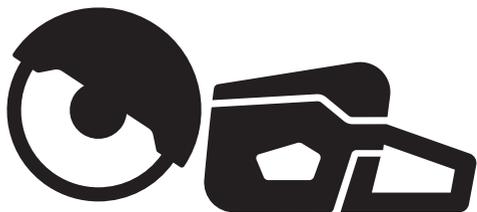




 **Husqvarna**<sup>®</sup>



**K 1270**

## 内容

引言.....	2	维护.....	20
安全性.....	4	故障排除.....	29
安装.....	8	运输、存放和废弃处理.....	30
操作.....	13	技术参数.....	31

## 引言

### 产品说明

该 Husqvarna 切割锯是一种便携式手持切割机，由一台二冲程内燃机提供动力。

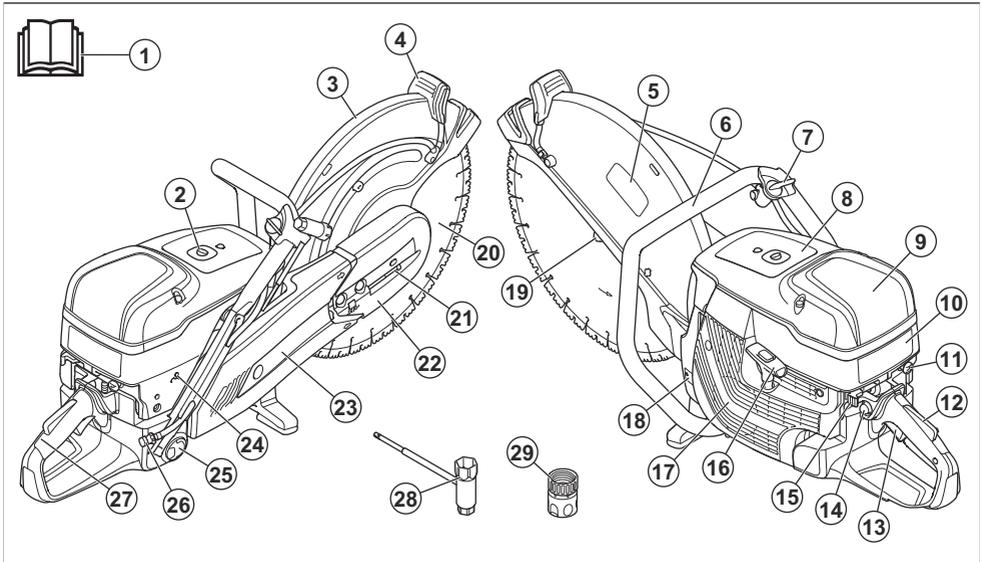
### 预期用途

该产品用于切割混凝土、砌体、石料和钢材等坚硬材料。切勿将产品用于其他任务。本产品只能由经验丰富的专业操作人员使用。

我们致力于提高您的工作安全性与效率。欲了解更多信息，请与您的保养代理商联系。

**注意：** 本产品的使用可能会受到国家/当地法规的管制。

### 产品概览 K 1270



- |               |                |
|---------------|----------------|
| 1. 说明书        | 12. 油门扳机锁      |
| 2. 减压阀        | 13. 油门扳机       |
| 3. 锯片防护罩      | 14. 注油泵球囊      |
| 4. 锯片防护罩的调整手柄 | 15. 停止开关       |
| 5. 切割设备标识     | 16. 启动绳把手      |
| 6. 前手柄        | 17. 启动器箱体      |
| 7. 水阀         | 18. 铭牌         |
| 8. 警告标识       | 19. 法兰、心轴、轴衬   |
| 9. 空气滤清器外壳    | 20. 切割锯片 (未附带) |
| 10. 启动说明标识    | 21. 皮带张紧螺栓     |
| 11. 风门        | 22. 前皮带保护罩     |

- 23. 后皮带保护罩
- 24. 怠速调整 T 形螺钉
- 25. 燃油箱盖
- 26. 带滤清器的水接头
- 27. 后手柄
- 28. 水接头 Gardena®
- 29. 组合扳手

## 本产品上的符号



警告：本产品可能会带来危险，会对操作人员或其他人造成严重伤害或死亡。请多加小心，并正确使用本产品。



请认真阅读本操作手册，确保在充分理解各项说明之后再使用本产品。



请使用获得批准的保护头盔、听觉保护装置、眼部保护装置和呼吸保护装置。请参阅 **个人防护装备** 在第 5 页上。



切割时会形成粉尘。吸入粉尘会造成伤害。请使用经过批准的呼吸保护装备。避免吸入废气。务必通风良好。



警告！切割时会产生突然、快速且猛烈的反弹，会导致致命伤害。使用本产品前请阅读并理解手册中的说明。请参阅 **反弹** 在第 13 页上。



切割锯片产生的火花可能会使燃油、木材、衣服、干草或其他易燃材料着火。



确保切割锯片没有裂缝或其他损坏。



不得使用圆锯片。



风门



注油泵球囊



减压阀



启动绳把手



使用由汽油和机油组成的混合燃油。



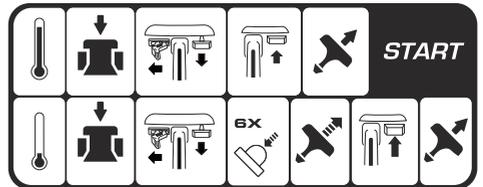
本产品符合适用的欧盟指令。



释放到环境中的噪音水平符合适用的 EC 指导文件。产品噪音释放水平在 **技术参数** 在第 31 页上中和标签上有所规定。

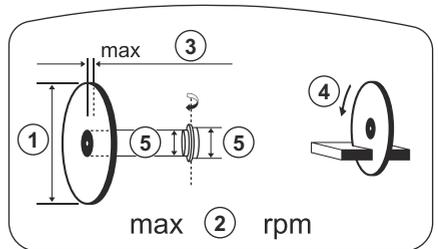
**注意：**有关本产品上的其他符号/标识，请参阅适用于某些市场的特殊认证要求。

## 启动说明标识



有关说明，请参阅 **在冷引擎情况下启动产品** 在第 17 页上和 **在热引擎情况下启动产品** 在第 19 页上。

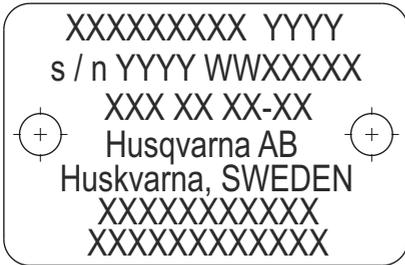
## 切割设备标识



1. 切割锯片直径

2. 输出轴的最大转速
3. 最大锯片厚度
4. 旋转方向
5. 轴衬尺寸

## 标牌



第 1 行：品牌，型号 (X、Y)

第 2 行：序列号，含制造日期 (Y、W、X)：年、周、序号

第 3 行：产品编号 (X)

第 4 行：制造商

第 5 行：制造商地址

第 6-7 行：欧盟型式认证号或中国 MEIN 编号 (如适用)

## 产品损坏

对于因下列情况造成的产品损坏，我们概不负责：

- 未正确修理产品。
- 使用非原装零部件或者未获原厂批准的零部件修理产品。
- 产品加装了非原装的或者未获原厂批准的附件。
- 未在授权的保养厂修理产品，或者未由授权的机构修理产品。

## 安全性

### 安全定义

本手册使用了“警告”、“小心”和“注意”来指出特别重要的内容。



**警告：** 当不遵守手册中的说明可能会给操作员或周围人员带来伤害或死亡风险时，会使用此标志。



**小心：** 当不遵守手册中的说明可能会对产品、其他材料或附近区域造成损坏时，会使用此标志。

**注意：** 用于提供特定状况下所需的更多信息。

### 一般安全须知



**警告：** 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 切割锯是一件危险的工具！不小心或不正确使用会造成严重甚至致命的伤害。因此阅读并理解本说明书的内容十分重要。另外，建议操作员在首次使用本产品之前获得实际指导。
- 请勿改装本产品。未经制造商批准对产品进行改装可能会导致严重伤害或死亡。
- 如果本产品可能已被他人改装过，请勿进行操作。
- 请始终使用原装附件和备件。使用未经制造商批准的附件和备件可能会导致严重伤害或死亡。
- 请保持产品清洁。确保您可以清楚地阅读标记和标签。

- 切勿让儿童或其他未受过产品使用培训的人员使用或维修产品。
- 除非操作员已阅读并理解操作手册的内容，否则不得操作本产品。
- 只允许经批准的人员操作本产品。
- 本产品在操作期间会产生电磁场。电磁场在某些情况下会干扰有源或无源医疗植入体。为了减少严重伤害或死亡风险，我们建议使用医疗植入体的人员在操作本产品之前事先咨询医生以及医疗植入体制造商。
- 本操作手册中的信息不能取代专业技能和经验。如果您的处境让您感到不安全，请停止使用机器，并征求专家意见。请联系保养代理商。请勿尝试任何没有把握的任务！

### 操作安全须知



**警告：** 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 在使用切割锯之前，您必须了解反弹的影响以及避免产生反弹的方法。请参阅**反弹**在第 13 页上。
- 按照本说明书中的说明进行安全检查、维护和保养。有些维护和保养必须由获得批准的服务中心完成。请参阅**引言**在第 20 页上。
- 如果本产品有缺陷，切勿使用。
- 当您感到疲倦、生病或受到酒精、麻药或药物的影响时，请勿使用本产品。这些状况会对您的视觉、警惕性、协调能力或判断力产生不利影响。
- 如果未安装皮带和皮带保护罩，则不要启动产品。离合器可能会松动并造成伤害。
- 切割锯片产生的火花可能会使汽油、燃气、木材、衣服和干草等易燃材料着火。
- 切勿切割石棉材料。

## 工作区安全



**警告：** 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 切割锯的安全距离为 15 米/50 英尺。确保工作区域无动物和旁观者逗留。
- 在工作区域清理干净且您的双脚和身体处于稳定位置之前，请勿操作本产品。
- 留意可能妨碍本产品安全运行的人员、物体和情况。
- 确保无人/无任何物体会接触到切割设备或被锯片抛出的碎片击中。
- 请勿在雾天、雨天、强风天、寒冷天、闪电或其他恶劣天气状况下使用本产品。在恶劣天气下使用产品会对警惕性产生不利影响。恶劣天气可能会导致地面湿滑等危险工作状况。
- 在操作产品期间，确保无任何物体会松动、掉落，以及对操作人员造成伤害。
- 在斜坡上操作产品时，请务必极其小心谨慎。
- 保持工作区域清洁明亮。
- 在操作本产品之前，请查明工作区域是否存在电缆、水管、燃气管和易燃物质等隐患。如果本产品撞到隐藏的物体，请立即关闭发动机并检查产品和物体。在您知道可以继续安全操作之前，请勿再次开始操作本产品。
- 在切割桶、管道或其他容器之前，请确保它不含可能导致火灾或爆炸的易燃物或其他材料。

## 振动安全性



**警告：** 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 操作本产品时，振动会从产品传递给操作员。定期和频繁操作本产品可能会对操作员造成伤害或增加其伤害程度。可能会对手指、手、手腕、手臂、肩部和/或神经以及血液供应或其他身体部位造成伤害。伤害可能会让人变虚弱和/或是永久性的，并且可能在数周、数月或数年中逐渐增加。可能的伤害包括对血液循环系统、神经系统、关节和其他身体结构的损害。
- 在产品运行期间或其他时间可能会出现症状。如果您出现症状并继续操作本产品，则症状可能会加剧或永久出现。如果出现以下症状或其他症状，请送医治疗：
  - 麻木、失去知觉、麻刺、刺痛、疼痛、灼热、阵痛、僵硬、笨拙、无力、肤色或皮肤状况变化。
- 症状在低温情况下会加剧。在寒冷环境中操作本产品时，请穿戴保暖衣物并保持双手温暖干燥。
- 按照操作手册中的说明维护 and 操作产品，以保持正确的振级。
- 本产品具有防振系统，可减少从手柄传递到操作员的振动。让产品自身完成工作。请勿用力推动产品。轻握在产品的手柄上，请确保控制产品并安全操作。请勿将手柄推入到不必要的止动端。
- 手只能放在手柄上。让所有其他身体部位远离本产品。

- 如果突然出现强烈振动，请立即停止产品运行。在消除振动加剧的原因之前，请勿继续操作。
- 与切割软混凝土相比，切割花岗岩或硬混凝土会导致产品振动更大。切割设备变钝、有缺陷、类型不正确或未正确打磨，会增加振动级别

## 废气安全



**警告：** 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 发动机排出的废气中含有一氧化碳，这是一种极危险的无味有毒气体。吸入一氧化碳可能会导致死亡。由于一氧化碳没有气味且无法看到，因此人们无法感觉到它。一氧化碳中毒的症状是头晕，但如果一氧化碳的数量或浓度足够大，则人员可能会毫无征兆地失去知觉。
- 废气浓烟还包含未燃尽的碳氢化合物，包括苯。长期吸入会引起健康问题。
- 您可以看到或闻到的废气中也包含一氧化碳。
- 请勿在室内或没有足够气流的区域使用内燃机产品。
- 请勿吸入废气浓烟。
- 确保工作区域通风良好。当您在沟渠或容易聚积废气浓烟的其他小型工作区域中操作产品时，这一点非常重要。

