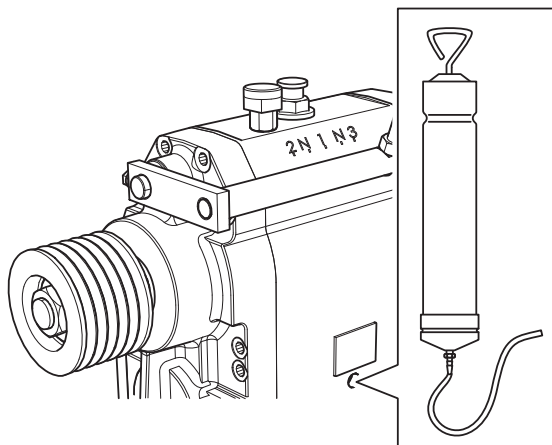
500 hodin provozu

Vyměňte převodovou kapalinu motoru.

Převodový olej vypustíte pomocí jedné z následujících možností:

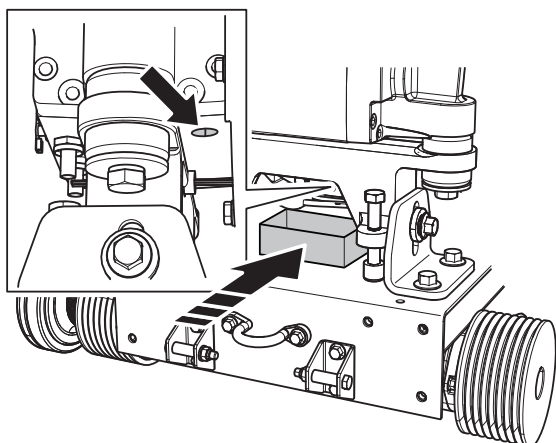
Možnost 1

- Otevřete okénko odstraněním uzávěru a vysajte olej pomocí odsávacího oleje.

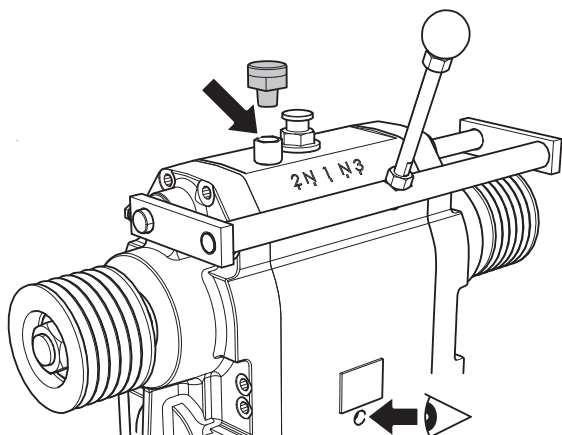


Možnost 2

- Vsuňte nádobu pod skříň motoru zvonového tvaru. Povolte šroub a vypusťte olej. Po vyprázdnění systému utáhněte šroub.



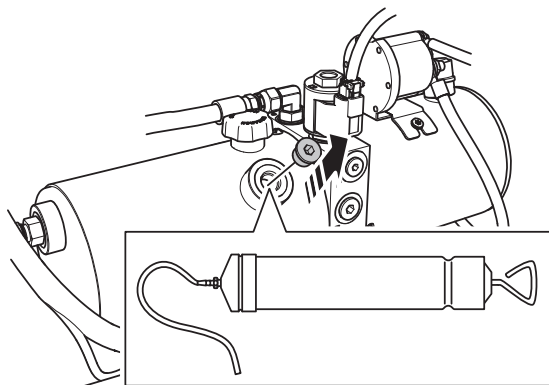
- Naplňte systém tak, že odmontujete levý šroub a nalijete do trubky olej. Dívejte se okénkem a plnění provádějte, dokud nebude dosaženo požadované úrovně.



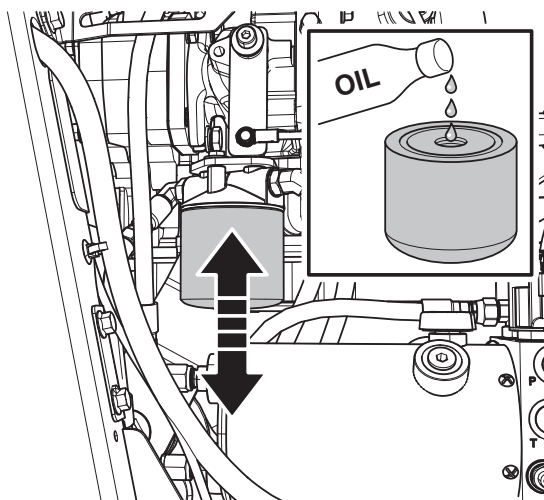
- Znovu namontujte šroub a proveďte postup v opačném pořadí.

Vyměňte kapalinu hydraulického systému.

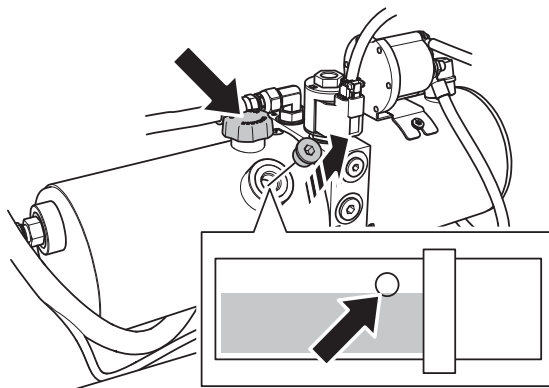
- Odstraňte uzávěr v kontrolním otvoru na hydraulické nádržce a pomocí odsávacího oleje vysajte kapalinu kontrolním otvorem.



- Vyměňte filtr hydraulického systému. Před opětovným namontováním naplňte nový filtr olejem a promažte těsnění několika kapkami oleje.



- Naplňte nádržku novým olejem. Při plnění musí být stroj ve vodorovné poloze.



UPOZORNĚNÍ! Nepiňte nad maximální úroveň!

ÚDRŽBA A SERVIS

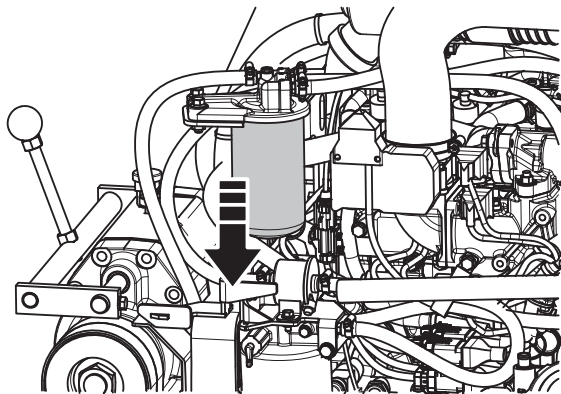
Vyměňte palivový filtr motoru (odstředivý typ).

UPOZORNĚNÍ! Údržbu palivového filtru je nutné provádět po uzavření ventilu předřazeného filtru.

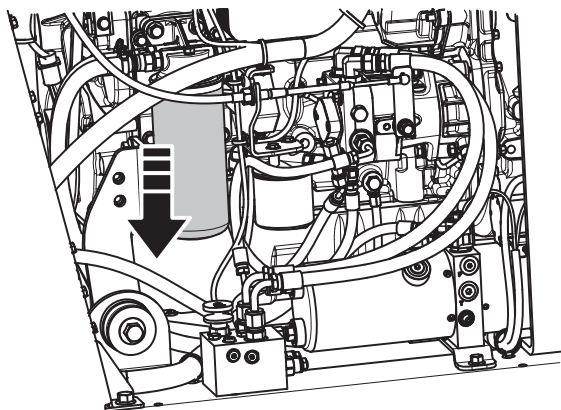
Před spuštěním motoru zkontrolujte, zda je ventil otevřený (viz návod k obsluze motoru).

- Palivový filtr demontujte otáčením proti směru hodinových ručiček. Výměna palivového filtru Dávejte pozor na naftu, která může vytékat. Před namontováním naplňte nový filtr naftou a promažte těsnění několika kapkami nafty.

