

Kullanım kılavuzu

# **K970 II Chain** **K970 III Chain**

Makineyi kullanmadan önce kullanım kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız.



**Turkish**

# SEMBOLLERİN AÇIKLANMASI

## Kılavuz baskısı

Bu kılavuz, Kuzey Amerika dışında İngilizce konuşulan tüm ülkeler için kullanılan Uluslararası baskıdır. Kuzey Amerika'da faaliyet gösteriyorsanız ABD baskısını kullanın.

## Makinenin üzerindeki semboller

UYARI! Yanlış veya dikkatsizce kullanıldığında bu makine, kullanan veya başkaları açısından ciddi veya ölümcül yaralanmalara yol açabilecek tehlikeli bir araç haline gelebilir.

Makineyi kullanmadan önce kullanım kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız.

Kişisel koruyucu araçlar kullanınız. Kişisel koruyucu araçlar bölümüne bakınız.

Bu ürün geçerli CE direktiflerine uygundur.

UYARI! Kesme sırasında toz oluşur, bu tozun solunması yaralanmalara neden olabilir. Onaylı bir nefes alma maskesi kullanın. Benzin dumanını ve egzoz gazlarını solumayın. Çalıştığınız ortamda her zaman iyi havalandırma olmalıdır.

UYARI! Geri tepmeler ani, hızlı ve şiddetli olabilir ve tehdit edici hayati yaralanmalara neden olabilir. Makineyi kullanmadan önce talimatları okuyun ve anlayın.

UYARI! Kesici bıçaktan çıkan kıvılcıklar; petrol (gaz), ahşap, kumaş, kuru çim vs. gibi yanıcı maddelerin alev almasına neden olabilir.

Zincirin herhangi bir şekilde çatlak veya hasarlı olmadığından emin olun.

Zincirleri ahşap kesmek için kullanmayın.

Jikle.

Hava püskürtme

Basınç azaltma supabı



Çalıştırma tutacağı



Doldurma, benzin/yağ karışımı



Başlangıç talimatları etiketi  
Çalıştırma ve durdurma başlığı  
altındaki talimatlara bakınız.



Çevreye verdiği gürültü emisyonları Avrupa Birliği'nin direktiflerine uygundur. Makinenin emisyonları Teknik bilgiler bölümünde ve etikette belirtilmiştir.



**Makina üzerindeki diğer semboller/etiketler kimi pazarlarda onay almak için gerekli özel koşullarla ilgilidir.**

## Uyarı düzeylerinin açıklaması

Uyarılar üç düzeye ayrılır.

### UYARI!



**UYARI! Önlenmediği takdirde ölüme veya ciddi yaralanmalara neden olabilecek tehlikeli bir durumu gösterir.**

### DİKKAT!



**DİKKAT! Önlenmediği takdirde hafif veya orta dereceli yaralanmalara neden olabilecek tehlikeli bir durumu gösterir.**

### NOT!

**NOT! Yaralanmayla ilgili olmayan uygulamalara atfta bulunmak için kullanılır.**

# İÇİNDEKİLER

## İçindekiler

### SEMBOLLERİN AÇIKLANMASI

Kılavuz baskısı .....	2
Makinenin üzerindeki semboller .....	2
Uyarı düzeylerinin açıklaması .....	2

### İÇİNDEKİLER

İçindekiler .....	3
-------------------	---

### SUNUM

Değerli Müşterimiz, .....	4
Tasarım ve özellikler .....	4

### SUNUM

Motorlu testerede ne nedir? .....	5
-----------------------------------	---

### MAKİNENİN GÜVENLİK EKİPMANLARI

Genel .....	6
-------------	---

### ELMASLI ZİNCİRLER

Genel .....	8
Zinciri kontrol edin .....	8
Testereyi kontrol edin .....	8
Malzeme .....	8
Aşınma .....	8
Taşıma ve saklama .....	8

### MONTAJ VE AYAR

Zincirin gerilmesi .....	9
Zincirin ve kasnağın değiştirilmesi .....	10
Kılavuz somununu sıkma .....	11

### YAKIT KULLANIMI

Genel .....	12
Çalıştırıcı .....	12
Yakıt ikmali .....	13
Taşıma ve saklama .....	13

### ÇALIŞTIRMA

Koruyucu ekipman .....	14
Genel güvenlik açıklamaları .....	14
Taşıma ve saklama .....	19

### ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

Başlatmadan önce .....	20
Çalıştırma .....	20
Stop .....	22

### BAKIM

Genel .....	23
Bakım şeması .....	23
Temizlik .....	24
İşlev kontrolü .....	24

### SORUN GİDERME

Sorun giderme çizelgesi .....	27
-------------------------------	----

### TEKNİK BİLGİLER

Teknik bilgiler .....	28
Kesme donanımı .....	29
Uygunluk konusunda AB deklarasyonu .....	29

## Değerli Müşterimiz,

Bir Husqvarna ürünü tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz!

Dileğimiz, ürünümüzden memnun kalmanız ve uzun yıllar kullanmanızdır. Ürünlerimizden birini satın almanız tamirler ve servisler ile birlikte profesyonel yardıma ulaşmanızı sağlar. Makinenizi satan kişi yetkili bayilerimizden biri değilse, ondan en yakın servis atölyesinin adresini isteyin.

Bu operatör kılavuzunu faydalı bulacağınızı umuyoruz. Kılavuzun işyerinde her zaman el altında bulunmasını sağlayın. 'İçinde önerilenleri (kullanım, servis, bakım, vs.) yerine getirerek makinenizin ömrünü uzatabilir ve elden düşme satış değerini artırabilirsiniz.' Bir gün makinenizi satarsanız, yeni sahibine kullanım kılavuzunu da vermeyi ihmal etmeyin.'

## 300 yılı aşan yenilik

Husqvarna AB gelenekleri, İsveç Kralı Charles XI misket tüfeği üretimi için bir fabrika kurulması emrini verdiği 1689 tarihine kadar geri giden bir İsveç şirkettir. Avcılık silahları, bisikletler, motosikletler, ev aletleri, dikiş makineleri ve dış mekan ürünleri gibi alanlarda dünyanın önde gelen ürünlerinden bazılarının geliştirilmesinin ardındaki mühendislik becerilerinin temelleri o zamanlar atılmıştı.

Husqvarna ormancılık, park bakımı ve çimen ve bahçe bakımı için dış mekanda kullanılan güç tahrikli ürünlerin yanında inşaat ve taş işleme endüstrileri için kesme ekipmanları ve elmas aletleri konusunda da bir global liderdir.

## Kullanıcının sorumluluğu

Operatörün makinenin güvenli nasıl kullanılacağına ilişkin yeterli bilgiye sahip olmasını sağlamak ürünün sahibinin/işverenin sorumluluğundadır. Amirler ve operatörler Kullanım Kılavuzunu okumalı ve anlamalıdır. Aşağıdaki hususları bilmelidirler:

- Makinenin güvenlik talimatları.
- Makinenin uygulama alanları ve sınırlılıkları.
- Makinenin kullanımı ve bakımı.

Ulusal mevzuatta, bu makinenin kullanılmasına ilişkin yasalar bulunabilir. Bu makineyi kullanmaya başlamadan önce çalıştığınız yerde geçerli mevzuatı öğrenin.

## Üreticinin şartları

Husqvarna bu kılavuzun basılmasından sonra bu ürünün güvenli kullanımına ilişkin ek bilgiler yayımlayabilir. En güvenli kullanım yöntemlerinin uygulanması kullanıcının görevidir.

Husqvarna AB ürünlerini sürekli olarak geliştirmeye çalışmaktadır. Bu yüzden ürünlerin biçim ve görünüşleri konusunda önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.

Kullanıcı bilgileri ve yardım için bize web sitemizden ulaşın: [www.husqvarna.com](http://www.husqvarna.com)

## Tasarım ve özellikler

Elmaslı motorlu testere, beton duvar ve taş gibi sert malzemeleri kesmek için tasarlanmış bir motorlu el testeresidir ve bu kılavuzda belirtilmeyen amaçlar için kullanılmamalıdır. Operatör bu ürünü güvenli bir biçimde kullanmak için bu kılavuzu dikkatle okumalıdır. Daha fazla bilgiye ihtiyacınız olması durumunda bayinize veya Husqvarna'ya danışın.

Ürününüzün benzersiz özelliklerinden bazıları aşağıda belirtilmiştir.

### SmartCarb™

Yerleşik otomatik filtre telafisi, yüksek gücü korur ve yakıt tüketimini azaltır.

### Dura Starter™

Geri dönüş yayının ve kasnak yatağının yalıtıldığı toz geçirmez marş ünitesi, marşın neredeyse hiç bakım gerektirmemesini ve daha güvenilir olmasını sağlar.

### X-Torq®

X-Torq® motor, daha geniş hız aralıkları için daha erişilebilir bir tork sağlayarak, maksimum kesme kapasitesine ulaşır. X-Torq® yakıt tüketimini %20'ye kadar ve emisyonları %60'a kadar azaltır.

### EasyStart

Motor ve marş, makinenin hızla ve kolayca başlatılmasını sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Marş kordonundaki çekme direncini %40'a kadar azaltır. (Başlatma sırasındaki kompresyonu azaltır.)

### Hava püskürtme

Hava supabını ittiğinizde, karbüratöre yakıt pompalanır. Başlatma için daha az çekme gerekir, dolayısıyla makinenin başlatılması kolaylaşır.

### Etkin vibrasyon önleme sistemi

Etkin vibrasyon önleyiciler, elleri ve kolları korur.

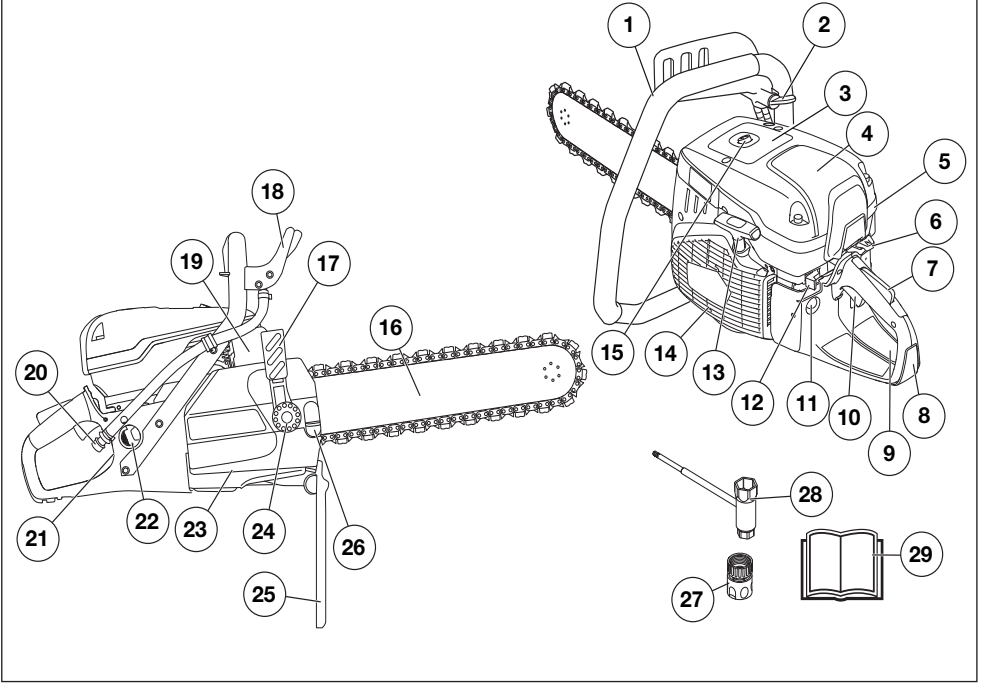
### Büyük kesme derinliği

450 mm (18 inç) kesme derinliği sağlar. Kesme işlemleri tek bir yönden etkili biçimde yapılabilir. 11x11 cm (4x4 inç) ölçülerine sahip küçük açıklıklar oluşturabilir ve bunlar düzensiz şekillere sahip açıklıklar için mükemmeldir.