## 粉尘安全



**警告：** 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

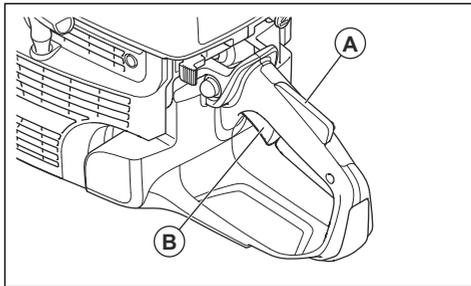
- 操作本产品会导致空气中含有粉尘。粉尘会导致严重伤害和永久性健康问题。矽尘由于有害到多个权威机构的管制。以下是此类健康问题的示例：
  - 慢性支气管炎、矽肺病和肺纤维化等致命肺部疾病
  - 癌症
  - 先天性缺陷
  - 皮肤炎症
- 使用正确的设备以减少空气中的粉尘和废气浓烟量，并减少工作设备、表面、衣服和身体部位上的粉尘。粉尘控制装置的示例包括集尘系统和喷水装置，以抑制粉尘。尽可能减少源头处的粉尘。确保正确安装和使用设备，并定期进行维护。
- 请使用获得批准的呼吸保护装置。确保呼吸保护装置适用于工作区域内的危险材料。
- 确保工作区域通风良好。
- 如有可能，请将产品的排气管指向不会导致粉尘进入空气中的位置。

## 个人防护装备



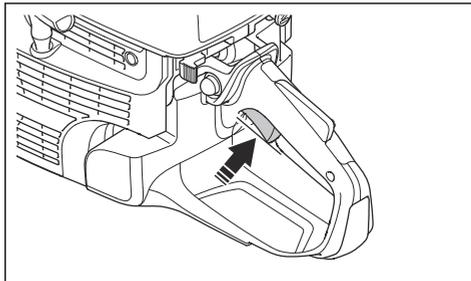
**警告：** 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 在操作过程中，务必使用经认可的个人防护装备。个人防护装备不能避免受伤，但当意外发生时，可降低伤害程度。请向保养代理商咨询以选择正确的防护装备。
- 请使用获得批准的保护头盔。
- 请使用获得批准的听力保护装备。长期接触噪音可能会导致永久性听力损伤。配戴听觉保护设备时，请留意警告信号或呼喊声。一旦引擎停机，便取下听觉保护设备。
- 请使用获得批准的眼部保护装备，以降低被抛出物体导致伤害的风险。如果使用防护面罩，必须同时配戴经批准的护目镜。在美国，经批准的护目镜必须符合 ANSI Z87.1 标准；在欧盟国家/地区，必须符合 EN 166。面具必须符合 EN 1731 标准。
- 请佩戴耐磨手套。
- 请使用获得批准的呼吸保护装置。使用切割机、砂轮、电钻等产品时，磨砂或成形材料产生的灰尘和蒸汽可能含有有害的化学物质。请检查加工材料的性质，然后使用合适的透气口罩。
- 使用紧身、耐穿并能保证活动自如的舒适衣物。切割产生火花，可能会点燃衣物。HUSQVARNA 建议穿着阻燃棉布或厚牛仔布衣服。请勿穿着尼龙、聚酯或人造纤维等材质做成的衣物。这些材质在燃烧时可能融化并粘到皮肤上。请勿穿着短裤。
- 请穿上带有钢制鞋头与防滑鞋底的靴子。
- 附近应始终备有急救箱。

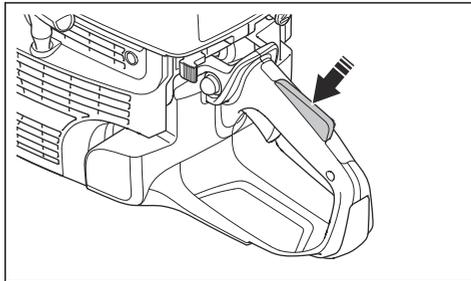


### 检查油门扳机锁

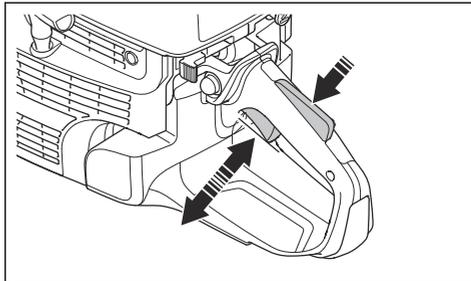
1. 确保在松开油门扳机锁后，油门扳机锁止在怠速位置。



2. 按下油门扳机锁，并确保当您松开手后它会返回。



3. 确保油门扳机和油门扳机锁活动自如，且复位弹簧操作正常。



4. 启动本产品，并全开油门。
5. 松开油门控制，确保切割锯片停止并保持静止不动。



- 消音器或切割锯片可能会产生火花。始终配备灭火装置。

### 产品上的安全装置



**警告：** 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 请勿使用安全装置受损或无法正常工作的产品。
- 定期检查安全装置。如果安全装置受损或无法正常工作，请联系经批准的 HUSQVARNA 保养厂。
- 切勿改动安全装置。
- 如果防护板、防护罩、安全开关或其他防护装备已损坏或未安装，则不得使用本产品。

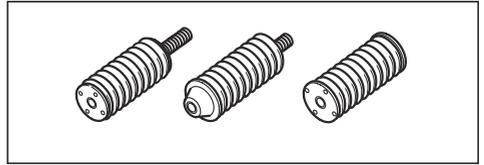
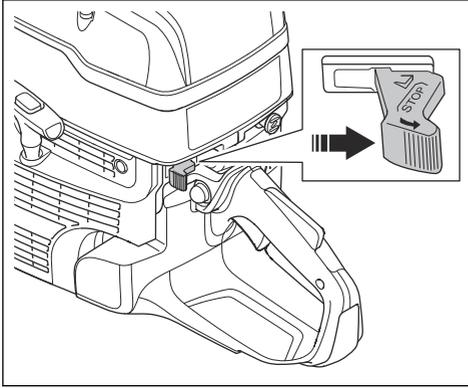
### 油门扳机锁

油门扳机锁可防止意外操作油门扳机。如果您用手握住手柄并按下油门扳机锁 (A)，则会释放油门扳机 (B)。松开手柄后，油门扳机和油门扳机锁均会返回原位。此功能将油门扳机锁定在怠速位置。

6. 如果切割锯片在怠速位置转动，则调整怠速。请参阅调整怠速在第 27 页上。

### 检查停止开关

1. 启动引擎。
2. 将停止开关推至“停止”位置。引擎必须停止。



### 检查防振系统



**警告：** 确保引擎已关闭且停止开关处于“停止”位置。

1. 确保防振装置未裂开或变形。更换损坏的防振装置。
2. 确保防振装置已正确安装在引擎和把手上。

### 消音器

消音器用于最大程度降低噪音，并将引擎的排烟导离操作人员。

如果消音器缺失或损坏，请勿使用本产品。损坏的消音器会增加噪音水平以及火灾风险。



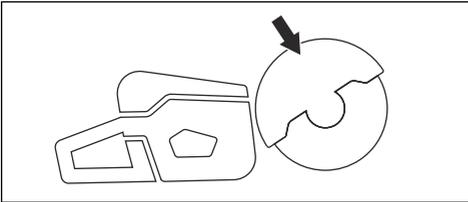
**警告：** 消音器在使用期间和之后以及当引擎以怠速运转时会变得很烫。务必当心附近的易燃材料和/或烟雾，以防引起火灾。

### 锯片防护罩



**警告：** 启动产品前，请确保锯片防护罩已正确安装好。如果锯片防护罩缺失、有裂缝或存在其他损坏，请勿使用产品。

锯片防护罩安装在切割锯片上方。锯片防护罩可防止锯片碎片或切割材料产生的碎屑朝操作员方向抛出造成伤害。



### 检查锯片和锯片防护罩



**警告：** 损坏的切割锯片可能造成人身伤害。

1. 确保切割锯片正确安装且没有任何损坏迹象。
2. 确保锯片防护罩没有裂纹或损坏。
3. 如果已损坏，请更换锯片防护罩。

### 防振系统

本产品配备有减振系统，用于最大限度减少振动，使操作更加轻松。本产品的减振系统可降低引擎单元/切割设备与产品手柄之间的振动传递。

### 检查消音器

- 定期检查消音器，确保其安装正确且无损坏。

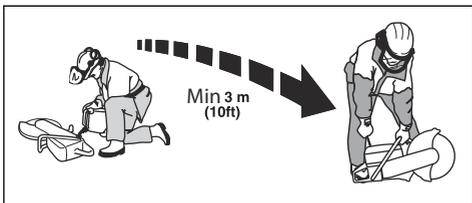
### 燃油安全须知



**警告：** 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 燃油易燃，其油气容易爆炸。请小心使用柴油以防受伤、着火和引起爆炸。
- 仅在通风良好的室外为产品加油。请勿吸入油气。油气有毒，并且可能导致伤害、火灾和爆炸。
- 请勿在引擎运转期间拧下燃油箱盖或给燃油箱加油。
- 待引擎冷却下来后再加油。
- 切勿在燃油或引擎附近吸烟。
- 请勿在燃油或发动机附近放置高温物体。
- 请勿在火花或明火附近加油。
- 重新加注燃油之前，缓缓打开燃油箱盖，并小心释放压力。
- 燃油溅到皮肤上可能会造成伤害。如果燃油溅到皮肤上，必须使用肥皂和水洗净。
- 如果燃油溅到衣物上，请立即更换衣物。
- 完全拧紧燃油箱盖。如果燃油箱盖未正确上紧，产品振动会使其松动，并导致燃油和油气泄漏。燃油和油气有失火危险。

- 在启动产品之前，请将产品移至距离加油处至少 3 m/10 ft 的位置。



- 如果产品上溅有燃油或机油，切勿启动产品。在启动引擎之前，请去除多余的燃油和机油，并让产品干燥。
- 定期检查引擎是否有泄漏。如果燃油系统存在泄漏，则在泄漏修复之前不要启动引擎。
- 仅将燃油存放在获得批准的容器内。
- 存放产品和燃油时，确保燃油和油气不会造成损坏、火灾和爆炸。
- 在室外将燃油排入获得批准的容器中，并且应远离火花和明火。

## 维护安全须知



**警告：** 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 确保引擎已关闭且停止开关处于“停止”位置。
- 使用个人防护装备。请参阅个人防护装备在第 5 页上。
- 如未正确和定期地进行维护，导致伤害的风险和损坏产品的风险将会增加。
- 只能进行本操作手册中说明的维护工作。让获得批准的保养厂执行所有其他保养工作。
- 由许可的 HUSQVARNA 保养厂定期对本产品进行保养。
- 更换已经损坏、磨损或破损的零件。
- 必须使用原厂零件。

## 安装

### 切割锯片



**警告：** 装配产品时一定要戴上防护手套。



**警告：** 切割锯片可能会断裂并导致操作人员受到伤害。



**警告：** 使用产品前和撞击意外物体后，立即检查切割锯片是否有裂纹、切割齿缺失、变形或失衡。不得使用损坏的切割锯片。在检查并安装切割锯片后，让自己及旁边的人员远离旋转切割锯片所处的平面，然后以最高空载转速让动力工具运行 1 分钟。



**警告：** 切割锯片制造商针对切割锯片的使用和正确维护提供了警告和建议。这些警告随切割锯片提供。阅读并遵守切割锯片随附的说明。

### 适合的切割锯片



**小心：** 将 HUSQVARNA 推荐的切割锯片用于 K 1270 和待切割的材料。推荐的切割锯片可降低严重伤害的风险，并提高切割和 X-halt 性能。如果使用通用高速切割锯片，性能和切割质量将降低。



**警告：** 仅使用金刚石锯片和研磨锯片来切割混凝土和金属材料。请勿使用带齿锯片，例如圆形木材切割锯片，或带有硬质合金尖端的锯片。这会增加反弹危险，并且硬质合金尖端可能会脱落并向四周高速喷射。这可能会导致人身伤害或死亡。



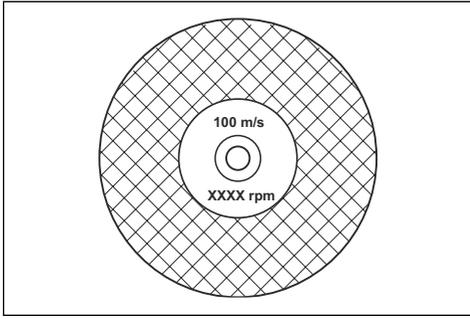
**警告：** 除了原本的切割用途之外，切勿将切割锯片移作他用。



**警告：** 仅使用符合适用国家或地区标准的切割锯片，例如 EN12413、EN13236 或 ANSI B7.1。



**警告：** 请勿使用额定速度值低于产品额定速度的切割锯片。切割锯片的额定速度值标在切割锯片上，产品的额定速度值标在标牌上。

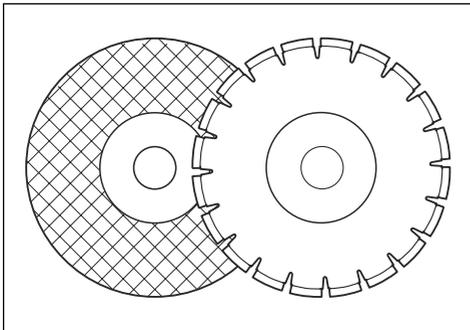


**注意：**许多能够安装到本产品上的切割锯片是用于固定锯的。这些切割锯片的额定速度值对于本产品来说过低。



**警告：**请勿使用厚度超过最大推荐厚度的切割锯片。请参阅 *技术参数* 在第 31 页上。

- 适用于本产品的切割锯片有两种基本型号：胶合研磨锯片和金刚石锯片。



- 确保切割锯片具有适用于所安装轴衬的正确中心孔尺寸。

### 切割锯片振动



**小心：**如果对产品使用过大的力，切割锯片会变得过热、弯曲并引起振动。请对产品使用较小的力。如果振动继续，则更换切割锯片。

### 胶合研磨切割锯片



**警告：**切勿将胶合研磨切割锯片与水一起使用。水分会降低胶合研磨切割锯片的强度，切割锯片可能会断裂并导致伤害。

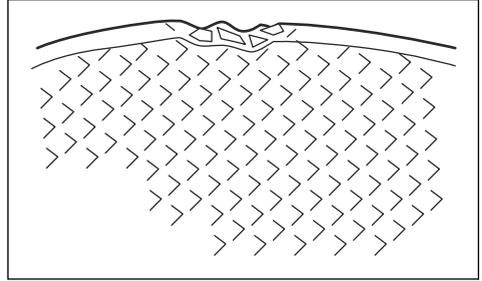
胶合研磨切割锯片由通过有机或陶瓷粘剂粘合的小磨粒制成，采用织物增强材料模制而成，可防止切割锯片在高速操作期间断裂。