FS5000 D



FS7000 D

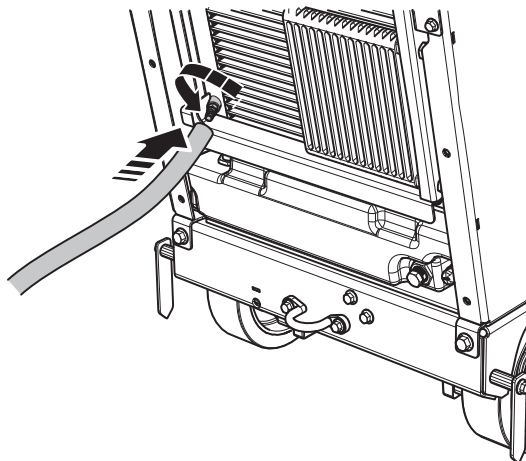


Opláchněte a vyčistěte chladič a chladicí systém.



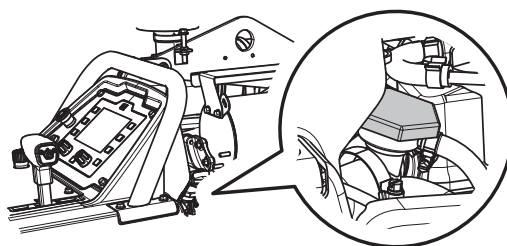
POZOR! Před otevřením víka hrdla chladičské kapaliny chladiče počkejte, než motor vychladne.

- Demontujte zadní kryt, vložte nástavec na ventil a otevřete ventil. Odmontujte víko na horní straně systému a vypusťte systém.



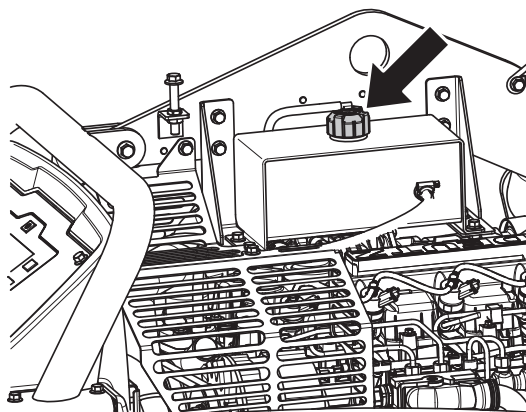
- Uzavřete ventil a doplňte do chladiče chladicí kapalinu. Další informace naleznete v části Technické údaje.

FS5000 D



Chladicí kapalinu doplňujte do úrovně mezi dvěma značkami na přepadové nádržce chladicí kapaliny chladiče, když je motor studený.

FS7000 D

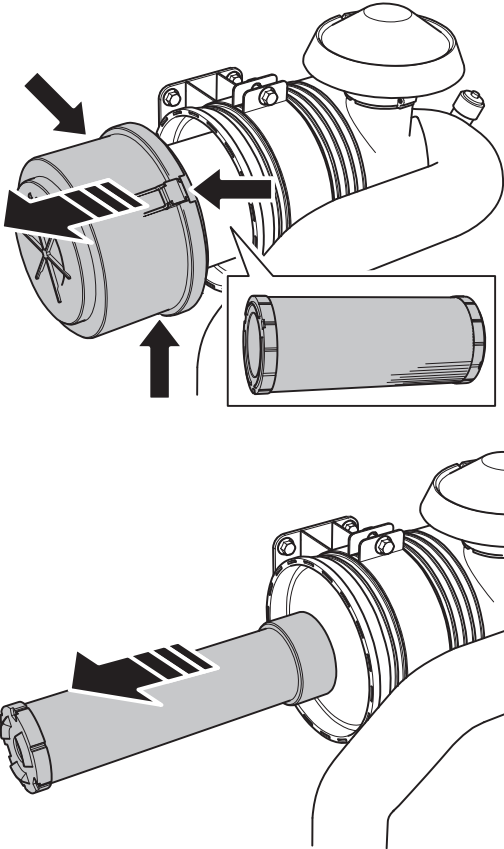


Hladina chladicí kapaliny by měla dosahovat začátku trubky umístěné uvnitř.

Roční údržba

Vyměňte vnější a vnitřní vzduchový filtr.

Odmontujte kryt tak, že otevřete 3 svorky pouzdra vzduchového filtru a vytáhnete pouzdro. Vyměňte oba filtry a opětovnou montáž proveďte v opačném pořadí.



POZOR! 3 svorky pouzdra vzduchového filtru nelze uzavřít, pokud není vzduchový filtr správně namontovaný.

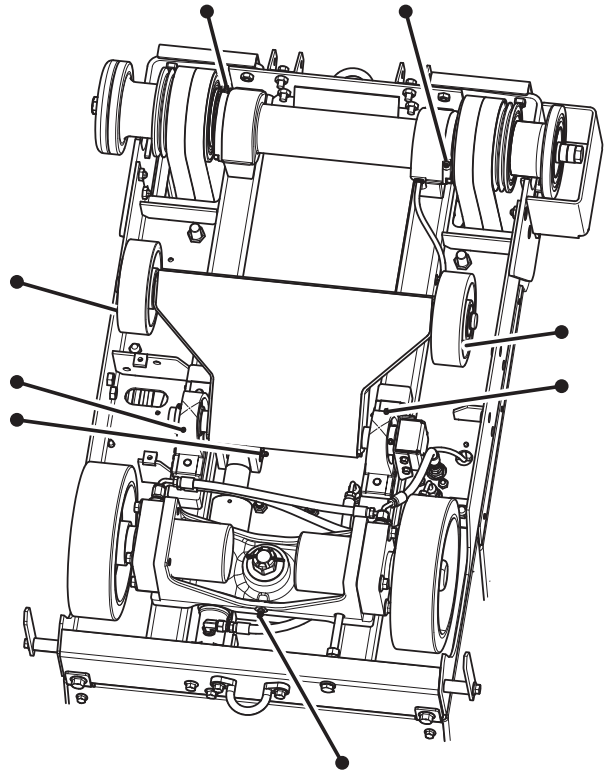
Zkontrolujte bod tuhnutí chladicí kapaliny.

Udržujte poměr směsi glykolu a vody 50/50. Další informace naleznete v části Technické údaje.

Mazání

Na obrázku jsou znázorněny všechny mazací body (8 maznic). Očistěte maznice. Vyměňte ulomené nebo zablokované maznice.

- Promažte přední kola.
- Promažte ložiska čepu přední nápravy.
- Promažte hřídel kotouče. Dvě pumpnutí na každém konci.
- Promažte otočný čep hydraulického válce.
- Promažte ložisko zadní nápravy.



Stacionární regenerace, pouze pro model FS5000 D

Filtr pevných částic (DPF) – DPF

Aby bylo možné udržet emise a množství pevných částic na nízkých hodnotách, je motor vybaven filtrem pevných částic, v němž se hromadí saze z výfuku.

Koncentrace pevných částic ve filtru se neustále zvyšuje, což znamená, že se musí filtr po nějaké době vyčistit.

To se provádí zvýšením teploty ve filtru pevných částic, kde následně dojde ke spálení sazí.

Tomuto postupu se říká regenerace filtru DPF a jedná se o plně automatizovaný proces řízený řídicí jednotkou motoru (ECU).

Regenerace může probíhat v různých režimech:

- Resetovací regenerace
- Stacionární regenerace v klidu
- Stacionární regenerace.
- Režim záložní regenerace

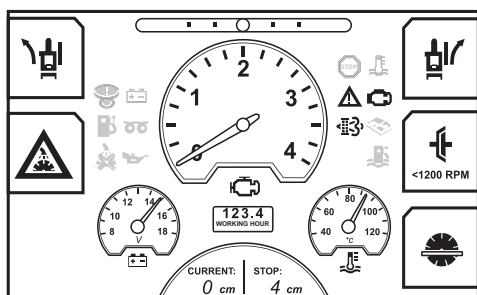
Resetovací regenerace

Resetovací regeneraci provádí filtr pevných částic v normálním režimu chodu motoru, což znamená že udržuje nízký obsah pevných částic ve filtru. Jedná se o automatizovaný proces, který nevyžaduje pozornost obsluhy. Řezání může pokračovat jako obvykle.

