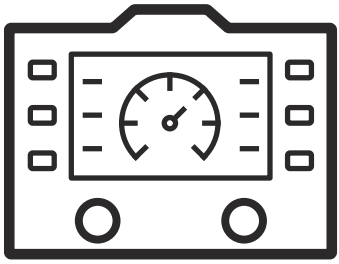
Husqvarna®



HMI: FS5000 D, FS7000 D/DL/DMT

HU	Használati utasítás	2-20
PL	Instrukcja obsługi	21-38
SK	Návod na obsluhu	39-55
CS	Návod k použití	56-72
SL	Navodila za uporabo	73-89

TARTALOMJEGYZÉK

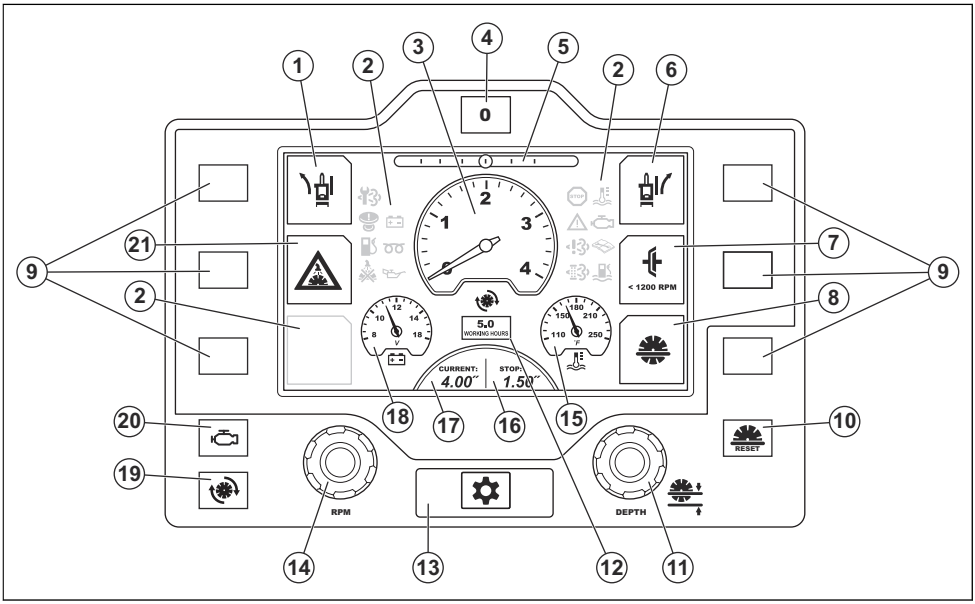
Bevezető....2
Biztonság....3
Menürendszer....3
Üzemeltetés....6
Hibaelhárítás....9
Melléklet....19

Bevezető

Termékleírás

A jelen használati útmutató a HMI, azaz az ember-gép felület a termékre vonatkozó funkcióit mutatja be. A HMI kezeli és felügyeli a termék fontos funkcióit és beállításait. A HMI-n a termék vezérlőpaneljét és kijelzőjét értjük.

A vezérlőpanel és a kijelző áttekintése



1. Elektronikus nyomkövetés, beállítás balra.
2. Figyelmeztető szimbólumok. Lásd: *A kijelzőn látható figyelmeztető szimbólumok6. oldalon*.
3. Motor vagy penge fordulatszáma.
4. Elektronikus nyomkövetés visszaállítására szolgáló gomb. *
5. Elektronikus nyomkövetés, pozíció.
6. Elektronikus nyomkövetés, beállítás jobbra.
7. A vágókorong tengelykapcsolójának be-/kikapcsolása. Ez a funkció nem mindegyik termékváltozat esetében alapfelszereltség.
8. A pengemélység leállítása.
9. Választógombok.
10. A penge mélységleállításának visszaállítógombja. *
11. A penge mélységleállításának beállítógombja. *
12. A motor működését nyomon követő üzemidőmérő.
13. Menü gomb.
14. A gázadagoló beállítógombja. *
15. Motorhőmérséklet.
16. Pengemélység leállításának beállítása.
17. Aktuális pengemélység.
18. Akkumulátorfeszültség.
19. Gomb, amellyel a penge fordulatszáma rpm (ford/perc) értékben jeleníthető meg a kijelzőn. *
20. Gomb, amellyel a motor fordulatszáma rpm (ford/perc) értékben jeleníthető meg a kijelzőn. *
21. Vízbiztonsági rendszer.

* = A további tudnivalókat illetően tekintse át a termék használati utasítását.

Biztonság

Általános biztonsági utasítások

FIGYELMEZTETÉS: A termék használata előtt olvassa el az alábbi figyelmeztetéseket.

- A használati utasítást a termék használati utasításával együtt olvassa el.
- A termék használata előtt el kell olvasnia és tisztában kell lennie a két használati utasítás tartalmával.

Menürendszer

Megjegyzés: Az egyes termékek különböző konfigurációkkal rendelkezhetnek. Így a kijelzőn megjelenő információk eltérhetnek a jelen használati utasításban bemutatott ábráktól.

Megjegyzés: A használati utasításban lévő ábrák angol nyelvű szöveggel szerepelnek, de a kijelzőn látható szövegek a kiválasztott nyelven jelennek meg. Lásd: *Szöveg nyelvének megjelenítése3. oldalon*.

A menürendszer használata

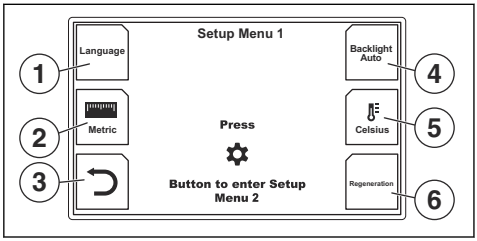
- Nyomja meg a menü gombot a beállítási menü megnyitásához.
- A kijelzőn való kiválasztás elvégzéséhez nyomja meg a kijelző bal vagy jobb oldalán található választógombot.

  Megjegyzés: A kijelzőn látható szimbólumok érintéssel nem választhatók ki.

- A menüszerkezethez való visszatéréshez válassza ki a kijelző bal alsó sarkában lévő nyíl szimbólumot.

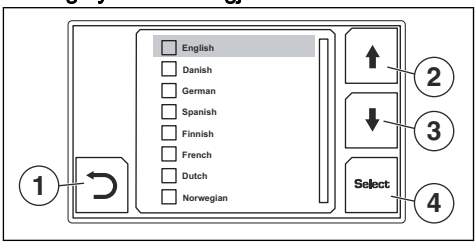
A menüszerkezet áttekintéséhez lásd: *A menü áttekintése19. oldalon*.

1. beállítási menü



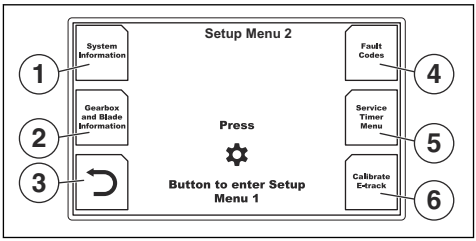
1. A nyelv kiválasztása. Lásd: *Szöveg nyelvének megjelenítése3. oldalon*.
2. Hosszúság-mértékegység. Metrikus és angolszász hosszúság-mértékegységek között választhat.
3. Visszalépés a menüszerkezetben.
4. A kijelző fényereje. 3 szint és automatikus világítás között választhat.
5. A hőmérséklet mértékegysége. A °C és °F mértékegységek között választhat.
6. Regeneráció. Lásd: *Regeneráció7. oldalon*.

Szöveg nyelvének megjelenítése



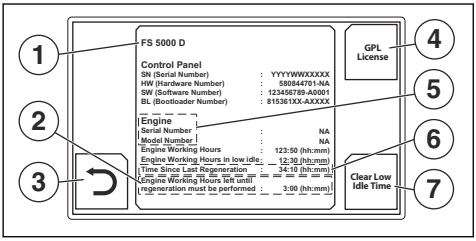
1. Visszalépés a menüszerkezetben.
2. Léptetés felfelé a rendelkezésre álló választási lehetőségek listájában.
3. Léptetés lefelé a rendelkezésre álló választási lehetőségek listájában.
4. A nyelv kiválasztása.

2. beállítási menü



1. Válassza ki a rendszerinformációk megtekintéséhez. Lásd: *Rendszerinformáció4. oldalon*.
2. Válassza ki a sebességváltó- és pengeadatok megtekintéséhez. Lásd: *Sebességváltóval és pengével kapcsolatos adatok4. oldalon*.
3. Visszalépés a menüszerkezetben.
4. Válassza ki a hibakódok megtekintéséhez. Lásd: *Motorral kapcsolatos hibakódok4. oldalon* és *A motorhoz nem kapcsolódó hibakódok5. oldalon*.
5. Válassza ki a szervizidőzítő menü megtekintéséhez. Lásd: *Szervizidőzítő menü5. oldalon*.
6. Elektronikus nyomkövetés kalibrálása. Lásd: *Középső szögbeállítás megadása az elektronikus nyomkövetéshez6. oldalon*.

Rendszerinformáció



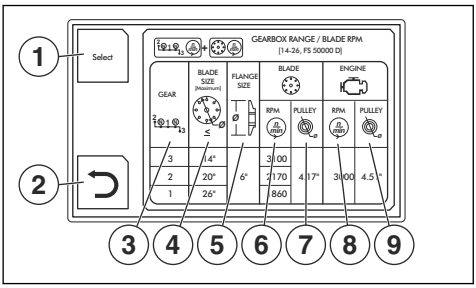
1. Termékmodell.
2. A szükséges regeneráció elvégzéséig hátralévő idő. Ha ez idő alatt nem történik regeneráció, a motor biztonsági üzemmódba lép. Kizárólag az FS5000 D esetén érhető el. Lásd az FS5000 D modell használati utasítását.
3. Visszalépés a menüszerkezetben.
4. Válassza ki a GPL licencinformációk elolvasásához.
5. Motoradatok
6. Az utolsó regeneráció óta eltelt idő. Csak az EURO V. kibocsátási normának megfelelő termékekre vonatkozik.
7. Válassza ki a motor alacsony alapjárati fordulatszámon eltöltött idejének törléséhez. PIN kód szükséges.

Sebességváltóval és pengével kapcsolatos adatok

Ez a nézet az elérhető pengeméretekhez javasolt sebességváltó-, fordulatszám-, éjszíjtárcsa- és karimabeállításokat jeleníti meg.

Megjegyzés: Az 1 sebességes és 3 sebességes sebességváltókra vonatkozó táblázatok kinézete eltér. Az ábrán egy 3 sebességes sebességváltó táblázata látható.

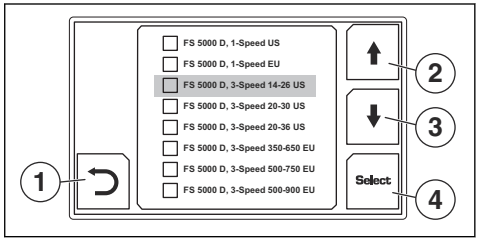
Lásd még: *A különböző korongméretekhez tartozó termékkonfigurációk7. oldalon*.



1. A termékkonfiguráció kiválasztása. Lásd: *A sebességváltóval és pengével kapcsolatos adatok kiválasztása4. oldalon*.
2. Visszalépés a menüszerkezetben.
3. A sebességváltó tartománya.
4. Vágópenge átmérője, mm/hüvelyk
5. Pengekarima átmérője, mm/hüvelyk
6. A penge maximális fordulatszáma.
7. Pengetengely szíjtárcsájának átmérője, mm/hüvelyk
8. A motor maximális fordulatszáma.
9. Hajtóműtárcsák átmérője, mm/hüvelyk

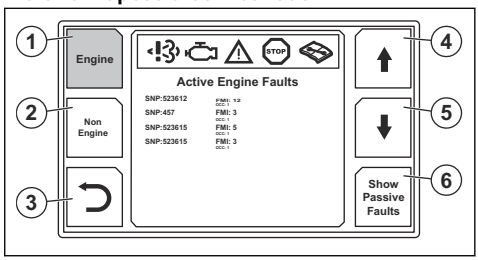
A sebességváltóval és pengével kapcsolatos adatok kiválasztása

Válassza ki a terméket a megfelelő sebességváltó- és pengeadatok megtekintéséhez.



1. Visszalépés a menüszerkezetben.
2. Léptetés felfelé a rendelkezésre álló választási lehetőségek listájában.
3. Léptetés lefelé a rendelkezésre álló választási lehetőségek listájában.
4. A termékkonfiguráció kiválasztása.

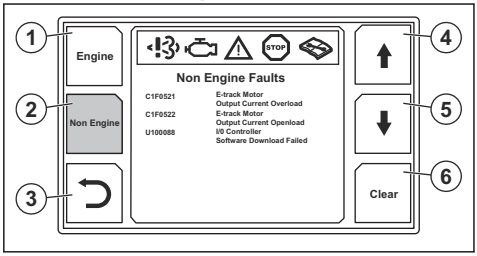
Motorral kapcsolatos hibakódok



Ha nincs a motorral kapcsolatos aktív vagy passzív hibakód, a nézet megnyitásakor megjelenik a kijelzőn az ezen információt tartalmazó üzenet.

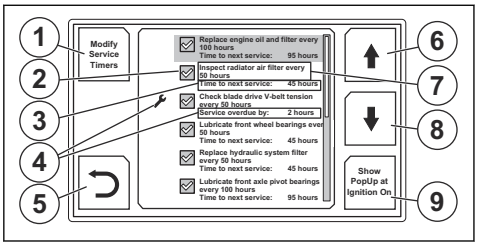
1. Motorral kapcsolatos hibakódok. Az eltérő szín azt jelzi, hogy ez a nézet van kiválasztva.
2. Válassza ki a motorhoz nem kapcsolódó hibakódokat megjelenítő nézet megnyitásához.
3. Visszalépés a menüszerkezetben.
4. Léptetés felfelé a hibakódok listájában.
5. Léptetés lefelé a hibakódok listájában.
6. Választás a motorral kapcsolatos aktív és passzív hibakódok között.

A motorhoz nem kapcsolódó hibakódok



1. Válassza ki a motorhoz kapcsolódó hibakódokat megjelenítő nézet megnyitásához.
2. A motorhoz nem kapcsolódó hibakódok. Az eltérő szín azt jelzi, hogy ez a nézet van kiválasztva.
3. Visszalépés a menüszerkezetben.
4. Léptetés felfelé a hibakódok listájában.
5. Léptetés lefelé a hibakódok listájában.
6. Az összes passzív hibakód törlése.

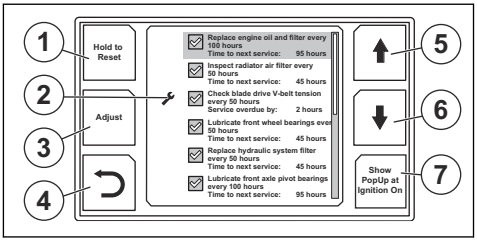
Szervizidőzítő menü



A szervizmunkálatokkal kapcsolatos további tudnivalókat illetően tekintse át a termékhez tartozó használati utasítást.

1. Válassza ki a szerviz üzemmód aktiválásához. PIN kód szükséges.
2. Jelzés arra, hogy egy, a szervizelésre vonatkozó üzenet fog megjelenni, ha a gyújtást beindították, és a szervizelést nem végezték el időben.
3. A következő szervizelésig hátralévő idő.
4. Jelzés arra, hogy a szervizelést nem végezték el időben.
5. Visszalépés a menüszerkezetben.
6. Léptetés felfelé a rendelkezésre álló szervizmunkálatok listájában.
7. Szervizmunkálatok és -intervallum.
8. Léptetés lefelé a rendelkezésre álló szervizmunkálatok listájában.
9. Kiválasztása esetén a rendszer a gyújtás bekapcsolásakor egy szervizelésre vonatkozó üzenetet jelenít meg.

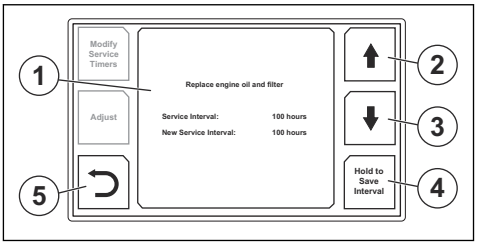
Szerviz üzemmód



A szervizmunkálatokkal kapcsolatos további tudnivalókat illetően tekintse át a termékhez tartozó használati utasítást.

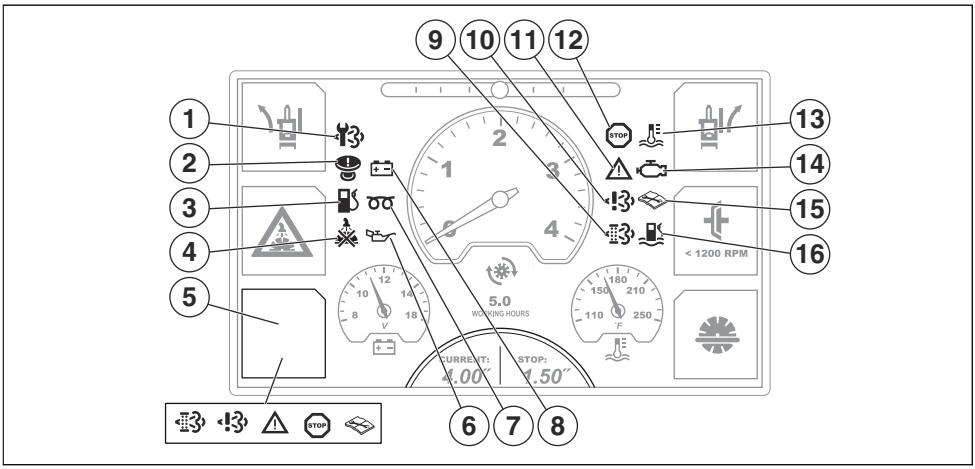
1. Válassza ki és tartsa lenyomva 3 másodpercig a következő szervizelésig hátralévő idő visszaállításához.
2. Jelzés arra, hogy a szervizelést nem végezték el időben.
3. Válassza ki a szervizintervallum módosításához.
4. Visszalépés a menüszerkezetben.
5. Léptetés felfelé a rendelkezésre álló szervizmunkálatok listájában.
6. Léptetés lefelé a rendelkezésre álló szervizmunkálatok listájában.
7. Kiválasztása esetén a rendszer a gyújtás bekapcsolásakor egy szervizelésre vonatkozó üzenetet jelenít meg.

A szervizintervallum módosítása



1. A kiválasztott szervizmunkálatra vonatkozó információk.
2. A szervizintervallum növelése.
3. A szervizintervallum csökkentése.
4. Tartsa lenyomva 2 másodpercig a beállított szervizintervallum elmentéséhez.
5. Visszalépés a menüszerkezetben.

A kijelzőn látható figyelmeztető szimbólumok



1. Cserélje ki a dízel-részecskeszűrőt (DPF). Csak az EURO V. kibocsátási normának megfelelő FS7000 D és FS7000 DL termékekre vonatkozik.
2. Gépleállítás aktiválva. A gépleállító funkció visszaállításához a következő 3 feltétel szükséges:
   - A motorindító kapcsoló leállítási helyzetben van.
   - A motorfordulatszám 0 ford/perc.
   - A vágókorong sebessége 0 ford/perc.
3. Alacsony üzemanyagszint.
4. Nem áll rendelkezésre víznyomás a vágókorong vízbiztonsági rendszeréhez. A szimbólum akkor jelenik meg, ha nincs víznyomás és a vízbiztonsági rendszer be van kapcsolva.
5. Motorhiba, illetve regeneráció szükséges. A különböző hibákat és a regenerációt különböző szimbólumok jelzik. Válassza ki a regenerációs nézet vagy a hibakódok nézetének megnyitásához.
6. Alacsony motorolajnyomás. A további részleteket illetően tekintse át a motor használati utasítását.
7. Előmelegítés. A további részleteket illetően tekintse át a motor használati utasítását.
8. Az akkumulátor nem töltődik.
9. Regeneráció szükséges. Lásd a regenerációval kapcsolatos fejezeteket a termék használati utasításában, valamint a jelen használati utasítás következő fejezetét: *Regeneráció7. oldalon*. Csak az EURO V. kibocsátási normának megfelelő termékekre vonatkozik.
10. FS5000 D: A NOx diagnosztikai vezérlőrendszer hibája. Csak az EURO V. kibocsátási normának megfelelő termékekre vonatkozik.

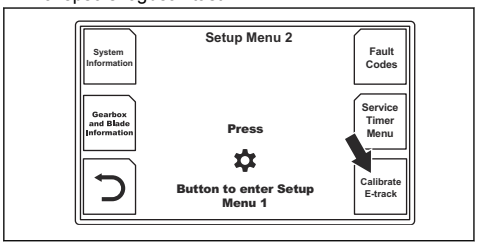
    FS7000 D: „Szakszerűtlen beavatkozás és hardverhiba" az EAT rendszerben. A további részleteket illetően tekintse át a motor használati utasítását.
11. Motorral kapcsolatos, közepes probléma. A további részleteket illetően tekintse át a motor használati utasítását.
12. Motor leállítása. A további részleteket illetően tekintse át a motor használati utasítását.
13. A motor túlhevül. A további részleteket illetően tekintse át a motor használati utasítását.
14. Motorhiba. Ez a szimbólum mindig a motorleállás és a motorral kapcsolatos, közepes probléma szimbólumával együtt jelenik meg. A további részleteket illetően tekintse át a motor használati utasítását.
15. A rendszer a motorhoz nem kapcsolódó hibát észlelt. További információért lásd: *A motorhoz nem kapcsolódó hibakódok12. oldalon*.
16. Víz van az üzemanyagban. Csak az FS7000 D, FS7000 DL és FS7000 DMT modellekre vonatkozik.

Üzemeltetés

Középső szögbeállítás megadása az elektronikus nyomkövetéshez

1. Állítsa be a hátsó tengelyt az elektronikus nyomkövetési funkció segítségével. Tekintse át a termék használati utasítását.
2. Nyomja meg kétszer a menü gombot a 2. beállítási menü megnyitásához.

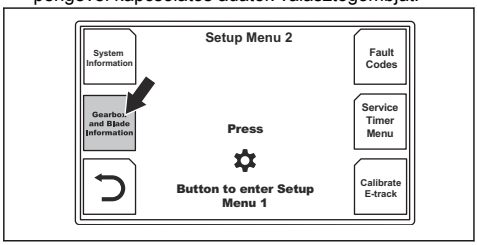
3. Válassza ki az „Elektronikus nyomkövetés kalibrálása” lehetőséget. A rendszer elmenti az új középső szögbeállítást.



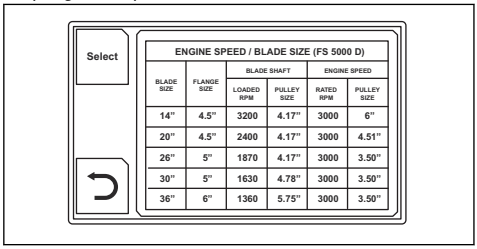
A különböző korongméretekhez tartozó termékkonfigurációk

Az 1 sebességes sebességváltóval felszerelt modell konfigurációja

1. Nyomja meg kétszer a menü gombot a 2. beállítási menü megnyitásához.
2. Nyomja meg a sebességváltó típusával és a pengével kapcsolatos adatok választógombját.



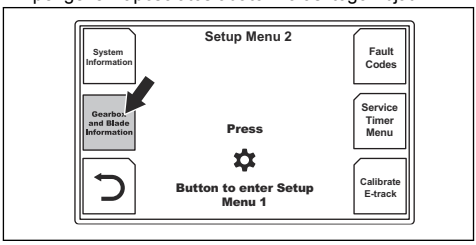
3. Olvassa le a konfiguráció specifikációit. A táblázat részeinek magyarázatát lásd: *Sebességváltóval és pengével kapcsolatos adatok4. oldalon*.



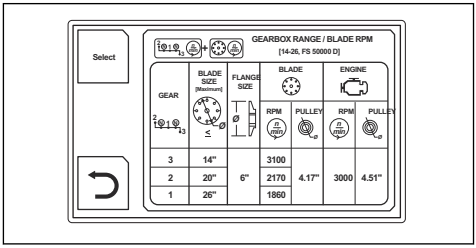
4. A kijelzőn látható módon cserélje ki a hajtóműtárcsákat, a korongtengely-szíjtárcsákat, a korongtengely-karimákat, a pengevédőt és a vágókorongot.

Az 3 sebességes sebességváltóval felszerelt modell konfigurációja

1. Nyomja meg kétszer a menü gombot a 2. beállítási menü megnyitásához.
2. Nyomja meg a sebességváltó típusával és a pengével kapcsolatos adatok választógombját.



3. Ha az új vágókorong ugyanabba a mérettartományba tartozik, akkor állítsa a sebességváltó kart a megfelelő helyzetbe. Tekintse át a termék használati utasítását.
4. Ha az új vágókorong nem ugyanabba a mérettartományba tartozik, cserélje ki ezeket az alkatrészeket (a hajtóműtárcsákat, a korongtengely-szíjtárcsákat, a korongtengely-karimákat, a pengevédőt és a vágókorongot) a kijelzőn látható módon. A táblázat részeinek magyarázatát lásd: *Sebességváltóval és pengével kapcsolatos adatok4. oldalon*.



5. Ha a kiválasztott konfigurációhoz szükséges, a sebességváltó kart is állítsa a megfelelő helyzetbe. Tekintse át a termék használati utasítását.

Regeneráció

A regenerációval kapcsolatos további tudnivalókat illetően tekintse át a termékhez tartozó használati utasítást.

A regeneráció elvégzése

A regeneráció előtt nem szükséges megvárni, amíg a kijelzőn megjelennek a figyelmeztető szimbólumok. A motor meghibásodásának elkerülése érdekében a regeneráció manuálisan is elindítható. Az FS5000 D modellen 50 óra elteltével indítható új regeneráció. Az FS7000 D, FS7000 DL és FS7000 DMT modellek esetében a Deutz SERDIA elnevezésű szervizeszközének használata szükséges.

1. Helyezze a terméket megfelelő légáramlással rendelkező helyre.
2. Győződjön meg arról, hogy az üzemanyagszint elegendő-e a megadott időn át tartó, nagy motorterhelésű működéshez.

FIGYELMEZTETÉS: A korong-tengelykapcsolóval nem felszerelt termékek esetében a vágókorong elkezd forogni a motor beindításakor. Ne mozdítsa el oldalra a terméket, és ne vigye a munkavégzési területen kívülre, ha a vágókorong forog.

3. Nyomja meg a menü gombot az 1. beállítási menü megnyitásához.
4. Válassza ki a kijelzőn a Regeneráció lehetőséget.

   Tartsa be az alábbi előírásokat:

   - A motor jár.
   - A sebességszabályozó kar leállítási helyzetben van.
   - A motorhőmérséklet megfelelően magas.
   - Korong-tengelykapcsolóval rendelkező termékek esetén: A vágókorong nem mozog, és a korong-tengelykapcsoló inaktiválva van.
5. Válassza a „Folytatás” lehetőséget.
6. Tartsa be az utasításokat, és indítsa el a regenerációt.
7. Várjon 30-40 percet, amíg a termék elvégzi a dízelrészecskeszűrő regenerációját.

Megjegyzés: A regeneráció során előfordulhat, hogy a kijelzőn lévő figyelmeztető szimbólumok villogni kezdenek.

8. Ha a regeneráció befejeződött, lépjen vissza a menüszerkezetben.
9. Ha a kijelzőn megjelenik egy üzenet, hogy a regeneráció nem indítható el, forduljon az illetékes szervizműhelyhez.

A visszaállításos regeneráció elvégzése

Csak az FS5000 D modellre vonatkozik.

- Végezze el a normál regeneráció folyamatát. A különbség az, hogy a visszaállításos regenerációhoz 3 óra szükséges.

Megjegyzés: A gépkezelő a vezérlőpanelről végezhet visszaállításos regenerációt minden olyan termék esetében, amelynek gyártási dátuma 2019. január 1-jei vagy későbbi. Az 2019. január 1-je előtti gyártási dátumú motorok esetében a motorvezérlő egység (ECU) frissítésére van szükség, mielőtt a gépkezelő a vezérlőpanelről tudná elvégezni a visszaállításos regenerációt. Ha nem végzik el a motorvezérlő egység (ECU) frissítését, akkor a(z) Yanmar szervizszerszámot SmartAssist kell használni a visszaállításos regeneráció elvégzéséhez. Bővebb információért forduljon az illetékes Husqvarna szervizközponthoz.

A regeneráció megszakítása

A regeneráció megszakításához végezze el az alábbi műveletek egyikét:

- Nyomja meg a választógombot, hogy a nyíl visszalépjen a menüszerkezetben.
- Kapcsolja ki a gyújtást.
- Nyomja meg a gépleállító gombot.
- Tolja el a sebességszabályozó kart a leállítási helyzetből.

A regeneráció megszakításakor egy üzenet jelenik meg a kijelzőn.

A kijelzőn látható figyelmeztető üzenetek

Szimbólum	Szöveges üzenet	Kapcsolódó termékek
	„A motor beindítása előtt kapcsolja ki a korong-tengelykapcsolót.”	Minden modellre vonatkozik.
	„Szervizelés szükséges. Lásd a Szervizidőzítő menüt.”	
	„A motor túlmelegedett.”	
	„Nincs víznyomás a pengénél.”	
	„Gépleállítás megnyomva: Állítsa vissza a gépleállítást, és kapcsolja be a gyújtást.”	
	„Gépleállítási állapot aktív: Kapcsolja be a gyújtást.”	
	„Tekerőkar-hiba: Lassan kapcsolja be a gyújtást. Ha a probléma továbbra is fennáll, ellenőrizze a hevedert és a hibakódokat.”	
	„A sebességszabályozó kar nem leállítási helyzetben van.”	
	„Regeneráció szükséges. A nagy mértékű koromterhelés miatt a munkavégzés a továbbiakban nem engedélyezett. A rendszer 1500 ford/percre korlátozza a motorfordulatszámot. Ajánlott üzemanyagszint a regeneráció megkezdése előtt: legalább 50%. A regeneráció 30 percet vesz igénybe.”	Kizárólag az FS5000 D esetén érhető el.
	„Regeneráció szükséges. A nagy mértékű koromterhelés miatt a motor zárolásra került. A munkavégzés a továbbiakban nem engedélyezett. Ajánlott üzemanyagszint a regeneráció megkezdése előtt: legalább 50%. A regeneráció 3 órát vesz igénybe.”	
	„A nagy mértékű koromterhelés miatt a rendszer csökkentette a motorteljesítményt. A motor zárolásának elkerülése érdekében regeneráció elvégzése szükséges. Ajánlott üzemanyagszint a regeneráció megkezdése előtt: legalább 50%. A regeneráció 30 percet vesz igénybe. Hátralévő munkaórák: 3:00.”	
	„Nincs kiválasztott géptípus.”	Minden modellre vonatkozik.
	„Az alacsony alapjárati fordulatszámon történő használat hatására részecskék rakódnak le, ezáltal csökken a regenerációk között eltelő idő.”	Csak az EURO V. kibocsátási normának megfelelő termékekre vonatkozik.
	„A több mint 10 perces alacsony alapjárati fordulatszámon történő működés miatt a rendszer leállította a motort. Kapcsolja be a gyújtást a motor ismételt elindításához.”	
	„A regeneráció nem aktiválható.”	
	„A regeneráció megszakadt.”	

Szimbólum	Szöveges üzenet	Kapcsolódó termékek
	„Figyelmeztetés. Az üzemanyagban nagy mennyiségű víz található. Eressze le az üzemanyagszűrőben/vízelválasztóban lévő vizet. Vizet tartalmazó üzemanyaggal való használat esetén a rendszer 5 perc után 1200 ford/percre korlátozza a fordulatszámot.”	Csak az FS7000 D, FS7000 DL és FS7000 DMT modellekre vonatkozik.
	„Figyelmeztetés. Az üzemanyagban nagy mennyiségű víz található. Az üzemanyagban található nagy mennyiségű víz miatt a rendszer 1200 ford/percre korlátozza a motorfordulatszámot. Eressze le az üzemanyagszűrőben/vízelválasztóban lévő vizet. Az üzemanyagszűrőben lévő víz leeresztése több percet is igénybe vehet.”	

