



Husqvarna®



CT 36/CT 36A
CT 48/CT 48A

Husqvarna, 01.12.2019

Kullanım kılavuzu, TR

Sayın müşterimiz,

Husqvarna kalitesinde bir ürün tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz. Keyifle kullanmanızı dileriz.

Ekteki kılavuzda Wacker Neuson referansları yer almaktadır.

Husqvarna Group, bu ürünün kalitesini garanti eder.

Herhangi bir sorunuz olursa lütfen yerel satış veya servis noktamızla iletişime geçmekten çekinmeyin ya da www.husqvarnacp.com adresini ziyaret edin.

Husqvarna AB

SE-561 82 Huskvarna, İsveç

Kullanım Kılavuzu

Perdah Makinesi

**CT36/CT36A
CT48/CT48A**



Tip

CT36/CT36A, CT48/CT48A

Belge

5100019795

Tarih

0618

Versiyon

07

Dil

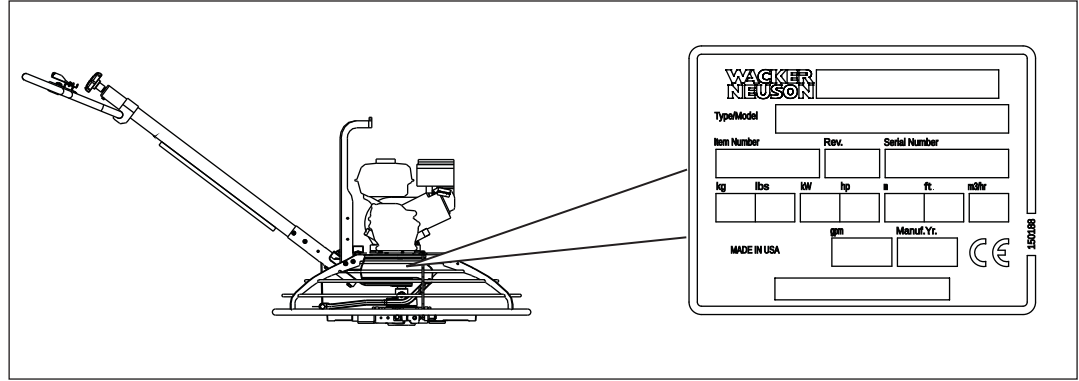
TR

Önsöz

BU TALİMATLARI SAKLAYIN—Bu kılavuz, aşağıda listelenen makine modellerine ilişkin önemli talimatlar içerir. Bu talimatlar doğrudan Wacker Neuson Production Americas LLC tarafından yazılmıştır ve makinelerin kurulumu, işletimi ve bakımı sırasında bunlara uyulmalıdır.

Bu kılavuzun ilgili olduğu makineler

Machine	Parça numarası	Machine	Parça numarası
CT 36-6	5000009443 5000620830	CT 48-9	5000009453 5000620838
CT 36-9	5000009444 5000620833		
CT 36-9V	5000009447 5000620834		
CT 36-5A	5000009438 5000620106 5000620829 5200016256	CT 48-8A	5000009449 5000620837
CT 36-8A	5000009439 5000620831	CT 48-11A	5000009450 5000620835
CT 36-8A-V	5000009442 5000620832	CT 48-13A-V	5000009452 5000620836



wc_gr010106

Makine tanımlaması

Her bir ünite de model, parça, revizyon ve seri numaralarını gösteren bir plaka bulunur. Plaka konumu yukarıda gösterilmiştir.

Seri numarası (S/N)

Ýleride bapvurmak üzere seri numarasını aşağıdaki bölüme kaydedin. Makine için servis veya parça talep ettiğinizde seri numarasına ihtiyacınız olacak.

Seri Numarası:

Makine belgeleri

- Bu Operatör Kılavuzunun bir kopyasını her zaman makinenin yanında bulundurun.
- Yedek parça sipariş etmek için makine ile birlikte verilen ayrı Parça Kitapçığını kullanın.
- Makinenin servis ve onarım işlemleri hakkında ayrıntılı talimatlar için ayrıca temin edilen Onarım Kılavuzuna bakın.
- Bu belgelerden herhangi birisi eksikse, lütfen yenisini sipariş vermek üzere Wacker Neuson ile iletişime geçin veya www.wackerneuson.com adresini ziyaret edin.
- Parçaları sipariş ederken veya servis bilgisi isterken, makinenin model, parça, revizyon ve seri numaralarını vermek için hazırlıklı olun.

Bu kılavuzdaki bilgilere yönelik beklentiler

- Bu kılavuz, yukarıda belirtilen Wacker Neuson modelinin (modellerinin) güvenli bir şekilde kullanımı ve bakımı konusunda uyulması gereken bilgi ve prosedürleri içerir. Kendi güvenliğiniz için ve yaralanma riskini azaltmak üzere, bu kılavuzda belirtilen tüm talimatları dikkatlice okuyup, anlayarak uygulayın.
- Wacker Neuson, makinelerinin performansı veya güvenlik standartlarını geliştirmeye yönelik önceden bildirimde bulunmaksızın teknik değişiklikler yapma hakkını saklı tutar.
- Bu kılavuzda bulunan bilgiler, yayım tarihine kadar üretilmiş olan makineler esas alınarak hazırlanmıştır. Wacker Neuson önceden uyarıda bulunmaksızın bu bilgilerin herhangi bir kısmını değiştirme hakkını saklı tutar.
- Bu kılavuzda yer alan çizimler, bölümler ve prosedürler, Wacker Neuson'un fabrikada yüklenmiş bileşenleri ile ilgilidir. Makineniz bölgenizin gereksinimlerine bağlı olarak değişiklik gösterebilir.

İmalatçının onayı

Bu kılavuz, *onaylı* parçalara, eklentilere ve modifikasyonlara çeşitli atıflarda bulunur. Aşağıdaki tanımlar geçerlidir:

- **Onaylı parçalar veya eklentiler**, Wacker Neuson tarafından üretilen veya sağlananlardır.
- **Onaylı modifikasyonlar**, yetkili bir Wacker Neuson servisinde Wacker Neuson'un yayınladığı yazılı talimatlara uygun olarak gerçekleştirilenlerdir.
- **Onaysız parçalar, eklentiler ve modifikasyonlar**, onaylı ölçütleri karşılamayanlardır.

Onaysız parçalar, eklentiler ve modifikasyonlar aşağıdaki sonuçlara yol açabilir:

- Operatör veya çalışma alanındaki insanlar için ciddi yaralanma tehlikesi
- Makineye, garanti kapsamına alınmayacak biçimde verilen kalıcı hasar

Onaylı veya onaysız parçalar, eklentiler ve modifikasyonlara ilişkin sorularınız varsa, hemen Wacker Neuson bayiinizle iletişime geçin.

AT Uyumluluk Bildirimi

Biz, **Husqvarna AB**, SE 561 82 Huskvarna, İSVEÇ, Tel. +46 36 146500 olarak tek sorumlu vasfıyla ürüne ilişkin aşağıdaki beyanlarda bulunmaktayız:

Açıklama	Beton Düzleştirme Makinesi, Mekanik Mala
Marka	HUSQVARNA
Tip / Model	CT 36-5A, CT 36-8A, CT 36-8A-V, CT 48-8A, CT 48-11A, CT 48-13A-V
Kimlik	2019 ve daha ileri tarihli seri numaraları

aşağıdaki AB direktifleri ve düzenlemeleriyle tamamen uyumludur:

Direktif/Düzenleme	Açıklama
2006/42/AT	"makinelerle ilgili"
2014/30/AB	"elektromanyetik uyumlulukla ilgili"

ve aşağıdaki standartlar ve/veya teknik özellikler uygulanmıştır;

EN 12649:2008+A1:2011

Partille, 01.12.2019



Martin Huber

AR-GE Direktörü, Beton Yüzeyler ve Zeminler
Husqvarna AB, Yapı Bölümü

Teknik dokümantasyon sorumlusu

Önsöz	3
AB - Uygunluk beyanı	5
1 Güvenlik Bilgileri	9
1.1 Bu Kılavuzda Bulunan İşaretler	9
1.2 Makine tanımı ve kullanım amacı	10
1.3 İşletim Güvenliği	11
1.4 Bakım Güvenlik	13
1.5 İçten Yanmalı Motor Kullanırken Güvenlik Kuralları	15
2 Etiket	16
2.1 Etiket Yerleri	16
2.2 Etiket Anlamları	17
3 Kaldırma ve Nakliye	21
3.1 Makinenin Kaldırılması	21
3.2 Nakliye	23
4 Kullaným	24
4.1 Makineyi İlk Kullanıma Hazırlama	24
4.2 Tavsiye Edilen Yakıt	24
4.3 Makineye Yeniden Yakıt Doldurma	25
4.4 Bıçakların Takılması	26
4.5 Tutamağı Ayarlama—CT 36-5A	28
4.6 Tutamağın Takılması ve Ayarlanması	29
4.7 Kontroller	33
4.8 Operatörün Konumu	33
4.9 Fren Sistemi	34
4.10 Motor kumanda modülünün Test Edilmesi	34
4.11 Opsiyonel Ağırlıklar	35
4.12 Makineyi Çalıştırmadan Önce	35
4.13 Makineyi Başlatma, Çalıştırma ve Durdurma	36
4.14 Acil Durum Kapatma Prosedürü	39

5	Genel Bakım	40
5.1	Periyodik Bakım Takvimi	40
5.2	Kayış Değiştirme	41
5.3	Perdah Makinesinin Yağlanması	42
5.4	Uzun Sürüklü Saklama	43
5.5	Makinenin Atılması / İşletmeden Çıkarılması	44
6	Motor Bakımı	45
6.1	Periyodik Bakım Takvimi: Wacker Neuson WM170	45
6.2	Motor Yağı: Wacker Neuson WM 170	46
6.3	Periyodik Bakım Takvimi: Honda GX 160	47
6.4	Yağ Önerileri	48
7	Teknik Veriler	49
7.1	Ebatlar	49
7.2	Motor: Honda	50
7.3	Motor: Wacker Neuson	53
7.4	Perdah Makinesi	55
7.5	Ses ve Titreşim Özellikleri	56
8	Arıza giderme	57

1 Güvenlik Bilgileri

1.1 Bu Kılavuzda Bulunan İşaretler

Bu kitapçık kişisel yaralanma ve ürünün hasar görmesi veya ürünün yanlış servis yapılması olasılığını önlemek amacıyla takip edilmesi gereken TEHLİKE, UYARI, DİKKAT, DUYURU ve NOT çağrılarında bulunmaktadır.



Bu, güvenlik uyarı sembolüdür. Bu sembol, olası kişisel tehlikelere karşı sizi uyarmak için kullanılır.

► Bu sembolden sonra gelen bütün güvenlik mesajlarına uyun.



TEHLİKE

TEHLİKE, önlenmezse ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanacak tehlikeli bir durum olduğunu belirtir.

► Ölüm veya ciddi yaralanmadan kaçınmak için, bu işaret sözcüğünü izleyen tüm güvenlik mesajlarına uyun.



UYARI

UYARI, önlenmezse ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanabilecek tehlikeli bir durumu belirtir.

► Ölüm veya ciddi yaralanmadan kaçınmak için, bu işaret sözcüğünü izleyen tüm güvenlik mesajlarına uyun.



DİKKAT

DİKKAT, önlenmezse hafif veya orta dereceli yaralanmayla sonuçlanabilecek tehlikeli bir durumu belirtir.

► Ölüm veya ciddi yaralanmadan kaçınmak için, bu işaret sözcüğünü izleyen tüm güvenlik mesajlarına uyun.

DUYURU: Güvenlik uyarı sembolü olmadan kullanıldığında, DUYURU, önlenmezse maddi hasarla sonuçlanabilecek bir durum olduğunu belirtir.

Not : *rosedür açıısından önemli ek bilgiler içeren bir Not bulunmaktadır.*

1.2 Makine tanımı ve kullanım amacı

Bu makine, arkasından yürüyerek kullanılan bir beton perdahlama silindiridir. Wacker Neuson Arkadan Yürüyerek Kullanılan Silindir, bir benzin motoru, bir yakıt tankı, bir vites kutusu ve bir kontrol kolunun üzerine monte edili olduğu bir şasesden oluşur. Dört metal bıçaktan oluşan bir set, vites kutusuna direkt bağlıdır ve tamamen çevreleyen bir koruyucuya sahiptir. Motor, bıçakları vites kutusu ve debriyaj mekanizması yardımıyla döndürür. Dönen bıçaklar, kurumakta olan beton yüzeyi üzerinde hareket ederek düzgün bir perdahlama oluşturur. Operatör, makinenin arkasından yürür ve kolu kullanarak makinenin hızını ve yönünü kontrol eder.

Bu makine, kurumakta olan betonu düzleştirmek ve perdahlamak amacıyla üretilmiştir.

Bu makine, kesinlikle yukarıda tanımlanan kullanım amacı için tasarlanmış ve üretilmiştir. Makinenin başka herhangi bir amaçla kullanımı, makineye kalıcı hasar verebilir veya operatör veya çalışma alanında bulunanların yaralanmasına yol açabilir. Yanlış kullanımın makinede yol açtığı hasar, garanti kapsamı altında değildir.

Aşağıda bazı yanlış kullanım örnekleri verilmektedir:

- Makinenin merdiven, destek veya çalışma zemini olarak kullanılması
 - Makineyi yolcu veya ekipman taşımak için kullanma
 - Makineyi sıvı çimento bulamacı, yüzey sızdırmazlık maddeleri veya reçineli cila gibi uygun olmayan malzemeleri perdahlamak için kullanma
 - Makineyi fabrika özelliklerinin dışında kullanma
 - Makineyi, üzerinde ve Operatör Kılavuzunda bulunan tüm uyarılarla tutarsız biçimde çalıştırma
-

Bu makine, en yeni küresel güvenlik standartlarına uygun olarak tasarlanmış ve üretilmiştir. Pratik olarak mümkün olabildiğince tehlikeleri ortadan kaldırmak ve koruyucu siperler ve etiketlemeyle operatör güvenliğini artırmak için dikkatle tasarlanmıştır. Ancak koruyucu önlemler alındıktan sonra bile bazı riskler süregidebilir. Bunlara rezidüel riskler denir. Bu makinede aşağıdakilere maruz kalmak rezidüel riskler arasındadır:

- Motordan gelen sıcaklık, gürültü, egzoz ve karbon monoksit dumanı
- Kuruyan betondan kaynaklanan kimyasal yanıklar
- Uygun olmayan yakıt doldurma tekniklerinden kaynaklanan yangın tehlikeleri
- Yakıt ve yakıt dumanı, uygun olmayan kaldırma tekniklerinden kaynaklanan yakıt dökülmesi
- Uygun olmayan kaldırma tekniklerinden veya kullanım tekniklerinden kaynaklanan kişisel yaralanma
- Keskin veya aşınmış bıçaklarla kesik tehlikesi

Kendinizi ve başkalarını korumak için, makineyi çalıştırmadan önce bu kılavuzda sunulan güvenlik bilgilerini iyice okuyup anladığınızdan emin olun.

1.3 İşletim Güvenliği

Operatör eğitimi

Makineyi çalıştırmadan önce:

- Bu makine ile birlikte verilen tüm kitapçıklarda yer alan işletim talimatlarını okuyup anlayın.
- Tüm kumandaların ve güvenlik cihazlarının yerini ve kullanma biçimini öğrenin.
- Gerekirse ek eğitim için Wacker Neuson ile iletişime geçin.