Stacionární regenerace v klidu

Když je filtr DPF v tomto režimu a zobrazí se výstražné symboly, důrazně uživateli doporučujeme provést při nejbližší příležitosti stacionární regeneraci.

Po uplynutí určité doby (do 10 hodin provozu) a dosažení určité hladiny nahromaděných pevných částic filtr DPF vstoupí do režimu záložní regenerace se vším, co obnáší.



VÝSTRAHA! Regeneraci provádějte na dobře větraném místě. To minimalizuje ohrožení jedovatým oxidem uhelnatým.

Zkontrolujte, zda se v blízkosti výfukového potrubí nevyskytují hořlavé materiály.

Aby se zabránilo zranění, nesmí se v blízkosti výfukového potrubí vyskytovat žádné osoby.

UPOZORNĚNÍ! Kouř z výfukového potrubí může během regenerace zhoustnout. To je normální situace. Po snížení teploty bude opět průhledný.

Stacionární regenerace.

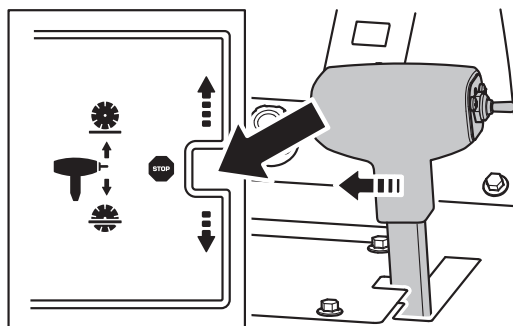
Po spuštění stacionární regenerace se aktivují výstražné symboly. Stacionární regenerace trvá přibližně 25 až 30 minut a po jejím spuštění se otáčky motoru automaticky zvýší na 2 300 ot./min a teplota výfuku se zvýší na 600 °C.

Řídicí jednotka motoru řídí tento proces bez zásahu obsluhy. Během tohoto procesu není možné řezat.

Jako preventivní opatření lze stacionární regeneraci aktivovat ručně, ale pouze po 50 hodinách doby provozu od poslední stacionární nebo záložní regenerace.

Aktivace stacionární regenerace

- Přemístěte stroj na dobře větrané místo.
- Zkontrolujte hladinu paliva, aby bylo zajištěno, že je v nádrži dostatek paliva pro stanovenou dobu provozu při velkém zatížení motoru.
- Nastavte páku ovládání rychlosti do polohy STOP.

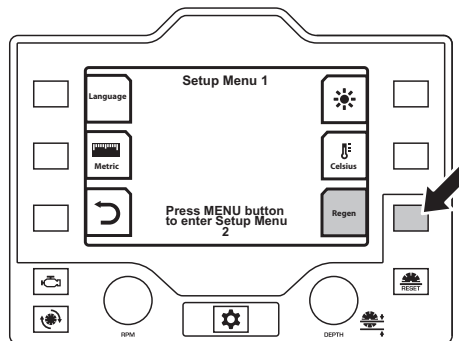


- Nastartujte motor.
- Otočte knoflík plynu na nízké volnoběžné otáčky.
- Rozepněte spojku kotouče (je-li sepnutá a součástí výbavy).



POZOR! U strojů, které nejsou vybaveny spojkou, buďte obzvláště opatrní, jelikož se kotouč začne otáčet ihned po spuštění. Z bezpečnostních důvodů nejezděte s rezačem s namontovaným a rotujícím kotoučem do stran nebo mimo pracovní oblast.

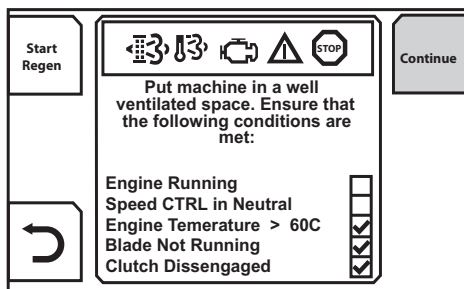
- Otevřete nabídku stacionární regenerace.



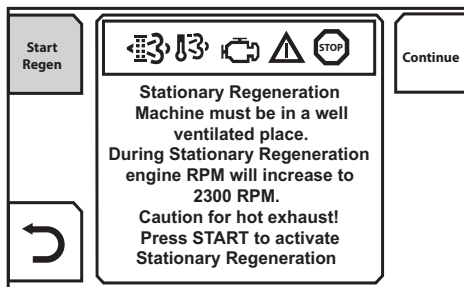
- Splňte požadavky:
 - Motor v chodu
 - Páka ovládání rychlosti v poloze STOP
 - Teplota motoru > 60 °C
 - Kotouč se neotáčí
 - Rozepnutá spojka motoru

ÚDRŽBA A SERVIS

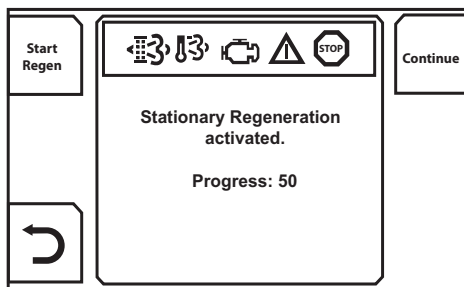
- Stiskněte tlačítko Pokračovat.



- Postupujte podle pokynů a stisknutím tlačítka Spustit regeneraci potvrďte volbu a aktivujte stacionární regeneraci.

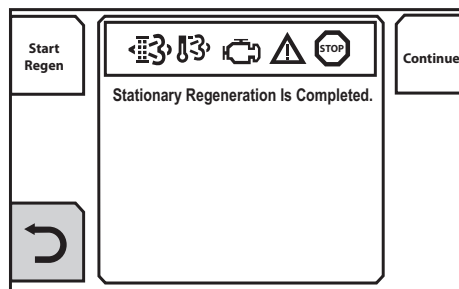


- Nechte stroj, aby si sám zvolil otáčky a provedl regeneraci filtru DPF (25–30 min).

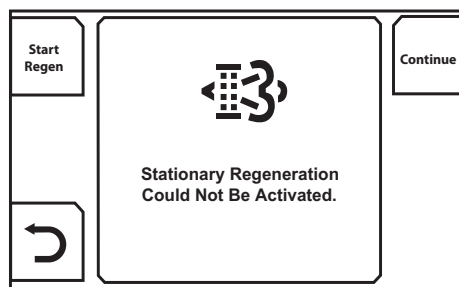


UPOZORNĚNÍ! V průběhu stacionární regenerace mohou v okně hlášení blikat výstražné symboly.

- Po dokončení stacionární regenerace stiskněte tlačítko Zpět.



- Pokud se zobrazí hlášení "Stacionární regeneraci nelze aktivovat", obraťte se na servisního pracovníka.



Přerušení stacionární regenerace

Stacionární regeneraci přerušíte provedením jedné z následujících činností.

- Stisknutím tlačítka Zpět
- Nastavte spínač motoru do polohy STOP.

Režim záložní regenerace

UPOZORNĚNÍ! Řezání není povoleno.

- Aktivují se výstražné symboly a motor bude běžet na nízké otáčky.

Obraťte se na servisní středisko Husqvarna a požádejte o informace, jak vrátit stroj do normálního provozu.

VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

Nehody během řezání

POZOR! Pokud se motor nebo kotouč z jakéhokoli důvodu zastaví, zdvihněte okamžitě kotouč z místa řezu. Nastavte spínač motoru do polohy STOP. Stiskněte vypínač stroje na ovládacím panelu. Před opětovným spuštěním motoru důkladně prohlédněte stroj.

- Veškeré opravy svěřte pouze autorizovanému prodejci.