Szimbólum	Szöveges üzenet	Kapcsolódó termékek
	„A nagy mértékű koromterhelés miatt regeneráció szükséges. Ajánlott üzemanyagszint a regeneráció megkezdése előtt: legalább 50%. A regeneráció körülbelül 30 percet vesz igénybe.” Koromterhelés: XXX%	Csak az EURO V. kibocsátási normának megfelelő FS7000 D, FS7000 DL és FS7000 DMT termékekre vonatkozik.
	„A nagy mértékű koromterhelés miatt a rendszer csökkentette a motorteljesítményt. A motor zárolásának elkerülése érdekében regeneráció elvégzése szükséges. Ajánlott üzemanyagszint a regeneráció megkezdése előtt: legalább 50%. A regeneráció körülbelül 30 percet vesz igénybe.” Koromterhelés: XXX% Teljesítménycsökkenés: XX%	
	„A nagy mértékű koromterhelés miatt a rendszer csökkentette a motorfordulatszámot és -teljesítményt. A motor zárolásának elkerülése érdekében regeneráció elvégzése szükséges. Ajánlott üzemanyagszint a regeneráció megkezdése előtt: legalább 50%. A regeneráció körülbelül 30 percet vesz igénybe. Koromterhelés: XXX% Teljesítménycsökkenés: XX% Motorfordulatszám korlátozása: 1500 rpm	
	„A nagy mértékű koromterhelés miatt a rendszer csökkentette a motorfordulatszámot és -teljesítményt. A regenerációt a szervizeszközzel (SERDIA) kell elvégezni. Ajánlott üzemanyagszint a regeneráció megkezdése előtt: legalább 50%. A regeneráció körülbelül 30 percet vesz igénybe.” Koromterhelés: XXX% Teljesítménycsökkenés: XX% Motorfordulatszám korlátozása: XX ford/perc	
	„A nagy mértékű koromterhelés miatt a rendszer csökkentette a motorfordulatszámot és -teljesítményt. A DPF-szűrőt ki kell cserélni.” Koromterhelés: XXX% Teljesítménycsökkenés: XX% Motorfordulatszám korlátozása: XX ford/perc	

A motorhoz nem kapcsolódó hibakódok

Hibakód	Üzenet a kijelzőn	DTC leírása	Jelzések a gépen	Lehetséges megoldás
U100187	Motorvezérlő egység (ECU)	Nincs CAN-kommunikáció.	A motor nem indítható be. Nem vezérelhetők a gép funkciói.	Ellenőrizze az X1, X4 és X14 csatlakozók, valamint a váz kábelkötegének esetleges sérüléseit. Ha megtalálta, javítsa ki a hibát, indítsa újra a rendszert, és törölje a hibakódot. Ha a probléma továbbra is fennáll, forduljon a szervizműhelyhez további tájékoztatásért.
U100087	I/O vezérlő			
U100088	I/O vezérlő	Sikertelen szoftverletöltés		Forduljon a szervizműhelyhez.
P060748	IOC MPU	Felügyeleti hiba		További tájékoztatással a szervizműhely szolgálhat.
P060745	IOC MPU	Programmemória hibája		
P060742	IOC MPU	Általános memória hibája		
C1F0612	Tekerőkar-jel	Rövidzárlat az akkumulátor irányában	A motor nem indítható be	Ellenőrizze a heveder, a kulcsos kapcsoló, valamint a kulcsos kapcsoló X30 és X32 csatlakozóinak esetleges sérüléseit. Ha megtalálta, javítsa ki a hibát, indítsa újra a rendszert, és törölje a hibakódot.
C1E0111	Pengemélység-érzékelő jele	Rövidzárlat a földelés irányában	Nem jeleníthető meg a pengemélység. Nem használható a pengemélység-leállító.	Válassza le az érzékelőt, és törölje a hibakódot. Ha már nem létezik a hibakód, ellenőrizze az érzékelőt és az érzékelő kábelkötegét. Ellenőrizze az X13 és X14 csatlakozók, valamint az érzékelők kábelkötegének esetleges sérüléseit. Ha megtalálta, javítsa ki a hibát, indítsa újra a rendszert, és törölje a hibakódokat. További tájékoztatással a szervizműhely szolgálhat.
C1E0112	Pengemélység-érzékelő jele	Rövidzárlat az akkumulátor irányában		

Hibakód	Üzenet a kijelzőn	DTC leírása	Jelzések a gépen	Lehetséges megoldás
C1D0115	Indítószerkezet	Rövidzárlat az akkumulátor irányában vagy nyitott áramkör	Nem vezérelhető a motorindító. A vágás nem folytatódhat.	Ellenőrizze az X14 és X1 csatlakozók, valamint a heveder esetleges sérüléseit. Ha megtalálta, javítsa ki a hibát, indítsa újra a rendszert, és törölje a hibakódot. Ha a probléma továbbra is fennáll, forduljon a szervizműhelyhez további tájékoztatásért.
C1D0111	Indítószerkezet	Rövidzárlat a földelés irányában	A motor nem indítható be.	
C1D0711	Tápellátás, külső eszköz	Rövidzárlat a földelés irányában	A vágás nem folytatódhat.	Ellenőrizze a következők kábeleit: Pengemélység-érzékelő és az érzékelő maga; Elektronikus nyomkövetés érzékelője és az érzékelő maga Semleges indítás kapcsolója és a kapcsoló maga Emelő/leeresztőkapcsoló és a kapcsoló maga Vízbiztonsági kapcsoló és a kapcsoló maga
C1D0712	Tápellátás, külső eszköz	Rövidzárlat az akkumulátor irányában	Előfordulhat, hogy az érzékelő értékei nem olvashatók.	
C1D0815	AUX1	Rövidzárlat az akkumulátor irányában vagy nyitott áramkör	A HMI nem tudja vezérelni az AUX1 csatlakozást.	Ellenőrizze az K4 relét a relé-/biztosítékdobozban. Ellenőrizze az X14 csatlakozó, a relé-/biztosítékdoboz kábelkötegének és a relé-/biztosítékdoboz csatlakozójának esetleges sérüléseit. Ha megtalálta, javítsa ki a hibát, indítsa újra a rendszert, és törölje a hibakódot. Ha a probléma továbbra is fennáll, forduljon a szervizműhelyhez további tájékoztatásért.
C1D0811	AUX1	Rövidzárlat a földelés irányában		

Hibakód	Üzenet a kijelzőn	DTC leírása	Jelzések a gépen	Lehetséges megoldás
C1D0215	AUX2	Rövidzárlat az akkumulátor irányában vagy nyitott áramkör	A HMI nem tudja vezérelni az AUX2 (5. kerék) csatlakozást.	Ellenőrizze a K5 relét a relé-/biztosítékdobozban. Ellenőrizze az X14 csatlakozó, a relé-/biztosítékdoboz kábelkötegének és a relé-/biztosítékdoboz csatlakozójának esetleges sérüléseit. Ha megtalálta, javítsa ki a hibát, indítsa újra a rendszert, és törölje a hibakódot. Ha a probléma továbbra is fennáll, forduljon a szervizműhelyhez további tájékoztatásért.
C1D0211	AUX2	Rövidzárlat a földelés irányában		
C1D0315	Kés tengelykapcsoló	Rövidzárlat az akkumulátor irányában vagy nyitott áramkör	A HMI nem tudja vezérelni a penge tengelykapcsolóját. A penge a teljes idő alatt aktivált vagy inaktivált lehet.	Ellenőrizze a K7 relét a relé-/biztosítékdobozban. Ellenőrizze az X14 csatlakozó, a relé-/biztosítékdoboz kábelkötegének és a relé-/biztosítékdoboz csatlakozójának esetleges sérüléseit. Ha megtalálta, javítsa ki a hibát, indítsa újra a rendszert, és törölje a hibakódot. Ha a probléma továbbra is fennáll, forduljon a szervizműhelyhez további tájékoztatásért.
C1D0311	Kés tengelykapcsoló	Rövidzárlat a földelés irányában		
C1D0615	Vízszivattyú	Rövidzárlat az akkumulátor irányában vagy nyitott áramkör	A HMI nem tudja vezérelni a vízszivattyút. Előfordulhat, hogy nem lehet bekapcsolni.	Ellenőrizze a K2 relét a relé-/biztosítékdobozban. Ellenőrizze az X14 csatlakozó, a relé-/biztosítékdoboz kábelkötegének és a relé-/biztosítékdoboz csatlakozójának esetleges sérüléseit. Ha megtalálta, javítsa ki a hibát, indítsa újra a rendszert, és törölje a hibakódot. Ha a probléma továbbra is fennáll, forduljon a szervizműhelyhez további tájékoztatásért.
C1D0611	Vízszivattyú	Rövidzárlat a földelés irányában	Nem lehet bekapcsolni a vízszivattyút.	

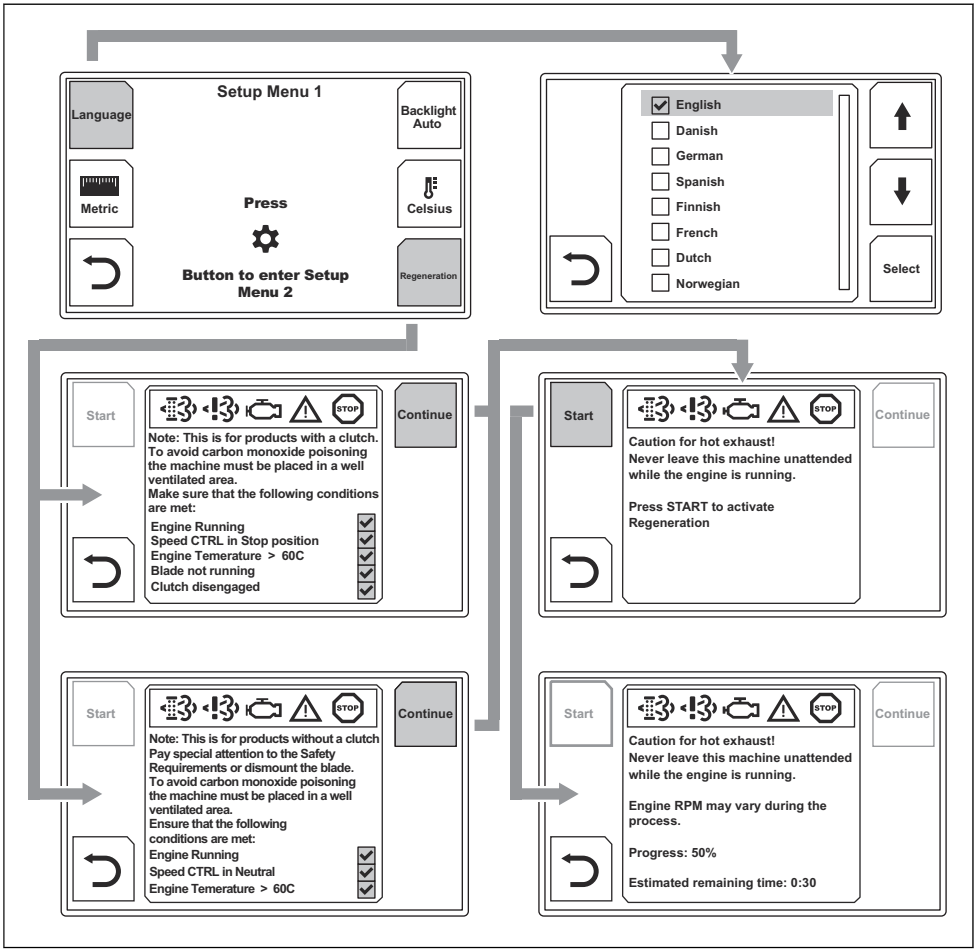
Hibakód	Üzenet a kijelzőn	DTC leírása	Jelzések a gépen	Lehetséges megoldás
C1D0915	Munkalámpa	Rövidzárlat az akkumulátor irányában vagy nyitott áramkör	A HMI nem tudja vezérelni a munkalámpát. Előfordulhat, hogy nem lehet bekapcsolni.	Ellenőrizze a munkalámpa K3 számú reléjét a relé-/biztosítékdobozban. Ellenőrizze az X14 csatlakozó, a relé-/biztosítékdoboz kábelkötegének és a relé-/biztosítékdoboz csatlakozójának esetleges sérüléseit. Ha megtalálta, javítsa ki a hibát, indítsa újra a rendszert, és törölje a hibakódot. Ha a probléma továbbra is fennáll, forduljon a szervizműhelyhez további tájékoztatásért.
C1D0911	Munkalámpa	Rövidzárlat a földelés irányában		
C1D0C15	Gyújtás	Rövidzárlat az akkumulátor irányában vagy nyitott áramkör	A motor nem indítható be.	Yanmar: Ellenőrizze a K8 relét a relé-/biztosítékdobozban. Ellenőrizze az X14 csatlakozó, a relé-/biztosítékdoboz kábelkötegének és a relé-/biztosítékdoboz csatlakozójának esetleges sérüléseit. Ha megtalálta, javítsa ki a hibát, indítsa újra a rendszert, és törölje a hibakódot. Ha a probléma továbbra is fennáll, forduljon a szervizműhelyhez további tájékoztatásért.
C1D0C11	Gyújtás	Rövidzárlat a földelés irányában		Deutz: Ellenőrizze az X14 és X1 csatlakozók, valamint a heveder esetleges sérüléseit. Ha megtalálta, javítsa ki a hibát, indítsa újra a rendszert, és törölje a hibakódot. Ha a probléma továbbra is fennáll, forduljon a szervizműhelyhez további tájékoztatásért.

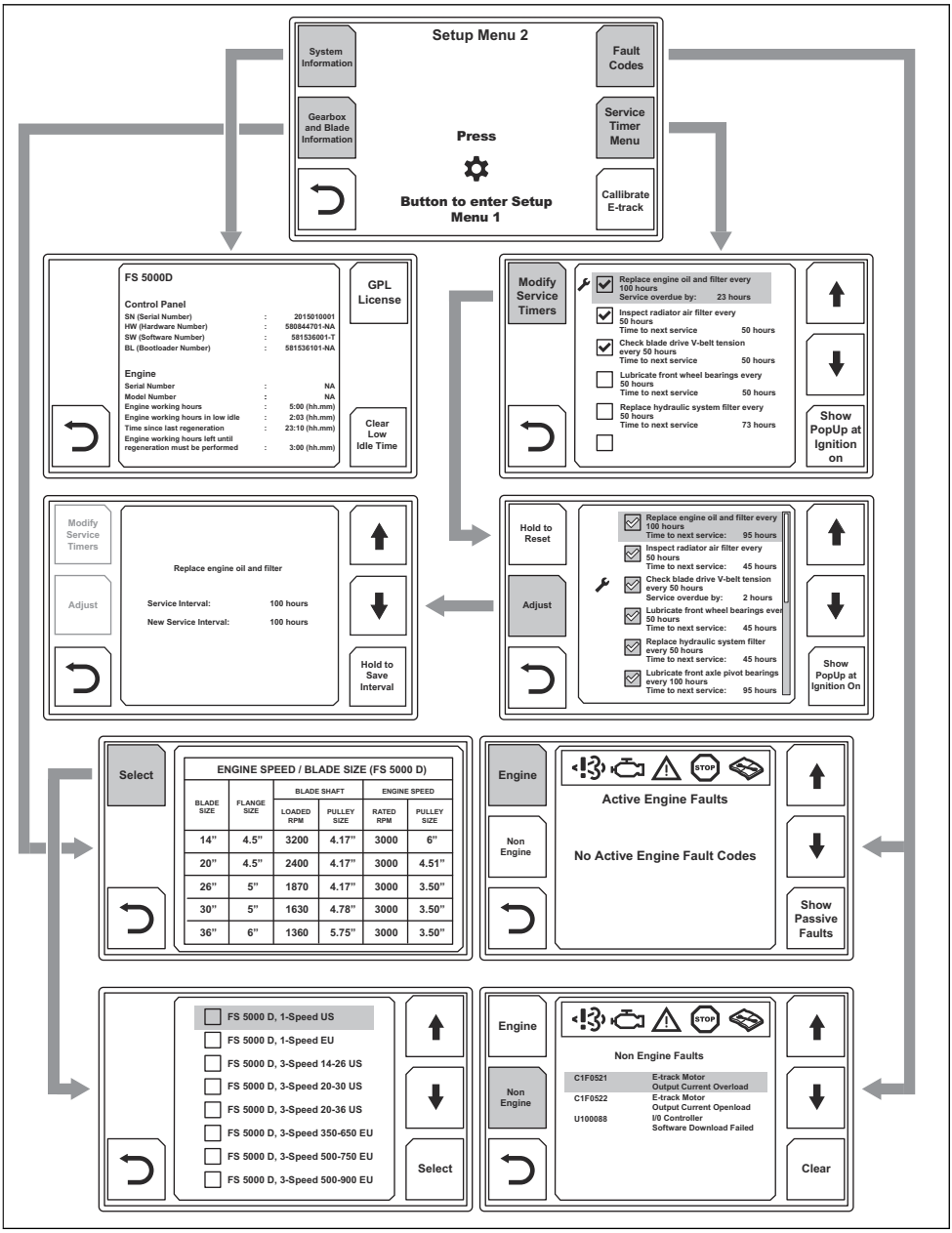
Hibakód	Üzenet a kijelzőn	DTC leírása	Jelzések a gépen	Lehetséges megoldás
C1D0D15	Hidraulikus emelő szivattyúja	Rövidzárlat az akkumulátor irányában vagy nyitott áramkör	A hidraulikus emelő szivattyúja nem használható a penge megemelésére.	Ellenőrizze a K6 relét a relé-/biztosítékdobozban. Ellenőrizze az X14 csatlakozó, a relé-/biztosítékdoboz kábelkötegének és a relé-/biztosítékdoboz csatlakozójának esetleges sérüléseit. Ha megtalálta, javítsa ki a hibát, indítsa újra a rendszert, és törölje a hibakódot. Ha a probléma továbbra is fennáll, forduljon a szervizműhelyhez további tájékoztatásért.
C1D0D11	Hidraulikus emelő szivattyúja	Rövidzárlat a földelés irányában		
C1D0E15	Hidraulikus leeresztőszelep	Rövidzárlat az akkumulátor irányában vagy nyitott áramkör	A hidraulikus leeresztőszelep nem használható a penge leeresztésére.	Ellenőrizze, hogy megfelelően csatlakoztatva van-e a hidraulikus szelep. Ellenőrizze az X14 csatlakozó, a heveder és a hidraulikus szelep esetleges sérüléseit. Ha megtalálta, javítsa ki a hibát, indítsa újra a rendszert, és törölje a hibakódot. Ha a probléma továbbra is fennáll, forduljon a szervizműhelyhez további tájékoztatásért.
C1D0E11	Hidraulikus leeresztőszelep	Rövidzárlat a földelés irányában		
C1E0511	Elektronikus nyomkövetés helyzetérzékelője	Rövidzárlat a földelés irányában	A vágás folytatódhat, de az elektronikus nyomkövetés helyzete nem észlelhető, amíg el nem hárítják a hibát.	Ellenőrizze, hogy nem károsodott-e az indító, a csatlakozó és a kábelköteg. Ha megtalálta, javítsa ki a hibát, indítsa újra a rendszert, törölje a hibakódot, és végezze el újra a kalibrálást. Ha a probléma továbbra is fennáll, forduljon a szervizműhelyhez további tájékoztatásért.
C1E0512	Elektronikus nyomkövetés helyzetérzékelője	Rövidzárlat az akkumulátor irányában		

Hibakód	Üzenet a kijelzőn	DTC leírása	Jelzések a gépen	Lehetséges megoldás
C1F0112	Elektronikus nyomkövetés, „A” motor	Rövidzárlat az akkumulátor irányában	A vágás folytatódhat, de az elektronikus nyomkövetés nem használható az eltérés kompenzálására, amíg a hibát el nem hárítják.	Válassza le az elektronikus nyomkövetést, és törölje a hibakódot. Az elektronikus nyomkövetés vezérlésének megkísérléséhez nyomja meg az elektronikus nyomkövetés balra és jobbra gombját. Ha a hibakód nem jelenik meg újra, ellenőrizze, hogy nem károsodott-e az elektronikus nyomkövetés indítója, a kábelköteg és a csatlakozó. (A C1E0511 és a C1E0512 hibakód is megjelenhet helyette, mivel az elektronikus nyomkövetés nincsen csatlakoztatva.) Ha a hibakód továbbra is fennáll, ellenőrizze, hogy nem károsodott-e a motorburkolati kábelköteg és a csatlakozó. Ha megtalálta, javítsa ki a hibát, és törölje a hibakódokat. Ha a probléma továbbra is fennáll, forduljon a szervizműhelyhez további tájékoztatásért.
C1F0111	Elektronikus nyomkövetés, „A” motor	Rövidzárlat a földelés irányában		
C1F0212	Elektronikus nyomkövetés, „B” motor	Rövidzárlat az akkumulátor irányában		
C1F0211	Elektronikus nyomkövetés, „B” motor	Rövidzárlat a földelés irányában		
C1F0521	Elektronikus nyomkövetés motorja	Kimeneti túláram	A vágás folytatódhat, de az elektronikus nyomkövetés nem használható az eltérés kompenzálására, amíg a hibát el nem hárítják.	Ellenőrizze, hogy nincs-e elakadva vagy beszorulva az elektronikus nyomkövetés, és ha igen, szüntesse meg a problémát, és törölje a hibakódokat. 1 perc elteltével próbálja meg újra az elektronikus nyomkövetést. Ha a hibakód továbbra is fennáll, forduljon a szervizműhelyhez további tájékoztatásért.

Hibakód	Üzenet a kijelzőn	DTC leírása	Jelzések a gépen	Lehetséges megoldás
C1F0513	Elektronikus nyomkövetés motorja	Nyitott áramkör		Ellenőrizze az elektronikus nyomkövetés kábelkötege és a motorburkolati kábelköteg közötti csatlakozást. Ellenőrizze az elektronikus nyomkövetés indítója és az elektronikus nyomkövetés kábelkötege közötti csatlakozást. Ellenőrizze, hogy nem károsodott-e az elektronikus nyomkövetés és a kábelköteg. Ha megtalálta, javítsa ki a hibát, és törölje a hibakódokat. Ha a probléma továbbra is fennáll, forduljon a szervizműhelyhez további tájékoztatásért.

A menü áttekintése




Setup Menu 2
System Information
Fault Codes
Gearbox and Blade Information
Service Timer Menu
Press
Button to enter Setup Menu 1
Callibrate E-track
FS 5000D
GPL License
Control Panel
SN (Serial Number) : 2015010001
HW (Hardware Number) : 580844701-NA
SW (Software Number) : 581536001-T
BL (Bootloader Number) : 581536101-NA
Engine
Serial Number : NA
Model Number : NA
Engine working hours : 5:00 (hh.mm)
Engine working hours in low idle : 2:03 (hh.mm)
Time since last regeneration : 23:10 (hh.mm)
Engine working hours left until regeneration must be performed : 3:00 (hh.mm)
Clear Low Idle Time
Modify Service Timers
Replace engine oil and filter every 100 hours
Service overdue by: 23 hours
Inspect radiator air filter every 50 hours
Time to next service 50 hours
Check blade drive V-belt tension every 50 hours
Time to next service 50 hours
Lubricate front wheel bearings every 50 hours
Time to next service 50 hours
Replace hydraulic system filter every 50 hours
Time to next service 73 hours
Show PopUp at Ignition on
Modify Service Timers
Adjust
Replace engine oil and filter
Service Interval: 100 hours
New Service Interval: 100 hours
Hold to Save Interval
Hold to Reset
Adjust
Replace engine oil and filter every 100 hours
Time to next service: 95 hours
Inspect radiator air filter every 50 hours
Time to next service: 45 hours
Check blade drive V-belt tension every 50 hours
Service overdue by: 2 hours
Lubricate front wheel bearings every 50 hours
Time to next service: 45 hours
Replace hydraulic system filter every 50 hours
Time to next service: 45 hours
Lubricate front axle pivot bearings every 100 hours
Time to next service: 95 hours
Show PopUp at Ignition On
Select
ENGINE SPEED / BLADE SIZE (FS 5000 D)
BLADE SIZE
FLANGE SIZE
BLADE SHAFT
LOADED RPM
PULLEY SIZE
ENGINE SPEED
RATED RPM
PULLEY SIZE
14" 4.5" 3200 4.17" 3000 6"
20" 4.5" 2400 4.17" 3000 4.51"
26" 5" 1870 4.17" 3000 3.50"
30" 5" 1630 4.78" 3000 3.50"
36" 6" 1360 5.75" 3000 3.50"
Engine
Non Engine
STOP
Active Engine Faults
No Active Engine Fault Codes
Show Passive Faults
FS 5000 D, 1-Speed US
FS 5000 D, 1-Speed EU
FS 5000 D, 3-Speed 14-26 US
FS 5000 D, 3-Speed 20-30 US
FS 5000 D, 3-Speed 20-36 US
FS 5000 D, 3-Speed 350-650 EU
FS 5000 D, 3-Speed 500-750 EU
FS 5000 D, 3-Speed 500-900 EU
Select
Engine
Non Engine
STOP
Non Engine Faults
C1F0521 E-track Motor Output Current Overload
C1F0522 E-track Motor Output Current Openload
U100088 I/0 Controller Software Download Failed
Clear

SPIS TREŚCI

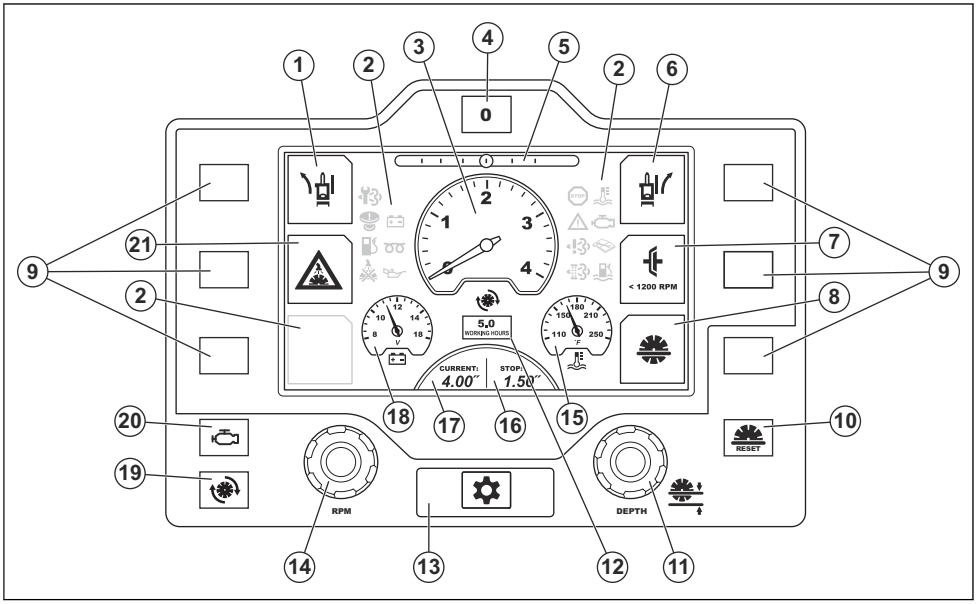
Wstęp.....21
Bezpieczeństwo.....22
Menu systemowe.....22
Przeznaczenie.....25
Rozwiązywanie problemów.....28
Załącznik.....37

Wstęp

Opis produktu

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera opis funkcji interfejsu HMI (interfejsu człowiek-maszyna) tego produktu. Elementy sterujące i monitory HMI służą do monitorowania ważnych funkcji i konfiguracji produktu. Interfejs HMI to panel sterowania i wyświetlacz urządzenia.

Opis panelu sterowania i wyświetlacza



1. E-track, regulacja lewej strony.
2. Symbole ostrzegawcze. Patrz *Symbole ostrzegawcze na wyświetlaczu na stronie 25*.
3. Prędkość obrotowa silnika lub tarczy.
4. Przycisk resetowania układu E-track. *
5. E-track, położenie.
6. E-track, regulacja prawej strony.
7. Włączanie/wyłączanie sprzęgła tarczy. Ta funkcja nie jest dostępna standardowo we wszystkich wersjach produktu.
8. Ogranicznik głębokości cięcia
9. Przyciski wyboru.
10. Przycisk resetowania ogranicznika głębokości cięcia. *
11. Pokrętło regulacji ogranicznika głębokości cięcia. *
12. Licznik godzin pracy silnika.
13. Przyciski menu
14. Pokrętło regulacji przepustnicy. *
15. Temperatura silnika.
16. Ustawienie ogranicznika głębokości pracy.
17. Bieżąca głębokość pracy.
18. Napięcie akumulatora.
19. Przycisk wyświetlania prędkości obrotowej tarczy w obr./min. *
20. Przycisk wyświetlania prędkości obrotowej silnika w obr./min. *
21. System zabezpieczający na wypadek utraty dopływu wody.

* = Więcej informacji można znaleźć w instrukcji obsługi panelu sterowania.

Bezpieczeństwo

Ogólne zasady bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE: Przed rozpoczęciem użytkowania produktu przeczytać następujące ostrzeżenia.

- Zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi oraz instrukcją obsługi produktu.
- Przed rozpoczęciem użytkowania produktu przeczytać i zrozumieć instrukcje obsługi.

Menu systemowe

Uwaga: Każdy produkt może mieć różne konfiguracje. W związku z tym informacje na wyświetlaczu mogą się różnić od pokazanych na ilustracjach w tej instrukcji obsługi.

Uwaga: Ilustracje w tej instrukcji obsługi przedstawiają tekst w języku angielskim, ale teksty na wyświetlaczu będą wyświetlane w wybranym języku. Patrz *Wyświetlenie języka tekstu. na stronie 22*.

Obsługa menu

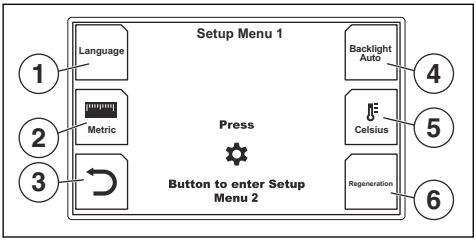
- Naciśnij przycisk menu, aby otworzyć menu konfiguracji.
- Aby dokonać wyboru na wyświetlaczu, nacisnąć odpowiedni przycisk wyboru po lewej lub prawej stronie wyświetlacza.

  Uwaga: Dotknięcie symboli na wyświetlaczu nie spowoduje ich wybrania.

- Aby powrócić do struktury menu, należy wybrać symbol strzałki w lewym dolnym rogu wyświetlacza.

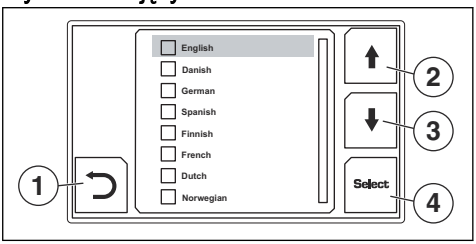
Aby zapoznać się ze strukturą menu, patrz *Menu na stronie 37*.

Menu konfiguracji 1



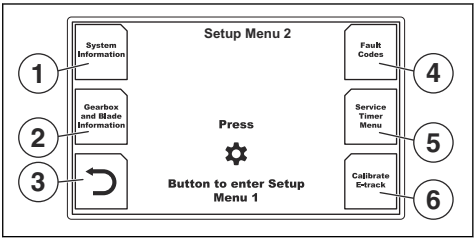
1. Wybór języka. Patrz *Wyświetlenie języka tekstu. na stronie 22*.
2. Jednostka długości. Wybór jednostek metrycznych lub imperialnych.
3. Powrót do struktury menu.
4. Jasność wyświetlacza. Wybór jednego z 3 poziomów lub automatyczne podświetlenie.
5. Jednostka temperatury. Wybór wartości °C lub °F.
6. Regeneracja. Patrz *Regeneracja na stronie 26*.

Wyświetlenie języka tekstu.



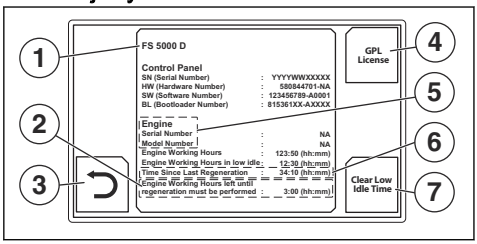
1. Powrót do struktury menu.
2. Przejście w górę listy dostępnych opcji.
3. Przejście w dół listy dostępnych opcji.
4. Wybór języka.

Menu konfiguracji 2



1. Wybór tej opcji powoduje wyświetlenie informacji o systemie. Patrz *Informacje systemowe na stronie 23*.
2. Wybór tej opcji powoduje wyświetlenie informacji o skrzyni biegów i tarczy. Patrz *Informacje dotyczące skrzyni biegów i tarczy na stronie 23*.
3. Powrót do struktury menu.
4. Wybór tej opcji powoduje wyświetlenie kodów usterek. Patrz *Kody usterek silnika na stronie 23* i *Kody usterek nie związanych z silnikiem na stronie 24*.
5. Wybór tej opcji powoduje wyświetlenie menu licznika serwisowego. Patrz *Menu licznika serwisowego na stronie 24*.
6. Kalibracja układu E-track. Patrz *Regulacja kąta środkowego układu E-track na stronie 25*.

Informacje systemowe



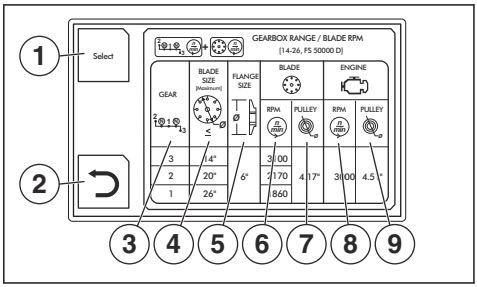
1. Model produktu.
2. Pozostały czas, w którym należy przeprowadzić regenerację. Jeśli w tym czasie nie zostanie przeprowadzona regeneracja, silnik przejdzie w tryb awaryjny. Tylko dla modelu FS5000 D. Informacje na temat FS5000 D znajdują się w instrukcji obsługi.
3. Powrót do struktury menu.
4. Wybór tej opcji umożliwia wyświetlenie informacji o licencji GPL.
5. Informacja o silniku
6. Czas od ostatniej regeneracji. Dotyczy tylko produktów spełniających normę emisji Euro V.
7. Wybór tej opcji umożliwia skasowanie czasu pracy silnika na niskich obrotach biegu jałowego. Wymagany jest kod PIN.