Bu makineyi kullanırken:

- Gerekli eğitimi almamış kişilerin bu makineyi kullanmasına izin vermeyin. Bu makineyi kullanan kişiler, ilgili bütün potansiyel risk ve tehlikelerden haberdar olmalıdır.

Operatör nitelikleri

Makineyi yalnızca eğitimli personel başlatabilir, çalıştırabilir ve kapatabilir. Bu personelin aynı zamanda şu niteliklere de sahip olmaları gerekir:

- makinenin uygun kullanımına ilişkin talimatlar almış
- gerekli güvenlik cihazlarına aşına

Makine aşağıdaki kişiler tarafından kullanılmamalı veya çalıştırılmamalıdır:

- çocuklar
- alkol veya uyuşturucu bağımlılığı olanlar

Uygulama alanı

Uygulama alanını iyi tanıyın.

- Yetkisiz personel, çocuklar ve hayvanların makineye yaklaşmasına izin vermeyin.
- Uygulama alanı/iş sahasındaki değişen konumlardan ve diğer ekipmanla personelin hareketlerinden haberdar olun.
- Uygulama alanında, zehirli gazlar veya düzgün olmayan zemin koşulları gibi belirli tehlikeler olup olmadığını tespit edin, ve makineyi kullanmaya başlamadan önce bu tehlikeleri bertaraf etmek için uygun önlemleri alın.
- Makineyi yanıcı nesneler, yakıtlar veya yanıcı buharlar çıkaran ürünlerin bulunduğu alanlarda kullanmayın.

Toz önlemi

İnşaat faaliyetlerinin açığa çıkardığı toz silikozise ya da solunum yollarında zarara neden olabilir. Maruz kalma riskini azaltmak için:

- İyi havalandırılmış bir alanda çalışın
- Toz kontrol sistemi kullanın
- Onaylı bir toz/parçacık maskesi kullanın

Güvenlik cihazları, kumandaları ve eklentileri

Makineyi yalnızca aşağıdaki şartlar sağlandığında çalıştırın:

- Bütün güvenlik cihazları ve korumaları takılmış ve çalışır durumda olmalıdır.
- Tüm kumandalar düzgün çalışıyor olmalıdır.

- Makine Kullanım Kılavuzunda yer alan talimatlara göre doğru biçimde ayarlanmış olmalıdır.
- Makine temiz olmalıdır.
- Makine etiketleri okunaklı olmalıdır.

Makinenin güvenli biçimde çalışması için:

- Herhangi bir güvenlik cihazı veya korumanın eksik veya bozuk olması halinde makineyi çalıştırmayın.
- Güvenlik cihazlarını değiştirmeyin veya iptal etmeyin.
- Yalnızca Wacker Neuson tarafından onaylanmış aksesuar veya eklentileri kullanın.

Güvenli işletim uygulamaları

Bu makineyi kullanırken:

- Makinenin hareketli parçalarından haberdar olun. Elleri, ayakları ve bol veya sarkan giysileri makinenin hareketli parçalarından uzak tutun.
- Onarım gerektiren bir makineyi çalıştırmayın.
- Bu makinada kullanılan çalıştırma akışkanlarını tüketmeyin. Makinanızın modeline bağlı olarak bu çalıştırma akışkanlarının arasında su, ısıtıcı ajanlar, yakıt (benzin, dizel, gazyağı, propan veya doğal gaz), yağ, soğutucu akışkan, hidrolik akışkan, ısı iletim akışkanı (katkı maddeleri içeren propilen glikol), batarya asidi veya gres bulunabilir.

Kişisel Koruyucu Ekipman (PPE)

Bu makineyi çalıştırırken lütfen aşağıdaki Kişisel Koruyucu Ekipmanı (PPE) kullanın:

- Hareketi engellemeyen ve vücudu sıkı saran iş giysileri
- Yanlardan koruyuculu emniyet gözlükleri
- İşitme koruması
- Parmak uçları koruyuculu iş ayakkabıları veya çizmeleri.

Güvenli işletim uygulamaları

- ASLA makineyi kayış muhafazası olmadan kullanmayın. Açık tahrik kayışı ve makaralar ciddi yaralanmalara neden olabilecek olası tehlikeler oluşturabilir.
- ASLA bu makineyi kullaným amacıyla dýpyndaki uygulamalar için kullanmayın.
- ASLA perdah makinesini yüzük muhafazasındaki en alt yüzükten daha alçak harç çıkıntılarında kullanmayın.
- Bu makineyi çalıştırırken cep telefonu kullanmayın veya kısa mesaj göndermeyin.
- Boşaltma veya başka herhangi bir nedenle makineyi eğmeyin.
- Perdah makinesini motor kumanda modülü (emniyet ara kilidi) devre dışı olmadan kullanmayın. Bu ara kilidin devre dışı bırakılmasından dolayı dönen perdahın çarpması sonucu ciddi yaralanma olabilir.

1.4 Bakım Güvenlik

Servis eğitimi

Makinede servis veya bakım işlemi yapmadan önce:

- Bu makine ile birlikte verilen tüm kitapçıklarda yer alan talimatlarını okuyun ve anlayın.
- Tüm kumandaların ve güvenlik cihazlarının yerini ve kullanma biçimini öğrenin.
- Makinede ortaya çıkan sorunları sadece eğitilmiş personel tarafından tespit etmeli veya onarmalıdır.
- Gerekirse ilave eğitim için Wacker Neuson ile iletişime geçin.

Bu makinede servis veya bakım işlemi yaparken:

- Gerekli eğitimi almamış kişilerin makinede bakım veya servis işlemi yapmasına izin vermeyin. Makinede bakım veya servis işlemi yapan personel, ilgili bütün potansiyel risk ve tehlikelerden haberdar olmalıdır.

Önlemler

Makinenin servis ve bakım işlemlerinde aşağıdaki önlemleri uygulayın.

- Makine üzerinde herhangi bir işlem yapmadan önce servis prosedürlerini okuyun ve anlayın.
- Makineyi çalıştırmadan önce tüm ayarlamalar ve onarımlar tamamlanmış olmalıdır. Bilinen bir sorun veya eksiklik olduğunda makineyi çalıştırmayın.
- Tüm onarımlar ve ayarlamalar nitelikli bir teknisyen tarafından yapılmalıdır.
- Bakım ve onarım işlemleri sırasında makineyi kapatın.
- Makinenin hareketli parçalarına karşı dikkatli olun. Eller, ayaklar ve bol giysilerinizi makinenin hareketli parçalarından uzak tutun.
- Onarım ve bakım prosedürleri tamamlandıktan sonra güvenlik cihazları ve koruma donanımlarını geri takın.

Makinede deđipiklik yapılmasy

Makinenin servis ve bakım işlemlerinde:

- Yalnızca Wacker Neuson tarafından onaylanmış aksesuarları/ donanımları kullanın.
- Güvenlik cihazlarını devre dışı bırakmayın.
- Wacker Neuson'un önceden iznini almadan makinede deđipiklik yapmayın.

Parça deđisimi ve etiketler

- Asinmiş veya hasar görmüş parçaları yenilenmelidir.
- Bütün eksik ve zor okunan etiketlerin deđistirin.
- Elektrik bileşenleri değistirirken, orijinal bileşenleri olarak derecelendirme ve performans aynı bileşenleri kullanmak.
- Bu makine için yedek parça gerektiğinde, sadece fiziksel boyutları, tipi, mukavemet, malzeme gibi özellikleriyle her türlü özgün eşdeğer Wacker Neuson yedek parça ya da bu parçaları kullanın.

Temizlik

Makinenin temizlik ve servis işlemlerinde:

- Makineyi temiz tutun ve yaprak, kağıt, karton gibi yabancı maddeleri uzaklaştırın.
- Etiketlerin okunaklı olmasına dikkat edin.

Makineyi temizlerken:

- Makine çalışır durumdayken temizlik yapmayın.
- Makineyi temizlemek için asla benzin veya başka tür yakıtlar ya da yanıcı çözücüler kullanmayın. Yakıt ve çözücülerin buharları patlayıcı olabilir.

Kişisel Koruyucu Ekipman (PPE)

Bu makineye servis verilirken veya bakım uygulanırken lütfen aşağıdaki Kişisel Koruyucu Ekipmanı kullanın:

- Hareketi engellemeyen ve vücudu sıkı saran iş giysileri
- Yanlardan koruyuculu emniyet gözlükleri
- İşitme koruması
- Parmak uçları koruyuculu iş ayakkabıları veya çizmeleri

Ayrıca, makineyi çalıştırmadan önce:

- Uzun saçlıysanız, saçlarınızı arkadan bağlayın.
- Yüzük dahil tüm takılarınızı çıkarın.

Güvenli hizmet uygulamaları

- ASLA benzinli motorlarda bujisi çıkarılmış dolu bir motoru çevirmeyin. Silindirde sıkışan yakıt buji deliğinden çıkacaktır.
- ASLA motor doluyken veya benzin kokusu varken, benzinli motorlarda bujiyi test etmeyin. Bir kıvılcımla alev çıkabilir.
- Bakımdan önce benzinli motorlarda DAİMA bujiyi çıkartarak kazara motorun marş etmesini önleyin.
- Makine havadayken bıçakları SÖKMEYİN.
- DAİMA bıçakları değiştirmeden makineyi sağlam bir şekilde tespit edin.
- DAİMA makinenin bıçaklarıyla uğraşırken dikkatli olun. Bıçaklar ciddi kesiklere neden olabilen keskin ağızlara sahiptir.

Kullanımdan sonra

- Makine çalışmadığı zamanlarda motoru durdurun.
- Yakıt valfi bulunan motorlarda, makine kullanılmadığında valfi kapalı tutun.
- Çalıştırılmadığında motorun devrilmediğinden, sallanmadığından, yuvarlanmadığından ya da düşmediğinden emin olun.
- Kullanılmadığında makineyi uygun bir biçimde saklayın Makine, çocukların ulaşamayacağı temiz ve kuru bir yerde saklanmalıdır.

1.5 İçten Yanmalı Motor Kullanırken Güvenlik Kuralları



UYARI

İçten yanmalı motorlar kullaným ve yakıt doldurma sırasında özellikle tehlike oluşturmaktadır. Bu uyarılara ve güvenlik standartlarına uyulmaması, ciddi yaralanma veya ölümle sonuçlanabilir.

- Motor kullaným kılavuzunda ve aşağıdaki güvenlik talimatlarında belirtilen uyarı talimatlarını okuyun ve uygulayın.



TEHLİKE

Motorun çıkan egzoz gazı, öldürücü bir zehir olan karbon monoksit içermektedir. Karbon monoksit maruz kalmanız, sizi birkaç dakika içinde öldürebilir.

- Egzoz fanı veya hortumu gibi parçalarla yeterli havalandırma sağlanmadıkça, pompalı ASLA tünel gibi kapalı bir alanda kullanmayın.

Çalışma güvenliği

Motoru çalıştırırken:

- Egzoz borusu etrafındaki alanda yanıcı malzeme olmamasını sağlayın.
- Motoru çalıştırmadan önce yakıt hatlarında ve yakıt deposunda kaçak veya çatlak olup olmadığını kontrol edin. Yakıt kaçağı varsa veya yakıt hatları gevşekse makineyi çalıştırmayın.
- Makineyi kullanırken sigara içmeyin.
- Kıvılcım veya açık alev yakınında motoru çalıştırmayın.
- Motor çalışırken veya kapatıldıktan hemen sonra motora veya egzoz susturucusuna dokunmayın.
- Yakıt kapağı gevşek veya kayıp olan makineyi çalıştırmayın.
- Yakıt dökülmüşse veya yakıt kokusu alıyorsanız, motoru çalıştırmayın. Makineyi, yakıt dökülen konumdan uzaklaştırmak ve çalıştırmadan önce bezle iyice kurulaşın.
- Makineyi patlama veya yangın riski olan alanlarda kullanmayın.

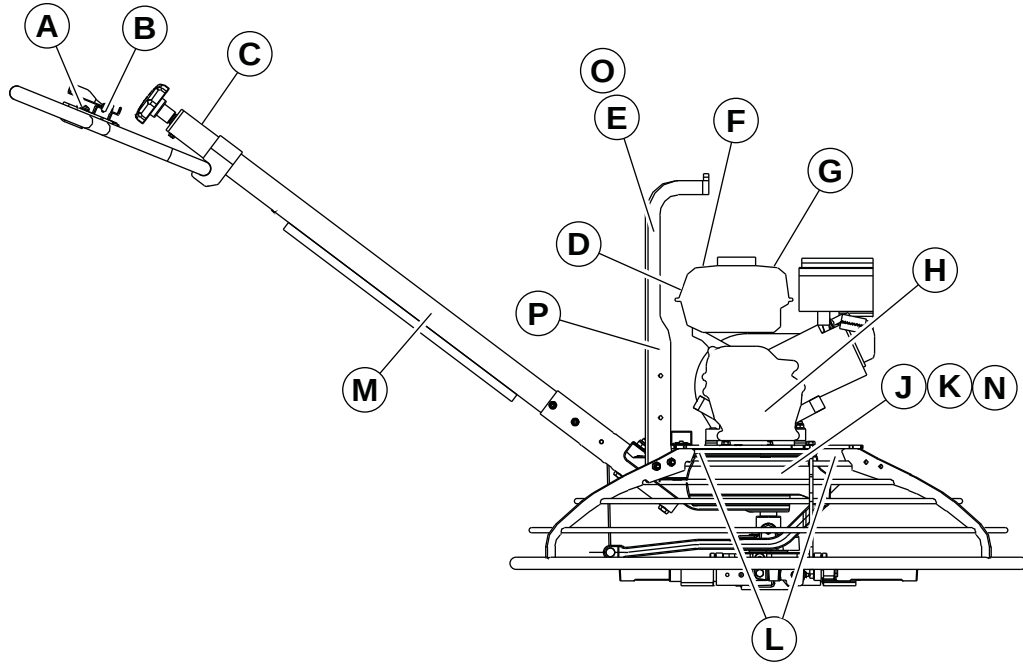
Yakıt doldurma güvenliği

Motora yakıt doldururken:

- Dökülen yakıtları derhal temizleyin.
- Yakıt deposunu iyi havalandırılmıyş bir alanda doldurun.
- Yakıt doldurduktan sonra yakıt deposu kapağını geri yerine takın.
- Yakıt ikmali için uygun araçlar kullanın (ör: yakıt hortumu veya huni).
- Sigara içmeyin.
- Motor çalışırken veya sıcakken yakıt doldurmayın.
- Kıvılcım veya açık alev yakınında motora yakıt doldurmayın.