Problém	Zprávy na displeji	Příčina	Možný postup
Motor se během řezání zastaví.	Výstražný symbol*	Došlo palivo.	Doplňte palivo.
	Žádný tlak vody pro kotouč	Nedostatek vody je signálem pro vodní bezpečnostní vypínač, aby vypnul motor.	Deaktivujte vodní bezpečnostní vypínač a zkontrolujte přívod vody. Poté znovu spusťte motor.
		Příliš rychlé řezání zastavuje motor.	Poslouchejte zvuk motoru. Pokud motor začne zpomalovat, kompenzujte to zatažením páky ovládací rychlosti směrem dozadu, aby se snížil výkon a zabránilo se zastavení kotouče.
		Byl stisknutý vypínač stroje.	Resetujte vypínač stroje tak, že jej vysunete otáčením ve směru hodinových ručiček.
	Pojistka přerušovače je přepálená.	Zkontrolujte a vyměňte pojistky.	
Diamantový kotouč se během řezání zastavuje.		Hnací řemen je neadekvátně napnutý.	Kontrola napětí hnacího motoru.
		Spojka kotouče (je-li součástí výbavy) je rozpojená.	Sepnutím spojky kotouče (je-li součástí výbavy) aktivujte pohon kotouče. Pouze při otáčkách 1 200 ot./min nebo nižších.
		Spojka kotouče (je-li součástí výbavy) má elektrickou poruchu nebo přepálenou pojistku.	Zkontrolujte a vyměňte pojistky.
Řezač se příliš rychle spouští dolů.		Ventil, který reguluje spouštění řezače, je příliš otevřený.	Rychlost spuštění řezače lze upravit pomocí ovládacího knoflíku pro snížení rychlosti spouštění řezače na ovládacím panelu. Pokud se řezač spouští příliš rychle, otáčejte knoflík ve směru hodinových ručiček, dokud nebude nastavena adekvátní rychlost spuštění.
Kotouč řeze příliš pomalu.		Kotouč je tupý nebo je příliš velký provozní tlak.	Krátkodobě snižte hloubku řezu a otáčky motoru.
Řídicí jednotka se během protáčení motoru restartuje.		Napětí baterie je příliš nízké.	Nabijte či vyměňte baterii nebo použijte startovací kabely.

* Další informace o výstražných symbolech naleznete v části "System nabídek".

VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

Chybové zprávy

Kód chyby	Zprávy na displeji	Popis kódů DTC	Ukazatele na zařízení	Možný postup
U100087	Řídicí jednotka I/O	Žádná komunikace CAN.	Motor nelze nastartovat. Nelze ovládat žádné funkce stroje.	Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14 nebo svazek podvozku. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
U100088	Řídicí jednotka I/O	Stažení softwaru se nezdařilo.	Motor nelze nastartovat. Nelze ovládat žádné funkce stroje.	Obraťte se na servis.
P060745	IOC MPU	Porucha programové paměti	Motor nelze nastartovat. Nelze ovládat žádné funkce stroje.	Další informace získáte u svého servisního střediska.
P060742	IOC MPU	Obecná porucha paměti	Motor nelze nastartovat. Nelze ovládat žádné funkce stroje.	Další informace získáte u svého servisního střediska.
C1E0111	Signál snímače hloubky kotouče	Zkrat obvodu na kostru	Hloubku kotouče nelze zobrazit. Hloubkový doraz kotouče nelze použít.	Odpojte snímač a resetujte kód poruchy. Pokud se porucha již nezobrazí, zkontrolujte snímač a svazek snímače. Zkontrolujte, zda nejsou poškozené konektory X14 nebo svazek snímačů. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kódy poruch. Další informace získáte u svého servisního střediska.
C1E0112	Signál snímače hloubky kotouče	Zkrat obvodu na baterii	Hloubku kotouče nelze zobrazit. Hloubkový doraz kotouče nelze použít.	Odpojte snímač a resetujte kód poruchy. Pokud se porucha již nezobrazí, zkontrolujte snímač a svazek snímače. Zkontrolujte, zda nejsou poškozené konektory X14 nebo svazek snímačů. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kódy poruch. Další informace získáte u svého servisního střediska.
C1D0115	Startér	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušovaný obvod	Spouštěč motoru nelze ovládat. Nelze pokračovat v řezání.	Zkontrolujte, zda nejsou poškozené konektory X14 či X1 nebo svazek. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka a získajte další informace.
C1D0111	Startér	Zkrat obvodu na kostru	Motor nelze nastartovat.	Zkontrolujte, zda nejsou poškozené konektory X14 či X1 nebo svazek. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0711	Napájení externích zařízení	Zkrat obvodu na kostru	Nelze pokračovat v řezání.	Zkontrolujte kabely k následujícím součástem: Snímač hloubky kotouče a samotný snímač Snímač polohy systému E-track a samotný snímač Spínač neutrálního spuštění a samotný spínač Snímač hladiny paliva a samotný snímač Spínač spuštění/zdvihu a samotný spínač Bezpečnostní vodní vypínač a samotný vypínač Vyměňte jednotku HMI.
C1D0815	AUX1	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušovaný obvod	Relé AUX1 nelze řídit pomocí jednotky HMI.	Zkontrolujte relé K4 v reléové a pojistkové skříňce. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0811	AUX1	Zkrat obvodu na kostru	Relé AUX1 nelze řídit pomocí jednotky HMI.	Zkontrolujte relé K4 v reléové a pojistkové skříňce. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.

VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

C1D0215	AUX2	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušný obvod	Relé AUX2 (páté kolo) nelze řídit pomocí jednotky HMI.	Zkontrolujte relé K5 v reléové a pojistkové skříňce.
				Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy.
				Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0211	AUX2	Zkrat obvodu na kostru	Relé AUX2 (páté kolo) nelze řídit pomocí jednotky HMI.	Zkontrolujte relé K5 v reléové a pojistkové skříňce.
				Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy.
				Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0315	Spojka kotouče	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušný obvod	Spojku kotouče nelze řídit pomocí jednotky HMI. Může být celou dobu sepnutá nebo rozepnutá.	Zkontrolujte relé K7 v reléové a pojistkové skříňce.
				Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy.
				Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0311	Spojka kotouče	Zkrat obvodu na kostru	Spojku kotouče nelze řídit pomocí jednotky HMI. Může být celou dobu sepnutá nebo rozepnutá.	Zkontrolujte relé K7 v reléové a pojistkové skříňce.
				Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy.
				Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0615	Vodní čerpadlo	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušný obvod	Vodní čerpadlo nelze řídit pomocí jednotky HMI. Nemusí být možné jej zapnout.	Zkontrolujte relé K2 v reléové a pojistkové skříňce.
				Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy.
				Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0611	Vodní čerpadlo	Zkrat obvodu na kostru	Vodní čerpadlo nelze zapnout.	Zkontrolujte relé K2 v reléové a pojistkové skříňce.
				Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy.
				Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0915	Pracovní světlo	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušný obvod	Zkontrolujte relé pracovního světla v reléové a pojistkové skříňce.	Pracovní světlo nelze řídit pomocí jednotky HMI. Nemusí být možné jej zapnout.
				Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy.
				Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0911	Pracovní světlo	Zkrat obvodu na kostru	Zkontrolujte relé pracovního světla v reléové a pojistkové skříňce.	Pracovní světlo nelze zapnout.
				Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy.
				Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.

VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

C1D0C15	Zapalování	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušný obvod	Motor nelze nastartovat.	<p>Yanmar:</p> <p>Zkontrolujte relé K8 v reléové a pojistkové skříňce. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.</p>
				<p>Deutz:</p> <p>Zkontrolujte, zda nejsou poškozené konektory X14 či X1 nebo svazek. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.</p>
C1D0C11	Zapalování	Zkrat obvodu na kostru	Motor nelze nastartovat.	<p>Yanmar:</p> <p>Zkontrolujte relé K8 v reléové a pojistkové skříňce. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.</p>
				<p>Deutz:</p> <p>Zkontrolujte, zda nejsou poškozené konektory X14 či X1 nebo svazek. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.</p>
C1D0D15	Hydraulické sací čerpadlo	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušný obvod	Hydraulické sací čerpadlo nelze použít pro zvednutí kotouče.	<p>Zkontrolujte relé K6 v reléové a pojistkové skříňce.</p>
				<p>Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.</p>
C1D0D11	Hydraulické sací čerpadlo	Zkrat obvodu na kostru	Hydraulické sací čerpadlo nelze použít pro zvednutí kotouče.	<p>Zkontrolujte relé K6 v reléové a pojistkové skříňce.</p>
				<p>Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.</p>
C1D0E15	Hydraulický spouštěcí ventil	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušný obvod	Hydraulický spouštěcí ventil nelze použít pro spuštění kotouče.	<p>Zkontrolujte, zda je hydraulický ventil správně zapojený.</p>
				<p>Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek nebo hydraulický ventil. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.</p>
C1D0E11	Hydraulický spouštěcí ventil	Zkrat obvodu na kostru	Hydraulický spouštěcí ventil nelze použít pro spuštění kotouče.	<p>Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek nebo hydraulický ventil. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy.</p>
				<p>Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.</p>
C1E0511	Snímač polohy systému E-track	Zkrat obvodu na kostru	Řezání může pokračovat, ale polohu systému E-track nelze do vyřešení poruchy zjistit.	<p>Zkontrolujte, zda není poškozený ovladač, konektor nebo svazek. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy.</p>
				<p>Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.</p>
C1E0512	Snímač polohy systému E-track	Zkrat obvodu na baterii	Řezání může pokračovat, ale polohu systému E-track nelze do vyřešení poruchy zjistit.	<p>Zkontrolujte, zda není poškozený ovladač, konektor nebo svazek. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy.</p>
				<p>Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.</p>

VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

C1F0112	Motor A systému E-track	Zkrat obvodu na baterii	Řezání může pokračovat, ale systém E-track nelze do vyřešení poruchy použít ke kompenzaci posunu.	Odpojte systém E-track a resetujte kód poruchy. Stisknutím levého a pravého tlačítka systému E-track se pokuste ovládat systém E-track. Pokud se porucha znovu nezobrazí, zkontrolujte, zda není poškozený ovladač, svazek nebo konektor systému E-track. (Namísto toho se mohou zobrazit kódy poruch C1E0511 a C1E0512, jelikož není systém E-track zapojený.)
				Pokud se kód poruchy stále zobrazuje, zkontrolujte, zda není poškozený svazek nebo konektor kapoty. V případě poruchy proveďte opravu a resetujte kódy poruch.
				Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1F0111	Motor A systému E-track	Zkrat obvodu na kostru	Řezání může pokračovat, ale systém E-track nelze do vyřešení poruchy použít ke kompenzaci posunu.	Odpojte systém E-track a resetujte kód poruchy. Stisknutím levého a pravého tlačítka systému E-track se pokuste ovládat systém E-track. Pokud se porucha znovu nezobrazí, zkontrolujte, zda není poškozený ovladač, svazek nebo konektor systému E-track. (Namísto toho se mohou zobrazit kódy poruch C1E0511 a C1E0512, jelikož není systém E-track zapojený.)
				Pokud se kód poruchy stále zobrazuje, zkontrolujte, zda není poškozený svazek nebo konektor kapoty. V případě poruchy proveďte opravu a resetujte kódy poruch.
				Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1F0212	Motor B systému E-track	Zkrat obvodu na baterii	Řezání může pokračovat, ale systém E-track nelze do vyřešení poruchy použít ke kompenzaci posunu.	Odpojte systém E-track a resetujte kód poruchy. Stisknutím levého a pravého tlačítka systému E-track se pokuste ovládat systém E-track. Pokud se porucha znovu nezobrazí, zkontrolujte, zda není poškozený ovladač, svazek nebo konektor systému E-track. (Namísto toho se mohou zobrazit kódy poruch C1E0511 a C1E0512, jelikož není systém E-track zapojený.)
				Pokud se kód poruchy stále zobrazuje, zkontrolujte, zda není poškozený svazek nebo konektor kapoty. V případě poruchy proveďte opravu a resetujte kódy poruch.
				Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1F0211	Motor B systému E-track	Zkrat obvodu na kostru	Řezání může pokračovat, ale systém E-track nelze do vyřešení poruchy použít ke kompenzaci posunu.	Odpojte systém E-track a resetujte kód poruchy. Stisknutím levého a pravého tlačítka systému E-track se pokuste ovládat systém E-track. Pokud se porucha znovu nezobrazí, zkontrolujte, zda není poškozený ovladač, svazek nebo konektor systému E-track. (Namísto toho se mohou zobrazit kódy poruch C1E0511 a C1E0512, jelikož není systém E-track zapojený.)
				Pokud se kód poruchy stále zobrazuje, zkontrolujte, zda není poškozený svazek nebo konektor kapoty. V případě poruchy proveďte opravu a resetujte kódy poruch.
				Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1F0521	Motor systému E-track	Přetížení obvodu	Řezání může pokračovat, ale systém E-track nelze do vyřešení poruchy použít ke kompenzaci posunu.	Odpojte systém E-track a resetujte kód poruchy. Stisknutím levého a pravého tlačítka systému E-track se pokuste ovládat systém E-track. Pokud se porucha znovu nezobrazí, zkontrolujte, zda není poškozený ovladač, svazek nebo konektor systému E-track. (Namísto toho se mohou zobrazit kódy poruch C1E0511 a C1E0512, jelikož není systém E-track zapojený.)
				Pokud se kód poruchy stále zobrazuje, zkontrolujte, zda není poškozený svazek nebo konektor kapoty. V případě poruchy proveďte opravu a resetujte kódy poruch.
				Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1F0513	Motor systému E-track	Přerušovaný obvod	Řezání může pokračovat, ale systém E-track nelze do vyřešení poruchy použít ke kompenzaci posunu.	Zkontrolujte spojení mezi svazkem systému E-track a svazkem kapoty. Zkontrolujte spojení mezi ovladačem systému E-track a svazkem systému E-track. Zkontrolujte, zda není poškozený systém E-track nebo svazek. V případě poruchy proveďte opravu a resetujte kódy poruch.
				Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
U100187	Jednotka ECU motoru	Žádná komunikace CAN.	Nelze pokračovat v řezání. Jednotka ECU neposkytuje žádné informace.	Zkontrolujte, zda nejsou poškozené konektory X14 či X1 nebo svazek. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy.
				Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Baterie

	FS5000 D	FS7000 D
Typ svorky	Standardní SAE	Standardní SAE
Napětí, V	12	12
CCA, A	700	765
Maximální rozměry (D × × V), mm/palce	280x175x175 / 11x6-7/8x6-7/8	316x175x190 / 12-7/16x6-7/8x7-1/2

Hydraulické oleje a maziva

Hydraulický olej

Kvalita	Standardní
SAE 15W40	API Class SE
	API Class CC
	API class CD

Maziva

Díl	Model	Kvalita	Standardní	Objem olejové nádrže, l/qt
Motorový olej (výhradně nízkopopelnatý olej)	FS5000 D	SAE 15W40 nebo SAE 10W30	API CJ-4	7,1/7.5
			ACEA E6-08	
			ACEA E9-08	
Motorový olej (výhradně nízkopopelnatý olej)	FS7000 D	SAE 15W40 nebo SAE 10W30	API CJ-4	8,5/9
			ACEA E6-08	
			ACEA E9-08	
Převodový olej	Model s jednorychlostní převodovkou	SAE 75W90		0,95/1
	Model s třírychlostní převodovkou			1,77/1,87
Mazací body (základní deska)*		NLGI 2	SAE J310	

* Viz pokyny v kapitole "Údržba a servis".

Chladicí kapalina

Ethylenglykol a voda, směs 50/50 (chladicí kapalina při dodání)
Propylenglykol a voda, směs 50/50



POZOR! Nemíchejte přímo v nádrži stroje. Takto je obtížné stanovit správný poměr směsi 50/50. Namíchejte směs 50/50 pro nejlepší chladicí výkon a ochranu motoru proti korozi.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Technické údaje