### 胶合研磨切割锯片，适用于各种材料

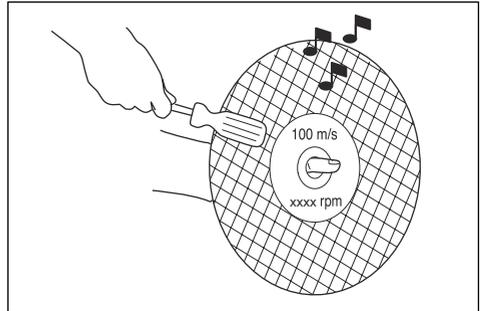
刀片类型	基材
混凝土锯片	混凝土、沥青、石砌体、铸铁、铝、铜、黄铜、电缆、橡胶、塑料等。
金属锯片	钢材、合金钢及其他硬质金属。

### 检查胶合研磨切割锯片

- 确保切割锯片上无裂纹或损坏。



- 将切割锯片挂在手指上，然后用螺丝刀轻轻敲击切割锯片。如果您听不到清晰的声音，则表明切割锯片已损坏。



### 金刚石锯片



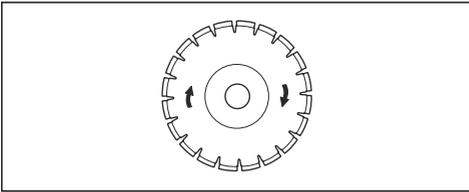
**警告：**金刚石锯片在使用时会变得非常热。金刚石锯片过热会导致性能变差、锯片损坏，并且会带来安全风险。



**警告：**切勿使用金刚石锯片切割塑料材料。热的金刚石锯片可以融化塑料，这可能会导致反弹。

- 金刚石锯片具有钢芯，切割齿由工业金刚石制成。
- 金刚石锯片适用于切割砌体、钢筋混凝土和石料。

- 确保金刚石锯片按照其上所示的箭头方向旋转。



- 务必使用锐利的金刚石锯片。
- 如果您使用不正确的进给压力或切割硬质钢筋混凝土等材料时，金刚石锯片可能会变钝。如果使用钝的金刚石锯片，其会变得过热，从而导致金刚石切割齿变松。

### 磨利切割锯片

**注意：** 为获得最佳切割效果，请使用锋利的切割锯片。

- 可通过切割砂岩或砖块等硬度较低的材料磨利切割锯片。

### 湿切割用金刚石锯片

- 湿切割用金刚石锯片必须与水配合使用。
- 水可降低切割锯片的温度，延长其使用寿命并减少操作过程中的粉尘。
- 进行湿切割时，确保安全地收集废水。

### 干切割用金刚石锯片

- 对于干切割用金刚石锯片，切割锯片周围必须通风良好，以降低温度。因此，干切割用金刚石锯片仅推荐用于间歇式操作。操作几秒钟后，必须让金刚石锯片自由旋转，使其远离切口。这样，锯片周围的气流就可以降低金刚石锯片的温度。

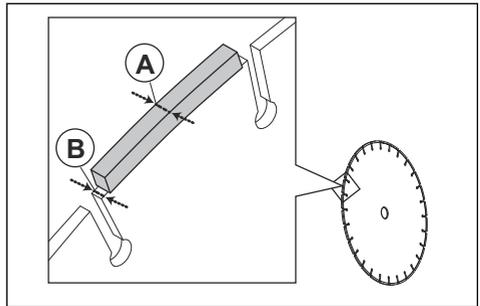
### 噪音更低的金刚石锯片

- 噪音更低的金刚石锯片具有层压芯，被称为“静音金刚石锯片”。

### 金刚石锯片 - 侧部间隙



**警告：** 某些切割情形或不良的锯片可能导致切割齿侧面出现过度磨损状况。确保金刚石切割齿 (A) 宽于锯片 (B)。这是为了防止锯片卡在切割槽中和发生反弹。请参阅**反弹**在第 13 页上。



**小心：** 某些切割情形或磨损的锯片可能导致切割齿一侧的磨损增加。请在锯片完全磨损之前更换锯片。

### 检查心轴和凸缘垫片



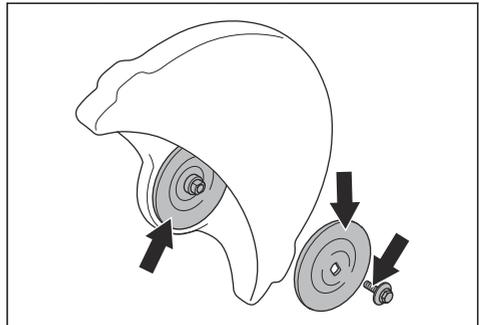
**小心：** 仅使用最小直径为 105 毫米/4.1 英寸的 HUSQVARNA 凸缘垫片。



**警告：** 请勿使用有缺陷、磨损或脏污的凸缘垫片。仅使用相同尺寸的凸缘垫片。不正确的凸缘垫片会导致切割锯片损坏或松动。

更换切割锯片时，检查心轴和凸缘垫片。

1. 确保心轴上的螺纹未损坏。更换损坏的部件。



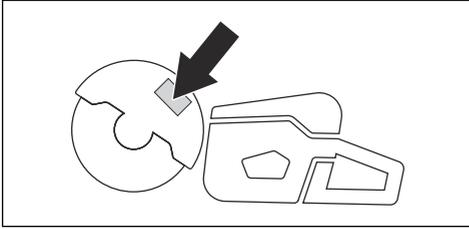
2. 确保切割锯片和凸缘垫片上的接触区域未损坏。更换损坏的部件。
3. 确保凸缘垫片清洁且尺寸正确。
4. 确保凸缘垫片在心轴上移动自如。

### 检查轴衬

轴衬用于将产品安装至切割锯片的中心孔。本产品随附以下两种类型的轴衬之一：

- 可以旋转至另一侧的轴衬，适用于 20 毫米/0.79 英寸或 25.4 毫米/1 英寸中心孔。
- 25.4 毫米/1 英寸轴衬。

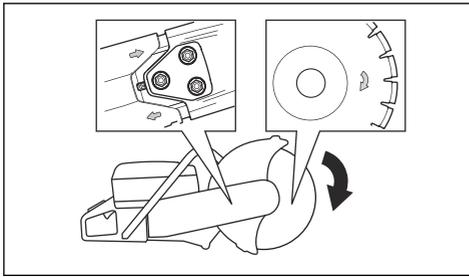
- 锯片防护罩上的标识显示所安装的轴衬以及适用切割锯片的规格。



- 确保切割锯片中心孔的尺寸与所安装轴衬的尺寸一致。中心孔的直径印在切割锯片上。
- 请仅使用 HUSQVARNA 轴衬。

## 检查切割锯片的旋转方向

1. 找到后皮带保护罩上显示心轴旋转方向的箭头。



2. 找到锯片防护罩上显示切割锯片旋转方向的箭头。
3. 确保切割锯片和心轴的方向箭头具有相同的方向。

## 安装切割锯片



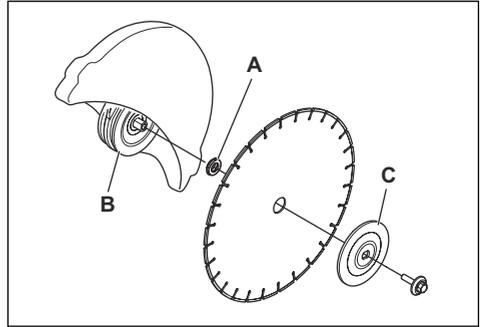
**警告：** 确保引擎已关闭且停止开关处于“停止”位置。



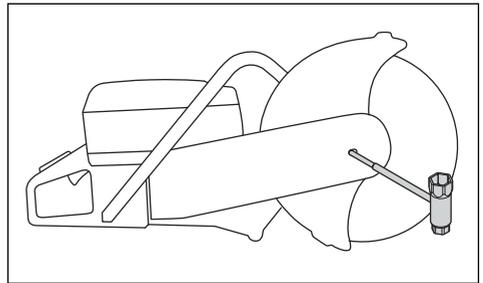
**警告：** 装配产品时一定要戴上防护手套。

1. 检查凸缘垫片和心轴。请参阅 [检查心轴和凸缘垫片](#) 在第 10 页上。

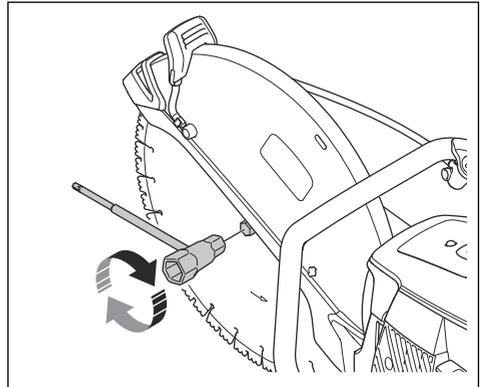
2. 将切割锯片放在内凸缘垫片 (B) 与凸缘垫片 (C) 之间的轴衬 (A) 上。转动凸缘垫片，直到它固定在轴上。



3. 将工具放入切割头的孔内，并转动切割锯片，直至轴锁定。



4. 将切割锯片螺栓上紧至 30 牛米/18.5 英尺磅。



## 倒置切割头 (K 1270)



**警告：** 仅在无法执行标准程序时，才可在切割头倒置的情况下进行切割。

本产品具有可倒置的切割头，使您可以在墙壁附近或地面上进行切割。仅在无法执行标准程序时，才可在切割头倒置的情况下进行切割。如果出现反弹，则在切割头倒置时更难控制产品。切割锯片与产品中心之间的距离较长，这意味着手柄和切割锯片不对齐。这会对产品的平衡产生负

面影响，并且如果切割锯片在反弹区被夹住或停转，则更难握住产品。请参阅**反弹**在第 13 页上。

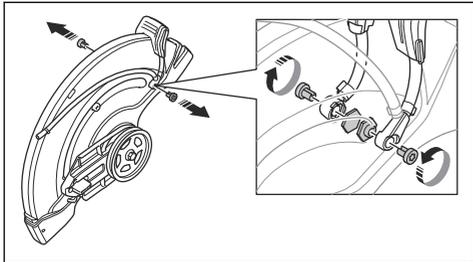


**警告：** 确保引擎已关闭且停止开关处于“停止”位置。

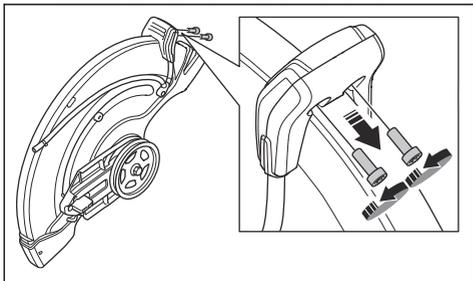


**警告：** 装配产品时一定要戴上保护手套。

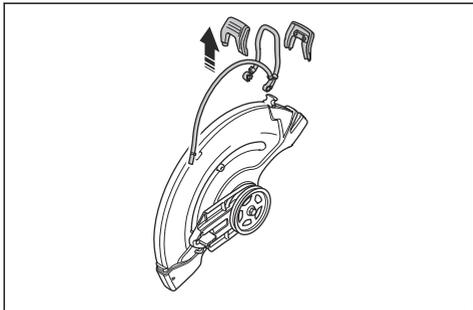
1. 拆下切割锯片、前皮带护罩和切割头。请参阅 **更换驱动皮带** 在第 22 页上中的步骤 1-5。
2. 拆下用于固定喷嘴的 2 颗螺丝和螺母。