### Su ile soğutma ve toz yönetimi

Kesme donanımı sulu kesim ve toz giderme için toz yönetim sistemi ve su ile soğutma sağlar.

# SUNUM



## Motorlu testerede ne nedir? - K970 II Chain/K970 III Chain

- |   |                                  |
|---|----------------------------------|
| 1 Ön kulp                               | 16 Kılavuz ve elmalı zincir */** |
| 2 Su tıpası                             | 17 Zincir gergi kolu             |
| 3 Uyarı yazısı                          | 18 El koruyucusu                 |
| 4 Hava filtresi                         | 19 Susturucu                     |
| 5 Silindir kapağı                       | 20 Filtreli su bağlantısı        |
| 6 Gaz çalıştırma kilitli jikle kontrolü | 21 Derecelendirme plakası        |
| 7 Kelebek kilidi                        | 22 Depo kapağı                   |
| 8 Arka sap                              | 23 Zincir freni bağlantı kutusu  |
| 9 Başlangıç talimatları etiketi         | 24 Boru somunu                   |
| 10 Gaz ayarı                            | 25 Sıçrama koruyucusu            |
| 11 Hava püskürtme                       | 26 Hava başı vida                |
| 12 Stop düğmesi                         | 27 Su konektörü, GARDENA®        |
| 13 Çalıştırma tutacağı                  | 28 Anahtar                       |
| 14 Çalıştırma aracı                     | 29 Kullanım kılavuzu             |
| 15 Basınç azaltma supabı                |                                  |

\* K970 II Chain - elmalı zincir birlikte verilmez.

\*\* K970 III Chain - birlikte verilmez.

# MAKİNEİN GÜVENLİK EKİPMANLARI

## Genel



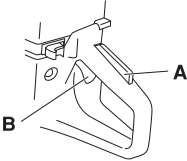
**UYARI! Güvenlik teçizatı işlemeyen bir makineyi asla kullanmayınız. Makineniz bu denetimlerden herhangi birisinde takılırsa onarım için servis ajanınıza başvurunuz.**

**Motor kapatılmalı ve durdurma düğmesi (STOP) konumuna getirilmelidir.**

Bu bölümde, makinenin güvenlik donanımı konusunda ayrıntıların neler olduğu, bunların hangi işlemlere sahip bulunduğu ve doğru çalışıp çalışmadığına emin olmak için kontrol ve bakımının nasıl gerçekleştirileceği açıklanmaktadır.

## Kelebek kilidi

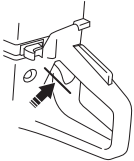
Gaz tetiği kilidi, gazın yanlışlıkla çalışmasını önlemek için tasarlanmıştır. Kilit (A) basıldığında, gaz (B) serbest kalır.



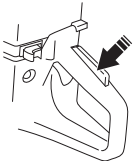
Gaz basılı olduğu sürece, tetikleme kilidi basılı kalır. Tutma yeri üzerindeki tutacak açıldığında, gaz tetiği ve gaz tetiği kilidi eski konumuna döner. Bu, iki bağımsız geri tepme yayı ile sağlanır. Bu sayede, gaz tetiği rölantri ayarında otomatik olarak kilitlenir.

## Gaz kilidini kontrol etme

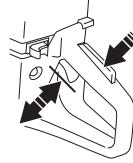
- Gaz ayarlama düğmesi asıl konumunda iken gaz ayarının boşta olduğunu denetleyiniz.



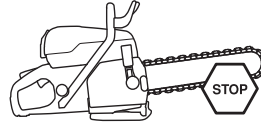
- Kelebek kilidine basınız ve bıraktığınız zaman yeniden asıl konumuna geldiğini denetleyiniz.



- Gaz ayarının ve kelebek kilidinin rahat çalışmakta olduğunu ve dönüşüm makası sisteminin çalıştığını denetleyiniz.

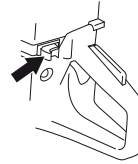


- Elmaslı motorlu testereyi çalıştırın ve tam gaz verin. Gaz kontrolünü bıraktığımızda zincirin durduğunu ve sabit kaldığını kontrol edin. Zincir, gaz kontrolü "RÖLANTRI KONUMUNDA" iken dönmeye devam ediyorsa, karbüratörün "RÖLANTRI AYARI"nı kontrol edin. "Bakım" bölümündeki talimatlara bakın.



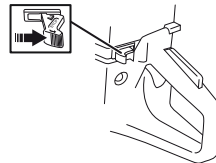
## Stop düğmesi

Stop düğmesi, motoru durdurmak için kullanılır.



## Durdurma düğmesini kontrol etme

- Motoru çalıştırınız ve stop düğmesi stop durumuna getirildiğinde motorun durduğunu denetleyiniz.



## El koruyucusu

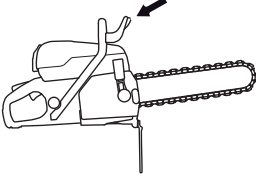


**UYARI! Makineyi çalıştırmadan önce her zaman koruyucunun takılı olup olmadığını bakın.**

El koruyucusu, kullanıcının elinin ön tutma yerinden kayması gibi durumlarda elin hareketli kesme zinciriyle temas etmesini önler.

# MAKİNENİN GÜVENLİK EKİPMANLARI

- El korumasının zarar görmemiş olduğunu kontrol ediniz. Zarar görmüş olanları değiştiriniz.

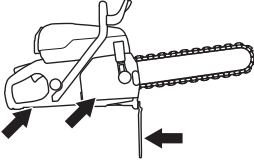


## Kavrama kapağı, sprej muhafazası ve arka sağ el koruyucu

Kavrama kapağı ve sprej muhafazası; hareketli parçalar, çıkan pislikler, atık su ve sulu betonlarla teması engeller. Sprej muhafazası ve arka sağ el koruyucu, aynı zamanda kaydığında ya da fırladığında elmalı zinciri tutmak için tasarlanmıştır.

### Kavrama kapağı ve sprej muhafazasının kontrolü

- Kavrama kapağında ve sprej muhafazasında, sulu beton püskürtmesinden dolayı çatlak veya delik olmadığından emin olun. Hasarlıysa kapağı veya muhafazayı değiştirin.

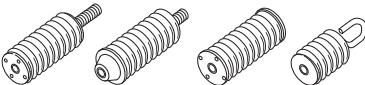


## Titreşimden arındırma sistemi



**UYARI!** Dolaşım bozukluğu olan insanlarda fazla titreşime maruz kalmak dolaşım bozukluğuna veya sinir hasarına neden olabilir. Fazla titreşime maruz kalma belirtileri hissediyorsanız doktorunuza başvurun. Bu belirtilerden bazıları; uyuşma, hissizlik, gıdıklanma, iğne batması, ağrı, güç kaybı, cilt renginde veya durumunda değişikliklerdir. Bu belirtiler genelde parmaklarda, ellerde veya bileklerde görülür. Bu belirtiler soğuk havalarda daha da kötüleşebilir.

- Makineniz, elden geldiğince, titreşimsiz ve kolay bir kullanım için tasarlanmış bir titreşimden arındırma sistemi ile donatılmıştır.
- Makinenizin titreşimden arındırma sistemi, titreşimin motor birimi/kesici araç ile makinenizin sapı arasındaki iletişimini önlemektedir. Kesme donanımını içeren motor gövdesi, tutma yerlerinden, titreşim azaltma birimleri ile ayrılmıştır.



## Vibrasyon önleme sistemini kontrol etme



**UYARI!** Motor kapatılmalı ve durdurma düğmesi (STOP) konumuna getirilmelidir.

- Vibrasyon önleme ünitelerini, çatlaklar ve deformasyonlar bakımından düzenli olarak kontrol edin. Hasarlıysalar değiştirin.
- Vibrasyon önleme elemanının, motor ünitesi ve tutamak ünitesi arasında sağlam bir şekilde bağlandığını kontrol edin.

## Susturucu

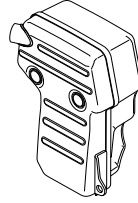


**UYARI!** Bir makineyi asla susturucusuz veya bozuk bir susturucuyla kullanmayın. Bozuk susturucu, gürültü seviyesini ve yangın tehlikesini büyük oranda artırır. Yangın söndürme ekipmanlarını elinizin altında tutun.

Susturucu kullanım sırasında, kullanım sonrasında ve boşta çalışırken çok ısınmaz. Özellikle yanıcı maddelerin ve/veya buharların yakınında çalışırken yangın tehlikesine karşı dikkatli olun.

Yangın söndürme ekipmanlarınızı elinizin altında tutun.

Susturucu, olanak elverdiğince, motor saçınlarından kullanıcıyı korumak üzere ve sesin düzeyini düşürmek için yapılmıştır.



### Susturucuyu kontrol etme

- Susturucunun eksiksiz olduğunu ve doğru şekilde sabitlendiğini düzenli olarak kontrol edin.

# ELMASLI ZİNCİRLER

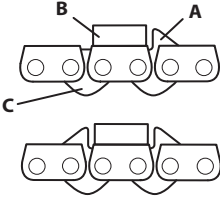
## Genel



**UYARI!** Zincir kırılması sırasında zincir, kullanan kişinin üzerine doğru gelirse ciddi yaralanmalarla sonuçlanabilir.

**Hatalı kesme donanımı ya da kılavuz ve elmalı zincirin yanlış kombinasyonu, geri tepme riskini artırır! Yalnızca bizim önerdiğimiz kılavuz ve elmalı zincir kombinasyonlarını kullanın.**

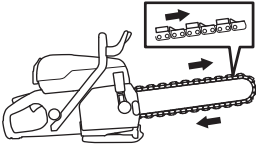
Piyasada, iki farklı elmas zincir türü bulunabilir.



- A) Tırmıklı zincir dişlisi  
B) Elmas segmentli kesici bağlantı  
C) Rondelasız zincir dişlisi

Çift tırmıklı bir zincir kullandığınızda, zincir iki yöne doğru dönecek şekilde de takılabilir.

Tek tırmıklı bir zincir kullandığınızda, zincir doğru yöne dönecek şekilde takılmalıdır. Tırmık, kesikte doğru yükseklikteki segmente yönlendirmelidir.



## Zinciri kontrol edin

- Zincirin bağlantılarındaki hareket şeklini, kırık tırmık veya zincir dişlisi ya da kırık segmentler olup olmadığını kontrol edin.
- Zincir sıkışmaya veya aşırı yüklemelere maruz kalmışsa dikkatli inceleme için kılavuzdan çıkarılmalıdır.

## Testereyi kontrol edin

Testere zincirin kırılması durumunda bile kullanan kişiyi korumak için pek çok güvenlik özelliğiyle donatılmıştır. Bu güvenlik özellikleri çalışmaya başlamadan önce kontrol edilmelidir. Aşağıdaki parçalardan herhangi biri zarar görmüş veya kaybolmuşsa testereyi asla kullanmayın:

- Motor dişlisinin kapağı
- Zarar görmüş veya kaybolmuş el koruması
- Zarar görmüş zincir
- Hasarlı ya da eksik sprey muhafazası.
- Hasarlı arka sağ el koruyucu

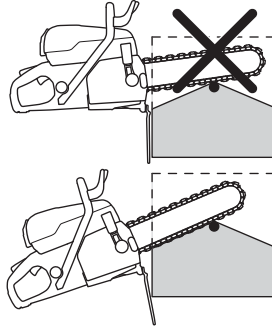
## Malzeme



**UYARI!** Elmas zincir hiçbir şekilde başka malzemeleri kesmek için kullanılmamalıdır. Asla ağaç testeresi zinciri takılmamalıdır.

Bu makine beton, tuğla ve farklı taş malzemelerini kesmek amacıyla tasarlanmıştır. Başka amaçlarla kullanmak doğru değildir.

Testere, saf metalleri kesmek için asla kullanılmamalıdır. Böyle bir hareket büyük ihtimalle segment kırılmaları veya zincir kopmasıyla sonuçlanır. Elmas segment güçlendirilmiş betonu kesebilir. Kesim işlemi sırasında mümkün olduğu kadar geniş beton alanı kesmeye çalışın, bu işlem zincirin zarar görmesini engeller.