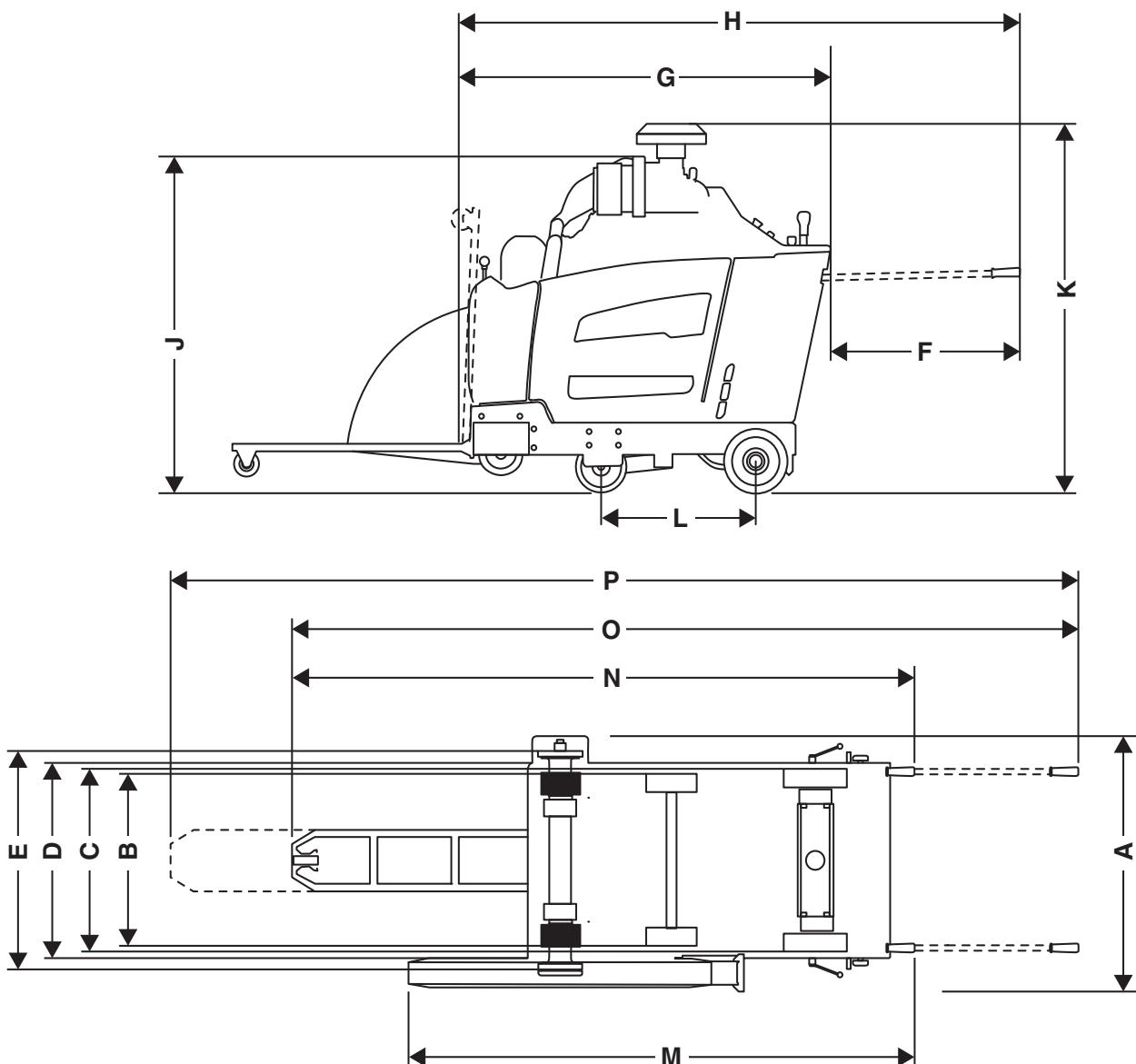
FS5000 D

Funkce řezání	350/14	500/20	650/26	750/30	900/36
Kapacita krytu kotouče, mm/palce	350/14	500/20	650/26	750/30	900/36
Maximální hloubka řezu, mm/palce	118/4,75	193/7,75	262/10,5	312/12,5	374/15
Hřídel kotouče, otáčky	3197	2400	1866	1628	1355
Přibližný výkon hřídele kotouče, hp/kW	42/31				
Velikost vřetene, mm/palce	25,4/1 s jedním hnacím kolíkem				
Průměr rychloodepínací příruby kotouče, mm/palce	114,5/4,5	114,5/4,5	127/5	127/5	152,5/6
Průměr hřídele kotouče, mm/palce	54 / 2-1/8				
Ložiska hřídele kotouče	Litá utěsněná hřídel kotouče se 2 bezúdržbovými kuličkovými ložisky				
Pohon hřídele kotouče	Dva klínové řemeny 3VX se 3 žebry na stranu (celkem 12 žeber)				
Chladicí kapalina kotouče	Pozinkované zdvojené vícetryskové trubky				
Přípevnění krytu kotouče	Nasouvací, automatická západka				
Řízení kotouče	Elektrohydraulické čerpadlo zdvihá kotouč; spuštění/zdvih ovládané spínačem na páce ovládání rychlosti; softwarem řízený hloubkový doraz a indikátor hloubky řezu; systém odpojení pohonu kotouče (spojka); rychloodepínací příruby kotouče				
Průměr nápravy, mm/palce	Přední, 25,4/1				
	Zadní, jednoduše nastavitelný střední čep s 2 hydraulicky poháněnými motory kol				
Kola, mm/palce	Přední, 203 × 76 × 25 / 8 × 3 × 1, tlustý polyuretanový běhoun, utěsněná kuličková ložiska vyžadující méně údržby				
	Zadní, 254 × 76 × 32 / 10 × 3 × 1,25, pevná pryž, rychlé odpojení				
Převodovka	Hydrostatické čerpadlo se 2 hydraulickými motory kol připojenými hadicemi, spínač neutrálního spuštění, ovládání rychlosti jednou pákou, hydraulický obtokový ventil pro tlačení				
Max. rychlost pojezdu	Plynule měnitelná: 0–37 m/min / 0–122 fpm dopředu a dozadu. Maximální rychlost dozadu u modelů CE: 25 m/min.				
Podvozek	Vysoce odolná, pevná, skříňová konstrukce s kanály				
Hmotnost (bez bednění), kg/lb	751/1656	756/1667	761/1678	765/1687	771/1700
Maximální provozní hmotnost, kg/lb	791/1744	799/1761	808/1781	817/1801	829/1828

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozměry řezače FS5000 D

A	Šířka, mm/palce	844 / 33 1/4	H	Délka řezače (ukazovátko nahoře, vytažené rukojeti), mm/palce	2191 / 86 1/4
B	Šířka mezi středy kol, mm/palce	Přední 518 / 20 3/8	J	Min. celková výška (bez výfukového potrubí, bez víka předřazeného čističe), mm/palce	1289 / 50 3/4
		Zadní 533 / 21	K	Max. celková výška (horní část předřazeného čističe), mm/palce	1332 / 52 1/2
C	Šířka mezi vnějším okraji kol, mm/palce	Přední 569 / 22 3/8	L	Délka rozvoru, mm/palce	427 / 16 3/4
		Zadní 609 / 24	M	Délka mezi krytem a rukojetí (zasunutě rukojeti), mm/palce	1753 / 69
D	Šířka rámu, mm/palce	635 / 25	N	Max. celková délka (zasunutě rukojeti), mm/palce	2273 / 89 1/2
E	Šířka mezi vnitřními přírubami, mm/palce	726,5 / 28 5/8	O	Max. celková délka (vysunutě rukojeti, ukazovátko dole), mm/palce	2964 / 116 3/4
F	Vysunutí rukojetí, mm/palce	809 / 31 7/8	P	Max. celková délka (vysunutě rukojeti, vysunutě ukazovátko), mm/palce	3444 / 135 1/2
G	Min. délka řezače (bez rukojetí, ukazovátka a kryt nahoře), mm/palce	1485 / 58 1/2			



TECHNICKÉ ÚDAJE

Motor FS5000 D

Specifikace motoru	Yanmar, 4TNV88C-DHQ
Max. výkon motoru (viz poznámka 1)	47,6hp@3000rpm (35,5kW@3000rpm)
Objem, dm ³ / cu.in.	2,2 / 134
Cylinders	4
Zdvih, mm/palce	88/90 / 3,5/3,55
Objem palivové nádrže, l/galon	24,5 / 6,5
Vzduchový filtr	Radiální těsnění s předřazeným čističem a indikátorem omezení
Startér	Elektrický

Chcete-li získat další informace nebo odpovědi na otázky týkající se tohoto specifického motoru, navštivte webové stránky www.yanmar.com.