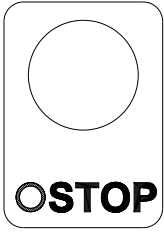
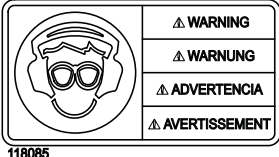
2 Etiket

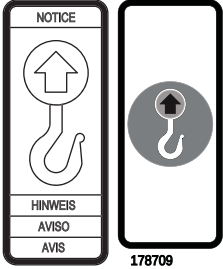
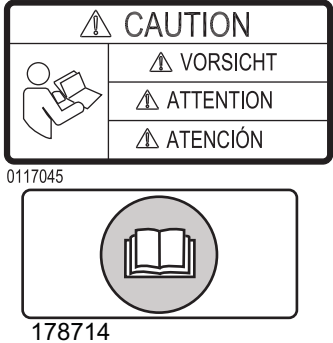
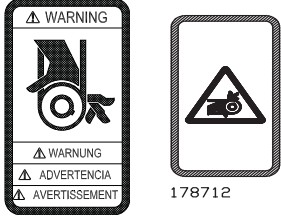
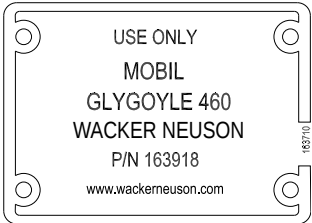
2.1 Etiket Yerleri

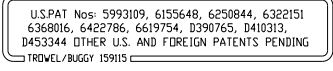
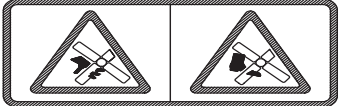
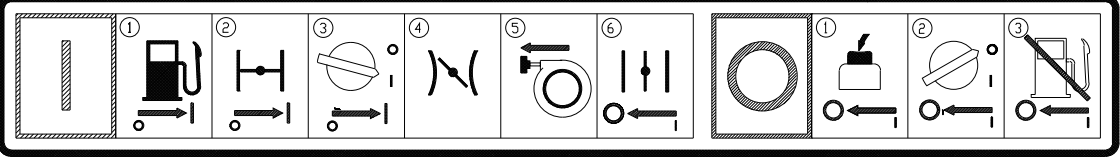


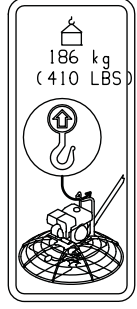
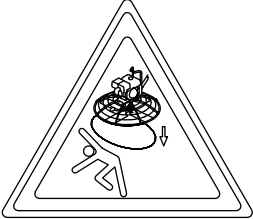
wc_gr010351

2.2 Etiket Anlamları

A		Motor durdurma düğmesi: Motoru durdurmak için basın.
B		Değişken devir gazı
C	 	UYARI Daima bu makineyi kullanırken kulak ve göz koruyucu ekipman kullanın.
D	 	TEHLİKE Boğulma tehlikesi. ■ Motorlar karbon monoksit gazı yayar. ■ Makineyi içeride veya çevrilmiş kapalı bir alanda çalıştırmayın. ■ Kapılar ve pencereler açık OLSA BİLE, bu pompayı ASLA evin veya garajın içinde kullanmayın. ■ Sadece DIŞARIDA ve pencereler, kapılar ve havalandırma deliklerinden uzakta bir konumda kullanın. ■ Operatör Kılavuzunu okuyun. ■ Makinenin yakınında kıvılcım, alev veya yanan nesneler olmamalıdır. ■ Yakıt doldurmadan önce motoru durdurun. ■ Sadece temiz, filtre edilmiş yakıt kullanın.

E		DUYURU Kaldırma noktası
F		DIKKAT Bu makineyi kullanmadan önce size verilen operatör kitapçığını okuyun ve anlayın. Aksi taktirde kendinizin veya diğer insanların yaralanmasına neden olabilirsiniz.
G		UYARI Sıcak yüzey
H		UYARI Hareketli kayışa sıkışırsa el yaralanması meydana gelir. Kayış muhafazasını her zaman takılı bulundurun.
J		Şanzımda yalnızca Glygoyle 460 şanzıman yağı kullanın.

K	 U.S.PAT Nos: 5993109, 6155648, 6250844, 6322151 6368016, 6422786, 6619754, D390765, D410313, D453344 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING TROWEL/BUGGY 159115	Bu makine bir veya daha fazla patentle koruma altında olabilir.
L	 111453  178740	UYARI Kesme tehlikesi. El ve ayaklarınızı bıçaklardan uzak tutun. Daima kanat bıçak koruyucusunu takın
M	 Makineyi başlatmak için: 1. Yakıt akış valfini açın. 2. Jikleyi kapatın. 3. Motor anahtarını bastırın veya ON (Açık) konumuna çevirin. 4. Gazı IDLE (rölanti) konumuna alın. 5. Marş ipini çekin. 6. Jikleyi açın. Makineyi durdurmak için: 1. Durdurma düğmesine basın. 2. Motor anahtarını bastırın veya OFF (Kapalı) konuma çevirin. 3. Yakıt akış valfini kapatın.	
N	 CAN ICES-2/NMB-2 5100039487	Kanada endüstrisi ICES-002 uyumluluk etiketi: CAN ICES-2/NMB-2

O	 186 kg (410 LBS) 5200013966	Kaldırma noktası Maksimum Ağırlık 186 kg
P	 5100042332	Kişisel yaralanma tehlikesi. Perdah makinesini sıva tavaşı takılı bir şekilde kaldırmayın, tava düşerek yakında çalışan personele çarpabilir.

3 Kaldırma ve Nakliye

3.1 Makinenin Kaldırılması

**UYARI**

Kişisel yaralanma tehlikesi. **ASLA** makineyi sadece tutamaktan kaldırmayın. Parça makineyi kaldırmayabilir ve düşerek çevredekilerin yaralanmasına neden olabilir.

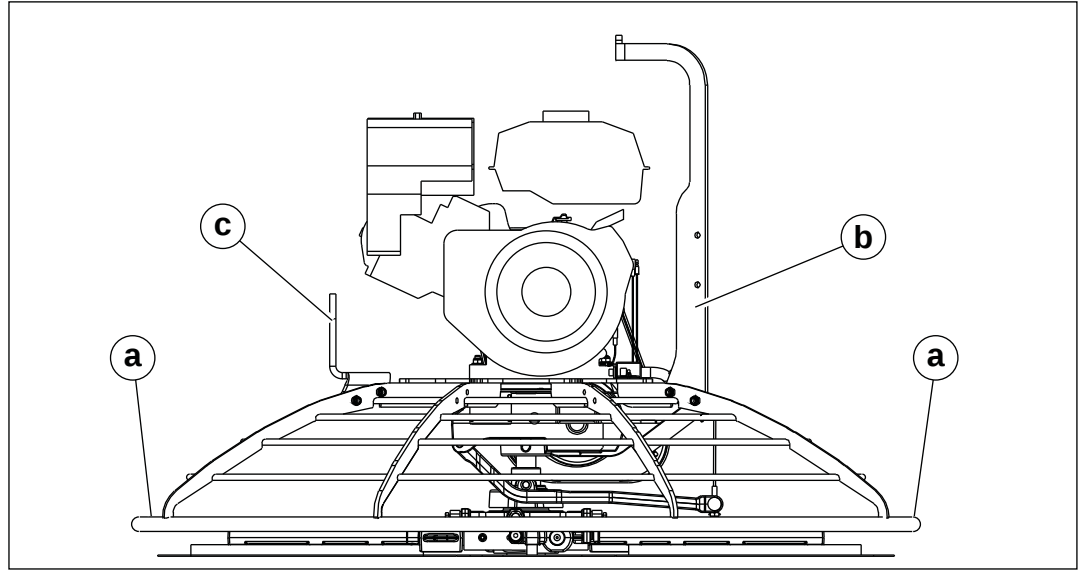
Manuel kaldırma gereksinimleri

- Motoru durdurun
- Kaldırmaya yardım için bir arkadaş bulun

Manüel kaldırma

Makineyi kaldırmak için aşağıdaki adımları gerçekleştirin.

1. Motoru durdurun.
2. Koruyucu halkadan makineyi kavrayın (a) veya opsiyonel kaldırma braketini takın ve kavrayın (c).
 - a. Vidalar ve kilitleme somunlarıyla opsiyonel kaldırma braketlerini perdah makinesine takın. Vidaları 25 Nm'ye kadar sıkın.
 - b. Brakete 5x10 cm'lik veya başka bir uygun kalas yerleştirin. Kalas, koruyucu halkadan geçecek kadar uzun olmalıdır.
 - c. Makineyi kalas ve elinizle tutun.



wc_gr001762

3. Yardımcınızla ağırlığı dengeleyin.

Bu işlem bir sonraki sayfada devam ediyor.

Önceki sayfadan devam.

4. Makineyi kaldırın.



UYARI

Kaldırma sırasında belinizin incinmesini önlemek için, ayaklarınızı yere düz basın ve bacaklarınızı omuzlarınızın genişliğinde açık tutun. Başınızı dik ve sırtınızı düz tutun.

Makineyi mekanik olarak kaldırma gereksinimleri

- Motoru durdurun
- Makine bağlantısını kesin
- Makine ağırlığını taşıma kapasitesine sahip kaldırma ekipmanı (vinç, yük asansörü veya çatallı yükleyici kamyon)
- Makine ağırlığını taşıma kapasitesine sahip kaldırma aygıtları (kancalar, zincirler ve küpler).

Mekanik olarak kaldırma

Makineyi mekanik olarak kaldırmak için aşağıdaki adımları gerçekleştirin.

1. Vidalar ve kilitleme somunlarıyla opsiyonel kaldırma braketlerini **(b)** perdah makinesine takın. 25Nm torka kadar sıkın.
2. Kaldırma aygıtlarını ve ekipmanını kaldırma braketine takın. Kaldırma aygıtlarını makinenin herhangi bölümüne takmayın.
3. Makineyi kısa bir yüksekliğe kaldırın.



UYARI

Ezilme tehlikesi. Stabil olmayan bir makine kaldırma aygıtlarının ve ekipmanının arızalanmasına neden olabilir. Kaldırma aygıtlarının ve ekipmanının arızalanması halinde ezilebilirsiniz.

- Devam etmeden önce stabilite kontrolü yapın.

4. Stabilite kontrolü yapın. Gerekirse, makineyi aşağıya indirin, kaldırma aygıtını yeniden konumlandırın ve makineyi tekrar kısa bir yükseklikte kaldırın.
5. Stabil olduğunda makineyi kaldırmaya devam edin.



UYARI

Kişisel yaralanma tehlikesi. Perdah makinesini sıva tavaşı takılı bir şekilde kaldırmayın, tava düşerek yakında çalışan personele çarpabilir.

3.2 Nakliye

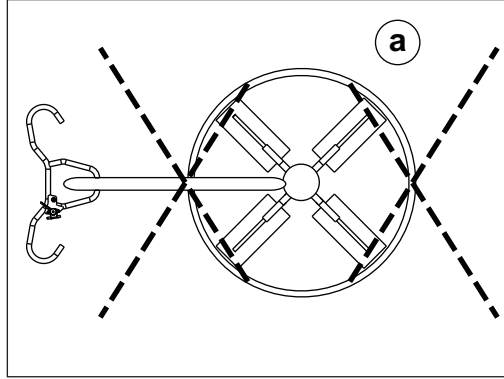
Gerekli

- Perdahlama makinesinin ağırlığını taşıyabilecek ulaşım aracı
- Uygun halat veya zincir

Prosedür

Makineyi bağlamak için aşağıdaki prosedürü uygulayın.

1. Dış kablosu gevşeyene kadar perdah makinesi bıçaklarının dış (açısını) ayarlayın.
2. Perdahlama makinesini ulaşım aracına yükleyin.
3. Kolunu, ulaşım aracının kapladığı alanın dışına taşmayacak biçimde konumlandırın.
4. Halatları/zincirleri, perdahlama makinesinin bağlanma halkalarına aşağıdaki gibi bağlayın.
 - a. Vites kutusu çıkış mili üzerindeki gerilimi en aza indirmek için, halatları/zincirleri bağlanma halkalarına mümkün olduğunca alçaktan bağlayın.
 - b. Gösterildiği biçimde bir çaprazlama yöntemi kullanın.



wc_gr007355

5. Halatları/zincirleri ulaşım aracına bağlayın. Fazla sıkı bağlamayın.

Sonuç

Makine artık taşınma için hazırdır.

4 Kullaným

4.1 Makineyi İlk Kullanıma Hazırlama

1. Tüm gevşek ambalaj malzemelerinin makineden ayrıldığından emin olun.
2. Makinede ve bileşenlerinde hasar olup olmadığını kontrol edin. Görünür hasar varsa, makineyi çalıştırmayın. Yardım almak üzere bir an önce Wacker Neuson bayiinizle iletişime geçin.
3. Makineyle birlikte verilen tüm kalemlerin envanterini çıkarın ve tüm gevşek malzemelerin ve sabitleyicilerin de göz önüne alındığından emin olun.
4. Henüz takılmamış bileşen parçalarını takın.
5. Yakıt ve motor yağı gibi akışkanları gereken ve uygun miktarlarda ekleyin.
6. Makineyi işletim konumuna taşıyın.

4.2 Tavsiye Edilen Yakıt

Motor normal kurşunsuz benzinle çalışmaktadır. Yalnızca taze, temiz benzin kullanılmalıdır. Sulu veya kirli benzin yakıt sistemine zarar verir. Yakıt teknik özellikleri için motor kullanın kitapçığına bakınız.

Oksijenlenlenmiş yakıtların kullanımı

Piyasada bulunan bazı benzinler alkolle harmanlanır. Bu benzinlere genel olarak oksijenlenlenmiş yakıtlar adı verilmektedir. Bir oksijenlenlenmiş yakıt kullanıyorsanız, kurşunsuz olmasına ve minimum oktan oranı şartına uygun olmasına dikkat edin.

Oksijenlenlenmiş bir yakıt kullanmadan önce, yakıtın içeriğini doğrulayın. Bazı eyaletlerde / illerde bu bilgilerin yakıt pompası üzerinde ilan edilmesi zorunludur.

Aşağıdakiler, Wacker Neuson'un onayladığı oksijenlenme yakıt yüzdeleridir:

ETANOL - (etil alkol veya hububat alkolü) hacmen %10. Hacmen %10'a kadar etanol içeren benzin (genel olarak E10 olarak bilinir) kullanabilirsiniz. %10'dan fazla etanol içeren (E15, E20 veya E85 gibi) benzin kullanılamaz çünkü motora hasar verebilir.

İstenmeyen işletim sorunları ile karşılaşırsanız, başka bir benzin istasyonunu deneyin veya başka bir benzin markasına geçin.

Yukarıda belirtilen oksijen ilavesi yüzdelerinden daha fazlasını içeren oksijenlenlenmiş yakıtın kullanılmasından kaynaklanan yakıt sistemi hasarı veya performans sorunları garanti kapsamında değildir.

4.3 Makineye Yeniden Yakıt Doldurma

- Gereklilikler**
- Makine kapalı olmalıdır
 - Motor soğuk olmalıdır
 - Makine/yakıt tankı seviyesi zeminde
 - Taze, temiz yakıt temin edin

Prosedür Makineye yakıt koymak için aşağıdaki prosedürü gerçekleştirin.

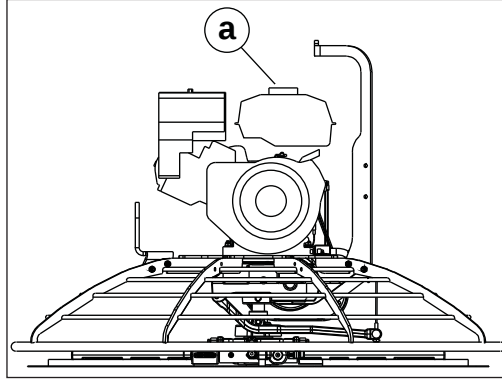


UYARI

Yangın tehlikesi. Yakıt ve buharları son derece yanıcıdır. Yakıtın alev alması ciddi yanıklara yol açabilir.

- Yeniden yakıt koyarken tüm tutuşturma kaynaklarını makineden uzak tutun.
- Makine, plastik kaplamalı bir kamyonet kasasındayken yakıt doldurmayın. Statik elektrik yakıtı veya yakıt buharını tutuşturabilir.
- Yalnızca makine dışarıdayken yakıt ekleyin.
- Dökülen yakıtları derhal temizleyin.