Informacje dotyczące skrzyni biegów i tarczy

Ten widok przedstawia zalecane ustawienia przekładni, prędkości obrotowej, koła pasowego i kołnierza dla dostępnych wymiarów tarcz.

Uwaga: Tabele 1-biegowej i 3-biegowej skrzyni biegów różnią się wyglądem. Na rysunku przedstawiono tabelę dla 3-biegowej skrzyni biegów.

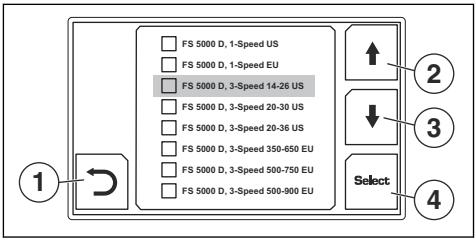
Patrz również *Konfiguracja produktu dla różnych wymiarów tarczy na stronie 26*.



1. Wybór konfiguracji produktu. Patrz *Wybór informacji dotyczących skrzyni biegów i tarczy na stronie 23*.
2. Powrót do struktury menu.
3. Zakres obrotów przekładni.
4. Średnica tarczy, mm/cale
5. Średnica kołnierza tarczy, mm/cale
6. Maksymalna prędkość tarczy
7. Średnica koła pasowego wałka tarczy, mm/cale
8. Maksymalna prędkość obrotowa silnika.
9. Średnica koła pasowego skrzyni biegów, mm/cale

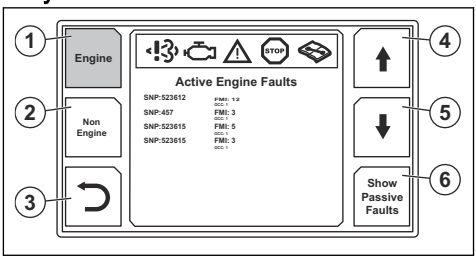
Wybór informacji dotyczących skrzyni biegów i tarczy

Wybierz produkt, aby uzyskać prawidłowe informacje o przekładni i tarczy.



1. Powrót do struktury menu.
2. Przejście w górę listy dostępnych opcji.
3. Przejście w dół listy dostępnych opcji.
4. Wybór konfiguracji produktu.

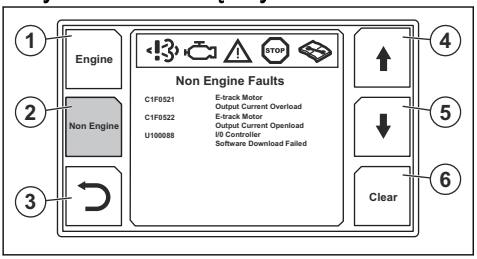
Kody usterek silnika



W przypadku braku aktywnych lub pasywnych kodów usterek silnika po otwarciu tego widoku na wyświetlaczu pojawia się komunikat z tymi informacjami.

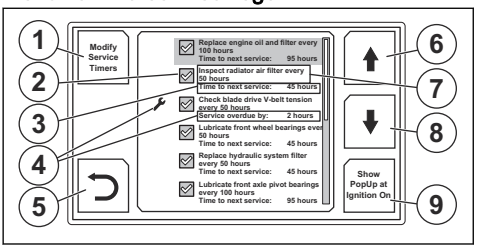
1. Kody usterek silnika. Inny kolor oznacza, że ten widok jest wybrany.
2. Wybór tej opcji otwiera widok kodów usterek, które nie są związane z silnikiem.
3. Powrót do struktury menu.
4. Przejście w górę listy kodów usterek.
5. Przejście w dół listy kodów usterek.
6. Wybór między aktywnymi i pasywnymi kodami usterek silnika.

Kody usterek nie związanych z silnikiem



1. Wybór tej opcji powoduje otwarcie widoku kodów usterek, które są związane z silnikiem.
2. Kody usterek nie związanych z silnikiem. Inny kolor oznacza, że ten widok jest wybrany.
3. Powrót do struktury menu.
4. Przejście w górę listy kodów usterek.
5. Przejście w dół listy kodów usterek.
6. Kasowanie wszystkich pasywnych kodów usterek.

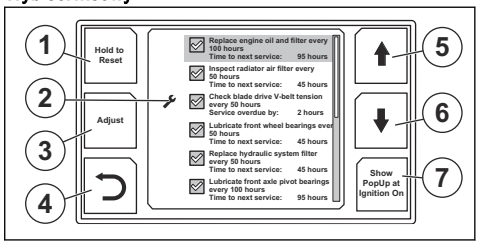
Menu licznika serwisowego



Więcej informacji na temat procedur serwisowych można znaleźć w instrukcji obsługi urządzenia.

1. Wybór tej opcji powoduje przejście do trybu serwisowego. Wymagany jest kod PIN.
2. Komunikat dotyczący procedury serwisowej zostanie wyświetlony po włączeniu zapłonu, gdy procedura serwisowa nie zostanie wykonana na czas.
3. Pozostały czas do następnego przeglądu.
4. Wskazuje, że czynności serwisowe nie zostały wykonane na czas.
5. Powrót do struktury menu.
6. Przejście w górę listy dostępnych procedur serwisowych.
7. Procedura serwisowa i okres międzyserwisowy.
8. Przejście w dół listy dostępnych procedur serwisowych.
9. Wybór tej opcji powoduje wyświetlenie komunikatu dotyczącego procedury serwisowania po uruchomieniu zapłonu.

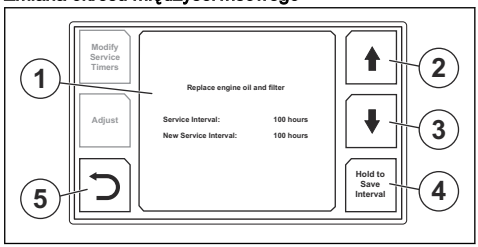
Tryb serwisowy



Więcej informacji na temat procedur serwisowych można znaleźć w instrukcji obsługi urządzenia.

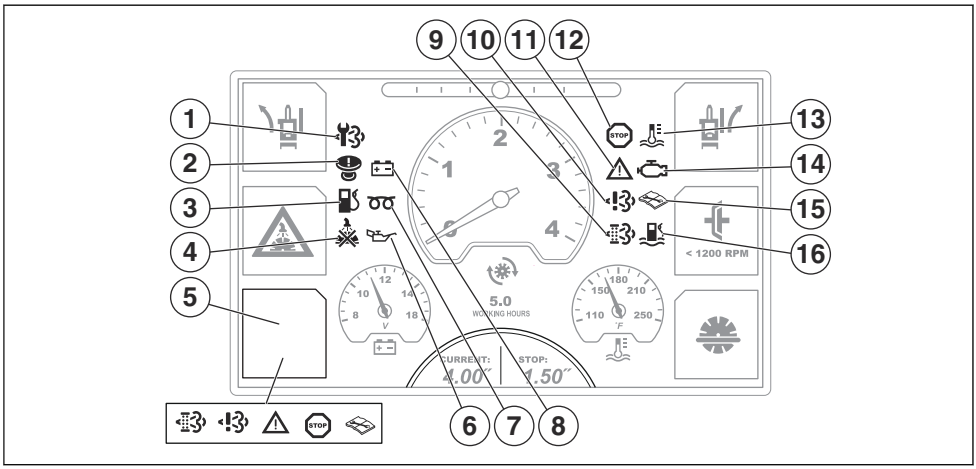
1. Wybór i przytrzymanie tej opcji przez 3 sekundy powoduje wyzerowanie czasu pozostałego do następnego przeglądu.
2. Wskazuje, że czynności serwisowe nie zostały wykonane na czas.
3. Wybór tej opcji umożliwia zmianę okresu międzyserwisowego.
4. Powrót do struktury menu.
5. Przejście w górę listy dostępnych procedur serwisowych.
6. Przejście w dół listy dostępnych procedur serwisowych.
7. Wybór tej opcji powoduje wyświetlenie komunikatu dotyczącego procedury serwisowania po uruchomieniu zapłonu.

Zmiana okresu międzyserwisowego



1. Informacje dotyczące wybranej procedury serwisowej.
2. Wydłużenie okresu międzyserwisowego.
3. Skrócenie okresu międzyserwisowego.
4. Przytrzymanie przycisku przez 2 sekundy powoduje zapisanie ustawionego okresu międzyserwisowego.
5. Powrót do struktury menu.

Symbole ostrzegawcze na wyświetlaczu



1. Wymienić filtr cząstek stałych (DPF). Dotyczy wyłącznie produktów FS7000 D/FS7000 DL spełniających wymogi normy emisji spalin Euro V.
2. Włączone zatrzymanie maszyny. Aby zresetować funkcję zatrzymania maszyny, należy spełnić 3 następujące warunki:
   - Wyłącznik silnika znajduje się w położeniu zatrzymania.
   - Maksymalna prędkość obrotowa silnika wynosi 0 obr./min.
   - Prędkość tarczy tnącej wynosi 0 obr./min.
3. Wskaźnik niskiego poziomu paliwa.
4. Brak ciśnienia wody w układzie chłodzenia wodnego tarczy tnącej. Symbol ten pojawia się, gdy nie ma ciśnienia wody i układ zabezpieczający na wypadek utraty dopływu wody jest włączony.
5. Wystąpiła usterka silnika lub konieczna jest regeneracja. Różne symbole oznaczają różne usterki lub dotyczą regeneracji. Wybór tej opcji powoduje otwarcie widoku kodów usterek lub widoku regeneracji.
6. Ciśnienie oleju silnikowego Więcej informacji patrz instrukcja obsługi silnika.
7. Rozgrzewanie wstępne. Więcej informacji patrz instrukcja obsługi silnika.
8. Akumulator się nie ładuje
9. Prace serwisowe są niezbędne. Informacje na temat regeneracji można znaleźć w *Regeneracja na stronie 26* oraz poszczególnych rozdziałach w instrukcji obsługi produktu. Dotyczy tylko produktów spełniających normę emisji Euro V.
10. FS5000 D: Usterka w układzie kontroli diagnostycznej NOx. Dotyczy tylko produktów spełniających normę emisji Euro V.

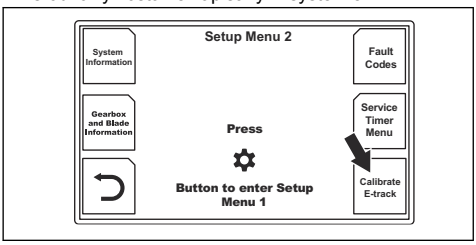
    FS7000 D: „Ingerencja w sprzęt i awaria sprzętu" w systemie EAT. Więcej informacji patrz instrukcja obsługi silnika.
11. Umiarkowany problem z silnikiem. Więcej informacji patrz instrukcja obsługi silnika.
12. Zatrzymanie silnika Więcej informacji patrz instrukcja obsługi silnika.
13. Wysoka temperatura silnika podczas pracy. Więcej informacji patrz instrukcja obsługi silnika.
14. Prędkość obrotowa silnika Ten symbol zawsze pojawia się wraz z symbolami wyłączenia silnika i umiarkowanego problemu z silnikiem. Więcej informacji patrz instrukcja obsługi silnika.
15. Wystąpił błąd, który nie jest związany z silnikiem. Aby uzyskać więcej informacji, patrz *Kody usterek nie związanych z silnikiem na stronie 30*.
16. Woda w paliwie. Dotyczy tylko FS7000 D, FS7000 DL i FS7000 DMT.

Przeznaczenie

Regulacja kąta środkowego układu E-track

1. Regulacja osi tylnej za pomocą funkcji E-track. Patrz instrukcja obsługi produktu.
2. Nacisnąć przycisk menu 2 razy, aby otworzyć menu konfiguracji 2.

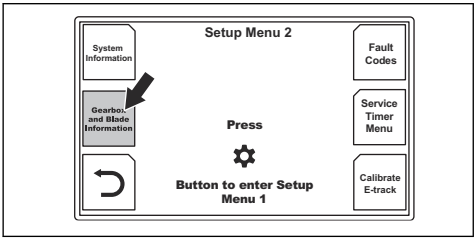
3. Wybrać opcję „Skalibruj układ E-track”. Nowy kąt środkowy zostanie zapisany w systemie.



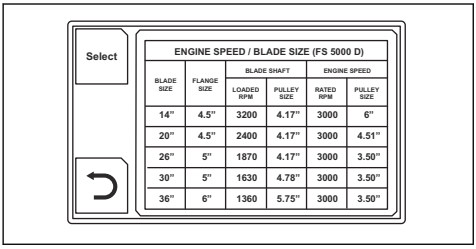
Konfiguracja produktu dla różnych wymiarów tarczy

Konfiguracja modelu z 1-biegową skrzynią biegów

1. Nacisnąć przycisk menu 2 razy, aby otworzyć menu konfiguracji 2.
2. Nacisnąć przycisk wyboru, aby uzyskać informacje o typie skrzyni biegów i tarczy.



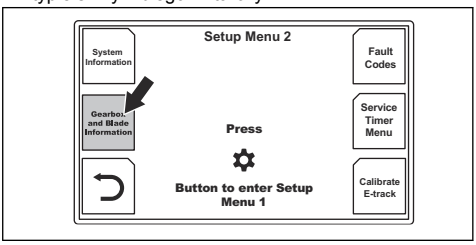
3. Zapoznać się ze specyfikacjami konfiguracji. Opisy elementów tabeli zawiera sekcja *Informacje dotyczące skrzyni biegów i tarczy na stronie 23*.



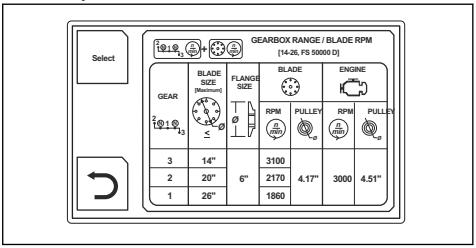
4. Wymienić koła pasowe skrzyni biegów, koła pasowe wału tarczy, kołnierze wału tarczy, osłonę tarczy i tarczę tnącą, jak pokazano na wyświetlaczu.

Konfiguracja modelu z 3-biegową skrzynią biegów

1. Nacisnąć przycisk menu 2 razy, aby otworzyć menu konfiguracji 2.
2. Nacisnąć przycisk wyboru, aby uzyskać informacje o typie skrzyni biegów i tarczy.



3. Jeśli wymiar nowej tarczy tnącej mieści się w tym samym zakresie, przesunąć dźwignię skrzyni biegów do właściwego położenia. Patrz instrukcja obsługi produktu.
4. Jeśli wymiar nowej tarczy tnącej nie mieści się w tym samym zakresie, wymienić następujące części, jak pokazano na wyświetlaczu: koła pasowe przekładni, koła pasowe wału tarczy, kołnierze wału tarczy, osłona tarczy i tarcza tnąca. Opisy elementów tabeli zawiera sekcja *Informacje dotyczące skrzyni biegów i tarczy na stronie 23*.



5. Jeśli jest konieczne dla wybranej konfiguracji, należy również ustawić dźwignię skrzyni biegów w prawidłowym położeniu. Patrz instrukcja obsługi produktu.

Regeneracja

Więcej informacji na temat regeneracji można znaleźć w instrukcji obsługi urządzenia.

Przeprowadzanie regeneracji

Przed rozpoczęciem regeneracji nie trzeba czekać, aż na wyświetlaczu pojawią się symbole ostrzegawcze. Regenerację można uruchomić ręcznie, aby zapobiec problemom z silnikiem. W modelu FS5000 D nową regenerację można uruchomić po 50 godzinach. W przypadku modeli FS7000 D, FS7000 DL i FS7000 DMT konieczne jest skorzystanie z narzędzia serwisowego Deutz SERDIA.

1. Ustawić urządzenie w miejscu o odpowiednim przepływie powietrza.
2. Upewnić się, że poziom paliwa jest wystarczający na określony czas pracy przy dużym obciążeniu silnika.

OSTRZEŻENIE: W przypadku produktów, które nie są wyposażone w sprzęgło tarczy, tarcza tnąca zaczyna się obracać po uruchomieniu silnika. Jeśli tarcza tnąca obraca się, nie należy przesuwać produktu na boki ani nie transportować go poza obszar pracy.

3. Nacisnąć przycisk menu, aby otworzyć menu konfiguracji 1.
4. Wybrać regenerację na wyświetlaczu.

   Należy przestrzegać następujących wymogów:

   - Silnik jest włączony.
   - Dźwignia sterowania prędkością obrotową znajduje się w położeniu zatrzymania.
   - Temperatura silnika jest wystarczająco wysoka.
   - W przypadku produktów ze sprzęgłem tarczy: Tarcza tnąca nie porusza się, a sprzęgło tarczy jest wyłączone.
5. Wybrać opcję „Kontynuuj”.
6. Należy postępować zgodnie z instrukcjami i rozpocząć regenerację.
7. Odczekać 30-40 minut, aż produkt wykona regenerację filtra cząstek stałych.

Uwaga: Symbole ostrzegawcze na wyświetlaczu mogą migać podczas procesu regeneracji.

8. Po zakończeniu regeneracji należy powrócić do struktury menu.
9. Jeśli na wyświetlaczu pojawi się komunikat informujący o tym, że nie można uruchomić regeneracji, należy skontaktować się z pracownikiem serwisu.

Przeprowadzanie regeneracji naprawczej

Dotyczy tylko modelu FS5000 D.

- Wykonać te same czynności, co w przypadku regeneracji. Różnica polega na tym, że czas potrzebny na regenerację naprawczą wynosi 3 godziny.

Uwaga: Operator może przeprowadzić regenerację naprawczą z poziomu panelu sterowania dla wszystkich produktów z datą produkcji od 1 stycznia 2019 r. W przypadku silników wyprodukowanych przed 1 stycznia 2019 r. przed rozpoczęciem regeneracji naprawczej za pomocą panelu sterowania należy zaktualizować oprogramowanie modułu ECU. Jeśli aktualizacja oprogramowania modułu ECU nie została przeprowadzona, do przeprowadzenia regeneracji naprawczej należy użyć narzędzia serwisowego Yanmar SmartAssist. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym punkcie serwisowym Husqvarna.

Przerywanie regeneracji

Aby przerwać regenerację, należy wykonać jedną z następujących procedur:

- Nacisnąć przycisk wyboru strzałki, aby powrócić do struktury menu.
- Wyłączyć zapłon.
- Wcisnąć przycisk zatrzymania awaryjnego.
- Przesunąć dźwignię sterowania prędkością obrotową do położenia zatrzymania.

Gdy regeneracja zostanie przerwana, na wyświetlaczu pojawi się komunikat.

Komunikaty ostrzegawcze na wyświetlaczu

Symbol	Komunikat tekstowy	Powiązane produkty
	„Przed uruchomieniem silnika wyłączyć sprzęgło tarczy tnącej”.	Dotyczy wszystkich modeli.
	„Wymagany serwis. Patrz menu Licznik serwisowy”.	
	„Przegrzanie silnika”.	
	Brak ciśnienia wody dla tarczy.	
	„Naciśnięto przycisk zatrzymania maszyny: przywrócić zatrzymanie maszyny, a następnie wyłączyć i włączyć zapłon”.	
	„Stan zatrzymania maszyny aktywny: wyłączyć i włączyć zapłon”.	
	„Błąd rozruchu: włączyć zapłon powoli. Jeśli usterka nadal występuje, sprawdzić wiązkę przewodów i kody usterek”.	
	„Dźwignia sterowania prędkością nie znajduje się w położeniu zatrzymania”.	
	„Regeneracja musi zostać przeprowadzona. Praca nie jest już dozwolona z powodu wysokiego obciążenia sadzą. Prędkość obrotowa silnika została ograniczona do 1500 obr./min. Zalecany poziom paliwa przed rozpoczęciem regeneracji wynosi co najmniej 50%. Regeneracja trwa 30 minut”.	Tylko dla modelu FS5000 D.
	„Regeneracja musi zostać przeprowadzona. Silnik jest zablokowany ze względu na wysokie obciążenie sadzą. Praca nie jest już dozwolona. Zalecany poziom paliwa przed rozpoczęciem regeneracji wynosi co najmniej 50%. Regeneracja trwa 3 godziny”.	
	„Moc silnika została zmniejszona ze względu na wysokie obciążenie sadzą. Aby zapobiec zablokowaniu silnika, należy przeprowadzić regenerację. Zalecany poziom paliwa przed rozpoczęciem regeneracji wynosi co najmniej 50%. Regeneracja trwa 30 minut. Pozostałe godziny pracy: 3:00”.	
	„Nie wybrano typu maszyny”.	Dotyczy wszystkich modeli.
	„Jazda na niskich obrotach biegu jałowego powoduje gromadzenie się cząstek stałych i skraca czas między kolejnymi cyklami regeneracji”.	Dotyczy tylko produktów spełniających normę emisji Euro V.
	„Prędkość obrotowa silnika została zmieniona z powodu pracy na niskich obrotach biegu jałowego trwającej ponad 10 minut. Wyłączyć i włączyć zapłon, aby ponownie uruchomić silnik”.	
	„Nie można aktywować regeneracji”.	
	„Regeneracja przerwana”.	

Symbol	Komunikat tekstowy	Powiązane produkty
	„Ostrzeżenie. Wysoki poziom wody w paliwie. Spuścić wodę z filtra paliwa/separatora wody. Jazda z ostrzeżeniem o wodzie w paliwie spowoduje ograniczenie prędkości obrotowej do 1200 obr./min po upływie 5 minut”.	Dotyczy tylko FS7000 D, FS7000 DL i FS7000 DMT.
	„Ostrzeżenie. Wysoki poziom wody w paliwie. Prędkość obrotowa silnika jest ograniczona do 1200 obr./min ze względu na wysoki poziom wody w paliwie. Spuścić wodę z filtra paliwa/separatora wody. Spuszczenie całej wody z filtra paliwa może potrwać kilka minut”.	
	„Regeneracja wymagana ze względu na wysokie obciążenie sadzą. Zalecany poziom paliwa przed rozpoczęciem regeneracji wynosi co najmniej 50%. Regeneracja zajmie około 30 minut”. Obciążenie sadzą: XXX%	Dotyczy wyłącznie produktów FS7000 D, FS7000 DL i FS7000 DMT spełniających wymogi normy emisji spalin Euro V.
	„Moc silnika została zmniejszona ze względu na wysokie obciążenie sadzą. Aby zapobiec zablokowaniu silnika, należy przeprowadzić regenerację. Zalecany poziom paliwa przed rozpoczęciem regeneracji wynosi co najmniej 50%. Regeneracja zajmie około 30 minut”. Obciążenie sadzą: XXX% Ograniczenie mocy: XX%	
	„Prędkość obrotowa i moc silnika zostały zmniejszone ze względu na duże obciążenie sadzą. Aby zapobiec zablokowaniu silnika, należy przeprowadzić regenerację. Zalecany poziom paliwa przed rozpoczęciem regeneracji wynosi co najmniej 50%. Regeneracja zajmie około 30 minut. Obciążenie sadzą: XXX % Ograniczenie mocy: XX% Ograniczenie prędkości obrotowej silnika: 1500 obr/min	
	„Prędkość obrotowa i moc silnika zostały zmniejszone ze względu na duże obciążenie sadzą. Regenerację należy przeprowadzić za pomocą narzędzia serwisowego (SERDIA). Zalecany poziom paliwa przed rozpoczęciem regeneracji wynosi co najmniej 50%. Regeneracja zajmie około 30 minut”. Obciążenie sadzą: XXX % Ograniczenie mocy: XX% Ograniczenie prędkości obrotowej silnika: XX obr./min	
	„Prędkość obrotowa i moc silnika zostały zmniejszone ze względu na duże obciążenie sadzą. Filtr DPF wymaga wymiany”. Obciążenie sadzą: XXX % Ograniczenie mocy: XX% Ograniczenie prędkości obrotowej silnika: XX obr./min	

Kody usterek nie związanych z silnikiem

Kod usterki	Komunikat na wyświetlaczu	Opis kodu DTC	Wskazanie na maszynie	Możliwe działania
U100187	Moduł ECU silnika	Brak komunikacji CAN	Nie można uruchomić silnika. Nie można sterować żadną funkcją maszyny.	Sprawdzić, czy złącza X1, X4, X14 i wiązka przewodów podwozia nie są uszkodzone. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości naprawić lub ponownie uruchomić układ i skasować kod usterki. Jeśli problem nadal występuje, należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu, aby uzyskać więcej informacji.
U100087	Kontroler we/wy			
U100088	Kontroler we/wy	Pobieranie oprogramowania nie powiodło się		Skontaktuj się ze swoim warsztatem obsługi technicznej.
P060748	IOC MPU	Awaria nadzoru		Aby uzyskać dalsze informacje, prosimy o kontakt z warsztatem obsługi technicznej.
P060745	IOC MPU	Awaria pamięci programu		
P060742	IOC MPU	Ogólna awaria pamięci		
C1F0612	Sygnał rozruchu	Zwarcie do akumulatora	Nie można uruchomić silnika	Sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń stacyjki, złączy X30, X32 i wiązki przewodów stacyjki. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości naprawić lub ponownie uruchomić układ i skasować kod usterki.
C1E0111	Sygnał czujnika głębokości cięcia	Zwarcie do masy	Nie można wyświetlić głębokości cięcia. Nie można użyć ogranicznika głębokości cięcia.	Odłączyć czujnik i skasować kod usterki. Jeśli kod usterki już nie występuje, sprawdzić czujnik i wiązkę przewodów czujnika. Sprawdzić, czy złącza X13 i X14 oraz wiązka przewodów czujnika nie są uszkodzone. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości naprawić lub ponownie uruchomić układ i skasować kody usterek. Aby uzyskać dalsze informacje, prosimy o kontakt z warsztatem obsługi technicznej.
C1E0112	Sygnał czujnika głębokości cięcia	Zwarcie do akumulatora		

Kod usterki	Komunikat na wyświetlaczu	Opis kodu DTC	Wskazanie na maszynie	Możliwe działania
C1D0115	Rozrusznik	Zwarcie do akumulatora lub przerwa w obwodzie	Nie można sterować rozrusznikiem silnika. Cięcie nie może być kontynuowane.	Sprawdzić, czy złącza X14 i X1 oraz wiązka przewodów nie są uszkodzone. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości naprawić lub ponownie uruchomić układ i skasować kod usterki. Jeśli problem nadal występuje, należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu, aby uzyskać więcej informacji.
C1D0111	Rozrusznik	Zwarcie do masy	Nie można uruchomić silnika.	
C1D0711	Zasilanie urządzenia zewnętrznego	Zwarcie do masy	Cięcie nie może być kontynuowane.	Sprawdzić przewody biegnące do następujących elementów: Czujnik głębokości cięcia i sam czujnik, czujnik położenia układu E-track i sam czujnik Przełącznik neutralnego uruchamiania i sam przełącznik Przełącznik opuszczania/podnoszenia i sam przełącznik Wyłącznik bezpieczeństwa i sam wyłącznik
C1D0712	Zasilanie urządzenia zewnętrznego	Zwarcie do akumulatora	Odczyt wartości z czujnika może być niemożliwy.	
C1D0815	AUX1	Zwarcie do akumulatora lub przerwa w obwodzie	Nie można sterować AUX1 za pomocą interfejsu HMI.	Sprawdzić przekaźnik K4 w skrzynce bezpieczników/przekaźników. Sprawdzić, czy złącze X14, wiązka przewodów do skrzynki bezpieczników/przekaźników i złącze skrzynki bezpieczników/przekaźników nie są uszkodzone. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości naprawić lub ponownie uruchomić układ i skasować kod usterki. Jeśli problem nadal występuje, należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu, aby uzyskać więcej informacji.
C1D0811	AUX1	Zwarcie do masy		

Kod usterki	Komunikat na wyświetlaczu	Opis kodu DTC	Wskazanie na maszynie	Możliwe działania
C1D0215	AUX2	Zwarcie do akumulatora lub przerwa w obwodzie	AUX2 (5. koło) nie może być sterowane przez interfejs HMI.	Sprawdzić przekaźnik K5 w skrzynce bezpieczników/przekaźników. Sprawdzić, czy złącze X14, wiązka przewodów do skrzynki bezpieczników/przekaźników i złącze skrzynki bezpieczników/przekaźników nie są uszkodzone. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości naprawić lub ponownie uruchomić układ i skasować kod usterki. Jeśli problem nadal występuje, należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu, aby uzyskać więcej informacji.
C1D0211	AUX2	Zwarcie do masy		
C1D0315	Sprzęgło tarczy	Zwarcie do akumulatora lub przerwa w obwodzie	Nie można sterować sprzęgłem tarczy za pomocą interfejsu HMI. Tarcza może być przez cały czas włączana lub wyłączana.	Sprawdzić przekaźnik K7 w skrzynce bezpieczników/przekaźników. Sprawdzić, czy złącze X14, wiązka przewodów do skrzynki bezpieczników/przekaźników i złącze skrzynki bezpieczników/przekaźników nie są uszkodzone. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości naprawić lub ponownie uruchomić układ i skasować kod usterki. Jeśli problem nadal występuje, należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu, aby uzyskać więcej informacji.
C1D0311	Sprzęgło tarczy	Zwarcie do masy		

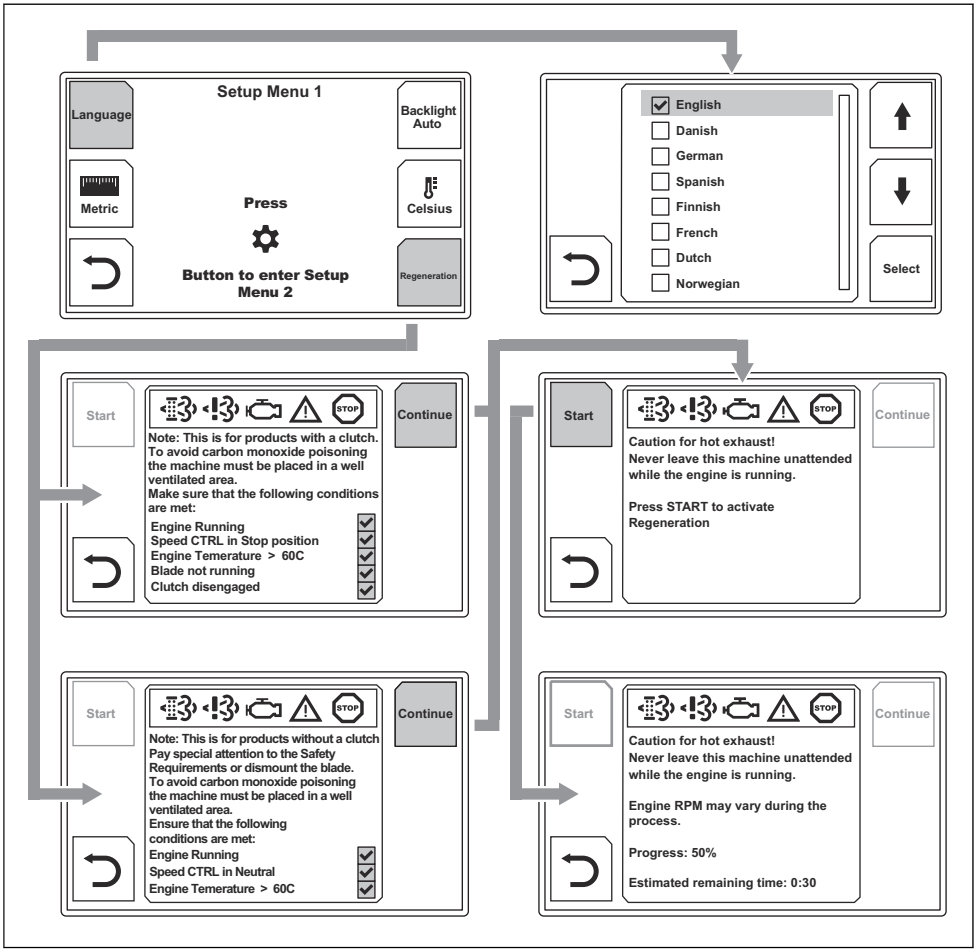
Kod usterki	Komunikat na wyświetlaczu	Opis kodu DTC	Wskazanie na maszynie	Możliwe działania
C1D0615	Pompa wodna	Zwarcie do akumulatora lub przerwa w obwodzie	Nie można sterować pompą wodną za pomocą interfejsu HMI. Włączenie może nie być możliwe.	Sprawdzić przekaźnik K2 w skrzynce bezpieczników/przekaźników. Sprawdzić, czy złącze X14, wiązka przewodów do skrzynki bezpieczników/przekaźników i złącze skrzynki bezpieczników/przekaźników nie są uszkodzone. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości naprawić lub ponownie uruchomić układ i skasować kod usterki. Jeśli problem nadal występuje, należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu, aby uzyskać więcej informacji.
C1D0611	Pompa wodna	Zwarcie do masy	Nie można włączyć pompy wodnej.	
C1D0915	Oświetlenie robocze	Zwarcie do akumulatora lub przerwa w obwodzie	Oświetlenie robocze nie może być sterowane przez interfejs HMI. Włączenie może nie być możliwe.	Sprawdzić przekaźnik K3 oświetlenia roboczego w skrzynce bezpieczników/przekaźników. Sprawdzić, czy złącze X14, wiązka przewodów do skrzynki bezpieczników/przekaźników i złącze skrzynki bezpieczników/przekaźników nie są uszkodzone. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości naprawić lub ponownie uruchomić układ i skasować kod usterki. Jeśli problem nadal występuje, należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu, aby uzyskać więcej informacji.
C1D0911	Oświetlenie robocze	Zwarcie do masy		