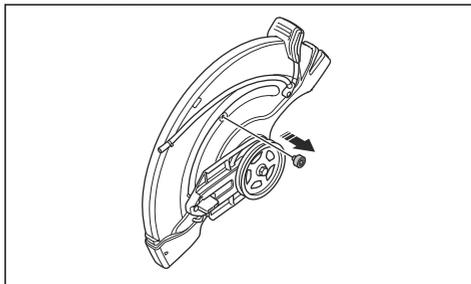
3. 从锯片防护罩的调整手柄上拆下 2 颗螺丝。



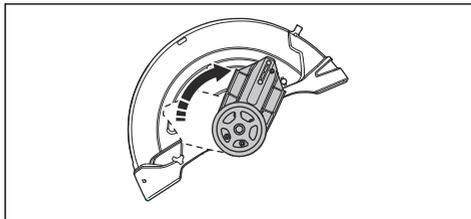
4. 拆下锯片防护罩的调整手柄



5. 拆下止动套筒。

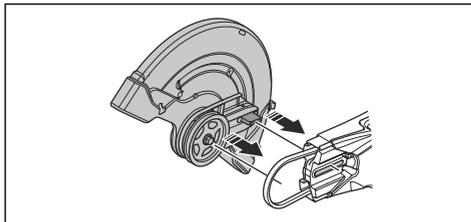


6. 移动轴承座并安装止动套筒。



7. 安装止动套筒。

8. 将驱动皮带安装到另一侧。



9. 安装切割头和驱动皮带护罩，请参阅 **更换驱动皮带** 在第 22 页上。

10. 按照与拆卸时相反的顺序安装喷嘴和切割锯片。

# 操作

## 引言



**警告：** 请先仔细阅读并充分理解安全须知章节，再使用产品。

## 反弹

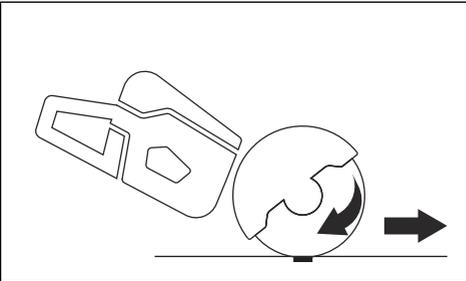


**警告：** 反弹会非常突然和猛烈。切割锯会被向上向后抛起并旋转飞向使用者，造成严重的甚至致命性伤害。在使用产品之前必须了解哪些操作会导致反弹以及如何避免这种情况，这一点至关重要。

反弹是指锯片在反弹区被夹住或停转而可能发生的突然向上运动。大多数反弹幅度较小，危害很轻。然而，反弹也可能很猛烈，它会将切割锯向上向后抛起并旋转飞向使用者，造成严重的甚至致命性伤害。

## 反作用力

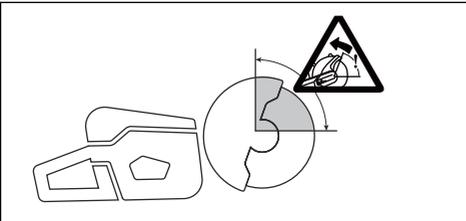
切割时始终伴有反作用力。这股力量会将产品推向与锯片旋转相反的方向。大多数情况下这种作用力可以忽略。如果锯片被夹住或停转，反作用力将非常大，导致操作员可能无法控制切割锯。



当切割设备正在旋转时，切勿移动本产品。回转会阻碍预期的移动

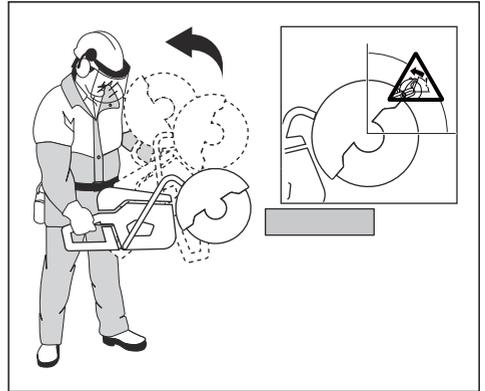
## 反弹区

切勿使用锯片的反弹区进行切割。如果锯片在反弹区被夹住或停转，反作用力会将切割锯向上向后抛起，飞向使用者，造成严重甚至致命性伤害。



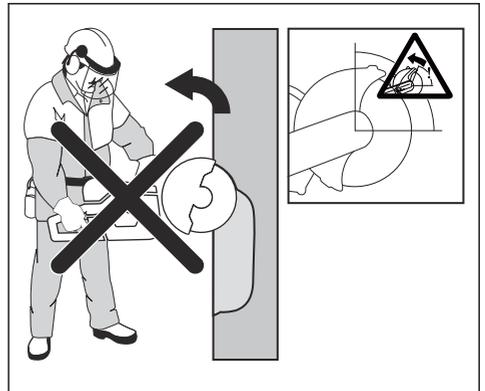
## 旋转式反弹

当切割锯片在反弹区不能移动自如时，会发生旋转式反弹。



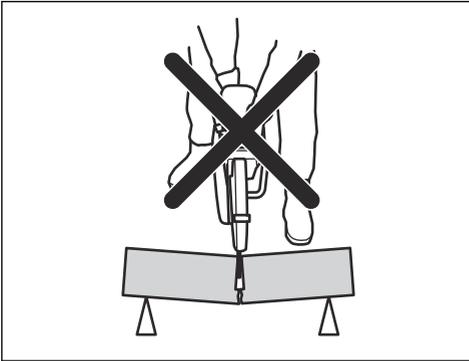
## 爬升式反弹

如果用反弹区进行切割，则反作用力会促使锯片在切口中爬升。切勿使用反弹区。请使用锯片的下半部分，以免造成爬升式反弹。



## 夹住式反弹

夹住是指切口闭合，夹住了锯片。如果锯片被夹住或停转，反作用力将非常大，可能无法控制切割锯。



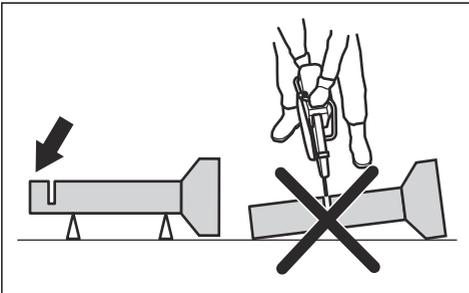
如果锯片在反弹区被夹住或停转，反作用力会将切割锯向上向后抛起，飞向使用者，造成严重甚至致命性伤害。要警惕工件可能的移动。如果工件未妥善支撑并在切割时发生移位，可能会夹住锯片，导致反弹。

## 管道切割

切割管道时，要格外小心。如果未妥善支撑管道，并且切口在整个切割过程中未保持张开，则锯片可能会被夹住。切割带钟形末端的管道或沟槽内的管道时要格外警惕。如果未妥善支撑，工件可能会下垂并夹住锯片。

如果管道下垂并使切口闭合，则锯片在反弹区会被夹住，并可能发生严重的反弹。如果妥善支撑管道，管道的末端将向下移动，切口将保持张开，不会夹住锯片。

固定管道，使其在切割过程中不会移动或滚动。确保切口张开，以免锯片被夹住。



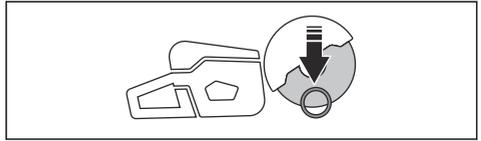
## 切割较小的管道



**警告：** 如果锯片在反弹区被夹住，则会造成严重的反弹。

如果管道直径小于产品的最大切割深度，则切割操作可以从上到下 1 步完成。

- 从上至下切割管道。



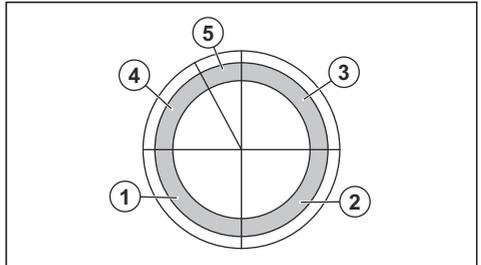
## 切割较大的管道



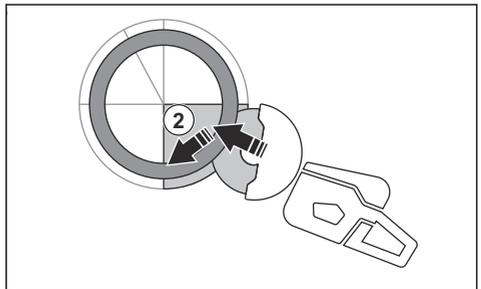
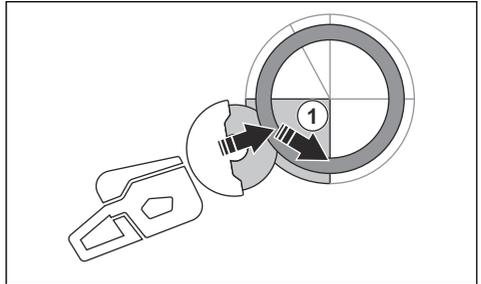
**警告：** 如果锯片在反弹区被夹住，它会造成严重的反冲。

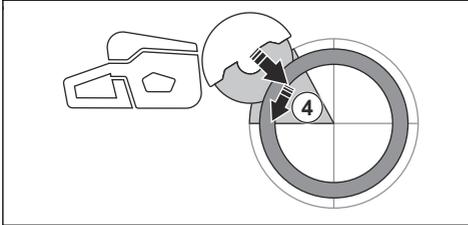
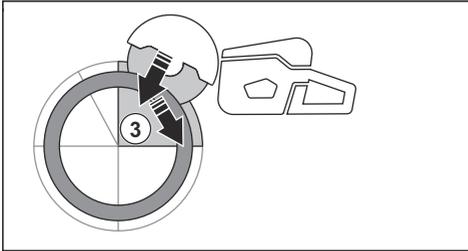
如果管道直径大于产品的最大切割深度，并且无法滚动，则需要分 5 步进行切割操作。

- 将管道分成 5 截面。对这些截面和切割线做标记。在管道周围切割一个浅导引槽。

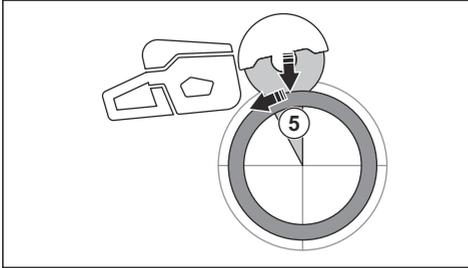


- 按每个步骤中箭头所示的切割方向，分 5 个步骤切割这些截面。





- 从管道顶部向后拉动进行最终的分离切割，不要使用锯片的上象限。将锯片防护罩调整至完全向前位置以获得最大程度的保护。



**警告：** 如果妥善支撑管道，则在第 5 截面中分离管道时，不应夹住锯片。但是，如果在最后一次分离过程中夹住了锯片，请保持警惕。如果锯片夹在下部，则产品可能会向前拉离操作员，而不会导致旋转式反弹。

## 防止反弹



**警告：** 避免出现反弹危险的情况。使用切割锯时要小心，确保锯片决不会在反弹区被夹住。



**警告：** 将锯片推入现有的切口时请小心操作。

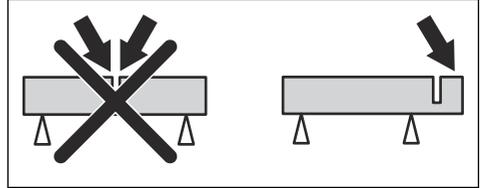


**警告：** 确保在切割过程中工件不会移动。



**警告：** 只有采取适当的操作方法才能消除反弹现象及其危险性。

- 支撑工件时应始终确保切口在切断过程中保持张开。切口张开时，不会有反弹。如果切口闭合并夹住了锯片，则存在反弹危险。



## 基本工作技巧



**警告：** 切勿将产品拉向一侧。这会阻止切割锯片自由移动。切割锯片可能会断裂，导致操作员或旁观者受伤。



**警告：** 请勿研磨切割锯片的侧面。切割锯片可能会断裂，导致操作员或旁观者受伤。只能使用切割边缘。



**警告：** 确保切割锯片正确安装且没有任何损坏迹象。



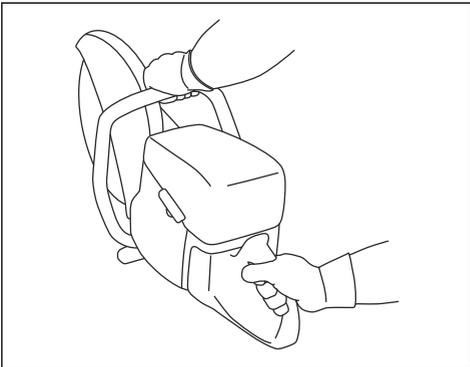
**警告：** 进入由另一个锯片切割出的切口之前，先确保现有切割槽比锯片宽，否则可能会导致锯片卡在切割槽中和发生反弹。



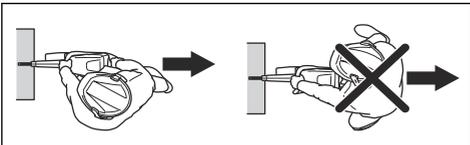
**警告：** 切割金属会产生火花，进而有可能引发火灾。不得在易燃物品或易燃气体附近使用本产品。