## Aşınma

Aşırı sert betonu veya taşı kestikten sonra elmas segment kesme kapasitesinin bir kısmını veya tamamını yitirebilir. Bu ayrıca düşük kısmi basınç ile kesmeye zorlandığınızda da oluşabilir (elmas zincir, iş parçasının üzerinde, kılavuz boyunca çalışır). Problemin çözümü için kısa bir süre kumtaşı veya tuğla gibi yumuşak taşlama malzemesi kesin.

## Taşıma ve saklama

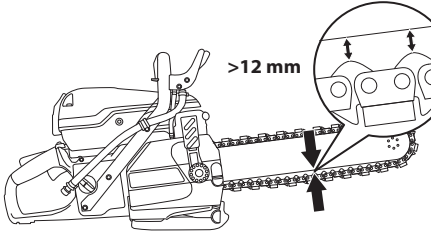
- İş tamamlandıktan sonra, kılavuz, zincir ve tahrik mekanizmasındaki parçacıkları temizlemek amacıyla elmalı motorlu testere en az 15 saniye süreyle su basıncı ile çalıştırılır. Makineyi su ile durulayın. Makine bir süre kullanılmayacaksa, aşınmayı önlemek için zincirin ve kılavuzun yağlanması tavsiye ederiz.
- Taşıma ve depolama sırasında hasar olup olmadığını görmek için tüm kesme donanımını kontrol edin.



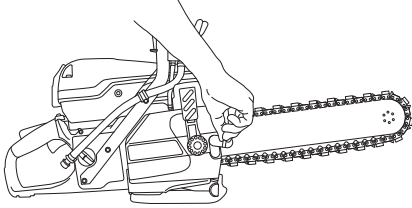
## MONTAJ VE AYAR

### Zincirin gerilmesi

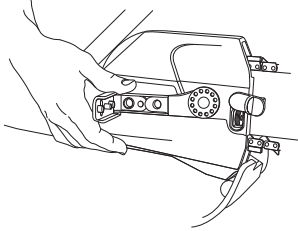
- Tahrik bağlantısıyla kılavuz arasındaki oynama 12 mm'den (1/2 inç) fazlaysa zincir çok gevşektir ve sıkılması gerekir.



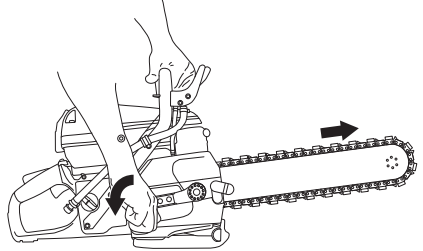
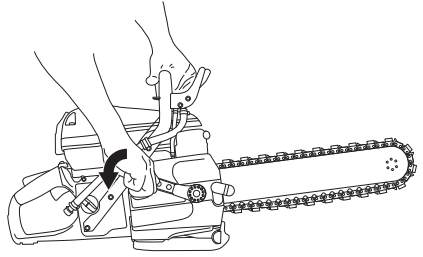
- Ayar vidası kapağının açılması.



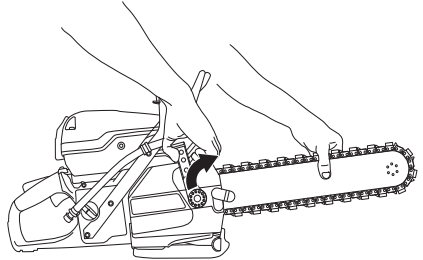
- Kolu geriye çekin.



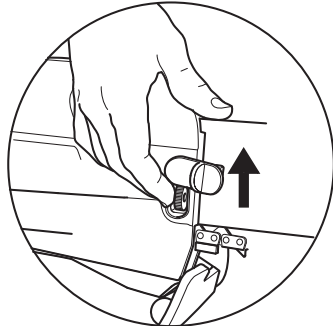
- Zinciri germeye başlayana kadar kolu aşağıya doğru hareket ettirin.



- Kolu ilerken kılavuzu yukarı doğru kaldırın.

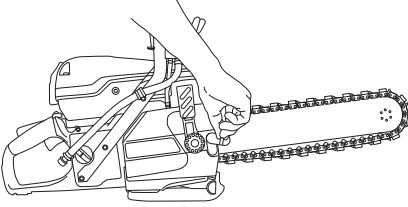


- Havşa başlı vidayı sıkarak zinciri kilitleyin.



## MONTAJ VE AYAR

- Ayar vidası kapağını kapatın.



Doğru şekilde gerilmiş zincir elle kolayca döndürülebilmelidir.

### Zincirin ve kasmağın değiştirilmesi

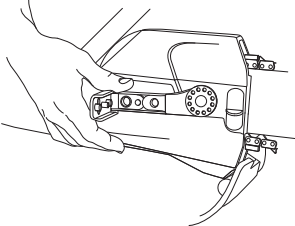


**DİKKAT!** Zincir daha önce kullanılmış ve tekrar takılmışsa, segment aşınmasını azaltmak ve tam kesme kapasitesini sağlamak için aynı yönde dönecek şekilde takılmalıdır.

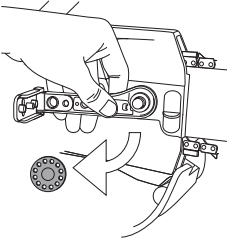
Zincir asla yanlış yönde dönecek şekilde takılmamalıdır. Tırmık, kesikte doğru yükseklikteki segmente yönlendirilmelidir.

Maksimum kılavuz ömrü için zinciri değiştirirken kılavuzu çevirin.

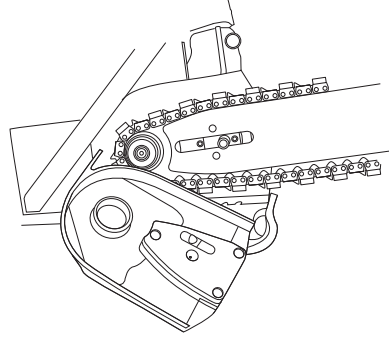
- Kolu geriye çekin.



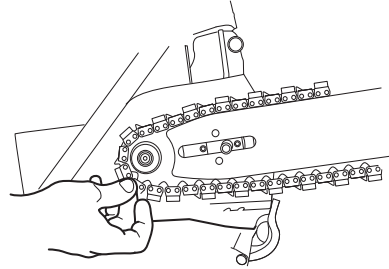
- Zincir gerdirme kolundaki yayı aşağı bastırın. Ayar kılavuz somununu saatın yönünün tersine çevirerek çıkarın.



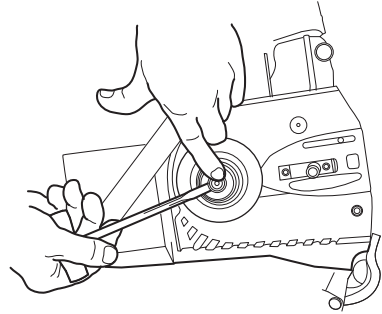
- Kapağı çıkarın.



- Kılavuzu ve zinciri çıkarın.

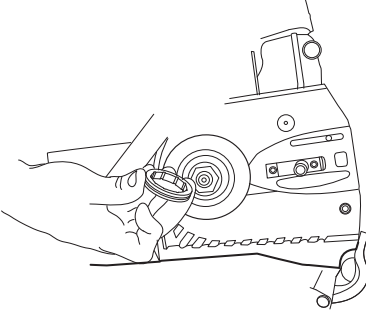


- Tornavida kullanarak iki adet "yarım ay" şeklindeki parçayı tutan yayı çıkarın.

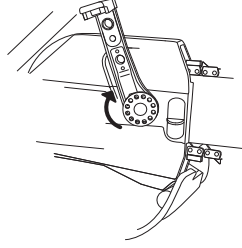


## MONTAJ VE AYAR

- Yarım ay şeklindeki parçaları, manşet korumasını, oring ve tahrik dişlisini çıkarın.



olduğundan emin olun. Durdurma parçası, kolun öne doğru dönmesini ve kesmeyi engeller.



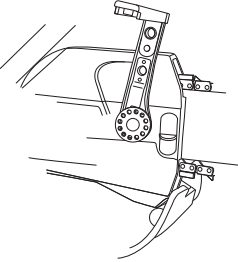
- Parçaları, çıkardığımız sırayla monte edin.

**ÖNEMLİ!** Yeniden montaj sırasında, dış kapağın iç kapağa oturduğundan emin olun, oturmuyorsa kapaklar zarar görmüş olabilir.

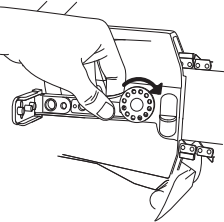
Zincir ayarlayıcı pimin kılavuz üzerindeki deliğe uydüğundan emin olun.

### Kılavuz somununu sıkma

Kılavuz ve zincir germe kolu gevşekse, doğru gerginliğe ulaşması için kılavuz somunu sıkılmalıdır. Böylece kılavuz gevşek şekilde takılmamış olur.



- Kolu geri, alt konumuna getirin. Elinizle zincir germe kolundaki yayı içeri itin ve kılavuz somununu saat yönünde çevirin.



- Yayı serbest bırakın. Kolu iterken kılavuzu yukarı doğru kaldırın. Kolun mekanik durdurma parçasının ulaşamaz

# YAKIT KULLANIMI

## Genel



**UYARI! Motorun kapak veya havalandırması iyi olmayan yerlerde çalıştırılması havasızlıktan boğulmaya veya karbon monoksit zehirlenmesine yol açabilir. Bir metreden derin hendeklerde veya kanallarda çalışırken, uygun hava sirkülasyonu sağlamak için fanları kullanın.**

Yakıt ve yakıt buharı yanıcıdır ve bulunduğu veya tenle temas etmesine izin verildiğinde ciddi yaralanmalara neden olabilir. Bu nedenle, yakıtla işlem yapılırken dikkatli olun ve yeterli havalandırma olduğundan emin olun.

Egzos dumanları sıcaktır ve yangına neden olabilecek kıvılcımlar da taşıyabilmektedir. Bu nedenle hiçbir biçimde makineyi kapalı yerde ve kolay tutuşabilir maddelerin yakınında çalıştırmayınız!

Yakıtın yakınında sigara içmeyiniz ve/veya sıcak bir cisim bulundurmamız.

## Çalıştırıcı

NOT! Makine, iki zamanlı bir motorla donatılmış olup, her zaman benzin ve iki zamanlı motor yağı karışımı kullanılarak çalıştırılmalıdır. Doğru karışımın elde edilebilmesi için karıştırılacak yağ miktarının hassas şekilde ölçülmesi önemlidir. Az miktarda yakıt karıştırılıyorsa, küçük yanlışlıklar bile karışımındaki oranları belirgin şekilde etkileyebilir.

## Benzin

- Kurşunsuz veya kurşunlu kaliteli benzin kullanınız.
- Önerilen en düşük oktan 90'dır (RON). Motoru 90'dan daha düşük oktanlı yakıtla çalıştırmazsanız, motor tekler. Bu nedenle motor çok fazla ısınır, bu da motorda ciddi zarara yol açabilir.
- Sürekli yüksek devirde yapılan çalışmalarda yüksek sayıda oktan bulunan yakıt kullanılması tavsiye edilir.

## Çevre dostu yakıt

HUSQVARNA çevreye duyarlı olarak ayarlanmış benzin (alkilli benzin olarak da adlandırılır) kullanmanızı önerir; Aspen ön karışımı iki zamanlı benzin veya yukarıda belirlenmiş olan, çevreye duyarlı olarak ayarlanmış, dört zamanlı motorlara uygun benzin ile iki zamanlı motorlar için ayarlanmış yağ karışımı. Benzin tipini değiştirdiğinizde karbüratör ayarlarının değiştirilmesi de gerekebilir (Karbüratör başlığı altındaki talimatları okuyun).

Etanol karışımı yakıt E10 kullanılabilir (maks %10 etanol karıştırılabilir). E10'un üzerindeki etanol karışımlarının kullanılması, motorun zarar görmesine yol açabilecek şekilde yetersiz çalışmaya neden olabilir.