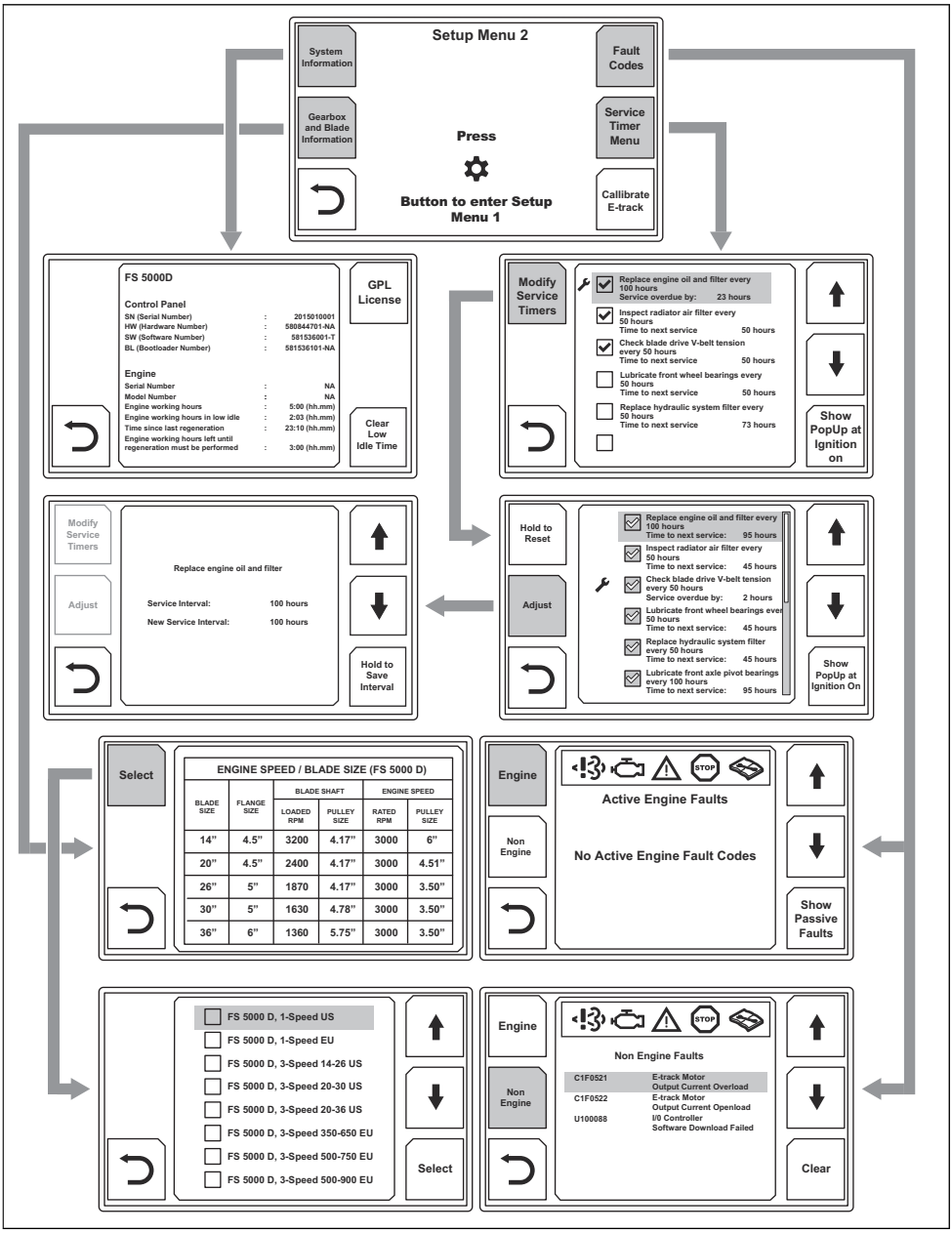
Kod usterki	Komunikat na wyświetlaczu	Opis kodu DTC	Wskazanie na maszynie	Możliwe działania
C1D0C15	Zapłon	Zwarcie do akumulatora lub przerwa w obwodzie	Nie można uruchomić silnika.	Yanmar: Sprawdzić przekaźnik K8 w skrzynce bezpieczników/przekaźników. Sprawdzić, czy złącze X14, wiązka przewodów do skrzynki bezpieczników/przekaźników i złącze skrzynki bezpieczników/przekaźników nie są uszkodzone. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości naprawić lub ponownie uruchomić układ i skasować kod usterki. Jeśli problem nadal występuje, należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu, aby uzyskać więcej informacji.
C1D0C11	Zapłon	Zwarcie do masy		Deutz: Sprawdzić, czy złącza X14 i X1 oraz wiązka przewodów nie są uszkodzone. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości naprawić lub ponownie uruchomić układ i skasować kod usterki. Jeśli problem nadal występuje, należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu, aby uzyskać więcej informacji.
C1D0D15	Hydrauliczna pompa wodna	Zwarcie do akumulatora lub przerwa w obwodzie	Pompy podnośnika hydraulicznego nie można używać do podnoszenia tarczy.	Sprawdzić przekaźnik K6 w skrzynce bezpieczników/przekaźników. Sprawdzić, czy złącze X14, wiązka przewodów do skrzynki bezpieczników/przekaźników i złącze skrzynki bezpieczników/przekaźników nie są uszkodzone. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości naprawić lub ponownie uruchomić układ i skasować kod usterki. Jeśli problem nadal występuje, należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu, aby uzyskać więcej informacji.
C1D0D11	Hydrauliczna pompa wodna	Zwarcie do masy		

Kod usterki	Komunikat na wyświetlaczu	Opis kodu DTC	Wskazanie na maszynie	Możliwe działania
C1D0E15	Hydrauliczny zawór opuszczania	Zwarcie do akumulatora lub przerwa w obwodzie	Nie można użyć hydraulicznego zaworu opuszczania do opuszczenia tarczy.	Sprawdzić, czy zawór hydrauliczny jest prawidłowo podłączony. Sprawdzić, czy złącze X14, wiązka przewodów i zawór hydrauliczny nie są uszkodzone. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości naprawić lub ponownie uruchomić układ i skasować kod usterki. Jeśli problem nadal występuje, należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu, aby uzyskać więcej informacji.
C1D0E11	Hydrauliczny zawór opuszczania	Zwarcie do masy		
C1E0511	Czujnik położenia układu E-track	Zwarcie do masy	Cięcie można kontynuować, ale nie można wykryć położenia układu E-track do momentu usunięcia usterki.	Sprawdzić, czy siłownik, złącze i wiązka przewodów nie są uszkodzone. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości naprawić lub ponownie uruchomić system, skasować kod usterki i wykonać ponowną kalibrację. Jeśli problem nadal występuje, należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu, aby uzyskać więcej informacji.
C1E0512	Czujnik położenia układu E-track	Zwarcie do akumulatora		
C1F0112	Silnik A układu E-track	Zwarcie do akumulatora	Cięcie może być kontynuowane, ale nie można użyć systemu E-track do kompensacji znoszenia, dopóki usterka nie zostanie usunięta.	Odłączyć układ E-track i zresetować kod usterki. Nacisnąć lewy i prawy przycisk funkcji E-track, aby sterować funkcją E-track. Jeśli kod usterki nie pojawia się ponownie, sprawdzić uszkodzenie siłownika układu E-track, wiązki przewodów i złącza. (Zamiast tego mogą się pojawić kody usterek C1E0511 i C1E0512, ponieważ układ E-track nie jest podłączony). Jeśli kod usterki nadal występuje, sprawdzić uszkodzenie wiązki przewodów osłony i złącza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości naprawić lub zresetować kody usterek. Jeśli problem nadal występuje, należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu, aby uzyskać więcej informacji.
C1F0111	Silnik A układu E-track	Zwarcie do masy		
C1F0212	Silnik B układu E-track	Zwarcie do akumulatora		
C1F0211	Silnik B układu E-track	Zwarcie do masy		

Kod usterki	Komunikat na wyświetlaczu	Opis kodu DTC	Wskazanie na maszynie	Możliwe działania
C1F0521	Silnik układu E-track	Przeciążenie prądu wyjściowego	Cięcie może być kontynuowane, ale nie można użyć systemu E-track do kompensacji znoszenia, dopóki usterka nie zostanie usunięta.	Sprawdzić, czy układ E-track nie jest zablokowany. Jeśli tak, rozwiązać problem i skasować kody usterek. Spróbować ponownie użyć funkcji E-track po 1 minucie. Jeśli kod usterki nadal występuje, należy skontaktować się z serwisem w celu uzyskania dalszych informacji.
C1F0513	Silnik układu E-track	Przerwa w obwodzie		Sprawdzić połączenie między wiązką przewodów układu E-track a wiązką przewodów osłony. Sprawdzić połączenie między siłownikiem układu E-track a wiązką przewodów układu E-Track. Sprawdzić, czy układ E-track i wiązka przewodów nie są uszkodzone. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości naprawić lub skasować kody usterek. Jeśli problem nadal występuje, należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu, aby uzyskać więcej informacji.

Menu


Setup Menu 1
Language
Backlight Auto
Metric
Press
Celsius
Button to enter Setup Menu 2
Regeneration
English
Danish
German
Spanish
Finnish
French
Dutch
Norwegian
Select
Start
Continue
Note: This is for products with a clutch.
To avoid carbon monoxide poisoning the machine must be placed in a well ventilated area.
Make sure that the following conditions are met:
Engine Running
Speed CTRL in Stop position
Engine Temerature > 60C
Blade not running
Clutch disengaged
Caution for hot exhaust!
Never leave this machine unattended while the engine is running.
Press START to activate Regeneration
Note: This is for products without a clutch
Pay special attention to the Safety Requirements or dismount the blade.
To avoid carbon monoxide poisoning the machine must be placed in a well ventilated area.
Ensure that the following conditions are met:
Engine Running
Speed CTRL in Neutral
Engine Temerature > 60C
Caution for hot exhaust!
Never leave this machine unattended while the engine is running.
Engine RPM may vary during the process.
Progress: 50%
Estimated remaining time: 0:30


Setup Menu 2
System Information
Fault Codes
Gearbox and Blade Information
Service Timer Menu
Press
Button to enter Setup Menu 1
Callibrate E-track
FS 5000D
GPL License
Control Panel
SN (Serial Number) : 2015010001
HW (Hardware Number) : 580844701-NA
SW (Software Number) : 581536001-T
BL (Bootloader Number) : 581536101-NA
Engine
Serial Number : NA
Model Number : NA
Engine working hours : 5:00 (hh.mm)
Engine working hours in low idle : 2:03 (hh.mm)
Time since last regeneration : 23:10 (hh.mm)
Engine working hours left until regeneration must be performed : 3:00 (hh.mm)
Clear Low Idle Time
Modify Service Timers
Replace engine oil and filter every 100 hours
Service overdue by: 23 hours
Inspect radiator air filter every 50 hours
Time to next service 50 hours
Check blade drive V-belt tension every 50 hours
Time to next service 50 hours
Lubricate front wheel bearings every 50 hours
Time to next service 50 hours
Replace hydraulic system filter every 50 hours
Time to next service 73 hours
Show PopUp at Ignition on
Modify Service Timers
Adjust
Replace engine oil and filter
Service Interval: 100 hours
New Service Interval: 100 hours
Hold to Save Interval
Hold to Reset
Adjust
Replace engine oil and filter every 100 hours
Time to next service: 95 hours
Inspect radiator air filter every 50 hours
Time to next service: 45 hours
Check blade drive V-belt tension every 50 hours
Service overdue by: 2 hours
Lubricate front wheel bearings every 50 hours
Time to next service: 45 hours
Replace hydraulic system filter every 50 hours
Time to next service: 45 hours
Lubricate front axle pivot bearings every 100 hours
Time to next service: 95 hours
Show PopUp at Ignition On
Select
ENGINE SPEED / BLADE SIZE (FS 5000 D)
BLADE SIZE
FLANGE SIZE
BLADE SHAFT
LOADED RPM
PULLEY SIZE
ENGINE SPEED
RATED RPM
PULLEY SIZE
14" 4.5" 3200 4.17" 3000 6"
20" 4.5" 2400 4.17" 3000 4.51"
26" 5" 1870 4.17" 3000 3.50"
30" 5" 1630 4.78" 3000 3.50"
36" 6" 1360 5.75" 3000 3.50"
Engine
Non Engine
STOP
Active Engine Faults
No Active Engine Fault Codes
Show Passive Faults
FS 5000 D, 1-Speed US
FS 5000 D, 1-Speed EU
FS 5000 D, 3-Speed 14-26 US
FS 5000 D, 3-Speed 20-30 US
FS 5000 D, 3-Speed 20-36 US
FS 5000 D, 3-Speed 350-650 EU
FS 5000 D, 3-Speed 500-750 EU
FS 5000 D, 3-Speed 500-900 EU
Select
Engine
Non Engine
STOP
Non Engine Faults
C1F0521 E-track Motor Output Current Overload
C1F0522 E-track Motor Output Current Openload
U100088 I/0 Controller Software Download Failed
Clear

Obsah

Úvod..... 39

Bezpečnosť.....40

Systém ponuky..... 40

Prevádzka.....43

Riešenie problémov.....46

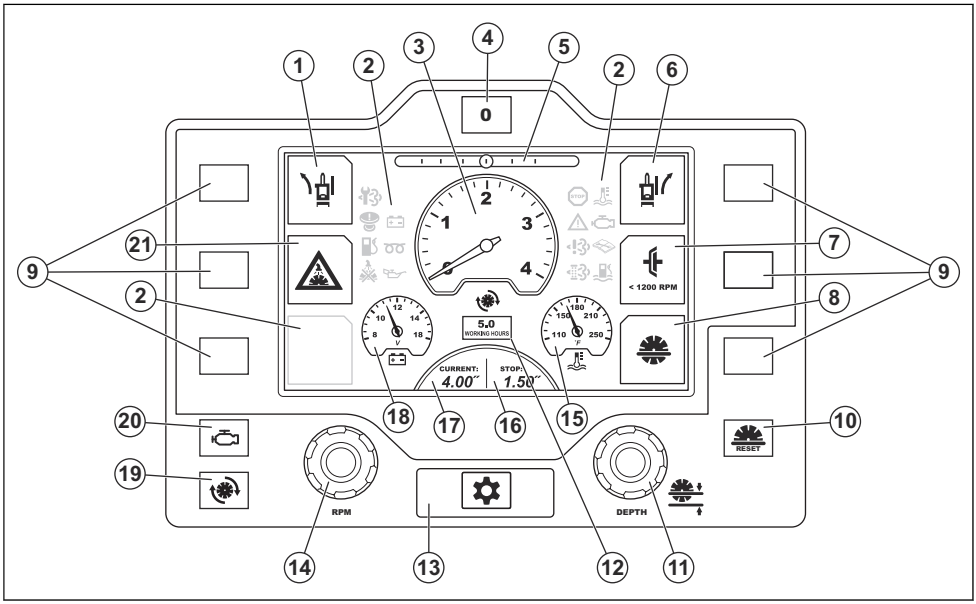
Príloha..... 54

Úvod

Popis výrobku

V tomto návode na obsluhu sú uvedené opisy funkcií rozhrania človek – stroj (tzv. HMI), ktoré je súčasťou produktu. HMI riadi a monitoruje dôležité funkcie a nastavenia produktu. Pod HMI rozumieme ovládací panel a displej na výrobku.

Prehľad ovládacieho panela a displeja



1. Funkcia e-track, nastavenie vľavo.
2. Výstražné symboly. Pozrite si časť *Výstražné symboly na displeji na strane 43*.
3. Rýchlosť motora alebo kotúča.
4. Tlačidlo resetovania funkcie E-track. *
5. Funkcia E-track, poloha.
6. Funkcia E-track, nastavenie vpravo.
7. Zapnutie/vypnutie spojky rezného kotúča. Táto funkcia nie je štandardná vo všetkých variantoch výrobku.
8. Hĺbková zarážka rezného kotúča.
9. Tlačidlá výberu.
10. Tlačidlo resetovania hĺbkovej zarážky rezného kotúča. *
11. Gombík nastavenia hĺbkovej zarážky rezného kotúča. *
12. Počítadlo prevádzkových hodín motora.
13. Tlačidlo ponuky.
14. Gombík na ovládanie plynu. *
15. Teplota motora.
16. Nastavenie hĺbkovej zarážky rezného kotúča.
17. Aktuálna hĺbka rezného kotúča.
18. Napätie akumulátora.
19. Tlačidlo zobrazenia otáčok rezného kotúča v ot./min na displeji. *
20. Tlačidlo zobrazenia otáčok motora v ot./min na displeji. *
21. Bezpečnostný systém prívodu vody.

* = Ďalšie informácie nájdete v návode na obsluhu produktu.

Bezpečnosť

Všeobecné bezpečnostné pokyny

VÝSTRAHA: Skôr než budete produkt používať, prečítajte si nasledujúce výstrahy.

- Prečítajte si tento návod na obsluhu aj s návodom na obsluhu výrobku.
- Pred použitím výrobku si musíte riadne prečítať 2 návody na obsluhu.

Systém ponuky

Poznámka: Každý výrobok môže mať odlišné konfigurácie. Informácie na displeji sa preto môžu líšiť od obrázkov zobrazených v tomto návode na obsluhu.

Poznámka: Obrázky v tomto návode na obsluhu sú v angličtine, ale texty na displeji budú vo vybranom jazyku. Pozrite si časť *Jazyk textu na displeji na strane 40*.

Ovládanie systému ponuky

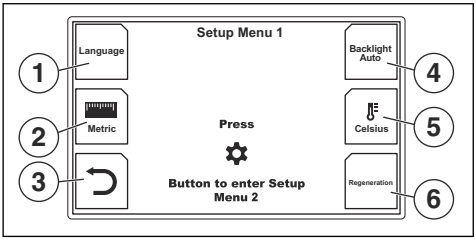
- Po stlačení tlačidla ponuky vstúpite do ponuky nastavenia.
- Ak si chcete niečo na displeji vybrať, stlačte príslušné tlačidlo výberu na ľavej alebo pravej strane displeja.

  Poznámka: Symboly na displeji sa nedajú vybrať tak, že ich stlačíte.

- Ak sa chcete vrátiť do štruktúry ponúk, vyberte symbol šípky v ľavom dolnom rohu displeja.

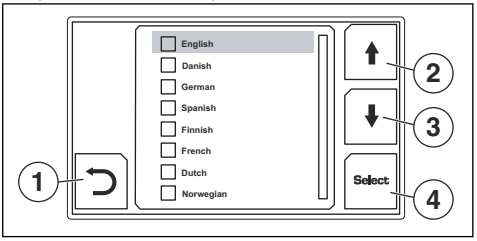
Prehľad štruktúry ponúk nájdete v časti *Prehľad ponúk na strane 54*.

Ponuka nastavení 1



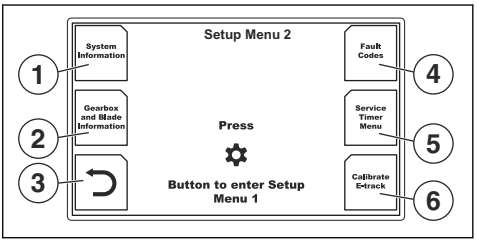
1. Zvoľte jazyk. Pozrite si časť *Jazyk textu na displeji na strane 40*.
2. Jednotka dĺžky. Vyberte si metrické alebo imperiálne jednotky dĺžky.
3. Vráťte sa do štruktúry ponúk.
4. Intenzita osvetlenia displeja. Vyberte si medzi 3 úrovňami a automatickým svetlom.
5. Jednotka teploty. Vyberte si °C alebo °F.
6. Regenerácia. Pozrite si časť *Regenerácia na strane 44*.

Jazyk textu na displeji



1. Vráťte sa do štruktúry ponúk.
2. V zozname dostupných možností výberu sa presuňte hore.
3. V zozname dostupných možností výberu sa presuňte dole.
4. Zvoľte jazyk.

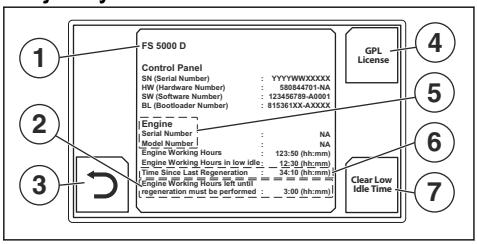
Ponuka nastavení 2



1. Zvoľte, ak si chcete pozrieť údaje o systéme. Pozrite si časť *Údaje o systéme na strane 41*.
2. Zvoľte, ak si chcete pozrieť údaje o prevodovke a kotúči. Pozrite si časť *Údaje o prevodovke a kotúči na strane 41*.
3. Vráťte sa do štruktúry ponúk.
4. Zvoľte, ak si chcete pozrieť chybové kódy. Pozrite si časť *Chybové kódy motora na strane 41* a *Chybové kódy, ktoré nesúvisia s motorom na strane 42*.
5. Zvoľte, ak si chcete pozrieť ponuku časovača údržby. Pozrite si časť *Ponuka časovača údržby na strane 42*.

6. Kalibrujte funkciu E-track. Pozrite si časť *Nastavenie stredového uhla pre funkciu E-track na strane 43*.

Údaje o systéme



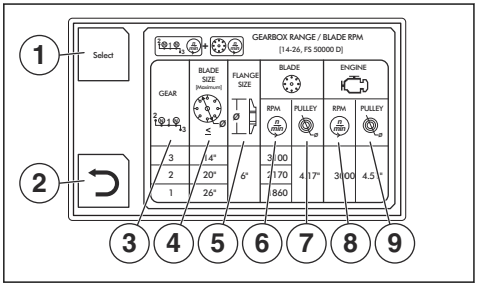
1. Model produktu.
2. Zostávajúci čas, počas ktorého sa musí vykonať regenerácia. Ak v tomto čase regenerácia neprebehne, motor prejde do záložného režimu. Platí len pre FS5000 D. Pozrite si návod na obsluhu FS5000 D.
3. Vráťte sa do štruktúry ponúk.
4. Zvoľte, ak si chcete prečítať informácie o licencii GPL.
5. Informácie o motore
6. Čas od poslednej regenerácie. Platí len pre výrobky, ktoré spĺňajú emisnú normu Euro V.
7. Zvoľte, ak chcete vymazať čas, počas ktorého motor pracoval pri nízkych voľnobežných otáčkach. Vyžaduje sa PIN kód.

Údaje o prevodovke a kotúči

Toto zobrazenie uvádza odporúčané nastavenia prevodovky, rýchlosti (ot./min.), remenice a príruby pre dostupné rozmery kotúča.

Poznámka: Tabuľky pre prevodovku s 1 prevodom a prevodovku s 3 prevodmi vyzerajú inak. Na obrázku je tabuľka pre prevodovku s 3 prevodmi.

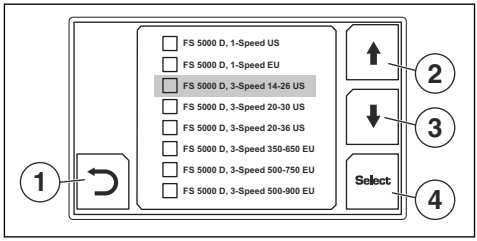
Pozrite si aj časť *Konfigurácia výrobku pre rôzne rozmery rezného kotúča na strane 44*.



1. Vyberte konfiguráciu produktu. Pozrite si časť *Výber údajov o prevodovke a kotúči na strane 41*.
2. Vráťte sa do štruktúry ponúk.
3. Rozsah prevodovky.
4. Priemer rezného kotúča, mm/palce.
5. Priemer príruby rezného kotúča, mm/palce.
6. Maximálne otáčky kotúča.
7. Priemer kladky hriadeľa rezného kotúča, mm/palce.
8. Maximálne otáčky motora.
9. Priemer kladky prevodovky, mm/palce.

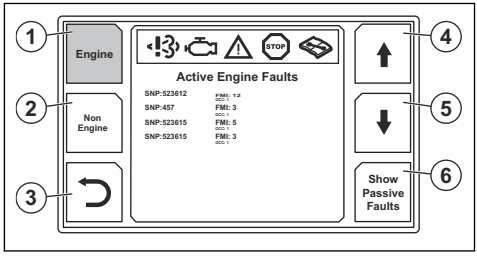
Výber údajov o prevodovke a kotúči

Ak chcete správne údaje o prevodovke a kotúči, vyberte svoj výrobok.



1. Vráťte sa do štruktúry ponúk.
2. V zozname dostupných možností výberu sa presuňte hore.
3. V zozname dostupných možností výberu sa presuňte dole.
4. Vyberte konfiguráciu produktu.

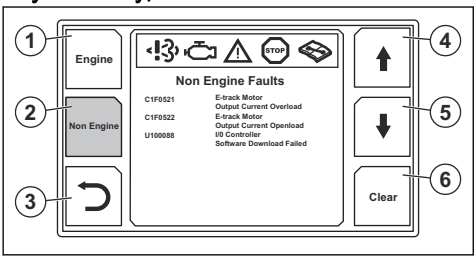
Chybové kódy motora



Ak nie sú k dispozícii žiadne aktívne ani pasívne chybové kódy motora, pri otvorení tohto zobrazenia sa na displeji zobrazí hlásenie s týmito informáciami.

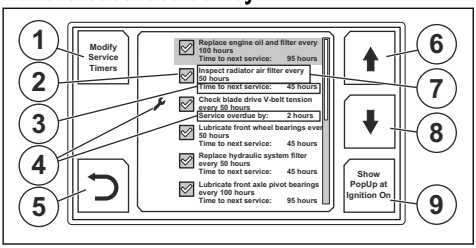
1. Chybové kódy motora. Odlišná farba naznačuje, že ste vybrali toto zobrazenie.
2. Zvoľte, ak chcete otvoriť zobrazenie chybových kódov, ktoré nesúvisia s motorom.
3. Vráťte sa do štruktúry ponúk.
4. V zozname chybových kódov sa presuňte hore.
5. V zozname chybových kódov sa presuňte dole.
6. Vyberte si aktívne alebo pasívne chybové kódy motora.

Chybové kódy, ktoré nesúvisia s motorom



1. Zvoľte, ak chcete otvoriť zobrazenie chybových kódov, ktoré súvisia s motorom.
2. Chybové kódy, ktoré nesúvisia s motorom. Odlišná farba naznačuje, že ste vybrali toto zobrazenie.
3. Vráťte sa do štruktúry ponúk.
4. V zozname chybových kódov sa presuňte hore.
5. V zozname chybových kódov sa presuňte dole.
6. Vymažte všetky pasívne chybové kódy.

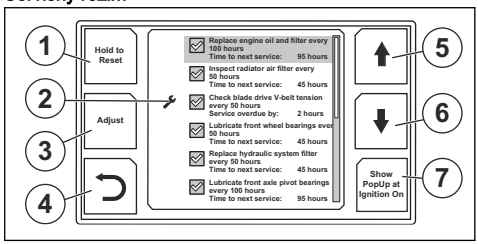
Ponuka časovača údržby



Ďalšie informácie o postupoch údržby nájdete v návode na obsluhu výrobku.

1. Zvoľte, ak chcete prejsť do servisného režimu. Vyžaduje sa PIN kód.
2. Upozornenie, že sa pri štartovaní zobrazí hlásenie o postupe údržby a že sa postup údržby neuskutočnil včas.
3. Zostávajúci čas pred ďalšou údržbou.
4. Upozornenie, že údržba nebola včas vykonaná.
5. Vráťte sa do štruktúry ponúk.
6. V zozname dostupných postupov údržby sa presuňte hore.
7. Postup údržby a interval.
8. V zozname dostupných postupov údržby sa presuňte dole.
9. Zvoľte, ak chcete, aby sa po naštartovaní zobrazilo hlásenie o postupe údržby.

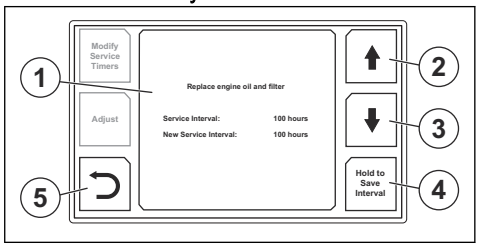
Servisný režim



Ďalšie informácie o postupoch údržby nájdete v návode na obsluhu výrobku.

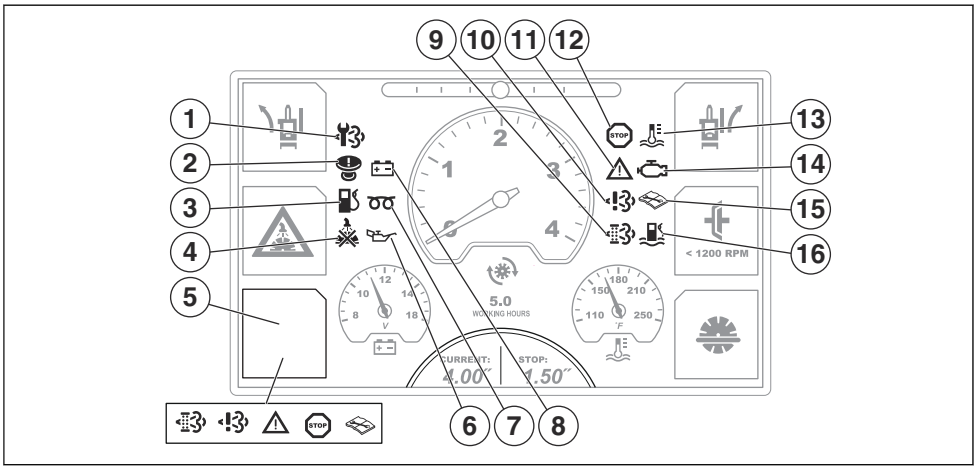
1. Zvoľte a podržte 3 sekundy, ak chcete vynulovať zostávajúci čas pred ďalšou údržbou.
2. Upozornenie, že údržba nebola včas vykonaná.
3. Zvoľte, ak chcete zmeniť interval údržby.
4. Vráťte sa do štruktúry ponúk.
5. V zozname dostupných postupov údržby sa presuňte hore.
6. V zozname dostupných postupov údržby sa presuňte dole.
7. Zvoľte, ak chcete, aby sa po naštartovaní zobrazilo hlásenie o postupe údržby.

Zmena intervalu údržby



1. Údaje o zvolenom postupe údržby.
2. Predĺžte interval údržby.
3. Skráťte interval údržby.
4. Podržte 2 sekundy, ak chcete nastavený interval údržby uložiť.
5. Vráťte sa do štruktúry ponúk.

Výstražné symboly na displeji



1. Vymeňte filter pevných častíc (DPF). Platí len pre výrobky FS7000 D, FS7000 DL, ktoré spĺňajú emisnú normu Euro V.
2. Zastavenie stroja aktivované. Na obnovenie funkcie zastavenia stroja sú potrebné tieto 3 podmienky:
   - Spínač štartéra motora je v polohe zastavenia (stop).
   - Otáčky motora majú hodnotu 0 ot/min.
   - Otáčky rezného kotúča majú hodnotu 0 ot/min.
3. Nízka hladina paliva.
4. V systéme chladiacej vody rezného kotúča nie je tlak vody. Symbol sa zobrazí, keď chýba tlak vody a bezpečnostný systém prívodu vody je zapnutý.
5. Porucha motora alebo je potrebná regenerácia. Rôzne symboly zobrazujú rôzne poruchy a regeneráciu. Zvoľte, ak chcete otvoriť zobrazenie chybových kódov alebo zobrazenie regenerácie.
6. Nízky tlak motorového oleja. Ďalšie informácie nájdete v príručke motora.
7. Prehrievanie. Ďalšie informácie nájdete v príručke motora.
8. Akumulátor sa nenabíja.
9. Je potrebná regenerácia. Pozrite si časť *Regenerácia na strane 44* a časť o regenerácii v návode na obsluhu výrobku. Platí len pre výrobky, ktoré spĺňajú emisnú normu Euro V.
10. FS5000 D: Porucha diagnostického riadiaceho systému NOx. Platí len pre výrobky, ktoré spĺňajú emisnú normu Euro V.