- 本产品与胶合研磨切割锯片或金刚石锯片一起配套用于切割，胶合研磨切割锯片或金刚石锯片专为高速手持产品打造。本产品不得与其他类型的锯片一起配套使用，也不得用于其他类型的操作。
- 检查是否使用了正确的切割锯片切割待切割的材料。有关说明，请参阅。
- 切勿切割石棉材料。
- 在引擎运转时，请与切割锯片保持安全距离。切勿试图用身体的任何部位停止正在旋转的锯片。即使在引擎关闭的情况下触摸旋转的锯片，也可能导致严重伤害或死亡。
- 当油门扳机松开后，切割锯片会继续旋转一段时间。确保在移动或放下产品之前，切割锯片已停止。如果需要快速停止切割锯片，请让切割锯片轻轻接触坚硬的表面。
- 引擎运转期间，切勿移动产品。
- 用双手握住产品。用拇指和手指紧紧完全握住产品的塑料手柄，并保持绝缘。右手必须放在后手柄上，左

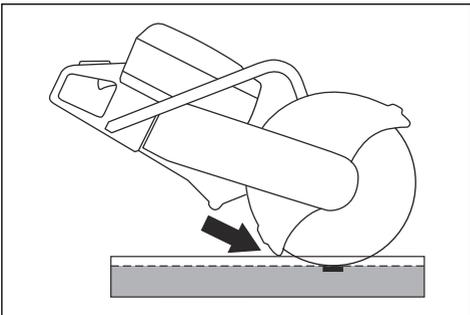
手必须放在前手柄上。所有操作人员都必须使用这种握法。请勿仅用 1 只手操作切割锯。



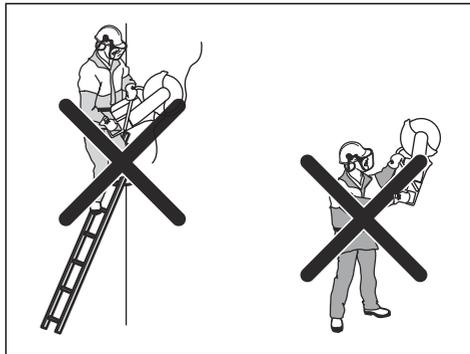
- 请站在与切割锯片平行的位置。避免站在正后方。如果发生反弹，锯将在切割锯片的平面中移动。



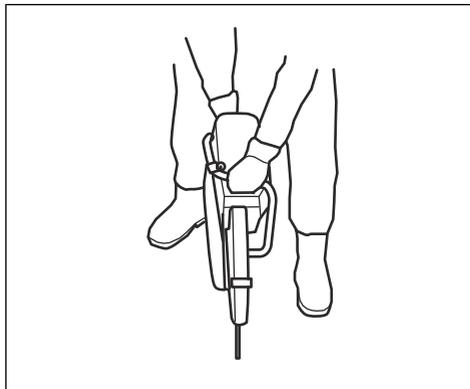
- 切勿在引擎运转的情况下离开产品使其处于无人看管的状态。在离开产品之前，请关闭发动机并确保不存在意外启动的风险。
- 使用锯片防护罩的调整手柄调整防护罩后部，使其与工件齐平。这样，防护罩才可以挡住切割材料时产生的碎片和火花，避免伤及操作人员。当产品打开时，必须确保防护罩一直装在切割设备上。



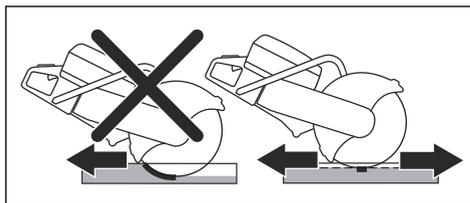
- 切勿使用锯片的反弹区进行切割。有关说明，请参阅反弹区在第 13 页上。
- 在工作区域清理干净且您的双脚和身体处于稳定位置之前，请勿操作本产品。
- 切割高度切勿超过肩膀高度。
- 请勿从梯子上切割。如果切割位置超过肩膀高度，请使用平台或脚手架。请勿伸得过分。



- 请与工件保持舒适距离。
- 确保在引擎启动时切割锯片可以自由转动。
- 小心使切割锯片在高转速（全开油门）下开始切割。保持全速，直到切割完毕。
- 让产品自身完成工作。请勿推动切割锯片。
- 沿着锯片向下送入产品。来自侧面的压力可能会导致损坏锯片，这是非常危险的。



- 缓慢地前后移动锯片，使锯片与待切割材料之间保持较小的接触面积。这样会降低锯片的温度并确保有效切割。



### 在操作过程中减少粉尘

本产品具有湿切割套件，可在操作过程中减少空气中的有害粉尘。湿切割套件具有较低的耗水量。

- 如果可能，请使用带水冷却功能的湿切割锯片。请参阅切割锯片在第 8 页上。

- 使用阀门调节水流量。正确的流量可能因不同类型的任务而异。
- 确保水压正确。请参阅 *技术参数* 在第 31 页上。如果供水软管在供水源处脱落，供水压力可能过高。

## 燃油

本产品配备一个二冲程引擎。



**小心：** 燃油类型不正确会导致引擎损坏。使用汽油和二冲程引擎机油组成的混合燃油。

## 二冲程机油

- 为获得最佳结果和性能，请使用 HUSQVARNA 二冲程机油。
- 如果无法获得 HUSQVARNA 二冲程机油，请使用风冷式引擎专用的优质二冲程机油。请联系保养代理商以选择正确的机油。



**小心：** 切勿使用水冷式舷外引擎专用的二冲程机油，即所谓的舷外机油。切勿使用四冲程引擎专用的机油。

## 预混合燃油

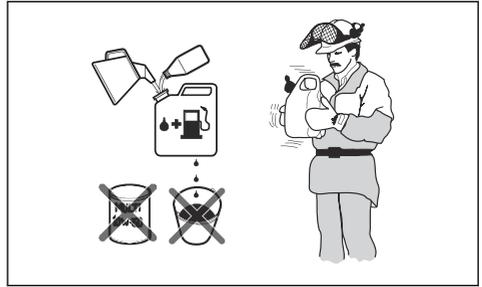
- 使用 HUSQVARNA 预混合烷基化燃油，以获得最佳性能和延长引擎寿命。与普通燃油相比，这种燃油中所含的有害化学物质更少，可以减少有害废气的排放。这种燃料燃烧后残留物质数量更低，可保持引擎部件更加清洁。

## 混合汽油和二冲程机油

汽油，升	二冲程机油，升
	<b>2% (50:1)</b>
5	0.10
10	0.20
15	0.30
20	0.40
<b>美制加仑</b>	<b>美制液体盎司</b>
1	2 ½
2 1/2	6 ½
5	12 ¾



**小心：** 混合少量燃油时，微小误差也会显著影响混合物的比例。小心测量机油量，确保获得正确的混合燃油。



1. 向干净的燃油容器中加入一半的汽油。
2. 加入全部机油。
3. 摇匀混合燃油。
4. 接着向容器中加入另一半汽油。
5. 小心摇匀混合燃油。



**小心：** 切勿一次混合超过一个月的燃油。

## 添加燃油



**小心：** 切勿使用辛烷值低于 90 RON (87 AKI) 的汽油。否则会损坏产品。

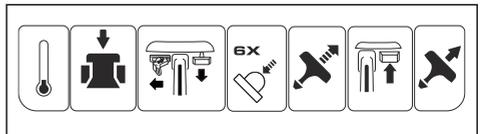


**小心：** 切勿使用乙醇浓度超过 10% (E10) 的汽油。否则会损坏产品。

**注意：** 在更换燃油类型时，在某些情况下需要调整化油器。

- 如果频繁地持续高速使用产品，请使用辛烷值更高的汽油。
1. 缓慢打开燃油箱盖以释放压力。
  2. 用燃油罐慢慢加油。如果有燃油溅出，请用布擦拭，然后让剩余的燃油挥发掉。
  3. 将燃油箱盖四周清理干净。
  4. 完全拧紧燃油箱盖。如果燃油箱盖没有拧紧，则有失火的风险。
  5. 启动之前，将产品从加油位置移开至少 3 m (10 ft)。

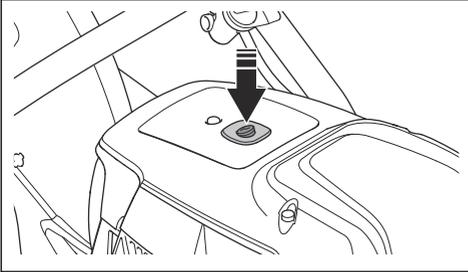
## 在冷引擎情况下启动产品



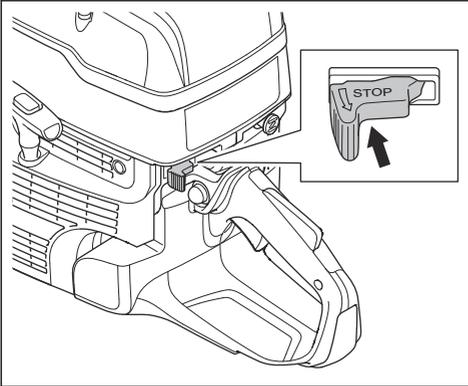


**警告：** 确保切割锯片转动自如。引擎启动时，切割锯片开始转动。

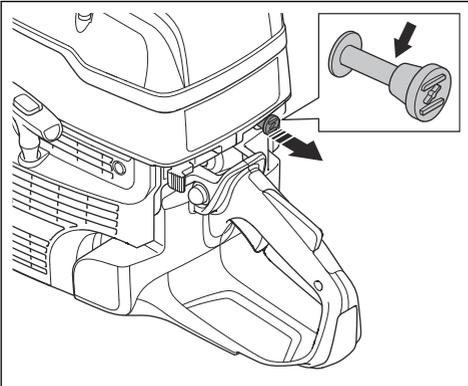
1. 按下减压阀以降低气缸中的压力。当产品启动后，减压阀会返回至初始位置。



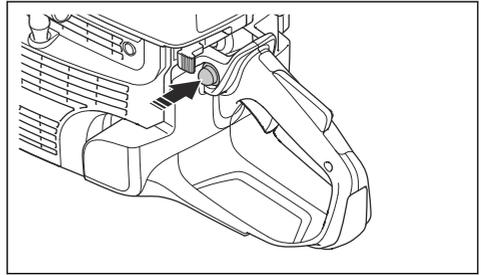
2. 确定“停止”开关位于左侧位置。



3. 将风门拉杆拉到底，以获得启动油门位置。



4. 按动注油泵球囊 6 次，直至球囊中注满燃油。



5. 用左手握紧前侧把手。
6. 将右脚放在后手柄较低的部分上，以将产品推到地上。



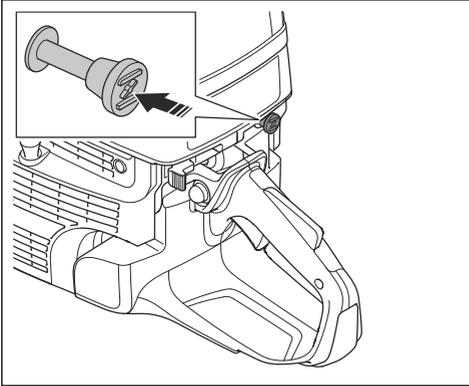
**警告：** 切勿将启动绳绕在手上。

7. 用右手慢慢拉动启动绳，直到在启动器棘爪接合时感觉到阻力。然后连续快速地拉动。

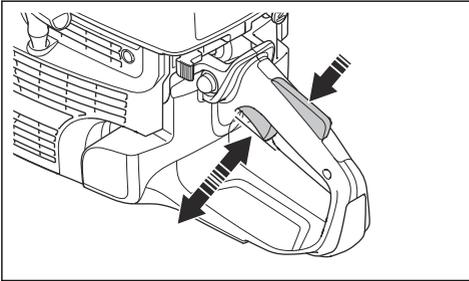


**小心：** 不要将启动绳拉到底，也不要再在启动绳拉出时放开启动绳把手。这可能导致损坏产品。

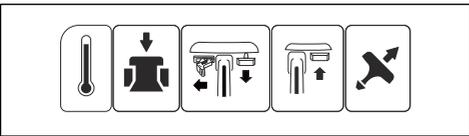
8. 引擎启动后，推动风门拉杆。如果将风门拉出，引擎将在几秒钟后停止。如果引擎停止，再次拉动启动绳把手。