## İki-strok yağı

- En iyi sonuç ve performans için hava soğutmalı, iki zamanlı motorlar için özel olarak üretilen HUSQVARNA iki zamanlı motor yağlarını kullanın.
- Su soğutmalı harici motorlar için üretilmiş, harici yağ (TCW) olarak da anılan iki zamanlı motor yağlarını asla kullanmayın.
- Dört çekişli motorlar için imal edilmiş olan yağları kesinlikle kullanmayınız.

## Karışım

- Benzin ve yağı her zaman, benzin için uygunluğu onanmış, temiz bir kapta karıştırınız.
- Her zaman, karıştırılacak olan benzinin yarısını karıştırarak işe başlayınız. Daha sonra yağın tümünü dökünüz. Yakıt karışımını karıştırınız (çalkalayınız). Daha sonra geri kalan benzin dökünüz.
- Makinenin yakıt deposu dolmadan önce yakıt karışımını özenle karıştırınız (çalkalayınız).
- Bir aylık bir ihtiyaçtan daha fazla yakıt karıştırmayınız.

## Karıştırma oranı

- HUSQVARNA iki zamanlı yağ içeren 1:50 (%2) veya benzeri.

Benzin, litre	İki-strok yağı, litre
	2% (1:50)
5	0,10
10	0,20
15	0,30
20	0,40

- 1:33 (%3); JASO FB veya ISO EGB yağ sınıfı, hava soğutmalı, iki zamanlı motorlar için formüle edilmiş veya yağ üreticisinin önerisine göre hazırlanmış bir karışım.

# YAKIT KULLANIMI

## Yakıt ikmali



**UYARI!** Aşağıdaki önlemler yangın olasılığını azaltır.

Yakıtın yakınında sigara içmeyiniz ve/veya sıcak bir cisim bulundurmayınız.

Yakıtı doldurmadan önce motoru durdurun ve motorun soğumasını bekleyiniz. Motor kapatılmalı ve durdurma düğmesi (STOP) konumuna getirilmelidir.

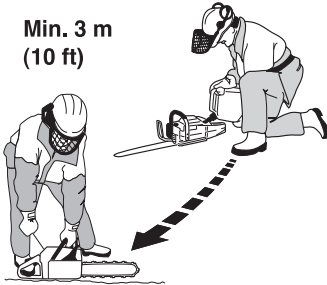
Yakıt doldururken, olası bir fazla basıncın yavaşça kaybolması için depo kapağını yavaşça açınız.

Depo kapağının çevresini temizleyin.

Yakıt ikmalinden sonra depo kapağını iyice sıkıştırarak kapatınız.

Kapak doğru sıkılmamışsa sarsıntı nedeniyle kapak gevşeyebilir ve yakıt tankından yakıt sızması sonucu yangın tehlikesi oluşabilir.

Makineyi çalıştırmadan önce, yakıt ikmal yerinden en az 3 m uzaklaşınız.



Min. 3 m  
(10 ft)

Aşağıdaki durumlarda makineyi asla çalıştırmayınız:

- Üzerine yakıt ya da zincir yağı saçılmışsa. Saçıntıyı kurulayınız ve benzin kalıntısının uçmasını bekleyiniz.
- Eğer yakıt döküntüsü size veya elbisenize bulaşırsa, hemen elbisenizi değiştiriniz. Yakıt döküntüsü ile temas eden vücudunuzun bölümlerini hemen yıkayınız. Yakıt döküntüsü ile temas eden vücudunuzun bölümlerini sabun ve suyla yıkayınız.
- Yakıt sızdırıyorsa. Depo kapağı ve yakıt kablolarında sızma olup olmadığını düzenli olarak denetleyiniz.
- Yakıt doldurulduktan sonra yakıt kapağı iyice sıkılmamışsa.

## Taşıma ve saklama

- Makineyi ve yakıtı, kıvılcım ve alev sızıntısı riskinin olmadığı, örn: elektrik makinelerinin, elektrik motorlarının, elektrik kontağının/elektrik düğmesinin veya ısı dağıtım merkezlerinin bulunmadığı ortamlarda muhafaza ediniz ve taşıyınız.
- Yakıtın taşınması ve korunmasında yalnızca özel olarak tavsiye edilen ve onaylanmış bulunan araçlar kullanılacaktır.

## Uzun süreli saklama

- Makinenin uzun süre korunması durumunda, yakıt tankı, mutlaka boşaltılmalıdır. En yakındaki benzin istasyonu ile temasa geçerek elinizdeki benzin fazlasını ne yapmanız gerektiğini sorunuz.

## Koruyucu ekipman

### Genel

- Herhangi bir kaza durumunda, yardım olmadan asla bir daha makineyi çalıştırmayınız.

### Kişisel koruyucu araçlar

Makineyi her kullandığınızda, onaylanmış kişisel koruyucu araçlar kullanmalısınız. Kişisel koruyucu araçlar sakatlanma tehlikesini ortadan kaldırmazlar da, herhangi bir kazanın meydana gelmesi durumunda yaralanma derecesini azaltırlar. Uygun kişisel koruyucu araçlar seçmekte satıcınızın yardımını isteyiniz.



**UYARI! Testerele, öğütücüler ve matkaplar gibi ürünlerin kullanımı sağlığa zararlı kimyasallar içeren tozların ve buharların üretilmesine sebep olabilir. İşlem yapacağımız malzemenin yapısını kontrol edin ve uygun bir solunum maskesi kullanın.**

**Gürültüye uzun süre maruz kalınması kalıcı işitme rahatsızlığına neden olabilir. Her zaman onaylanmış kulak koruma aygıtını kullanın. İşitme koruması takarken, uyarı işaretlerine veya bağırtılara karşı tetikte olun. Motor durur durmaz işitme korumanızı hemen çıkarınız.**

Her zaman kullanılması gereken malzemeler:

- Onanmış koruyucu miğfer
- Gürültüye karşı kulaklık
- Gözlerin koruması onaylanmıştır. Miğferin ön parçasında kullanılan koruma gözlüğü de mutlaka onaylanmış olmalıdır. Koruma gözlüğünün onaylanmış olması demek, ABD'nin ANSI Z 87.1. standartlarına veya AB ülkelerinin EN 166 standartları için aranan şartlara uygun olması anlamına gelir. Miğferin ön kısmı, EN 1731 standartları için aranan şartlara uygun olmalıdır.
- Nefes alma maskesi
- Sağlam, sıkı kavrayan eldiven.
- Tam hareket serbestliği sağlayan, sıkıca oturan, sağlam ve rahat giysiler. Kesme işlemi kıyafetlerin alev almasına neden olabilecek kıvılcımlar üretir. Husqvarna alev geciktiricili pamuk veya ağır kot kumaşından giysiler giymenizi önerir. Naylon, polyester veya suni ipek gibi malzemelerden yapılan giysiler giymeyin. Bu malzemeler alev alırsa eriyebilir ve cilde yapışabilir. Şort giymeyin
- Çelik burunlu, kaymaz çizme.

### Diğer koruyucu ekipmanlar



**DİKKAT! Makineyle çalışırken kıvılcım çıkabilir ve yangın başlatabilir. Yangın söndürme ekipmanlarını her zaman elinizin altında tutun.**

- Yangın söndürücü
- İlk yardım çantası her zaman kolay ulaşılabilecek bir yerde olmalıdır.

## Genel güvenlik açıklamaları

Bu bölüm, makine kullanımıyla ilgili temel güvenlik talimatlarını açıklar. Bu bilgi profesyonel beceri ve deneyimin yerine geçemez.

- Makineyi kullanmadan önce kullanın kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız. İlk kez kullanacak olan operatörlere makineyi kullanmadan önce uygulamalı eğitim verilmesi önerilir.
- İnsanların veya malların kazalara veya tehlikelere maruz kalmasını önlemenin operatör olarak sizin sorumluluğunuzda olduğunu unutmayın.
- Makine temiz tutulmalıdır. İşaretler ve etiketler tam olarak okunaklı olmalıdır.

### Her zaman sağduyulu davranın.

Çarşılaşabileceğiniz tüm olası durumları incelemek mümkün değildir. Her zaman dikkatli olun ve sağduyunuzu kullanın. Kendinizi kullanımla ilgili güvensiz hissettiğiniz bir durumda kalırsanız, çalışmayı bırakın ve uzman tavsiyesi alın. Satıcınızla, servisinizle veya daha deneyimli bir motorlu testere kullanıcısıyla irtibata geçin. Kendinize güvenemediğiniz hiçbir işi denemeyin!



**UYARI! Yanlış veya dikkatsizce kullanıldığında bu makine, kullanılan veya başkaları açısından ciddi veya ölümcül yaralanmalara yol açabilecek tehlikeli bir araç haline gelebilir.**

**Çocukların veya makinenin kullanılması konusunda eğitilmemiş yetişkinlerin makineyi kullanmasına veya makinede servis işlemleri yapmasına hiçbir zaman izin vermeyin.**

**Kullanım kılavuzu içeriğini anladığınızdan emin olmadan hiçbir kimsenin makineyi kullanmasına izin vermeyin.**

**Yorgunsanız, alkollüyseniz, görme veya muhakeme yeteneğinizi veya koordinasyonunuzu zayıflatacak ilaçlar aldysanız makineyi asla kullanmayın.**



**UYARI! Makine üzerinde yetkisiz olarak değişiklik yapılması ve/veya onaylı olmayan aksesuarların kullanılması, makineyi kullanan kişi veya başka kişilerin yaralanmasına veya ölümlüne neden olabilir. İmalatçının izni olmaksızın makinenin orijinal yapısı hiçbir biçimde değiştirilemez.**

**Makineyi orijinal tasarımından uzaklaşacak biçimde modifiye etmeyin, başkası tarafından modifiye edilmiş gibi görünüyorsa kullanmayın.**

**Hiçbir zaman arızalı bir makineyi kullanmayın. Bu kılavuzda belirtilen güvenlik kontrolleri ile bakım ve servis talimatlarına uyun. Bazı bakım ve servis işlerinin sadece yetkili ve kalifiye teknisyenler tarafından yapılması gerekir. Bakım başlığı altındaki talimatlara bakın.**

**Her zaman orijinal yedek parça kullanılmalıdır.**

# ÇALIŞTIRMA



**UYARI!** Bu makine, çalışması sırasında bir elektromanyetik alan oluşturur. Bu alan, bazı koşullarda aktif veya pasif tıbbi implantlarda girişime neden edebilir. Ciddi veya ölümcül yaralanma riskini azaltmak için, tıbbi implantlar takılı kişilerin, bu makineyi çalıştırmadan önce doktorlarına ve tıbbi implant üreticisine danışmanlarını öneririz.

## Çalışma alanı güvenliği



**UYARI!** Motorlu testere için güvenli mesafe 15 metre uzaklıktır. Hayvanların ve seyredenlerin çalıştığınız alanın dışında olmasını sağlamak sizin sorumluluğunuzdadır. Kesmeye başlamadan önce, çalışacağınız alanda bir şey olmasına dikkat edin ve yere sağlam basın.

- Makineyi kontrol etmenizi etkileyecek hiçbir şey bulunmadığından emin olmak için çevrenizi gözleyin.
- Hiç kimseye veya hiçbir şeye kesme donanımının temas etmemesini veya bıçağın fırlattığı parçaların çarpmasını sağlayın.
- Kötü hava koşullarında çalışmaktan kaçınınız. Örneğin yoğun sis, kaygan zemin, ağacın düşme yönünü etkileyecek hava koşulları v.b. Kötü havalarda çalışmak yorucu olur ve tehlikeli durumlar oluşturabilir, örneğin, kaygan zemin.
- Motorlu testerenizle çalışmaya başlamadan önce çalışacağınız alanda herhangi bir şey olmasına dikkat edin ve yere sağlam basın. Aniden hareket edebilecek şeylere dikkat edin. Keserken, herhangi bir parçanın yerinden kopup düşerek yaralanmalara sebep olmasına dikkat edin. Zeminin eğimli olduğu yerlerde çalışırken çok dikkatli olun.
- Güvenli bir şekilde çalışabilmeniz için, çalıştığınız alan yeteri kadar aydınlık olmalıdır.
- Çalışma alanında veya kesilecek malzemeden boru veya elektrik kablosu geçmediğinden emin olun.
- Bir kabin içine doğru kesiyorsanız (silindir, boru veya başka bir kap), ilk önce kabin içinde yanıcı veya başka herhangi bir uçuşu madde olmadığından emin olmalısınız.