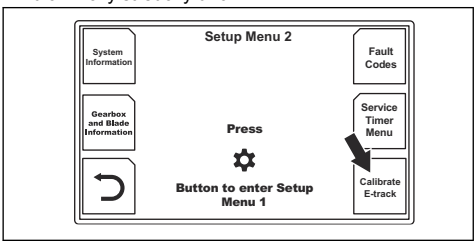
    FS7000 D: „Nepovolená manipulácia a zlyhanie hardvéru“ v systéme EAT. Ďalšie informácie nájdete v príručke motora.
11. Stredne závažný problém motora. Ďalšie informácie nájdete v príručke motora.
12. Zastavenie motora. Ďalšie informácie nájdete v príručke motora.
13. Motor je veľmi horúci. Ďalšie informácie nájdete v príručke motora.
14. Porucha motora. Tento symbol sa vždy zobrazuje so symbolmi zastavenia motora a stredne závažného problému motora. Ďalšie informácie nájdete v príručke motora.
15. Vyskytla sa chyba, ktorá nesúvisí s motorom. Ďalšie informácie získate v časti *Chybové kódy, ktoré nesúvisia s motorom na strane 48*.
16. Voda v palive. Platí len pre FS7000 D, FS7000 DL a FS7000 DMT.

Prevádzka

Nastavenie stredového uhla pre funkciu E-track

1. Nastavte zadnú nápravu pomocou funkcie E-track Pozrite si návod na obsluhu výrobku.
2. Dvakrát stlačte tlačidlo ponuky, aby sa otvorila ponuka nastavení 2.

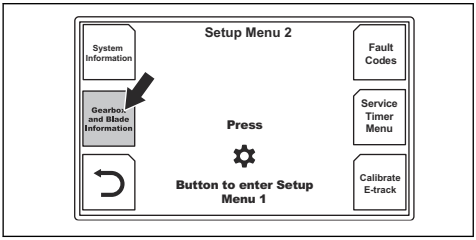
3. Zvoľte možnosť „Kalibrovať E-track“. Do systému sa uloží nový stredový uhol.



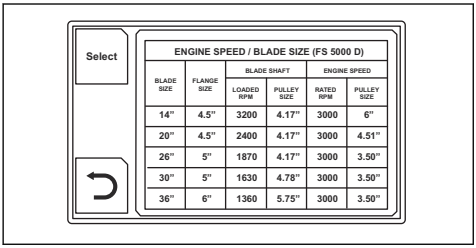
Konfigurácia výrobku pre rôzne rozmery rezného kotúča

Konfigurácia modelu s 1-stupňovou prevodovkou

1. Dvakrát stlačte tlačidlo ponuky, aby sa otvorila ponuka nastavení 2.
2. Stlačte tlačidlo na výber typu prevodovky a údajov o kotúči.



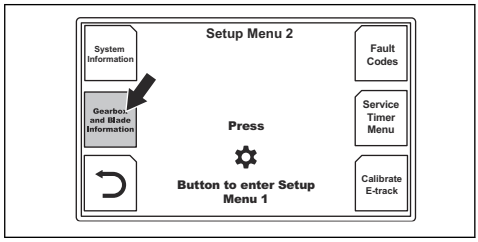
3. Prečítajte si údaje konfigurácie. Opisy častí tabuľky nájdete v časti *Údaje o prevodovke a kotúči na strane 41*.



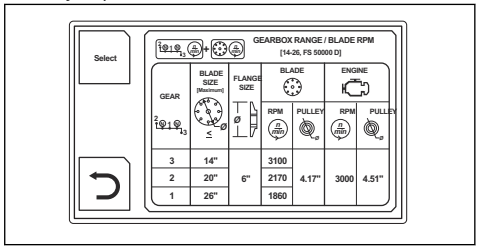
4. Vymeňte remenice prevodovky, remenice hriadeľa rezného kotúča, príruby hriadeľa rezného kotúča, kryt rezného kotúča a rezný kotúč tak, ako je znázornené na displeji.

Konfigurácia modelu s 3-stupňovou prevodovkou

1. Dvakrát stlačte tlačidlo ponuky, aby sa otvorila ponuka nastavení 2.
2. Stlačte tlačidlo na výber typu prevodovky a údajov o kotúči.



3. Ak je rozmer nového rezného kotúča v rovnakom rozsahu, presuňte páku prevodovky do správnej polohy. Pozrite si návod na obsluhu výrobku.
4. Ak rozmer nového rezného kotúča nie je v rovnakom rozsahu, podľa zobrazenia na displeji vymeňte tieto diely: remenice prevodovky, remenice hriadeľa rezného kotúča, príruby hriadeľa kotúča, kryt kotúča a rezný kotúč. Opisy častí tabuľky nájdete v časti *Údaje o prevodovke a kotúči na strane 41*.



5. Ak je to potrebné pre zvolenú konfiguráciu, presuňte páku prevodovky do správnej polohy. Pozrite si návod na obsluhu výrobku.

Regenerácia

Ďalšie informácie o regenerácii nájdete v návode na obsluhu výrobku.

Regenerácia

Pred regeneráciou nemusíte čakať, kým sa na displeji zobrazia výstražné symboly. Regeneráciu môžete spustiť manuálne, aby nedošlo k problémom s motorom. V prípade modelu FS5000 D sa dá nová regeneráciu spustiť po 50 hodinách. Pri modeloch FS7000 D, FS7000 DL a FS7000 DMT, je potrebné použiť Deutz servisný nástroj SERDIA.

1. Presuňte výrobok na miesto s dostatočným prúdením vzduchu.
2. Uistite sa, že je hladina paliva dostatočná na určenú dobu prevádzky pri vysokom zaťažení motora.

VÝSTRAHA: Vo výrobkoch, ktoré nemajú spojku rezného kotúča, sa rezný kotúč začne otáčať pri štarte motora. Ak sa rezný kotúč otáča, výrobok nepohybujte nabok ani mimo pracoviska.

3. Stlačte tlačidlo ponuky, aby sa otvorila ponuka nastavení 1.
4. Na displeji vyberte možnosť regenerácie.

   Riaďte sa požiadavkami:

   - Motor je zapnutý.
   - Páka na reguláciu rýchlosti je v zastavenej polohe.
   - Teplota motora je dostatočne vysoká.
   - Pri výrobkoch, ktoré majú spojku kotúča: Rezný kotúč sa nehýbe a spojka kotúča je odpojená.
5. Vyberte možnosť „Pokračovať“.
6. Riaďte sa pokynmi a spustite regeneráciu.
7. Čakajte 30 – 40 minút, kým sa regeneruje filter pevných častíc.

   Poznámka: Výstražné symboly na displeji môžu počas regenerácie blikať.
8. Po dokončení regenerácie sa vráťte do štruktúry ponúk.
9. Ak sa na displeji zobrazí hlásenie, že sa regeneráciu nepodarilo spustiť, obráťte sa na svojho servisného zástupcu.

Obnovovacia regenerácia

Platí len pre model FS5000 D.

- Postupujte rovnako ako pri regenerácii. Čas potrebný na obnovovaciu regeneráciu sú v tomto prípade 3 hodiny.

Poznámka: Obsluha môže obnovovaciu regeneráciu vykonať z ovládacieho panela na všetkých výrobkoch s dátumom výroby od 1. januára 2019. Pre motory s dátumom výroby pred 1. januárom 2019 je potrebná aktualizácia softvéru ECU, až potom bude môcť obsluha vykonať obnovovaciu regeneráciu z ovládacieho panela. Ak sa aktualizáciu softvéru ECU nevykoná, musí sa na obnovovaciu regeneráciu použiť servisný nástroj SmartAssist od spoločnosti Yanmar. Ak potrebujete ďalšie informácie, obráťte sa na servisné stredisko spoločnosti Husqvarna.

Zrušenie regenerácie

Ak chcete regeneráciu zrušiť, vyberte si 1 z týchto postupov:

- Stlačte tlačidlo so šípkou, aby ste sa vrátili do štruktúry ponúk.
- Vypnite motor.
- Stlačte tlačidlo zastavenia stroja.
- Presuňte páku na reguláciu rýchlosti zo zastavenej polohy.

Po zrušení regenerácie sa na displeji zobrazí hlásenie.

Výstražné hlásenia na displeji

Symbol	Textové hlásenie	Súvisiace produkty
	„Pred naštartovaním motora uvoľnite spojku rezného kotúča.“	Platí pre všetky výrobky.
	„Vyžaduje sa údržba. Pozri ponuku časovača údržby.“	
	„Motor sa prehrieva.“	
	„Žiadny tlak vody na kotúči.“	
	„Aktivácia zastavenia stroja: Obnovte zastavenie stroja a naštartujte.“	
	„Aktívny stav zastavenia stroja: Naštartujte.“	
	„Chyba kľukového hriadeľa: Pomaly naštartujte. Ak problém pretrváva, skontrolujte káblový zväzok a chybové kódy.“	
	„Regulácia rýchlosti nie je v polohe zastavenia.“	
	„Musí prebehnúť regenerácia. Prevádzka je zakázaná z dôvodu veľkého množstva sadzí. Otáčky motora boli obmedzené na 1 500 ot./min. Odporúčaná hladina paliva pred začiatkom regenerácie je minimálne 50 %. Regenerácia trvá 30 minút.“	Platí len pre FS5000 D.
	„Musí prebehnúť regenerácia. Motor je zablokovaný z dôvodu veľkého množstva sadzí. Prevádzka je zakázaná. Odporúčaná hladina paliva pred začiatkom regenerácie je minimálne 50 %. Regenerácia trvá 3 hodiny.“	
	„Výkon motora sa znížil v dôsledku veľkého množstva sadzí. Aby nedošlo k zablokovaniu motora, musí prebehnúť regenerácia. Odporúčaná hladina paliva pred začiatkom regenerácie je minimálne 50 %. Regenerácia trvá 30 minút. Počet zostávajúcich prevádzkových hodín: 3:00.“	
	„Nie je vybratý žiadny typ stroja.“	Platí pre všetky výrobky.
	„Chod pri pomalom voľnobehu vytvára častice a skracuje čas medzi regeneráciou.“	Platí len pre výrobky, ktoré spĺňajú emisnú normu Euro V.
	„Motor sa vypol, pretože bol viac ako 10 minút v pomalom voľnobehu. “ Zapnite zapaľovanie, aby ste znovu naštartovali motor.“	
	„Regenerácia sa nedala aktivovať.“	
	„Regenerácia bola prerušená.“	

Symbol	Textové hlásenie	Súvisiace produkty
	„Upozornenie. Vysoká hladina vody v palive. Vypustite vodu v palivovom filtri/odlučovači vody. Upozornenie na chod s vodou v palive obmedzí otáčky na 1 200 po 5 minútach.“	Platí len pre FS7000 D, FS7000 DL a FS7000 DMT.
	„Upozornenie. Vysoká hladina vody v palive. Otáčky motora sú obmedzené na 1 200 ot./min. z dôvodu vysokej hladiny vody v palive. Vypustite vodu v palivovom filtri/odlučovači vody. Vypustenie všetkej vody z palivového filtra môže trvať niekoľko minút.	
	„Vyžaduje sa regenerácia z dôvodu veľkého množstva sadzí. Odporúčaná hladina paliva pred začiatkom regenerácie je minimálne 50 %. Regenerácia trvá približne 30 minút.“ Množstvo sadzí: XXX %	Platí len pre FS7000 D, FS7000 DL and FS7000 DMT, ktoré spĺňajú emisnú normu Euro V.
	„Výkon motora sa znížil v dôsledku veľkého množstva sadzí. Aby nedošlo k zablokovaniu motora, musí prebehnúť regenerácia. Odporúčaná hladina paliva pred začiatkom regenerácie je minimálne 50 %. Regenerácia trvá približne 30 minút.“ Množstvo sadzí: XXX % Zníženie výkonu: XX %	
	„Otáčky motora a výkon sa znížili v dôsledku veľkého množstva sadzí. Aby nedošlo k zablokovaniu motora, musí prebehnúť regenerácia. Odporúčaná hladina paliva pred začiatkom regenerácie je minimálne 50 %. Regenerácia trvá približne 30 minút. Množstvo sadzí: XXX % Zníženie výkonu: XX % Limit otáčok motora: 1500 ot./min	
	„Otáčky motora a výkon sa znížili v dôsledku veľkého množstva sadzí. Regenerácia sa musí vykonať pomocou servisného nástroja (SERDIA). Odporúčaná hladina paliva pred začiatkom regenerácie je minimálne 50 %. Regenerácia trvá približne 30 minút.“ Množstvo sadzí: XXX % Zníženie výkonu: XX % Limit otáčok motora: XX ot./min.	
	„Otáčky motora a výkon sa znížili v dôsledku veľkého množstva sadzí. Je potrebné vymeniť filter pevných častíc (DPF).“ Množstvo sadzí: XXX % Zníženie výkonu: XX % Limit otáčok motora: XX ot./min.	

Chybové kódy, ktoré nesúvisia s motorom

Chybový kód	Hlásenie na displeji	Opis DTC	Indikácia na zariadení	Možná činnosť
U100187	Riadiaca jednotka motora	Žiadna komunikácia s CAN	Motor sa nedá naštartovať. Nie je možné ovládať žiadnu funkciu stroja.	Skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu konektorov X1, X4, X14 a podvozkového káblového zväzku. Ak poškodenie nájdete, opravte ho, systém reštartuje a vynulujte chybový kód. Ak problém pretrváva, požiadajte o ďalšie informácie svojho servisného zástupcu.
U100087	Regulátor vstupov/výstupov			
U100088	Regulátor vstupov/výstupov	Sťahovanie softvéru zlyhalo		Obráťte sa na servisné stredisko.
P060748	IOC MPU	Porucha dohľadu		Ďalšie informácie vám poskytne váš servisný zástupca.
P060745	IOC MPU	Zlyhanie pamäte programu		
P060742	IOC MPU	Všeobecné zlyhanie pamäte		
C1F0612	Signál kľukového hriadeľa	Skrat na akumulátor	Motor sa nedá naštartovať	Skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu kľúčového spínača, konektorov kľúčového spínača X30, X32 a káblového zväzku. Ak poškodenie nájdete, opravte ho, systém reštartuje a vynulujte chybový kód.
C1E0111	Signál snímača hĺbky rezného kotúča	Výpadok napájania	Hĺbka rezného kotúča sa nedá zobraziť. Hĺbková zarážka rezného kotúča sa nedá zobraziť.	Odpojte snímač a vynulujte chybový kód. Ak chybový kód zmizol, skontrolujte snímač a káblový zväzok snímača. Skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu konektorov X13 a X14 a káblových zväzkov k snímačom. Ak poškodenie nájdete, opravte ho, systém reštartuje a vynulujte chybové kódy. Ďalšie informácie vám poskytne váš servisný zástupca.
C1E0112	Signál snímača hĺbky rezného kotúča	Skrat na akumulátor		
C1D0115	Štartér	Skrat na akumulátor alebo otvorený obvod	Štartér motora sa nedá ovládať. Rezanie nemôže pokračovať.	Skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu konektorov X14 a X1 a káblového zväzku. Ak poškodenie nájdete, opravte ho, systém reštartuje a vynulujte chybový kód. Ak problém pretrváva, požiadajte o ďalšie informácie svojho servisného zástupcu.
C1D0111	Štartér	Výpadok napájania	Motor sa nedá naštartovať.	

Chybový kód	Hlásenie na displeji	Opis DTC	Indikácia na zariadení	Možná činnosť
C1D0711	Externé napájacie zariadenie	Výpadok napájania	Rezanie nemôže pokračovať.	Na kábloch skontrolujte: Snímač HĺbkyHĺbky rezného kotúča a samotný snímač, snímač polohy E-track a samotný snímač Spínač neutrálu a samotný spínač Spínač zvýšenia a zníženia a samotný spínač Bezpečnostný spínač prívodu vody a samotný spínač
C1D0712	Externé napájacie zariadenie	Skrat na akumulátor	Nemusí vedieť čítať hodnoty senzorov.	
C1D0815	AUX1	Skrat na akumulátor alebo otvorený obvod	AUX1 nie je možné ovládať pomocou HMI.	Skontrolujte relé K4 v reléovom paneli/skrini s poistkami. Skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu konektora X14, káblového zväzku k relé/skrini s poistkami a konektora relé/skrine s poistkami. Ak poškodenie nájdete, opravte ho, systém reštartuje a vynulujte chybový kód. Ak problém pretrváva, požiadajte o ďalšie informácie svojho servisného zástupcu.
C1D0811	AUX1	Výpadok napájania		
C1D0215	AUX2	Skrat na akumulátor alebo otvorený obvod	AUX2 (5. koleso) nie je možné ovládať pomocou HMI.	Skontrolujte relé K5 v reléovom paneli/skrini s poistkami. Skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu konektora X14, káblového zväzku k relé/skrini s poistkami a konektora relé/skrine s poistkami. Ak poškodenie nájdete, opravte ho, systém reštartuje a vynulujte chybový kód. Ak problém pretrváva, požiadajte o ďalšie informácie svojho servisného zástupcu.
C1D0211	AUX2	Výpadok napájania		

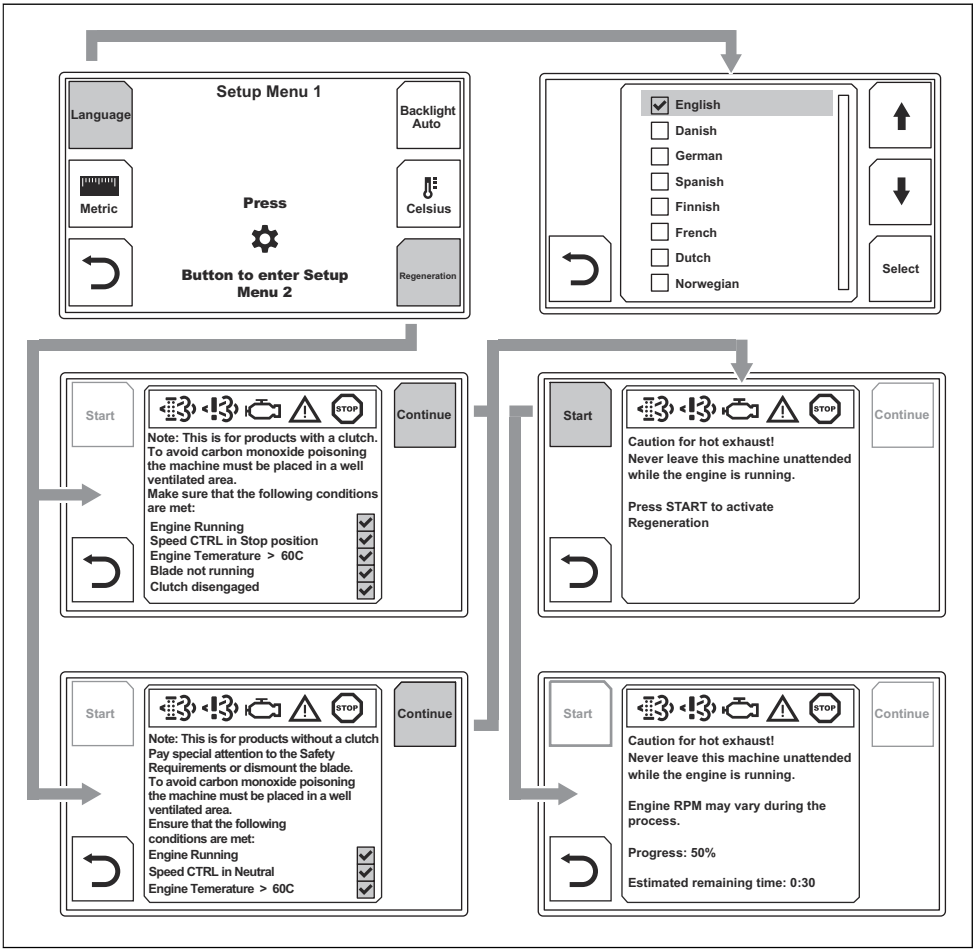
Chybový kód	Hlásenie na displeji	Opis DTC	Indikácia na zariadení	Možná činnosť
C1D0315	Spojka rezného kotúča	Skrat na akumulátor alebo otvorený obvod	Spojku rezného kotúča nie je možné ovládať pomocou HMI. Kotúč môže byť po celú dobu zapnutý alebo vypnutý.	Skontrolujte relé K7 v reléovom paneli/skrini s poistkami. Skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu konektora X14, káblového zväzku k relé/skrini s poistkami a konektora relé/skrine s poistkami. Ak poškodenie nájdete, opravte ho, systém reštartuje a vynulujte chybový kód. Ak problém pretrváva, požiadajte o ďalšie informácie svojho servisného zástupcu.
C1D0311	Spojka rezného kotúča	Výpadok napájania		
C1D0615	Vodné čerpadlo	Skrat na akumulátor alebo otvorený obvod	Vodné čerpadlo sa nedá ovládať pomocou HMI. Nemusí sa dať zapnúť.	Skontrolujte K2 v reléovom paneli/skrini s poistkami. Skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu konektora X14, káblového zväzku k relé/skrini s poistkami a konektora relé/skrine s poistkami. Ak poškodenie nájdete, opravte ho, systém reštartuje a vynulujte chybový kód. Ak problém pretrváva, požiadajte o ďalšie informácie svojho servisného zástupcu.
C1D0611	Vodné čerpadlo	Výpadok napájania	Vodné čerpadlo sa nedá zapnúť.	
C1D0915	Pracovné svetlo	Skrat na akumulátor alebo otvorený obvod	Pracovné svetlo sa nedá ovládať pomocou HMI. Nemusí sa dať zapnúť.	Skontrolujte relé K3 pracovného svetla v reléovom paneli/skrini s poistkami. Skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu konektora X14, káblového zväzku k relé/skrini s poistkami a konektora relé/skrine s poistkami. Ak poškodenie nájdete, opravte ho, systém reštartuje a vynulujte chybový kód. Ak problém pretrváva, požiadajte o ďalšie informácie svojho servisného zástupcu.
C1D0911	Pracovné svetlo	Výpadok napájania		

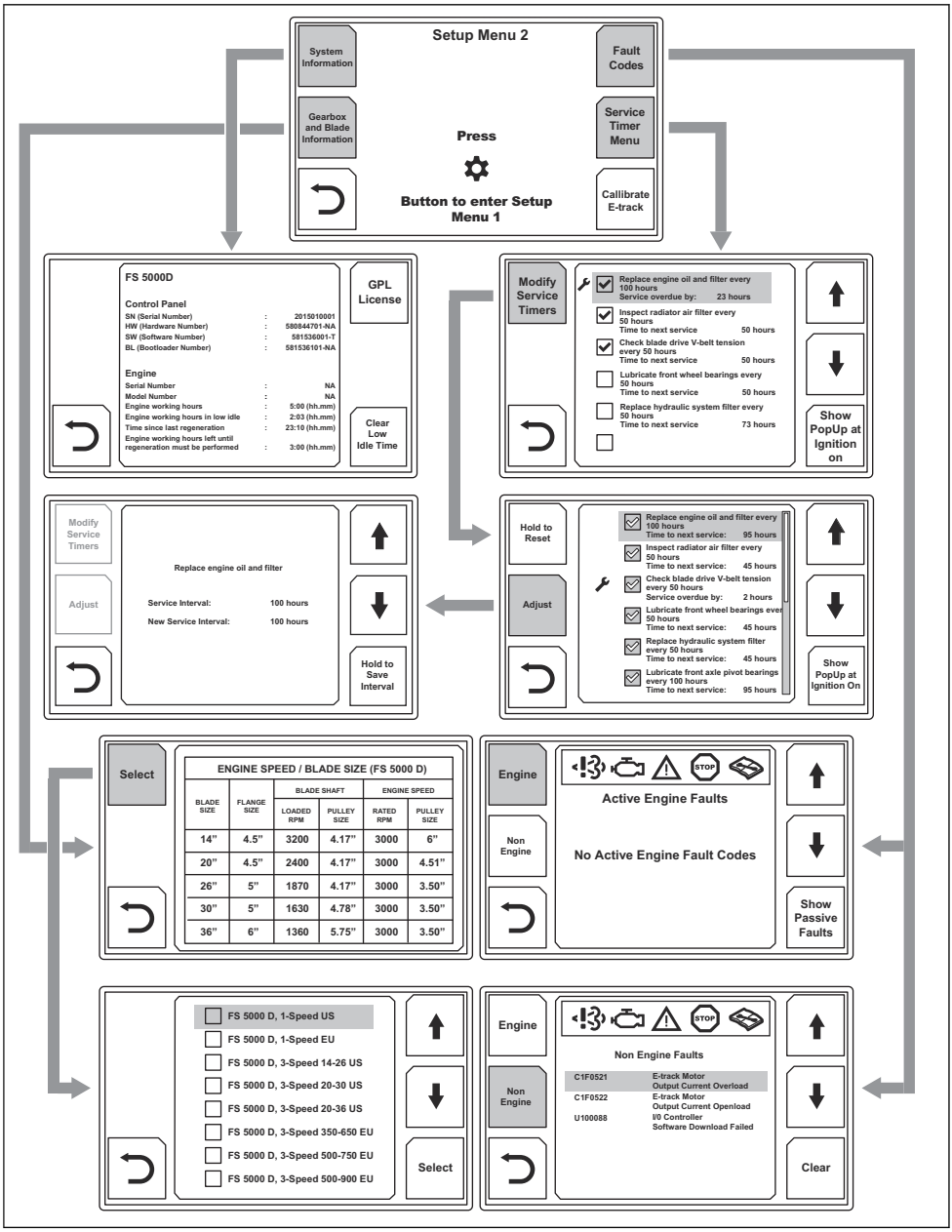
Chybový kód	Hlásenie na displeji	Opis DTC	Indikácia na zariadení	Možná činnosť
C1D0C15	Zapaľovanie	Skrat na akumulátor alebo otvorený obvod	Motor sa nedá naštartovať.	Yanmar: Skontrolujte K8 v reléovom paneli/skrini s poistkami. Skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu konektora X14, káblového zväzku k relé/skrini s poistkami a konektora relé/skrine s poistkami. Ak poškodenie nájdete, opravte ho, systém reštartuje a vynulujte chybový kód. Ak problém pretrváva, požiadajte o ďalšie informácie svojho servisného zástupcu.
C1D0C11	Zapaľovanie	Výpadok napájania		Deutz: Skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu konektorov X14 a X1 a káblového zväzku. Ak poškodenie nájdete, opravte ho, systém reštartuje a vynulujte chybový kód. Ak problém pretrváva, požiadajte o ďalšie informácie svojho servisného zástupcu.
C1D0D15	Čerpadlo hydraulického zdvihu	Skrat na akumulátor alebo otvorený obvod	Čerpadlo hydraulického zdvihu sa nedá použiť na zdvihnutie rezného kotúča.	Skontrolujte K6 v reléovom paneli/skrini s poistkami. Skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu konektora X14, káblového zväzku k relé/skrini s poistkami a konektora relé/skrine s poistkami. Ak poškodenie nájdete, opravte ho, systém reštartuje a vynulujte chybový kód. Ak problém pretrváva, požiadajte o ďalšie informácie svojho servisného zástupcu.
C1D0D11	Čerpadlo hydraulického zdvihu	Výpadok napájania		

Chybový kód	Hlásenie na displeji	Opis DTC	Indikácia na zariadení	Možná činnosť
C1D0E15	Hydraulický spúšťací ventil	Skrat na akumulátor alebo otvorený obvod	Hydraulický spúšťací ventil sa nedá použiť na spustenie rezného kotúča.	Skontrolujte, či je hydraulický ventil správne pripojený. Skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu konektora X14, káblového zväzku a hydraulického ventilu. Ak poškodenie nájdete, opravte ho, systém reštartuje a vynulujte chybový kód. Ak problém pretrváva, požiadajte o ďalšie informácie svojho servisného zástupcu.
C1D0E11	Hydraulický spúšťací ventil	Výpadok napájania		
C1E0511	Snímač polohy E-track	Výpadok napájania	Rezanie môže pokračovať, ale poloha E-track sa do odstránenia chyby nedá zistiť.	Skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu ovládača, konektora a káblového zväzku. Ak poškodenie nájdete, opravte ho, systém reštartuje, vynulujte chybový kód a znovu kalibrujte. Ak problém pretrváva, požiadajte o ďalšie informácie svojho servisného zástupcu.
C1E0512	Snímač polohy E-track	Skrat na akumulátor		
C1F0112	E-track motor A	Skrat na akumulátor	Rezanie môže pokračovať, ale do odstránenia chyby sa na kompenzáciu posunu nedá použiť funkcia E-track.	Odpojte E-track a vynulujte chybový kód. Stlačte ľavé a pravé tlačidlo E-track a pokúste sa funkciu E-track ovládať. Ak sa chybový kód znova neobjaví, skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu ovládača funkcie E-track, káblového zväzku a konektora. (Namiesto toho sa môžu zobraziť chybové kódy C1E0511 a C1E0512, keďže funkcia E-track nie je pripojená.) Ak chybový kód nezmizol, skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu káblového zväzku a konektora. Ak poškodenie nájdete, opravte ho a resetujte chybové kódy. Ak problém pretrváva, požiadajte o ďalšie informácie svojho servisného zástupcu.
C1F0111	E-track motor A	Výpadok napájania		
C1F0212	E-track motor B	Skrat na akumulátor		
C1F0211	E-track motor B	Výpadok napájania		

Chybový kód	Hlásenie na displeji	Opis DTC	Indikácia na zariadení	Možná činnosť
C1F0521	E-track motor	Preťaženie výstupného prúdu	Rezanie môže pokračovať, ale do odstránenia chyby sa na kompenzáciu posunu nedá použiť funkcia E-track.	Skontrolujte, či sa funkcia E-track nezasekla alebo či nie je zablokovaná. Ak áno, problém vyriešte a vynulujte chybové kódy. Funkciu E-track vyskúšajte znova po 1 minúte. Ak chybový kód nezmizol, obráťte sa na servisného zástupcu, ktorý vám poskytne ďalšie informácie.
C1F0513	E-track motor	Otvorený obvod		Skontrolujte spojenie medzi káblovým zväzkom E-track a káblovým zväzkom krytu. Skontrolujte spojenie medzi ovládačom E-track a káblovým zväzkom E-track. Skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu funkcie E-track a káblového zväzku. Ak poškodenie nájdete, opravte ho a resetujte chybové kódy. Ak problém pretrváva, požiadajte o ďalšie informácie svojho servisného zástupcu.

Prehľad ponúk




Setup Menu 2
System Information
Fault Codes
Gearbox and Blade Information
Service Timer Menu
Press
Button to enter Setup Menu 1
Callibrate E-track
FS 5000D
Control Panel
SN (Serial Number) : 2015010001
HW (Hardware Number) : 580844701-NA
SW (Software Number) : 581536001-T
BL (Bootloader Number) : 581536101-NA
Engine
Serial Number : NA
Model Number : NA
Engine working hours : 5:00 (hh.mm)
Engine working hours in low idle : 2:03 (hh.mm)
Time since last regeneration : 23:10 (hh.mm)
Engine working hours left until regeneration must be performed : 3:00 (hh.mm)
GPL License
Clear Low Idle Time
Modify Service Timers
Replace engine oil and filter every 100 hours
Service overdue by: 23 hours
Inspect radiator air filter every 50 hours
Time to next service 50 hours
Check blade drive V-belt tension every 50 hours
Time to next service 50 hours
Lubricate front wheel bearings every 50 hours
Time to next service 50 hours
Replace hydraulic system filter every 50 hours
Time to next service 73 hours
Show PopUp at Ignition on
Modify Service Timers
Adjust
Replace engine oil and filter
Service Interval: 100 hours
New Service Interval: 100 hours
Hold to Save Interval
Hold to Reset
Adjust
Replace engine oil and filter every 100 hours
Time to next service: 95 hours
Inspect radiator air filter every 50 hours
Time to next service: 45 hours
Check blade drive V-belt tension every 50 hours
Service overdue by: 2 hours
Lubricate front wheel bearings every 50 hours
Time to next service: 45 hours
Replace hydraulic system filter every 50 hours
Time to next service: 45 hours
Lubricate front axle pivot bearings every 100 hours
Time to next service: 95 hours
Show PopUp at Ignition On
Select
ENGINE SPEED / BLADE SIZE (FS 5000 D)
BLADE SIZE | FLANGE SIZE | BLADE SHAFT LOADED RPM | BLADE SHAFT PULLEY SIZE | ENGINE SPEED RATED RPM | ENGINE SPEED PULLEY SIZE
14" | 4.5" | 3200 | 4.17" | 3000 | 6"
20" | 4.5" | 2400 | 4.17" | 3000 | 4.51"
26" | 5" | 1870 | 4.17" | 3000 | 3.50"
30" | 5" | 1630 | 4.78" | 3000 | 3.50"
36" | 6" | 1360 | 5.75" | 3000 | 3.50"
Engine
Non Engine
Active Engine Faults
No Active Engine Fault Codes
Show Passive Faults
FS 5000 D, 1-Speed US
FS 5000 D, 1-Speed EU
FS 5000 D, 3-Speed 14-26 US
FS 5000 D, 3-Speed 20-30 US
FS 5000 D, 3-Speed 20-36 US
FS 5000 D, 3-Speed 350-650 EU
FS 5000 D, 3-Speed 500-750 EU
FS 5000 D, 3-Speed 500-900 EU
Select
Engine
Non Engine
Non Engine Faults
C1F0521 E-track Motor Output Current Overload
C1F0522 E-track Motor Output Current Openload
U100088 I/O Controller Software Download Failed
Clear

Obsah

Úvod 56

Bezpečnost 57

Systém nabídek 57

Provoz 60

Odstraňování problémů 63

Příloha 71

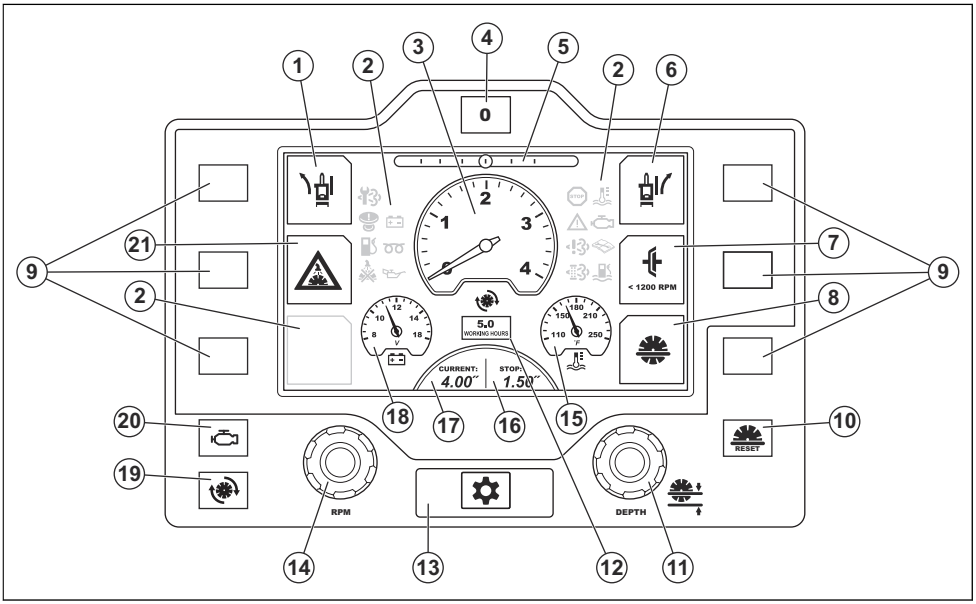
Úvod

Popis výrobku

V tomto návodu k používání je uveden popis funkcí rozhraní HMI (Human Machine Interface) výrobku.