Poznámka 1: Podle specifikací výrobce motoru. Uvedený jmenovitý výkon motorů je průměrný čistý výkon (při specifikovaných otáčkách) typického výrobního motoru pro model motoru měřený dle normy ISO3046. U hromadně vyráběných motorů se může tato hodnota lišit. Skutečný výkon motoru instalovaného ve finálním stroji bude záviset na provozních otáčkách, podmínkách okolního prostředí a dalších proměnných faktorech.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Technické údaje

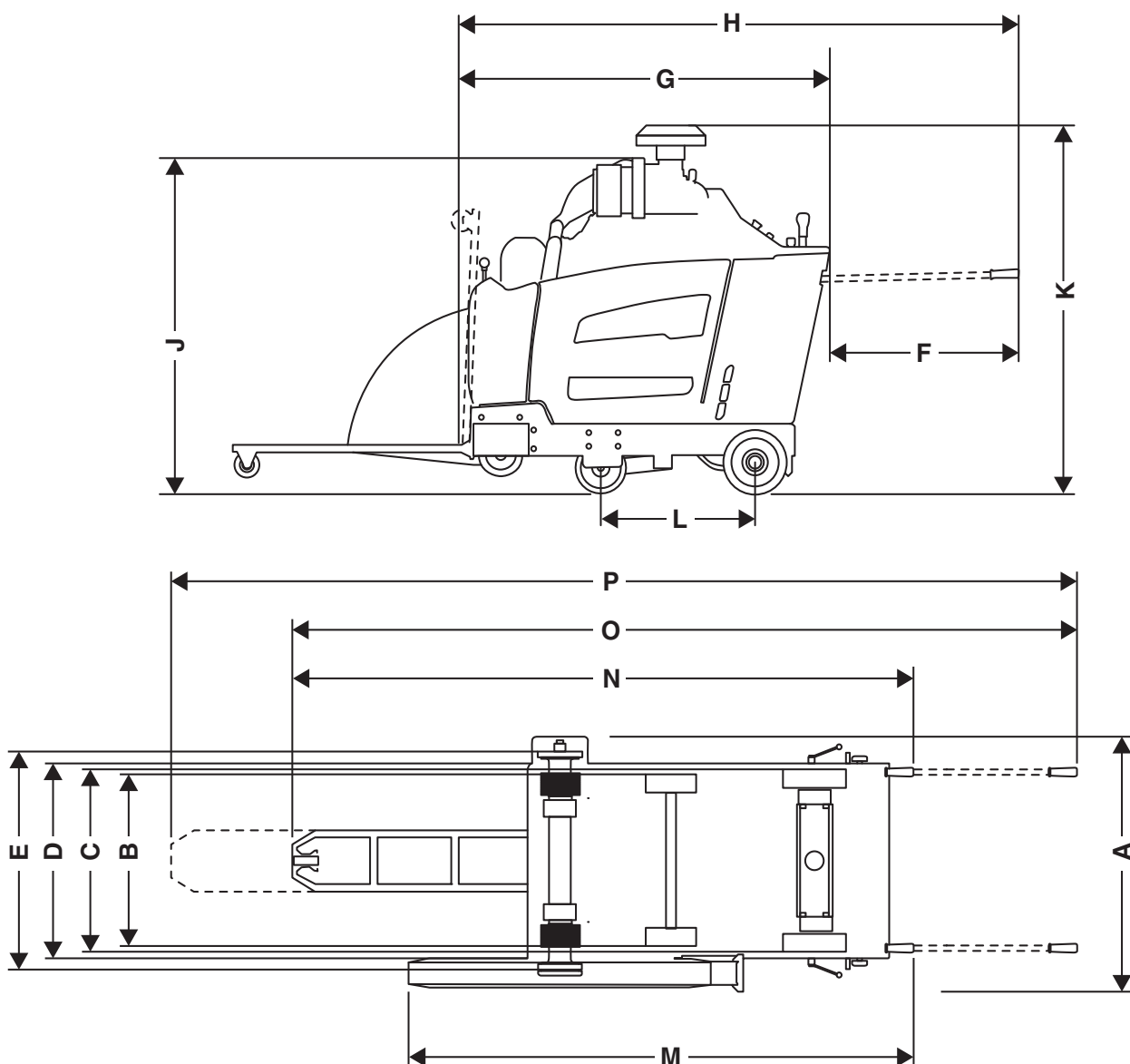
FS7000 D

Funkce řezání	500/20	650/26	750/30	900/36	1000/42
Kapacita krytu kotouče, mm/palce	500/20	650/26	750/30	900/36	1000/42
Maximální hloubka řezu, mm/palce	193/7,75	262/10,5	312/12,5	374/15	411/17,5
Hřídel kotouče, otáčky	2362	1762	1624	1354	1150
Přibližný výkon hřídele kotouče, hp/kW	68/50				
Velikost vřetene, mm/palce	25,4/1 s jedním hnacím kolíkem				
Průměr rychloodepínací příruby kotouče, mm/palce	114,5/4,5	127/5	127/5	152,5/6	178/7
Průměr hřídele kotouče, mm/palce	54 / 2-1/8				
Ložiska hřídele kotouče	Litá utěsněná hřídel kotouče se 4 bezúdržbovými kuličkovými ložisky				
Pohon hřídele kotouče	Dva klínové řemeny 3VX se 4 žebry na stranu (celkem 16 žeber)				
Chladicí kapalina kotouče	Pozinkované zdvojené vícetryskové trubky				
Přípevnění krytu kotouče	Nasouvací, automatická západka				
Řízení kotouče	Elektrohydraulické čerpadlo zdvihá kotouč; spuštění/zdvih ovládané spínačem na páce ovládání rychlosti; softwarem řízený hloubkový doraz a indikátor hloubky řezu; systém odpojení pohonu kotouče (spojka); rychloodepínací příruby kotouče				
Průměr nápravy, mm/palce	Přední, 25,4/1 Zadní, jednoduše nastavitelný střední čep s 2 hydraulicky poháněnými motory kol				
Kola, mm/palce	Přední, 203 × 76 × 25 / 8 × 3 × 1, tlustý polyuretanový běhoun, utěsněná kuličková ložiska vyžadující méně údržby Zadní, 254 × 76 × 32 / 10 × 3 × 1,25, pevná pryž, rychlé odpojení				
Převodovka	Hydrostatické čerpadlo se 2 hydraulickými motory kol připojenými hadicemi, spínač neutrálního spuštění, ovládání rychlosti jednou pákou, hydraulický obtokový ventil pro tlačení				
Max. rychlost pojezdu	Plynule měnitelná: 0–250 fpm / 0–76 m/min dopředu a dozadu. Maximální rychlost dozadu u modelů CE: 25 m/min.				
Podvozek	Vysoce odolná, pevná, skříňová konstrukce s kanály				
Hmotnost (bez bednění), kg/lb	954/2103	959/2114	963/2123	969/2136	1032/2275
Maximální provozní hmotnost, kg/lb	1014/2235	1023/2255	1032/2275	1044/2301	1056/2328

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozměry řezače FS7000 D

A	Šířka, mm/palce	974 / 38 3/8	H	Délka řezače (ukazovátko nahoře, vytažené rukojeti), mm/palce	2417 / 95 1/8
B	Šířka mezi středy kol, mm/palce	Přední 604 / 23 3/4	J	Min. celková výška (bez výfukového potrubí, bez víka předřazeného čističe), mm/palce	1319 / 51 7/8
		Zadní 646 / 25 3/8	K	Max. celková výška (horní část předřazeného čističe), mm/palce	1499 / 59
C	Šířka mezi vnějším okraji kol, mm/palce	Přední 680 / 26 3/4	L	Délka rozvoru, mm/palce	597 / 23 1/2
		Zadní 722 / 28 3/8	M	Délka mezi krytem a rukojetí (zasunutě rukojeti), mm/palce	1961 / 77 1/4
D	Šířka rámu, mm/palce	750 / 29 1/2	N	Max. celková délka (zasunutě rukojeti), mm/palce	2500 / 98 3/8
E	Šířka mezi vnitřními přírubami, mm/palce	829,5 / 32 5/8	O	Max. celková délka (vysunutě rukojeti, ukazovátko dole), mm/palce	3190 / 125 5/8
F	Vysunutí rukojetí, mm/palce	809 / 31 7/8	P	Max. celková délka (vysunutě rukojeti, vysunutě ukazovátko), mm/palce	3670 / 144 1/2
G	Min. délka řezače (bez rukojetí, ukazovátko a kryt nahoře), mm/palce	1642 / 64 5/8			



TECHNICKÉ ÚDAJE

Motor FS7000 D

Specifikace motoru	Deutz, TD 2.9 L4
Max. výkon motoru (viz poznámka 1)	74,3hp@2600rpm (55,4kW@2600rpm)
Objem, dm ³ / cu.in.	2,92 / 178
Cylinders	4
Zdvih, mm/palce	92/110 3,6/4,3
Objem palivové nádrže, l/galon	40 / 10,6
Vzduchový filtr	Radiální těsnění s předřazeným čističem a indikátorem omezení
Startér	Elektrický

Chcete-li získat další informace nebo odpovědi na otázky týkající se tohoto specifického motoru, navštivte webové stránky www.deutz.com.