## Su ile soğutma ve toz yönetimi

Su ile soğutma her zaman yapılmalıdır. Kuru kesme, ani aşırı ısınmaya ve yaralanma riskiyle birlikte kılavuz ve zincir arzasına sebep olur.

Kılavuz ve zinciri soğutmaya ek olarak suyun akışı, kılavuz ve zincir dişlilerinden parçacıkları iter. Bu sebeple, yüksek su basıncı önemlidir. Önerilen su basıncı ve akışı için "Teknik veriler" bölümüne bakın.

Su hortumlarının temin kaynaklarıyla bağlantısının gevşemesi, makinenin çok yüksek bir su basıncına bağlanmış olduğunu gösterir.

Sulu kesim ayrıca yeterli toz giderimi sağlar.

## Çalışma tekniğinin temeli



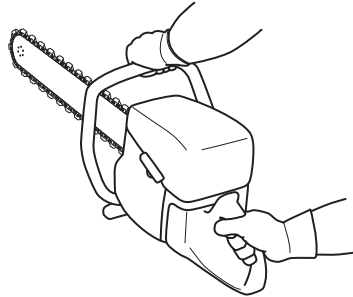
**UYARI!** Testereyi yana yatırmayın, bu nedenle zincir sıkışabilir veya yaralanmayla sonuçlanabilecek şekilde kırılabilir.

Hiçbir koşulda kılavuz ve zincirin yanını kullanarak bileme işleme yapmayın; bıçak zarar görebilir, kırılabilir ve büyük zararlara sebep olabilir. Yalnızca kesme bölümünü kullanın.

Plastik malzemeleri kesmek için elmaslı zincir kullanmayın. Kesme işlemi sırasında ortaya çıkan ısı plastiği eritebilir, zincire yapışabilir ve geri tepmeye sebep olabilir.

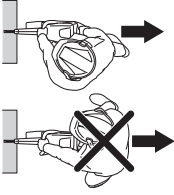
Metalde kesme işlemi, yangına yol açabilen kıvılcımlar oluşturur. Makineyi tutuşabilen madde veya gazların yakınında kullanmayınız.

- Bu makine beton, tuğla ve farklı taş malzemelerini kesmek amacıyla tasarlanmıştır. Başka amaçlarla kullanmak doğru değildir.
- Zincirin bağlantılarındaki hareket şeklini, kırık tırmık veya zincir dişlisi ya da kırık segmentler olup olmadığını kontrol edin.
- Zincirin düzgün şekilde takılmış olduğundan ve hasarlı görünmediğinden emin olun. 'Elmaslı zincir' ve 'Bakım' bölümündeki talimatlara bakın.
- Kesinlikle asbest malzemeleri kesmeyin!
- Testereyi iki elinizle tutun, parmaklarınızla tutma kollarını sararak sıkı şekilde kavrayın. Sağ el arka tutma kolunda ve sol el ön tutma kolunda olmalıdır. İster sağ elini, ister sol elini kullanıyor olsun; tüm operatörler testereyi bu şekilde tutmalıdır. Motorlu testereyi asla tek elinizle tutarak kullanmayın.

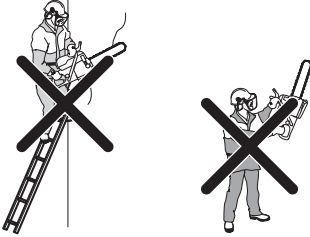


## ÇALIŞTIRMA

- Kesme zincirine paralel durun. Hemen arkasında durmaktan kaçının. Geri tepme durumunda testere, zincirle birlikte kılavuz düzleminde hareket eder.



- Motor çalışırken kesme zincirinden uzak, güvenli mesafe sağlayın.
- Motor çalışırken makinenin başından asla ayrılmayın.
- Kesme donanımı dönerken makineyi asla hareket ettirmeyin.
- Kılavuzun geri tepme alanını asla **kesme işlemi** için kullanmayın. "Geri Tepme" bölümündeki talimatlara bakın.
- Dengenizi iyi sağlayın ve yere sağlam basın.
- Hiçbir zaman omuz yüksekliğinin üzerinde bir yükseklikte kesme işlemi yapmayın.
- Hiçbir zaman merdiven üzerinden kesim yapmayın. Kesme işlemi omuz hizasından yüksekte yapılacaksa platform veya iskele kullanın. Uzanarak çalışmayın.

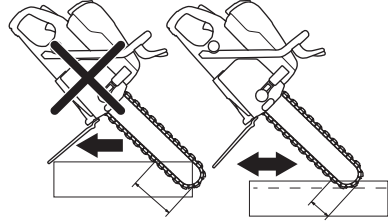


- Üzerinde çalıştığımız maddeden uygun bir uzaklıkta durun.
- Makine çalıştığında kesme donanımının makinenin herhangi bir yeriyle temas etmediğinden emin olun.
- Zinciri yüksek dönme hızıyla (tam gaz) nazikçe uygulayın. Kesme bitene kadar tam hızı koruyun.
- Makinenin zinciri zorlamadan veya sıkıştırmadan çalışmasını sağlayın.

- Makineyi kılavuz ve kesme zinciri doğrultusunda alttan besleyin. Yanlardan basınç, kılavuza ve kesme zincirine zarar verebilir ve oldukça tehlikelidir.



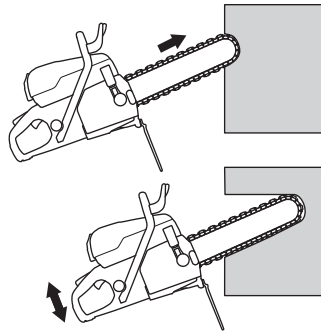
- Kesme zincirini, kesilecek malzeme ve kesme zinciri arasındaki yüzeye yavaşça temas edecek şekilde yavaşça geriye ve ileriye hareket ettirin. Bu hareket, kesici bıçakların sıcaklığını düşük tutacak ve etkili bir kesim sağlayacaktır.



Kalın bir cismi kesme işlemine başlamak için iki yol vardır.

### Dik kesme yöntemi

- Palanın ucunun alt kısmını kullanarak duvara 10 santimetre derinliğinde bir kesik açarak başlayın. Palanın ucu deliğe girerken testereyi dik duruma getirin. Testereyi, duvarın içine girerken yukarı ve aşağı doğru hareket ettirmek derinlemesine kesim için etkili bir yöntemdir.





# ÇALIŞTIRMA

## Pilot yöntemi



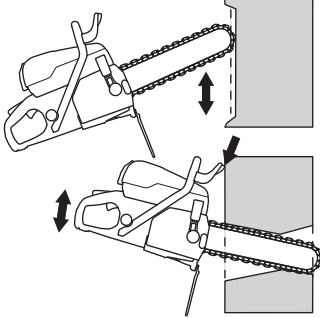
**UYARI! Pilot kesim için asla standart kesici bıçak takılı bir motorlu testere kullanmayın. Kesici bıçak, kestiğiniz cisim üzerinde aşırı ince bir pilot çizgi oluşturur ve elmaslı motorlu testere ile kesime devam etmek kesinlikle tehlikeli bir geri tepme ve sıkışma ile sonuçlanır.**

Bu yöntemin düz ve kare kesim yaparken kullanılması önerilir. En ekonomik kesim için, elmaslı motorlu testere ile kesim yapmak için üretilmiş Husqvarna'nın özel kesim öncesi bıçağı takılı bir motorlu testere ile önceden kesin.

- Kesilecek yere bir tahta koyarak başlayın. Bu kesik için bir kılavuz görevi görecekler. Palanın alt ucunu kullanarak tüm hat boyunca birkaç santimetre derinliğinde kesik açın. Geri dönün ve birkaç santimetre daha kesin. Gerekli hassaslığa ve nesnenin kalınlığına bağlı olarak 5-10 santimetre derinliğine ulaşana kadar işlemi tekrar edin Pilot kesik, tam derinliğe ulaşana kadar dik kesim yöntemine göre devam edecek olan kesme işlemi boyunca kılavuzu düz bir şekilde yönlendirecektir. El koruyucusunu kırılma noktası/ durdurucu olarak kullanın.

## Pandül yöntemi

- Kesim pandül hareketi kullanılarak yapılır ve testere yalnızca kesimin sonunda düz olarak tutulur. El koruyucusunu kırılma noktası/durdurucu olarak kullanın.



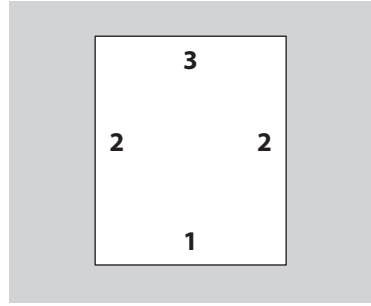
## Delik açma

**NOT! Üst yatay kesik, alt yatay kesikten önce uygulanırsa, iş parçası bıçağın üzerine düşer ve sıkışır.**

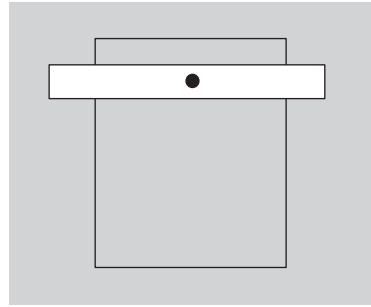
Çünkü büyük ve ağır parçaların elmaslı motorlu testereyi zorlamasıyla sıkışma sonucu hem kılavuzda hem de zincirde telafisi mümkün olmayan zararlar oluşturması genel bir sorundur.

İşi iyi planlayın böylece kestiğiniz parçalar düştüğünde kılavuzun sizi yaralamasını engellemiş olursunuz. Planlama, güvenliğinizi açısından son derece önemlidir!

- Öncelikle alt yatay kesimi yapın. Daha sonra üst yatay kesimi yapın. İki dikey kesimle işlemi tamamlayın.



- Büyük delikler kesip çıkarırken, çıkarılan parçanın desteklenmesi önemlidir. Böylece parça kullanan kişinin üzerine düşmez.



## Geri tepme

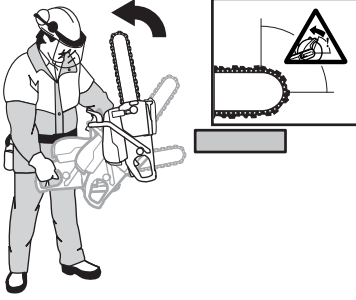


**UYARI! Geri tepmeler anidir ve çok şiddetli olabilirler. Güç tahrikli kesici, döner bir hareketle yukarıya ve geriye kullanıcıya doğru fırlayabilir ve ciddi hatta ölümcül yaralanmalara neden olabilir. Geri tepmeye neyin yol açtığını ve geri tepmeden nasıl kaçınılacağını makineyi kullanmaya başlamadan önce anlamak yaşamsal önemdedir.**

Geride tepme, zincirlerin geri tepme bölgesinde sıkışması veya duraklaması halinde ortaya çıkan yukarı doğru ani harekettir. Geride tepmelerin çoğu küçüktür ve az bir tehlike oluşturur. Fakat geride tepmeler çok şiddetli olabilir ve motorlu testereyi yukarı ve

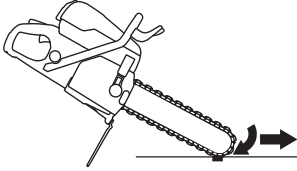
# ÇALIŞTIRMA

geriye, kullanıcıya doğru döner bir hareketle fırlatarak ciddi, hatta ölümcül yaralanmalara neden olabilir.