Rozhraní HMI ovládá a monitoruje důležité funkce a nastavení výrobku. Rozhraní HMI se skládá z ovládacího panelu a displeje na výrobku.

Přehled ovládacího panelu a displeje



1. E-track, nastavení doleva.
2. Varovné symboly. Další informace naleznete v části *Varovné symboly na displeji na strani 60*.
3. Otáčky motoru nebo kotouče.
4. Tlačítko resetování systému E-track. *
5. E-track, poloha.
6. E-track, nastavení doprava.
7. Sepnutí/rozepnutí spojky kotouče. Tato funkce není u všech variant výrobku standardní.
8. Zarážka hloubky záběru kotouče.
9. Tlačítka pro výběr.
10. Tlačítko resetování zarážky hloubky záběru kotouče. *
11. Knoflík pro nastavení zarážky hloubky záběru kotouče. *
12. Počitadlo hodin provozu motoru.
13. Tlačítko Nabídka.
14. Knoflík pro ovládání plynu. *
15. Teplota motoru.
16. Nastavení zarážky hloubky záběru kotouče.
17. Aktuální hloubka záběru kotouče.
18. Napětí baterie.
19. Tlačítko pro zobrazení otáček kotouče v ot/min na displeji. *
20. Tlačítko pro zobrazení otáček motoru v ot/min na displeji. *
21. Vodní bezpečnostní systém.

* = Další informace naleznete v návodu k používání výrobku.

Bezpečnost

Obecné bezpečnostní pokyny

VÝSTRAHA: Před použitím výrobku si přečtěte následující varování.

- Přečtěte si tento návod k používání společně s návodem k používání výrobku.
- Před použitím výrobku si musíte přečíst 2 návody k používání a porozumět jejich obsahu.

Systém nabídek

Povšimněte si: Každý výrobek může mít jinou konfiguraci. Informace na displeji se proto mohou lišit od obrázků v tomto návodu k používání.

Povšimněte si: Obrázky v tomto návodu k používání zobrazují anglický text, texty na displeji však budou ve zvoleném jazyce. Další informace naleznete v části *Jazyk textu na displeji na strani 57*.

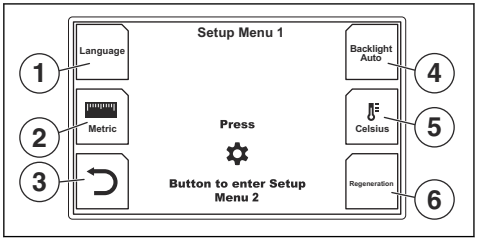
Ovládání systému nabídek

- Stisknutím tlačítka nabídky otevřete nabídku nastavení.
- Chcete-li provést výběr na displeji, stiskněte příslušné tlačítko pro výběr na levé nebo pravé straně displeje.

  Povšimněte si: Symboly na displeji nelze vybírat dotykem.
- Chcete-li se vrátit zpět ve struktuře nabídek, vyberte symbol šipky v levém dolním rohu displeje.

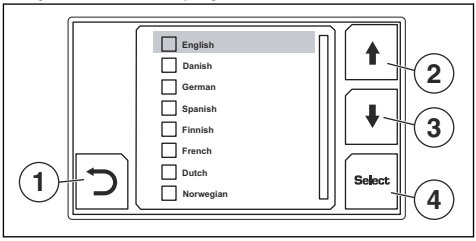
Přehled struktury nabídek naleznete v části *Přehled menu na strani 71*.

Nabídka nastavení 1



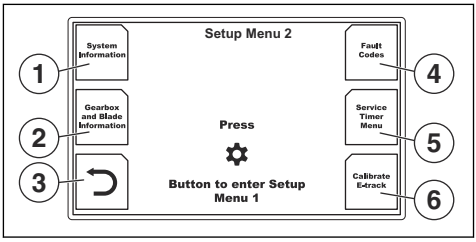
1. Výběr jazyka. Další informace naleznete v části *Jazyk textu na displeji na strani 57*.
2. Jednotka délky. Výběr metrických nebo imperiálních jednotek délky.
3. Návrat zpět ve struktuře nabídek.
4. Intenzita osvětlení displeje. Výběr ze 3 úrovní osvětlení nebo automatického osvětlení.
5. Jednotka teploty. Výběr °C nebo °F.
6. Regenerace. Další informace naleznete v části *Regenerace na strani 61*.

Jazyk textu na displeji



1. Návrat zpět ve struktuře nabídek.
2. Posun nahoru v seznamu dostupných voleb.
3. Posun dolů v seznamu dostupných voleb.
4. Výběr jazyka.

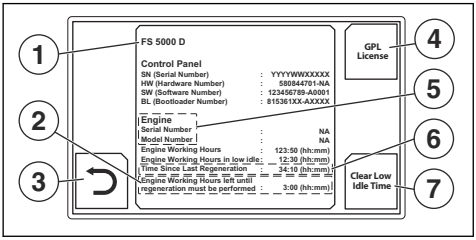
Nabídka nastavení 2



1. Výběrem zobrazíte informace o systému. Další informace naleznete v části *Informace o systému na strani 58*.
2. Výběrem zobrazíte informace o převodovce a kotouči. Další informace naleznete v části *Informace o převodovce a kotouči na strani 58*.
3. Návrat zpět ve struktuře nabídek.
4. Výběrem zobrazíte chybové kódy. Viz část *Chybové kódy motoru na strani 58* a *Chybové kódy, které nesouvisí s motorem na strani 59*.
5. Výběrem zobrazíte nabídku časování servisu. Další informace naleznete v části *Nabídka časování servisu na strani 59*.

6. Kalibrace systému E-track. Další informace naleznete v části *Nastavení středového úhlu systému E-track na strani 60*.

Informace o systému



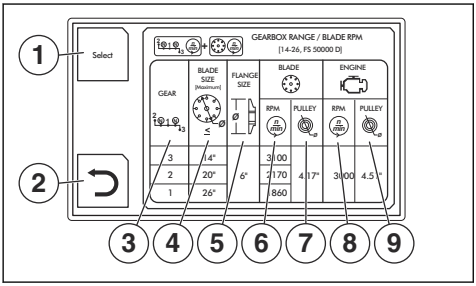
1. Model výrobku.
2. Zbývající čas do okamžiku, kdy je nutné provést regeneraci. Pokud není v této době provedena regenerace, motor přejde do záložního režimu. Platí pouze pro model FS5000 D. Viz návod k používání modelu FS5000 D.
3. Návrat zpět ve struktuře nabídek.
4. Výběrem zobrazíte informace o licenci GPL.
5. Informace o motoru
6. Doba od poslední regenerace. Platí pouze pro výrobky, které splňují emisní normu Euro V.
7. Výběrem vymažete dobu, po kterou motor běžel v nízkých volnoběžných otáčkách. Je třeba zadat PIN kód.

Informace o převodovce a kotouči

Toto zobrazení ukazuje doporučené nastavení převodu, otáček, řemenice a příruby pro dostupné rozměry kotoučů.

Povšimněte si: Tabulky pro jednorychlostní převodovku a třírychlostní převodovku se liší. Na obrázku je znázorněna tabulka pro třírychlostní převodovku.

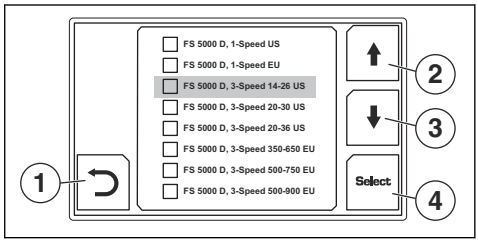
Viz také *Konfigurace výrobku pro různé rozměry kotoučů na strani 61*.



1. Výběr konfigurace výrobku. Další informace naleznete v části *Výběr informací o převodovce a kotouči na strani 58*.
2. Návrat zpět ve struktuře nabídek.
3. Rozsah převodovky.
4. Průměr řezacího kotouče, mm/palce.
5. Průměr příruby kotouče, mm/palce.
6. Maximální otáčky kotouče.
7. Průměr řemenice hřídele náhonu kotouče, mm/palce.
8. Maximální otáčky motoru.
9. Průměr řemenice převodovky, mm/palce.

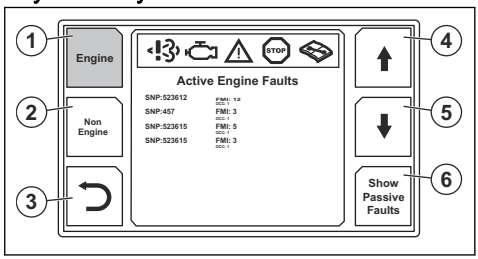
Výběr informací o převodovce a kotouči

Vyberte svůj výrobek a získáte správné informace o převodovce a kotouči.



1. Návrat zpět ve struktuře nabídek.
2. Posun nahoru v seznamu dostupných voleb.
3. Posun dolů v seznamu dostupných voleb.
4. Výběr konfigurace výrobku.

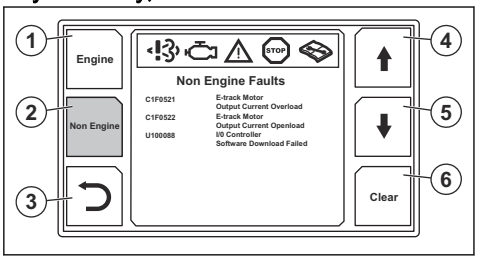
Chybové kódy motoru



Pokud nejsou přítomny žádné aktivní ani pasivní chybové kódy motoru, na displeji se po otevření tohoto zobrazení zobrazí zpráva s těmito informacemi.

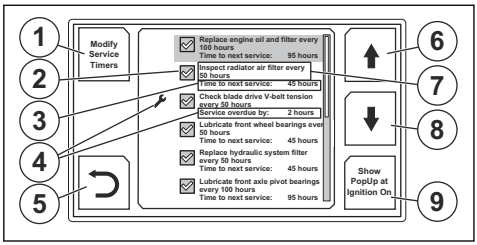
1. Chybové kódy motoru. Jiná barva ukazuje, že bylo vybráno toto zobrazení.
2. Výběrem otevřete zobrazení chybových kódů, které nesouvisí s motorem.
3. Návrat zpět ve struktuře nabídek.
4. Posun nahoru v seznamu chybových kódů.
5. Posun dolů v seznamu chybových kódů.
6. Výběr mezi aktivními a pasivními chybovými kódy motoru.

Chybové kódy, které nesouvisí s motorem



1. Výběrem otevřete zobrazení chybových kódů, které souvisí s motorem.
2. Chybové kódy, které nesouvisí s motorem. Jiná barva ukazuje, že bylo vybráno toto zobrazení.
3. Návrat zpět ve struktuře nabídek.
4. Posun nahoru v seznamu chybových kódů.
5. Posun dolů v seznamu chybových kódů.
6. Vymazání všech pasivních chybových kódů.

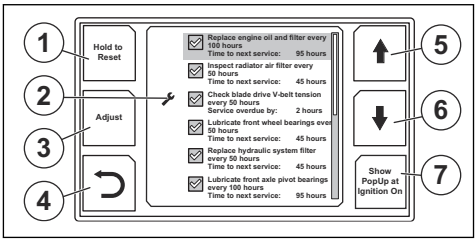
Nabídka časování servisu



Další informace o servisních postupech naleznete v návodu k používání výrobku.

1. Výběrem přejdete do servisního režimu. Je třeba zadat PIN kód.
2. Upozornění, že zpráva o servisním postupu bude zobrazena po spuštění zapalování a neprovedení servisního postupu včas.
3. Zbývající čas do příštího servisu.
4. Upozornění, že servis nebyl proveden včas.
5. Návrat zpět ve struktuře nabídek.
6. Posun nahoru v seznamu dostupných servisních postupů.
7. Servisní postup a interval.
8. Posun dolů v seznamu dostupných servisních postupů.
9. Výběrem této možnosti se zobrazí zpráva o servisním postupu při spuštění zapalování.

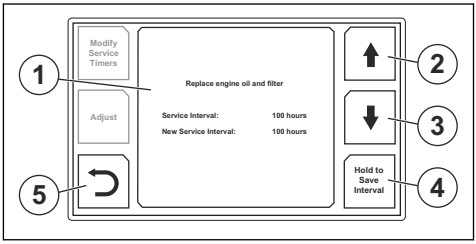
Servisní režim



Další informace o servisních postupech naleznete v návodu k používání výrobku.

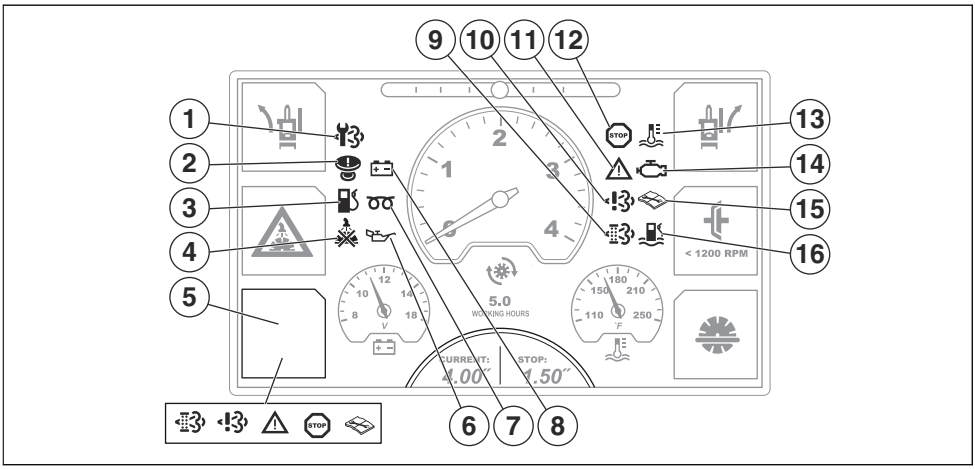
1. Výběrem a podržením tlačítka na 3 sekundy resetujete zbývající čas do příštího servisu.
2. Upozornění, že servis nebyl proveden včas.
3. Po výběru této možnosti můžete změnit servisní interval.
4. Návrat zpět ve struktuře nabídek.
5. Posun nahoru v seznamu dostupných servisních postupů.
6. Posun dolů v seznamu dostupných servisních postupů.
7. Výběrem této možnosti se zobrazí zpráva o servisním postupu při spuštění zapalování.

Změna servisního intervalu



1. Informace o vybraném servisním postupu.
2. Prodloužení servisního intervalu.
3. Zkrácení servisního intervalu.
4. Podržením tlačítka na 2 sekundy uložíte nastavený servisní interval.
5. Návrat zpět ve struktuře nabídek.

Varovné symboly na displeji



1. Vyměňte filtr pevných částic (DPF). Platí pouze pro výrobky FS7000 D, FS7000 DL, které splňují emisní normu Euro V.
2. Aktivované zastavení stroje. K resetování funkce zastavení stroje jsou nutné tyto 3 podmínky:
   - Spínač motoru je v poloze zastavení.
   - Otáčky motoru jsou 0 ot/min.
   - Otáčky kotouče jsou 0 ot/min.
3. Nízká hladina paliva.
4. Žádný tlak vody do vodního chladicího systému pro řezací kotouč. Symbol se zobrazí, když není přítomen žádný tlak vody a je zapnutý vodní bezpečnostní systém.
5. Porucha motoru nebo je nutná regenerace. Pro různé poruchy a regeneraci se zobrazují různé symboly. Výběrem otevřete zobrazení chybových kódů nebo zobrazení regenerace.
6. Nízký tlak motorového oleje. Další informace naleznete v návodu k motoru.
7. Žhavení. Další informace naleznete v návodu k motoru.
8. Baterie se nenabíjí.
9. Je nutná regenerace. Viz část *Regenerace na strani 61* a kapitoly věnované regeneraci v návodu k používání výrobku. Platí pouze pro výrobky, které splňují emisní normu Euro V.
10. FS5000 D: Závada v řídicím systému diagnostiky NOx. Platí pouze pro výrobky, které splňují emisní normu Euro V.

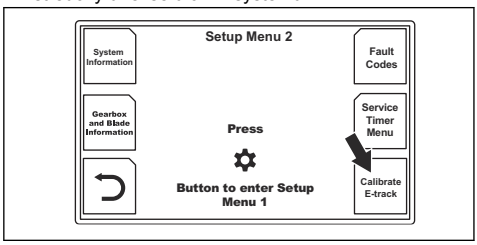
    FS7000 D: „Neoprávněná manipulace a porucha hardwaru“ v systému EAT. Další informace naleznete v návodu k motoru.
11. Středně závažný problém motoru. Další informace naleznete v návodu k motoru.
12. Motor je zastaven. Další informace naleznete v návodu k motoru.
13. Motor je příliš horký. Další informace naleznete v návodu k motoru.
14. Porucha motoru. Tento symbol se vždy zobrazuje společně se symboly pro vypnutí motoru a středně závažný problém motoru. Další informace naleznete v návodu k motoru.
15. Došlo k chybě, která nesouvisí s motorem. Více informací naleznete v části *Chybové kódy, které nesouvisí s motorem na strani 65*.
16. Voda v palivu. Platí pouze pro modely FS7000 D, FS7000 DL a FS7000 DMT.

Provoz

Nastavení středového úhlu systému E-track

1. Seřízení zadní osy pomocí systému E-track. Viz návod k používání výrobku.
2. Dvojitým stisknutím tlačítka nabídky otevřete nabídku nastavení 2.

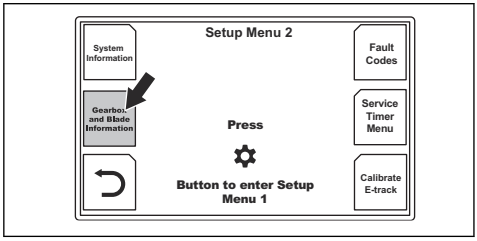
3. Vyberte možnost „Kalibrace systému E-track“. Nový středový úhel se uloží v systému.



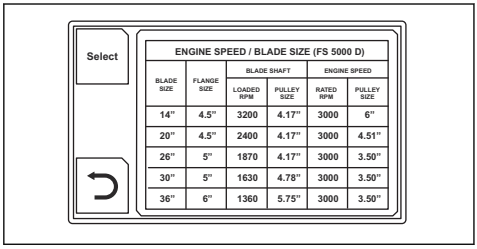
Konfigurace výrobku pro různé rozměry kotoučů

Konfigurace modelu s jednorychlostní převodovkou

1. Dvojitým stisknutím tlačítka nabídky otevřete nabídku nastavení 2.
2. Stisknutím tlačítka pro výběr zobrazíte informace o typu převodovky a kotouči.



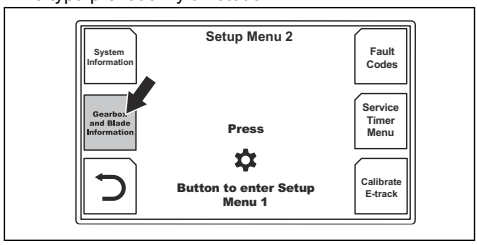
3. Přečtěte si specifikace pro danou konfiguraci. Popisy dílů v tabulce naleznete v části *Informace o převodovce a kotouči na strani 58*.



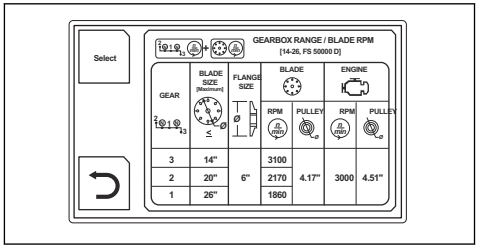
4. Vyměňte řemenice převodovky, řemenice hřídele náhonu kotouče, příruby hřídele náhonu kotouče, kryt kotouče a řezací kotouč, jak je znázorněno na displeji.

Konfigurace modelu s třírychlostní převodovkou

1. Dvojitým stisknutím tlačítka nabídky otevřete nabídku nastavení 2.
2. Stisknutím tlačítka pro výběr zobrazíte informace o typu převodovky a kotouči.



3. Pokud je rozměr nového řezacího kotouče ve stejném rozsahu, přesuňte páku převodovky do správné polohy. Viz návod k používání výrobku.
4. Pokud rozměr nového řezacího kotouče není ve stejném rozsahu, vyměňte tyto díly, jak je znázorněno na displeji: řemenice převodovky, řemenice hřídele náhonu kotouče, příruby hřídele náhonu kotouče, kryt kotouče a řezací kotouč. Popisy dílů v tabulce naleznete v části *Informace o převodovce a kotouči na strani 58*.



5. Pokud je to nutné pro zvolenou konfiguraci, přesuňte rovněž páku převodovky do správné polohy. Viz návod k používání výrobku.

Regenerace

Další informace o regeneraci naleznete v návodu k používání výrobku.

Regenerace

Před provedením regenerace není nutné čekat, až se na displeji zobrazí varovné symboly. Regeneraci lze spustit ručně, aby se předešlo problémům s motorem.
U modelu FS5000 D lze spustit novou regeneraci po 50 hodinách. U modelů FS7000 D, FS7000 DL a FS7000 DMT je nutné použít servisní nástroj Deutz SERDIA.

1. Přemístěte výrobek na místo s dostatečným prouděním vzduchu.
2. Zkontrolujte, zda je hladina paliva dostatečná pro určenou dobu provozu při vysokém zatížení motoru.

VÝSTRAHA: U výrobků, které nejsou vybaveny spojkou řezacího kotouče, se řezací kotouč při spuštění motoru začne otáčet. Pokud se řezací kotouč otáčí,

nepřesunujte výrobek na stranu ani ven z pracovní plochy.

3. Stisknutím tlačítka nabídky otevřete nabídku nastavení 1.
4. Zvolte na displeji regeneraci.

   Dodržujte tyto požadavky:

   - Motor je zapnutý.
   - Páka ovládání rychlosti je v poloze zastavení.
   - Teplota motoru je dostatečně vysoká.
   - U výrobků, které mají spojku kotouče: Řezací kotouč se nepohybuje a spojka kotouče je rozepnutá.
5. Vyberte možnost „Pokračovat“.
6. Postupujte podle pokynů a spusťte regeneraci.
7. Počkejte 30 až 40 minut, než výrobek provede regeneraci filtru pevných částic.

   Povšimněte si: Varovné symboly na displeji mohou během procesu regenerace blikat.
8. Po dokončení regenerace se vraťte zpět ve struktuře nabídek.
9. Pokud se na displeji zobrazí zpráva, že regeneraci nelze spustit, obraťte se na servisního pracovníka.

Obnovovací regenerace

Platí pouze pro model FS5000 D.

- Proveďte stejný postup jako u regenerace. Rozdíl spočívá v tom, že doba potřebná pro obnovovací regenerace je 3 hodiny.

Povšimněte si: Obsluha může provést obnovovací regeneraci z ovládacího panelu u všech výrobků s datem výroby od 1. ledna 2019. U motorů s datem výroby před 1. lednem 2019 je nutné předtím, než může obsluha provést obnovovací regeneraci z ovládacího panelu, provést aktualizaci softwaru jednotky ECU. Pokud není provedena aktualizace softwaru jednotky ECU, obnovovací regeneraci je nutné provést pomocí servisního nástroje Yanmar SmartAssist. Další informace získáte v servisním středisku Husqvarna.

Přerušení regenerace

Chcete-li regeneraci přerušit, proveďte 1 z těchto postupů:

- Stisknutím tlačítka pro výběr (šipka) se vrátíte zpět ve struktuře nabídek.
- Zastavte zapalování.
- Stiskněte tlačítko zastavení stroje.
- Přesuňte páku ovládání rychlosti z polohy zastavení.

Po přerušení regenerace se na displeji zobrazí zpráva.

Varovné zprávy na displeji

Symbol	Textová zpráva	Související produkty
	„Před spuštěním motoru rozepněte spojku kotouče.“	Platí pro všechny výrobky.
	„Nutný servis. Viz nabídka časování servisu:“	
	„Přehřátý motor.“	
	„Žádný tlak vody pro kotouč.“	
	„Tlačítko zastavení stroje je stisknuté: Resetujte tlačítko zastavení stroje a vypněte a zapněte zapalování.“	
	„Aktivní stav tlačítka zastavení stroje: Vypněte a zapněte zapalování.“	
	„Chyba spouštění motoru: Pomalu vypněte a zapněte zapalování. Pokud problém přetrvává, zkontrolujte kabelový svazek a chybové kódy.“	
	„Páka ovládání rychlosti není v poloze zastavení.“	
	„Je nutné provést regeneraci. Práce již není povolena z důvodu vysokého množství sazí. Otáčky motoru byly omezeny na 1500 ot/min. Doporučená hladina paliva před spuštěním regenerace je nejméně 50 %. Regenerace trvá 30 minut.“	Platí pouze pro model FS5000 D.
	„Je nutné provést regeneraci. Motor je zablokován z důvodu vysokého množství sazí. Práce již není povolena. Doporučená hladina paliva před spuštěním regenerace je nejméně 50 %. Regenerace trvá 3 hodiny.“	
	„Výkon motoru byl snížen z důvodu vysokého množství sazí. Je nutné provést regeneraci, aby nedošlo k zablokování motoru. Doporučená hladina paliva před spuštěním regenerace je nejméně 50 %. Regenerace trvá 30 minut. Zbývající počet pracovních hodin: 3:00.“	
	„Nebyl vybrán typ stroje.“	Platí pro všechny výrobky.
	„Při jízdě při nízkých volnoběžných otáčkách se vytváří částice a zkracuje se doba mezi regeneracemi.“	Platí pouze pro výrobky, které splňují emisní normu Euro V.
	„Motor byl vypnut, protože pracoval déle než 10 minut při nízkých volnoběžných otáčkách. Znovu spusťte motor vypnutím a zapnutím zapalování.“	
	„Regeneraci nebylo možné aktivovat.“	
	„Regenerace byla přerušena.“	

Symbol	Textová zpráva	Související produkty
	„Varování. Vysoká úroveň vody v palivu. Vypusťte vodu z palivového filtru/odlučovače vody. Při jízdě s výstrahou ohledně vody v palivu se po 5 minutách omezí otáčky na 1200 ot/min.“	Platí pouze pro modely FS7000 D, FS7000 DL a FS7000 DMT.
	„Varování. Vysoká úroveň vody v palivu. Otáčky motoru jsou omezeny na 1200 ot/min v důsledku vysoké úrovně vody v palivu. Vypusťte vodu z palivového filtru/odlučovače vody. Vypuštění veškeré vody z palivového filtru může trvat několik minut.“	
	„Vyžaduje se regenerace z důvodu vysokého množství sazí. Doporučená hladina paliva před spuštěním regenerace je nejméně 50 %. Regenerace trvá přibližně 30 minut.“ Množství sazí: XXX %	Platí pouze pro modely FS7000 D, FS7000 DL a FS7000 DMT, které splňují emisní normu Euro V.
	„Výkon motoru byl snížen z důvodu vysokého množství sazí. Je nutné provést regeneraci, aby nedošlo k zablokování motoru. Doporučená hladina paliva před spuštěním regenerace je nejméně 50 %. Regenerace trvá přibližně 30 minut.“ Množství sazí: XXX % Snížení výkonu: XX %	
	„Otáčky a výkon motoru byly sníženy z důvodu vysokého množství sazí. Je nutné provést regeneraci, aby nedošlo k zablokování motoru. Doporučená hladina paliva před spuštěním regenerace je nejméně 50 %. Regenerace trvá přibližně 30 minut. Množství sazí: XXX % Snížení výkonu: XX % Omezení otáček motoru: 1500 ot./min	
	„Otáčky a výkon motoru byly sníženy z důvodu vysokého množství sazí. Je nutné provést regeneraci pomocí servisního nástroje (SERDIA). Doporučená hladina paliva před spuštěním regenerace je nejméně 50 %. Regenerace trvá přibližně 30 minut.“ Množství sazí: XXX % Snížení výkonu: XX % Omezení otáček motoru: XX ot/min	
	„Otáčky a výkon motoru byly sníženy z důvodu vysokého množství sazí. Je nutné vyměnit filtr DPF.“ Množství sazí: XXX % Snížení výkonu: XX % Omezení otáček motoru: XX ot/min	

Chybové kódy, které nesouvisí s motorem

Chybový kód	Zprávy na displeji	Popis kódů DTC	Ukazatele na zařízení	Možná akce
U100187	Jednotka ECU motoru	Žádná komunikace CAN.	Motor nelze nastartovat. Nelze ovládat žádné funkce stroje.	Zkontrolujte, zda nejsou poškozeny konektory X1, X4, X14 nebo kabelový svazek podvozku. V případě potřeby proveďte opravu, restartujte systém a resetujte chybový kód. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
U100087	Řídicí jednotka I/O			
U100088	Řídicí jednotka I/O	Stažení softwaru se nezdařilo.		Obraťte se na servis.
P060748	IOC MPU	Selhání dohledu		Další informace získáte u svého servisního střediska.
P060745	IOC MPU	Porucha programové paměti		
P060742	IOC MPU	Obecná porucha paměti		
C1F0612	Signál spuštění motoru	Zkrat obvodu na baterii	Motor nelze nastartovat.	Zkontrolujte, zda není poškozen spínač klíčku, konektory spínače klíčku X30 a X32 nebo kabelový svazek. V případě potřeby proveďte opravu, restartujte systém a resetujte chybový kód.
C1E0111	Signál snímače hloubky kotouče	Zkrat obvodu na kostru	Hloubku kotouče nelze zobrazit. Hloubkový doraz kotouče nelze použít.	Odpojte snímač a resetujte kód poruchy. Pokud se porucha již nezobrazí, zkontrolujte snímač a svazek snímače. Zkontrolujte, zda nejsou poškozeny konektory X13 a X14 nebo kabelový svazek snímačů. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte chybové kódy. Další informace získáte u svého servisního střediska.
C1E0112	Signál snímače hloubky kotouče	Zkrat obvodu na baterii		

Chybový kód	Zprávy na displeji	Popis kódů DTC	Ukazatele na zařízení	Možná akce
C1D0115	Startér	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušený obvod	Spouštěč motoru nelze ovládat. Nelze pokračovat v řezání.	Zkontrolujte, zda nejsou poškozené konektory X14 či X1 nebo svazek. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka a získejte další informace.
C1D0111	Startér	Zkrat obvodu na kostru	Motor nelze nastartovat.	
C1D0711	Napájení externích zařízení	Zkrat obvodu na kostru	Nelze pokračovat v řezání.	Zkontrolujte kabely k následujícím součástem: Snímač hloubky záběru kotouče a samotný snímač polohy systému E-track a samotný snímač Spínač neutrálního spuštění a samotný spínač Spínač spuštění/zdvihu a samotný spínač Bezpečnostní vodní vypínač a samotný vypínač
C1D0712	Napájení externích zařízení	Zkrat obvodu na baterii	Možná nebude možné číst hodnoty snímače.	
C1D0815	AUX1	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušený obvod	Relé AUX1 nelze řídit pomocí jednotky HMI.	Zkontrolujte relé K4 v reléové a pojistkové skříňce. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0811	AUX1	Zkrat obvodu na kostru		

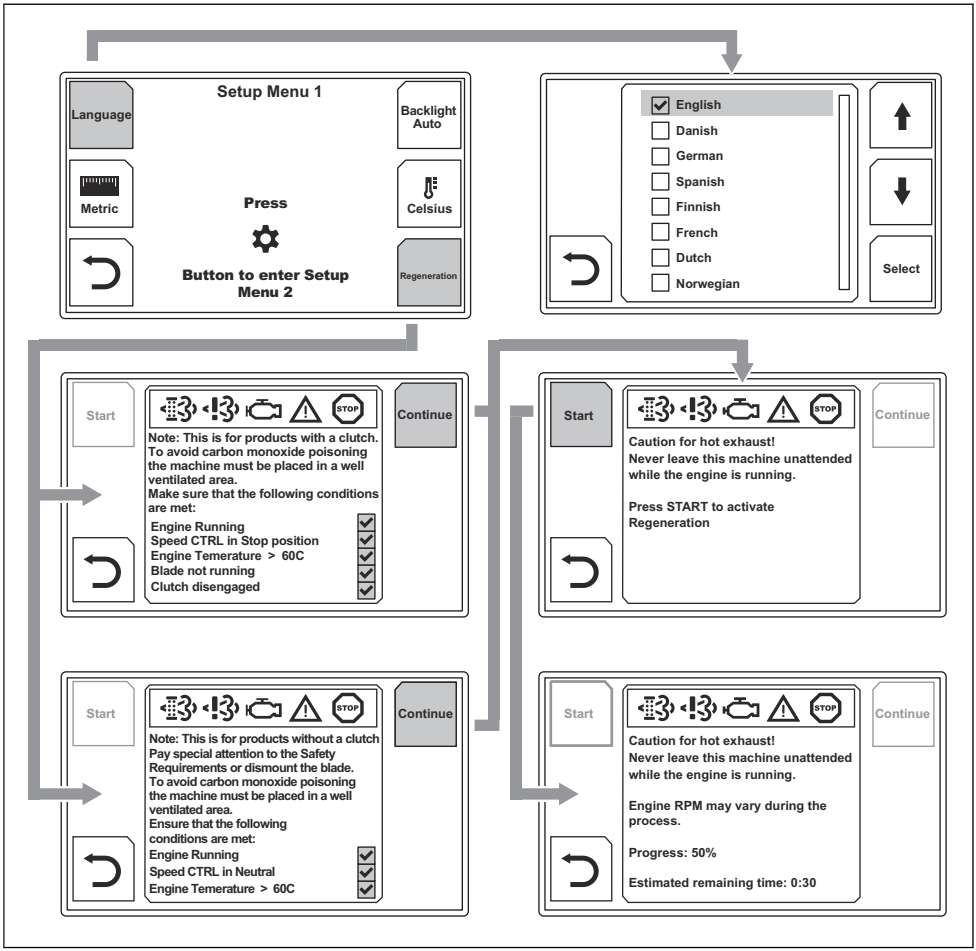
Chybový kód	Zprávy na displeji	Popis kódů DTC	Ukazatele na zařízení	Možná akce
C1D0215	AUX2	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušený obvod	Relé AUX2 (páté kolo) nelze řídit pomocí jednotky HMI.	Zkontrolujte relé K5 v reléové a pojistkové skříňce. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0211	AUX2	Zkrat obvodu na kostru		
C1D0315	Spojka kotouče	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušený obvod	Spojku kotouče nelze řídit pomocí jednotky HMI. Může být celou dobu sepnutá nebo rozepnutá.	Zkontrolujte relé K7 v reléové a pojistkové skříňce. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0311	Spojka kotouče	Zkrat obvodu na kostru		
C1D0615	Vodní čerpadlo	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušený obvod	Vodní čerpadlo nelze řídit pomocí jednotky HMI. Nemusí být možné jej zapnout.	Zkontrolujte relé K2 v reléové a pojistkové skříňce. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0611	Vodní čerpadlo	Zkrat obvodu na kostru	Vodní čerpadlo nelze zapnout.	