1. Yakıt kapağını (a) açın.



wc_gr013038

2. Boynun tabanına kadar yakıt tankını doldurun.



DİKKAT

Yangın ve sağlık tehlikesi. Isıtıldığında yakıt genişler. Aşırı doldurulmuş bir tanktaki yakıtın genişmesi sıçrama ve sızıntılara yol açabilir.

- Yakıt tankını aşırı doldurmayın.

3. Yakıt kapağını tekrar takın.

Sonuç

Makineye yeniden yakıt doldurma prosedürü artık tamamlandı.

4.4 Bıçakların Takılması

Genel Bilgiler Perdah makineleri için dört tür bıçak mevcuttur.

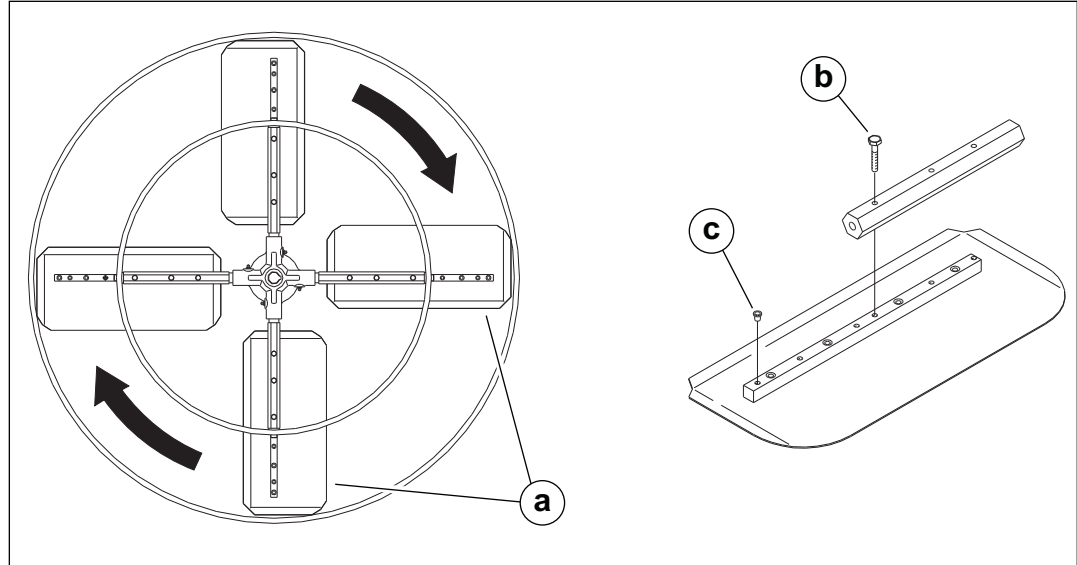
Bıçak	Kullanım zamanı	Açıklama
Perdah bıçağı	İlk kademeler	■ Eğimli değil ■ Üst kat üzerinde veya kombinasyon bıçaklarında klipsler
Kombinasyon	Baştan sona kullanılır	■ Diğer bıçakların yerine kullanılır ■ Üst kat veya perdah bıçakları ile karıştırılmaz
Üst kat	Son kademeler	■ Eğimli ■ Her iki kenarı düzeltin ■ Her iki yönde takılabilir
Perdah çanağı	Baştan sona kullanılır	■ Eğimli değil ■ Üst kat üzerinde veya kombinasyon bıçaklarına takılır

Not : Perdah makinesi bıçakları **DEĞİŞTİRİLMEMELİDİR**, örn., daha küçük çapa sahip perdah makinesi daha büyük çapa sahip bıçakları **YERLEŞTİRMEYİN**.

Prosedür

Bıçakları kurmak için aşağıdaki prosedürü uygulayın.

1. Bıçakları gösterildiği şekilde yönlendirin (**a**). Bu şekilde bıçağın yükseltilmiş kenarları Perdahlama makinesi kollarını saat yönü tersine dönüşü için doğru konumlandırılmasını sağlar.



wc_gr001097

Bu işlem bir sonraki sayfada devam ediyor.

Önceki sayfadan devam.

2. Bıçakları perdah makinesi kollarına vidalarla **(b)** tespit edin.

Not : *Montajdan önce vidanın yivlerini grese batırın. Bu şekilde vidanın takılırken harca bulaşması önlenecek ve bıçakların temizlenmesi daha kolay olacaktır.*

3. Harç ile dolmasını önlemek üzere bıçak desteğinin üzerindeki yivli deliklerinin kalanlarına plastik tıplar **(c)** takın.

Sonuç

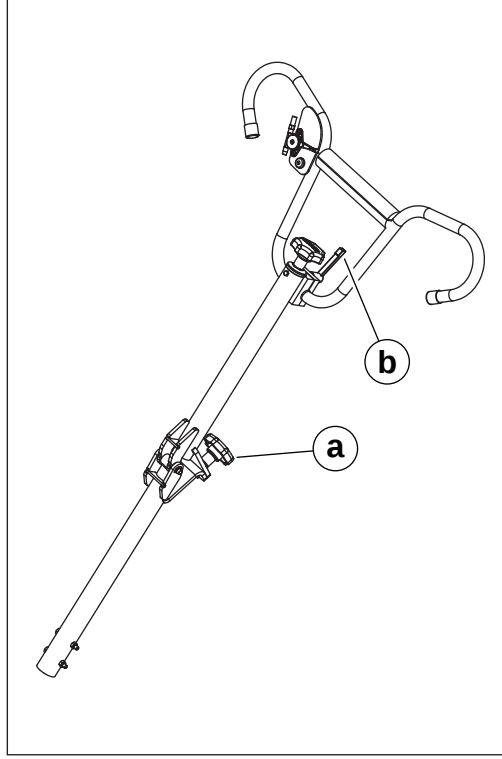
Bıçaklar şimdi takılmıştır.

4.5 Tutamağı Ayarlama—CT 36-5A

Genel Bilgiler Yeni makinelerde tutamak katlanmış olarak gelir ve kullanımdan önce açılmalıdır.

Prosedür

1. Katlanabilir kolu düzeltin.
2. Tutamağı konumuna (a)sabitlemek için topuzu sıkıştırın.



wc_gr012093

3. Kolu (b) gevşeterek ve operatöre göre kolu yukarı veya aşağı ayarlayarak ayarlanabilir kolun konumunu ayarlayın.
4. Tutamağı konumuna sabitlemek için kolu sıkıştırın.

DUYURU: Perdah makinesi bıçaklarını tam olarak eğmeyin ve tutamağı katlamayın. Bu, dış kablounun bağlanması ve dış teçizatının muhtemel olarak hasar görmesiyle sonuçlanabilir. Tutamağı katlamadan önce perdah makinesi bıçaklarını düzleştirin.

Sonuç

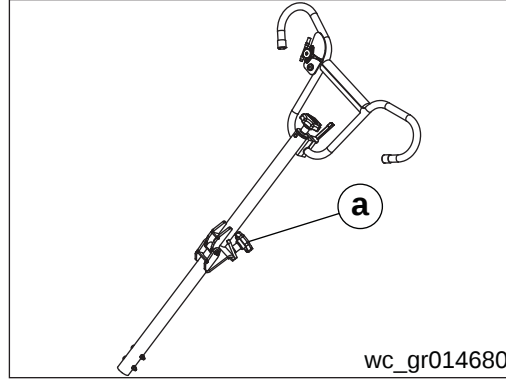
Tutamak artık kurulmuştur.

4.6 Tutamağın Takılması ve Ayarlanması

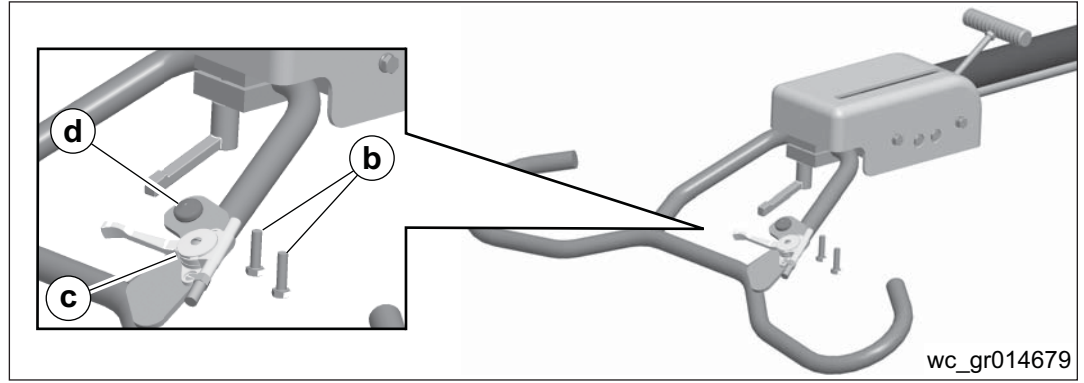
Tutamağın montajı

Bazı makinelerde tutamak katlanmış olarak gelir ve montajdan önce açılmalıdır.

1. Tutamağı düzleştirin ve tutamağı konumunda sabitlemek için düğmeyi **(a)** sıkın.



2. Bileşenleri gösterildiği gibi tutamağa monte edin.



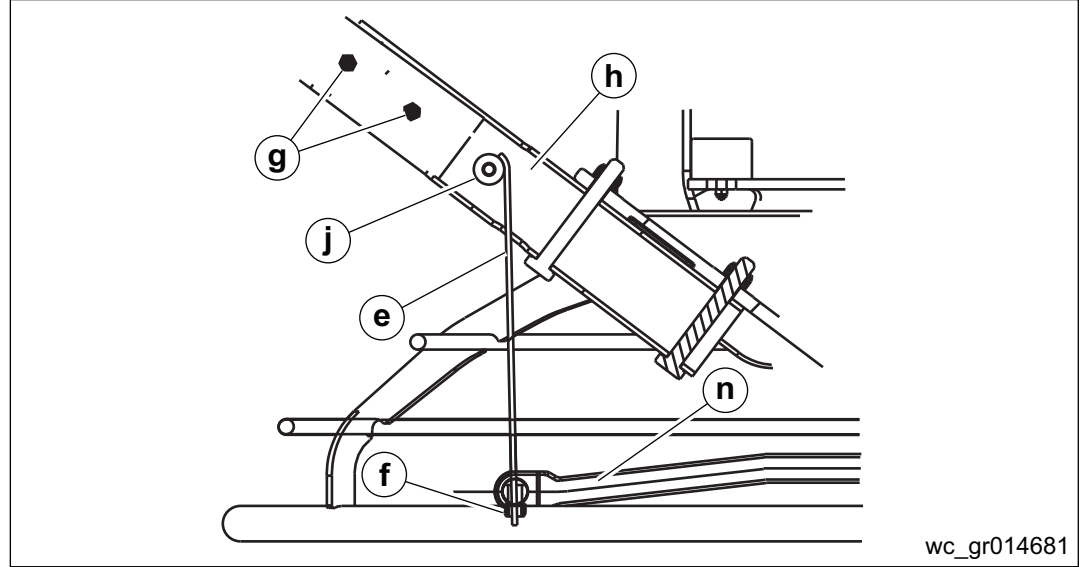
3. Alt blok montaj vidalarına dış kilitleyici uygulayın **(b)**.
4. İki alt blok montaj vidalarını takın ve bunları 24 Nm (18 ft. lbs.) tork ile sıkın
5. Gaz kolunu **(c)** gösterildiği gibi monte edin.
6. İki gaz kolu montaj vidasına dış kilitleyici uygulayın.
7. Yeşil kabloyu gaz kolu montaj vidalarının kablosuna bağlayın.
8. Sarı kabloyu acil anahtarının **(d)** alt tarafına bağlayın.
9. Kabloları tutamağa kablo bağlarıyla sabitleyin.

Bu işlem bir sonraki sayfada devam ediyor.

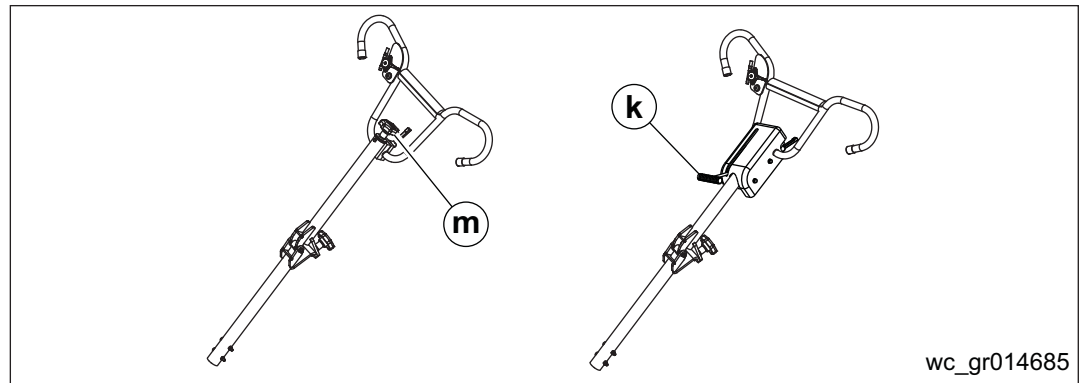
Önceki sayfadan devam.

Tutamağın takılması

1. Dış kumanda kablosunu **(e)** tutamağın alt ucundan çekin ve kablo somununu **(f)** dış kumanda kablosundan çıkarın.



2. İki cıvataı **(g)** ve iki somunu tutamağın alt ucundan çıkarın.
3. Dış kumanda kablosunu tutamak zemininde **(h)** bulunan üst yuvanın içinden geçirin.
4. Tutamağı tutamak zeminine yerleştirin.
5. Kabloyu makaranın **(j)** üzerinden ve tutamak zeminindeki alt yuvanın etrafından geçirin.
6. Tutamağı tutamak zeminine iki cıvata ve somunla takın. Somunları 25 Nm (18 ft. lbs.) tork ile sıkın.
7. Pro-Shift® tutamağını **(k)** ileriye doğru çekin (operatörden uzağa) YA DA dış kumanda düğmesini **(m)** saat yönünün tersine olabildiğince çevirin.



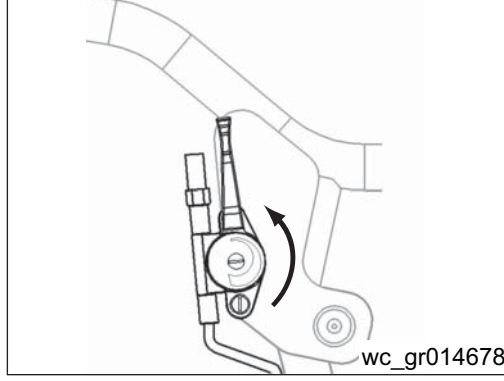
8. Dış kumanda kablosunu gösterildiği gibi çatala **(n)** geçirin.
9. Kablo somununu dış kumanda kablosuna takın ve kablo somununu dış kumanda kablosunun gevşek ancak perdah makinesi bıçaklarının düz uzanacağı (0° açı) şekilde ayarlayın.

Bu işlem bir sonraki sayfada devam ediyor.