## Reaktif kuvvet

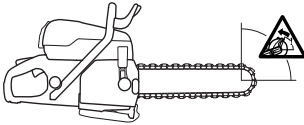
Reaktif kuvvet, kesme sırasında her zaman mevcuttur. Kuvvet, makineyi zincirin dönme yönünün tersine çeker. Bu kuvvet çoğu zaman önemsizdir. Zincir sıkışmış veya duraklamışsa reaktif kuvvet güçlü olur ve motorlu testereyi kontrol edemeyebilirsiniz.



Kesme donanımı dönerken makineyi asla hareket ettirmeyin. Jiroskopik kuvvetler hedeflenen hareketi engelleyebilir.

## Geri tepme bölgesi

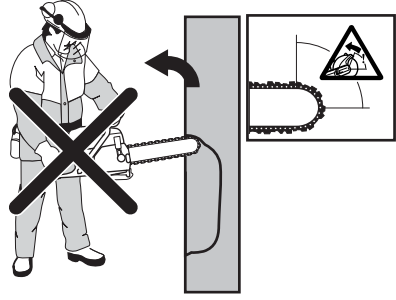
Kılavuzun geri tepme alanını asla **kesme işlemi** için kullanmayın. Zincir, geri tepme alanında sıkışmış veya duraklamışsa reaktif güç, motorlu testereyi kullanıcıya doğru yukarı ve geriye döner bir hareketle iterek ciddi veya hatta ölümcül yaralanmaya neden olabilir.



## Tırmanan geri tepme

Geri tepme alanı kesme işlemi için kullanılıyorsa reaktif kuvvet, kılavuzu zincirle birlikte kesme işleminde yukarı doğru hareket ettirir. Geri tepme alanını kullanmayın. Yukarı doğru

geri tepmeyi önlemek için kılavuzun alttaki çeyreklik bölümünü kullanın.



## Sıkışma geri tepmesi

Sıkışma, kesik kesme donanımını kapattığında ve sıkıştırdığında gerçekleşir. Zincir sıkışmış veya duraklamışsa reaktif kuvvet güçlü olur ve motorlu testereyi kontrol edemeyebilirsiniz.

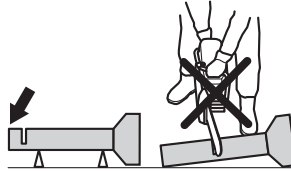


Zincir, geri tepme alanında sıkışmış veya duraklamışsa reaktif güç, motorlu testereyi kullanıcıya doğru yukarı ve geriye döner bir hareketle iterek ciddi veya hatta ölümcül yaralanmaya neden olabilir. Çalışma parçasının hareket etmesi olasılığına karşı dikkatli olun. İş parçasının hareketine karşı veya keşiğin kapanmasına ve kesme donanımını sıkıştırmasına neden olabilecek her türlü duruma karşı alarm durumunda olun.

## Boru kesme

Boru keserken özellikle dikkatli olunmalıdır. Boru gerektiği gibi desteklenmezse ve kesim yeri kesme sırasında açık tutulursa kılavuz geri tepme alanında sıkışabilir ve şiddetli bir geri tepme ortaya çıkabilir. Doğru desteklenmediği takdirde sarkarak bıçağı sıkıştırabilecek geniş uçlu boruları veya çukur içindeki boruları keserken çok dikkatli olun.

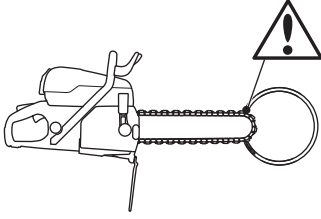
Kesme işlemine başlamadan önce boru kesilirken hareket etmemesi veya yuvarlanmaması için sabitlenmelidir.



Boru sarkarsa ve keşiği kapatırsa, kılavuz geri tepme alanında sıkışır ve şiddetli geri tepme oluşabilir. Boru doğru

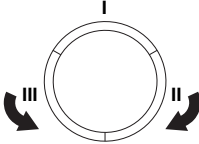
## ÇALIŞTIRMA

desteklenirse borunun ucu aşağı doğru hareket eder, kesik açılır ve bıçak sıkışmaz.



Doğru boru kesme adımları

- 1 İlk önce I. bölümü kesin.
- 2 II. bölüme geçin ve I. bölümden borunun altına doğru kesin.
- 3 III. bölüme geçin ve borunun kalan kısmını altta bitecek biçimde kesin.



### Geri tepmeyi önleme

Geri tepme çok basit bir şekilde önlenebilir.

- İş parçası her zaman desteklenerek, kesilen yerin kesme işlemi boyunca açık kalması sağlanmalıdır. Kesilen yer açıldığında geri tepme yaşanmaz. Kesik kapandığında ve kesme donanımını sıkıştırdığında her zaman geri tepme riski vardır.



- Mevcut bir kesişe zincir takarken dikkatli olun. Kesinlikle önceden açılmış daha dar bir kesik içinde kesim yapmayın.
- İş parçasının hareketine karşı veya kesişin kapanmasına ve kesme donanımını sıkıştırmaya neden olabilecek her türlü duruma karşı alarm durumunda olun.

### Taşıma ve saklama

- Nakliye sırasında hasar görmesini ve kaza olmasını önlemek için nakliye sırasında ekipmanı sağlam bir şekilde sabitleyin.
- Elmaslı zincirlerin taşınması ve saklanması için "Elmaslı zincirler" bölümüne bakın.
- Yakıtın taşınması ve saklanması talimatları için "Yakıt işlemleri" bölümüne bakın.
- Ekipmanı kilitlenebilir bir yerde tutarak çocukların ve izinsiz kişilerin erişmesini engelleyiniz.

# ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

## Başlatmadan önce



**UYARI!** Başlamadan önce aşağıdaki konulara dikkat ediniz: Makineyi kullanmadan önce kullanım kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız.

Kişisel koruyucu araçlar giyin. "Kişisel koruyucu araçlar" başlıklı konuya bakın.

Kayış ve kayış koruyucusu takılı olmadan makineyi çalıştırmayın. Aksi takdirde kavrama gevşeyerek yaralanmalara neden olabilir.

Yakıt kapağının gerektiği gibi sabitlendiğini ve yakıt sızıntısı olmadığını kontrol edin.

Yetkili olmayan kişi veya kişilerin çalışma alanına girmemesine özen gösteriniz, aksi takdirde bu insanların yaralanmaları riski almış olursunuz.

- Günlük bakımı yapın. "Bakım" bölümündeki talimatlara bakın.

## Çalıştırma

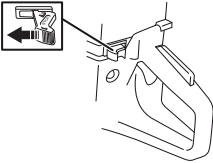


**UYARI!** Motor çalışmaya başladığında kesici bıçak döner. Serbest bir şekilde döndüğünden emin olun.

## Soğur motorla:



- Durdurma düğmesinin (STOP) solda olduğundan emin olun.

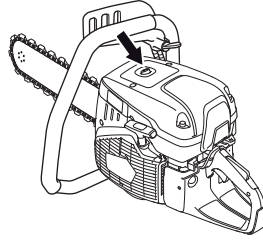


- Çalıştırma gazı konumu ve jikle, jikle kontrolünü tamamen çekerek sağlanır.

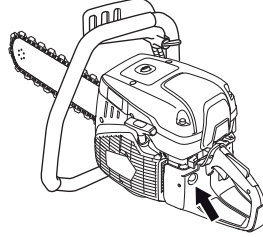


- **Basıncı azaltma supabı:** Silindirdeki basıncı azaltmak için sübaba bastırın, bu, motorlu testerenin çalışmasını kolaylaştırmak içindir. Motoru çalıştırırken basıncı azaltma sübabını daima kullanmamalıyız. Makine çalışmaya

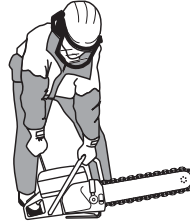
başladığında, sübap otomatik olarak başlangıç konumuna döner.



- Yakıt diyaframına dolmaya başlayınca dek yakıt pompası diyaframına (yaklaşık 6 kez) basın. Diyaframın tamamının dolması gerekir.



- Ön tutma yerini sol elinizle kavrayın. Sağ ayağınızı arkadaki tutma yerinin alt kısmına yerleştirin ve makineyi zemine doğru bastırın. Çalıştırma kolunu motor çalışana kadar sağ elinizle çekin. **Çalıştırma ipini hiçbir zaman elinize dolamayınız.**



- Motor çalışır çalışmaz jikle kontrolünü içeri doğru itin; jikle dışarı çekildikten birkaç saniye sonra motor durur. (Motor yine de durursa çalıştırma kolunu tekrar çekin.)

## ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

- Çalıştırma gazının ayrılması için gaz tetiğine basın; makine rölantide çalışmaya başlar.

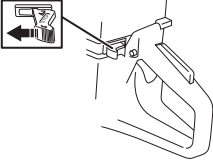
**NOT!** Sağ elinizle çalıştırma ipini direnç hissedinceye kadar (çalıştırma mekanizmasının dişli çark mandalları motoru kavrayana kadar) yavaşça çekin, ardından daha güçlü ve hızlı bir şekilde çekin.

Çalıştırma ipini tümüyle dışarı doğru çekmeyiniz ve tümüyle dışarı doğru çekilmiş durumdayken elinizden bırakmayınız. Bu durum, makinenin arızalanmasına yol açabilir.

### Sıcak motorla:



- Durdurma düğmesinin (STOP) solda olduğundan emin olun.



- Jikle kontrolünü jikle konumuna getirin. Jikle konumu aynı zamanda otomatik çalıştırma gazı konumudur.



- **Basıncı azaltma supabı:** Silindirdeki basıncı azaltmak için sübaba bastırın, bu, motorlu testerenin çalışmasını kolaylaştırmak içindir. Motoru çalıştırırken basıncı azaltma sübabını daima kullanmalısınız. Makine çalışmaya başladığında, sübap otomatik olarak başlangıç konumuna döner.

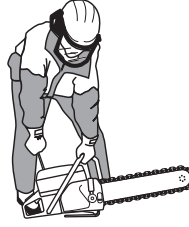


- Jikle devre dışı bırakmak için jikle kontrolünü itin (çalıştırma gazı konumu değişmez).



- Ön tutma yerini sol elinizle kavrayın. Sağ ayağınızı arkadaki tutma yerinin alt kısmına yerleştirin ve makineyi zemine doğru bastırın. Çalıştırma kolunu motor çalışana

kadar sağ elinizle çekin. **Çalıştırma ipini hiçbir zaman elinize dolamayınız.**



- Çalıştırma gazının ayrılması için gaz tetiğine basın; makine rölantide çalışmaya başlar.

**NOT!** Sağ elinizle çalıştırma ipini direnç hissedinceye kadar (çalıştırma mekanizmasının dişli çark mandalları motoru kavrayana kadar) yavaşça çekin, ardından daha güçlü ve hızlı bir şekilde çekin.

Çalıştırma ipini tümüyle dışarı doğru çekmeyiniz ve tümüyle dışarı doğru çekilmiş durumdayken elinizden bırakmayınız. Bu durum, makinenin arızalanmasına yol açabilir.



**UYARI!** Motor çalışırken egzozda yanmamış hidrokarbonlar ve karbon monoksit gibi kimyasallar bulunur. Egzoz dumanlarının içeriğinin solunum sorunlarına, kansere, kusurlu doğumlara ve diğer üreme bozukluklarına neden olduğu bilinmektedir.

Karbon monoksit renksiz, tatsız bir gazdır ve egzoz dumanlarında her zaman bulunur. Karbon monoksit zehirlenmesinin belirtisi hafif baş dönmesidir. Bu belirti kazazede tarafından fark edilebilir veya edilmeyebilir. Karbon monoksit yoğunluğu yeterince yüksekse kişi birden bire yere yığılabılır ve bilincini kaybedebilir. Karbon monoksit renksiz ve kokusuz olduğu için varlığı anlaşılabilir. Egzoz kokusunun fark edildiği her durumda karbon monoksit de mevcuttur. Kapalı alanlarda, 1 metreden derin çukurlarda veya yeterli havalandırma olmayan yerlerde asla benzinle çalışan motorlu testere kullanmayın. Çukurlarda veya diğer kapalı alanlarda çalışırken yeterli havalandırma olduğundan emin olun.