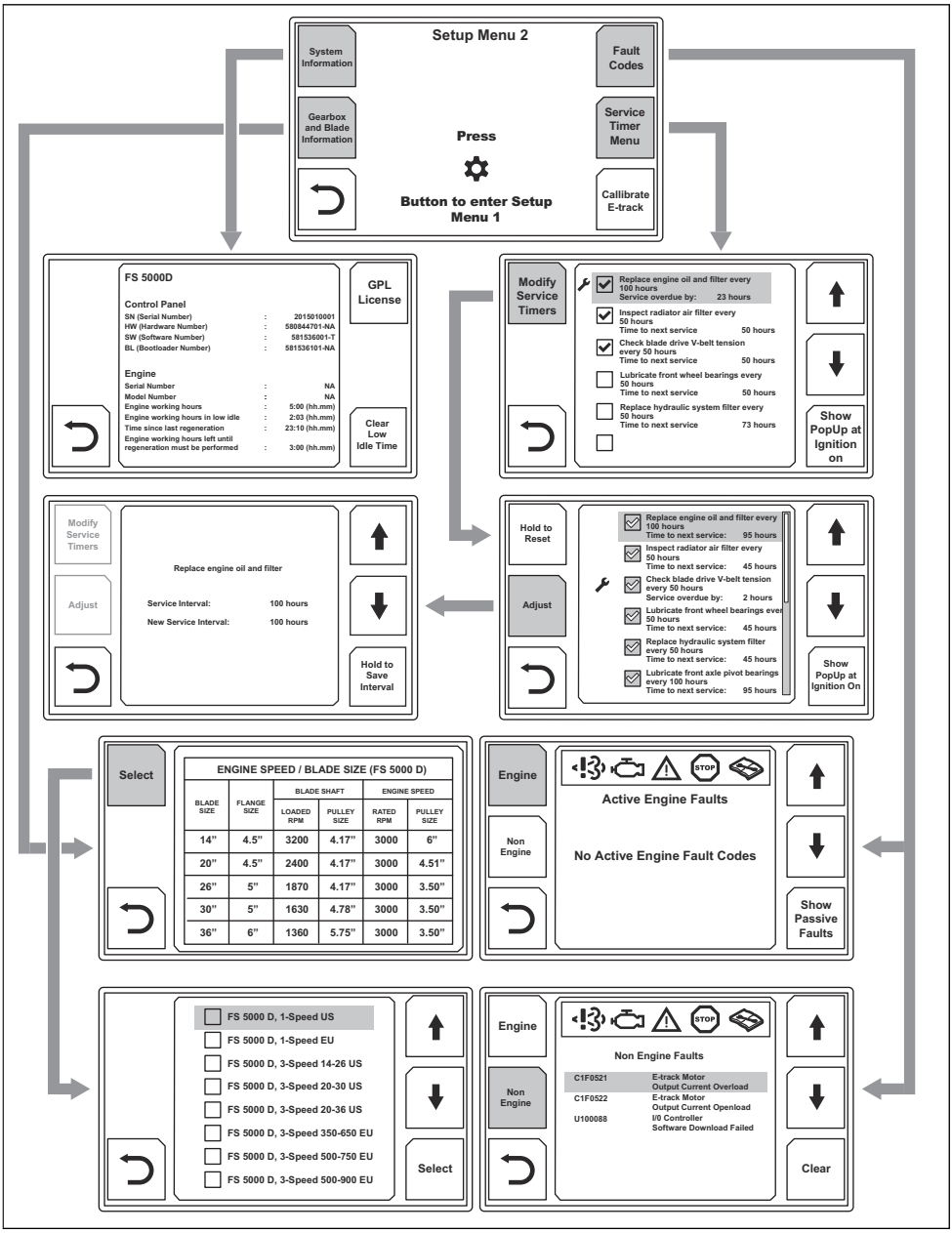
Chybový kód	Zprávy na displeji	Popis kódů DTC	Ukazatele na zařízení	Možná akce
C1D0915	Pracovní světlo	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušený obvod	Pracovní světlo nelze řídit pomocí jednotky HMI. Nemusí být možné jej zapnout.	Zkontrolujte relé K3 pracovního světla ve skříňce relé/pojistek. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0911	Pracovní světlo	Zkrat obvodu na kostru		
C1D0C15	Zapalování	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušený obvod	Motor nelze nastartovat.	Yanmar: Zkontrolujte relé K8 v reléové a pojistkové skříňce. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0C11	Zapalování	Zkrat obvodu na kostru		Deutz: Zkontrolujte, zda nejsou poškozené konektory X14 či X1 nebo svazek. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.

Chybový kód	Zprávy na displeji	Popis kódů DTC	Ukazatele na zařízení	Možná akce
C1D0D15	Čerpadlo hydraulického zdvihu	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušený obvod	Hydraulické sací čerpadlo nelze použít pro zvednutí kotouče.	Zkontrolujte relé K6 v reléové a pojistkové skříňce. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek do reléové a pojistkové skříňky nebo konektor reléové a pojistkové skříňky. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0D11	Čerpadlo hydraulického zdvihu	Zkrat obvodu na kostru		
C1D0E15	Hydraulický spouštěcí ventil	Zkrat obvodu na baterii nebo přerušený obvod	Hydraulický spouštěcí ventil nelze použít pro spuštění kotouče.	Zkontrolujte, zda je hydraulický ventil správně zapojený. Zkontrolujte, zda není poškozený konektor X14, svazek nebo hydraulický ventil. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém a resetujte kód poruchy. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1D0E11	Hydraulický spouštěcí ventil	Zkrat obvodu na kostru		
C1E0511	Snímač polohy systému E-track	Zkrat obvodu na kostru	Řezání může pokračovat, ale polohu systému E-track nelze do vyřešení poruchy zjistit.	Zkontrolujte, zda není poškozený ovladač, konektor nebo kabelový svazek. V případě poruchy proveďte opravu, restartujte systém, resetujte chybový kód a překalibrujte. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1E0512	Snímač polohy systému E-track	Zkrat obvodu na baterii		

Chybový kód	Zprávy na displeji	Popis kódů DTC	Ukazatele na zařízení	Možná akce
C1F0112	Motor A systému E-track	Zkrat obvodu na baterii	Řezání může pokračovat, ale systém E-track nelze do vyřešení poruchy použít ke kompenzaci posunu.	Odpojte systém E-track a resetujte kód poruchy. Stisknutím levého a pravého tlačítka systému E-track se pokuste ovládat systém E-track. Pokud se porucha znovu nezobrazí, zkontrolujte, zda není poškozený ovladač, svazek nebo konektor systému E-track. (Namísto toho se mohou zobrazit kódy poruch C1E0511 a C1E0512, jelikož systém E-track není zapojený.) Pokud se kód poruchy stále zobrazuje, zkontrolujte, zda není poškozený svazek nebo konektor kapoty. V případě poruchy proveďte opravu a resetujte kódy poruch. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1F0111	Motor A systému E-track	Zkrat obvodu na kostru		
C1F0212	Motor B systému E-track	Zkrat obvodu na baterii		
C1F0211	Motor B systému E-track	Zkrat obvodu na kostru		
C1F0521	Motor systému E-track	Přetížení výstupního proudu	Řezání může pokračovat, ale systém E-track nelze do vyřešení poruchy použít ke kompenzaci posunu.	Zkontrolujte, zda není systém E-track zaseknutý nebo vzpříčený. Pokud ano, vyřešte problém a resetujte kódy poruch. Po 1 minutě znovu vyzkoušejte systém E-track. Pokud se kód poruchy stále zobrazuje, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.
C1F0513	Motor systému E-track	Přerušený obvod		Zkontrolujte spojení mezi svazkem systému E-track a svazkem kapoty. Zkontrolujte spojení mezi ovladačem systému E-track a svazkem systému E-track. Zkontrolujte, zda není poškozený systém E-track nebo svazek. V případě poruchy proveďte opravu a resetujte kódy poruch. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servisního pracovníka za účelem získání dalších informací.

Přehled menu




Setup Menu 2
System Information
Fault Codes
Gearbox and Blade Information
Service Timer Menu
Press
Button to enter Setup Menu 1
Callibrate E-track
FS 5000D
GPL License
Control Panel
SN (Serial Number) : 2015010001
HW (Hardware Number) : 580844701-NA
SW (Software Number) : 581536001-T
BL (Bootloader Number) : 581536101-NA
Engine
Serial Number : NA
Model Number : NA
Engine working hours : 5:00 (hh.mm)
Engine working hours in low idle : 2:03 (hh.mm)
Time since last regeneration : 23:10 (hh.mm)
Engine working hours left until regeneration must be performed : 3:00 (hh.mm)
Clear Low Idle Time
Modify Service Timers
Replace engine oil and filter every 100 hours
Service overdue by: 23 hours
Inspect radiator air filter every 50 hours
Time to next service 50 hours
Check blade drive V-belt tension every 50 hours
Time to next service 50 hours
Lubricate front wheel bearings every 50 hours
Time to next service 50 hours
Replace hydraulic system filter every 50 hours
Time to next service 73 hours
Show PopUp at Ignition on
Modify Service Timers
Adjust
Replace engine oil and filter
Service Interval: 100 hours
New Service Interval: 100 hours
Hold to Save Interval
Hold to Reset
Adjust
Replace engine oil and filter every 100 hours
Time to next service: 95 hours
Inspect radiator air filter every 50 hours
Time to next service: 45 hours
Check blade drive V-belt tension every 50 hours
Service overdue by: 2 hours
Lubricate front wheel bearings every 50 hours
Time to next service: 45 hours
Replace hydraulic system filter every 50 hours
Time to next service: 45 hours
Lubricate front axle pivot bearings every 100 hours
Time to next service: 95 hours
Show PopUp at Ignition On
Select
ENGINE SPEED / BLADE SIZE (FS 5000 D)
BLADE SIZE
FLANGE SIZE
BLADE SHAFT
LOADED RPM
PULLEY SIZE
ENGINE SPEED
RATED RPM
PULLEY SIZE
14" 4.5" 3200 4.17" 3000 6"
20" 4.5" 2400 4.17" 3000 4.51"
26" 5" 1870 4.17" 3000 3.50"
30" 5" 1630 4.78" 3000 3.50"
36" 6" 1360 5.75" 3000 3.50"
Engine
Non Engine
STOP
Active Engine Faults
No Active Engine Fault Codes
Show Passive Faults
FS 5000 D, 1-Speed US
FS 5000 D, 1-Speed EU
FS 5000 D, 3-Speed 14-26 US
FS 5000 D, 3-Speed 20-30 US
FS 5000 D, 3-Speed 20-36 US
FS 5000 D, 3-Speed 350-650 EU
FS 5000 D, 3-Speed 500-750 EU
FS 5000 D, 3-Speed 500-900 EU
Select
Engine
Non Engine
STOP
Non Engine Faults
C1F0521 E-track Motor Output Current Overload
C1F0522 E-track Motor Output Current Openload
U100088 I/0 Controller Software Download Failed
Clear

VSEBINA

Uvod..... 73

Varnost..... 74

Sistem menijev..... 74

Delovanje..... 77

Odpravljanje težav..... 80

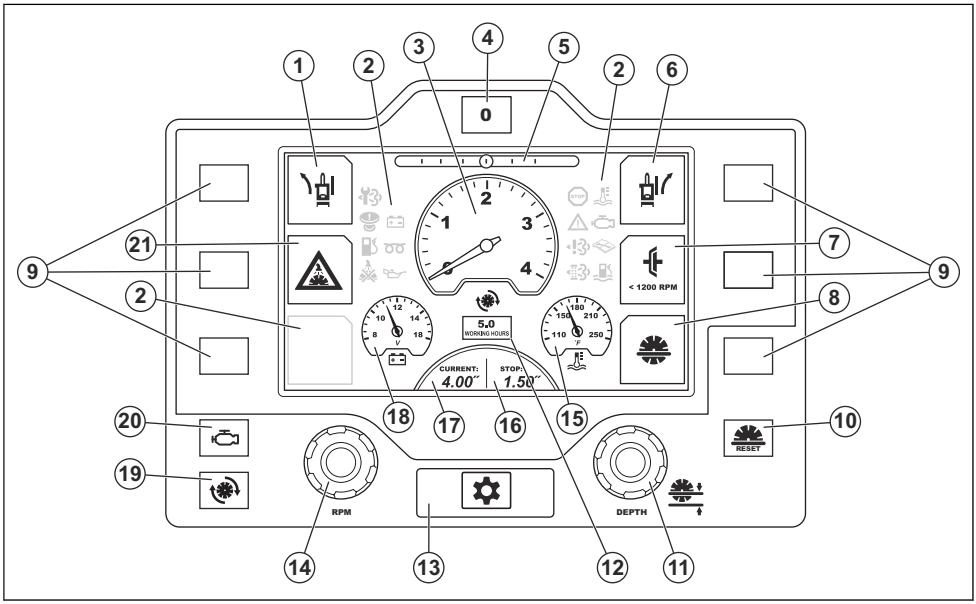
Dodatek..... 88

Uvod

Opis izdelka

Navodila za uporabo vsebujejo opise funkcij HMI, vmesnika človek/stroj, za izdelek. HMI upravlja in nadzira pomembne funkcije in nastavitve izdelka. S HMI mislimo kontrolno ploščo in zaslon na izdelku.

Pregled kontrolne plošče in zaslona



1. Nastavitev merilnika E-track, levo
2. Opozorilni simboli. Glejte *Opozorilni simboli na zaslonu na strani 77*.
3. Število vrtljajev motorja ali hitrost rezila.
4. Gumb za ponastavitev merilnika E-track. *
5. Položaj merilnika E-track.
6. Nastavitev merilnika E-track, desno
7. Vklop/izklop sklopke rezila. Ta funkcija ni standardna na vseh različicah izdelka.
8. Zaustavitev globine rezila.
9. Gumbi za izbiro.
10. Gumb za ponastavitev zaustavitve globine rezila. *
11. Gumb za nastavitev zaustavitve globine rezila. *
12. Števec ur za delovanje motorja.
13. Gumb menija.
14. Gumb za uravnavanje plina. *
15. Temperatura motorja.
16. Nastavitev zaustavitve globine rezila.
17. Trenutna globina rezila.
18. Napetost baterije.
19. Gumb za prikaz hitrosti rezila v vrt/min na zaslonu. *
20. Gumb za prikaz števila vrtljajev motorja v vrt/min na zaslonu. *
21. Varnostni sistem za vodo.

* = Za več informacij glejte navodila za uporabo izdelka.

Varnost

Splošna varnostna navodila

OPOZORILO: Pred uporabo izdelka preberite navodila v povezavi z opozorili v nadaljevanju.

- Preberite ta navodila za uporabo skupaj z navodili za uporabo izdelka.
- Pred uporabo izdelka morate prebrati in razumeti obe navodili za uporabo.

Sistem menijev

Opomba: Vsak izdelek ima lahko različne konfiguracije. Tako se lahko informacije na zaslonu razlikujejo od slik, prikazanih v teh navodilih za uporabo.

Opomba: Slike v teh navodilih za uporabo prikazujejo angleško besedilo, besedilo na zaslonu pa bo v izbranem jeziku. Glejte razdelek *Jezik besedila na zaslonu na strani 74*.

Upravljanje sistema menijev

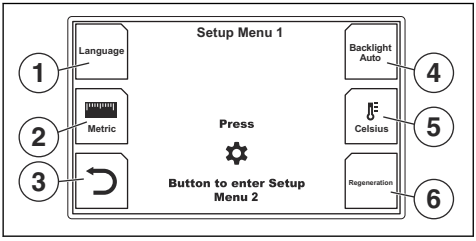
- Pritisnite gumb menija, da odprete meni z nastavitvami.
- Za izbiro na zaslonu pritisnite ustrezen gumb za izbiro na levi ali desni strani zaslona.

  Opomba: Simbolov na zaslonu ne morete izbrati tako, da se jih dotaknete.

- Če se želite vrniti po strukturi menijev nazaj, izberite simbol puščice v spodnjem levem kotu zaslona.

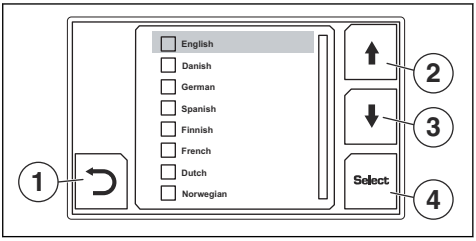
Za pregled strukture menijev si oglejte *Pregled menijev na strani 88*.

Meni z nastavitvami 1



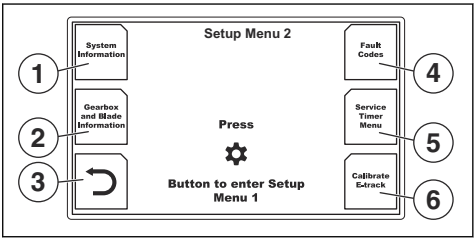
1. Izberite jezik. Glejte *Jezik besedila na zaslonu na strani 74*.
2. Dolžinska enota. Izberite med metričnimi in imperialnimi dolžinskimi enotami.
3. Vrnite se v strukturo menijev.
4. Moč svetlobe na zaslonu. Izberite med 3 stopnjami in samodejno osvetlitvijo.
5. Enota za temperaturo. Izberite med °C in °F.
6. Regeneracija. Glejte razdelek *Regeneracija na strani 78*.

Jezik besedila na zaslonu



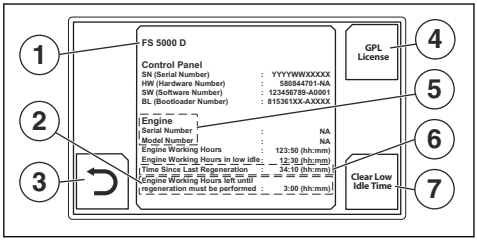
1. Vrnite se v strukturo menijev.
2. Pomaknite se navzgor po seznamu razpoložljivih izbir.
3. Pomaknite se navzdol po seznamu razpoložljivih izbir.
4. Izberite jezik.

Meni z nastavitvami 2



1. Izberite za ogled podatkov o sistemu. Glejte *Podatki o sistemu na strani 75*.
2. Izberite za ogled podatkov o menjalniku in rezilu. Glejte *Podatki o menjalniku in rezilu na strani 75*.
3. Vrnite se v strukturo menijev.
4. Izberite za ogled kod napak. Glejte *Kode napak motorja na strani 75* in *Kode napak, ki niso povezane z motorjem na strani 76*.
5. Izberite za ogled menija časovnika za servis. Glejte *Meni časovnika za servis na strani 76*.
6. Kalibrirajte merilnik E-track. Glejte razdelek *Za nastavitev osrednjega kota za merilnik E-track na strani 77*.

Podatki o sistemu



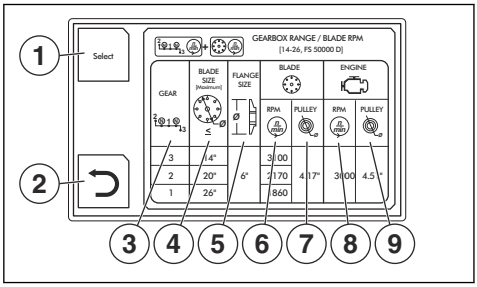
1. Model izdelka.
2. Preostali čas, v katerem je treba izvesti regeneracijo. Če se regeneracija v tem času ne izvede, motor preklopi v varnostni način. Velja samo za FS5000 D. Glejte navodila za uporabo za FS5000 D.
3. Vrnite se v strukturo menijev.
4. Izberite, če želite prebrati informacije o licenci za GPL.
5. Podatki o motorju
6. Čas od zadnje regeneracije. Velja samo za izdelke, ki ustrezajo emisijskemu standardu Euro V.
7. Izberite, če želite izbrisati čas delovanja motorja v prostem teku z nizkim številom vrtljajev. Potrebna je PIN koda.

Podatki o menjalniku in rezilu

V tem pogledu so prikazane nastavitve priporočene prestave, vrt/min, jermenice in prirobnice za razpoložljive mere rezil.

Opomba: Tabeli za 1-stopenjski in 3-stopenjski menjalnik se razlikujeta. Na sliki je prikazana tabela za 3-stopenjski menjalnik.

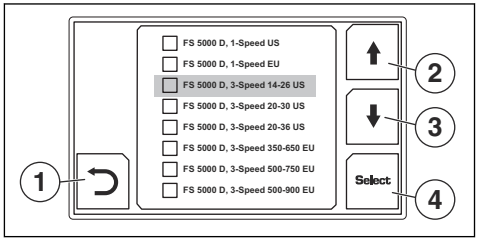
Glejte tudi *Konfiguracija izdelka za različne velikosti rezila na strani 78*.



1. Izberite konfiguracijo izdelka. Glejte *Izbor podatkov o menjalniku in rezilu na strani 75*.
2. Vrnite se v strukturo menijev.
3. Razpon menjalnika.
4. Premer rezilne plošče v mm/palcih
5. Premer prirobnice rezila v mm/palcih
6. Najvišja hitrost rezila.
7. Premer jermenice gredi rezila v mm/palcih.
8. Najvišje število vrtljajev motorja.
9. Premer jermenice menjalnika v mm/palcih.

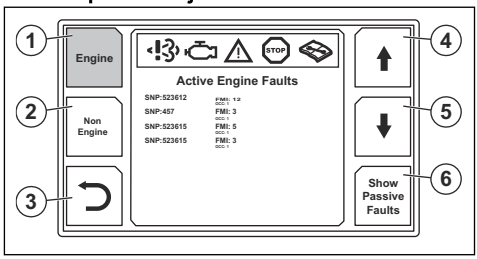
Izbor podatkov o menjalniku in rezilu

Izberite svoj izdelek, da dobite ustrezne podatke o menjalniku in rezilu.



1. Vrnite se v strukturo menijev.
2. Pomaknite se navzgor po seznamu razpoložljivih izbir.
3. Pomaknite se navzdol po seznamu razpoložljivih izbir.
4. Izberite konfiguracijo izdelka.

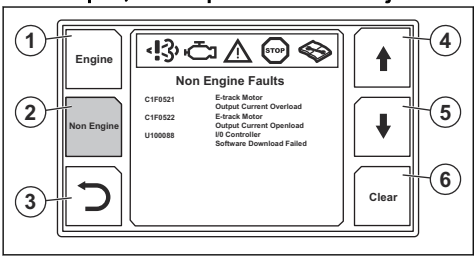
Kode napak motorja



Če ni kod aktivnih ali pasivnih napak motorja, se ob odpiranju tega pogleda na zaslonu izpiše sporočilo s temi informacijami.

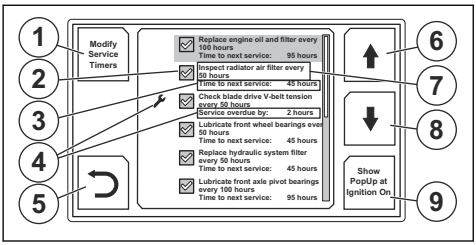
1. Kode napak motorja. Druga barva prikazuje, da je ta pogled izbran.
2. Izberite za odpiranje pogleda za kode napak, ki niso povezane z motorjem.
3. Vrnite se v strukturo menijev.
4. Pomaknite se navzgor po seznamu kod napak.
5. Pomaknite se navzdol po seznamu kod napak.
6. Izberite med kodami aktivnih in pasivnih napak motorja.

Kode napak, ki niso povezane z motorjem



1. Izberite za odpiranje pogleda za kode napak, ki so povezane z motorjem.
2. Kode napak, ki niso povezane z motorjem. Druga barva prikazuje, da je ta pogled izbran.
3. Vrnite se v strukturo menijev.
4. Pomaknite se navzgor po seznamu kod napak.
5. Pomaknite se navzdol po seznamu kod napak.
6. Izbrišite kode vseh pasivnih napak.

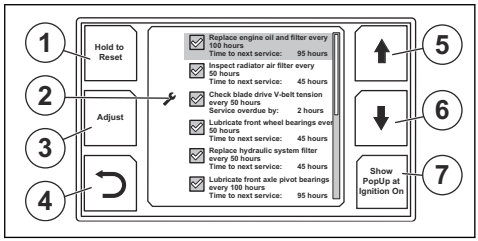
Meni časovnika za servis



Za več informacij o servisnih postopkih glejte navodila za uporabo izdelka.

1. Izberite za prehod v servisni način. Potrebna je PIN koda.
2. Znak, da se bo ob kontaktu izpisalo sporočilo o servisnem postopku, če servisni postopek ni bil izveden pravočasno.
3. Preostali čas pred naslednjim servisom.
4. Znak, da servis ni bil opravljen pravočasno.
5. Vrnite se v strukturo menijev.
6. Pomaknite se navzgor po seznamu razpoložljivih servisnih postopkov.
7. Servisni postopek in interval.
8. Pomaknite se navzdol po seznamu razpoložljivih servisnih postopkov.
9. Izberite prikaz sporočila za servisni pregled ob kontaktu.

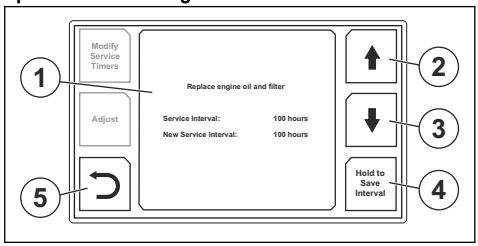
Servisni način



Za več informacij o servisnih postopkih glejte navodila za uporabo izdelka.

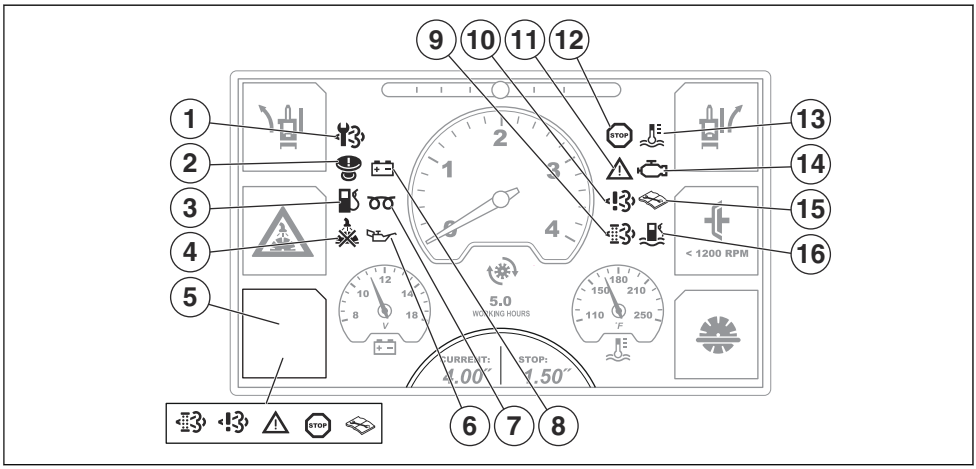
1. Za ponastavitev preostalega časa pred naslednjim servisom izberite in pridržite za 3 sekunde.
2. Znak, da servis ni bil opravljen pravočasno.
3. Izberite za spremembo servisnega intervala.
4. Vrnite se v strukturo menijev.
5. Pomaknite se navzgor po seznamu razpoložljivih servisnih postopkov.
6. Pomaknite se navzdol po seznamu razpoložljivih servisnih postopkov.
7. Izberite prikaz sporočila za servisni pregled ob kontaktu.

Sprememba servisnega intervala



1. Informacije o izbranem servisnem postopku.
2. Podaljšajte servisni interval.
3. Skrajšajte servisni interval.
4. Če želite shraniti prilagojen servisni interval, pridržite za 2 sekundi.
5. Vrnite se v strukturo menijev.

Opozorilni simboli na zaslonu



1. Zamenjajte filter trdnih delcev (DPF). Velja samo za izdelke FS7000 D, FS7000 DL, ki ustrezajo emisijskemu standardu Euro V.
2. Vklopljena zaustavitev stroja. Za ponastavitev funkcije zaustavitve stroja so potrebni ti 3 pogoji:
   - Stikalo za zagon motorja mora biti v položaju za zaustavitev.
   - Število vrtljajev motorja mora biti 0 vrt/min.
   - Število vrtljajev rezilne plošče mora biti 0 vrt/min.
3. Nizek nivo goriva.
4. Ni vodnega tlaka v sistemu za hlajenje vode za rezalno ploščo. Simbol prikazuje, kdaj ni pritiska vode in je vklopljen varnostni sistem za vodo.
5. Prišlo je do napake motorja ali pa je potrebna regeneracija. Različni simboli so prikazani za različne napake in za regeneracijo. Izberite, če želite odpreti prikaz kod napak ali pogled regeneracije.
6. Nizek tlak motornega olja. Za več informacij glejte navodila za uporabo motorja.
7. Predgretje. Za več informacij glejte navodila za uporabo motorja.
8. Baterija se ne polni.
9. Potrebna je regeneracija. Oglejte si *Regeneracija na strani 78* in poglavja o regeneraciji v navodilih za uporabo izdelka. Velja samo za izdelke, ki ustrezajo emisijskemu standardu Euro V.
10. FS5000 D: Napaka diagnostičnega nadzornega sistema NOx. Velja samo za izdelke, ki ustrezajo emisijskemu standardu Euro V.