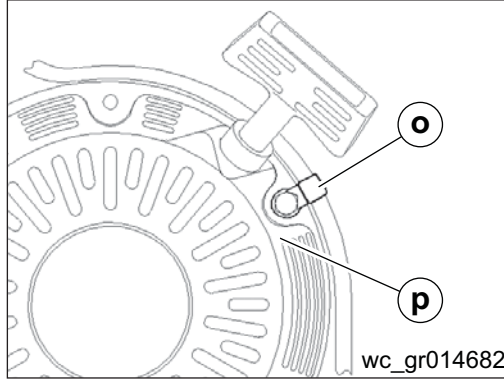
Önceki sayfadan devam.

Gaz kolu kablosunun takılması

1. Gaz kolunu gösterildiği gibi rölanti konumuna getirin.

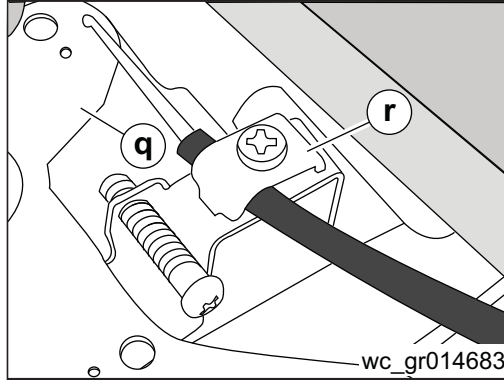


2. Gaz kolu kablosunu motorun bobin kapağının (p) üzerindeki kelepçeye (o) geçirin.



3. Gaz kolu plakasındaki (q) deliğın içine özel dirsek yerleştirilerek gaz kolu kablosunu motor gaz kolu braketine bağlayın.

Not : Gerekirse, daha kolay erişim için hava temizleyici takımını çıkarın.



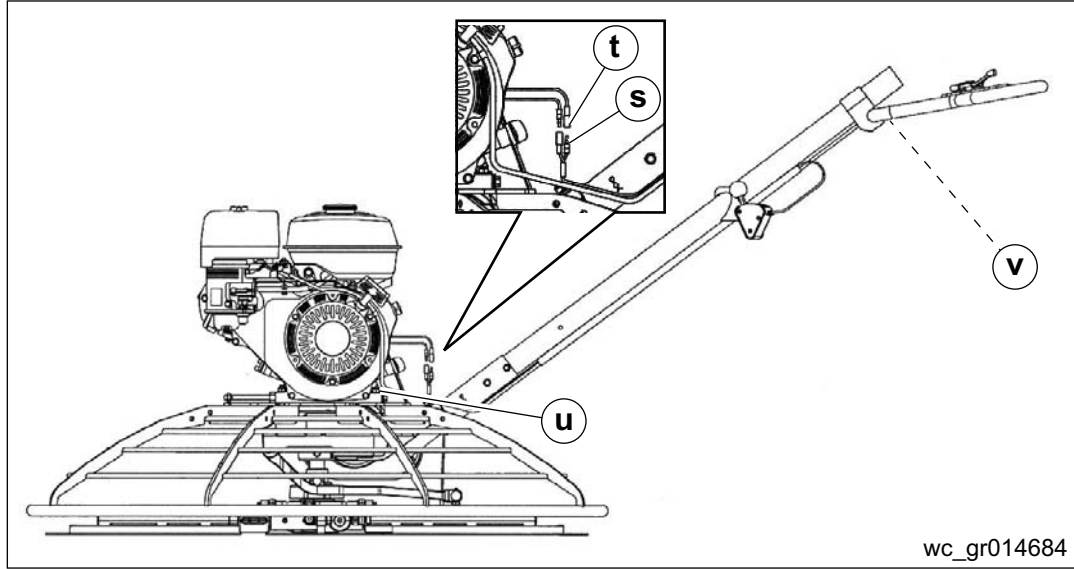
4. Motor gaz kolunu rölanti konumunda tutun ve kabloyu gaz kolu muhafazasının braketine (r) kelepçeleysin.
5. Çıkarılmış haldeyse hava temizleyici takımını takın.

Bu işlem bir sonraki sayfada devam ediyor.

Önceki sayfadan devam.

Son montaj

1. Tutamaktan gelen kabloları **(s)** motordan gelen kablolarla **(t)** bağlayın. Motor kablolarını bağlarken şunlara dikkat edin:
 - Honda motorlarda tutamak kablolarına bağlamak için sarı kablolar bulunur.
 - Wacker Neuson motorlarda tutamak kablolarına bağlamak için turuncu kablolar bulunur.
2. Tutamaktan gelen yeşil toprak kablosunu motordan gelen yeşil kabloya bağlayın. Motorun üzerinde halihazırda yeşil kablo varsa tutamakla birlikte gönderileni kullanmayın. Makinenin yeşil topraklama kablosu yoksa, somunu **(u)** motor saplamasından çıkarın, topraklama kablosunu takın ve somunu 25 Nm (18 ft. lbs.) tork ile sıkın.

**Tutamağın ayarlanması**

1. Ayarlanabilir tutamağı, kolu **(v)** gevşeterek ve tutamağı operatöre uyacak şekilde aşağı veya yukarı doğru ayarlayarak konumlandırın.
2. Tutamağı konumuna sabitlemek için kolu sıkıştırın.

Son kontrol

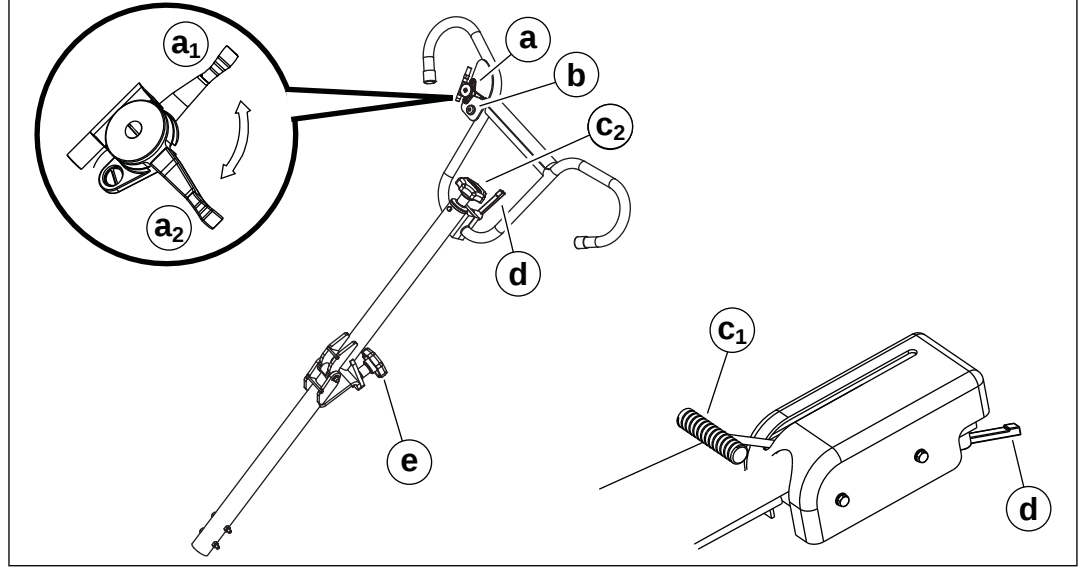
1. Motoru çalıştırın ve rölanti RPM'sini kontrol edin. Özelliği 1.450±100 RPM'dir.
2. Motorun kontrol modülü fonksiyonunu test etmek için tutamağı hızlıca saat yönünün tersine hareket ettirin. Motor durmalıdır.

DİKKAT

- Motor otomatik olarak durmazsa makineyi manuel olarak kapatın. Makineyi kullanmadan önce servis için yetkili bir bayiye gönderin.

DUYURU: Makineyi depolarken perdah makinesi bıçaklarını tamamen eğmeyin ve tutamağı katlamayın. Dış kumanda kablosu ve muhtemelen dış takımı hasar görebilir. Tutamağı katlamadan önce perdah makinesi bıçaklarını düzleştirin.

4.7 Kontroller



wc_gr012094

Ref.	Açıklama	Ref.	Açıklama
a	Gaz kolu	d	Tutamak yükseklik ayarı (varsa)
b	Durdurma düğmesi—Quando premuto, spegne il motore.	e	Katlanabilir tutamak ayarı (varsa)
c	Çevirme aç kumandası veya Pro-Shift® aç kumandası	—	—

4.8 Operatörün Konumu

Genel Bilgiler Bu makinenin güvenli ve verimli kullanımından operatör sorumludur. Operatör sürekli olarak uygun çalışma konumunu korumadıkça makinenin tam anlamıyla kontrolü mümkün değildir.

Operatör, bu makineyi çalıştırırken şunları yapmalıdır:

- Yüzü ileri dönük biçimde, makinenin arkasında durmalı veya arkasından yürümelidir
- Her iki eli de kontrol kolu üzerinde olmalıdır
- Kontrol koluna aşağı doğru baskı uygulayarak silindirin hareketini yönlendirmelidir

4.9 Fren Sistemi

Perdah makinesinin frenleme sistemi yay yüklüdür.

- Şanzıman kutusunun giriş milinin dönmediğinde ve/veya perdah makinesinin bıçaklarına karşı bir direnç oluşturulmadığında fren geçer.
- Bıçaklarda direnç varken giriş mili döndüğünde fren serbest bırakılır.

Not : *Bıçaklarda direnç yoksa ya da düşük direnç varsa, fren serbest kalmayabilir. Bıçaklardaki direnç frenin serbest kalmasına olanak sağlar. Makine askıya alınmışsa ya da çok parlatılmışsa, kaygan bir yüzeye sahipse, fren serbest kalmayacak ve kayışın kaymasına sebep olabilecektir.*

4.10 Motor kumanda modülünün Test Edilmesi

Genel Bilgiler Operatör perdah makinesinin tutamak kontrolünü kaybederse, kontrol dışı savrulmayı önlemek için perdah makinesi motoru kapatacak şekilde tasarlanan motor kontrol modülü ile donatılmıştır. Motor kumanda modülü makinenin savrulduğunu algılar ve motoru kapatır. Savrulan perdah makinesinin momentumu freni devreye alır ve tutamağın 270° 'yi geçecek şekilde dönmesini engeller.

Prosedür Motor kumanda modülünü test etmek için aşağıdaki prosedürü izleyin.

1. Motoru çalıştırın.
2. Tutamağı sağa sallayın.
 - Şayet motor durursa, motor kumanda modülü çalışıyordur.
 - Motor durmazsa, sallama hareketini motor durana kadar tekrar edin. Eğer motor hala durmuyorsa, durdurma düğmesine basın ve motoru kapatın. Motor kumanda modülü değiştirilene kadar makineyi **KULLANMAYIN**.



UYARI

Kişisel yaralanma tehlikesi. Perdah makinesinin kontrolsüz bir şekilde dönmesi operatör ve çevredekilerin yaralanmasına neden olabilir.

- Motor kumanda modülü bağlı değilse veya doğru çalışmıyorsa perdah makinesini çalıştırmayın.

4.11 Opsiyonel Ağırlıklar

Genel Bilgiler Wacker Neuson parlatma kuvvetini artırmak için perdahlama makinesi kılavuz halkalarına ağırlık kitleri sağlar.

Prosedür Perdahlama Makinesine ağırlık eklemek için aşağıdaki prosedürü kullanın.

1. Belirtilen alanda koruyucu halkanın önüne ve arkasına eşit sayıda ağırlık yerleştirin.
2. Ağırlıkları yerinde tutmak için vidayı sıkın.

**UYARI**

Kişisel yaralanma tehlikesi. Wacker Neuson onaylı olmayan ağırlıkların kullanılması kişisel yaralanma veya makine hasarına neden olabilir.

► Wacker Neuson tarafından tavsiye edilen ağırlıklar dışında herhangi bir nesne ek ağırlık olarak kullanmayın.

4.12 Makineyi Çalıştırmadan Önce

Çalıştırma öncesi kontrolleri Makineyi başlatmadan önce aşağıdaki kontrol listesindeki her maddeyi uygulayın.

- ☐ Motor kullanım kılavuzunu okuyun ve anlayın.
- ☐ Bu Operatör El kitabının ön kısmında bulunan güvenlik talimatlarını inceleyin ve bunlara uyun.
- ☐ Etiket Konumlarını ve anlamlarını öğrenin.

Dış kontroller

- ☐ Motor kutusu, anahtar kutusu ve terminal kutusu kapaklarının sıkı olduğundan emin olun.
- ☐ Perdah makinesi kolları ve bıçaklarının durumunu kontrol edin.
- ☐ Çember muhafazanın durumunu kontrol edin.
- ☐ Tutamak yüksekliğinin operatöre uygun olduğunu kontrol edin.
- ☐ Ayarlanabilir kolun sıkı olduğundan emin olun.
- ☐ Yakıt borularının durumunu kontrol edin.

İç kontroller

- ☐ Dişli kutusundaki yağ seviyesini kontrol edin.
- ☐ Motordaki yağ seviyesini kontrol edin.
- ☐ Yakıt seviyesini kontrol edin.
- ☐ Hava filtresinin durumu kontrol edin.

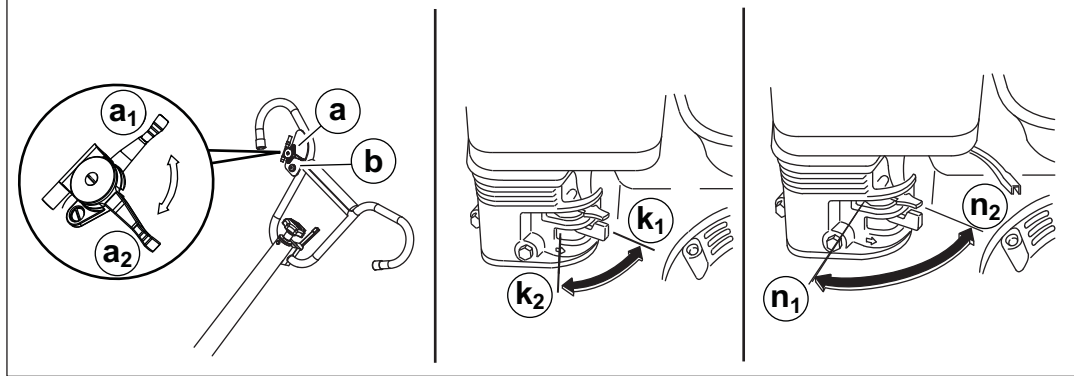
4.13 Makineyi Başlatma, alıştırma ve Durdurma

- Gereklilikler**
- Yakıt deposunda yakıt olmalı
 - Motorda yağ olmalı

Makinenin alıştırılması

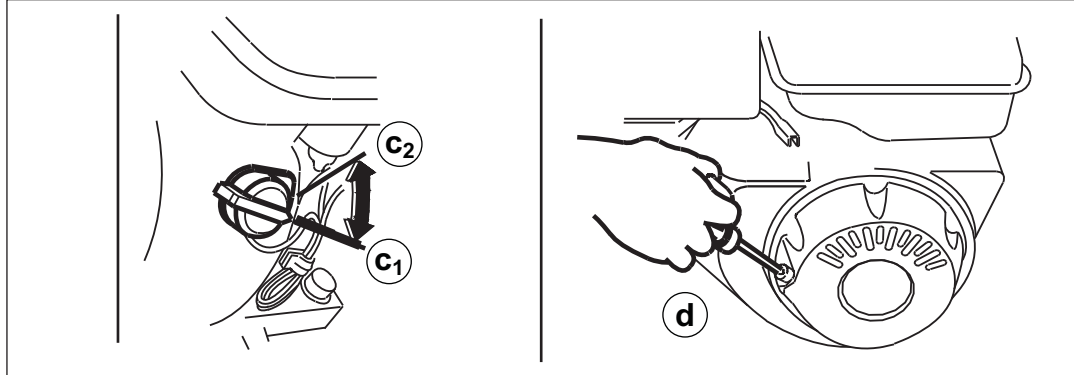
Makineyi başlatmak için aşağıdaki adımları gerçekleştirin.