9. 推动油门扳机以松开启动油门，并将本产品设定在怠速位置。

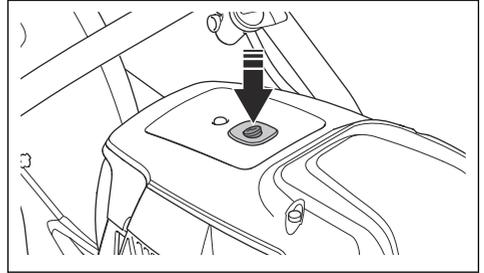


### 在热引擎情况下启动产品

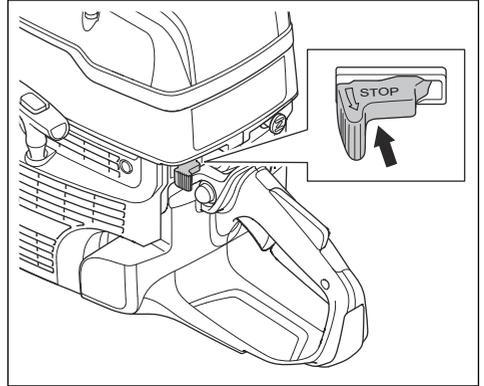


**警告：** 确保切割锯片转动自如。引擎启动时，切割锯片开始转动。

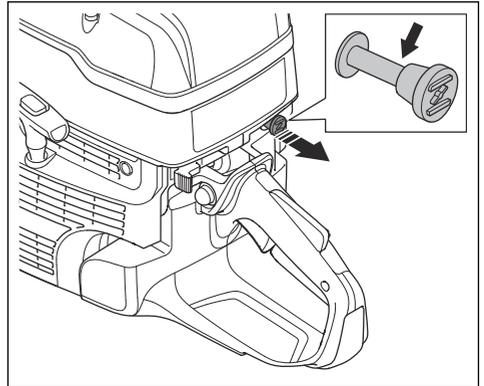
1. 按下减压阀以降低气缸中的压力。当产品启动后，减压阀会返回至初始位置。



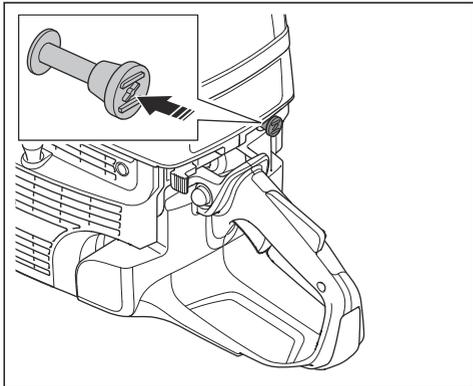
2. 确定“停止”开关位于左侧位置。



3. 将风门拉杆拉到底，以获得启动油门位置。



4. 推动风门拉杆以禁用风门。启动油门将保持在位。



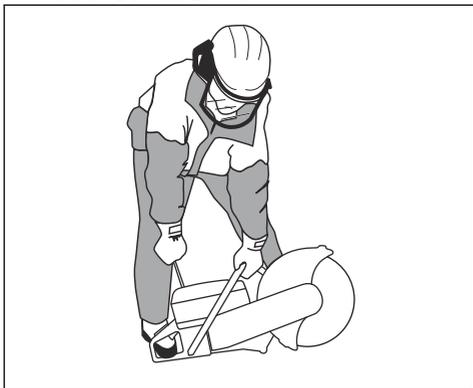
5. 用左手握紧前侧把手。

6. 将右脚放在后手柄较低的部分上，以将产品推到地上。



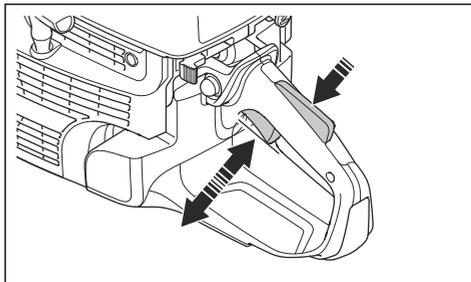
**警告：**切勿将启动绳绕在手上。

7. 慢慢拉动启动绳，直到在启动器棘爪接合时感觉到阻力。然后连续快速地拉动。



**小心：**不要将启动绳拉到底，也不要启动绳拉出时放开启动绳把手。这可能导致损坏产品。

8. 推动油门扳机以松开启动油门，并将本产品设定在怠速位置。

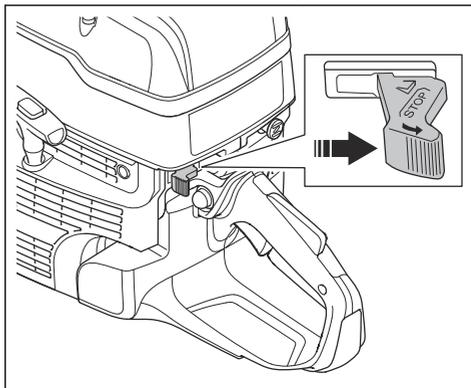


## 关停产品



**警告：**当发动机停止后，切割锯片将继续旋转一段时间。确保切割锯片可以自由地转动，直到其完全停下来。如果需要快速停止切割锯片，请让切割锯片轻轻接触坚硬的表面。存在严重伤害的风险。

- 将“停止”开关向右移动以停止引擎。



## 维护

### 引言



**警告：**请仔细阅读和充分理解安全须知章节的内容，再对产品执行维护作业。

要对本产品执行任何保养和维修工作，都需要经过特殊培训。我们保证提供专业的维修和保养。如果您的经销商不是保养代理商，请联系该经销商以获取离您最近的保养代理商的信息。

如需备件，请咨询您的 HUSQVARNA 经销商或保养厂。

## 维护时间表

维护时间表显示了产品的必要维护。时间间隔在产品每天使用的情况下计算得出。

	每天	每周	每月	每年
清洁	外部清洁		火花塞	
	冷空气吸入口		燃油箱	
功能检查	一般检查	减振系统*	燃油系统	
	燃油泄漏	消音器*	空气滤清器	
	供水系统	驱动皮带	离合器	
	油门锁*	化油器		
	停止开关*	启动器箱体		
	锯片防护罩*			
	切割锯片**			
更换				燃油滤清器

\* 请参阅 产品上的安全装置在第 6 页上。

\*\* 请参阅 切割锯片在第 8 页上。

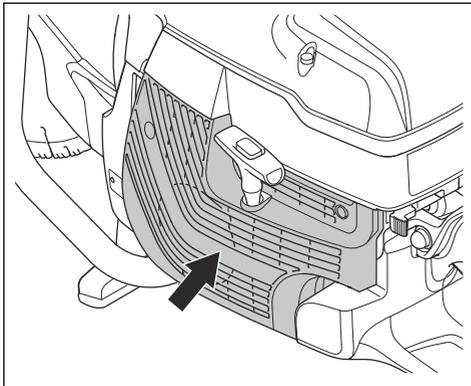
## 外部清洁

- 每天运行后，用清水从外部冲洗产品。如有必要，使用刷子。

## 清洁冷空气吸入口

**注意：** 空气吸入口脏污或堵塞会导致产品过热。这可能会导致活塞和气缸损坏。

- 必要时清洁冷空气吸入口。



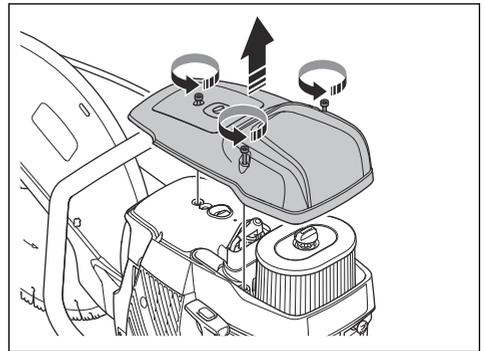
- 使用刷子去除堵塞物、污垢和灰尘。

## 检查火花塞

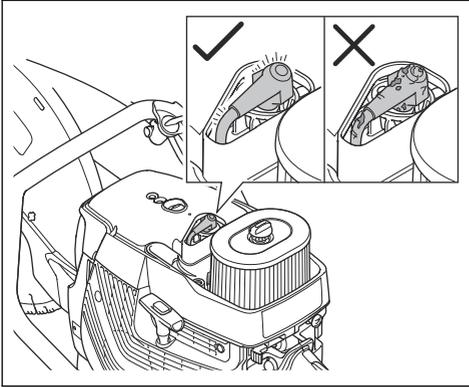
**注意：** 务必使用建议的火花塞类型。使用不正确的火花塞会损坏活塞和气缸。有关建议使用的火花塞，请参阅技术参数在第 31 页上。