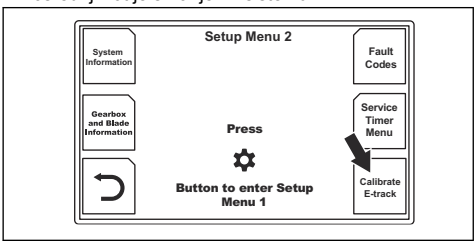
    FS7000 D: »Predelave in napaka strojne opreme« v sistemu EAT. Za več informacij glejte navodila za uporabo motorja.
11. Zmerna težava z motorjem. Za več informacij glejte navodila za uporabo motorja.
12. Zaustavitev motorja. Za več informacij glejte navodila za uporabo motorja.
13. Prevroč motor. Za več informacij glejte navodila za uporabo motorja.
14. Okvara motorja. Ta simbol je vedno prikazan skupaj s simboli za zaustavitev motorja in zmerno težavo z motorjem. Za več informacij glejte navodila za uporabo motorja.
15. Prišlo je do napake, ki ni povezana z motorjem. Za več informacij glejte razdelek *Kode napak, ki niso povezane z motorjem na strani 82*.
16. Voda v gorivu. Velja samo za FS7000 D, FS7000 DL in FS7000 DMT.

Delovanje

Za nastavitev osrednjega kota za merilnik E-track

1. Nastavite zadnjo premo s funkcijo E-track. Glejte navodila za uporabo izdelka.
2. Dvakrat pritisnite gumb menija, da odprete meni z nastavitvami 2.

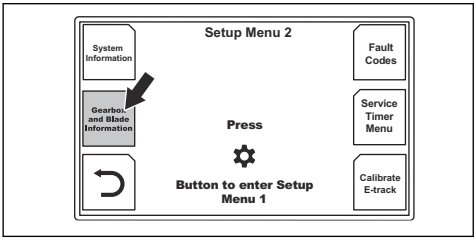
3. Izberite možnost »Kalibriraj merilnik E-track«. Novi osrednji kot je shranjen v sistemu.



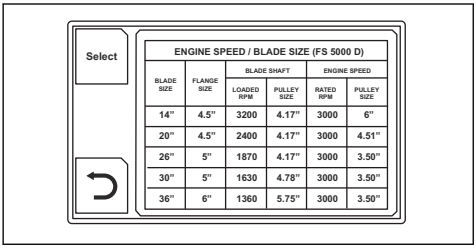
Konfiguracija izdelka za različne velikosti rezila

Konfiguracija modela z 1-stopenjskim menjalnikom

1. Dvakrat pritisnite gumb menija, da odprete meni z nastavitvami 2.
2. Pritisnite gumb za izbiro podatkov o tipu menjalnika in rezilu.



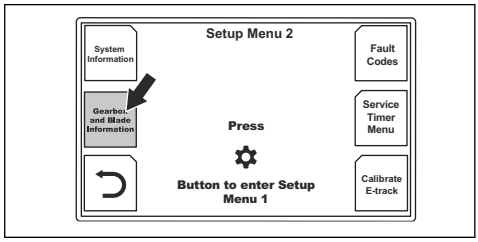
3. Preberite tehnične podatke o konfiguraciji. Oglejte si *Podatki o menjalniku in rezilu na strani 75* za opise delov tabele.



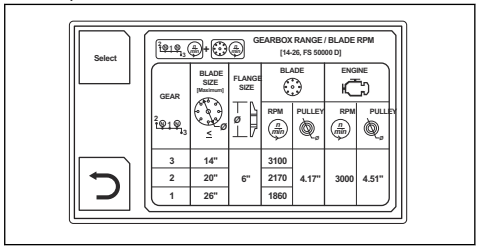
4. Zamenjajte jermenice menjalnika, jermenice gredi noža, prirobnice gredi noža, ščitnik rezila in rezilno ploščo, kot je prikazano na zaslonu.

Konfiguracija modela z 3-stopenjskim menjalnikom

1. Dvakrat pritisnite gumb menija, da odprete meni z nastavitvami 2.
2. Pritisnite gumb za izbiro podatkov o tipu menjalnika in rezilu.



3. Če je mera nove rezilne plošče v istem območju, premaknite ročico menjalnika v ustrezen položaj. Glejte navodila za uporabo izdelka.
4. Če mera nove rezilne plošče ni v istem območju, zamenjajte te dele, kot je prikazano na zaslonu: jermenice menjalnika, jermenice gredi noža, prirobnice gredi noža, ščitnik rezila in rezilno ploščo. Oglejte si *Podatki o menjalniku in rezilu na strani 75* za opise delov tabele.



5. Če je to potrebno za izbrano konfiguracijo, premaknite ročico menjalnika v ustrezen položaj. Glejte navodila za uporabo izdelka.

Regeneracija

Za več informacij o regeneraciji glejte navodila za uporabo izdelka.

Izvajanje regeneracije

Pred regeneracijo ni treba čakati, da se na zaslonu prikažejo opozorilni simboli. Regeneracijo lahko zaženete ročno, da preprečite težave z motorjem. Pri modelu FS5000 D je mogoče po 50 urah zagnati novo regeneracijo. Pri modelih FS7000 D, FS7000 DL in FS7000 DMTje treba uporabiti Deutz servisno orodje SERDIA.

1. Premaknite izdelek na mesto z zadostnim pretokom zraka.
2. Prepričajte se, da nivo goriva zadostuje za določen čas delovanja pri veliki obremenitvi motorja.

OPOZORILO: Pri izdelkih, ki niso opremljeni s sklopko rezila, se rezalna plošča začne vrteti, ko zaženete motor. Če se rezalna plošča vrti, izdelka ne premikajte na stran ali izven delovnega območja.

3. Pritisnite gumb menija, da odprete meni z nastavitvami 1.
4. Na zaslonu izberite regeneracijo.

   Upoštevajte zahteve:

   - Motor naj bo vklopljen.
   - Ročica za nastavitev hitrosti naj bo v položaju za zaustavitev.
   - Temperatura motorja naj bo dovolj visoka.
   - Pri izdelkih s sklopko rezila: Rezilna plošča naj se ne premika in sklopka rezila naj bo odklopljena.
5. Izberite možnost »Nadaljuj«.
6. Upoštevajte navodila in zaženite regeneracijo.
7. Počakajte 30–40 minut, da izdelek izvede regeneracijo filtra trdnih delcev.

   Opomba: Opozorilni simboli na zaslonu lahko med postopkom regeneracije utripajo.
8. Ko je regeneracija dokončana, se vrnite v strukturo menijev.
9. Če se na zaslonu izpiše sporočilo, da regeneracije ni bilo mogoče zagnati, se pogovorite s servisno delavnico.

Izvajanje obnovitvene regeneracije

Velja samo za model FS5000 D.

- Opravite enak postopek kot pri regeneraciji. Razlika je v tem, da za obnovitveno regeneracijo potrebujete 3 ure časa.

Opomba: Uporabnik lahko izvede obnovitveno regeneracijo s kontrolne plošče pri vseh izdelkih z datumom izdelave od 1. januarja 2019 naprej. Pri motorjih z datumom izdelave pred 1. januarjem 2019 je treba izvesti posodobitev programske opreme elektronske krmilne enote (ECU), preden lahko uporabnik izvede obnovitveno regeneracijo s kontrolne plošče. Če ne izvedete posodobitve programske opreme ECU, boste za obnovitveno regeneracijo potrebovali servisno orodje YanmarSmartAssist. Za več informacij se obrnite na servisni center Husqvarna.

Prekinitev regeneracije

Če želite prekiniti regeneracijo, izvedite enega od teh postopkov:

- Pritisnite gumb za izbiro puščice za vrnitev v strukturo menijev.
- Zaustavite motor.
- Pritisnite gumb za zaustavitev stroja.
- Ročico za nastavitev hitrosti premaknite iz položaja za zaustavitev.

Ob prekinitvi regeneracije se na zaslonu izpiše sporočilo.

Opozorilna sporočila na zaslonu

Simbol	Besedilno sporočilo	Sorodni izdelki
	»Pred zagonom motorja odklopite sklopko rezila.«	Velja za vse izdelke.
	»Potreben je servis. Glejte Meni časovnika za servis.«	
	»Motor se je pregrel.«	
	»Ni pritiska vode na rezilo.«	
	»Pritisnjen je gumb za zaustavitev stroja: Povrnite zaustavitev stroja in vklopite ter znova vklopite stroj.«	
	»Stanje zaustavitve stroja aktivno: Izklopite in znova vklopite motor.«	
	»Napaka ob zagonu: Počasi izklopite in znova vklopite motor. Če težave ne odpravite, preglejte kabelske napeljave in kode napak.«	
	»Nastavitev hitrosti ni v položaju zaustavitve.«	
	»Treba je izvesti regeneracijo. Zaradi velike obremenitve s sajami delo ni več dovoljeno. Število vrtljajev motorja je omejeno na 1500 vrt/min. Priporočena količina goriva pred začetkom regeneracije je vsaj 50 %. Regeneracija traja 30 minut.«	Velja samo za FS5000 D.
	»Treba je izvesti regeneracijo. Motor se zaklene zaradi velike obremenitve s sajami. Delo ni več dovoljeno. Priporočena količina goriva pred začetkom regeneracije je vsaj 50 %. Regeneracija traja 3 ure.«	
	»Moč motorja se je zmanjšala zaradi velike obremenitve s sajami. Treba je izvesti regeneracijo, da preprečite zaklepanje motorja. Priporočena količina goriva pred začetkom regeneracije je vsaj 50 %. Regeneracija traja 30 minut. Preostali delovni čas: 3:00.«	
	»Izbrana ni nobena vrsta stroja.«	Velja za vse izdelke.
	»Vožnja v prostem teku z nizkim številom vrtljajev povzroča nabiranje delcev in skrajša čas med regeneracijo.«	Velja samo za izdelke, ki ustrezajo emisijskemu standardu Euro V.
	»Motor se je zaustavil zaradi več kot 10-minutnega delovanja v prostem teku z nizkim številom vrtljajev. Izklopite in znova vklopite kontakt, da znova zaženete motor.«	
	»Regeneracije ni bilo mogoče aktivirati.«	
	»Regeneracija je prekinjena.«	

Simbol	Besedilno sporočilo	Sorodni izdelki
	»Opozorilo. Visok nivo vode v gorivu. Izpraznite vodo iz filtra za gorivo/ločevalnika vode. Vožnja z opozorilom o prisotnosti vode v gorivu bo omejila število vrtljajev na 1200 po 5 minutah.«	Velja samo za FS7000 D, FS7000 DL in FS7000 DMT.
	»Opozorilo. Visok nivo vode v gorivu. Število vrtljajev motorja je omejeno na 1200 vrt/min zaradi visokega nivoja vode v gorivu. Izpraznite vodo iz filtra za gorivo/ločevalnika vode. Odlivanje vse vode iz filtra za gorivo lahko traja nekaj minut.«	
	»Zaradi velike obremenitve s sajami je potrebna regeneracija. Priporočena količina goriva pred začetkom regeneracije je vsaj 50 %. Regeneracija traja približno 30 minut.« Obremenitev s sajami: XXX %	Velja samo za FS7000 D, FS7000 DL in FS7000 DMT, ki ustrezajo emisijskemu standardu Euro V.
	»Moč motorja se je zmanjšala zaradi velike obremenitve s sajami. Treba je izvesti regeneracijo, da preprečite zaklepanje motorja. Priporočena količina goriva pred začetkom regeneracije je vsaj 50 %. Regeneracija traja približno 30 minut.« Obremenitev s sajami: XXX % Zmanjšanje moči: XX %	
	»Število vrtljajev in moč motorja sta se zmanjšala zaradi velike obremenitve s sajami. Treba je izvesti regeneracijo, da preprečite zaklepanje motorja. Priporočena količina goriva pred začetkom regeneracije je vsaj 50 %. Regeneracija traja približno 30 minut. Obremenitev s sajami: XXX % Zmanjšanje moči: XX % Omejitev števila vrtljajev motorja: 1500 vrt./min	
	»Število vrtljajev in moč motorja sta se zmanjšala zaradi velike obremenitve s sajami. Regeneracijo je treba izvesti s servisnim orodjem (SERDIA). Priporočena količina goriva pred začetkom regeneracije je vsaj 50 %. Regeneracija traja približno 30 minut.« Obremenitev s sajami: XXX % Zmanjšanje moči: XX % Omejitev števila vrtljajev motorja: XX vrt/min	
	»Število vrtljajev in moč motorja sta se zmanjšala zaradi velike obremenitve s sajami. Filter DPF je treba zamenjati.« Obremenitev s sajami: XXX % Zmanjšanje moči: XX % Omejitev števila vrtljajev motorja: XX vrt/min	

Kode napak, ki niso povezane z motorjem

Koda napake	Sporočilo na zaslonu	Opis DTC	Prikaz na stroju	Možen ukrep
U100187	Elektronska krmilna enota motorja	Ni komunikacije prek vodila CAN	Motorja ni mogoče zagnati. Ni mogoče upravljati nobene funkcije stroja.	Preglejte škodo na priključkih X1, X4, X14 in kabelskih napeljavah ohišja. Če najdete škodo, jo odpravite in znova zaženite sistem, ponastavite kodo napake. Če težave ne odpravite, se za dodatne informacije obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.
U100087	I/O krmilnik			
U100088	I/O krmilnik	Prenos programske opreme ni uspel		Obrnite se na servisnega zastopnika.
P060748	IOC MPU	Napaka nadzora		Za nadaljnje informacije se obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.
P060745	IOC MPU	Napaka pomnilnika programa		
P060742	IOC MPU	Splošna napaka pomnilnika		
C1F0612	Signal za zagon	Kratek stik na akumulatorju	Motorja ni mogoče zagnati	Preglejte škodo na kontaktni ključavnici, priključkih kontaktne ključavnice X30, X32 in kabelskih napeljavah. Če najdete škodo, jo odpravite in znova zaženite sistem, ponastavite kodo napake.
C1E0111	Signal senzorja za globino rezila	Kratek stik na ozemljitvi	Globine rezila ni mogoče prikazati. Zaustavitve globine rezila ni mogoče uporabiti.	Odklopite senzor in ponastavite kodo napake. Če koda napake ne obstaja več, preglejte senzor in kabelske napeljave senzorja. Preglejte škodo na priključkih X13 in X14 ter kabelske napeljave senzorja. Če najdete škodo, jo odpravite in znova zaženite sistem, ponastavite kode napak. Za nadaljnje informacije se obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.
C1E0112	Signal senzorja za globino rezila	Kratek stik na akumulatorju		

Koda napake	Sporočilo na zaslonu	Opis DTC	Prikaz na stroju	Možen ukrep
C1D0115	Zaganjalnik	Kratek stik na akumulatorju ali odprt	Zaganjalnika motorja ni mogoče upravljati. Rezanje se ne more nadaljevati.	Preglejte škodo na priključkih X14 in X1 in kabelskih napeljavah. Če najdete škodo, jo odpravite in znova zaženite sistem, ponastavite kodo napake. Če težave ne odpravite, se za dodatne informacije obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.
C1D0111	Zaganjalnik	Kratek stik na ozemljitvi	Motorja ni mogoče zagnati.	
C1D0711	Zunanja napajalna naprava	Kratek stik na ozemljitvi	Rezanje se ne more nadaljevati.	Preglejte kable do: Senzorja globine rezila in samega senzorja Senzorja položaja merilnika E-track in samega senzorja Stikala za zagon v nevtralnem položaju in samega stikala Stikala za dviganje/spuščanje in samega stikala Varnostnega stikala za vodo in samega stikala
C1D0712	Zunanja napajalna naprava	Kratek stik na akumulatorju	Morda ne boste mogli prebrati vrednosti na senzorju.	
C1D0815	AUX1	Kratek stik na akumulatorju ali odprt	HMI ne more upravljati AUX1.	Preverite rele K4 v ohišju z releji in varovalkami. Preglejte škodo na priključku X14, kabelske napeljave do ohišja z releji in varovalkami in priključek ohišja z releji in varovalkami. Če najdete škodo, jo odpravite in znova zaženite sistem, ponastavite kodo napake. Če težave ne odpravite, se za dodatne informacije obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.
C1D0811	AUX1	Kratek stik na ozemljitvi		

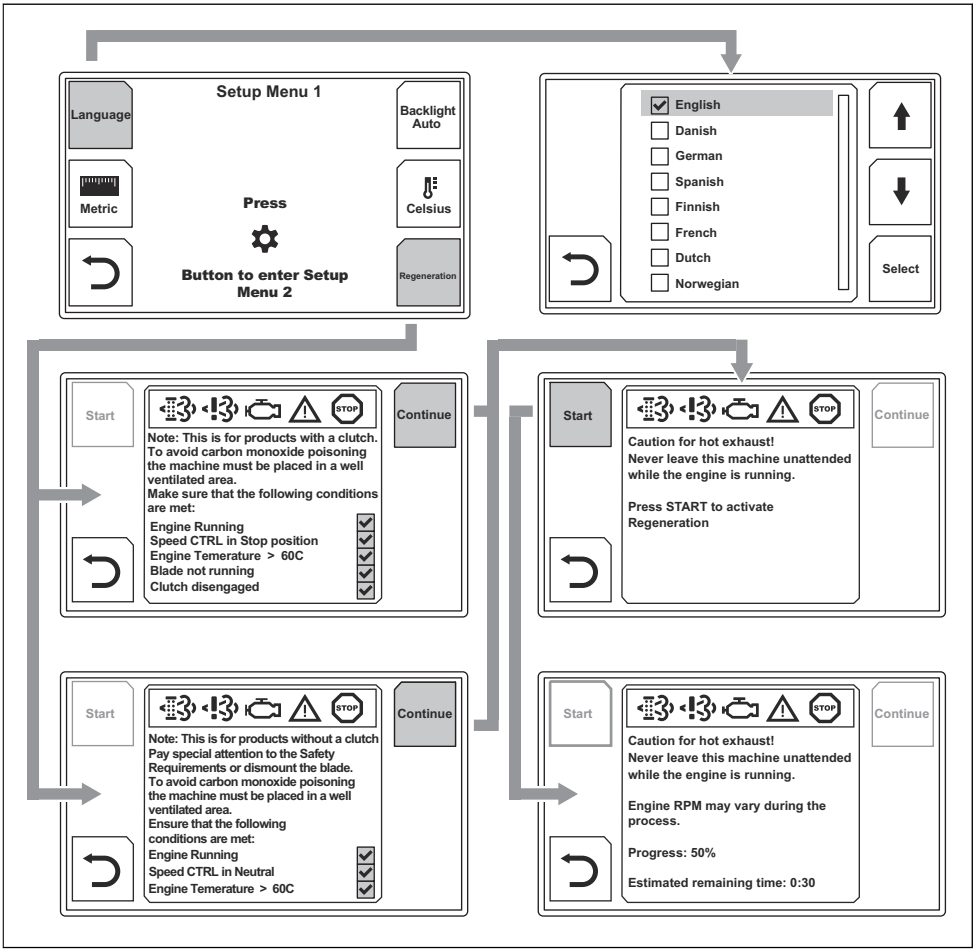
Koda napake	Sporočilo na zaslonu	Opis DTC	Prikaz na stroju	Možen ukrep
C1D0215	AUX2	Kratek stik na akumulatorju ali odprt	HMI ne more upravljati AUX2 (5. kolo).	Preverite rele K5 v ohišju z releji in varovalkami. Preglejte škodo na priključku X14, kabelske napeljave do ohišja z releji in varovalkami in priključek ohišja z releji in varovalkami. Če najdete škodo, jo odpravite in znova zaženite sistem, ponastavite kodo napake. Če težave ne odpravite, se za dodatne informacije obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.
C1D0211	AUX2	Kratek stik na ozemljitvi		
C1D0315	Sklopka rezila	Kratek stik na akumulatorju ali odprt	HMI ne more upravljati sklopke rezila. Rezilo je lahko ves čas vklopljeno ali izklopljeno.	Preglejte K7 v ohišju z releji in varovalkami. Preglejte škodo na priključku X14, kabelske napeljave do ohišja z releji in varovalkami in priključek ohišja z releji in varovalkami. Če najdete škodo, jo odpravite in znova zaženite sistem, ponastavite kodo napake. Če težave ne odpravite, se za dodatne informacije obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.
C1D0311	Sklopka rezila	Kratek stik na ozemljitvi		
C1D0615	Vodna črpalka	Kratek stik na akumulatorju ali odprt	HMI ne more upravljati vodne črpalke. Vklop morda ne bo mogoč.	Preglejte K2 v ohišju z releji in varovalkami. Preglejte škodo na priključku X14, kabelske napeljave do ohišja z releji in varovalkami in priključek ohišja z releji in varovalkami. Če najdete škodo, jo odpravite in znova zaženite sistem, ponastavite kodo napake. Če težave ne odpravite, se za dodatne informacije obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.
C1D0611	Vodna črpalka	Kratek stik na ozemljitvi	Vodne črpalke ni mogoče vključiti.	

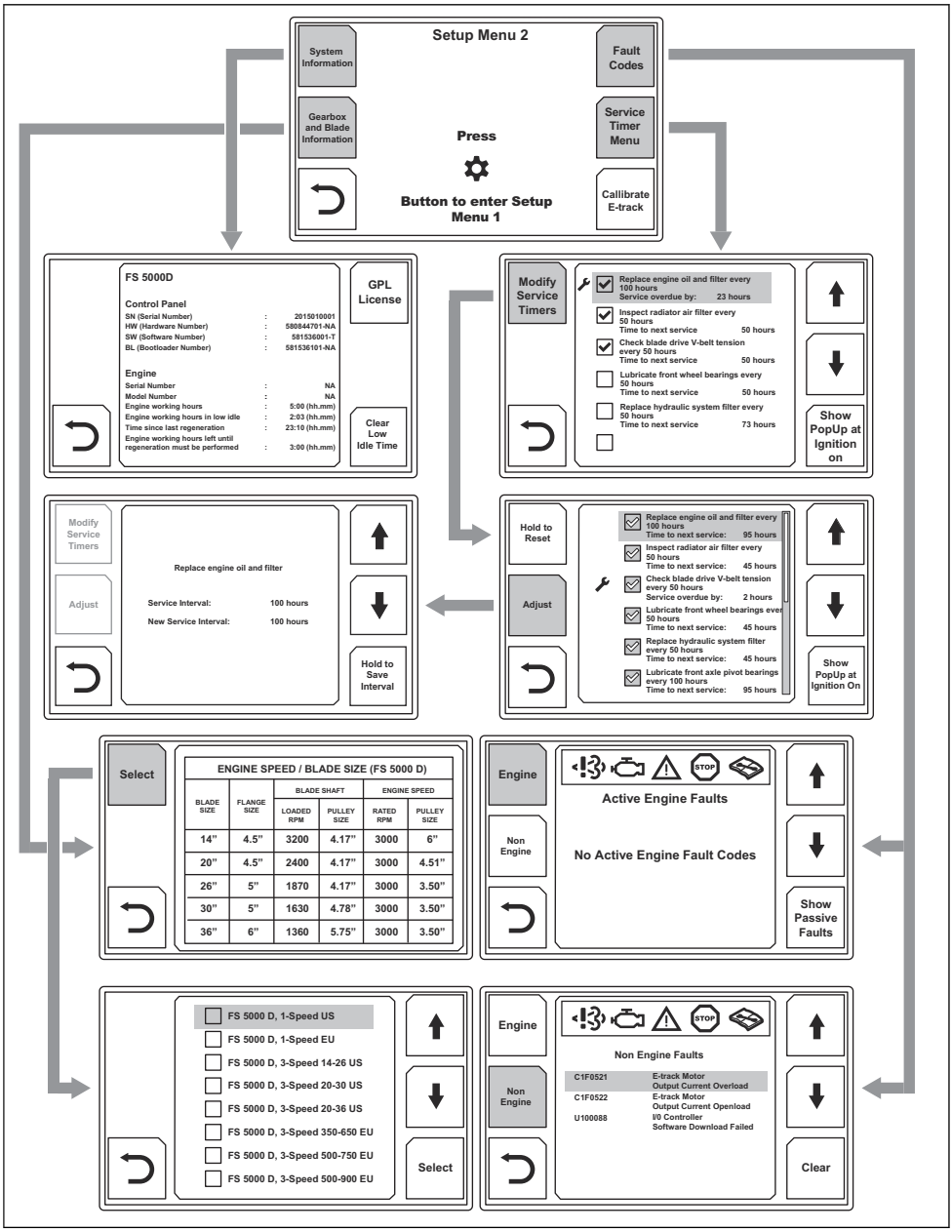
Koda napake	Sporočilo na zaslonu	Opis DTC	Prikaz na stroju	Možen ukrep
C1D0915	Delovna luč	Kratek stik na akumulatorju ali odprt	HMI ne more upravljati delovne luči. Vklop morda ne bo mogoč.	Preglejte rele delovne luči K3 v ohišju z releji in varovalkami. Preglejte škodo na priključku X14, kabelske napeljave do ohišja z releji in varovalkami in priključek ohišja z releji in varovalkami. Če najdete škodo, jo odpravite in znova zaženite sistem, ponastavite kodo napake. Če težave ne odpravite, se za dodatne informacije obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.
C1D0911	Delovna luč	Kratek stik na ozemljitvi		
C1D0C15	Vžig	Kratek stik na akumulatorju ali odprt	Motorja ni mogoče zagnati.	Yanmar: Preglejte K8 v ohišju z releji in varovalkami. Preglejte škodo na priključku X14, kabelske napeljave do ohišja z releji in varovalkami in priključek ohišja z releji in varovalkami. Če najdete škodo, jo odpravite in znova zaženite sistem, ponastavite kodo napake. Če težave ne odpravite, se za dodatne informacije obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.
C1D0C11	Vžig	Kratek stik na ozemljitvi		Deutz: Preglejte škodo na priključkih X14 in X1 in kabelskih napeljavah. Če najdete škodo, jo odpravite in znova zaženite sistem, ponastavite kodo napake. Če težave ne odpravite, se za dodatne informacije obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.

Koda napake	Sporočilo na zaslonu	Opis DTC	Prikaz na stroju	Možen ukrep
C1D0D15	Črpalka za hidravlični dvig	Kratek stik na akumulatorju ali odprt	Črpalke za hidravlični dvig ni mogoče uporabiti za dviganje rezila.	Preglejte K6 v ohišju z releji in varovalkami. Preglejte škodo na priključku X14, kabelske napeljave do ohišja z releji in varovalkami in priključek ohišja z releji in varovalkami. Če najdete škodo, jo odpravite in znova zaženite sistem, ponastavite kodo napake. Če težave ne odpravite, se za dodatne informacije obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.
C1D0D11	Črpalka za hidravlični dvig	Kratek stik na ozemljitvi		
C1D0E15	Ventil za hidravlično spuščanje	Kratek stik na akumulatorju ali odprt	Ventila za hidravlično spuščanje ni mogoče uporabiti za spuščanje rezila.	Preverite, ali je hidravlični ventil pravilno priključen. Preglejte škodo na priključku X14, kabelske napeljave in hidravlični ventil. Če najdete škodo, jo odpravite in znova zaženite sistem, ponastavite kodo napake. Če težave ne odpravite, se za dodatne informacije obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.
C1D0E11	Ventil za hidravlično spuščanje	Kratek stik na ozemljitvi		
C1E0511	Senzor za položaj merilnika E-track	Kratek stik na ozemljitvi	Rezanje se lahko nadaljuje, toda položaja merilnika E-track ni mogoče zaznati, dokler ne odpravite napake.	Preglejte škodo na sprožilniku, priključku in kabelski napeljavi. Če najdete škodo, jo odpravite in znova zaženite sistem, ponastavite kodo napake in znova kalibrirajte. Če težave ne odpravite, se za dodatne informacije obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.
C1E0512	Senzor za položaj merilnika E-track	Kratek stik na akumulatorju		

Koda napake	Sporočilo na zaslonu	Opis DTC	Prikaz na stroju	Možen ukrep
C1F0112	Motor A merilnika E-track	Kratek stik na akumulatorju	Rezanje se lahko nadaljuje, toda merilnika E-track ni mogoče uporabiti za izravnavo drsenja, dokler ne odpravite napake.	Odklopite merilnik E-track in ponastavite kodo napake. Pritisnite levi in desni gumb merilnika E-track, da ga poskusite upravljati. Če se koda napake ne pojavi več, preglejte škodo na sprožilniku merilnika E-track, kabelskih napeljavah in priključku. (Kodi napak C1E0511 in C1E0512 se lahko prikažeta, ker merilnik E-track ni priključen.) Če koda napake še vedno obstaja, preglejte škodo na kabelskih napeljavah okrova in priključku. Če najdete škodo, jo odpravite in ponastavite kode napak. Če težave ne odpravite, se za dodatne informacije obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.
C1F0111	Motor A merilnika E-track	Kratek stik na ozemljitvi		
C1F0212	Motor B merilnika E-track	Kratek stik na akumulatorju		
C1F0211	Motor B merilnika E-track	Kratek stik na ozemljitvi		
C1F0521	Motor merilnika E-track	Preobremenitev izhodnega toka	Rezanje se lahko nadaljuje, toda merilnika E-track ni mogoče uporabiti za izravnavo drsenja, dokler ne odpravite napake.	Preverite, ali se je merilnik E-track zataknil ali blokiral, in če se je, odpravite težavo in ponastavite kode napak. Po 1 minuti poskusite znova poskusite merilnik E-track. Če koda napake še vedno obstaja, se za dodatne informacije obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.
C1F0513	Motor merilnika E-track	Odprt tokokrog		Preglejte povezavo med kabelskimi napeljavami merilnika E-track in kabelskimi napeljavami okrova. Preglejte povezavo med sprožilnikom merilnika E-track in kabelskimi napeljavami merilnika E-track. Preglejte škodo na merilniku E-track in kabelskih napeljavah. Če najdete škodo, jo odpravite in ponastavite kode napak. Če težave ne odpravite, se za dodatne informacije obrnite na pooblaščeno servisno delavnico.

Pregled menijev




Setup Menu 2
System Information
Fault Codes
Gearbox and Blade Information
Service Timer Menu
Press
Button to enter Setup Menu 1
Callibrate E-track
FS 5000D
Control Panel
SN (Serial Number) : 2015010001
HW (Hardware Number) : 580844701-NA
SW (Software Number) : 581536001-T
BL (Bootloader Number) : 581536101-NA
Engine
Serial Number : NA
Model Number : NA
Engine working hours : 5:00 (hh.mm)
Engine working hours in low idle : 2:03 (hh.mm)
Time since last regeneration : 23:10 (hh.mm)
Engine working hours left until regeneration must be performed : 3:00 (hh.mm)
GPL License
Clear Low Idle Time
Modify Service Timers
Replace engine oil and filter every 100 hours
Service overdue by: 23 hours
Inspect radiator air filter every 50 hours
Time to next service 50 hours
Check blade drive V-belt tension every 50 hours
Time to next service 50 hours
Lubricate front wheel bearings every 50 hours
Time to next service 50 hours
Replace hydraulic system filter every 50 hours
Time to next service 73 hours
Show PopUp at Ignition on
Modify Service Timers
Adjust
Replace engine oil and filter
Service Interval: 100 hours
New Service Interval: 100 hours
Hold to Save Interval
Hold to Reset
Adjust
Replace engine oil and filter every 100 hours
Time to next service: 95 hours
Inspect radiator air filter every 50 hours
Time to next service: 45 hours
Check blade drive V-belt tension every 50 hours
Service overdue by: 2 hours
Lubricate front wheel bearings every 50 hours
Time to next service: 45 hours
Replace hydraulic system filter every 50 hours
Time to next service: 45 hours
Lubricate front axle pivot bearings every 100 hours
Time to next service: 95 hours
Show PopUp at Ignition On
Select
ENGINE SPEED / BLADE SIZE (FS 5000 D)
BLADE SIZE
FLANGE SIZE
BLADE SHAFT
LOADED RPM
PULLEY SIZE
ENGINE SPEED
RATED RPM
PULLEY SIZE
14" 4.5" 3200 4.17" 3000 6"
20" 4.5" 2400 4.17" 3000 4.51"
26" 5" 1870 4.17" 3000 3.50"
30" 5" 1630 4.78" 3000 3.50"
36" 6" 1360 5.75" 3000 3.50"
Engine
Non Engine
STOP
Active Engine Faults
No Active Engine Fault Codes
Show Passive Faults
FS 5000 D, 1-Speed US
FS 5000 D, 1-Speed EU
FS 5000 D, 3-Speed 14-26 US
FS 5000 D, 3-Speed 20-30 US
FS 5000 D, 3-Speed 20-36 US
FS 5000 D, 3-Speed 350-650 EU
FS 5000 D, 3-Speed 500-750 EU
FS 5000 D, 3-Speed 500-900 EU
Select
Engine
Non Engine
STOP
Non Engine Faults
C1F0521 E-track Motor Output Current Overload
C1F0522 E-track Motor Output Current Openload
U100088 I/O Controller Software Download Failed
Clear

Husqvarna®

www.husqvarnacp.com

Eredeti útmutatás
Oryginalne instrukcje
Pôvodné pokyny

Původní pokyny
Izvirna navodila

1141755-50

2019-07-16