1. Kolu sağı kaydırarak yakıt valfini açın (**k1**).
 - Motor soğıksa, jikle kapalı konuma alın (**n1**).
 - Motor sıcaksa, jikle açık konuma (**n2**) getirin.



wc_gr001098

2. AÇMA/KAPATMA anahtarını AÇIK konuma (**c1**) evirin.



wc_gr013022

3. Gaz kolunu rölanti konumuna (**a1**) alın.

Not : Gaz kolu rölanti konumunda olmadan motor marş basmaz.



UYARI

Kişisel yaralanma tehlikesi. Motoru çalıştırırken koruyucu halkaya ayak koyulduğunda, ayak koruyucu halkadan kayarsa ciddi yaralanmaya neden olabilir.

- Motoru çalıştırırken koruyucu halkaya ayak koymayın.

4. Marş ipini (**d**) motor çalıřana kadar ekin.

Bu işlem bir sonraki sayfada devam ediyor.

Önceki sayfadan devam.

5. Motor ısınırken (n2) jikleyi açın.

**UYARI**

Kişisel yaralanma tehlikesi. DAİMA perdah makinesini kullanmadan önce motor kumanda modülü işlevini kontrol edin.

- Motor kumanda modülü doğru çalışmıyorsa, perdah makinesini ÇALIŞTIRMAYIN.

6. Motor kumanda modülünü test edin. *Motor kumanda modülünün Test Edilmesi Konusuna Bakın.*

7. Perdah makinesini kullanmak için gazı (a2) açın.

Notlar

- Yumuşak harçla çalışırken, perdah makinesini tek bir noktada çok uzun durdurmayın. Daima perdah makinesinin işlem tamamlandıktan sonra harçtan kaldırın.
- “Sol” ve “Sağ” operatörün konumuna göre belirtilmektedir.

**UYARI**

Kişisel yaralanma tehlikesi. Perdah makinesinin operatöründen başka bir personel çalışma bölgesinde bulunmamalıdır, aksi taktirde makine bıçaklarıyla temas sonucu ciddi yaralanma oluşabilir.

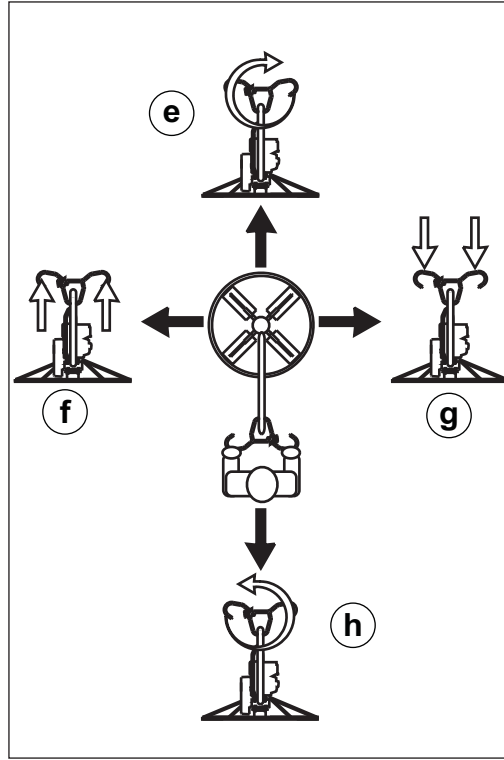
- Perdahlama Makinesi operatörüne sadece perdahlama makinesi çalışırken alanda bulunmasına izin verin.

Bu işlem bir sonraki sayfada devam ediyor.

Önceki sayfadan devam.

8. Perdah makinesini istenilen yöne hareket ettirin.

a. Perdah makinesini ileri hareket ettirmek için tutamağı saat yönünde (e) çevirin.



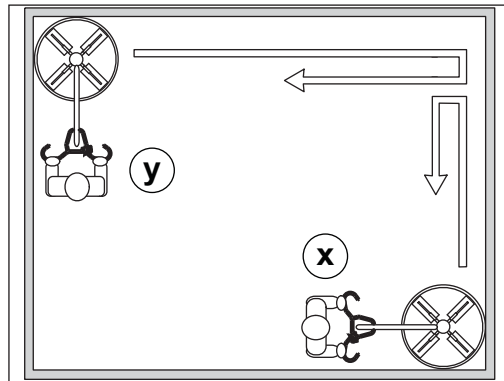
wc_gr004418

b. Geri hareket etmek için tutamağı saatin tersi yönünde (h) çevirin.

c. Sola hareket etmek için tutamağı hafifçe kaldırın (f).

d. Sağa hareket etmek için tutamağı hafif aşağı bastırın (g).

Not : Levha yüzeyinde çukurcuk oluşumunu önlemek için, geçen her iş grubunun (x) geçen önceki iş grubuna (y) göre 90° olması önerilir.



wc_gr003239

Bu işlem bir sonraki sayfada devam ediyor.

Önceki sayfadan devam.

Makineyi Durdurma

9. Gaz kolunu rölanti konumuna **(a1)** alın.
- 10.Durdurma düğmesine **(b)** basın.
- 11.AÇMA/KAPATMA anahtarını KAPALI konuma **(c2)** çevirin.
- 12.Kolu sola **(k2)**kaydırarak yakıt valfini kapatın.
- 13.Makinenin soğumasına izin verin.
- 14.Harç kalıntılarını temizlemek için su tutarak her kullanım sonrası perdah makinesini temizleyin. Elektrikli ekipmanı yıkamak için yüksek basınçlı su kullanmayın.

Not : *Perdah makinesi çalışırken , makinede temizlik, bakım veya ayarlama yapmaya kalkışmayın.*

**UYARI**

Kişisel yaralanma tehlikesi. Sıcak motora dokunmak operatörün yanmasına sebep olabilir.

- Makineyi temizlemeden ve tamir-bakım yapmadan önce motorun soğumasını bekleyin.

4.14 Acil Durum Kapatma Prosedürü

Prosedür

Makine çalışırken herhangi bir arıza veya kaza olursa, aşağıdaki prosedürü izleyin:

1. Motoru durdurun.
2. Yakıt valfini kapatın.
3. Doğru kaldırma tekniklerini kullanarak makineyi çalıştırma alanından uzaklaştırmak için.
4. Bıçaklar ve makine üzerindeki diğer beton kalıntıları temizleyin.
5. Daha ayrıntılı talimatlar için makineyi kiralamadığınız şirketle veya makine sahibiyle iletişime geçin.

5 Genel Bakım



UYARI

İyi bakım yapılmamış makine, yaralanmalara veya makineye kalıcı hasarlar verecek arızalara neden olabilir.

- Periyodik bakım ve gerektiğinde onarımları yaparak makineyi güvenli çalışma koşullarında tutun.

5.1 Periyodik Bakım Takvimi

Aşağıdaki tabloda temel makine bakımı belirtilmiştir. Onay işaretiyle işaretlenmiş görevler operatör tarafından gerçekleştirilebilir. Kare biçiminde noktalarla işaretlenmiş görevler özel eğitim ve ekipman gerektirir.

	Günlük	Her 50 saatte bir	Her 100 saatte bir
Harici donanımı kontrol edin.	✓		
Harç kalıntılarını temizlemek için her kullanımdan sonra perdah makinesini temizleyin.	✓		
Bıçak kollarını gerektiğinde gresleyin.		■	
Tahrik kayışını kontrol edin.			■

5.2 Kayış Değiştirme

Genel Bilgiler

Perdah makinesinde kendinden ayarlı bir kavrama bulunmaktadır. Bu kavrama kayışı otomatik olarak sıkar ve kayış aşınmasını telafi eder. Kavrama, kayma olmadan şanzımanı kavrayacak kadar kayışı sıkıyorsa, kayışı değiştirin.

Prosedür

Kayış değiştirmek için aşağıdaki prosedürü uygulayın.

1. Motoru kapatın.
2. Buji kablosunu sökün.

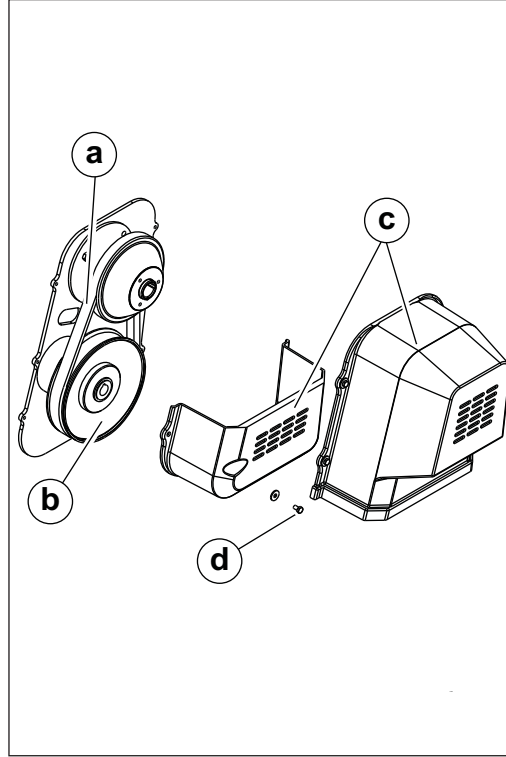


UYARI

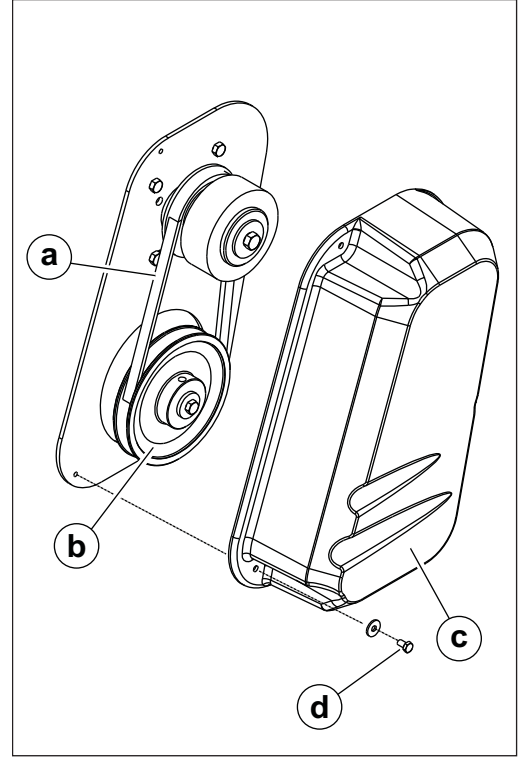
Kişisel yaralanma tehlikesi. Bujiler yerindeyken çalışılması ciddi yaralanmaya sebebiyet verebilecek motorun kazara çalışmasına neden olabilir.

- Makinede çalışmadan önce buji kablosunu daima sökün.

3. Vidaları (d) gevşetin ve kayış muhafazasını (c) sökün.



wc_gr003221



wc_gr002380

4. Makarayı (b) yavaşça çevirerek silindirik kayışını (a) yuvasından çıkarın.

Not : Kavrama ve makara fabrikada hizalanmaktadır ve kayış değiştirme sırasında ikisi de sökülmemelidir.

5. Yeni kayışı takın.
6. Kayış muhafazasını pul ve vidalarını kullanarak tekrar takın. Vidaları 5 Nm torka kadar sıkın.

5.3 Perdah Makinesinin Yağlanması

Perdahlama Makinesi parçası	Talimatlar
Perdahlama makinesi kolları	No.2 Lityum (Shell Gadus S2) veya eşdeğeri ile gerektiği kadar gresleyin.
Diş kontrolü kablosu	Gerekli şekilde yağlayın.
Dişli kutusu	Şanzıman sevişi için boşaltılmadıkça yağ değiştirilmeye gerek yoktur. Şanzımanın yanındaki tıpadan miktarını kontrol edin. Yağ seviyesi tıpa yivlerinin en altında olmalıdır. <i>Teknik Veriler</i> bölümündeki yağ miktarı ve türüne bakın.

5.4 Uzun Sürli Saklama

Giriş

Ekipmanın depoda kalma süresinin uzaması, önleyici bakım gerektirir. Bu adımların gerçekleştirilmesi makine bileşenlerinin korunmasına yardımcı olur ve makinenin gelecekte kullanım için hazır durumda bulunmasını sağlar. Bu adımların tümü de bu makine için geçerli olmamakla birlikte, temel prosedürler aynıdır.

Ne zaman

Makine 30 gün veya uzun süre çalışmadan duracaksa, makineyi uzatılmış depolama için hazırlayın.

Depolama için hazırlama

Makineyi depolamaya hazırlamak için aşağıdaki prosedürleri uygulayın.

- Gereken tüm onarımları tamamlayın.
- Takvime Bağlı Bakım tablosunda belirtilen aralıklara göre yağları (motor, dinamo, hidrolik ve dişli kutusu) tamamlayın veya değiştirin.
- Tüm donanımı yağlayın ve mümkünse yatakları yeniden ambalajlayın.
- Motor soğutucuyu denetleyin. Soğutma sıvısı eğer bulanık ve kirli ise, veya iki sezondan daha uzun süreyle makinenin içinde bulunuyorsa veya bölgenizdeki ortalama en düşük sıcaklıkları karşılamıyorsa değiştirin.
- Makinenizde yakıt valfi varsa, motoru başlatın, yakıt valfini kapatın ve motoru kendiliğinden durana kadar çalıştırın.
- Motorun depolanmaya hazırlanmasına ilişkin talimatlar için motor kullanım kılavuzuna başvurun.

Yakıtın stabilizasyonu

Yukarıda listelenen prosedürler tamamlandıktan sonra, yakıt tankını tümüyle doldurun ve yakıtı yüksek kalitede bir stabilizatör katkısı ekleyin.

- Silindir duvarlarını kaplamak/korumak için tasarlanmış etken maddeler ve katkı maddeleri içeren bir stabilizatör seçin.
- Kullandığınız stabilizatörün, bölgenizdeki yakıtla, yakıt tipiyle, derecesi ve sıcaklık aralığıyla uyumlu olduğundan emin olun. Yakıt zaten alkol içeriyorsa (örneğin E10 gibi), ayrıca alkol eklemeyin.
- Dizel yakıtı kullanan motorlar için, stabilizatörü, bakteri ve mantar oluşumunu sınırlayan veya önleyen bir ilaçla birlikte kullanın.
- İmalatçının önerilerine uygun olarak doğru miktarlarda stabilizatör ekleyin.

Bu işlem bir sonraki sayfada devam ediyor.

Önceki sayfadan devam.

Makinenin saklanması

Makinenizi depolamak için bu kalan adımları gerçekleştirin.

- Makineyi yıkayın ve kurumaya bırakın.
- Makineyi temiz, kuru ve güvenli bir depolama alanına taşıyın. Makinenin hareket etmesini önlemek için tekerlekleri sabitleyin veya önlerine takoz koyun.
- Dış etkiye maruz kalabilecek metal kısımları paslanmaya karşı korumak için rötuş boyası kullanın.
- Makinede bir pil varsa, çıkarın veya bağlantısını sökün.

DUYURU: Pilin donmasına veya tümüyle boşalmasına yol açmak, kalıcı hasara yol açabilir. Makine kullanımda değilken, pili periyodik olarak şarj edin. Soğuk iklimlerde, pili iç mekanlarda veya ılık bir yerde depolayın ve şarj edin.