如果产品动力不足，请检查火花塞是否不容易启动或者怠速运行是否不满意。

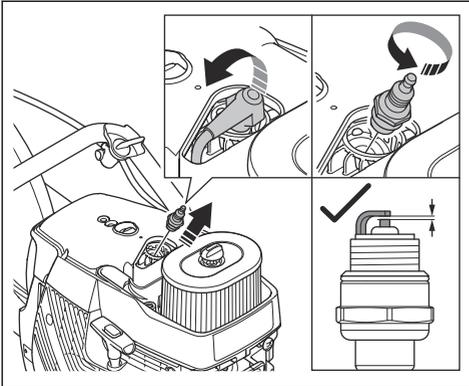
- 拧松空气滤清器外壳上的 3 颗螺丝，拆下空气滤清器外壳。



2. 确保火花塞帽和点火线完好无损，以免出现电击风险。



3. 火花塞如玷污应予以清洁。
4. 确保电极间隙为 0.5 mm。
5. 必要时更换火花塞。



## 进行一般性检查

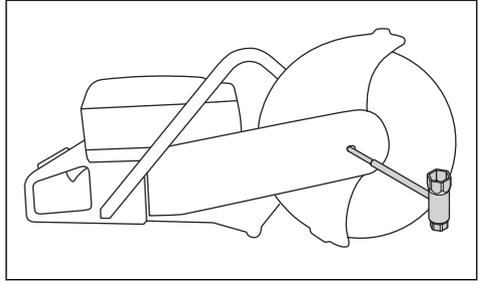
- 确保产品上的所有螺母和螺丝都已正确上紧。

## 更换驱动皮带

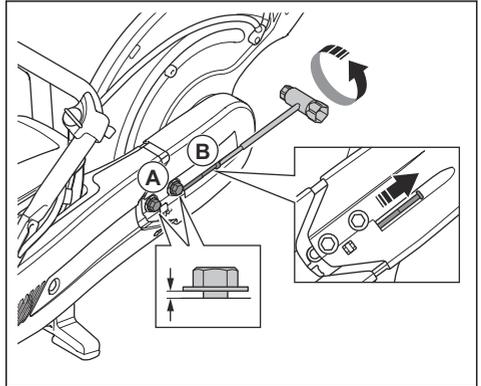


**警告：** 如果没有安装所有护罩和护盖，请勿启动本产品。

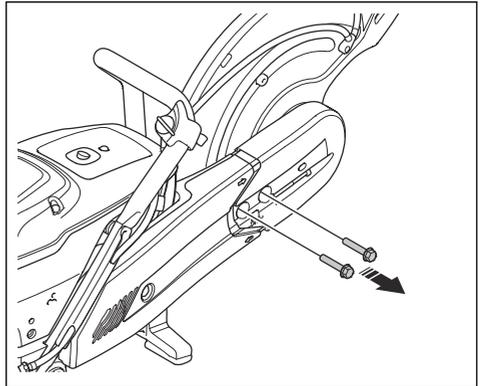
1. 使用扳手逆时针转动切割锯片的螺栓，以拆下切割锯片。



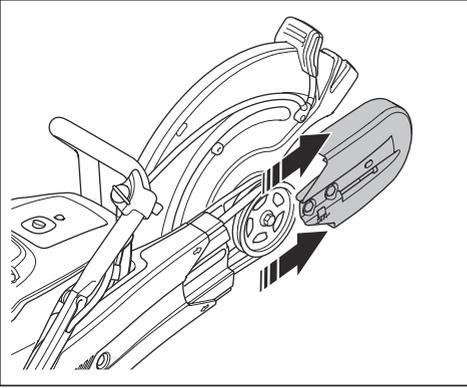
2. 拧松 2 颗螺栓 (A)，然后拧松调节螺丝 (B)，以释放皮带张力。



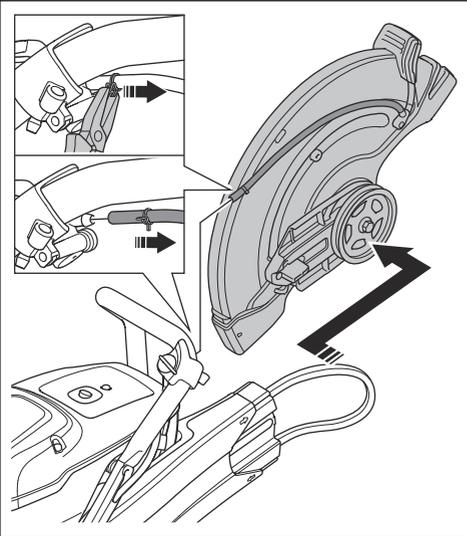
3. 拧下 2 颗螺栓。



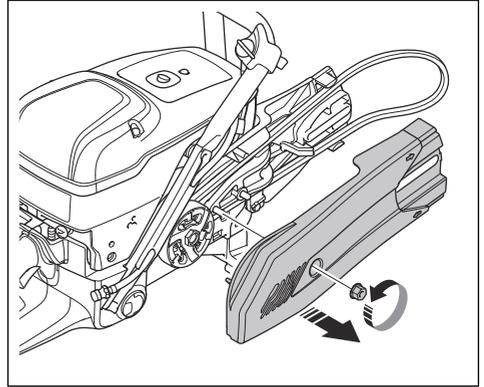
4. 拆下前皮带保护罩。



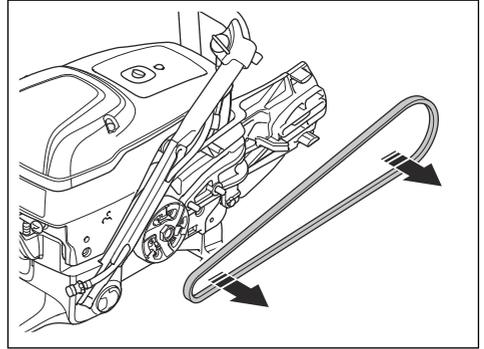
5. 从皮带轮上拆下驱动皮带，然后拆下切割头。



6. 拆下后皮带保护罩上的螺母，然后拆下后皮带保护罩。



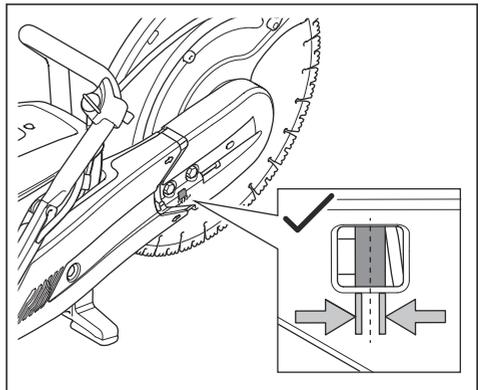
7. 更换驱动皮带。



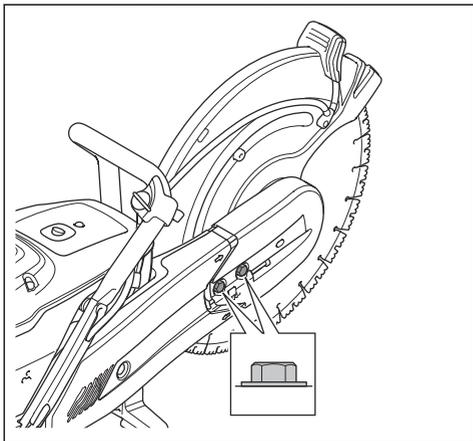
8. 按照相反的顺序进行组装。要安装切割锯片，请参阅安装切割锯片在第 11 页上。

### 调整驱动皮带的张紧度

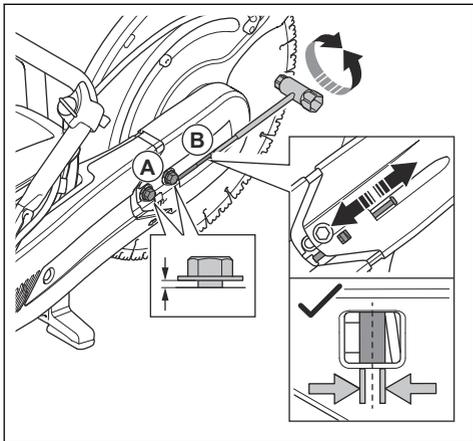
当调节螺母与驱动皮带保护罩上的标记处于对立位置时，表明驱动皮带的张力正确。



1. 拧松将切割头固定至产品上的 2 颗螺栓。



2. 转动调节螺丝 (A)，直到调节螺母 (B) 与驱动皮带保护盖上的标记相对立。



3. 使用组合扳手，拧紧将切割头固定至产品上的 2 颗螺栓。

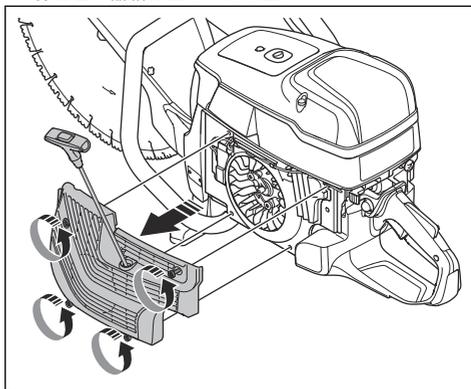
## 启动器壳体



**警告：** 更换复位弹簧或启动绳时，务必小心谨慎并始终使用眼部防护装备。当复位弹簧绕在启动器箱体中时，复位弹簧中存在张力。复位弹簧可能弹出并造成伤害。

## 拆下启动器箱体

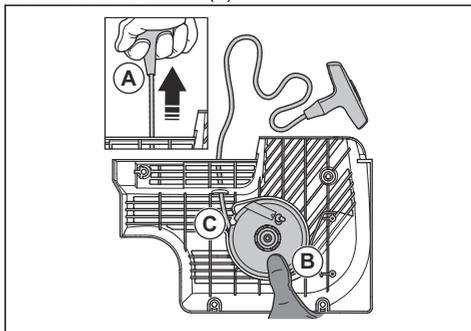
1. 拧松启动器箱体上的 4 颗螺丝。



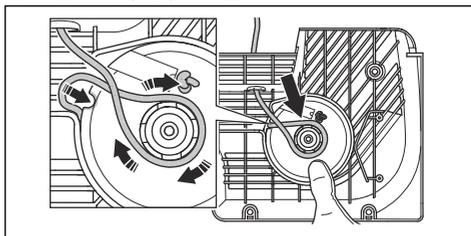
2. 拆下启动器箱体。

## 更换损坏的启动绳

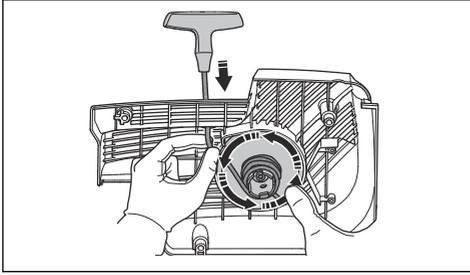
1. 拉出启动绳约 30 cm (A)。



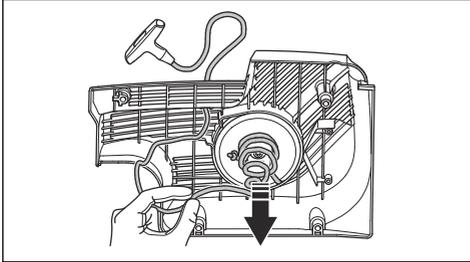
2. 用拇指按住启动绳滑轮。
3. 将启动绳置于启动器滑轮内的凹槽 (C) 中。
4. 将启动绳绕在金属套筒上。



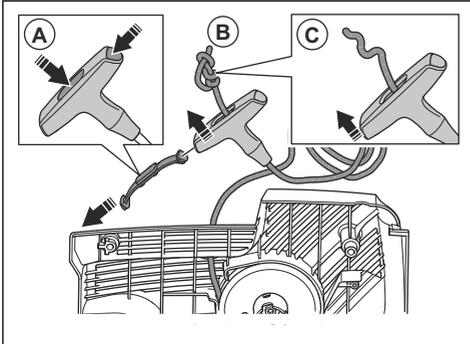
5. 让启动器滑轮缓慢旋转，启动绳缠绕在金属套筒上。



6. 拉动启动绳以将其从金属套筒上松开。



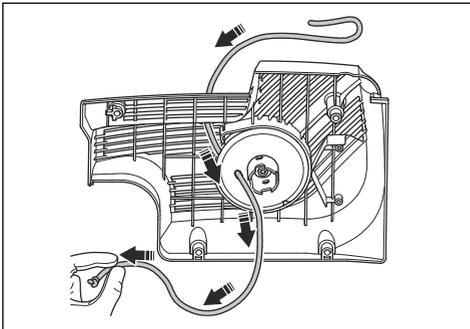
7. 拆下启动绳把手 (A) 上的盖子。



8. 向上拉动启动绳穿过把手 (B)。

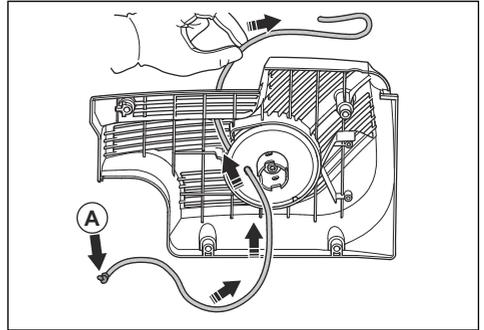
9. 松开绳结 (C)。

10. 拆下启动绳。

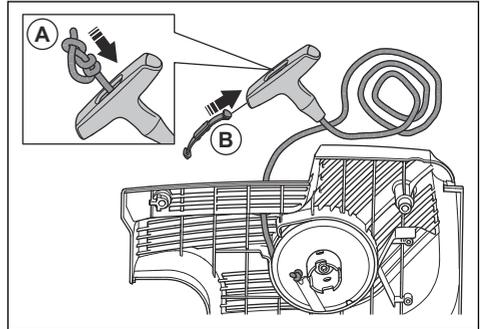


11. 确保复位弹簧保持清洁且未损坏。

12. 将新启动绳 (A) 置于启动器箱体上的孔中。



13. 拉动启动绳穿过启动绳把手，并在启动绳 (A) 的末端打一个结。



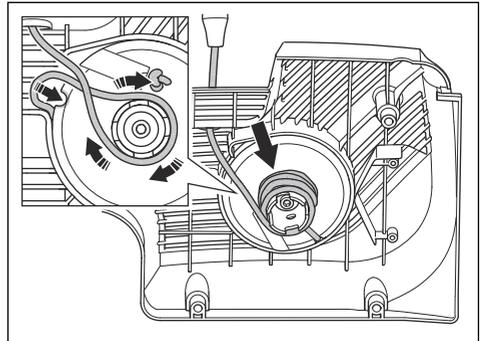
14. 将盖子安装到启动绳把手 (B) 上。

15. 调节复位弹簧的张紧度。请参阅 [调整复位弹簧的张紧度](#) 在第 25 页上。

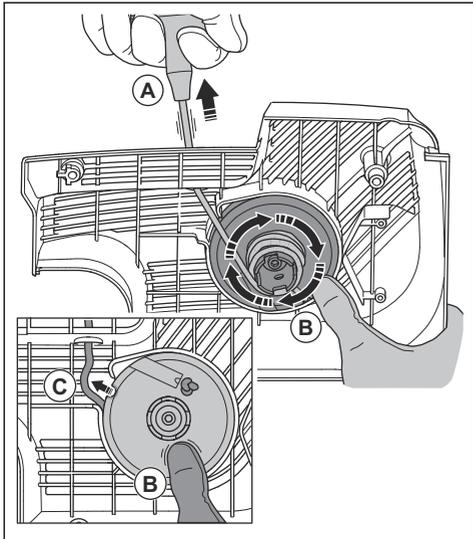
## 调整复位弹簧的张紧度

1. 拉出启动绳。

2. 将启动绳放入凹槽中，然后将其缠绕在金属套筒上。



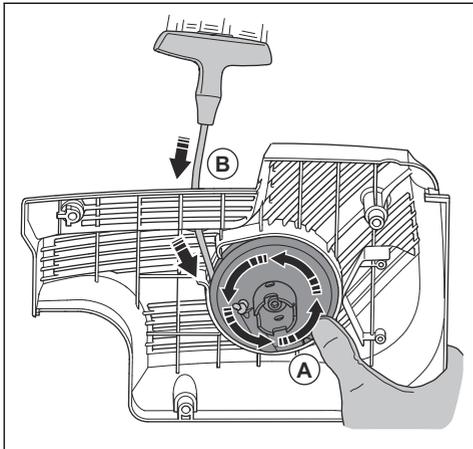
### 3. 拉出启动绳 (A)。



4. 将拇指放在启动器滑轮 (B) 上, 以保持启动绳拉出。

5. 从凹槽 (C) 中松开启动绳。

6. 移开拇指, 以松开启动器滑轮 (A), 并让启动绳 (B) 缠绕在启动器滑轮上。



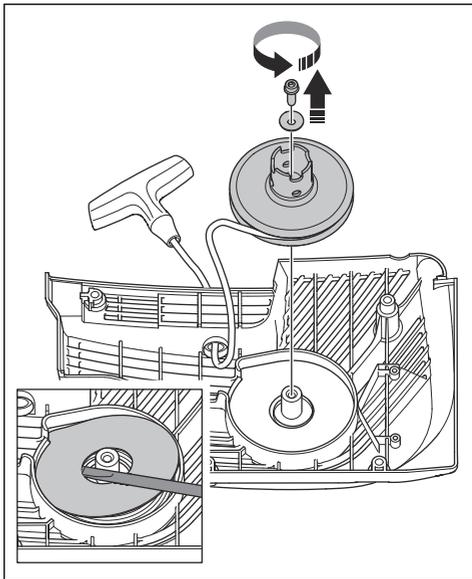
7. 完全拉出启动绳, 以检查复位弹簧是否处于其末端位置。确保在复位弹簧停止移动之前, 启动器滑轮可以转动半圈或更多圈。

## 拆下弹簧总成



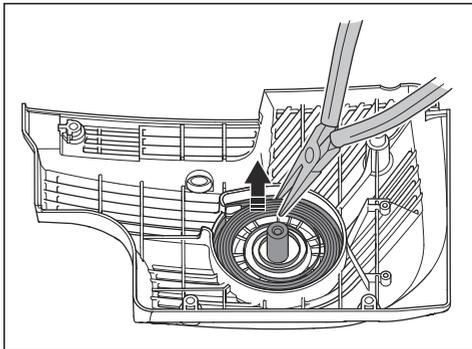
**警告：** 拆卸弹簧总成时, 请始终使用眼部防护装备。存在眼部受伤的风险, 尤其是弹簧断裂时。