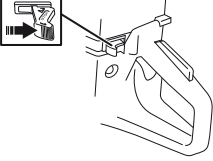
## ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

### Stop



**DİKKAT!** Zincir, motor durduktan sonra bir dakika kadar dönmeye devam eder. (Zinciri durdurma.) Zincirin durana kadar serbest bir şekilde dönmelerini sağlayın. Dikkatsizlik, ciddi kişisel yaralanmalara neden olabilir.

- Motoru, durdurma düğmesini (STOP) sağa çekerek durdurun.



# BAKIM

## Genel



**UYARI!** Kullanıcının, Kullanım Kılavuzu'nun yalnız bu bölümünde belirtilen bakım ve servisi yapması gerekir. Daha kapsamlı işlerin yetkili bir servis tarafından yapılması zorunludur.

**Motor kapatılmalı ve durdurma düğmesi (STOP) konumuna getirilmelidir.**

**Kişisel koruyucu araçlar giyin. "Kişisel koruyucu araçlar" başlıklı konuya bakın.**

**Makine doğru bir şekilde kullanılmaz ve gerekli onarımlar ve bakımlar yetkili servis ve birliktişiler tarafından yapılmazsa, o takdirde makinenin ömrünün uzunluğu kısalabilir ve kaza riski artabilir. Eğer daha fazla bilgiye ihtiyaç duyuyorsanız, en yakın servis istasyonuna başvuruda bulununuz.**

- Husnavarna satıcımızın düzenli olarak makineyi kontrol etmesini ve gerekli ayarları ve tamiratları yapmasını sağlayın.

## Bakım şeması

Bakım takviminde, makinenizin hangi parçalarının bakım gerektirdiğini ve bakım aralıklarının neler olduğunu görebilirsiniz. Aralıklar, makinenin günlük kullanımına göre hesaplanır ve kullanım oranına göre değişiklik gösterebilir.

Günlük bakım	Haftalık bakım	Aylık bakım
<b>Temizlik</b>	<b>Temizlik</b>	<b>Temizlik</b>
Harici temizlik		Buji
Soğutucu hava girişi		Yakıt deposu
<b>İşlev kontrolü</b>	<b>İşlev kontrolü</b>	<b>İşlev kontrolü</b>
Genel denetim	Titreşimden arındırma sistemi*	Yakıt sistemi
Kelebek kilidi*	Susturucu*	Hava filtresi
Stop düğmesi*	Motor kayışı	Motor dişlileri, kavrama
El koruyucusu, sağ arka el koruyucu, kavrama kapağı ve sprey muhafazası*	Karbüratör	
Kılavuz ve elmas zincir**	Çalıştırma aracı	

\* "Makinenin güvenlik ekipmanları" bölümündeki talimatlara bakın.

\*\* 'Elmaslı zincir', 'Montaj ve Ayar' ve 'Bakım' bölümlerindeki talimatlara bakın.

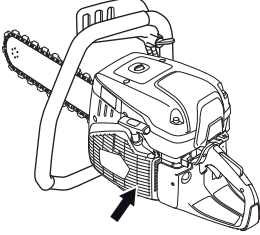
## Temizlik

### Harici temizlik

- Her gün işinizi tamamladıktan sonra makineyi temiz su ile yıkayarak temizleyin.

### Soğutucu hava girişi

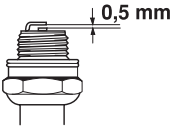
- Gerektiğinde soğutucu hava girişini temizleyin.



**NOT!** Hava girişinin kirliliği veya tıkanmış olması, makinenin aşırı ısınmasına ve pistonun ve silindirin zarar görmesine neden olabilir.

## Buji

- Makinenin gücü düşük, çalıştırması zor veya rölanti hızı düşüktürse, sonraki adımlara geçmeden önce daima bujiyi kontrol edin.
- Elektrik şoku riskini engelleyebilmek için buji kapağının ve ateşleme kablosunun hasarsız olduğundan emin olun.
- Buji kirliyse temizleyin ve aynı zamanda elektrot boşluğunun 0,5 mm olup olmadığını kontrol edin. Gerekirse değiştirin.



**NOT!** Her zaman önerilen buji tipini kullanınız! Yanlış buji, kömür/silindir tahribine neden olur.

Bu faktörler bujinin elektrotlarında artıklara yol açar ve çekiş bozuklukları ile çalıştırma zorluklarına neden olabilir.

- Yakıttaki hatalı bir yağ (az veya çok) karışımı motora zarar verir.
- Kirli bir hava filtresi.

## İşlev kontrolü

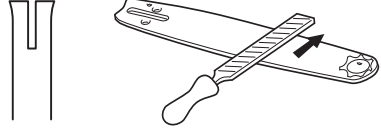
### Genel denetim

- Vidaların ve somunların sıkışma durumlarını denetleyiniz.

### Kılavuz

Sürekli denetim:

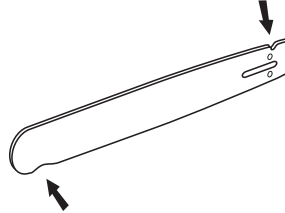
- Kılıç dış yüzeyinde yoğunluklar oluşmuş olup olmadığını denetleyiniz. Gerektiğinde eğileyiniz.



- Kılıç izinin anormal derecede yıpranıp yıpranmadığını denetleyiniz. Gerektiğinde kılıç değiştiriniz.



- Kılıç burnunun pürüzlü ya da çok aşınmış olup olmadığını denetleyiniz. Kılıç burnu eğiminin bir tarafında bir oyuk oluşmuşsa bu, yeterince gerilmemiş bir zincirle çalışmış olduğunuz anlamına gelir.



- Kılavuzun kullanım ömrünü uzatmak için elmaslı zinciri değiştirirken kılavuzu ters çevirmelisiniz.



## Karbüratör

Karbüratör, doğru yakıt ve hava karışımını elde edebilmesi için sabit iğnelere sahip biçimde tasarlanmıştır. Motorun gücü azaldığında veya çok yavaşça hızlanıyorsa şunları yapın:

- Hava filtresini kontrol edin, gerekiyorsa yenisini takın. Bu işe yaramazsa, yetkili bir servise başvurun.



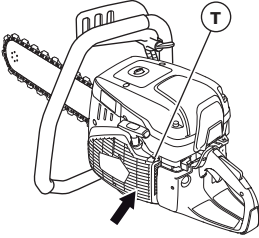
## Rölanti devrini ayarlama



**DİKKAT!** Rölanti konumu bıçaklar sabit kalacak biçimde ayarlanıyorsa bayınızle/ servis atölyenize irtibata geçin. Makineyi doğru şekilde ayarlanana veya tamir edilene kadar kullanmayın.

Motoru çalıştırın ve rölanti ayarını kontrol edin. Karbüratör du yere geru şekilde ayarlandı yere geında, kesici bıçak rölanti sırasında hareketsiz olmalıdır.

- Rölanti hızını, T vidasını kullanarak ayarlayın. Ayar yapmak gerekilse, ilk olarak vidayı bıçak dönmeye başlایana kadar saat yönünde çevirin. Şimdi vidayı, bıçak dönmeyi bırakana kadar, saat yönünün tersine doğru sıkıştırın.



Boşta çalışma hızını kaydedin: 2700 rpm

## Çalıştırma aracı

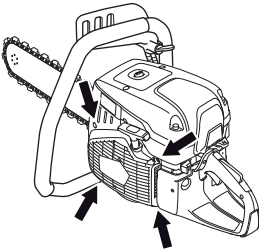


**UYARI!** Geri döndürme yayı, çalıştırma aracının içinde gergin bir durumda bulunmaktadır ve dikkatsiz bir işlem durumunda yerinden fırlayarak kişisel sakatlanmalara yol açabilir.

Çalıştırma yayı ya da ipinin değiştirilmesi sırasında dikkatli olunmalıdır. Koruyucu gözlük kullanınız.

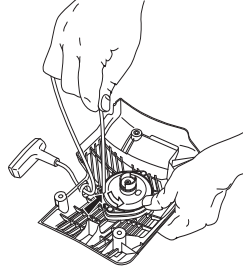
## Kırılmış ya da aşınmış bir çalıştırma ipinin değiştirilmesi

- Çalıştırma aracının vidalarını söküp çalıştırma aracını monte olduğu yerden çıkarınız.

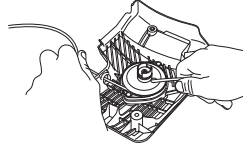


- İpi 30 cm kadar dışarı çekin ve çalıştırma makarasının çevresindeki çıkıntıya sarın. İp tam olarak sarıldığında,

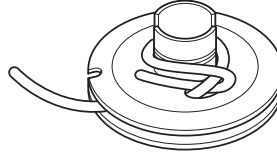
makarayı geriye doğru yavaşça çevirerek yay direncini gevşetin.



- Eski marş kablosundaki kalıntıları temizleyin ve geri çekme yayının çalışıp çalışmadığını kontrol edin. Yeni marş kablosunu marşın bulunduğu yerdeki ve ip makarasındaki delikten geçirin.

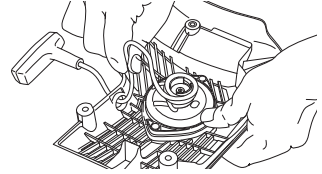


- Marş kablosunu, kablo makarası etrafına gösterildiği gibi sağlam şekilde sabitleyin. Sürgüyü iyice sıkıştırın ve serbest ucun mümkün olduğunca kısa olmasına dikkat edin. Marş kablosunun ucunu, marş kolunun içine sağlam şekilde sabitleyin.



## Geri döndürme yayının gerginleştirilmesi

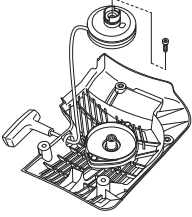
- Kabloyu, makaranın bulunduğu yerdeki oyuk boyunca ilerletin ve marş makarasının merkezi etrafında saat yönünde 3 kez çevirin.



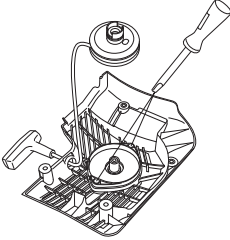
- Şimdi, marş kolunu çekin ve böylece yayı gerin. Prosedürü bir kez daha, bu kez dört tur yaparak tekrar edin.
- Yay gerildikten sonra, marş kolunun eski konumuna çekildiğine dikkat edin.
- Marş hattını dışarı doğru tamamen çekerek yayın bitiş konumuna çekilip çekilmediğini kontrol edin. Marş makarasını baş parmağınızla yavaşlatın ve makarayı en az yarım tur daha döndürebildiğinizden emin olun.

## Kırılmış geri döndürme yayının değiştirilmesi

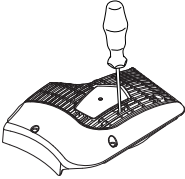
- Makara ortasındaki civatayı sökün ve makarayı çıkarın.



- Marşın bulunduğu yerdeki geri çekme yayının gergin olduğunu unutmayın.
- Yay şasisini tutan civataları gevşetin.



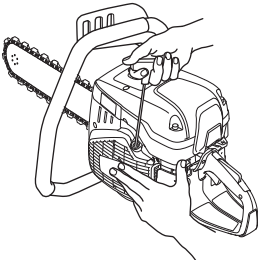
- Marşı çevirerek geri çekme yayını çıkarın ve bir tornavida kullanarak kancaları gevşetin. Kancalar, marş üzerindeki geri çekme yayı montajını tutar.



- Geri döndürme yayını ince bir yağla yağlayınız. Makarayı monte ediniz ve geri döndürme yayını geriniz.

## Çalıştırma aracının montajı

- Çalıştırma aracını, çalıştırma ipini önce çekip daha sonra çalıştırma aracını, çalıştırma kapağına doğru yerine koyarak monte ediniz. Daha sonra çalıştırma ipini, başlangıç dişleri makarayı kavrayacak biçimde, yavaşça bırakınız.