- Makineyi örtün. Lastikler ve diğer dış etkiye maruz lastik bileşenler havadan kounmalıdır. Üzerlerini örtün veya hazırda bulunan bir koruyucu kullanın.

5.5 Makinenin Atılması / İşletmeden Çıkarılması

Giriş

Bu makine hizmet ömrünün sonunda gereği gibi işletmeden çıkarılmalıdır. Plastik ve metal gibi geri dönüştürülebilir bileşenlerin sorumlu şekilde atılması bu malzemelerin tekrar kullanılabilmesini sağlar – böylece çöp sahası hacminden ve değerli doğal kaynaklardan tasarruf sağlanır.

Sorumlu şekilde atılması aynı zamanda zehirli kimyasal maddelerin ve malzemelerin çevreye zarar vermesini engeller. Akaryakıt, motor yağı, dövme sistemi yağı ve gres dâhil olmak üzere bu makinedeki işletme akışkanları birçok alan için tehlikeli madde olarak kabul edilebilir. Bu makineyi işletmeden çıkarmadan önce, inşaat makinelerinin atılması ile ilgili yerel güvenlik ve çevre yönetmeliklerini okuyun ve bunlara uyun.

Hazırlık

Makineyi atmaya hazırlamak için aşağıdaki işleri yerine getirin.

- ☐ Makineyi, hiçbir güvenlik tehlikesi oluşturmayacağı ve yetkisiz kişilerce erişilemeyeceği korumalı bir yere taşıyın.
 - ☐ Makinenin, nihai kapatma zamanından atılma zamanına kadar çalıştırılmamasını sağlayın.
 - ☐ Yakıt, motor yağı ve soğutma sıvısı da dahil olmak üzere tüm sıvıları boşaltın.
 - ☐ Olabilecek tüm akışkan sızıntılarını yalıtın.
-

Atma

Makineyi atmak için aşağıdaki işleri yerine getirin.

- ☐ Makineyi sökün ve tüm parçaları malzeme türüne göre ayırın.
- ☐ Geri dönüştürülebilir parçaları yerel yönetmeliklerin belirttiği şekilde atın.
- ☐ Geri dönüştürülebilir olmayan tehlikesiz tüm bileşenleri atın.
- ☐ Atık akaryakıtı, yağı ve gresi yerel çevre koruma yönetmeliklerine uygun şekilde atın.

6 Motor Bakımı

6.1 Periyodik Bakım Takvimi: Wacker Neuson WM170

Aşağıdaki tabloda temel makine ve motor bakımı belirtilmiştir. Onay işaretiyle işaretlenmiş görevler operatör tarafından gerçekleştirilebilir. Kare biçiminde noktalarla işaretlenmiş görevler özel eğitim ve ekipman gerektirir.

Ayrıntılı bilgi için motor kullanıcı kılavuzuna başvurun.

	Çalıştır- madan önce günlük	İlk 20 saatten sonra	Her 2 hafta veya 50 saatte bir.	Her ay veya 100 saatte bir.	Her yıl veya 300 saatte bir.	Her 500 saatte bir.
Yakıt seviyesini kontrol edin.	■					
Motor yağ seviyesini kontrol edin.	■					
Yakıt borularını kontrol edin.	■					
Hava filtresini kontrol edin. Gerekirse değiştirin.	■					
Harici donanımı kontrol edin.	■					
Hava temizleme elemanlarını temizleyin.			■			
Motor yağını değiştirin.		■*		■		
Tortu kabı / yakıt filtresini temizleyin.				■		
Bujiyi kontrol edip temizleyin.				■		
Valf açıklığını kontrol ederek ayarlayın.					■	
Bujiyi değiştirin.						■

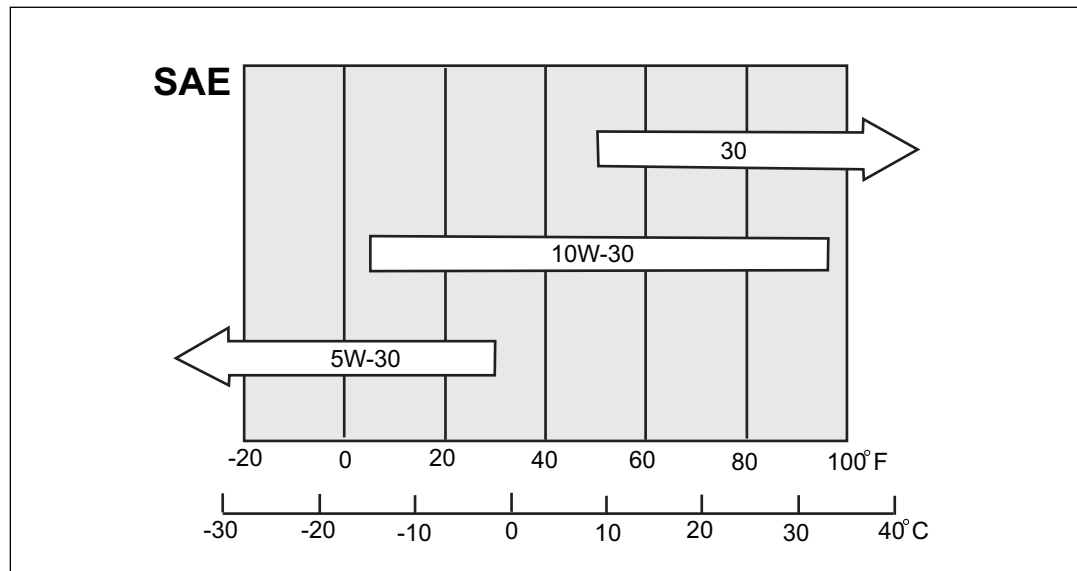
* İlk 20 saatlik çalışmanın ardından ilk kez yapın.

6.2 Motor Yagi: Wacker Neuson WM 170

Using engine oil of the correct grade and viscosity greatly lengthens engine life and improves performance. Too much or too little oil can result in serious engine problems, including seizure.

- Always use the automotive-type engine oil of the viscosity shown in the table. Adjust the viscosity level as temperatures dictate.
- Check engine oil level before each use of the engine. Change engine oil according to the maintenance schedule.

Not : *When using multi-grade engine oil, consumption rate tends to increase when the air temperature is high.*



6.3 Periyodik Bakım Takvimi: Honda GX 160

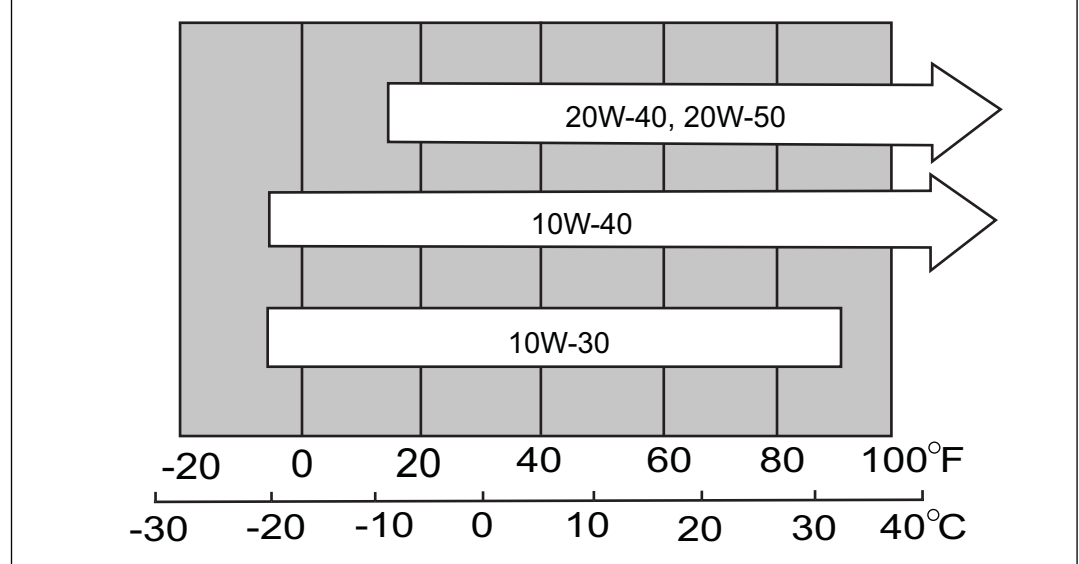
Bu bölümdeki motor bakım çizelgesi motor kullanıcı kılavuzundan çoğaltılmıştır. Ayrıntılı bilgi için motor kullanıcı kılavuzuna bakınız.

Öge: Hangisi önce gelirse, belirtilen ayda veya çalışma saatinde gerçekleştirin.	Günlük başla- madan önce	Başta ay veya 20 saatte bir	Her 3 ay 50 saatte bir	Her 6 ay 100 saatte bir	Her yıl veya 300 saatte bir
Motor yağı seviyesini kontrol edin.	■				
Redüktör dişlisi yağını kontrol edin (sadece uygulanabilir modellerde).	■				
Hava temizleyici elemanı kontrol edin.	■				
Motor yağını değiştirin.		■		■	
Redüktör dişlisi yağını değiştirin (sadece uygulanabilir modellerde).		■			■
Hava temizleyici elemanı temizleyin. ¹			■		
Sediment fincanını temizleyin.				■	
Bujiyi temizleyin/tekrar ayarlayın.				■	
Kıvılcım siperini temizleyin (opsiyonel parça).				■	
Valf boşluğunu kontrol edin/tekrar ayarlayın. ²					■
Yakıt tankını ve süzgeci temizleyin. ²					■
Yakıt hatlarının durumunu kontrol edin. Gerekirse değiştirin. ² — her 2 yılda bir					
¹ * Tozlu koşullarda daha sık servis yapın. ² Bu parçaların servisi, makine sahibinde gereken aletler ve mekanik yetenekler bulunmadığı takdirde, yetkili bir Honda bayii tarafından yapılmalıdır. Bkz. Honda Atölye Kılavuzu.					

6.4 Yağ Önerileri

Amerikan otomobil imalatçıları gereksinimleri veya daha fazlasını karşılayan hizmet Sınıflandırması SG•SF/CC•CD için Honda 4 zamanlı motor yağı veya eşdeğeri yüksek temizleme özelliğine sahip sertifikalı, birinci sınıf bir motor yağı kullanın. Motor yağları kabın üzerinde belirtilecek şekilde SG•SF/CC•CD olarak sınıflandırılmıştır.

Tüm sıcaklıklarda genel kullanım için SAE 10W-30 tavsiye edilir. Çizelgede gösterilen diğer viskoziteler, bulunduğunuz bölgedeki ortalama sıcaklıklar belirtilen aralıkta olduğunda kullanılabilir.



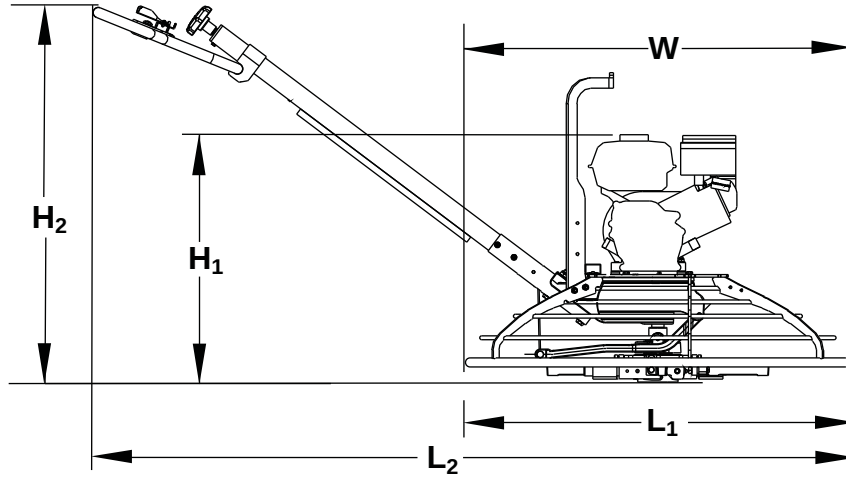
770092

Notlar

- Motor yağı, motor performansı ve hizmet ömrünü belirleyen önemli bir faktördür. Temizleyici olmayan yağlar ve 2 zamanlı motor yağları yetersiz yağlama özelliklerine sahip olduklarından tavsiye edilmez.
- Motorun durduğunu ve düz bir yüzeyde olduğunu kontrol ettiğinizden emin olun.

7 Teknik Veriler

7.1 Ebatlar



wc_gr001757

Model	tutamaksız	tutamak ile		
	L ₁ x W x H ₁ mm	L ₂ x W x H ₂ mm	ağırlık kiti olmadan kg	ağırlık kitiyle birlikte kg
CT 36-5A	915 x 915 x 607	2005 x 915 x 1040	85	9
CT 36-8A	915 x 915 x 686	2005 x 915 x 1040	94	103
CT 36-8A-V	915 x 915 x 686	2005 x 915 x 1040	94	103
CT 48-8A	1220 x 1220 x 686	2160 x 1220 x 1040	105	114
CT 48-11A	1220 x 1220 x 712	2160 x 1220 x 1040	113	122
CT 48-13A-V	1220 x 1220 x 712	2160 x 1220 x 1040	121	130
CT 36-6	915x915x607	2005x915x1040	85	91
CT 36-9	915x915x686	2005x915x1040	90	98
CT 36-9-V	915x915x686	2005x915x1040	90	98
CT 48-9	1220x1220x686	2160x1220x1040	105	114

7.2 Motor: Honda

Motor Güç Oranları

Net güç değeri SAE J1349 normuna uygundur. Fiili güç çıkışı, belirli kullanım koşullarına göre değişiklik gösterebilir.

Parça Numarası:		CT 36-5A 0009438, 0620106
Motor		
Motor Üreticisi		Honda
Motor Modeli		GX 160 K1 QX2
Maks. nominal güç asal nominal hızda	kW	4.3 @ 3800 d/dak
Buji		NGK BPR 6ES
Elektrot Açıklığı	mm	0.7 – 0.8
Çalışma devri	d/dak	3800 ± 100
Motor Devri - rölanti	d/dak	1450 ± 100
Debriyaj Kavraması	d/dak	1800
Valf Açıklığı (soğuk) emme: egsoz:	mm	0.15 0.20
Hava Filtresi	tür	Çift Eleman
Motor Yağlama	yağ sınıfı	SAE 10W30 SG or SF
Motor Yağ Kapasitesi	l	0.6
Yakıt	tür	Normal Kurşunsuz
Yakıt Deposu Kapasitesi	l	3.6
Yakıt Tüketimi	l/hr	1.8
Saat	hr.	2

Parça Numarası:		CT 36-8A 5000009439 5000620831	
		CT 36-8A-V 5000009442 5000620832	CT 48A-8A 5000009449 5000620837
Motor			
Motor Üreticisi		Honda	
Motor Modeli		GX 240 K1 QA	
Maks. nominal güç asal nominal hızda	kW	6.2 @ 3800 d/dak	
Buji		NGK BPR 6ES	
Elektrot Açıklığı	mm	0.7 – 0.8	
Çalışma devri	d/dak	3800 ± 100	
Motor Devri - rölanti	d/dak	1450 ± 100	
Debriyaj Kavraması	d/dak	1800	
Valf Açıklığı (soğuk) emme: egsoz:	mm	0.15 0.20	
Hava Filtresi	tür	Çift Eleman	
Motor Yağlama	yağ sınıfı	SAE 10W30 SG or SF	
Motor Yağ Kapasitesi	l	1.1	
Yakıt	tür	Normal Kurpunsuz	
Yakıt Deposu Kapasitesi	l	6.0	
Yakıt Tüketimi	l/hr	2.7	
Saat	hr.	2.25	

Parça Numarası:		CT 48-11A 0009450	CT 48-13A-V 0009452
Motor			
Motor Üreticisi		Honda	
Motor Modeli		GX 340 K1 QA	GX 390 U1 QA
Maks. nominal güç asal nominal hızda	kW	8.7 @ 3800 ford./perc	10 @ 3800 ford./perc
Buji		NGK BPR 6ES	
Elektrot Açıklığı	mm	0.7 – 0.8	
Çalışma devri	d/dak	3800 ± 100	
Motor Devri - rölanti	d/dak	1450 ± 100	
Debriyaj Kavraması	d/dak	1800	
Valf Açıklığı (soğuk) emme: egsoz:	mm	0.15 0.20	
Hava Filtresi	tür	Çift Eleman	
Motor Yağlama	yağ sınıfı	SAE 10W30 SG or SF	
Motor Yağ Kapasitesi	l	1.1	
Yakıt	tür	Normal Kurşunsuz	
Yakıt Deposu Kapasitesi	l	6.0	
Yakıt Tüketimi	l/hr	2.7	
Saat	hr.	2.25	

7.3 Motor: Wacker Neuson

Motor Güç Oranları

Net güç değeri SAE J1349 normuna uygundur. Fiili güç çıkışı, belirli kullanım koşullarına göre değişiklik gösterebilir.