1. 拆下位于启动器滑轮中心的螺栓, 然后拆下启动器滑轮。小心拆下盖子。



复位弹簧在启动器箱体中具有张力。

2. 小心地拆下弹簧。使用一副钳子进行拆卸。



## 清洁弹簧总成



**小心：** 请勿从总成上拆下弹簧。

1. 用压缩空气吹扫弹簧, 直至其清洁。
2. 在弹簧上涂抹轻质油。

## 安装弹簧总成

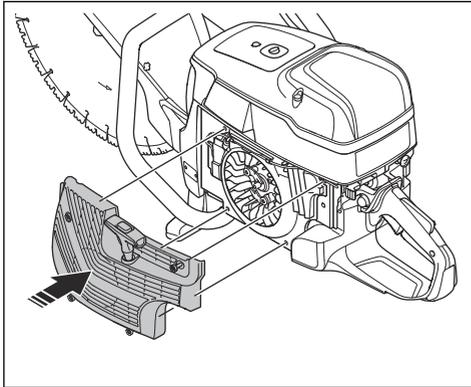
- 按照与拆下弹簧总成在第 26 页上操作相反的顺序进行装配。

## 安装启动器箱体

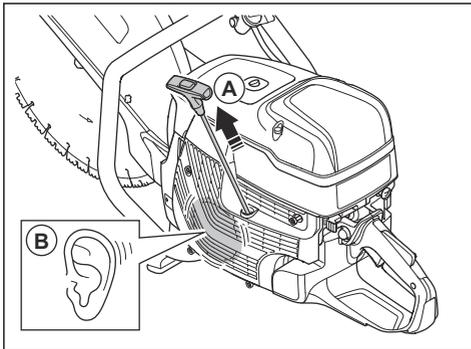


**小心：** 启动器棘爪必须进入到正确的位置，紧靠在启动器滑轮套筒上。

1. 将启动器紧靠在产品上。

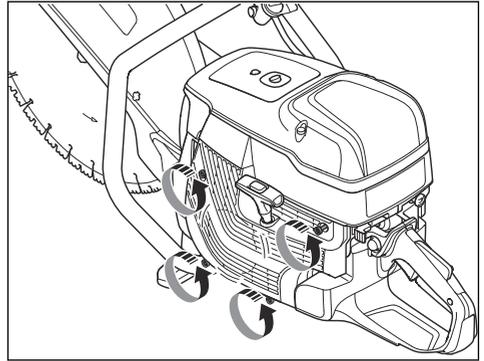


2. 将启动器棘爪安装到正确的位置，紧靠在启动器滑轮套筒上。拉出启动绳约 0.5 m (A)。如果位置正确，您会听到咔嗒声 (B)。



3. 缓缓释放启动绳。

4. 上紧启动器上的 4 颗螺丝。



## 检查化油器

**注意：** 化油器具有刚性针阀，以确保产品始终接收到正确的燃油和空气混合物。

1. 检查空气滤清器。请参阅 [检查空气滤清器](#) 在第 28 页上
2. 必要时更换空气滤清器。
3. 如果引擎的功率或速度持续下降，请咨询您的 HUSQVARNA 维修经销商。

## 检查燃油系统

1. 检查燃油箱盖及其密封件是否损坏。
2. 检查油管。更换损坏的油管。

## 调整怠速

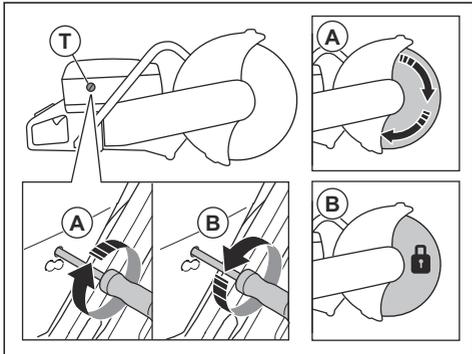


**警告：** 如果切割锯片以怠速旋转，请咨询您的维修经销商。在未正确调整或解决怠速问题之前，请勿使用产品。

**注意：** 有关建议的怠速，请参阅 [技术参数](#) 在第 31 页上。

1. 启动引擎。
2. 检查怠速。正确调整化油器后，当引擎处于怠速时，切割锯片停止。

### 3. 使用 T 形螺丝调节速度。



- a) 顺时针转动螺丝，直到锯片开始旋转 (A)。
- b) 逆时针转动螺丝，直到锯片停止旋转 (B)。

## 燃油滤清器

燃油滤清器安装在燃油箱中。燃油滤清器可防止为燃油箱加油时燃油箱受到污染。燃油滤清器必须每年更换一次，如果堵塞，则必须更频繁地更换。



**小心：** 切勿清洁燃油滤清器。

## 检查空气滤清器

**注意：** 如果发动机功率下降，则检查空气滤清器。



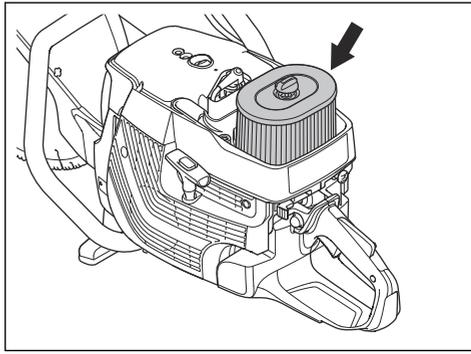
**小心：** 拆下空气滤清器时要小心谨慎。落入化油器入口中的颗粒可能会导致损坏。



**警告：** 清洁或更换空气滤清器时，请使用获得批准的呼吸保护装置。正确弃置用过的空气滤清器。空气滤清器中的灰尘对您的健康有害。

1. 拧松空气滤清器外壳上的 3 颗螺丝。
2. 拆下空气滤清器外壳。

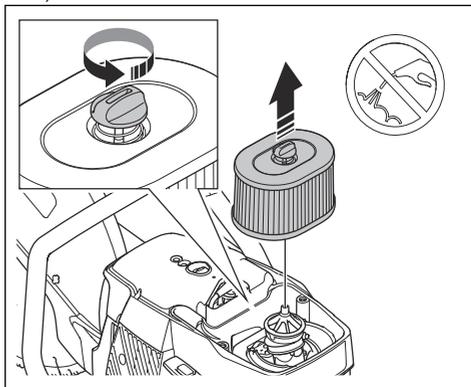
### 3. 检查空气滤清器，必要时更换。



**小心：** 请勿清洁或用压缩空气吹扫空气滤清器。这将损坏空气滤清器。

### 4. 必要时更换空气滤清器。

- a) 拧松空气滤清器外壳上的螺丝并将其拆下。

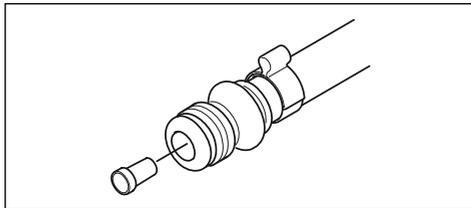


- b) 安装新的空气滤清器。

### 5. 安装空气滤清器盖并拧紧 3 个螺钉。

## 检查供水系统

1. 检查锯片防护罩上的喷嘴，确保它们没有堵塞。
2. 必要时清洁。
3. 检查水接头上的过滤器。确保其未堵塞。
4. 必要时清洁。



5. 检查软管并确保其未损坏。

## 故障排除

问题	原因	可能的解决方案
产品不能启动。	启动程序未正确完成。	请参阅 <i>在冷引擎情况下启动产品</i> 在第 17 页上和 <i>在热引擎情况下启动产品</i> 在第 19 页上。
	停止开关位于右侧 ( 停止 ) 位置。	确定停止开关 (STOP) 位于左侧位置。
	燃油箱内没有燃油。	加注燃油。
	火花塞有故障。	更换火花塞。
	离合器有故障。	请联系保养厂。
切割锯片在怠速时转动。	怠速过高。	调节怠速。
	离合器有故障。	请联系保养厂。
当操作员加大油门时，切割锯片不旋转。	皮带过松或出故障。	张紧皮带或更换新皮带。
	离合器有故障。	请联系保养厂。
	切割锯片安装不正确。	确保切割锯片已正确安装。
当操作员尝试加大油门时，产品无动力。	空气滤清器堵塞。	检查空气滤清器。必要时请予以更换。
	燃油滤清器堵塞。	更换燃油滤清器。
	燃油箱油管堵塞。	请联系保养厂。
振动级别过高。	切割锯片安装不正确。	确保切割锯片已正确安装且未损坏。请参阅 <i>安装切割锯片</i> 在第 11 页上。
	切割锯片故障。	更换切割锯片并确保其未损坏。
	防振装置故障。	请联系保养厂。
产品温度过高。	空气吸入口或气缸法兰堵塞。	清洁空气吸入口和气缸法兰。
	驱动皮带张力不足。	检查皮带。调节张紧度。
	离合器有故障。	务必在全开油门状态下执行切割。 检查离合器。请联系保养厂。
引擎功率或速度降低。	空气滤清器堵塞。	检查空气滤清器。请参阅 <i>检查空气滤清器</i> 在第 28 页上。
操作过程中有很多粉尘。您可以看到空气中含有粉尘。	供水或水压不足。	检查产品的供水系统。
		请参阅 <i>检查供水系统</i> 在第 28 页上。

### 运输及存放

- 在运输过程中安全地固定本产品，以防止损坏和发生事故。
- 在运输或存放本产品之前，请先拆下切割锯片。
- 将产品放在上锁的区域，以防止儿童或他人擅自触碰。
- 将切割锯片保管在干燥、无霜的环境中。
- 装配前，检查所有新的和用过的锯片是否存在运输和存储损坏。
- 存放前清洁并维护产品。请参阅 *维护* 在第 20 页上。
- 长期存放之前，请先排空燃油箱中的燃油。

### 废弃处理

- 遵守当地的回收要求和适用的法规。
- 请在服务中心或相应的处置地点处理机油或燃油等所有化学品。
- 当产品不再可用时，将其发送给 HUSQVARNA 经销商或送至回收点处理。

## 技术参数

### 技术参数

	<b>K 1270</b>
汽缸排量, cm <sup>3</sup> /cu.in.	119/7.3
缸径, mm/in.	60/2.4
行程, mm/in	42/1.7
怠速, rpm	2700
全开油门, 无负载, rpm	9300 (+/- 150)
功率, kW/hp @rpm	5.8/7.9 @8400
火花塞	NGK BPMR 7A
电极间隙, mm / in.	0.5/0.02
燃油箱容量, 升/美制液量盎司	1.2/40
推荐水压, bar / PSI	0.5-10/7-150
<b>重量</b>	
动力切割机 (不含燃油和 350mm (14in.) 切割锯片), 公斤/磅	13.6/30.0
动力切割机 (不带燃油和 400mm (16in.) 切割锯片), 公斤/磅	14.2/31.3
<b>钢轨夹持器, 公斤/磅</b>	
RA 10	不适用
RA 10 S	不适用
<b>心轴、输出轴</b>	
最大心轴转速 (配备 350mm (14in.) 切割锯片), rpm	4700
最大心轴转速 (带 400mm (16in.) 切割锯片), rpm	4300
最大圆周速度, m/s 或 ft/min	90 或 18000
<b>噪音排放<sup>1</sup></b>	
声功率级测量值, dB (A)	116
声功率级, 保证值 (L <sub>WA</sub> )dB (A)	117
<b>声级<sup>2</sup></b>	
操作员耳边的等效声压级, dB (A)	104
<b>等效振级, a<sub>hveq</sub><sup>3</sup></b>	
前/后手柄 14in.	4.5/3.7

<sup>1</sup> 环境噪音排放以声功率 (L<sub>WA</sub>) 测量, 依据指令。保证声功率与测定声功率之间存在差异, 这是因为保证声功率按照指令的要求包含了测量结果中的偏差以及相同产品不同装置之间的偏差。

<sup>2</sup> 根据 EN ISO 19432-1, 等效声压级计算为不同作业条件下不同声压级的时间加权能量总值。本产品的等效声压级的报告数据中具有 1 dB (A) 的典型统计离差 (标准偏差)。

<sup>3</sup> 根据 EN ISO 19432-1 标准, 等效振级计算为在不同作业条件下振级的时间加权能量总值。等效振级的报告数据中具有一个 1m/s<sup>2</sup> 的典型统计离差 (标准偏差)。对的测量是在 RA 10 安装在钢轨上的情况下进行的。

	K 1270
前/后手柄 16in.	3.9/4.0

## 推荐的切割锯片

切割锯片直径， in./mm	最大切割深度， mm/in	锯片额定速度， rpm	锯片额定速度， m/s 或 ft/min	锯片中心孔直径， mm/in.	最大锯片厚度， mm/in.
16/400	145 / 5.7	4800	100 或 19600	25.4/1 或 20/0.79	5/0.2

**注意：** 为符合韩国噪音排放法规，本产品仅使用静音金刚石锯片，如噪音较低的 Husqvarna GS50S 金刚石锯片，或带层压芯的等效金刚石锯片。









[www.husqvarnaconstruction.com](http://www.husqvarnaconstruction.com)

原始说明



1143955-73

Rev. B



2024-06-13