Poznámka 1: Podle specifikací výrobce motoru. Uvedený jmenovitý výkon motorů je průměrný čistý výkon (při specifikovaných otáčkách) typického výrobního motoru pro model motoru měřený dle normy ISO3046. U hromadně vyráběných motorů se může tato hodnota lišit. Skutečný výkon motoru instalovaného ve finálním stroji bude záviset na provozních otáčkách, podmínkách okolního prostředí a dalších proměnných faktorech.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Emise hluku

	FS5000 D	FS7000 D
Emise hluku (viz poznámka 1)		
Hladina akustického výkonu, změřená dB(A)	113	115
Hladina akustického výkonu, zaručená L_{WA} dB(A)	119	119
Hladiny hluku (viz poznámka 2)		
Hladina akustického tlaku na sluch obsluhy, dB(A)	102	101
Hladiny vibrací, a_{HV} (viz poznámka 3)		
Pravá rukojeť, m/s^2	<2,5	<2,5
Levá rukojeť, m/s^2	<2,5	<2,5

Poznámka 1: Emise hluku do okolí naměřená jako efekt zvuku (L_{WA}) dle direktivy ES 2000/14/ES. Rozdíl mezi garantovaným a měřeným akustickým výkonem je v tom, že garantovaný akustický výkon rovněž zahrnuje rozptyl výsledků měření a rozdíly mezi různými zařízeními téhož modelu podle Směrnice 2000/14/EC.

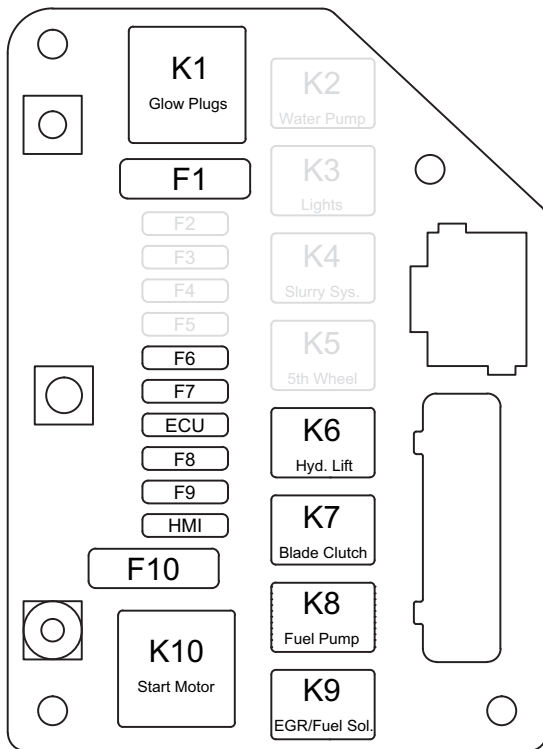
Poznámka 2: Hladina akustického tlaku měřená podle normy EN 13862. Uváděná data pro hladinu akustického tlaku mají typickou statistickou odchylku (standardní odchylku) 1,0 dB(A).

Poznámka 3: Hladina vibrací měřená podle normy EN 13862. Uváděná data pro hladinu vibrací mají typickou statistickou odchylku (standardní odchylku) 1 m/s^2 .

RELÉ A POJISTKY

Relé a pojistky – FS5000 D

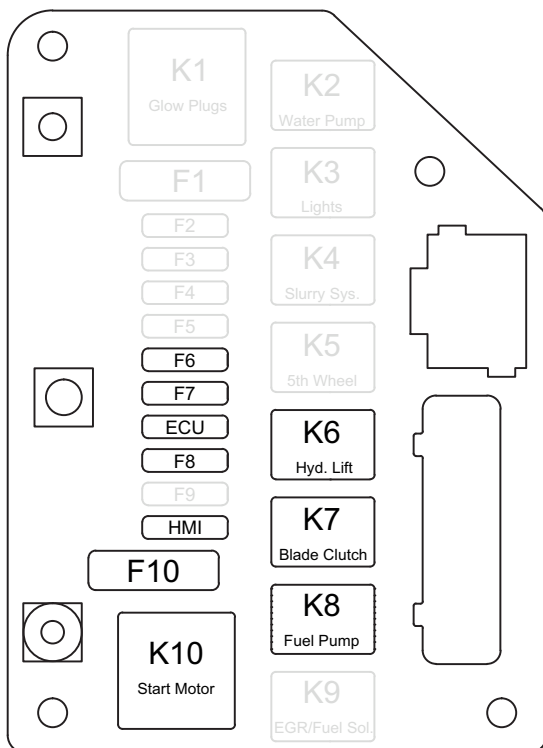
Funkce	Označení	Relé (A)	Označení	Pojistka (A)
Žhavicí svíčky	K1	70	F1	60
Vodní čerpadlo (volitelně)	K2	25	F2	25
Světla (volitelně)	K3	25	F3	25
Systém odvodu kalu (volitelně)	K4	25	F4	25
Páté kolo (volitelně)	K5	25	F5	25
Hydraulické sací čerpadlo	K6	25	F6	25
Spojka kotouče	K7	25	F7	15
Palivové čerpadlo	K8	25	F8	20
EGR/palivový sol.	K9	25	F9	20
Spustíte motor	K10	70	F10	60
ECU	n/a	n/a	ECU	25
HMI	n/a	n/a	HMI	25



RELÉ A POJISTKY

Relé a pojistky – FS7000 D

Funkce	Označení	Relé (A)	Označení	Pojistka (A)
Žhavicí svíčky	K1	(nepoužívá se)	F1	(nepoužívá se)
Vodní čerpadlo (volitelně)	K2	25	F2	25
Světla (volitelně)	K3	25	F3	25
Systém odvodu kalu (volitelně)	K4	25	F4	25
Páté kolo (volitelně)	K5	25	F5	25
Hydraulické sací čerpadlo	K6	25	F6	25
Spojka kotouče	K7	25	F7	15
Palivové čerpadlo	K8	25	F8	20
EGR/palivový sol.	K9	(nepoužívá se)	F9	(nepoužívá se)
Spustíte motor	K10	70	F10	60
ECU	n/a	n/a	ECU	25
HMI	n/a	n/a	HMI	25



PROHLÁŠENÍ O SHODĚ EU

ES Prohlášení o shodě

(Platí pouze pro Evropu)

Husqvarna AB, SE-561 82 Huskvarna, Švédsko, tel.: +46-36-146500, zcela zodpovědně prohlašuje, že řezač spár **Husqvarna FS5000 D a FS7000 D** se sériovými čísly od roku 2013 dále (rok je jasně vyznačen v textu na typovém štítku s uvedeným sériovým číslem) vyhovuje požadavkům následujících SMĚRNIC RADY EVROPSKÉ UNIE:

- ze 17. května 2006 „týkající se strojních zařízení“ **2006/42/EC**.
- ze dne 15. prosince 2004 "týkající se elektromagnetické kompatibility" **2004/108/EEC**.
- ze dne 8. května 2000 "týkající se emise hluku do okolí" **2000/14/ES**.

Byly uplatněny následující standardní normy: **EN ISO 12100:2010, EN 13309:2010, CISPR12:2007+Amd1:2009, ISO 11451-2:2005, ISO 10605:2008, EN13862+A1:2009**

Göteborg, 15. prosince 2013



Helena Grubb

Viceprezident, divize Construction Equipment Husqvarna AB

(Autorizovaný zástupce společnosti Husqvarna AB a odpovědný za technickou dokumentaci.)

Původní pokyny



www.husqvarnacp.com

Původní pokyny

1156928-90



2015-08-13