- Vidaları sıkıştırın.

## Yakıt sistemi

### Genel

- Depo kapağının ve contasının hasarlı olup olmadığını kontrol edin.
- Yakıt hortumunu kontrol edin. Hasarlı ise değiştirin.

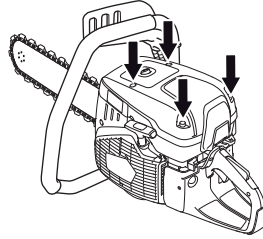
### Yakıt filtresi

- Yakıt filtresi yakıt deposunun içindedir.
- Yakıt doldururken, yakıt deposunun kirlenmemesine dikkat edin. Bu şekilde, depo içindeki yakıt filtresinin tıkanarak çalışma sırasında istenmeyen durumların ortaya çıkma ihtimalini azaltmış olursunuz.
- Filtre temizlenemez, fakat, tıkanıldığında yenisiyle değiştirilmelidir. **Filtre yılda en az bir defa değiştirilmelidir.**

### Hava filtresi

Hava filtresi yalnızca motorun gücü düştüğünde kontrol edilmelidir.

- Vidaları gevşetin. Hava filtresi kapağını çıkartın.

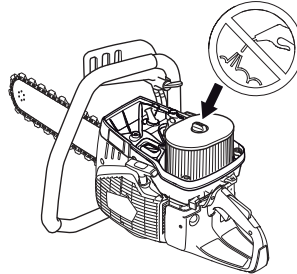


- Hava filtresini kontrol edin, gerekiyorsa yenisini takın.

### Hava filtresini değiştirme

**NOT!** Hava filtresi basınçlı hava üflemek gibi yöntemlerle temizlenmemelidir. Bu, filtreye zarar verebilir.

- Vidayı çıkartın.



- Hava filtresini değiştirin.

### Motor dişlileri, kavrama

- Debriyaj merkezi, hareket dişlisi ve debriyaj yayında aşınma olup olmadığını kontrol edin.

# SORUN GİDERME

## Sorun giderme çizelgesi



**UYARI! Servis işlemleri veya sorun giderme için makinenin açılması gerekmiyorsa, motor kapatılmalı ve durdurma düğmesi STOP konumunda olmalıdır.**

Sorun	Olası sorun	Potansiyel Çözüm
Makine çalışmıyor	Hatalı başlatma prosedürü.	Çalıştırma ve durdurma başlığı altındaki talimatlara bakınız.
	Anahtarı doğru (DURDUR) konumda durdurun	Durdurma düğmesinin (STOP) solda olduğundan emin olun.
	Yakıt tankında yakıt yok	Yakıtı yeniden doldurun
	Buji arızalı	Bujileri değiştiriniz.
	Arızalı kavrama	Servis noktası ile irtibata geçin.
Zincir rölantide dönüyor	Rölanti hızı çok yüksek	Rölanti hızını ayarlayın
	Arızalı kavrama	Servis noktası ile irtibata geçin.
Zincir gaz verilirken dönmüyor	Zincir gerginliği çok sıkı. Elmalı zincir, her zaman kılavuz çubuğundan el ile çıkarılabilir olmalıdır. Elmalı zincir bağlantılarının kılavuz çubuğundan sarkması normaldir.	Zincir gerginliğini ayarlamak için 'Montaj ve Ayar' bölümündeki talimatlara bakın.
	Arızalı kavrama	Servis noktası ile irtibata geçin.
	Bıçak doğru yerleşmedi	Bıçağın doğru bir şekilde takıldığından emin olun.
Gaz vermeye çalışırken makinenin gücü yok	Hava filtresi tıkanmış	Hava filtresini kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
	Yakıt filtresi tıkanmış	Yakıt filtresini değiştirin.
	Yakıt depo menfezi tıkanmış	Servis noktası ile irtibata geçin.
Titreşim seviyeleri çok yüksek	Bıçak doğru yerleşmedi	Kesici bıçağın doğru takıldığını ve hasar belirtisi göstermediğini kontrol edin. "Kesici bıçaklar" ve "Montaj ve ayarlar" bölümlerindeki talimatlara bakın.
	Bıçak arızalı	Bıçağı değiştirin ve bozuk olmadığından emin olun.
	Titreşim azaltma elemanları arızalı	Servis noktası ile irtibata geçin.
Makinenin sıcaklığı çok yüksek	Hava girişi veya soğutma flanşları tıkanmış	Makinenin hava girişini/soğutma flanşlarını temizleyin
	Kavrama kayıyor / arızalı	Kesme işlemini her zaman tam gazda gerçekleştirin. Kavramayı kontrol edin / servis noktasıyla iletişime geçin
Düşük kesme hızı	Elmaslar perdahlanmış veya düşük besleme basıncına sahip olabilir.	Kum taşı veya tuğla gibi yumuşak bir taşılama malzemesini kısa bir süre kesin.
Zamansız zincir uzatma.	Yeterli su basıncı yok. Yetersiz su beslemesi, elmas zincirin aşırı yıpranmasına sebep olabilir. Bu durum ise güç kaybına ve elmalı zincir kırılmasına yol açar.	Su basıncını artırın.
Elmalı zincir yerine oturuyor ya da fırlıyor	Düzensiz zincir gerginliği	Zincir gerginliğini ayarlamak için 'Montaj ve Ayar' bölümündeki talimatlara bakın.
	Testerinin elmalı zincirin segmentlerinden daha dar bir yuvaya takılması.	"Çalıştırma" bölümündeki talimatlara bakın.
	Kesme işlemi sırasında yeterli besleme basıncı yok.	Testerinin sıçramasını ve titreşmesini önleyin.

# TEKNİK BİLGİLER

## Teknik bilgiler

Teknik bilgiler	K970 II Chain/K970 III Chain
<b>Motor</b>	
Silindir hacmi, cm <sup>3</sup> /cu.in	93,6/5,7
Silindir çapı, mm/inç	56/2,2
Darbe, mm/inç	38/1,5
Boşta çalışma deviri, rpm	2700
Tam açık gaz - yüksüz, dev/dak	9300 (+/- 150)
Güç, dev/dak'da kW/hp	4,8/6,5 @ 9000
<b>Ateşleme sistemi</b>	
İmalatçı	SEM
Ateşleme sistemi tipi	CD
Buji	Champion RCJ 6Y/NGK BPMR 7A
Elektrot aralığı, mm/inç	0,5/0,02
<b>Yakıt yağlama sistemi</b>	
Ateşleme sisteminin imalatçı	Walbro
Karbüratör tipi	RWJ-7
Yakıt tankı kapasitesi, litre/ABD fl.Oz	1/33,8
<b>Su ile soğutma</b>	
Tavsiye edilen su basıncı, bar/PSI	1,5-10 / 22-150
Önerilen su akışı, litre/dak / gal(ABD)/dak	8/2
<b>Ağırlık</b>	
Yakıt ve kesme donanımı olmadan ağırlık, kg/lb	9,7/21,4

<b>Gürültü emisyonları (1 nolu dipnota bakınız)</b>	
Ses gücü düzeyi, ölçülmüş dB(A)	114
Ses gücü düzeyi, garantili L <sub>WA</sub> dB(A)	115
<b>Ses düzeyi (2 nolu dipnota bakınız)</b>	
Operatörün kulağında denk ses basınç düzeyi dB(A)	104
<b>Denk vibrasyon düzeyleri, a<sub>hveq</sub> (bkz. not 3)</b>	
Ön kulp, m/s <sup>2</sup>	3,6
Arka sap, m/s <sup>2</sup>	4,7

Not 1: Çevreye verilen gürültü emisyonu AB direktifi 2000/14/EC uyarınca ses gücü (L<sub>WA</sub>) olarak ölçülmüştür. Garanti edilen ve ölçülen ses gücü arasındaki fark, garantili ses gücünün, 2000/14/AT Sayılı Direktif doğrultusunda, ölçüm sonucundaki dağılımı ve aynı modelden farklı makineler arasındaki değişimleri de içermesidir.

Not 2: EN ISO 19432 doğrultusunda denk gürültü basınç düzeyi, çeşitli çalışma koşullarında farklı gürültü basınç düzeyleri için zaman ağırlıklı enerji toplamı olarak hesaplanır. Makinenin denk gürültü basınç düzeyi için bildirilen verilerdeki tipik istatistik dağılım (standart sapma) 1 dB(A) şeklindedir.

Not 3: EN ISO 19432 doğrultusunda denk vibrasyon düzeyi, çeşitli çalışma koşulları altındaki vibrasyon düzeyleri için zaman ağırlıklı enerji toplamı olarak hesaplanır. EN ISO 22867 ile uyumlu test kurulumu. Denk vibrasyon düzeyi için bildirilen verilerin tipik istatistik dağılımı (standart sapması) 1 m/sn<sup>2</sup> şeklindedir.

# TEKNİK BİLGİLER

## Kesme donanımı

Kılavuz ve elmalı zincir	Elmalı zincir segmenti sayısı:	Elmalı zincir segmenti genişliği, mm/inç:	Elmalı zincir bakla açıklığı, mm/inç:	Maksimum kesme derinliği, mm/inch	Maksimum motor gücü hızında zincir hızı, m/s / ft/s
12" (300 mm)	25	5,7/0,22	11,278 / 7/16	350/14	29/95
14" (350 mm)	32	5,7/0,22	9,525 / 3/8	400/16	26/85
16" (400 mm)	29	5,7/0,22	11,278 / 7/16	450/18	29/95

## Uygunluk konusunda AB deklarasyonu

### (Sadece Avrupa için geçerlidir)

**Husqvarna AB**, SE-561 82 Husqvarna, İsveç, tel: +46-36-146500, sorumluluğu yalnızca kendisine ait olmak üzere, seri numarası 2016'te itibaren başlayan ve devam eden (yıl tip plakasında açıkça belirtilir ve seri numarası bunu izler) **Husqvarna K970 II Chain, K970 III Chain** motorlu testeresinin şu KONSEY DİREKTİFİNE uygun olduğunu beyan eder:

- 17 Mayıs 2006 tarihli, "makinelere ilgili", **2006/42/EC**.
- "elektromanyetik uygunluk hakkında" başlıklı, 26 Şubat 2014 tarih ve **2014/30/AB** sayılı KONSEY DİREKTİFİ ve geçerli ekler.
- "çevreye gürültü emisyonları hakkında" başlıklı, 8 Mayıs 2000 tarih ve **2000/14/EC** sayılı KONSEY DİREKTİFİ. Ek V'e göre uygunluk değerlendirmesi.

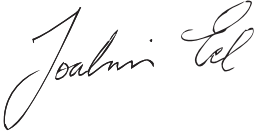
Gürültü emisyonları hakkında bilgi için, Teknik bilgiler başlıklı bölüme bakınız.

Uygulanan standartlar: **EN ISO 12100:2010, EN ISO 14982:2009, CISPR12:2007+AMD1:2009, EN ISO 19432:2012**

Bildirilen kurum: Box 7035, SE-750 07 Uppsala, İsveç adresindeki 0404, SMP Svensk Maskinprovning AB, Husqvarna AB adına makine yönergesine(2006/42/EC) uygun şekilde gönüllü bir tip incelemesi gerçekleştirmiştir. SEC/10/2286.

Ayrıca, SMP, Svensk Maskinprovning AB, Box 7035, SE-750 07 Uppsala, İsveç, "çevreye gürültü emisyonları hakkında" başlıklı, 8 Mayıs 2000 tarih ve 2000/14/EC sayılı Konsey Direktifi'nin V eki ile uygunluk sertifikası vermiştir. Sertifikanın numarası: 01/169/033 - K970 II Chain/K970 III Chain

Gothenburg, 30 Mart 2016



Joakim Ed

Küresel AR-GE Müdürü

Construction Equipment Husqvarna AB

(Husqvarna AB yetkili temsilcisi ve teknik dokümantasyon sorumlusu.)





**Orijinal talimatlar**

**1157312-76**



**2017-03-28 Rev2**