Parça Numarası:		CT 36-6
Motor		
Motor Üreticisi		Wacker Neuson
Motor Modeli		WM170
Maks. nominal güç asal nominal hızda	kW	4.2 @ 3800 d/dak
Buji		NGK BR6HS Champion RL86C
Elektrot Açıklığı	mm	0.6–0.7
Çalışma devri	d/dak	3800 ± 100
Motor Devri - rölanti	d/dak	1400 ± 100
Debriyaj Kavraması	d/dak	1800
Valf Açıklığı (soğuk) emme: egsoz:	mm	0.07–0.13 0.17–0.23
Hava Filtresi	tür	Çift Eleman
Motor Yağlama	yağ sınıfı	SAE 10W30 SJ veya yüksek
Motor Yağ Kapasitesi	l	0.6
Yakıt	tür	Normal Kurşunsuz
Yakıt Deposu Kapasitesi	l	3.6
Yakıt Tüketimi	l/hr	1.52
Saat	hr.	2.4

Parça Numarası:		CT36-9 CT 36-9-V	CT 48-9
Motor			
Motor Üreticisi		Wacker Neuson	
Motor Modeli		WM270	
Maks. nominal güç asal nominal hızda	kW	6.5 @ 3800 d/dak	
Buji		NGK BR6HS Champion RL86C	
Elektrot Açıklığı	mm	0.7 – 0.8	
Çalışma devri	d/dak	3800 ± 100	
Motor Devri - rölanti	d/dak	1400 ± 100	
Debriyaj Kavraması	d/dak	1800	
Valf Açıklığı (soğuk) emme: egsoz:	mm	0.07–0.13 0.17–0.23	
Hava Filtresi	tür	Çift Eleman	
Motor Yağlama	yağ sınıfı	SAE 10W30 SJ veya yüksek	
Motor Yağ Kapasitesi	l	1.1	
Yakıt	tür	Normal Kurşunsuz	
Yakıt Deposu Kapasitesi	l	6.0	
Yakıt Tüketimi	l/hr	2.5	
Saat	hr.	2.4	

7.4 Perdah Makinesi

Modeli	Perdah Makinesi Çapı* mm	Bıçak Sayısı	Şanzıman Yağlama tür/ml	Devir Aralığı d/dak	Bıçak Açısı Aralığı derece	
Perdah Makinesi						
CT 36-6	915 (36)	4	Mobil Gly-goyle 460 Approx. 620 (21)	60–125	0–30	
CT 36-9						
CT 36-5A						
CT 36-8A						
CT 36-9-V						
CT 36-8A-V						
CT 48-9	1220 (48)					
CT 48-8A						
CT 48-11A						
CT 48-13A-V						

*Perdah makinesi bıçakları kendi aralarında DEĞİŞTİRİLMEMELİDİR, yani büyük çaplı bıçakları küçük çaplı perdah makinelere TAKMAYIN.

7.5 Ses ve Titreşim Özellikleri

2006/42/EC numaralı Makine Yönergesinin 1.7.4.2.u Fıkrasına göre gerekli ses özellikleri şu şekildedir:

- Operatör konumunda ses basıncı seviyesi (LpA): "**A**"dB(A)
- garanti edilen ses gücü seviyesi (LWA): "**B**" dB(A)

Bu ses değerleri ISO 3744'e göre ses gücü seviyesi (LWA) için ve ISO 6081'e göre ses basıncı seviyesi (LpA) için operatörün konumuna göre belirlenmiştir.

ISO 5349 Bölüm 1 Ek F belgesine göre, «Bir titreşimli aletin titreşim özellikleri son derece değişken olabilir. Bu nedenle farklı çalışma parçaları, malzemeler, çalışma koşulları, aletin kullanım yöntemleri ve kullanım süresinin bildirilmesi önemlidir».

- Bütün çalışma rpm aralığı boyunca alınan ortalama el ve kol titreşim değeri "**C**" m/s²'dir.
- Bütün çalışma rpm aralığı boyunca alınan ortalama el ve kol titreşim değeri "**D**" m/s²'dir.
- Bütün çalışma rpm aralığı boyunca alınan ortalama el ve kol titreşim değeri "**E**" m/s²'dir.

Ürünler ISO 5349-1 ve ISO 8662-1'den ilgili olanlara uygun olarak el/kol vibrasyon (HAV) seviyelerine uygun olarak test edilmiştir.

Model	A	B	C	D	E
CT 36-5A	103	89	4,8	7,3	3,7
CT 36-8A	109	95	5,9	7,9	4,8
CT 36-8A-V	109	95	3,4	4,1	2,6
CT 48-8A	109	95	3,9	5,2	3,2
CT 48-11A	113	96	8,4	9,1	6,9
CT 48-13A-V	115	98	5,7	9,0	3,8
CT 36-6	103	89	6,3	8,4	4,7
CT 36-9	109	95	3,9	6,9	2,9
CT 36-9-V	109	95	3,5	2,9	5,1
CT 48-9	109	95	5,4	8,1	3,0

Ses ve titreşim özellikleri, ıslak harç üzerinde ve kurumuş betonda en yaygın kullanılan makine konfigürasyonlarına göre elde edilmiştir. Titreşim değerleri, gazın konumu, çalışma koşulları ve kol seçeneğine göre değişiklik gösterecektir.

HAV Belirsizlikleri

Elle iletilen titreşim, ISO 5349-1 standardına göre ölçüldü. Bu ölçüm, göre 1,5 m/s² belirsizlik taşır.

8 Arıza giderme

Sorun / Belirti	Neden	Çözüm
Makine tam devire çıkmıyor.	■ Motor silindiri ve motor kapağındaki birikintiler ■ Motor devri çok düşük ■ Kirli veya hasar görmüş hava filtresi ■ Hareketli parça ve perdah bıçaklarında kalıntılar ■ Motor soğuk ■ Hasar görmüş gaz kolu veya kablo	■ Motor silindiri ve motor kapağından birikintileri temizleyin. ■ Devri ayarlayın. ■ Temizleyin veya değiştirin. filtre ■ Hareketli parça ve perdah bıçaklarından kalıntıları temizleyin. ■ Soğuk havalarda motoru rölantide 3 veya 4 dakika ısıtın. ■ Gaz kumanda kolunu ve kabloyu kontrol edin.
Motor çalışıyor; zayıf makine çalışması.	■ Hasarlı veya aşınmış kayış ■ Hasarlı veya aşınmış kavrama ■ Hareketli parça ve perdah bıçaklarında kalıntılar	■ Kayışta aşınma veya hasar olup olmadığını kontrol edin. ■ Kavramada aşınma veya hasar olup olmadığını kontrol edin. ■ Hareketli parça ve perdah bıçaklarından kalıntıları temizleyin.
Motor çalışmıyor veya dengesiz çalışıyor.	■ Düşük yakıt seviyesi ■ Yakıt valfi kapalı. ■ Hava filtresi kirli ■ Buji arızalı ■ Boru içi hat yakıt filtresi arızalı ■ Düşük yağ seviyesi ■ Motor durdurma düğmesi sıkışmış ■ Gaz kumandası başlangıçta rölanti konumunda değil.	■ Yakıt seviyesini kontrol edin. ■ Yakıt valfini açın. ■ Hava filtresini temizleyin. ■ Bujiyi kontrol edin/ değiştirin. ■ Boru içi hat yakıt filtresini kontrol edin. ■ Motor yağ seviyesini kontrol edin. ■ Motor durdurma düğmesini kontrol edin. ■ Makineyi çalıştırıldığında gaz kolunun rölanti konumunda olup olmadığını kontrol edin.
Perdah makinesi tutamağı rölantide yavaş yavaş dönüyor.	■ Motor devri yüksek ■ Kayış hizası yok	■ Motor rölanti devrini kontrol edin. ■ Kayış hizasını kontrol edin.

Important: For spare parts information, please see your Wacker Neuson Dealer, or visit the Wacker Neuson website at <http://www.wackerneuson.com/>.

Wichtig! Informationen über Ersatzteile erhalten Sie von Ihrem Wacker Neuson Händler oder besuchen Sie die Wacker Neuson Website unter <http://www.wackerneuson.com/>.

Important : Pour des informations sur les pièces détachées, merci de consulter votre distributeur Wacker Neuson, ou de visiter le site Internet de Wacker Neuson sur <http://www.wackerneuson.com/>.

Importante : Para saber más sobre las piezas de repuesto, póngase en contacto con su distribuidor de Wacker Neuson o acceda al sitio web de Wacker Neuson en <http://www.wackerneuson.com/>.

Importante : Per informazioni sui pezzi di ricambio, contattare il rivenditore Wacker Neuson o visitare il sito di Wacker Neuson all'indirizzo www.wackerneuson.com.

Viktigt : För information om reservdelar, kontakta din Wacker Neuson-leverantör eller besök Wacker Neusons webbplats på <http://www.wackerneuson.com/>.

Tärkeää : Pyydä varaosatieitoja Wacker Neusonin jälleenmyyjältä tai vieraile Wacker Neusonin web-sivustolla osoitteessa <http://www.wackerneuson.com/>

Viktig : For informasjon om reservedeler, vennligst kontakt din Wacker Neuson-forhandler, eller besøk Wacker Neusons nettside på <http://www.wackerneuson.com/>.

Viktigt : Hvis du ønsker oplysninger om reservedele, bedes du kontakte din Wacker Neuson forhandler eller besøg Wacker Neuson websiden på <http://www.wackerneuson.com/>.

Belangrijk! Neem contact op met uw Wacker Neuson dealer of bezoek de website van Wacker Neuson op <http://www.wackerneuson.com/> voor meer informatie over reserveonderdelen.

Importante : Para obter informações sobre as peças sobresselentes, consulte o seu fornecedor da Wacker Neuson ou acesse ao site Web da Wacker Neuson em http://www.wackerneuson.com

Ważne : W celu uzyskania informacji na temat części zamiennych skontaktuj się z przedstawicielem firmy Wacker Neuson lub skorzystaj z witryny internetowej <http://www.wackerneuson.com/>.

Důležité upozornění! Pro informace o náhradních dílech, prosím, kontaktujte svého Wacker Neuson dealera, nebo navštivte webové stránky <http://www.wackerneuson.com/>.

FONTOS: A pótalkatrészekre vonatkozó információkért kérjük, forduljon Wacker Neuson kereskedőjéhez vagy látogasson el a Wacker Neuson weboldallára a következő címen: <http://www.wackerneuson.com/>.

Важно! Для ознакомления с информацией о запасных частях, пожалуйста, обратитесь к местному торговому представителю компании Wacker Neuson или посетите веб-сайт <http://www.wackerneuson.com/>.

Σημαντικό : Για πληροφορίες σχετικά με τα ανταλλακτικά, μιλήστε με τον αντιπρόσωπό σας της Wacker Neuson, ή επισκεφθείτε τον ιστότοπο <http://www.wackerneuson.com/>.

Važno : Za rezervne dijelove obratite se svom Wacker Neuson prodavaču ili posjetite mrežne stranice tvrtke Wacker Neuson: <http://www.wackerneuson.com/>.

Önemli : Yedek parça bilgileri için Wacker Neuson Bayinize bakın veya Wacker Neuson web sitesini ziyaret edin. <http://www.wackerneuson.com/>

重要 交換部品の情報については、ワッカーノイソンディーラーにお問い合わせ頂くか、ワッカーノイソンウェブサイト <http://www.wackerneuson.com/> をご覧ください。

重要 有关备件信息，请咨询您的威克诺森经销商或访问威克诺森网站：
<http://www.wackerneuson.com/>。

Important : Pentru informații referitoare la piesele de schimb, vă rugăm să vă adresați distribuitorului Wacker Neuson sau să vizitați site-ul web Wacker Neuson la adresa <http://www.wackerneuson.com/>.

Важно : За информация относно резервни части, моля, обърнете се към местния дилър на Wacker Neuson или посетете уебсайта на Wacker Neuson на адрес <http://www.wackerneuson.com/>.

Wacker Neuson Produktion GmbH & Co. KG, Preußenstraße 41, D-80809 München,
Tel.: +49-(0)89-3 54 02-0 Fax: +49 - (0)89-3 54 02-390

Wacker Neuson Production Americas LLC, N92W15000 Anthony Ave., Menomonee Falls, WI. 53051
Tel.: (262) 255-0500 Fax: (262) 255-0550 Tel.: (800) 770-0957

Wacker Neuson Limited - Room 1701-03 & 1717-20, 17/F, Tower 1, Grand Century Place, 193 Prince Edward Road West, Mongkok, Kowloon, Hongkong. Tel: (852) 3605 5360, Fax: (852) 2758 0032

Telif hakkı bildirimi

© Telif Hakkı, 2018 Wacker Neuson Production Americas LLC.

Bütün haklar, çoğaltma ve dağıtım hakları dahil, saklıdır.

Bu yayın, makinenin orijinal satın alıcısı tarafından fotokopi çekilerek çoğaltılabilir. Wacker Neuson Production Americas LLC'in önceden yazılı onayı alınmaksızın başka herhangi bir şekilde çoğaltma yapılması yasaktır.

Wacker Neuson Production Americas LLC'dan izin alınmadan yapılan her türlü çoğaltma veya dağıtım, ilgili telif haklarının ihlali anlamına gelir. İhlal edenler aleyhine dava açılacaktır.

Ticari Markalar

Bu kılavuzda belirtilen tüm ticari markalar, marka sahibi şirketlerin mülkiyetindedir.

İmalatçı

Wacker Neuson Production Americas LLC

N92W15000 Anthony Avenue

Menomonee Falls, WI 53051 ABD

Tel: (262) 255-0500 · Faks: (262) 255-0550 · Tel: (800) 770-0957

www.wackerneuson.com

Çevrilen talimatlar

Bu Operatör Kılavuzu, orijinal talimatların bir çevirisini içerir. Bu Operatör Kılavuzu'nun orijinal dili, Amerikan İngilizcesidir.